



**İXTİRALAR,
FAYDALI MODELƏR,
SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ**

**ИЗОБРЕТЕНИЯ,
ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ,
ПРОМЫШЛЕННЫЕ
ОБРАЗЦЫ**

"SƏNAYE
MÜLKİYYƏTİ"
RƏSMİ BÜLLETEN

1996-Cİ İLDƏN NƏŞR EDİLİR
ИЗДАЕТСЯ С 1996 ГОДА

ОФИЦИАЛЬНЫЙ
БЮЛЛЕТЕНЬ
"ПРОМЫШЛЕННАЯ
СОБСТВЕННОСТЬ"

DƏRC OLUNMA TARİXİ

30.12.2009

ДАТА ПУБЛИКАЦИИ

BAKİ

№ 4

BAKY

2009

**AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASI
STANDARTLAŞDIRMA, METROLOGİYA VƏ PATENT ÜZRƏ
DÖVLƏT KOMİTƏSİ
RƏSMİ BÜLLETEN "SƏNAYE MÜLKİYYƏTİ"**

**Baş redaktor – Həsənov R.A.
Baş redaktorun birinci müavini – Seyidov M.M.
Redaksiya şurasının üzvləri – Hacıyev Z.T., Rüstəmov G.S.,
İskəndərov O.F., Rəsulova S.M., Vəliyev N.M., Məmmədhasənov V.İ.**

**AZƏRBAYDJANSKAJA RESPUBLİKA
GOSUDARSTVENNİY KOMİTET PO STANDARTİZAZİİ,
METROLOGİİ İ PATENTAM
OFİCİALNİY BİULLETEN "PROMYŞLENNAJA SOBSTVENNOST"'**

**Главный редактор – Гасанов Р.А.
Первый заместитель главного редактора – М.М.Сейдов
Редакционный совет – Гаджиев З.Т., Рустамова Г.С.,
Искендеров О.Ф., Расулова С.М., Велиев Н.М., Мамедгасанов В.И.**

İXTİRALARA AİD BIBLIOQRAFİK MƏLUMATLARIN MÜƏYYƏNLƏŞDİRİLMƏSİ ÜÇÜN BEYNALXALQ İNİD KODLARI

- (11) - patentin nömrəsi
- (19) - dərc edən idarə və ya təşkilatın kodu və yaxud digər identifikasiya vasitəsi
- (21) - iddia sənədinin qeydiyyat nömrəsi
- (22) - iddia sənədinin verilmə tarixi
- (23) - sərgi ilkinliyi tarixi
- (31) - ilkin iddia sənədinin nömrəsi
- (32) - ilkinlik tarixi
- (33) - ilkinlik ölkəsinin kodu
- (44) - iddia sənədinin dərc edilmə tarixi
- (45) - patentin dərc edilmə tarixi
- (46) - ixtira düsturunun dərc edilmə tarixi
- (51) - beynalxalq patent təsnifatının indeksi (indeksləri) (BPT)
- (54) - ixtiranın adı
- (56) - informasiya mənbəyinin siyahısı
- (57) - ixtiranın referatı və ya düsturu
- (60) - keçmiş SSRİ-nin mühafizə sənədlərinin növü və nömrəsi
- (62) - ilk iddia sənədinin nömrəsi və verilmə tarixi
- (66) - geri götürülmüş iddia sənədinin nömrəsi və verilmə tarixi
- (71) - iddiaçı(lar), ölkənin kodu
- (72) - ixtiranın müəllifi, ölkənin kodu
- (73) - patent sahibi, ölkənin kodu
- (74) - patent müvəkkili və ya nümayəndə barəsində iddia sənədində göstərilibsə, onun haqqında məlumat və yaşadığı yer
- (86) - PCT üzrə iddia sənədinin qeydiyyat nömrəsi və verilmə tarixi
- (87) - PCT üzrə iddia sənədinin dərc edilmə tarixi və nömrəsi

МЕЖДУНАРОДНЫЕ КОДЫ ИНИД ДЛЯ ИДЕНТИФИКАЦИИ БИБЛИОГРАФИЧЕСКИХ ДАННЫХ, ОТНОСЯЩИХСЯ К ИЗОБРЕТЕНИЯМ

- (11) - номер патента
- (19) - код или другие средства идентификации ведомства или организации, осуществившей публикацию
- (21) - регистрационный номер заявки
- (22) - дата подачи заявки
- (23) - дата выставочного приоритета
- (31) - номер приоритетной заявки
- (32) - номер приоритета
- (33) - код страны приоритета
- (44) - дата публикации заявки
- (45) - дата публикации патента
- (46) - дата публикации формулы изобретения
- (51) - индекс(ы) Международной патентной классификации
- (54) - название изобретения
- (56) - список источников информации, если он дается отдельно от текста описания изобретения
- (57) - реферат или формула изобретения
- (60) - вид и номер охранного документа бывшего СССР
- (62) - дата подачи и номер первоначальной заявки
- (66) - дата подачи и номер отозванной заявки
- (71) - сведения о заявителе(ях), его(их) местожительстве или местонахождении
- (72) - сведения об изобретателе(ях), его(их) местожительстве
- (73) - сведения о патентовладельце(ах), его(их) местожительстве или местонахождении
- (74) - сведения о представителе или патентном поверенном, если он указан в заявке, его местожительстве
- (86) - номер и дата подачи международной заявки (по процедуре PCT)
- (87) - номер и дата публикации международной заявки (по процедуре PCT)

MÜNDƏRİCAT

İXTİRALARA DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLARIN DƏRCİ

A. İnsanın həyatı tələbatlarının təmin edilməsi.....	6
B. Müxtəlif texnoloji proseslər.....	6
C. Kimya və metallurgiya.....	7
E. Tikinti, mədən işləri.....	10
F. Mexanika, işıqlanma, isitmə, mühərrik və nasoslar, silah və sursat, partlatma işləri.....	11
G. Fizika.....	11
H. Elektrik.....	12

FAYDALI MODELƏRƏ DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLARIN DƏRCİ.....

13

SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİNƏ DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLARIN DƏRCİ.....

14

DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ

A. İnsanın həyatı tələbatlarının təmin edilməsi.....	16
B. Müxtəlif texnoloji proseslər.....	19
C. Kimya və metallurgiya.....	21
E. Tikinti, mədən işləri.....	26
F. Mexanika, işıqlanma, isitmə, mühərrik və nasoslar silah və sursat, partlatma işləri.....	27
G. Fizika.....	28
H. Elektrik.....	30

DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ FAYDALI MODEL PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ.....

31

DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ.....

32

GÖSTƏRİCİLƏR.....

38

İXTİRALAR ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

Say göstəricisi.....	38
Sistematik göstəricisi.....	38

FAYDALI MODELƏR ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

Say göstəricisi.....	38
Sistematik göstəricisi.....	38

SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

Say göstəricisi.....	39
Sistematik göstəricisi.....	39

İXTİRA PATENTLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

Say göstəricisi.....	39
Sistematik göstəricisi.....	40
Patent verilən iddia sənədlərinin say göstəricisi.....	40

FAYDALI MODELƏR PATENTLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

Say göstəricisi.....	41
Sistematik göstəricisi.....	41
Patent verilən iddia sənədlərinin say göstəricisi.....	41

SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ PATENTLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

Say göstəricisi.....	41
Sistematik göstəricisi.....	41
Patent verilən iddia sənədlərinin say göstəricisi.....	42

СОДЕРЖАНИЕ

ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ЗАЯВКАХ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

А. Удовлетворение жизненных потребностей человека.....	43
В. Различные технологические процессы.....	43
С. Химия и металлургия.....	45
Е. Строительство, горное дело.....	48
Г. Механика, освещение, отопление, двигатели и насосы, оружие и боеприпасы, взрывные работы.....	49
Г. Физика.....	49
Н. Электричество.....	49

ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ЗАЯВКАХ НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ.....	51
-------------------------------------------------------	----

ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ЗАЯВКАХ НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ.....

52

ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ИЗОБРЕТЕНИЙ

А. Удовлетворение жизненных потребностей человека.....	54
В. Различные технологические процессы.....	57
С. Химия и металлургия.....	60
Е. Строительство, горное дело.....	65
Г. Механика, освещение, отопление, двигатели и насосы, оружие и боеприпасы, взрывные работы.....	66
Г. Физика.....	67
Н. Электричество.....	69

ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ПОЛЕЗНЫХ МОДЕЛЕЙ.....	70
---------------------------------------------------------------------------------------------	----

ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБРАЗЦОВ.....	71
--------------------------------------------------------------------------------------------------	----

УКАЗАТЕЛИ.....	78
----------------	----

УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

Нумерационный указатель.....	78
Систематический указатель.....	78

УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ

Нумерационный указатель.....	78
Систематический указатель.....	78

УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

Нумерационный указатель.....	79
Систематический указатель.....	79

УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

Нумерационный указатель.....	79
Систематический указатель.....	80
Нумерационный указатель заявок, по которым выданы патенты.....	80

УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ

Нумерационный указатель.....	81
Систематический указатель.....	81
Нумерационный указатель заявок, по которым выданы патенты.....	81

УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

Нумерационный указатель.....	81
Систематический указатель.....	81
Нумерационный указатель заявок, по которым выданы патенты.....	82

ИЗВЕЩЕНИЯ.....	83
----------------	----

İXTİRALARA DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLARIN DƏRCİ

BÖLMƏ A

İNSANIN HƏYATI TƏLƏBATLARININ TƏMİN EDİLMƏSİ

A 61

- (21) a2008 0132
(22) 02.07.2008
(51) A61M 1/14 (2006.01)
(71)(72) Məmmədzadə Arif Mikayıl oğlu, Həmidov İlham Məhərrəm oğlu, Məmmədzadə Mikayıl Arif oğlu, Niftiyev Zülfüqar Ağagül oğlu (AZ)
(54) KAPİLYARLI DİALİZATOR.

(57) İxtira tibb qurğularına aiddir və xroniki böyrək çatışmazlığında hemodializ zamanı və həmçinin orqanizmin toksikoz zamanı toksinlərdən təmizlənməsində istifadə edilə bilər. İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, kapilyarlı dializator dializ məhlulunun daxil olması və çıxarılması üçün ştuserləri olan silindrik gövdədən və qanın daxil olması və çıxarılması üçün ştuserlərə malik iki silindrik stəkan və onların içində bərkidilmiş elastik içiboş tellər dəstindən ibarət dializ apararı hissədən ibarət olmaqla, qanın və dializ məhlulunun daxil olması üçün ştuserlərdə 60000-65000 A/m gərginlikli maqnit sahəsi yaradan sabit maqnitlər bərkidilmişdir.

A 62

- (21) a2008 0076
(22) 24.04.2008
(51) A62D 1/00 (2006.01)
A62D 1/02 (2006.01)
(71) Azərbaycan Respublikası Milli Elmlər Akademiyası, Y.H.Məmmədəliyev adına Neft-Kimya Prosesləri İnstitutu (AZ)
(72) Abbasov Vaqif Məhərrəm oğlu, Abdullayev Elmar Şahmar oğlu, İsmayılov Teyyub Allahverdi oğlu, Quliyev Rəfael Şahvələd oğlu, Abdullayev Sənan Elmar oğlu (AZ)
(54) YANGIN SÖNDÜRMƏK ÜÇÜN KÖPÜKƏMƏLƏGƏTİRİCİ.

(57) İxtira yangın söndürmək üçün istifadə olunan köpükəmələgətirici tərkiblərə aiddir. Yangın söndürmək üçün köpükəmələgətirici, komponentlərin aşağıdakı kütlə %-i nisbətində, ümumi formulu $[R\text{COO}]^-[H_nN^+(\text{CH}_2\text{CH}_2\text{OH})_m]$, harada ki, $m=1-3$, $n=1-3$, $R=180-260^\circ\text{C}$ qaynama temperaturu naften turşuları fraksiyasının alkil radikalı olan naften turşularının etanolaminlərlə kompleks birləşməsindən, dəniz suyundan, C_1-C_3 karbohidrogenlərinin birli, ikili, üçlü aminlərindən, natrium sulfatdan və natrium hidrosiddən ibarətdir:

Naften turşularının etanolaminlərlə kompleks birləşməsi	38-42
Aminlər	8-12
Natrium sulfat	0,05
Natrium hidrosid	0,05
Dəniz suyu	qalanı

BÖLMƏ B

MÜXTƏLİF TEXNOLOJİ PROSESLƏR

B 02

- (21) a2007 0154
(22) 28.06.2007
(51) B02C 9/00 (2006.01)
(71) Azərbaycan Dövlət Aqrar Universiteti (AZ)
(72) Bayramov Eldəniz Ənvər oğlu, Quliyev Həsən Yusif oğlu, İsmayılov İsrafil İbrahim oğlu, Tağıyev Asif Dilən oğlu, Musazadə Tamella Hüseyn qızı (AZ)
(54) DƏNXIRDALAYICI MAŞIN.

(57) Dənxirdalayıcı maşın dən xırdalayan və ya məhsulları tələb olunan irilikdə xırdalayan avadanlıqlara aid olub, unyarma istehsal edən kiçik fermer, həmçinin dən komponentlərini xırdalamaq üçün qarışıq yem müəssisələrində istifadə oluna bilər. İxtiranın məsələsi - dən xırdalanma keyfiyyətinin yüksəldilməsidir. İxtiranın mahiyyəti, ondan ibarətdir ki, yükləmə və çıxış borucuqları olan silindrik gövdədən, gövdə daxilində yerləşən və riflənmiş işçi səthlərlə yerinə yetirilmiş, ilkin və narın xırdalama zonalarına bölünmüş oymaqlı dekdən, valda oturdulmuş üst və alt xırdalayıcı iş orqanlarından ibarət olan dənxirdalayıcı maşında, ixtiraya əsasən, valda əlavə olaraq, bir-birilə əlaqələnmiş iki yivli oymaq yerləşdirilib ki, onlardan alt oymaq şaquli yerdəyişmə imkanı ilə yerinə yetirilmiş üst xırdalayıcı iş orqanına bərkidilib, üst oymağın üstündə isə əks-qayta oturdulub.

B 09

- (21) a2008 0094
(22) 07.05.2008
(51) B09B 3/00 (2006.01)
(71) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası Kimya Problemləri İnstitutu (AZ), Sakarya Universiteti (TR)
(72) Alosmanov Mirəli Seyfəddin oğlu (AZ), Əliyev Ağadadaş Mahmud oğlu (AZ), Atayev Mətləb Şıxbala oğlu (AZ), Qənbərov Mirsalam Böyükəğa oğlu (AZ), Asüde Ateş (TR), Qasımoğlu Sevdə Böyük ağa qızı (AZ), İbrahimova Sinduz Məmməd qızı (AZ), Şafak Kral (TR)
(54) BƏRK MƏİŞƏT TULLANTILARINDAN İSTİFADƏ EDİLMƏSİ ÜSULU.

(57) İxtira ətraf mühitin qorunması sahəsinə aiddir. Bərk məişət tullantılarından istifadə edilməsi üsulu, onların 2:1 müvafiq nisbətində fosfogips ilə qabaqcadan qarışdırılmasından, alınan qarışıqın (2-3):1 müvafiq nisbətə götürülmüş tullantı mineral turşularının məhlulu ilə parçalanmasından, sonradan adsorbatın parçalanma mərhələsinə qaytarılması ilə, işlənmiş məhluldan ağır metal birləşmələrinin adsorbsiyasından ibarətdir. İxtira üzrə bərk məişət tullantılarının parçalanması üçün poladın və alüminiumun cilalama prosesindən alınan tullantı mineral turşularından

istifadə edirlər, fosfogips kimi ekstraksiya fosfor turşusu istehsalının tullantısından, adsorbent kimi işlənmiş avtomobil şinlərinin xırdalanmasından alınan rezin qırıntısından istifadə edirlər.

(21) a2008 0095

(22) 07.05.2008

(51) B09B 3/00 (2006.01)

(71) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası Kimya Problemləri İnstitutu (AZ), Sakarya Universiteti (TR)

(72) Alosmanov Mirəli Seyfəddin oğlu (AZ), Əliyev Ağadadaş Mahmud oğlu (AZ), Atayev Mətləb Şıxbala oğlu (AZ), Qənbərov Mirsalam Böyükəğa oğlu (AZ), Asüde Ateş (TR), Qasımova Sevda Böyük ağa qızı (AZ), İbrahimova Sinduz Məmməd qızı (AZ), Şafak Kral (TR)

(54) BƏRK MƏİŞƏT TULLANTILARINDAN İSTİFADƏ EDİLMƏSİ ÜSULU.

(57) İxtira ətraf mühitin qorunması sahəsinə aiddir. Bərk məişət tullantılardan istifadə edilməsi üsulu, onların 2:1 müvafiq nisbətində fosfogips ilə qabaqcadan qarışdırılmasından, alınan qarışıqın (2-3):1 müvafiq nisbətdə götürülmüş tullantı mineral turşularının məhlulu ilə parçalanmasından, sonradan adsorbentin parçalanma mərhələsinə qaytarılması ilə, işlənmiş məhluldan ağır metal birləşmələrinin adsorbsiyasından ibarətdir. İxtira üzrə bərk məişət tullantılarının parçalanması üçün poladın və alüminiumun cilalama prosesindən alınan tullantı mineral turşularından istifadə edirlər, fosfogips kimi ekstraksiya fosfor turşusu istehsalının tullantısından, adsorbent kimi işlənmiş avtomobil şinlərinin xırdalanmasından alınan rezin qırıntısından istifadə edirlər.

B 23

(21) a2007 0126

(22) 25.05.2007

(51) B23K 26/00 (2006.01)

(71) Azərbaycan Texniki Universiteti (AZ)

(72) Hacıyev Əli Mirhəsən oğlu, Məmmədov Nizami Polad oğlu, Rzayev Elçin David oğlu (AZ)

(54) METAL DETALLARIN EMALI ÜÇÜN LAZER QURĞUSU.

(57) İxtira lazerlə emal üçün avadanlıqlara aiddir və xüsusən də, təmir istehsalatında metal detalların emalı üçün lazer qurğusu kimi istifadə oluna bilər. İxtiranın məsələsi avtomatik iş rejimində aktiv nəzarətin həyata keçirilməsi yolu ilə prosesin dəqiqliyini yüksəltmək hesabına detalların səthinin emal keyfiyyətinin yüksəldilməsidir. Lazer generatoruna qoşulmuş, işıq bölücü elementli aktiv lazer elementinə, işıq bölücü elementlə optik əlaqəli və emal olunan detalın qarşısında duran fokuslayıcı linzaya malik metal detalların emalı üçün lazer qurğusu, ixtiraya əsasən, əlavə olaraq emal olunan detalın hərəkət intiqalı, idarə etmə sistemi bloku, əməliyyat gücləndiricisi və detalın qalıq

deformasiya vericisi ilə təchiz olunmuşdur, hansının ki, çıxışı əməliyyat gücləndiricisinin girişinə qoşulmuşdur, onun da birinci çıxışı emal olunan detalın hərəkət intiqalının girişinə, ikinci çıxışı isə idarə etmə sistemi bloku vasitəsilə lazer generatorunun idarə etmə girişinə qoşulmuşdur.

B 64

(21) a2007 0233

(22) 22.10.2007

(51) B64D 45/04 (2006.01)

(71) Milli Aviasiya Akademiyası (AZ)

(72) Tarasov Vitaliy Alekseyeviç (AZ)

(54) HAVA GƏMİLƏRİNİN SƏRT YERƏ ENMƏSİNİN QARŞISININ ALINMASI ÜSULU.

(57) İxtira hava gəmilərinin təhlükəsiz istismarı və onların xidmət müddətlərinin artırılması sahəsinə aiddir. İxtiranın mahiyyəti ondadır ki, yerə enmədən qabaq hazırlanması, müəyyən olunmuş trayektoriya (qlissad) üzrə enməsi, şturval və şturval kolonkasının tarazlaşdırılmış vəziyyətində cihazlar və/və ya dispetçerin informasiyası üzrə uçuş parametrlərinə nəzarət etməklə vizual müşahidə yolu ilə hava gəmisinin vəziyyətinin qlissada nəzərən korreksiya edilməsindən ibarət olan hava gəmilərinin sərt yerə enməsinin qarşısının alınması üsulunda, hava gəmisinin vəziyyətinin korreksiya edilməsi üçün qanad interseptorlarının buraxılmasını həyata keçirirlər, ondan sonra enmə prosesində hava gəmisinin aktiv idarə edilməsini yerinə yetirməklə interseptorları idarəedici dəstəyini ciddiylə tam bucağa qədər əyirlər, 3 saniyədən az olmayaraq saxlayırlar, sonra interseptorların idarəedici dəstəyini ilkin vəziyyətə qaytarırlar.

BÖLMƏ C

KİMYA VƏ METALLURGIYA

C 01

(21) a2008 0083

(22) 01.05.2008

(51) C01B 39/20 (2006.01)

(71) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası akad. M.F.Nağıyev adına Kimya Problemləri İnstitutu (AZ)

(72) Qənbərov Dayandur Mürşüd oğlu, Əliyeva Samirə Bahəddin qızı, Əliyeva Qüdrət Məşədi qızı, Cəlaləddinov Fidail Fətulla oğlu, Məmmədova Humay Fərrux qızı (AZ)

(54) FOJAZİT TIPLI NaMg SEOLİTİN ALINMA ÜSULU.

(57) İxtira kimya və neft kimyası sənayesində sorbent və katalizator kimi tətbiq olunan sintetik seolitlərin istehsal sahəsinə aiddir. Fojazit tipli NaMg seolitinin alınma üsulunda, 1:4 kütlə nisbətində götürülmüş, közdə qaldırılmış təbii kao-

linit və antiqorit qarışığını xlorid turşusu ilə emal edirlər və sonradan natrium hidrokksidlə qarşılıqlı təsirə uğradırlar. Alınan qarışığı 92-95°C temperaturda 7-10 saat müddətində kristallaşdırırlar.

C 07

(21) a2007 0274

(22) 04.12.2007

(51) C07C 37/16 (2006.01)

(71) Sumqayıt Dövlət Universiteti (AZ)

(72) Ağayev Əkbər Əli oğlu, Nəzərova Müşgünaz Kiyimirzə qızı, Nəsirova İradə Məmməd qızı (AZ)

(54) 2-METİL-1-NAFTOLUN ALINMA ÜSULU.

(57) İxtira üzvi sintez sahəsinə, məhz metilnaftolların, xüsusən 2-metil-1-naftolun alınmasına aiddir. İxtiranın məsələsi məqsədli məhsulun çıxımının, prosesin selektivliyinin və katalizatorun sabit iş müddətinin artırılmasıdır. Qarşıya qoyulmuş məsələ onunla həll olunur ki, yüksək temperaturda modifikasiya olunmuş H-mordenit katalizatoru iştirakı ilə 1-naftolun metanolla alkiləşməsindən ibarət olan 2-metil-1-naftolun alınma üsulunda, ixtiraya görə, alkiləşməni azot mühitində tərkibi, kütlə %:

Nikel və/və ya palladium	0,1-3,0
Xrom (III) sulfat	0,1-1,0
H-mordenit	73,0-78,6
Alüminium oksid	qalanı

olan nikel və/və ya palladiumla modifikasiya olunmuş və xrom (III) sulfatla promotorlaşmış H-mordenit katalizatorunda aparırlar.

(21) a2008 0014

(22) 14.02.2008

(51) C07C 39/17 (2006.01)

(71) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası akademik Y.H. Məmmədliyev adına Neft-İCimya Prosesləri İnstitutu (AZ)

(72) Nəbiyev Fərhad Əşrəf oğlu, Əsgərova Ayna Sultan qızı, Vəliyev İsmayıl Kərəm oğlu, Qasım-zadə Elmira Əliqə qızı, Əzizov Akif Həmid oğlu, Rəsulov Çinqiz Qinyaz oğlu (AZ)

(54) 2-HİDROKSİ-4(5)-METİL- VƏ 2-HİDROKSİ-5-(1-METİLSİKLOHEKSİL)-BENZİL-TETRAMETİLENOKSİAMİNLƏR TRANSFORMATOR YAĞINA ANTIOKSİDANT KİMİ.

(57) İxtira neft-kimya sahəsinə, hüsənən yeni kimyəvi maddələrin sintezinə, konkret olaraq transformator yağına antioksidant kimi 2-hidroksi-4(5)-metil və 2-hidroksi-5-(1-metilsikloheksil)-benzil-tetrametilenoksiaminlərin sintezinə aiddir. İxtiranın məsələsi transformator yağlarına effektiv antioksidantın yaradılmasıdır. Qarşıya qoyulmuş məsələ 2-hidroksi-4(5)-metil və 2-hidroksi-5-(1-metilsikloheksil)-benzil-tetrametilenoksiaminlər yeni üzvi birləşmənin sintezi və transformator yağına antioksidant kimi istifadəsi ilə həll olunur.

(21) a2007 0176

(22) 11.07.2007

(51) C07D 295/073 (2006.01)

C08K 5/18 (2006.01)

(71) Bakı Dövlət Universiteti (AZ)

(72) Məhərrəmov Abel Məmmədli oğlu, Bayramov Musa Rza oğlu, Mehdiyeva Günay Müzakir qızı, Ağayeva Mahirə Aybala qızı, Məmmədov İbrahim Qərib oğlu, Cavadov Misir Əhməd oğlu, Bayramova Gülnarə Musa qızı (AZ)

(54) POLİMER ANTIOKSİDANTIN ALINMASI ÜSULU.

(57) İxtira kimya texnologiyasına, konkret olaraq polimer materialların stabilləşməsi üçün polimer antioksidantlarının alınmasına aiddir. İxtiranın məsələsi antioksidantın keyfiyyətinin yüksəldilməsindədir. Qarşıya qoyulmuş məsələ onunla həll olunur ki, aminometilləşmiş alkenilfenolün törəmələrinin stirolla sopolimerləşməsindən ibarət olan polimer antioksidantın alınması üsulunda, ixtiraya görə alkilfenol kimi 2-allilfenol və/və ya 2-propenil-fenoldən istifadə edirlər və prosesi aminometilləşmiş 2-allilfenolün və/və ya aminometilləşmiş 2-propenilfenolün stirolla müvafiq olaraq 10:90 nisbətində aparırlar.

C 08

(21) a2008 0187

(22) 08.10.2008

(51) C08F 220/06, 220/14 (2006.01)

(71) "Olefin Elmi-Tədqiqat və İstehsalat Mərkəzi" Açıq Səhmdar Cəmiyyəti (AZ)

(72) Məmmədliyev Heydər Əli oğlu, Məmmədova Elmira Sərvər qızı, Adıgözəlova Mehparə Babaverdi qızı (AZ)

(54) METİLMETAKRİLAT SOPOLİMERİNİN ALINMA ÜSULU.

(57) İxtira metilmetakrilat əsasında üzvi şüşənin alınma sahəsinə aiddir. Metilmetakrilat sopolimerinin alınma üsulu, əsas reagentlərin uyğun olaraq 2-4:1-ə bərabər nisbətində, metilmetakrilatın monoooksipropilenallilat oliqomeri ilə radikal polimerləşmə inisiatorunun iştirakında blok sopolimerləşməsindən ibarətdir.

(21) a2008 0105

(22) 22.05.2008

(51) C08G 65/38, 65/40 (2006.01)

(71) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası Neft-Kimya Prosesləri İnstitutu Təcrübə-Sənaye Zavodu (AZ)

(72) Cavadov Nəriman Fərman oğlu, Əliyev Rəfayıl Surxay oğlu, Əliyev Tofiq Səhliyalı oğlu, Quliyev İlqar Allahverdi oğlu, Əliyev İlqar Rəfayıl oğlu, Cavadov Emin Nəriman oğlu, Rzayev Hüsən Rza oğlu (AZ)

(54) İKİATOMLU FENOLLARIN SADƏ POLİEFİRLƏRİNİN ALINMASI ÜSULU.

(57) İxtira hidrosil qruplarını saxlayan sadə poliefirlərin alınma üsullarına aiddir və emulqatorların, deemulqatorların, plastifikatorların alınması zamanı ilkin komponent kimi, eləcə də poliuretan materiallarının alınması üçün istifadə edilə bilər. İkiatomlu fenolların sadə poliefirlərinin alınması üsulunu qələvi katalizatorun iştirakında, 160-180°C temperaturda propilen oksidin difenilolpropana və ya rezorsinə birləşməsi yolu ilə həyata keçirirlər, bu zaman reaksiyaya girməyən propilen oksid resiklə qaytarırlar, birləşmə reaksiyasını isə 6-8 saat müddətində aparırlar.

C 09

- (21) a2007 0174
(22) 10.07.2007
(51) C09D 5/08, 163/00, 161/14 (2006.01)
(71) Azərbaycan Dövlət Neft Akademiyası (AZ)
(72) Qarayev Siyavuş Fərhad oğlu, Bilalov Yaşar Mahmud oğlu, Naibova Tamilla Muxtar qızı, Talibov Güləhməd Mirəhməd oğlu (AZ)
(54) ÖRTÜKLƏR ÜÇÜN KİMYƏVİ DAVAMLI KOMPOZİSİYA.

(57) İxtira aqressiv mühitdə istismar olunan metal konstruksiyaların termiki yolla bərkidilmiş örtüklər ilə, korroziyadan qorunması sahəsinə aiddir. Örtüklər üçün kimyəvi davamlı kompozisiya, aşağıdakı küt. %-i nisbətindən ibarətdir:

2,5-dimetil-2,5-bis-(2-propiniloksi)-1,4-dioksan-fenolformaldehid oliqomeri	25-30
Epoksi-dian oliqomeri	5-15
Boksit şlamı	5-10
Aseton	30-75

C 10

- (21) a2008 0114
(22) 04.06.2008
(51) C10G 1/02 (2006.01)
C10M 17/00 (2006.01)
C10G 19/00 (2006.01)
C10M 101/02 (2006.01)
(71) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası akademik Y.H. Məmmədliyəv adına Neft-Kimya Prosesləri İnstitutu (AZ)
(72) Səmədova Fəzilə İbrahim qızı, Qasımova Aliyə Mirzə qızı, Əliyeva Vəciyə Məmməd Sadıq qızı (AZ)
(54) BAZA MOTOR YAĞININ ALINMA ÜSULU.

(57) İxtira neft-kimya sahəsinə, məhz avtotraktor və gəmi dizellərin istifadə olunan baza yağlarının alınmasına aiddir. İxtiranın mahiyyəti ondadır ki, azparafinli neftlərin yağ fraksiyalarının qarışdırılmasından ibarət olan baza motor yağının alınma üsulunda, ixtiraya görə, komponentlərin aşağıdakı nisbətində, qaynama həddi 380-425°C və 425-520°C olan distillat yağ fraksiyalarından istifadə edilir, kütlə %-lə:

380-425°C qaynama həddi distillat yağ fraksiyası	13-15
425-520°C qaynama həddi distillat yağ fraksiyası	85-87

- (21) a2008 0081
(22) 29.04.2008
(51) C10G 7/06, 73/08 (2006.01)
E21B 37/06 (2006.01)
(71) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası Y.H. Məmmədliyəv adına Neft-Kimya Prosesləri İnstitutu (AZ)
(72) Abbasov Vaqif Məhərrəm oğlu, Abdullayev Elmar Şahmar oğlu, Məmmədov Davud Niyazi oğlu, Səmədov Ataməli Məcid oğlu, Sultanov Elşən Feyruz oğlu, İsmayilov Teyyub Allahverdi oğlu, Musayev Cahid Cəlil oğlu, Abbasov Mütəllib Məhərrəm oğlu (AZ)
(54) ASFALTEN-QƏTRAN VƏ PARAFİN ÇÖKÜNTÜLƏRİNİN STABİLLƏŞDİRİLMİŞ HƏLLƏDİCİSİ.

(57) İxtira neftin çıxarılması və nəqli sistemlərində neft-mədən avadanlıqlarının istismarı zamanı yaranan asfaltən-qətran və parafin çökmələrinə qarşı tətbiq olunan həlledicilərə aiddir. Asfaltən-qətran və parafin çökmələrinin stabiləşdirilmiş həlledicisi tərkibində 60-80% 900-950 kq/m³ sıxlıqlı aromatik karbohidrogenlər olan neft krekinin 180-380°C karbohidrogen fraksiyasıdır.

- (21) a2007 0271
(22) 30.11.2007
(51) C10L 1/22 (2006.01)
(71) Bakı Dövlət Universiteti (AZ)
(72) Bayramov Musa Rza oğlu, Məhərrəmov Abel Məmmədli oğlu, Mehdiyeva Günay Müzakir qızı, Məmmədov İbrahim Qərib oğlu, Ağayeva Mahirə Aybala qızı, Bayramova Gülnarə Musa qızı, Hüseynova Rəhilə Əsrəf qızı (AZ)
(54) 2-ALLİL-4-METİL-6-ÜÇLÜ-BUTİLAMİNOMETİLFENOL KARBOHİDROGEN YANACAQLARMA ANTİMİKROB AŞQAR.

(57) İxtira neft-kimyasına, xüsusən, daxili yanacaqlı mühərriklərdə istifadə edilən, karbohidrogen yanacaqları üçün antimikrob aşqarına aiddir. 2-Allil-4-metil-6-üçlü-butilaminometilfenol karbohidrogen yanacaqlarına antimikrob aşqar kimi təklif olunub.

- (21) a2007 0272
(22) 30.11.2007
(51) C10M 133/12 (2006.01)
C07C 39/07 (2006.01)
(71) Bakı Dövlət Universiteti (AZ)

(72) Məhərrəmov Abel Məmmədli oğlu, Bayramov Musa Rza oğlu, Mehdiyeva Günay Müzakir qızı, Ağayeva Mahirə Aybala qızı, Əliyeva Sevil Qaçay qızı, Əliyeva Fizzə Cəbrayıl qızı, Məmmədov İbrahim Qərib oğlu (AZ)

(54) 2-ALLİL-4-METİL-6-ÜÇLÜBUTİLAMİNO-METİLFENOL MOTOR YAĞINA ANTİMİKROB AŞQAR KİMİ.

(57) İxtira neftəməli və neftkimya sahəsinə, xüsusilə yeni kimyəvi birləşməyə, konkret olaraq 2-allil-4-metil-6-üçlübutilaminometilfenola aiddir və motor yağına antimikrob aşqar kimi istifadə oluna bilər. İxtiranın məsələsi motor yağına effektiv antimikrob aşqarın yaradılmasıdır. Qarşıya qoyulmuş məsələyə motor yağına antimikrob aşqar kimi 2-allil-4-metil-6-üçlübutilaminometilfenolun yeni üzvi birləşməsinin sintezi və istifadə edilməsi ilə nail olunur.

C 12

(21) a2009 0220

(22) 19.10.2009

(51) C12G 1/00 (2006.01)

(71) Azərbaycan Kooperasiya Universiteti (AZ)

(72) Mikayılov Vüqar Şahbaba oğlu, Fətəliyev Həsən Kəmaləddin oğlu, Xəlilov Ramiz Təlib oğlu, Bağirov Zaur Saleh oğlu (AZ)

(54) ÜZÜM ŞİRƏSİ ÜÇÜN ELEKTROFLOTASIYA QURĞUSU.

(57) İxtira şərab istehsalı sahəsinə, xüsusi olaraq şərab materiallarını və şirəni fasiləsiz təmizləyən qurğulara aiddir. İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, üzüm şirəsi üçün elektroflotasiya qurğusu, təmizlənməmiş şirəni verən borucuq və köpiyü aparıcı novla təchiz olunmuş yuxarı hissəsi, aşağı hissəsində isə qrafit anodla, onun üstündə yerləşən paslanmayan metaldan olan xırdadeşikli katodla, təmizlənməmiş şirəni buraxan borucuq və ventillə təchiz olunmuş bucaq şəkilli dibi olan gövdədən, həmçinin sabit cərəyan mənbəyindən ibarət olaraq, gövdənin qapağına dayaqlarla bərkidilmiş ultrasəs generatoruna və gövdənin mərkəzində yerləşmiş və aşağı ucu katodla, yuxarı ucu isə generatorla birləşmiş ultrasəs dalğaötürənə malikdir.

C 30

(21) a2006 0144

(22) 14.07.2006

(51) C30B 15/00 (2006.01)

C30B 15/02 (2006.01)

(71) Sumqayıt Dövlət Universiteti (AZ)

(72) Təhirov Vladimir İsmayıl oğlu, Qəhrəmanov Nadir Fərrux oğlu, Təhirov Ülvi Vladimir oğlu, Qəhrəmanov Emil Nadir oğlu, Sadıqova Sara Rəşid qızı, Ağamalıyev Zöhrab Ədalət oğlu (AZ)

(54) SABİT EN KƏSİKLİ MONOKRİSTALIN YETİŞDİRİLMƏ ÜSULU.

(57) İxtira yarımkeçirici materiallar texnologiyasına aiddir və "Çoxralski" metodu ilə monokristalların yetişdirilməsində istifadə edilə bilər. Binar bərk məhlullar ərintisindən dartma yolu ilə, ərinti temperaturunun, yetişdirilən monokristalın, qidalandırıcı xəlitənin və putanın yerdəyişmə sürətlərinin dəyişməsindən ibarət olan sabit en kəsikli monokristalın yetişdirilmə üsulunda, ixtira üzrə, dəyişən en kəsikli qidalandırıcı xəlitədən istifadə edirlər. Bu zaman, qidalandırıcı xəlitənin sabit yerdəyişmə sürətində yetişdirilən monokristalın yerdəyişmə sürətini və putadakı ərintinin temperaturunu qidalandırıcı xəlitənin ayrı-ayrı hissəsinin kəsiyinin diametri və hündürlüyü nəzərə alınmaqla dəyişirlər.

(21) a2004 0159

(22) 19.07.2004

(51) C30B 15/20 (2006.01)

(71) Sumqayıt Dövlət Universiteti (AZ)

(72) Təhirov Vladimir İsmayıl oğlu, Əliyev Vaqif Qədir oğlu, Qəhrəmanov Nadir Fərrux oğlu, Məmmədov Nüsrət Səməd oğlu (AZ)

(54) ƏRİNTİDƏN MONOKRİSTAL ALINMASI PROSESİNİN İDARƏ EDİLMƏSİ ÜSULU.

(57) İxtira "Çoxralski" metodu ilə monokristalın alınması prosesinin idarə edilməsi üsullarına aiddir və yarımkeçiricilərin istehsalında istifadə edilə bilər. İdarə edilmə hesabına ərintinin temperaturunun, yetişdirilən monokristalın, qidalandırıcı xəlitənin və putanın yerdəyişmə sürətlərinin dəyişməsindən ibarət olan ərintidən monokristal alınması prosesinin idarə edilməsi üsulunda, əlavə olaraq, ərinti səthinin hesablanmış temperaturu ilə monokristalın kristallaşma temperaturu arasındakı meyletməni zamana görə təyin edirlər. Periodik olaraq temperaturun ölçülməsi tsikli zamanı, meyletməyə proporsional olan idarəetmənin fərqləndirici siqnalını ayırırlar, onu putanın temperatur kanalları üzrə avtomatik nizamlanma sisteminə salmaqla ərinti temperaturunun stabilləşməsinə həyata keçirirlər.

BÖLMƏ E

TİKİNTİ, MƏDƏN İŞLƏRİ

E 02

(21) a2008 0043

(22) 13.03.2008

(51) E02B 8/02 (2006.01)

(71) "Sukanal" Elmi-Tədqiqat İnstitutu (AZ)

(72) Məmmədov Əhməd Şirin oğlu, Məmmədov Ənvər Təlmən oğlu (AZ)

(54) GENİŞLƏNƏN DURULDUCU.

(57) İxtira hidrotexniki qurğulara və məhz fasiləli yuyulan durulduculara aiddir. İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, genişlənən durulducu, gətirici kanal, qiriş qapıları, yuma kamerası, pulpa yığıcı borusu, aparıcı kanal olmaqla,

yuma kamerası hər biri əvvəlcə təmizləmə və əsas hissələrdən ibarət olan uzununu boyu seksiyalardan ibarət yerinə yetirilmişdir ki, əsas hissə arakəsmə ilə ayrılmış və girişində ara qapıları ilə təchiz olunmuşdur, sonuncuların arasında yuma kamerasının çıxışında yerləşən pulpa yığıcı borusu ilə əlaqələnməmiş yuma qalereyası yerləşdirilib.

E 21

(21) a2008 0038

(22) 12.03.2008

(51) E21B 47/12 (2006.01)

(71) Mühəndis Texnikası İstehsalat Birliyi «Sənayeci-haz» Elm-tstehsalat Müəssisəsi (AZ)

(72) Abdurəhmanov Nizami Əli oğlu, Lısyakov Viktor Nikolayeviç (AZ)

(54) KABELLİ ƏLAQƏ KANALLARI İLƏ GEO-FİZİKİ MƏLUMATIN ÖTÜRÜLMƏ ÜSULU.

(57) İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, qida gərginliyinin bipolyar impuls şəklində baza hissədən batırılmış hissəyə ötürülməsindən, batırılmış hissədə idarəetmə komanda kodlarının qəbulu, onların deşifrasiyası və icrasından, geofiziki məlumatın rəqəmsal şəkllə çevrilməsindən, onun ardıcıl kodla batırılmış hissədən baza hissəyə ötürülməsindən, baza hissədə geofiziki məlumatın qəbulu və paralel koda çevrilməsi və qeydiyyatından, idarəetmə komandalının icrasına nəzarətdən, batırılmış hissənin iş rejimlərinin qida gərginliyinin tezliyə görə modulyasiya olunmuş bipolyar impuls şəklində idarəetmə komandalar kodlarının ötürülməsindən, batırılmış hissədən baza hissəsinə məlumatın faza modulyasiya olunmuş impuls şəklində ötürülməsi, onların müvəqqəti ayrılması, kanallar üzrə sinxronizasiyasından ibarət olan kabelli əlaqə kanalları ilə geofiziki məlumatın ötürülmə üsulunda, ixtiraya əsasən, batırılmış hissənin girişində qida gərginliyinə nəzarət edirlər, ölçü informasiya impulsu ilə birlikdə qida gərginliyinə nəzarət məlumatını formalaşdırır və baza hissəsinə ötürürlər, harada ki, həmin məlumatın ayrılmasını, onun deşifrasiyasını və qida gərginliyinin bipolyar impuls parametrlərinin zəruri korreksiyasını yerinə yetirirlər.

BÖLMƏ F

MEXANİKA, İŞIQLAMA, İSİTMƏ, MÜHƏRRİK VƏ NASOSLAR, SİLAH VƏ SÜRSAT, PARTLAMA İŞLƏRİ

F 04

(21) a2009 0164

(22) 29.07.2009

(51) F04B 47/00 (2006.01)

(71)(72) Canəhmədov Əhəd Xanəhməd oğlu (AZ), Məhəmməd Möhsən Məhəmməd (YE), Zeynalov Rəhib Rəşid oğlu (AZ)

(54) ŞTANQLI NASOSUN KLAPANI.

(57) İxtira neft sənayesi avadanlığına, xüsusən quyu ştanqlı nasoslara aiddir. İxtiranın məsələsi ştanqlı nasosunun klapan düyününün işləmə effektivliyinin artırılmasıdır. İxtiranın məsələsi onunla həll olunur ki, stəkandan, yəhər və kürəcikdən, qoruyucu örtükdən, yuxarı və aşağı ucluqlardan ibarət olan ştanqlı nasosun klapanında ixtiraya əsasən, stəkanın daxili səthində yarıqlar yerinə yetirilib, stəkanla kürəcik arasında isə istiqamətləndirici tillər yerləşdirilib.

F 26

(21) a2005 0139

(22) 06.06.2005

(51) F26B 25/22 (2006.01)

C11D 11/02 (2006.01)

(71) Sumqayıt Dövlət Universiteti (AZ)

(72) Məmmədov Nüsrət Səməd oğlu, Ələkbərov Fazil Həzin oğlu, Salmanov Mətləb Süleyman oğlu, Ağayev Ulduz Xeyrulla oğlu (AZ)

(54) BƏRK KOMPOZİSİYANIN QURUDULMASI PROSESİNİN İDARƏ EDİLMƏSİ ÜSULU.

(57) İxtira bərk səpələnən kompozisiyaların qurudulması prosesinin idarə edilməsi üsullarına aiddir və sintetik yuyucu maddələrin istehsalında istifadə edilə bilər. Quruducu aparatda temperatur rejiminin quruducu agentin temperaturuna, verilən və qurudulan bərk kompozisiyanın nəmliyinin quruducu agentin sərfinə və temperaturuna təsir etmək yolu ilə saxlanılmasından ibarət olan bərk kompozisiyanın qurudulması prosesinin idarə edilməsi üsulunda, əlavə olaraq, quruducu aparatın daxili səthindəki kompozisiyanın çöküntüsünün qalınlığını müəyyən edirlər. Bu zaman qurudulmuş kompozisiyanın nəmlik kəmiyyətini sabit saxlayırlar.

BÖLMƏ G**FİZİKA****G 06**

(21) a2009 0026

(22) 20.02.2009

(51) G06F 15/36 (2006.01)

H04B 1/15 (2006.01)

(71) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyasının Kibernetika İnstitutu (AZ)

(72) Əliyev Telman Abbas oğlu, Məstəliyeva Dilarə İsmayil qızı, Səttarova Ülkər Eldar qızı (AZ)

(54) FASILƏSİZ SİQNALIN DİSKRETLƏŞDİRMƏ TEZLİYİNİN TƏYİNİ ÜSULU.

(57) İxtira informasiya texnologiyalarına və tədqiq olunan obyektin texnoloji parametrlərinin ölçülməsi və təhlili üçün giriş siqnalının analoq-kod (AKÇ) çevrilməsi üsullarına aiddir. İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, fasiləsiz siqnalın diskretləşdirmə tezliyinin təyini üsulu $g(\Delta t)$ fasi-

ləsis siqnalın məhdud spektri üçün t_k diskret zamanı anlarında N hesablamaların sayının (və ya Δt diskretləşdirmə addımın) seçilməsindən ibarət olaraq, f_{izb} izafi diskretləşdirmə tezliyi verirlər, N hesablamaların ümumi sayını qeyd edirlər, daha sonra hesablamaların ümumi sayı ilə ardıcıl gedən təkrar hesablamaların sayı arasındakı N_{inf} informativ hesablamaların sayına bərabər fərqi təyin edirlər və $g(i\Delta t)$ fasiləsiz siqnalın bütün spektri üçün f_{neob} diskretləşdirmə tezliyinin lazımı qiymətini təyin edirlər.

BÖLMƏ H

ELEKTRİK

H 02

(21) a2007 0125

(22) 25.05.2007

(51) H 02H 3/20 (2006.01)

(71) Azərbaycan Texniki Universiteti (AZ)

(72) Məmmədov Məhəmməd Əsgər oğlu, Məmmədov Əlixan Heydər oğlu (AZ)

(54) TELEFON ABUNƏÇİ XƏTTİNDƏ ARTIQ GƏRGİNLİK YÜKLƏMƏSİNİ ARADAN QALDIRAN SİSTEM.

(57) İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, telefon abunəçi xətti qoşulmuş rabitə qovşağı, cərəyan məhdudlaşdırıcı blok, qığılcım boşaldıcı, gərginlik gücləndiricisi, siqnal çıxışı qığılcım boşaldıcının kontaktlarına, idarəedici girişi isə triggerə qoşulmuş elektron açarı və qida mənbəyindən ibarət olan telefon abunəçi xəttində artıq gərginlik yükləməsini aradan qaldıran sistemə, əlavə olaraq, gərginlik üzrə əks əlaqə bloku, qəbuledici-ötürücü blok, iki analoq-rəqəm çeviriciləri, rəqəmsal müqayisə bloku, fokuslayıcı linza, optik kabel və fotodiod daxil edilmişdir.

FAYDALI MODELƏRƏ DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLARIN DƏRCİ

(21) U2009 0010

(22) 23.06.2008

(51) F42B 12/00 (2006.01)

(71)(72) Əhmədov Unutmaz Heydər oğlu (AZ)

(54) ZİREHDEŞƏN GÜLLƏ.

(57) Faydalı model odlu silahda istifadə edilən döyüş sur-
satına, konkret olaraq atıcı silahın gülləsinə aiddir. Qarşı-
ya qoyulan məsələ güllənin dağıdıcı effektinin artırılma-
sından ibarətdir və onunla həll olunur ki, qurğusun köynək
və metal örtüklə örtülmüş silindrik hissədən və mərkəzi
oxa nəzərən $20\div 25^\circ$ altında olan, iti ucu xarici tanıdıcı ni-
şanla yerinə yetirilmiş uçluqdan ibarət olan polad içlikdən
olan zirehdeşən güllədə, faydalı modelə əsasən, uçluq iti
ucunun sahəsi 0,08 mm bərabər olmaqla yerinə yetirilmiş-
dir.

SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİNƏ DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLARIN DƏRCİ

(21) S2008 0036

(22) 28.08.2008

(51) 09-01

(71) "Prestij-Naxçıvan pivəsi" Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyəti (AZ)

(72) Rəhimov Seyfəddin Rəhman oğlu (AZ)

(54) İÇKİLƏR ÜÇÜN PLASTİK BUTULKA.

(57) İçkilər üçün plastik butulka aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- kompozisiya elementlərinin tərkibi: boğazlıq, çiyinlər, gövdə və oturacaq ilə;
- boğazlığın silindrik formada yerinə yetirilməsi ilə;
- boğazlığın yuxarı hissəsində yivin olması ilə;
- çiyinlərin qabarıq səthlə yerinə yetirilməsi ilə;



- boğazlığın aşağı hissəsində ensiz həlqəvi burtikin olması ilə;

- butulkanın oturacağının çevrəsi boyunca bir-birindən bərabər məsafədə yerləşmiş çıxıntıların yerinə yetirilməsi ilə;

fərqlənir:

- butulkanın qəhvəyi rəngdə yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin hündürlüyünün böyük hissəsində etiket yapışdırılması üçün dayaz trapesiya şəkilli çuxurun olması ilə;
- beşbucaqlı ulduz şəkli əmələ gətirən oturacaq ilə;
- gövdənin yuxarı hissəsi ilə çiyinliklərin hüdudlarını ayıran səlis həlqəvi dərinləşmənin yerinə yetirilməsi ilə.

(21) S2008 0045

(22) 14.11.2008

(51) 09-02

(71) TOTAL SA (FR)

(72) Salotti Beatris (FR)

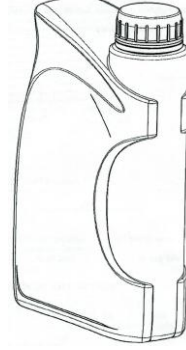
(74) Əfəndiyev V.F. (AZ)

(54) KONTEYNER.

(57) Konteyner, aşağıdakı mühüm əlamətlər ilə xarakterizə olunur:

- kompozisiya elementlərinin tərkibi ilə: gövdə, boğazlıq və qapaq;
- ön və arxa hissələrdən ibarət olan, dördkünc arxa kontura malik olan vahid həcm təşkil edən gövdənin vertikal istiqamətləndirilmiş şəkildə yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin ön hissəsinin planda dəyirmiləşdirilmiş şəkildə yerinə yetirilməsi ilə;
- əyilmiş maili yuxarı hissəyə və gövdənin arxa hissəsinin

yan divarlarının yuxarı hissələrindəki irəliyə doğru daralan batıq sahəyə keçən əyilmiş yuxarı sahəli arxa hissəyə malik gövdənin arxa hissəsinin arxadan və yanlardan gövdənin ön hissəsinə əhatə etmiş şəkildə yerinə yetirilməsi ilə;



- gövdənin arxa hissəsinin yan divarlarının ön qıraqlarında qövsvari kəsiyin olması ilə.

(21) S2008 0018

(22) 18.04.2008

(51) 09-03

(71)(72) Hüseynov Fuad Gülağa oğlu (AZ)

(54) TOYUQ YUMURTALARI ÜÇÜN QABLAŞDIRMA QUTUSU (2 VARIANT).

(57) Toyuq yumurtaları üçün qablaşdırma qutusu (2 variant) aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə səciyyələnir:

- qablaşdırma qutusunun üfqi istiqamətlənmiş düzbucaqlı paralelepiped formasında yerinə yetirilməsi ilə;
 - qablaşdırma qutusunun, büküş xəttləri, təsbit etmək üçün uzatmaları və kəsikləri olan açmadan hazırlanan yığılıb-sökülən konstruksiya ilə yerinə yetirilməsi ilə;
- fərqlənir:

- üst üzün səthində oval uclu zolaqlar şəklində iki uzununa-paralel kəsiklərin olması ilə;

- üst üzün sol tərəfində tildən başlayan və orta üfqi xəttin hər iki tərəfi üzrə, onların əsası yaxınlığında büküş ilə iki paralel kəsiyin olması ilə;

- üst üzün sol yan tilində, əsasın yaxınlığında qutunun açılması üçün "dıcik" əmələ gətirən büküş ilə yarım dairəvi kəsiyin olması ilə;

- uzununa üzlərin üst üzlə kəsişdiyi yerdə hər tərəfdə kəsinin aşağı 5 kəsik yerləşməklə, yumurtaların formasında kəsiklərin olması ilə;

- bir baş üzün açıla bilən, ikincisinin isə sökülüb quraşdırıla bilən yerinə yetirilməsi ilə;

- qutunun bütün səthinin, yaşıl və narıncı-sarı tonlar üstünlük təşkil etməklə, rəngli həlli ilə;

- müxtəlif formalı: oval uclu uzunsov, ellipsoid formada ulduz şəklində və toyuqların təsviri və məlumat üçün yeri olan girdə, etiket tipli emblemlərin olması ilə;

- əlaqədar məhsulların təsvirlərinin olması ilə;

- məhsulun adı haqqında yazıların olması ilə;

- qablaşdırma qutusunun 1-ci variantı baş, üst və alt üz-
 lərinin 15 ədəd miqdarında toyuq yumurtası üçün olan ölçü-
 ləri ilə xarakterizə olunur;



- dəstləşdirilən detallar üzərində təsviri və qrafik element-
 lərin və şrift qrafikasının olması ilə;
 - qovluq üzərində şəffaf örtüklü qövsvari-fıqurlu pəncərə-
 nin olması ilə;
 - qovluğun daxilində yuxarı hissədə eynək üçün futlyarın
 olması ilə;
 - 3D eynəyinin materialının kağız olması ilə;
 - eynəyin göz yerlərinin gözləri işıqın düz düşən şüaların-
 dan qorumağa imkan verən, sağdan göy, soldan qırmızı
 rəngli şəffaf plastik filtrlərlə örtülməsi ilə.

- qablaşdırma qutusunun 2-ci variantı baş, üst və alt üz-
 lərinin 10 ədəd miqdarında toyuq yumurtası üçün olan ölçü-
 ləri ilə xarakterizə olunur.



(21) S2009 0022

(22) 29.05.2009

(51) 19-08

(71) "Benville Korporeyşn" Sirkətinin Azərbaycan
 Respublikasındakı filialı (AZ)

(72) Osmanova Sona Elxan qızı (AZ)

(54) HƏCMİ VİZUALİZASIYA ÜÇÜN DƏST.

(57) Həcmi vizualizasiya üçün dəst aşağıdakı mühüm əla-
 mətlərlə xarakterizə olunur:

- qovluqdan, həcmi vizualizasiya üçün 3D eynəyindən,
 məlumatlı diskdən, disk üçün qutudan ibarət dəstləşdirmə
 icrası ilə;



- qovluğun şaquli uzanmış düzbucaqlı formatı ilə;

**AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ
İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ**

BÖLMƏ A

**İNSANIN HƏYATI TƏLƏBATLARININ TƏMİN
EDİLMƏSİ**

A 01

- (11) **i2009 0150** (21) **a2005 0285**
(51) *A01F 29/00* (2006.01) (22) **23.12.2005**
A23K 1/16 (2006.01)
(44) **29.12.2007**
(71)(73) **Azərbaycan Elmi-Tədqiqat “Aqromexanika”
İnstitutu (AZ)**
(72) **Hüseyn Azər Sədrəddin oğlu, Xəlilov Ramiz Talib
oğlu (AZ)**
(54) **YEM QARIŞIĞI HAZIRLAYAN QURĞU.**

(57) Yem qarışığı hazırlayan qurğu yükləyici transportyora, yem xırdalayıcısına, komponentlər qarışdırıcısına, yem dozatorlarına, tsiklona, yem paylayıcısına malik olub, onunla fərqlənir ki, yem dozatorları komponentlər qarışdırıcısı boyunca qiüvvəli, şirəli və qaba yem dozatoru ardıcılığı ilə düzülüb, komponentlər qarışdırıcısı isə müvafiq olaraq, pilləvi artan diametrlə yerinə yetirilmişdir.

- (11) **i2009 0159** (21) **a2007 0208**
(51) *A01N 5/00* (2006.01) (22) **26.09.2007**
A01N 33/04 (2006.01)
A01N 33/08 (2006.01)
A01N 11/00 (2006.01)
(44) **30.12.2008**
(71)(73) **Azərbaycan Respublikası Elmlər Akademiyasının
Torpaqşünaslıq və Aqrokimya İnstitutu (AZ)**
(72) **İsayeva Fəridə Hacı-ağa qızı, Cəfərova Sevda Fəmil
qızı, Babayev Məhərrəm Pirverdi oğlu (AZ)**
(54) **PAMBIQ BİTKİSİNİN DEFOLİANTI.**

(57) Nekalm pambıq bitkisinin defoliantı kimi tətbiqi.

- (11) **i2009 0160** (21) **a2007 0209**
(51) *A01N 5/00* (2006.01) (22) **26.09.2007**
A01N 33/04 (2006.01)
A01N 33/08 (2006.01)
A01N 11/00 (2006.01)
(44) **30.12.2008**
(71)(73) **Azərbaycan Respublikası Elmlər Akademiyasının
Torpaqşünaslıq və Aqrokimya İnstitutu (AZ)**
(72) **İsayeva Fəridə Hacı-ağa qızı, Cəfərova Sevda Fəmil
qızı (AZ)**
(54) **PAMBIQ BİTKİSİNİN DEFOLİANTI.**

(57) Kaptaksın pambıq bitkisinin defoliantı kimi tətbiqi.

- (11) **i2009 0161** (21) **a2007 0210**
(51) *A01N 5/00* (2006.01) (22) **26.09.2007**
A01N 33/04 (2006.01)
A01N 33/08 (2006.01)
A01N 11/00 (2006.01)
(44) **30.12.2008**
(71)(73) **Azərbaycan Respublikası Elmlər Akademiyasının
Torpaqşünaslıq və Aqrokimya İnstitutu (AZ)**
(72) **İsayeva Fəridə Hacı-ağa qızı, Cəfərova Sevda Fəmil
qızı (AZ)**
(54) **PAMBIQ BİTKİSİNİN DEFOLİANTI.**

(57) Trietoksibutanın pambıq bitkisinin defoliantı kimi tətbiqi.

- (11) **i2009 0156** (21) **a2007 0205**
(51) *A01N 33/04* (2006.01) (22) **26.09.2007**
(44) **30.12.2008**
(71)(73) **Azərbaycan Respublikası Elmlər Akademiyasının
Torpaqşünaslıq və Aqrokimya İnstitutu (AZ)**
(72) **İsayeva Fəridə Hacı-ağa qızı, Cəfərova Sevda Fəmil
qızı (AZ)**
(54) **PAMBIQ BİTKİSİNİN MƏHSULDARLIQ STİ-
MULYATORU.**

(57) Ksilidin və ya toluidinin pambıq bitkisinin məhsuldarlıq stimulyatoru kimi tətbiqi.

- (11) **i2009 0157** (21) **a2007 0206**
(51) *A01N 33/04* (2006.01) (22) **26.09.2007**
A01N 33/08 (2006.01)
(44) **30.12.2008**
(71)(73) **Azərbaycan Respublikası Elmlər Akademiyasının
Torpaqşünaslıq və Aqrokimya İnstitutu (AZ)**
(72) **İsayeva Fəridə Hacı-ağa qızı, Cəfərova Sevda Fəmil
qızı (AZ)**
(54) **PAMBIQ BİTKİSİNİN MƏHSULDARLIQ STİ-
MULYATORU.**

(57) Ksilidin və ya dikrezol və ya trikrezolun pambıq bitkisinin məhsuldarlıq stimulyatoru kimi tətbiqi.

- (11) **i2009 0158** (21) **a2007 0207**
(51) *A01N 33/04* (2006.01) (22) **26.09.2007**
A01N 33/08 (2006.01)
(44) **30.12.2008**
(71)(73) **Azərbaycan Respublikası Elmlər Akademiyasının
Torpaqşünaslıq və Aqrokimya İnstitutu (AZ)**
(72) **İsayeva Fəridə Hacı-ağa qızı, Cəfərova Sevda Fəmil
qızı, Babayev Məhərrəm Pirverdi oğlu (AZ)**

(54) PAMBIQ BİTKİSİNİN MƏHSULDARLIQ STİ-MULYATORU.

(57) Dimetilfenilkarbinolun pambiq bitkisinin məhsuldarlıq stimulyatoru kimi tətbiqi.

A 21

(11) **i2009 0125** (21) **a2006 0077**
(51) **A21C 1/06** (2006.01) (22) **04.05.2006**
(44) **28.09.2007**

(71)(72)(73) **Bayramov Eldəniz Ənvər oğlu, Quliyev Həsən Yusif oğlu, Tağıyev Asif Dilən oğlu, İsayev Aydın Yunis oğlu (AZ)**

(54) FASILƏSİZ XƏMİRYOĞURAN MAŞIN.

(57) Fasiləsiz xəmiryoğuran maşın, arakəsmə ilə qarışdırma və plastifikasiya kameralarına bölünmüş, qəbul qıfı və çıxış borucuğu olan üfqi silindrik gövdədən, qarışdırıcı və plastifikasiya iş orqanlarından, gövdənin oxu üzrə bərkidilən, boyuna və eninə kanalları olan mərkəzi pərli valdan, onun hər iki tərəfində arakəsmədə diametr müstəvisində quraşdırılan şnekli valdan və çərçivələr şəklində yerinə yetirilmiş pərləri olan valdan, pərli valda bərkidilmiş istiqamətləndirici konusa və yiv şəkilli xətt üzrə düzülmüş, üzərində diyircəkli yastıqlarla oturdulmuş, bir tərəfi gövdəyə sərt bərkidilən, fiqurlu deşikləri olan lövhəyə, digər tərəfi isə plastifikasiya kamerasının qapağına bərkidilmiş elastik - antiadgeziv köynəklə təchiz olunmuş disk-plastifikatorları olan eksentriklərə malik plastifikasiya iş orqanından ibarət olub, belə ki, disk-plastifikatorlar köynəyin daxilində diametr müstəvisində mərkəzi pərli valın oxuna perpendikulyar istiqamətdə diyirlənmək imkanı ilə quraşdırılmaqla onunla fərqlənir ki, istiqamətləndirici konus mərkəzi pərli valda diyircəkli yellənmə yastıqları ilə oturdulub və mərkəzi pərli val ətrafında fırlanmaq imkanı ilə quraşdırılıb.

A 23

(11) **i2009 0124** (21) **a2007 0109**
(51) **A23C 3/02** (2006.01) (22) **08.05.2007**
A23L 3/16 (2006.01)
(44) **30.06.2008**

(71)(72)(73) **Əliyev Telman Abbasqulu oğlu, Məmmədova Səbinə İbrahim qızı, Həsənov Cəmil İsa oğlu (AZ)**

(54) PASTERİZATOR.

(57) Pasterizator, istilikdəyişdiricisi olan ərzaq üçün tutumdan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, istilikdəyişdirici bir-birilə 90⁰ altında çarpazlaşdırılmış, aşağı hissəsində əyilmiş pəncələri olan lövhələr şəklində yerinə yetirilib, belə ki, lövhələrin kəsişmə yerində termometri olan borucuq yerləşdirilib.

(11) **i2009 0145** (21) **a2005 0109**
(51) **A23K 1/08** (2006.01) (22) **27.04.2005**
A01J 11/16 (2006.01)

(44) **29.12.2006**
(71)(73) **Azərbaycan Elmi-Tədqiqat «Aqromexanika» İnstitutu (AZ)**

(72) **Xəlilov Ramiz Talib oğlu, Salmanov Babək Zakir oğlu, Ağayev Raqib Məmmədrza oğlu, Məmmədova Qalibə Rza qızı (AZ)**

(54) BİTKİ YAĞINI ÜZSÜZ SÜDDƏ QARIŞDIRAN QURĞU.

(57) Bitki yağını üzsüz süddə qarışdırmaq üçün qurğu, yağ və üzsüz süd qarışığı üçün tutumlardan, barabandan və onun içərisindəki soyuducu elementdən, məsəməli kipləndiricidən və tənzimləyicidən, üzsüz süd vuran xətdən və nasosdan ibarət olmaqla, onunla fərqlənir ki, baraban üzsüz süd olan tutumun içərisində yerləşdirilmişdir, soyuducu element qısa boruları olan və barabanın mərkəzindən keçən su borusu şəklində yerinə yetirilmişdir, bu halda barabanın bir baş tərəfi yarıqlarla hazırlanmış, üzsüz südü barabana vuran xətdə isə qısa borular qoyulmuşdur.

(11) **i2009 0133** (21) **a2007 0163**
(51) **A23L 2/70** (2008.01) (22) **03.07.2007**
(44) **30.12.2008**

(71)(72)(73) **Həsənov Kamal Xanlar oğlu, Həsənov Kamal Rauf oğlu (AZ)**

(54) ŞİRƏ İSTEHSALI ÜÇÜN XƏTT.

(57) 1. Şirə istehsalı üçün xətt şirəni ayırmaq üçün qurğudan, filtrləyici qurğudan və biri ventillə təchiz olunmuş boru kəmərləri daxil olmaqla, avadanlığın əlaqələrinin texnoloji sistemindən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, ventillərlə təchiz olunmuş boru kəməri vasitəsilə ardıcıl yerləşmiş filtrləyici qurğu və həm qablara tökmə xətti ilə, həm də vakuum-buxarlandırma qurğusu vasitəsilə birbaşa birləşməyə malik olan təmizlənmiş şirə üçün qəbuledici tutumla birləşmiş və çökdürülən hissəciklər üçün qəbuledicinin üstündə yerləşdirilmiş şivə üçün ilkin qəbuledici tutumla birləşən və dənəqəbuledici ilə təchiz olunmuş şirəni ayırmaq üçün qurğunun girişi ilə texnoloji əlaqələnmiş dozatorla təchiz olunmuş xammal üçün qəbuledici bunker əlavə olaraq daxil edilmişdir.

2. 1-ci bənd üzrə xətt onunla fərqlənir ki, dozalaşdırıcıları olan, ən azı, iki qəbuledici xammal bunkerini və iki şirə ayırmaq üçün qurğu saxlayır.

3. 1-2-ci bəndlər üzrə xətt onunla fərqlənir ki, xammal üçün qəbuledici bunker şirəni ayırmaq üçün qurğuya nəzərən mailliklə yerinə yetirilib, onun giriş dəliyi isə nazik lövhə ilə təchiz olunub.

4. 1-3-cü bəndlər üzrə xətt onunla fərqlənir ki, qəbuledici xammal bunkerinin aşağı salınmış ucunda çıxışa doğru daralan, girişində mütəhərrik nazik lövhəyə malik olan borucuq şəkilində dozator quraşdırılıb.

5. 4-cü bənd üzrə xətt onunla fərqlənir ki, dozalaşdırıcının çıxışında, vacib olduğu halda, tıxac quraşdırılıb.

6. 1-4-cü bəndlər üzrə xətt onunla fərqlənir ki, şirəni ayırmaq üçün qurğu şirə üçün ilkin qəbuledici tutumla

texnoloji əlaqəni təmin edən və boru kəməri vasitəsilə dənəqəbuledici ilə əlaqələndən ən azı bir ədəd perforasiyalı taxma ilə təmin edilib.

7. 6-cı bənd üzrə xətt onunla fərqlənir ki, şirəni ayırmaq üçün qurğunun valı fırlanma hərəkətini perforasiyalı taxmanın valına ötürmək imkanı ilə yerinə yetirilib.

8. 6-7-ci bəndlər üzrə xətt onunla fərqlənir ki, perforasiyalı taxma elementin arxa baş hissəsi yarığa malikdir, şirəni ayırmaq üçün qurğunun buraxılış dəliyinin ön baş hissəsində isə çıxıntı yerinə yetirilib.

9. 1-4, 6-cı bəndlər üzrə xətt onunla fərqlənir ki, şirə üçün ilkin qəbuledici tutum qəbuledici bunkerin mailliyinə əks mailliklə quraşdırılmışdır və qalxan yuxarı ucunda şirənin keçməsi üçün dəliyə, və enən aşağı ucunda yerləşmiş və tıxacla təchiz olunmuş toplanan çöküntülərin kənar edilməsi üçün dəliyə malikdir.

10. 1-4-cü, 6-7-ci bəndlər üzrə xətt onunla fərqlənir ki, filtrləyici qurğu lifli və ya gözcüklü materialla doldurulmuş silindrik tutum şəklində yerinə yetirilib.

11. 1-ci bənd üzrə xətt onunla fərqlənir ki, şirəni ayırmaq üçün qurğu elektrik intiqal ilə təchiz olunub.

(11) i2009 0126 (21) a2004 0243
(51) A23N 5/00 (2006.01) (22) 23.11.2004
(44) 30.06.2008
(71)(72)(73) Məmmədov Ramiz Musa oğlu, Quliyev Həsən Yusif oğlu, Novruzov Xasay Yusif oğlu, Quliyev Anar Həsən oğlu, Mövsümov Fəxrəddin Nəcəfəli oğlu, İmanova Natavan Mobil qızı, Məmmədov İsrail Oruc oğlu (AZ)
(54) QOZ TƏMİZLƏYƏN QURĞU.

(57) Qoz təmizləyən qurğu, istiqamətvericisi olan gövdəyə bərkidilmiş, ağızlığı və boşaltma pəncərəsi olan qapaqdan, şaquli quraşdırılmış, pərləri və boşaltma pəncərəsi olan silindrik xırdalayıcı özöldən, onun daxilində ötürmə valına bərkidilmiş, dairəvi dayağı və radial yerləşdirilmiş pərləri olan konusvari rotordan ibarət olub, belə ki, özül və rotor bir-birinə nəzərən əks istiqamətdə fırlanma imkanı ilə quraşdırılmaqla, onunla fərqlənir ki, xırdalayıcı özülə bərkidilmiş, gövdədən keçən və qayıq ötürməsi ilə reduktor vasitəsilə elektrik mühərriki ilə əlaqələnməmiş içi-boş ötürmə valı ilə təchiz olunub, bu zaman özül və rotorun ötürmə vollarının aşağı ucları diyircəkli yastıqları olan dayağa oturdulub.

(11) i2009 0147 (21) a2004 0089
(51) A23N 15/00 (2006.01) (22) 03.05.2004
(44) 30.12.2008
(71)(72)(73) Verdiyev Bəhrəm Zülfi oğlu, Ağabəyli Tahir Ağaxan oğlu, Xəlilov Cəbrayıl İbrahim oğlu, Məmmədov İsrail Oruc oğlu, Məmmədov Cəmaləddin Ələkbər oğlu, Məmmədov Arif Əli oğlu, Kərimov Arzu Nürəddin oğlu (AZ)
(54) NAR MEYVƏLƏRİNİN İLKİN EMALI ÜÇÜN QURĞU.

(57) 1. Nar meyvələrinin ilkin emalı üçün qurğu, bunker, çıxış dəliyi olan silindrik baraban, rotor və pərlərdən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, pərlər rotorun valının uzunluğu boyu quraşdırılmış kəsici və soyma bıçaqları şəklində yerinə yetirilmişdir, bu zaman kəsici bıçaqlar rotorun valının oxuna nəzərən «γ» bucağı altında və bir-birinə diametral əks istiqamətdə quraşdırılaraq, aralarında şahmat qaydası ilə soyma bıçaqları quraşdırılmış trapesiya şəkilli cütələr əmələ gətirir, belə ki, rotorun valının maillik bucağı «α» kəsici bıçaqların yerləşmə bucağına «γ» bərabərdir.

2. 1-ci bənd üzrə qurğu onunla fərqlənir ki, silindrik barabanın aşağı hissəsi, dəliklərinin ölçüsü nar dənələrinin ölçüsündən böyük olan tor şəklində yerinə yetirilmişdir və ön və arxa çıxış novları olan altlığa bərkidilmişdir.

3. 1-ci bənd üzrə qurğu onunla fərqlənir ki, silindrik barabanın aşağı dəlikli hissəsi ilə kəsici və soyma bıçaqları arasındakı aralığın ölçüsü nar dənələrinin daxili özəyinin diametrinə bərabərdir.

A 61

(11) i2009 0141 (21) a2007 0146
(51) A61K 9/06 (2006.01) (22) 20.06.2007
(44) 30.12.2008
(71)(73) Tağıyev Sərxan Əbülfəz oğlu, Hümmətov Azər Fərahim oğlu (AZ)
(72) Tağıyev Sərxan Əbülfəz oğlu, Hümmətov Azər Fərahim oğlu, Sultanov Həsən Abbas oğlu, Əliyev Eldar Allahverdi oğlu (AZ)
(54) HİDROFİL MƏLHƏM ƏSASI VƏ ONUN ALINMA ÜSULU.

(57) 1. Hidrofil məlhəm əsası traqakant, su və spirtdən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, o, komponentlərin aşağıdakı çəki % nisbətində, spirt kimi etil spirti və propilenqlikol saxlayır:

Traqakant	3,0
Etil spirti	20,0-24,0
Propilenqlikol	20,0-30,0
Su	47,0-57,0

2. Hidrofil məlhəm əsasının alınma üsulu traqakantın xırdalanmasından və onun gel alınana qədər suda həll olunmasından ibarət olub, onunla fərqlənir ki, xırdalanmış traqakantı, ilkin olaraq, etil spirtində dispersləşdirirlər, alınan kütləni propilenqlikolla qarışdırır və sonra gel almına qədər suda həll edirlər.

(11) i2009 0120 (21) a2007 0234
(51) A61M 1/02 (2006.01) (22) 22.10.2007
A61M 1/34 (2006.01)
A61J 1/05 (2006.01)
(44) 30.12.2008
(71)(72)(73) Sarıyev Eldar Bəhrəm oğlu (AZ)
(54) DONOR QANININ KOMPONENTLƏRƏ AYRILMASI ÜSULU.

(57) 1. Donor qanının komponentlərə ayrılması üsulu içində donordan götürülmüş bütöv qan olan hemakonun sen-

trifüqalaşdırılmasından və bu yolla alınan qan komponentlərinin, hər bir ayrıca komponent üçün nəzərdə tutulmuş filtrlərdən süzülməsindən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, içində bütöv qan olan hemakonu asma və ya sentrifüqalaşdırma yolu ilə eritrosit və leykositlərdən ibarət kütləni tərkibində görünməyən trombosit kütləsi olan plazmadan ayırırlar, sonradan plazmanı ikinci hemakona süzür, bundan sonra ikinci hemakonu sentrifüqalaşdırmaqla plazmanı onda olan trombosit kütləsindən ayırır və alınmış təmiz plazmanı üçüncü hemakona süzür, bu zaman alınmış komponentlərin süzülməsi prosesini onların digər hemakonlara köçürülməsi ilə eyni vaxtda aparırlar, belə ki, filtr kimi hemakonları bir-biri ilə birləşdirən elastik boruların orta hissəsində quraşdırılmış, məsaməli girişi və məsaməsiz çıxışı olan trek membranlarından istifadə edirlər.

2. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, birinci hemakonla ikinci hemakon arasında yerləşən trek membranının məsamələrinin ölçüsü eritrosit hüceyrələrinin ölçüsündən kiçikdir və 2,5 mkm-dən 2,6 mkm-ə qədər təşkil edir.

3. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, ikinci hemakonla üçüncü hemakon arasında yerləşən trek membranının məsamələrinin ölçüsü trombosit hüceyrələrinin ölçüsündən kiçikdir və 0,4 mkm-dən 0,5 mkm-ə qədər təşkil edir.

(11) **i2009 0121** (21) **a2007 0244**
(51) **A61M 1/34** (2006.01) (22) **29.10.2007**
A61M 1/38 (2006.01)
(44) **30.12.2008**
(71)(72)(73) **Sarıyev Eldar Bəhram oğlu (AZ)**
(54) **QANIN KOMPONENTLƏRƏ AYRILMASI**
ÜÇÜN QURĞU.

(57) Qanın komponentlərə ayrılması üçün qurğu trek membranı ilə təchiz edilmiş plazmofiltrdən, giriş və çıxış xətlərindən, və plazma üçün tutumdan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, plazmofiltrlə plazma üçün tutum arasında, trek membranı ilə təchiz edilmiş, trombosit kütləsinin toplanması üçün tutum yerləşdirilmişdir, belə ki, plazmofiltrdəki trek membranının məsamələrinin ölçüsü 2,5-2,6 mkm, trombosit kütləsinin toplanması üçün tutumdakı trek membranının məsamələrinin ölçüsü isə 0,4-0,5 mkm təşkil edir.

BÖLMƏ B

MÜXTƏLİF TEXNOLOJİ PROSESLƏR

B 01

(11) **i2009 0118** (21) **a2007 0246**
(51) **B01D 11/02** (2006.01) (22) **02.11.2007**
A61K 36/00 (2006.01)
(44) **30.12.2008**

(71)(73) **Mehraliyeva Sevil Cəbrayıl qızı, Tağıyev Sərxan Əbülfəz oğlu (AZ)**

(72) **Vəliyeva Məhbubə Nəbi qızı, Mehraliyeva Sevil Cəbrayıl qızı, Tağıyev Sərxan Əbülfəz oğlu (AZ)**

(54) **BİTKİ XAMMALINDAN EKSTRAKTİV MADDƏLƏRİN ALINMA ÜSULU.**

(57) Bitki xammalından ekstraktiv maddələrin alınması üsulu xammalın xırdalanması və isladılmasından, ultrasəs ilə ekstragentlə ekstraksiyasından, ballast maddələrdən təmizlənməsindən və ekstraktın vakuum altında quru poroşok şəklində hazır məhsul alınana qədər qurudulmasından ibarət olub, onunla fərqlənir ki, xammal kimi istifadə olunan, biyan kökündən, sofora meyvələrindən və gülümbağar çiçəklərindən ibarət dərman yığıntısını 0,05%-li ammonyak məhlulu ilə 1:1 nisbətində isladırırlar, ultrasəsle ekstraksiyanı 2,5-3 dəqiqə ərzində, ultrasəsin təyin olunan tezlik və intensivliyində həyata keçirirlər, ekstragent kimi 0,05%-li ammonyak məhlulundan istifadə edirlər, ekstraktiv maddələri ballast maddələrdən təmizləmək üçün isə alınan məhsulu n-butanolla ekstraksiyaya uğradırlar.

(11) **i2009 0162** (21) **a2004 0003**
(51) **B01F 17/00** (2006.01) (22) **08.01.2004**
(44) **30.12.2008**

(31) **MI2001 A 001496**

(32) **13.07.2001**

(33) **IT**

(86) **PCT/EP2002/07637 09.07.2002**

(87) **WO 2003/006147 A3 23.01.2003**

(71) **ENİ S.P.A (IT); ENİTEKNOLOCE S.P.A. (IT)**

(72) **KREŞENTSİ, Françesko (IT); PORÇELLİ, Filippo (IT)**

(74) **Məmmədova X.N. (AZ)**

(54) **NEFT MƏHSULLARI ÜÇÜN İKİFAZALI DİSPERSLƏŞDİRİCİ.**

(57) 1. İki fazalı dispersləşdirici kompozisiya, tərkibində neftdə və üzvi həlledicilərdə həll olmayan hidrofily surfaktant və neftlə qarışan üzvi daşıyıcı saxlamaqla, onunla fərqlənir ki, surfaktant ölçüsü 5 mikrondan kiçik mikrodənəciklər şəklində və 5-dən 50 kütlə %-ə qədər intervalda qatılıqla iştirak edir.

2. 1-ci bənd üzrə kompozisiya, onunla fərqlənir ki, surfaktant *Acinetobacter Calcoaceticus* mikroorqanizm, natrium dodesilsulfat və surfaktin vasitəsilə alınmış EPS biopolimer məhsuldan seçilib.

3. 1-ci bənd üzrə kompozisiya, onunla fərqlənir ki, neftlə qarışan üzvi daşıyıcı parafinli mineral yağlardan, təbii mənşəli yağlı turşuların mürəkkəb efirləri və təbii karbohidrogenlərdən ibarət maddələr qrupundan seçilib.

4. 3-cü bənd üzrə kompozisiya, onunla fərqlənir ki, neftlə qarışan üzvi daşıyıcı metiloleatdan, bioyanacaqdan, limonendən və ağ mineral yağlardan seçilib.

5. 1-ci bənd üzrə kompozisiya, onunla fərqlənir ki, surfaktant 30-50 kütlə % intervalda qatılıqla iştirak edir.

6. İki fazalı dispersləşdirici kompozisiyanın alınma üsulu, neftdə və ya üzvi həlledicilərdə həll olmayan, hidrofily surfaktantın üzvi daşıyıcı ilə qarışmasından ibarət

olub, onunla fərqlənir ki, qarışıqda surfaktantın miqdan 5-dən 50-kütlə %-ə qədərdir, alınan qarışığı isə, ölçüsü 5 mikronndan kiçik dənəciklər alınana kimi dəyirməyə xırda layırlar.

7. Dəniz səthində neft məhsullarının dispersləşdirilməsi üsulu, dağılmış neftin iki fazlı kompozisiya ilə emalından ibarət olub, onunla fərqlənir ki, iki fazlı kompozisiya kimi 1-5 bəndlərindən istəniləni üzrə olan kompozisiyadan istifadə edirlər.

- (11) i2009 0142 (21) a2007 0101
(51) B01J 20/02 (2006.01) (22) 30.04.2007
B01J 20/22 (2006.01)
(44) 30.12.2008
(71)(73) Bakı Dövlət Universiteti (AZ)
(72) Bünyad-zadə İradə Aydın qızı, Məmmədov Hüseyin Qüdrət oğlu, Əzizov Abdulsaid Əbdülhəmid oğlu, Məhərrəmov Abel Məmmədəli oğlu (AZ)
(54) MƏSAMƏLİ MAQNİT SORBENT.

(57) Məsaməli maqnit sorbent məsaməli polimer matrisadan və maqnit doldurucudan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, polimer matrisa kimi ionagen fosfat turşu qrupları ilə -OP(O)(OH)₂ modifikasiya olunmuş ağac yonqarları, maqnit doldurucu kimi isə Fe₃O₄ nanohissəcikləri saxlayır.

B 22

- (11) i2009 0138 (21) a2008 0110
(51) B22F 1/00 (2006.01) (22) 30.05.2008
B22F 9/20 (2006.01)
(44) 30.12.2008
(71)(73) Azərbaycan Dövlət Neft Akademiyası (AZ)
(72) Mustafayev Sənan Məmmədəmin oğlu, Quliyev Ağəli Əhməd oğlu, Hüseynov Səyami Sənani oğlu (AZ)
(54) DƏMİR ƏSASINDA OVUNTU MATERIALIN HAZIRLANMA ÜSULU.

(57) Dəmir əsasında ovuntu materialın hazırlanma üsulu, ovuntu dəmirin və bor turşusunun qarışdırılmasından, preslənməsindən və 1173-1273 K temperaturda bişirilməsindən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, ovuntu dəmiri, həlledicinin sonrakı buxarlandırılması ilə, bor turşusunun spirt məhlulu ilə qarışdırırlar.

B 63

- (11) i2009 0151 (21) a2006 0175
(51) B63B 35/44 (2006.01) (22) 19.09.2006
B63B 9/06 (2006.01)
(44) 30.12.2008
(31) 11/332,707
(32) 13.01.2006
(33) US
(71)(73) J.RAY McDERMOTT, S.A., a corporation organized under the laws of Panama (PA)

(72) Yun Dinq; Vilyam Lorens Soester (US)

(74) Xəlilov B.A. (AZ)

(54) FERMALI YARIBATIRILMIŞ ÜZƏN DƏNİZ KONSTRUKSIYASI VƏ ONUN MONTAJ EDİLMƏSİ ÜSULU.

(57) 1. Fermalı yaribətirilmiş üzən dəniz konstruksiyası onunla xarakterizə olunur ki, aşağı uclarında, ən azı, iki pontonla tutulub saxlanan çoxlu miqdarda kolonnalardan və kolonnaları birlikdə onların yuxarı uclarında birləşdirən konstruktiv üst tikili sargısından ibarət olan üzən gövdə ilə sərt birləşmiş asma çatı fermasını saxlayır.

2. 1-ci bənd üzrə konstruksiya, onunla xarakterizə olunur ki, əlavə olaraq, göstərilən asma çatı ferması ilə birləşmiş, ən azı, bir üfüqi plitə saxlayır.

3. 2-ci bənd üzrə konstruksiya onunla xarakterizə olunur ki, göstərilən asma çatı fermasındakı üfüqi plitə göstərilən asma çatı fermasının üfüqi müstəvisindən keçir.

4. 1-ci bənd konstruksiya onunla xarakterizə olunur ki, əlavə olaraq, göstərilən asma çatı fermasında yerləşən, tənzimləmə bilən ballast vasitə saxlayır.

5. 4-cü bənd üzrə konstruksiya onunla xarakterizə olunur ki, göstərilən tənzimləmə bilən ballast vasitə kil tutumu saxlayır.

6. Fermalı yaribətirilmiş üzən dəniz konstruksiyası onunla xarakterizə olunur ki, aşağı uclarında, ən azı, iki pontonla tutulub saxlanan çoxlu miqdarda kolonnalardan və kolonnaları birlikdə onların yuxarı uclarında birləşdirən konstruktiv üst tikili sargısından ibarət olan üzən gövdə ilə sərt birləşmiş asma çatı fermasını saxlayır, əlavə olaraq, asma çatı fermasında yerləşən, tənzimləmə bilən ballast vasitə saxlayır.

7. 6-cı bənd üzrə konstruksiya onunla xarakterizə olunur ki, göstərilən tənzimləmə bilən ballast vasitə kil tutumu saxlayır.

8. 6-cı bənd üzrə konstruksiya onunla xarakterizə olunur ki, əlavə olaraq, göstərilən asma çatı ferması ilə birləşmiş, ən azı, bir üfüqi plitə saxlayır.

9. 8-ci bənd üzrə konstruksiya onunla xarakterizə olunur ki, asma çatı fermasındakı üfüqi plitə göstərilən asma çatı fermasının üfüqi müstəvisindən keçir.

10. Fermalı yaribətirilmiş üzən dəniz konstruksiyası onunla xarakterizə olunur ki, aşağı uclarında, ən azı, iki pontonla tutulub saxlanan çoxlu miqdarda kolonnalardan və kolonnaları birlikdə onların yuxarı uclarında birləşdirən konstruktiv üst tikili sargısından ibarət olan üzən gövdə ilə sərt birləşmiş asma çatı fermasını saxlayır, əlavə olaraq, göstərilən asma çatı ferması ilə birləşmiş, ən azı, bir üfüqi plitə saxlayır.

11. 10-cu bənd üzrə konstruksiya onunla xarakterizə olunur ki, göstərilən asma çatı fermasındakı üfüqi plitə göstərilən asma çatı fermasının üfüqi müstəvisindən keçir.

12. 10-cu bənd üzrə konstruksiya onunla xarakterizə olunur ki, əlavə olaraq, göstərilən asma çatı fermasında yerləşən, tənzimləmə bilən ballast vasitə saxlayır.

13. 12-ci bənd üzrə konstruksiya onunla xarakterizə olunur ki, göstərilən tənzimləmə bilən ballast vasitə kil tutumu saxlayır.

14. Fermalı yaribətirilmiş üzən dəniz konstruksiyası onunla xarakterizə olunur ki, aşağı uclarında, ən azı, iki pontonla tutulub saxlanan çoxlu miqdarda kolonnalardan

və kolonnaları birlikdə onların yuxarı uclarında birləşdirən konstruktiv üst tikili sargısından ibarət olan üzən gövdə ilə sərt birləşmiş asma çatı fermasını saxlayır, əlavə olaraq, asma çatı fermasında yerləşən, tənzimlənə bilən ballast vasitə və, göstərilən asma çatı ferması ilə birləşmiş, ən azı, bir üfüqi plitə saxlayır.

15. 14-cü bənd üzrə konstruksiya onunla xarakterizə olunur ki, göstərilən tənzimlənə bilən ballast vasitə kil tutumu saxlayır.

16. 14-cü bənd üzrə konstruksiya onunla xarakterizə olunur ki, göstərilən asma çatı fermasındakı üfüqi plitə göstərilən asma çatı fermasının üfüqi müstəvisindən keçir.

17. Fermalı yarıtırlmış üzən dəniz konstruksiyasının montaj edilməsi üsulu ondan ibarətdir ki, konstruksiyanın birinci elementinin verilən coğrafi mövqeyə üzmə ilə nəql edilməsini, sonra konstruksiyanın birinci elementinin yaxınlığında olan konstruksiyanın ikinci elementinin coğrafi mövqeyə üzmə ilə nəql edilməsini, konstruksiyanın birinci və ikinci elementinin bir-biri ilə müştərək şəkildə yerinin dəyişməsini, konstruksiyanın birinci və ikinci elementinin bir-birinə qarşı sıx yaxınlığa yerdəyişməsini yaratmaq üçün konstruksiyanın elementlərindən, ən azı, birinin ballastının tənzimlənməsini, konstruksiyanın birinci və ikinci elementinin bir yerdə sərt birləşməsini həyata keçirirlər.

B 65

- | | |
|-------------------------------------------------------------------------|------------------------|
| (11) i2009 0112 | (21) a2004 0049 |
| (51) B65G 1/00 (2006.01) | (22) 30.03.2004 |
| (44) 31.03.2008 | |
| (31) 0304145 | |
| (32) 03.04.2003 | |
| (33) FR | |
| (71)(73) COMPAGNIE FRANÇAISE EIFFEL CONSTRUCTION METALLIQUE (FR) | |
| (72) Buonomo Marc (FR) | |
| (74) Orucov R.K. (AZ) | |
| (54) AĞIR YÜKÜN YERDƏYİŞMƏSİ ÜÇÜN QURĞU. | |

(57) 1. Ağır yükün yerdəyişməsi üçün qurğu, ən azı bir üfüqi komponenti olub, tərkibində ən azı bir hərəkətə gətirmə bloku olan, hər birinin tərkibi üfüqi müstəvidə tərpənməz olan və yükü saxlama imkanlı özüldən, şaquli və üfüqi vektor komponentlərindən ibarət olan və əks tərəfə yönəlmiş hərəkətə uyğun olaraq, özülə nəzərən yükün irəliləyişini yerinə yetirməyə imkan verən birinci mütəhərrik elementdən, birinci mütəhərrik elementlə təmin olunan və yükə verilən hərəkət vektoruna paralel olan və əks tərəfə yönəlmiş hərəkət vektoruna uyğun olaraq, birinci mütəhərrik elementinə nəzərən yükün yerdəyişməsinə imkan verən ikinci mütəhərrik elementdən və ardıcıl silsilələrə uyğun olaraq birinci və ikinci mütəhərrik elementlərin idarə vasitələrindən ibarətdir, belə ki, hər silsilə birinci fazadan, onun yerinə yetirilməsi zamanı birinci mütəhərrik elementi artma istiqamətində yer dəyişir və ikinci mütəhərrik elementi qaldırır, hansı ki, üfüqi tərpənməz vəziyyətdə saxlanılır və öz növbəsində yükü özüldən qaldırır, ikinci fazadan, onun yerinə yetirilməsi zamanı birinci mü-

təhərrik element tərpənməz vəziyyətdə qalır və yüklə bilavasitə əlaqədə olan ikinci mütəhərrik element, hansı ki, yükə verilən hərəkət istiqamətində yerdəyişməni yerinə yetirir, üçüncü fazadan, onun yerinə yetirilməsi zamanı birinci mütəhərrik element azalan istiqamətdə irəliləyir və ikinci mütəhərrik elementi aşağı endirir, hansı ki, üfüqi vəziyyətdə tərpənməz saxlanılır və öz növbəsində yükü aşağı endirməklə, onu özül üzərinə yerləşdirir, dördüncü fazadan, onun yerinə yetirilməsi zamanı birinci mütəhərrik element tərpənməz vəziyyətdə saxlanılır, ikinci mütəhərrik element isə təklidə yükə verilən hərəkət vektoru istiqamətinin əksinə irəliləyişi yerinə yetirir.

2. 1-ci bənd üzrə qurğu, hansında ki, yükün və birinci mütəhərrik elementin hərəkət vektorlarının üfüqi komponentləri eyni istiqamətə malikdirlər.

3. 2-ci bənd üzrə qurğu, hansında ki, silsilənin birinci fazasında birinci mütəhərrik elementin hərəkət vektorunun üfüqi komponenti, yükə verilən hərəkət vektorunun üfüqi komponentinin istiqamətində yönəldilib.

4. 2-ci bənd üzrə qurğu, hansında ki, silsilənin birinci fazasında birinci mütəhərrik elementin hərəkət vektorunun üfüqi komponenti, yükə verilən hərəkət vektorunun üfüqi komponentinin əks istiqamətinə yönəldilib.

5. 1-4-cü bəndlərin hər hansı biri üzrə qurğu, hansında ki, özül, eyni vaxtda yükün saxlanması üçün bir-birinə qarşı duran yuxarı kənarlardan ibarət iki yan səddən ibarət olub, iki yan səddin arasında əmələ gəlmiş və hərəkət istiqamətində yerləşmiş kanalda bir-birinin ardınca mütəhərrik elementlər yerləşdirilib.

6. 1-4-cü bəndlərin hər hansı biri üzrə qurğu, hansında icra bloku şaquli tənzimlənən və yükün profilinin göstərilən müstəviyə uyğunlaşdırılması yükə verilən hərəkət istiqamətinə paralel olan mailliyə malikdir.

7. 5-ci bənd üzrə qurğu, hansında icra bloku ən azı iki hidravlik domkrata söykənir və bu domkratlar daxil olan mayeyə və yükə eyni zamanda verilən hərəkət vektorunun üfüqi komponenti istiqamətində bir-birinin ardınca yerləşdirilmişdir.

8. 1-4,7-ci bəndlərin hər hansı biri üzrə qurğu, hansında ki, mütəhərrik elementlərin idarə vasitələrinin tərkibinə hidravlik domkratlar daxildir.

9. 1-4,7-ci bəndlərin hər hansı biri üzrə qurğu, biri digərindən ən azı üfüqi istiqamətdə aralı olan ən azı iki icra blokuna, mütəhərrik elementlərin idarə vasitələrinə malikdir, sonuncuya müxtəlif icra bloklarının mütəhərrik elementlərinin sinxronlaşdırılması üçün vasitələr daxildir.

10. 2-ci və 9-cu bəndlər üzrə qurğu, hansında ki, iki icra bloku yanaşı yerləşdirilib, bu zaman onların birinci mütəhərrik elementlərinin hərəkət vektorlarının üfüqi komponentləri bir-birinə əks istiqamətə yönəlib.

BÖLMƏ C

KİMYA VƏ METALLURGIYA

C 01

- | | |
|---------------------------------|------------------------|
| (11) i2009 0153 | (21) a2006 0201 |
| (51) C01G 1/12 (2006.01) | (22) 06.11.2006 |
| C01G 28/00 (2006.01) | |

(44) 30.12.2008

(71)(73) Azərbaycan Respublikası Milli Elmlər Akademiyasının Naxçıvan bölməsi (AZ)

(72) Rzayev Bayram Zülfiqar oğlu (AZ)

(54) ARSEN SULFİDİN ALINMASI ÜSULU.

(57) Arsen sulfidin alınması üsulu tərkibində arsen olan birləşmənin sulfid birləşməsi ilə qarşılıqlı təsirdən, əmələ gələn sulfidin sonradan süzülməsindən, yuyulmasından və qurudulmasından ibarət olub, onunla fərqlənir ki, tərkibində arsen olan birləşmə kimi Azərbaycan Respublikasının Darıdağ arsen filizindən, sulfid birləşməsi kimi natrium sulfiddən istifadə edirlər və əlavə olaraq, 450°C temperaturda alınan sulfidin sublimasiyasını aparırlar.

(11) i2009 0154

(21) a2006 0202

(51) C01G 3/00 (2006.01)

(22) 06.11.2006

C01G 15/00 (2006.01)

(44) 30.12.2008

(71)(73) Azərbaycan Respublikası Milli Elmlər Akademiyasının Naxçıvan bölməsi (AZ)

(72) Rzayev Bayram Zülfiqar oğlu, Hüseynəliyev Məmməd Hüseynəli oğlu, Rzayeva Aliyə Bayram qızı (AZ)

(54) MİS (I) TİOİNDATIN ALINMA ÜSULU.

(57) Mis (I) tioindatın alınma üsulu metal sulfidinin metal halogenidinin məhlulu ilə turş mühitdə qarşılıqlı təsirdən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, qarşılıqlı təsirə reaksiya mühitinin pH 0,5-4,0 intervalında indium (III) sulfid ilə mis (I) xloridin ammonyaklı məhlulunu məruz edirlər.

C 02

(11) i2009 0155

(21) a2007 0111

(51) C02F 1/46 (2006.01)

(22) 11.05.2007

B01D 15/00 (2006.01)

(44) 30.12.2008

(71)(72)(73) Paşayev Arif MirCəlal oğlu, Mehdiyev Arif Şafaət oğlu, Məhəmmədov Məhəmməd Əsgər oğlu, Nizamov Telman İnayət oğlu, İsayev Ənvər İsa oğlu, Nizamov Anar Telman oğlu (AZ)

(54) DEİONLAŞMIŞ SUYUN ALINMASI ÜÇÜN QURĞU.

(57) Deionlaşmış suyun alınması üçün qurğu hermetik bakdan, mikrokompressordan, içərisinə qatranlar və sorbentlər doldurulmuş filtrləyici elementləri olan dəyişdirilə bilən kasetlərdən, idarə və indikasiya panelindən, çıxış ştuserindən, bakda suyun səviyyəsini və elektrik keçiriciliyini ölçən датçıklərdən ibarət olub onunla fərqlənir ki, hermetik bak qurğunun girişində mikrokompressordan sonra yerləşdirilən və yarımnüfuzetmə qabiliyyətli kompozit membranla təchiz olunan silindr şəklində yerinə yeritilib.

C 07

(11) i2009 0143

(21) a2006 0235

(51) C07C 33/042 (2006.01)

(22) 07.12.2006

C07C 29/124 (2006.01)

(44) 30.12.2008

(71)(73) Azərbaycan Respublikası Milli Elmlər Akademiyası Polimer Materialları İnstitutu (AZ)

(72) Vəliyev Məmməd Hüseynəli oğlu, Cəmilov Ramiz Səfər oğlu, Aliyev Nadir Əli oğlu, Şatirova Məhruzə İsmayıl qızı, Nəsirova Məleykə Müzəffər qızı, Əsgərov Oktay Valeh oğlu, Rzayev Əkrəm Xəlil oğlu (AZ)

(54) PROPARGİL SPİRTİNİN ALINMA ÜSULU.

(57) Propargil spirtinin alınma üsulu ilkin xammalın 1,2,3-üçhalogenpropanın qələvi metal hidrokksidinin iştirakında dehidrohalogenləşdirilməsindən, qələvi metal hidrokksidinin izafiliyində alınan 2,3-dihalogen-1-propenin hidrolizindən və katalizatorun iştirakı ilə alınan 2-halogen-2-en-1-propenolun dehidrohalogenləşdirilməsindən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, xammal kimi 1,2,3-üç-xlorpropandan istifadə edirlər, 2-xlor-2-en-1-propenolun dehidrohalogenləşdirilməsini isə qələvi metal hidrokksidi ilə promotorlaşdırılan üçetilbenzilammoniumxloridin iştirakı ilə aparırlar.

(11) i2009 0152

(21) a2006 0181

(51) C07C 47/052 (2006.01)

(22) 12.10.2006

C07C 47/055 (2006.01)

(44) 30.12.2008

(71)(73) Azərbaycan Respublikası Milli Elmlər Akademiyası Kimya Problemləri İnstitutu (AZ)

(72) Şahtaxtinski Toğrul Nemət oğlu, Əliyev Ağadadaş Mahmud oğlu, Quliyev Adil Rəsul oğlu, Hüseynov Kamil Adil oğlu, Məcidova Solmaz Məmməd Tağı qızı, Əlizadə Gülmirə Əhməd qızı (AZ)

(54) FORMALDEHİDİN ALINMA ÜSULU.

(57) Formaldehidin alınma üsulu, alümosilikat katalizatorun üzərində metanolun oksigen tərkibli qazla qızdırmaq-la, oksidləşdirilməsindən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, alümosilikat katalizatoru kimi, seolitin kütləsindən, müvafiq olaraq 2% və 0,5% miqdarında götürülmüş Cu²⁺ və Pd²⁺ ionları ilə modifikasiya olunmuş NaY sintetik seoliddən istifadə edirlər, prosesi isə 150-190°C temperaturda, CH₃OH:O₂:N₂ reagentlərin 1:0,33-1:1,15-2,67 bərabər molyar nisbətində və reaksiya qarışığının 1,24-2,99 saniyə kontakt müddətində aparırlar.

C 08

(11) i2009 0114

(21) a2007 0020

(51) C08F 2/10 (2006.01)

(22) 05.02.2007

C08F 4/32 (2006.01)

C08F 20/06 (2006.01)

C08F 22/16 (2006.01)

C08B 1/02 (2006.01)

(44) 30.12.2008

(71)(73) Sumqayıt Dövlət Universiteti (AZ)

(72) Məmmədov Camal Veys oğlu, Qəhrəmanov Nadır Fərrux oğlu, Hüseynov Yadigar Yusif oğlu, Quliyev Telman Dadaş oğlu, Mustafayev Musa Musa oğlu, Əskərov Ağaisa Bayraməli oğlu, Əhmədov Elnur Nofəl oğlu (AZ)

(54) SELLÜLOZUN SUDA HƏLL OLAN SOPOLİMERLƏRİNİN ALINMA ÜSULU.

(57) 1. Sellülozun suda həll olan sopolimerinin alınma üsulu, sellülozun qızdırılmaqla doymamış monomerlər ilə radikal sopolimerləşmə inisiatorunun və emulqatorun iştirakında radikal sopolimerləşdirilməsi ilə olub, onunla fərqlənir ki, sellülozu qabaqcadan hissəciklərin 80-200 meş ölçüsünə qədər xırdalayır, bu halda sopolimerləşməni 88-90°C temperaturda 60-75 dəqiqə müddətində inisiatorun ilkin xammalın mol miqdarına 0,0015 mol miqdarında aparırlar.

2. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, monomer kimi akril turşusundan istifadə edirlər.

3. 1,2-ci bəndlər üzrə üsul, onunla fərqlənir ki radikal sopolimerləşmə inisiatoru kimi, müvafiq olaraq, 4:1 (mol) nisbətində götürülmüş hidrogen peroksidin sirkə turşusu ilə qarışığından istifadə edirlər.

4. 1,2-ci bəndlər üzrə üsul onunla fərqlənir ki, emulqator kimi laurilsulfat natriumdan istifadə edirlər.

5. 1-4-cü bəndlər üzrə üsul onunla fərqlənir ki, sellülozun: akril turşusunun: emulqatorun molyar nisbəti, müvafiq olaraq, 0,0062: 0,139-0,486: 0,0074-0,0238-ə bərabərdir.

6. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, monomerlər kimi akril turşusundan və stiroldan istifadə edirlər.

7. 1,6-cı bəndlər üzrə üsul onunla fərqlənir ki, radikal sopolimerləşmə inisiatoru kimi kalium persulfatdan istifadə edirlər.

8. 1,6-cı bəndlər üzrə üsul onunla fərqlənir ki, emulqator kimi alkilbenzolsulfonat natriumdan istifadə edirlər.

9. 1,6-8-ci bəndlər üzrə üsul onunla fərqlənir ki, sellülozun: akril turşusunun: emulqatorun molyar nisbəti, müvafiq olaraq, 0,0062:0,139-0,486:0,0962-0,336:0,0074-0,0238-ə bərabərdir.

(11) i2009 0163 (21) a2003 0108

(51) C08F 8/40 (2006.01) (22) 26.05.2003

B01J 20/26 (2006.01)

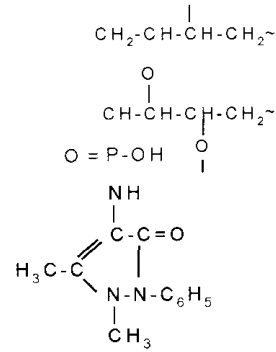
(44) 30.12.2008

(71)(73) Bakı Dövlət Universiteti (AZ)

(72) Əzizov Abdülsəid Əbdülhəmid oğlu, Əliyeva Rəfiqə Əlirza qızı, Həmidov Sahil Zahid oğlu, Alosmanov Rasim Mirəli oğlu, Çıraqov Famil Musa oğlu, Məhərrəmov Abel Məmmədəli oğlu (AZ)

(54) URAN ÜÇÜN SORBENT.

(57) Fəza quruluşlu polibutadienfosfon turşusunun [2,3-dimetil-1-fenil-5-pirazolon] monoimidi formullu



uran üçün sorbent kimi.

(11) i2009 0115

(51) C08F 240/00 (2008.01)

(44) 30.12.2008

(71)(73) Məmmədov Camal Veys oğlu (AZ)

(72) Məmmədov Camal Veys oğlu, Qəhrəmanov Nadır Fərrux oğlu, Hüseynov Yadigar Yusif oğlu, Məmmədov Eldar Eynulla oğlu, Quliyev Telman Dadaş oğlu, Abbasov Qüdrət Salman oğlu, Quliyeva Gülzar Nizam qızı (AZ)

(54) NEFTPOLİMER QƏTRANININ ALINMA ÜSULU.

(57) Neftpolimer qatranının alınma üsulu, benzinin pirolizinin maye məhsullarının 48-160°C temperaturda qaynayan yüngül fraksiyasının doymamış birləşmələrinin polimerləşmə inisiatoru iştirakında qızdırılmaqla polimerləşməsi ilə olub, onunla fərqlənir ki, polimerləşməni xammalın kütləsindən 4-12 kütlə % miqdarında götürülmüş bor floridin metakril turşusu ilə qarşılıqlı təsirdən yaradılmış kompleksionun - inisiatorun iştirakında 65-70°C temperaturda 6 saat müddətində aparırlar.

(11) i2009 0116

(51) C08F 240/00 (2006.01)

C08F 18/08 (2006.01)

C08F 4/06 (2006.01)

(44) 30.12.2008

(71)(73) Sumqayıt Dövlət Universiteti (AZ)

(72) Məmmədov Camal Veys oğlu, Qəhrəmanov Nadır Fərrux oğlu, Hüseynov Yadigar Yusif oğlu, Balakışiyev İxtiyar Atakişi oğlu, Baxışev Təvəkkül Süleyman oğlu, Nəzərov Fətulla Boylu oğlu (AZ)

(54) NEFTPOLİMER QƏTRANININ ALINMA ÜSULU.

(57) Neftpolimer qatranının alınma üsulu, benzinin pirolizinin maye məhsullarının 48-160°C temperaturda qaynayan yüngül fraksiyasının doymamış birləşmələrinin polimerləşmə inisiatoru iştirakında polimerləşməsi ilə olub, onunla fərqlənir ki, polimerləşməni vinilasetatla birlikdə, onların, müvafiq olaraq, 48-144: 6-23 nisbətində aparırlar, polimerləşmə inisiatoru kimi isə, ilkin xammala 2-9 kütlə

%-i miqdarında bor floridin akril turşusu ilə qarşılıqlı təsirdən yaradılmış kompleksondan istifadə edirlər.

Texniki karbon (Π-514)

50

(11) i2009 0134 (21) a2007 0055
(51) C08J 5/20 (2006.01) (22) 15.03.2007
(44) 30.12.2008
(71)(73) Azərbaycan Dövlət Neft Akademiyası (AZ)
(72) Bilalov Yaşar Mahmud oğlu, Əliyeva Gülnarə Arif qızı, İbrahimova Sinduz Məmməd qızı, Dadaşova Gülarə İsmayıl qızı (AZ)
(54) İONDƏYİŞDİRİCİ QƏTRANIN ALINMA ÜSULU.

(57) İondəyişdirici qatranın alınma üsulu polistirolun mexaniki-kimyəvi modifikasiyası ilə polimer karkasın alınmasından və sulfolaşdırma yolu ilə ona ionogen qrupların daxil edilməsindən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, polistirolun modifikasiyasını sulfoxlorlaşdırılmış ataktik polipropilenlə 140-150°C temperaturda həyata keçirirlər.

(11) i2009 0135 (21) a2007 0091
(51) C08L 9/06 (2006.01) (22) 20.04.2007
(44) 30.12.2008
(71)(73) Azərbaycan Dövlət Neft Akademiyası (AZ)
(72) Bilalov Yaşar Mahmud oğlu, Mövləyev İbrahim Hübət oğlu, İbrahimova Sinduz Məmməd qızı, Əmirov Fariz Əli oğlu, İsayev Osman İlyas oğlu (AZ)
(54) VULKANİZASIYA EDİLMİŞ REZİN QARIŞIĞI.

(57) Vulkanizasiya edilmiş rezin qarışığı izopren və butadienstiroil kauçukların kombinasiyası əsasında olub, tərkibində kükürd, regenerat (PIIT), sulfenamidi «II», altaks, sink oksidi, stearin turşusu, kanifol, rubraks, neazon «D», stiroil-indən qatranı, N-nitrozodifenilamin, mikromum, diafen «ΦΠ», yağ (ΠH-6III), texniki karbon (Π-514) və modifikator olmaqla, onunla fərqlənir ki, modifikator kimi komponentlərin aşağıdakı nisbətində xlorlaşdırılmış ataktik polipropilen saxlayır, kütlə hissəsi ilə:

İzopren kauçuku	70
Butadienstiroil kauçuku	30
Regenerat (PIIT)	20
Kükürd 2,2	
Sulfenamid «II»	1,0
Altaks	0,3
Sink oksidi	4,0
Stearin turşusu	2,0
Kanifol	1,0
Rubraks	4,0
Neazon «D»	1,0
Stiroil-indən qatranı	2,0
N-nitrozodifenilamin	0,5
Mikromum	2,0
Xlorlaşdırılmış ataktik polipropilen	2,0-3,0
Diafen(ΦΠ)	1,5
Yağ (ΠH-6III)	4,0

(11) i2009 0136 (21) a2007 0092
(51) C08L 9/06 (2006.01) (22) 20.04.2007
C08L 25/04 (2006.01)
(44) 30.12.2008
(71)(73) Azərbaycan Dövlət Neft Akademiyası (AZ)
(72) Naibova Tamila Muxtar qızı, Şixəliyev Kərəm Seyfi oğlu, Abdullayeva İradə Qurban qızı, Mövləyev İbrahim Hübət oğlu, İbrahimova Sinduz Məmməd qızı (AZ)
(54) VULKANİZASIYA EDİLMİŞ REZİN QARIŞIĞI.

(57) Vulkanizasiya edilmiş rezin qarışığı izopren və butadienstiroil kauçukların kombinasiyası əsasında olub, tərkibində kükürd, regenerat (PIIT), sulfenamidi «II», altaks, sink oksidi, stearin turşusu, kanifol, rubraks, neazon «D», stiroil-indən qatranı, N-nitrozodifenilamin, mikromum, diafen «ΦΠ», yağ (ΠH-6III), texniki karbon (Π-514) və modifikator olmaqla, onunla fərqlənir ki, modifikator kimi komponentlərin aşağıdakı nisbətində aminofenilmonomaleinamid-fenolformaldehid oliqomeri saxlayır, kütlə hissəsi ilə:

İzopren kauçuku	70
Butadienstiroil kauçuku	30
Regenerat (PIIT)	20
Kükürd	2,2
Sulfenamid «II»	1,0
Altaks	0,3
Sink oksidi	4,0
Stearin turşusu	2,0
Kanifol	1,0
Rubraks	4,0
Neazon «D»	1,0
Stiroil-indən qatranı	2,0
N-nitrozodifenilamin	0,5
Mikromum	2,0
Aminofenilmonomaleinamid-fenolformaldehid oliqomeri	2,0-3,0
Diafen(ΦΠ)	1,5
Yağ (ΠH-6III)	4,0
Texniki karbon (Π-514)	50

(11) i2009 0137 (21) a2007 0093
(51) C08L 9/06 (2006.01) (22) 20.04.2007
C08L 25/04 (2006.01)
(44) 30.12.2008
(71)(73) Azərbaycan Dövlət Neft Akademiyası (AZ)
(72) Ağakışiyeva Məsmə Əliheydər qızı, Bilalov Yaşar Mahmud oğlu, Mövləyev İbrahim Hübət oğlu, İbrahimova Sinduz Məmməd qızı, Əmirov Fariz Əli oğlu (AZ)
(54) VULKANİZASIYA EDİLMİŞ REZİN QARIŞIĞI.

(57) Vulkanizasiya edilmiş rezin qarışığı izopren və butadienstiroil kauçukların kombinasiyası əsasında olub, tərkibində kükürd, regenerat (PIIT), sulfenamidi «II», altaks, sink oksidi, stearin turşusu, kanifol, rubraks, neazon «D», stiroil-indən qatranı, N-nitrozodifenilamin, mikromum, diafen «ΦII», yağ (PIH-6III), texniki karbon (II-514) və modifikator olmaqla, onunla fərqlənir ki, modifikator kimi komponentlərin aşağıdakı nisbətində tiokarbamidlə modifikasiya olunmuş fenolformaldehid oliqomeri saxlayır, kütlə hissəsi ilə:

İzopren kauçuku	70
Butadienstiroil kauçuku	30
Regenerat (PIIT)	20
Kükürd	2,2
Sulfenamid «II»	1,0
Altaks	0,3
Sink oksidi	4,0
Stearin turşusu	2,0
Kanifol	1,0
Rubraks	4,0
Neazon «D»	1,0
Stiroil-indən qatranı	2,0
N-nitrozodifenilamin	0,5
Mikromum	2,0
Tiokarbamidlə modifikasiya olunmuş fenolformaldehid oliqomeri	2,0-3,0
Diafen(ΦII)	1,5
Yağ (PIH-6III)	4,0
Texniki karbon (II-514)	50

C 09

- (11) **i2009 0146** (21) **a2007 0053**
 (51) **C09D 5/18** (2006.01) (22) **15.03.2007**
C09K 21/14 (2006.01)
 (44) **30.12.2008**
 (71)(73) **Azərbaycan Dövlət Əməyin Mühafizəsi və Təhlükəsizlik Texnikası Elmi-Tədqiqat İnstitutu (AZ)**
 (72) **Səfərov Rüşti Səfər oğlu, Quliyev Tofiq Mustafa oğlu (AZ)**
 (54) **YANGINDAN QORUYUCU TƏRKİB.**

(57) Yangından qoruyucu tərkib isladıcıdan və polimerdən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, isladıcı kimi, komponentlərin aşağıdakı kütlə %-i nisbətində "Azərneftyağ" zavodunun açıq rəngli neft məhsullarının təmizlənməsindən alınan qələvili tullantıları, polimer kimi isə suda həll olan polimer – "L" seriyalı ionomer saxlayır:

"Azərneftyağ" zavodunun açıq rəngli neft məhsullarının təmizlənməsindən alınan qələvili tullantılar	60-70
"L" seriyalı ionomer	30-40

- (11) **i2009 0119** (21) **a2008 0063**
 (51) **C09D 175/04** (2006.01) (22) **10.04.2008**
 (44) **30.12.2008**

- (71)(73) **Quliyev İlqar Allahverdi oğlu, Cavadov Nəriman Fərman oğlu, Qurbanov Muxtar Abusət oğlu, Əliyev Rəfayil Surxay oğlu (AZ)**
 (72) **Quliyev İlqar Allahverdi oğlu, Cavadov Nəriman Fərman oğlu, Qurbanov Muxtar Abusət oğlu, Əliyev Rəfayil Surxay oğlu, Əhmədov Səbuhi Fətulla oğlu, Şirinzadə Alçin Əli oğlu, Bağirov Oqtay Təhmasib oğlu, Səmədov Atamalı Məcid oğlu, Şəfiyev Xəlq Şamil oğlu, Nuriyev Nuru Bünyat oğlu, Babayev Müseib Baba oğlu, Rəfiyev Namiq Salim oğlu, Qayıbov Abbas Babaəli oğlu, Qasımov Dünyamalı Məhəmməd oğlu, Əliyev İlqar Rəfayil oğlu, Qurbanov Famil Mirzə oğlu (AZ)**
 (54) **QORUYUCU ÖRTÜK ÜÇÜN KOMPOZISIYA VƏ ONUN ALINMASI ÜSULU.**

(57) 1. Qoruyucu örtük üçün kompozisiya sadə poliefirdən, bərkidici və üzvi həlledicidən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, komponentlərin aşağıdakı nisbətində, 800-dən 1000-ə qədər molekul kütləli, son hidrosil qrupları olan ikiatomlu fenolun sadə poliefirini, bərkidici kimi difenilmetandiizosionatın istehsalından alınan kub qalıqım, həlledici kimi isə toluol saxlayır, kütlə hissə ilə:

Sadə poliefiri	50-60
Bərkidici	20-25
Həlledici	20-30

2. 1-ci bənd üzrə kompozisiyasının əsasında qoruyucu örtüyün alınması üsulu sadə poliefirlə bərkidicinin üzvi həlledici mühitin iştirakında qarışdırılması yolu ilə olub, onunla fərqlənir ki, hazırlanmış qarışığı otaq temperaturunda 3-4 saat müddətində bütövlükdə tərkib tam bərkilyənə qədər 2-3 qat şəklində substrat üzərinə çəkilir.

C 10

- (11) **i2009 0129** (21) **a2006 0129**
 (51) **C10C 1/16** (2006.01) (22) **04.07.2006**
H01B 3/26 (2006.01)
 (44) **27.09.2008**
 (71)(72)(73) **Səlimova Nigar Əzizağa qızı, Sadıqova Yeganə Cəfər qızı, Hüseynova Lalə Vaqif qızı (AZ)**
 (54) **HEFT PEKİNİN ALINMA ÜSULU.**

(57) Neft pekinin alınma üsulu ağır piroliz qatranı saxlayan xammalın vakuum distilləsi yolu ilə olub, onunla fərqlənir ki, xammal kimi, komponentlərin aşağıdakı kütlə %-i nisbətində, Sumqayıt etilen-propilen zavodunun benzinin ağır piroliz qatranının və yağların selektiv təmizlənməsi ekstraktının qarışığından istifadə edirlər:

Yuxarıda göstərilən ağır piroliz qatranı	70-90
Yağların selektiv təmizlənməsi ekstraktı	10-30

- (11) **i2009 0128** (21) **a2006 0128**
 (51) **C10L 5/02** (2006.01) (22) **04.07.2006**
C10L 5/44 (2006.01)
C10L 5/48 (2006.01)
 (44) **27.09.2008**

(71)(72)(73) Səlimova Nigar Əzizağa qızı, Sadıqova Yeganə Cəfər qızı, Hüseynova Lalə Vaqif qızı (AZ)

(54) YANACAQ BRİKETİ.

(57) 1. Yanacaq briketi neft-koks xırdasından, doldurucudan və əlaqələndiricidən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, doldurucu kimi, komponentlərin aşağıdakı kütlə hissəsi nisbətində, kənd təsərrüfatı tullantılarının qarışığını, əlaqələndirici kimi isə benzinin ağır piroliz qatranının, yağların selektiv təmizlənməsi ekstraktının və qudrunun qarışığını saxlayır:

Neft-koks xırdası	30-50
Kənd təsərrüfatı tullantılarının qarışığı	60-65
Əlaqələndirici	5-15

2. 1-ci bənd üzrə yanacaq briketi onunla fərqlənir ki, kənd təsərrüfatı tullantıları kimi, kütlə hissəsi ilə, xırdalanmış qarğıdalı gövdələrini (30-40), pambıq çöplərini (30-40) və meyvə çəyirdəyini (20-25) saxlayır.

3. 1-ci bənd üzrə yanacaq briketi onunla fərqlənir ki, əlaqələndirici, kütlə hissəsi nisbətində, yuxarıda göstərilən komponentlərin qarışığını saxlayır: benzinin ağır piroliz qatranı (30-50), yağların selektiv təmizlənməsi ekstraktı (20-35) və qudrun (20-50).

C 23

(11) i2009 0139 (21) a2006 0206
(51) C23F 15/00 (2006.01) (22) 10.11.2006
(44) 27.09.2008
(71)(73) Azərbaycan Texniki Universiteti (AZ)
(72) Əlizadə Anar Nadir oğlu (AZ)
(54) METAL MƏMULATLARIN KORROZİYADAN MÜDAFİƏ ÜSULU.

(57) Metal məmulatların korroziyadan müdafiə üsulu, passivatorların səthi aktiv maddələrlə qarışığının çəkilməsindən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, metal səthə passivatorların çəkilməsindən əvvəl məmulatı materialın möhkəmlik həddindən aşağı-yol verilən gərginlikdə dartılma deformasiyasına məruz qoyurlar, örtüyün qalınlığını isə onun özünün daşıyıcılıq qabiliyyətindən asılı olaraq təyin edirlər.

BÖLMƏ E

TİKİNTİ, MƏDƏN İŞLƏRİ

E 02

(11) i2009 0117 (21) a2008 0170
(51) E02B 3/02 (2006.01) (22) 12.09.2008
E02B 3/14 (2006.01)
(44) 30.12.2008
(71)(72)(73) Tağı-zadə Valeh Ağa Buzur oğlu (AZ)
(54) DAŞQIN SULARINDAN VƏ SEL AXINLARINDAN MÜHAFİZƏ ÜÇÜN ÜSUL VƏ ONU HƏ-

YATA KEÇİRMƏK ÜÇÜN HİDROTEKNİKİ QURĞU.

(57) 1. Daşqın sularından və sel axınlarından müdafiə üsulu, çayın sel axan məcrasının eninə dəmir-beton elementlərdən ibarət hidrotexniki qurğunun quraşdırılmasından ibarət olub, onunla fərqlənir ki, "Π"-şəkillə yerinə yetirilmiş dəmir-beton elementlərini hündürlük üzrə yaruslarla düzülər, belə ki, qurğunun gövdəsində tutucuların əmələ gəlməsi üçün elementləri elə yerləşdirirlər ki, hər bir yarus elementlərinin çıxıntıları digər yarus elementlərinin çıxıntılarına nəzərən şahmat qaydasında yerləşdirilib.

2. Daşqın sularından və sel axınlarından müdafiə üsulunu yerinə yetirmək üçün hidrotexniki qurğu hündürlük üzrə yaruslarla yerinə yetirilmiş divardan ibarət olmaqla, onunla fərqlənir ki, "Π"-şəkilli, eynitipli dəmir-beton elementlərdən yerinə yetirilib, hansıların ki, düzbucaqlı çıxıntıları qurğunun gövdəsində çıxıntılar əmələ gətirməklə aşağı və yuxarı yerləşmiş yaruslardakı elementlərin çıxıntılarına nəzərən şahmat qaydasında yerləşdirilib.

3. 2-ci bənd üzrə qurğu onunla fərqlənir ki, çıxıntılarının eni onlar arasındakı məsafəyə bərabərdir.

E 04

(11) i2009 0122 (21) a2007 0221
(51) E04B 1/32 (2006.01) (22) 08.10.2007
(44) 30.12.2008
(71)(73) Bayraməliyev Eldar Əli oğlu (AZ)
(72) Bayraməliyev Eldar Əli oğlu, Ağayev Ələkbər Hacı oğlu (AZ)
(54) BÜTÖV DİVARLI TAĞ.

(57) Bütöv divarlı tağ, boyuna ayrılığı üzrə öz aralarında bərkidilmiş, divar və iki rəfdən ibarət metal fasonlu elementlərdən və bərkidici elementlərdən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, tağ, rəfləri dəşiklərlə yerinə yetirilmiş, ən azı, üç sıra trapesiya şəkilli fasonlu elementlərdən hazırlanıb, belə ki, divara nəzərən birinci fasonlu elementin rəfləri eyni istiqamətli, ikinci fasonlu elementin rəfləri isə əks istiqamətli yerinə yetirilib, bu zaman tağın kənar sıralarında yerləşdirilmiş birinci fasonlu elementlər və aralıq sırada yerləşdirilmiş ikinci fasonlu elementlər bir-birilə lövhə şəkilli bərkidici elementlər vasitəsilə birləşib.

E 21

(11) i2009 0113 (21) a2006 0088
(51) E21B 21/00 (2006.01) (22) 19.05.2006
(44) 31.03.2008
(31) 20035172
(32) 21.11.2003
(33) NO
(86) PCT/NO2004/000353 17.11.2004
(87) WO 2005/049958 02.06.2005
(71) AGR SERVICES (NO)
(72) Rocer Steyv (NO)
(74) Orucov R.K. (AZ)

**(54) QAZMA MAYESİNİN ÇIXARILMASI VƏ FİLT-
TRASİYASI ÜÇÜN QURĞU.**

(57) 1. Qazma mayesinin çıxarılması və filtrasiyası üçün qurğu, sorma moduluna dibdə quraşdırılmış və qazma borusunun quyunun yuxarı intervalını keçmək üçün vasitə olan boruya birləşdirilmiş uzunsov və üstü açıq boruşəkilli gövdə, buna da borunun divarında olan, ən azı, bir buraxılış dəliyindən tərkibində şişmiş gil və ya çınqıl kimi dispers material olan süzülmiş qayıdan qazma mayesinin buraxılması üçün nəzərdə tutulmuş iki tərəfi açıq dəlikləri olan süzmə qurğusu daxil olmaqla, onunla fərqlənir ki, göstərilən dəliklər süzüləcək qazma mayesinin borunun divarında olan, ən azı, bir buraxılış dəliyinə qazma mayesinin nasosun buraxılış borusunun diametrindən kiçik ölçülü hissəciklər saxladığı borunun divarında olan, ən azı, bir buraxılış dəliyinə qazma mayesinin nasosun buraxılış borusunun diametrindən kiçik ölçülü hissəciklər saxladığı borunun divarında olan, ən azı, bir dəlikdən nasos moduluna verilməsi imkanı ilə yerinə yetirilənlər, boruşəkilli gövdənin yuxarı hissəsi isə qazma ştanqını təcrid etmək üçün nasosun sorma borusunun çıxışından yuxarıda qazma mayesinin səviyyəsinin/həcmnin "tıxac" yaratdığı qayıdan qazma mayesini qəbul etmək imkanı ilə yerinə yetirilib.

2. 1-ci bənd üzrə qurğu onunla fərqlənir ki, sorma modulu nasosun məhsuldarlığından asılı olan qazma mayesinin səviyyəsinə nəzarət etmək üçün kamera və/və ya sonradan ibarətdir.

3. 2-ci bənd üzrə qurğu onunla fərqlənir ki, sorma modulu nasosun məhsuldarlığından asılı olan, boruşəkilli gövdədəki qazma mayesinin səviyyəsinə/həcmninə nəzarət etmək üçün ölçü avadanlığından ibarətdir.

4. 1-3-cü bəndlərdən istəniləni üzrə qurğu onunla fərqlənir ki, süzmə qurğusu, boruşəkilli gövdənin borusunun daxili divarı ilə, üstdən və/və ya altdan bağlı olan ən azı, bir həlqəvi fəza və ya həlqəvi fəzanın bir hissəsini əmələ gətirən daxili uzunsov və əyilmiş dəlinmiş süzmə plastmasından ibarətdir.

5. 4-cü bənd üzrə qurğu onunla fərqlənir ki, həlqəvi fəza boruşəkilli gövdənin bütün uzunluğu və ya onun bir qismi və ya onun çevrəsi boyu artır.

6. 4-cü və 5-ci bəndlər üzrə qurğu onunla fərqlənir ki, uzunsov dəlinmiş süzmə plastması şəklində yerinə yetirilib.

7. 1-6-cı bəndlərdən istəniləni üzrə qurğu onunla fərqlənir ki, boruşəkilli gövdənin borusunun divarları borunun divarları ətrafında yerləşən və nasosun sorma borusu ilə birləşən bir neçə buraxılış dəliyi saxlayır.

8. 7-ci bənd üzrə qurğu onunla fərqlənir ki, nasosun sözü gedən sorma borusu divarında yerləşən, ən azı, bir buraxılış dəliyi çəkmə kollektoru ilə birləşib.

9. 8-ci bənd üzrə qurğu onunla fərqlənir ki, çəkmə kollektoru nasos ilə birləşmək üçün bir neçə çıxış saxlayır.

10. 1-9-cu bəndlərdən istəniləni üzrə qurğu onunla fərqlənir ki, sorma modulu qalxan ilmə və ya qaldırılan alətlə birləşmək üçün başqa qurğudan ibarətdir.

11. 1-10-cu bəndlərdən istəniləni üzrə qurğu onunla fərqlənir ki, sorma modulu və nasos modulu bir-biri ilə birləşdirilib.

(11) **i2009 0149**
(51) **E21B 31/00** (2006.01)
(44) **30.12.2008**

(21) **a2007 0099**
(22) **26.04.2007**

(71)(73) **Azərbaycan Dövlət Neft Akademiyası (AZ)**
(72) **Məmmədov Ələddin Aşot oğlu, Mustafayev Əmir Qoçu oğlu, Qafarov Fəriz Müzəffər oğlu, Abbasov Sakit Həsən oğlu, Gülgəzli Ələsgər Səməd oğlu, Həsənov Fəud Nəriman oğlu (AZ)**

**(54) METAL CİSİMLƏRİN QUYUDAN ÇIXARIL-
MASI ÜÇÜN DAXİLƏ İSTİQAMƏTLƏNMİŞ
TUTUCU QURĞU.**

(57) Metal cisimlərin quyudan çıxarılması üçün daxilə istiqamətlənmiş tutucu qurğu aşağı ucunda konusvari boynucuğu olan içiboş gövdədən, ox boyu məhdud hərəkət imkanı ilə yerləşdirilən, yuxarı kənar vəziyyətdə təsbit edilmiş, konusluq bucağı sürtünmə bucağından kiçik, gövdənin aşağı hissəsinin konus səthinə uyğun konus səthə və aşağı tərəfində texnoloji dəliklərə malik olan tutucu friksion oymaqdan, aşağı tərəfinin friksion tutucu oymağın yuxarı hissəsi ilə qarşılıqlı əlaqəsi mümkün olmaqla gövdəyə nisbətən konsentrik yerləşdirilmiş keçirici başlıqdan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, tutucu friksion oymağın yuxarı tərəfi, içində, kənara çıxan hissəsi keçirici başlığın aşağı tərəfində açılmış oyuqlara daxil olan, sağ iti ucu isə qurğunun gövdəsində açılmış qanovda qərarlaşan itüclü barmaqciqlər yerləşdirilmiş radial yuvalarla yerinə yetirilmişdir.

(11) **i2009 0123**
(51) **E21B 43/00** (2006.01)
(44) **30.03.2007**

(21) **a2005 0056**
(22) **09.03.2005**

(71)(72)(73) **Qurbanov Ramiz Seyfulla oğlu, Nəsimov Nazim Bəhlul oğlu (AZ)**

**(54) FONTAN NEFT QUYULARININ İSTİSMAR
ÜSULU.**

(57) Fontan neft quyularının istismar üsulu, quyuağzının fontan armaturası ilə kipləşdirilməsindən, istismar rejiminin quyuağzı ştuserlə tənzimlənməsindən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, boruarxası fəzaya optimal təsir rejimini müəyyən edirlər, lay təzyiqinin qiymətinə nəzarət edirlər və onun qiymətinin doyma təzyiqinin qiymətinə çatması zamanı, çıxarılan qazın 8-10%-i həcmində olan qazı, maksimal debit əldə edilənədək etapla boruarxası fəzaya verirlər.

BÖLMƏ F

**MEXANİKA, İŞIQLAMA, İSİTMƏ, MÜHƏRRİK
VƏ NASOSLAR, SİLAH VƏ SÜRSAT, PARTLAMA
İŞLƏRİ**

F 04

(11) **i2009 0127**
(51) **F04B 25/04** (2006.01)

(21) **a2006 0242**
(22) **13.12.2006**

(44) 30.12.2008

(71)(73) Qəhrəmanov Hafiz Məcid oğlu (AZ)

(72) Qəhrəmanov Hafiz Məcid oğlu, Qurbanov Ramiz Seyfulla oğlu, Bağırov Eldar Həsən oğlu, Ramazanova Elmira Məmmədəmin qızı, İsmayılov Şaiq Zirəddin oğlu, Fəttayeva Güllər Sənan qızı, Məmmədov Xanlar Əhməd oğlu (AZ)

(54) 10 QKN TIPLİ QAZ MÜHƏRRİKLİ PORŞENLİ KOMPRESSORU İŞƏ SALMA ÜSULU.

(57) 10 QKN tipli qaz mühərrikli porşenli kompressoru işə salma üsulu silindrdə porşenüstü fəzaya işə salma qazının verilməsindən, odlama şamlarına qığılcımın verilməsindən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, işə salma qazı kimi mühərriklərin işlədiyi təbii qazdan istifadə edirlər, buna görə dirsəkli valın baş tərəfinə dişli çarxlar vasitəsilə mühərrikin cüt güc silindrlərinin odlama şamlarına qığılcım verən generator və qazpaylayıcı birləşdirirlər, bu halda işə salma qazının porşenüstü fəzaya verilməsini porşen yuxarı ölü nöqtəsini 5-6 keçdikdən sonra, odlama şamlarına qığılcımın verilməsini isə porşen yuxarı ölü nöqtəsini 10-12° keçdikdən sonra həyata keçirirlər.

BÖLMƏ G

FİZİKA

G 01

(11) i2009 0165

(21) a2006 0183

(51) G01F 1/06 (2006.01)

(22) 03.10.2006

(44) 27.09.2008

(71)(73) Azərbaycan “Sənayecihaz” Elm-İstehsalat birliyi (AZ)

(72) Fərzanə Nadir Həsən oğlu, Salihov Samid Qədir oğlu, Pənahov Babək Məmməd oğlu, Mehtiyev Əli Məmməd oğlu, Abdurəhmanov Nizami Əli oğlu (AZ)

(54) TURBINLİ SƏRFÖLÇƏN.

(57) 1. Turbinli sərfölçən gövdədən, onun daxilində axın istiqamətində ardıcıl yerləşən axın istiqamətləndirici aparatdan, turbindən, axın düzləndiricisindən, gövdənin xaricində turbinin üstündə yerləşən, dövrlər sayını elektrik signalına çevirən vericidən və hesabat qurğusundan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, ona axın düzləndiricisindən səcfölçənin gövdəsinin giriş diametrlinin 3,5-dən artıq məsafədə yerləşən korrektədicici qurğu əlavə edilmişdir.

2. 1-ci bənd üzrə turbinli sərfölçən onunla fərqlənir ki, korrektədicici qurğu sərfölçənin gövdəsinin içərisində yerləşdirilən pərlidən və onun oxundan, sərfölçənin gövdəsinə boltlarla bərkidilən və giriş deşiyi ilə hazırlanan oturaqdan, çıxış deşiyi ilə hazırlanan gövdədən, axırına boltlarla bərkidilən qapaqdan, korrektədicici qurğunun gövdəsinin daxilində pərlinin oxuna oturdulan, mayenin keçməsi üçün deşikləri olan aparıcı diskdən, qapaqdakı yastıqla gövdənin daxilindəki yastığı əlaqələndirən qısa

ox üzərində yerləşdirilən və aparıcı diskə çıxış deşiyi səviyyəsində araboşluğu yaradan, çevrəsi boyunca radial yarıqlarla hazırlanan aparıcı diskdən, axırının yarıqları səviyyəsində yerləşdirilən və aparıcı diskə aparıcı disklərarasındakı burucu momentin yaratdığı dövrlər sayını elektrik signalına çevirən vericidən ibarətdir.

(11) i2009 0131

(21) a2007 0283

(51) G01N 22/00 (2006.01)

(22) 18.12.2007

(44) 30.12.2008

(71)(73) Azərbaycan Respublikası Milli Elmlər Akademiyası Fizika İnstitutu (AZ)

(72) Qacar Çingiz Oveysoviç, Musayev Sahib Aslan oğlu, Menzeleyev Marat Raveloviç, Mövsumov İlham Zeynalabdin oğlu, Əliyev Məftun Eynülla oğlu (AZ)

(54) RADİOSPEKTROMETR.

(57) Radiospektrometr, İYT-generatorla tezliyi idarə edən blokdan, modulyasiyaedicici impuls generatorunun çıxışlarına qoşulmuş dalğaötürən kameradan, İYT- şüalanma detektorundan, gücləndiricidən, modulyasiyaedicici impuls generatorunun üçüncü çıxışına və qeydediciyə qoşulmuş sinxron detektordan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, dalğaötürən kamerada qarşı-qarşıya yerləşdirilmiş, kameranın divar səthinə nəzərən və öz aralarında izolyasiya olunmuş lövhələrdən təşkil edilmiş nov şəkilli dalğaötürücü yerləşdirilib.

(11) i2009 0132

(21) a2007 0052

(51) G01N 22/04 (2006.01)

(22) 15.03.2007

(44) 30.12.2008

(71)(73) Azərbaycan Respublikası Milli Elmlər Akademiyası Fizika İnstitutu (AZ)

(72) Mehdiyeva Səlimə İbrahim qızı, Cəlilov Nəsrulla Zeynal oğlu, Abdullayev Nadir Məmməd oğlu, Məmmədov Nazim Rza oğlu, Vəliyev Muxtar İsmayıl oğlu, Zeynalov Vasif Zeynal oğlu, Ağamalıyev Zöhrab Ədalət oğlu (AZ)

(54) BİTKİLƏRİN NƏMLİYİNİN MƏSAFƏDƏN TƏYİNİ ÜSULU.

(57) Bitkilərin nəmliyinin məsafədən təyini üsulu təbii şüalanmanın tədqiq olunan əkinlər üzərinə istiqamətləndirilməsindən, əkinlərdən əks olunan İQ-diapazondakı şüalanmanın intensivliyinin ölçülməsindən ibarət olmaqla, onunla fərqlənir ki, terbiyum ilə aşqarlanmış vismut telluridin bərk məhlulu əsasında olan vericinin köməyi ilə 0,7-0,8 mkm-ə yaxın spektr zolağına müvafiq İQ-diapazonunda əkinlərdən əks olunan şüalanmanın maksimum intensivliyini ölçürlər və alınmış kəmiyyətə görə bitkilərin və əkinlərin biokütləsinin 42%-dən 80%-ə qədər nəmliyini təyin edirlər.

BÖLMƏ H

ELEKTRİK

H 01

- (11) i2009 0148 (21) a2007 0051
(51) H01L 31/00 (2006.01) (22) 14.03.2007
H01L 31/04 (2006.01)
(44) 30.12.2008
(71)(72)(73) Əhmədov Qurban Müzəmidin oğlu (AZ)
(54) TERMOFOTOVOLTAİK QURĞU.

(57) Termofotovoltaik qurğu heterostruturları olan silisium altlıq əsasında termofotovoltaik elementdən və elementin arxa tərəfindəki güzgülü dielektrik təbəqədən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, arxa tərəfi yastı optik şəffaflaşdırıcı təbəqə şəklində sink sulfidə yerinə yetirilmiş, $\text{Bi}_2\text{Te}_3\text{-Bi}_3\text{Se}_3/\text{Si}$ heterostrukturu əsasında termofotovoltaik element saxlayır.

- (11) i2009 0130 (21) a2007 0095
(51) H01L 31/04 (2006.01) (22) 24.04.2007
G01T 1/24 (2006.01)
(44) 30.12.2008
(71)(73) Azərbaycan Respublikası Milli Elmlər Akademiyasının Fizika İnstitutu (AZ)
(72) İbrahim Qasımoğlu, Kərimova Tahirə Həzi qızı, Məmmədova İradə Əyyub qızı (AZ)
(54) QAMMA-ŞÜALANMA DETEKTORU.

(57) Qamma-şüalanma detektoru həssas elementdən və elektrodlardan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, həssas element kimi Co^{60} izotopu ilə şüalanmış CuGaSe_2 monokristalından yerinə yetirilib.

**AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ
FAYDALI MODEL PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ**

- | | | | |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|
| (11) F2009 0006 | (21) U2007 0011 | (11) F2009 0008 | (21) U2008 0004 |
| (51) A62C 5/02 (2006.01) | (22) 18.05.2007 | (51) E02B 13/00 (2006.01) | (22) 10.10.2006 |
| B05B 7/00 (2006.01) | | (44) 30.12.2008 | |
| (44) 30.12.2008 | | (71)(73) Azərbaycan Elmi-Tədqiqat Hidrotexnika və
Meliorasiya İnstitutu (AZ), Elm-İstehsalat Birliyi
(AZ) | |
| (71)(73) Azərbaycan Dövlət Əməyin Mühafizəsi və
Təhlükəsizlik Texnikası Elmi Tədqiqat İnstitutu
(AzDƏMTTETİ) (AZ) | | (72) Əhmədov Firudin Əlif oğlu, Əhmədov Bayram Əli
Məmmədəli oğlu, Bəşirov Nəsrəddin Baxış oğlu,
Müslümov Ağamir Müslüm oğlu (AZ) | |
| (72) Səfərov Rüşti Səfər oğlu, Quliyev Tofiq Mustafa
oğlu, Babayev Yulduz Əli-Səttar oğlu, Ağamirzə-
yev Ruslan Ağamirzə oğlu, Bədəlov Rəsul Rama-
zan oğlu (AZ) | | (54) SUAŞIRANLI ARAKƏSMƏ. | |
| (54) MOBİL KÖPÜK ƏMƏLƏGƏTİRİCİ AQRƏ-
QAT. | | (57) Suaşiranlı arakəsmə qollarla təchiz olunmuş trapesiya
formasında sipər şəklində yerinə yetirilib, onunla fərqlənir
ki, sipərin yuxarı hissəsində, eni yuxarı hissənin 0,4-0,6
eninə bərabər olan dördbucaqlı deşik açılmışdır, bu halda
sipər polimer materialdan hazırlanmışdır. | |

(57) Mobil köpük əmələgətirici aqrəqat tutumdan, qəbul başlığından, ötürücü borudan, məsaməli köpükyaradıcı elementdən, çıxış düyünündən ibarət olmaqla onunla fərqlənir ki, köpükyaradıcı element ötürücü boruya yiv birləşməsi ilə bağlanmış, tutum isə xaricində iki təkərlə təmin edilmişdir.

- | | |
|---------------------------------------------------------------------|-----------------|
| (11) F2009 0007 | (21) U2007 0009 |
| (51) B65D 1/02 (2006.01) | (22) 14.08.2007 |
| (44) 30.12.2008 | |
| (31) 2007126073 | |
| (32) 10.07.2007 | |
| (33) RU | |
| (71)(73) Qapalı Səhmdar Cəmiyyəti "Pivovarnaya
Moskva-Efes" (RU) | |
| (72) Aqırbaş Axmet Tuqrul (RU) | |
| (74) Yaqubova T.A. (AZ) | |
| (54) BUTULKA. | |

(57) 1. Butulka gövdədən, gövdə ilə çiyinlərlə birləşən, və yivli tacla qurtaran boğazcıqdan və daxilində, diametri tacın diametrinə təxminən bərabər olan dib divarına və üstündə, zirvələri şərti konusvarı səthdə yerləşən çıxıntılar yerinə yetirilmiş yan divara malik dərinləşmə yerinə yetirilmiş dibdən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, butulkanın gövdəsində, butulkanın əldə etibarlı saxlanması imkanı ilə üfüqi vəziyyətdə oval formalı dörd uzunsov oyuq yerləşdirilib.

2. 1-ci bənd üzrə butulka onunla fərqlənir ki, gövdədəki yuxarı oyuq çiyinlərin əsasında 25-30 mm məsafədə yerləşib, aşağı oyuq isə butulkanın dibindən 30-35 mm məsafədə yerləşib.

3. 1 -ci bənd üzrə butulka onunla fərqlənir ki, hər bir oyuğun eni 20 mm, uzunluğu 80 mm, dərinliyi isə 3,1 mm təşkil edir.

4. 1-ci bənd üzrə butulka onunla fərqlənir ki, oyuqlar arasındakı məsafə 3,5 mm təşkil edir.

5. 1-ci bənd üzrə butulka onunla fərqlənir ki, oyuqlar əl barmaqlarının formasına uyğun olan formaya malikdirlər.

**AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ
SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ**

(11) S2009 0025

(51) 06-11

(44) 30.12.2008

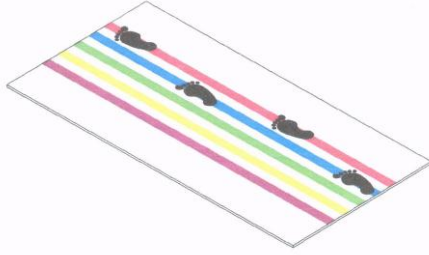
(71)(72)(73) Nariko Ohara, Kuniaki Takamatsu (JP)

(74) Məmmədova X.N. (AZ)

(54) XALÇA.

(57) Xalça aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- düzbucaqlı forması ilə;
- stilləşdirilmiş yalın ayaqların təsviri və fon uyğunluğu üzərində qurulmuş kontrast həlli ilə;



fərqlənir:

- stilləşdirilmiş yalın ayaqlar təsvirinin bir istiqamətdə böyük tərəf boyu yönəlməsi ilə;
- əlvan rəng qammasında yerinə yetirilmiş rəngli zolaqların olması ilə;
- rəngli zolaqların stilləşdirilmiş yalın ayaqlar təsviri ilə eyni istiqamətdə yönəlməsi ilə.

(11) S2009 0021

(51) 09-01

(44) 30.06.2008

(31) 2007502393

(32) 16.07.2007

(33) RU

(71)(73) Qapalı Səhmdar Cəmiyyət "Pivovarnaya Moskva-Efes" (RU)

(72) Aqırbaş Axmet Tuqrul (RU)

(74) Yaqubova T.A. (AZ)

(54) BUTULKA.

(57) Butulka aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- kompozisiya elementlərinin tərkibi: hündür boğazlıq, tac və girdə çiyinləri olan gövdə ilə;
- çiyinlərin və dibin gövdə ilə səlis birləşmiş yerinə yetirilməsi ilə;
- çiyinlərin üzərində relyefli dekorun olması ilə;
- dibin xarici çənbər üzrə radial çərtmələrlə yerinə yetirilməsi ilə;
- dibin, yan divarının perimetri üzrə kiçik intervalla bərabər məsafədə itibucaqlı çıxıntılar yerləşən silindrik dərinləşmələrlə yerinə yetirilməsi ilə;

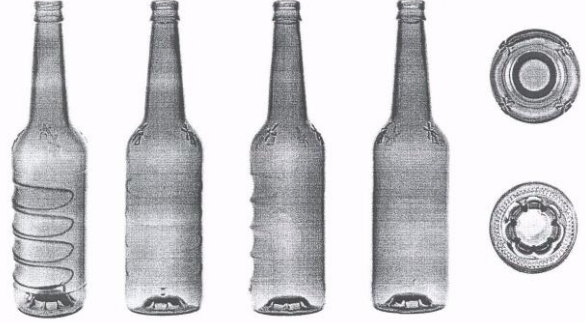
fərqlənir:

- boğazlığın konusşəkilli forması ilə;
- tacın yuxarı hissəsində yiv olan konusvari formada yerinə yetirilməsi ilə;

(21) S2008 0016

(22) 18.03.2008

- gövdədə hündürlük boyu ardıcıl yerləşmiş, əl barmaqlarının forması üzrə dörd üfqi oval oyuğun olması ilə;



- relyefli dekorun perimetr üzrə bərabər intervalla dörd dəfə təkrarlanması ilə.

(11) S2009 0024

(51) 09-01

(44) 30.12.2008

(31) 2008501963

(32) 09.06.2008

(33) RU

(71)(73) Obşestvo s oqraniçennoy otvetstvennostyu "PİTEYNIY DOM" (RU)

(72) Xəşir Asker Azmetoviç (RU)

(74) Xəlilov B.A. (AZ)

(54) BUTULKA.

(21) S2008 0025

(22) 11.07.2008

(57) Butulka aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- kompozisiya elementlərinin tərkibi: boğazlıq, tac, çiyinli gövdə, oturacaq və dib ilə;



- maili enişli çiyinləri olan silindrik formalı gövdə ilə;
- gövdənin səthinin relyefli bitki ornamentləri ilə tərtib olunması ilə;

- ornamentin gövdənin üz tərəfinin yuxarı və aşağı hissəsində yerləşməsi ilə;

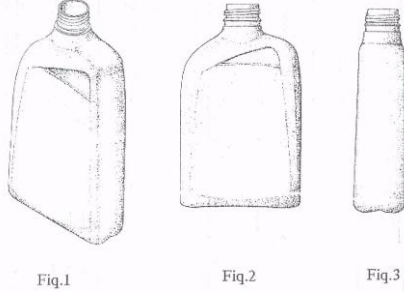
- yuxarı hissədə ornamentin düzbucaqlı konfigurasiyalı sahəni üç tərəfdən haşiyələyən yerinə yetirilməsi ilə.

(11) S2009 0017
(51) 09-02
(44) 30.12.2008
(31) 4001109
(32) 12.01.2007
(33) UK

(71)(73) Shell Brands International AG (CH)
(72) Qay Antoni Vilyams; Timoti Piter Ceyms (GB)
(74) Xəlilov B.A. (AZ)
(54) SÜRTGÜ MATERIALLARININ DAŞINMASI
ÜÇÜN “VİGOR” KONTEYNERİ (BİRLİTR-
LİK).

(57) Sürtkü materiallarının daşınması üçün konteyner xarakterizə olunur:

- kompozisiya elementlərinin tərkibi: gövdə və silindrik boğazlıq ilə;
- gövdənin formasının asimmetrik həlli ilə;
- gövdənin tərəflərinin plastik işlənməsi ilə;



fərqlənir:

- gövdənin ön divar tərəfdən daha maili əyilmə bucağı olan çiyinlərlə yerinə yetirilməsi ilə;
- boğazlığın gövdənin mərkəzində yerinə yetirilməsi ilə;
- arxa divara bitişən yan tərəflərdə və arxa divarda dəstəyi təqlid edən səlis dərinliklərin yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin arxa divarına bitişən çiyinin səthinin maili qabırğalı zolaqla bəzədilməsi ilə;
- ön divarın aşağı hissəsinin yuxarıya doğru əyilmiş qabırğalı zolaqla bəzədilməsi ilə;
- dibin səlis girdə küncü düzbucaqlı formada çökük yerinə yetirilməsi ilə.

(11) S2009 0018
(51) 09-02
(44) 30.12.2008
(31) 4000842
(32) 13.12.2006
(33) UK

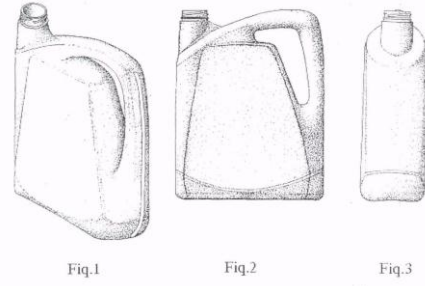
(71)(73) Shell Brands International AG (CH)
(72) Qay Antoni Vilyams; Timoti Piter Ceyms (GB)
(74) Xəlilov B.A. (AZ)
(54) SÜRTGÜ MATERIALLARININ DAŞINMASI
ÜÇÜN “VİGOR” KONTEYNERİ (DÖRDLİTR-
LİK).

(57) Sürtkü materiallarının daşınması üçün konteyner xarakterizə olunur:

- kompozisiya elementlərinin tərkibi: gövdə, boğazlıq, dəstək ilə;
- gövdənin formasının asimmetrik həlli ilə;

(21) S2007 0013
(22) 15.05.2007

- boğazlığın gövdənin yuxarı hissəsində, onun ön divarına tərəf yerini dəyişməklə yerləşməsi ilə;



fərqlənir:

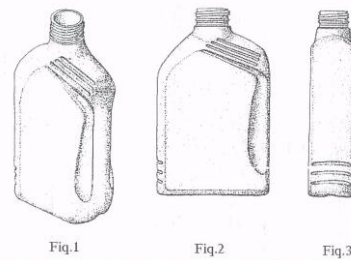
- gövdənin kəşik konus şəklində yerinə yerləşməsi ilə;
- gövdənin yuxarı hissəsinin boğazlıq səviyyəsindən aşağıda yuxarıya doğru səlis, qabarıq və dəstəyə keçən yerinə yetirilməsi ilə;
- dəstəyin gövdənin arxa divarının aşağı hissəsinə bitmiş yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin arxa divarının yuxarıya doğru çəpləşdirilmiş və dəstəyin altında gövdənin yuxarı hissəsinin çıxıntısı ilə səlis birləşmiş yerinə yetirilməsi ilə;
- boğazlığın, gövdənin yuxarı səlis maili hissəsi və ön divarın əmələ gətirdiyi çevrədə yerləşməsi ilə;
- gövdənin yan tərəflərində etiket yerləşdirmək üçün əsasının küncləri səlis şəkildə azca qaldırılmış trapesiya formasında yerlərin olması ilə;
- dibin ön və arxa divarlar tərəfdə müxtəlifradiuslu ellips formasında çökük yerinə yetirilməsi ilə.

(11) S2009 0019
(51) 09-02
(44) 30.12.2008
(31) 4001108
(32) 12.01.2007
(33) UK

(71)(73) Shell Brands International AG (CH)
(72) Qay Antoni Vilyams; Timoti Piter Ceyms (GB)
(74) Xəlilov B.A. (AZ)
(54) SÜRTGÜ MATERIALLARININ DAŞINMASI
ÜÇÜN “WISHBONE” KONTEYNERİ (BİRLİTR-
LİK).

(57) Sürtkü materiallarının daşınması üçün konteyner xarakterizə olunur:

- kompozisiya elementlərinin tərkibi: gövdə və silindrik boğazlıq ilə;
- gövdənin formasının asimmetrik həlli ilə;
- gövdənin tərəflərinin plastik işlənməsi ilə;



fərqlənir:

- gövdənin ön divar tərəfdən daha maili əyilmə bucağı olan çiyinlərlə yerinə yetirilməsi ilə;
- boğazlığın gövdənin mərkəzində yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin yan tərəflərində etiket yerləşdirmək üçün əsasının küncləri səliss şəkildə azca qaldırılmış trapesiya formasında yerlərin olması ilə;
- trapesiyaların yuxarı tərəfinin üstündə gövdənin arxa divarına bitişən çiyin tərəfə azca qaldırılmış, dəstəyi təqlid edən səliss dərinliklərin yerinə yetirilməsi ilə;
- dibin səliss girdə küncü düzbucaqlı formada çökük yerinə yetirilməsi ilə.

(11) S2009 0020
(51) 09-02
(44) 30.12.2008
(31) 4000841
(32) 13.12.2006
(33) UK

(21) S2007 0016
(22) 15.05.2007

(71)(73) Shell Brands International AG (CH)
(72) Qay Antoni Vilyams; Timoti Piter Ceyms (GB)
(74) Xəlilov B.A. (AZ)
(54) SÜRTGÜ MATERIALLARININ DAŞINMASI ÜÇÜN “WISHBONE” KONTEYNERİ (DÖRD-LİTRLİK).

(57) Sürtkü materiallarının daşınması üçün konteyner xarakterizə olunur:

- kompozisiya elementlərinin tərkibi: gövdə, boğazlıq, dəstək ilə;
- gövdənin formasının asimmetrik həlli ilə;
- boğazlığın gövdənin yuxarı hissəsində, onun ön divarına tərəf yerini dəyişməklə yerləşməsi ilə;
- gövdənin arxa divarı boyu istiqamətlənmiş dəstəyin yerinə yetirilməsi ilə;

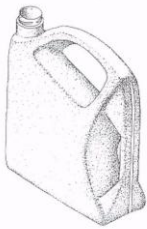


Fig.1

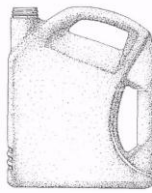


Fig.2



Fig.3

fərqlənir:

- gövdənin arxa divarının səliss çökük, yuxarı və aşağı hissələrində arxa divar boyu istiqamətlənmiş dəstəklə birləşmiş yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin ön divarının yuxarı hissəsinin arxaya doğru çəpləşdirilmiş yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin yuxarı hissəsində, gövdənin arxa divarının davamı ilə və gövdənin ön divarının çəpləşdirilmiş hissəsinin davamı ilə əmələ gəlmiş dəstəyin olması ilə;
- boğazlığın gövdənin ön divarının çəpləşdirilmiş hissəsində yerləşməsi ilə;
- gövdənin ön divarın aşağı hissəsinin qabırğalı zolaqla bəzədilməsi ilə;
- dibin səliss girdə küncü düzbucaqlı formada çökük yerinə yetirilməsi ilə.

(11) S2009 0015

(51) 09-03

(44) 30.12.2008

(71)(73) BETA GIDA SANAYI VE TICARET A.Ş., (TR)

(72) M.S.Həbtülabbəy (LK)

(74) Xəlilov B.A. (AZ)

(54) “CHAMPION” ÇAYI ÜÇÜN QABLAŞDIRMA QUTUSU.

(21) S2008 0009

(22) 21.02.2008

(57) “CHAMPION” çayı üçün qablaşdırma qutusu mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- qutunun düzbucaqlı paralelepiped formasında yerinə yetirilməsi ilə;
- qutunun qrafik tərtibatı ilə;
- sol və sağ tərəflərdə, öndən və arxadan səthin bütün perimetri boyu yerinə yetirilmiş çərçivənin olması ilə;
- çərçivənin aşağı hissəsində yerinə yetirilmiş “PEKOE” sözlərinin olması ilə;
- qutunun qırmızı, qızılı, boz və solğun sarı tonlarda rəngli həlli ilə;
- altında, ikiqat haşiyə daxilində qırmızı fonda ağ rəngli çaydanla bir fincan çay təsviri yerləşdirilmiş, tac və yazılarla medalyon və yanlarında iki maral təsvirinin, bunun altında “CHAMPION” yazısının olması ilə;
- qutunun tərəfləri üzərində məlumat yazılarının olması ilə;



fərqlənir:

- qutunun 100, 250 və 500 qram olmaqla üç ölçüdə təbəqə dəmirdən yerinə yetirilməsi ilə;
- çıxarıla bilən qapağın olması ilə;
- qutunun küncələrinin dəyirmi yerinə yetirilməsi ilə;
- qrafik tərtibatın qabarıq yerinə yetirilməsi ilə;
- əsas fonun açıq-boz rənglə boyanması ilə;
- çərçivənin qızılı rəngdə yerinə yetirilməsi ilə;
- tac və marallarla medalyonun yuxarı zolaqda ortada yerləşdirilməsi ilə, müxtəlif qalınlıqlı xəttlərdən düzəldilmiş ikiqat zolaqlar arasında yeşləşən “CHAMPION” yazısından ibarət kompozisiyanın olması ilə;
- verilən kompozisiyanın boz və tünd boz tonlarda yerinə yetirilmiş qapaq üzərində yerləşdirilməsi ilə;
- sol tərəfdə, öndən və arxadan sağ yuxarı küncdə mərkəzində “B” hərfi olan gerb təsvirinin olması ilə;
- məlumat yazılarının açıq fonda qutunun sağ tərəfində və qutunun altında yerləşdirilməsi ilə;
- qutunun qapağı üzərində, gerbin yuxarı zolaqda ortada yerləşdirilməsi ilə, yuxarıdan və aşağıdan müxtəlif qalınlıqlı xəttlərdən düzəldilmiş ikiqat zolaqla məhdudlaşan “CHAMPION” sözü şəklində kompozisiyanın olması ilə.

(11) S2009 0016
(51) 09-03
(44) 30.12.2008

(71)(73) BETA GIDA SANAYI VE TICARET A.Ş.,
(TR)

(72) M.S.Həbtüləbhoy (LK)

(74) Xəlilov B.A. (AZ)

(54) “BETA TEA EARL GREY” ÇAYI ÜÇÜN QABLAŞDIRMA QUTUSU.

(57) “BETA TEA EARL GREY” çayı üçün qablaşdırma qutusu aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- qutunun düzbucaqlı paralelepiped formasında yerinə yetirilməsi ilə;
- qutunun qrafik tərtibatı ilə;
- qutunun qara rənglə, qrafik tərtibatın gümüşü rənglə boyanması ilə;
- sol tərəfdə, öndən və arxadan səthin bütün perimetri boyu yerinə yetirilmiş ikiqat çərçivənin olması ilə;
- ikiqat çərçivənin aşağı hissəsində yerinə yetirilmiş “EARL GREY” sözlərinin olması ilə;
- tac və “B” hərfinin yazılışı və yanlardan stilləşdirilmiş iki şir təsviri ilə qalxan şəklində gerb təsvirinin olması ilə;
- çəvrə ilə haşiyələnmiş rəngli yelkənli qayıq təsvirinin olması ilə;
- qutunun sol tərəfində, öndən, arxadan, altdan və üstədən gerbin yuxarı zolaq üzərində mərkəzdə yerləşdirilməsi ilə, üstədən və altdan müxtəlif qalınlıqlı ikiqat zolaqla məhdudlaşdırılmış “BETA TEA” sözləri şəklində kompozisiyanın olması ilə;
- qutunun tərəfləri üzərində məlumat yazılarının olması ilə;



fərqlənir:

- qutunun 100, 250 və 500 qram olmaqla üç ölçüdə təbəqə dəmirdən yerinə yetirilməsi ilə;
- çıxarıla bilən qapağın olması ilə;
- qutunun küncələrinin dəyirmi yerinə yetirilməsi ilə;
- qrafik tərtibatın qabarıq yerinə yetirilməsi ilə;
- çəvrəyə daxil edilmiş üç çay yarpağının olması ilə;
- yelkənli qayıq təsvirinin qutunun ön və arxa tərəflərinin sağ aşağı küncündə, üç çay yarpağının sol aşağı küncündə yerləşdirilməsi ilə;
- yelkənli qayıq təsvirinin qutunun sol tərəfinin aşağı hissəsinin mərkəzində yerləşdirilməsi ilə;
- gümüşü fonda məlumat yazılarının qutunun sağ tərəfində və qutunun altında yerləşdirilməsi ilə.

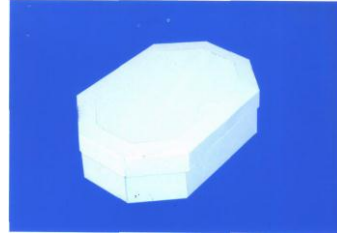
(21) S2008 0010
(22) 21.02.2008

(11) S2009 0022
(51) 09-03
(44) 29.12.2007

(71)(72)(73) Quliyev Elşad Zeynal oğlu (AZ)
(54) ŞİRNİYYATLAR ÜÇÜN QUTU (6 VARIANT).

(57) Şirniyyatlar üçün qutu (variant 1) aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- çoxbucaqlı şəklində həcmli konteyner formasında yerinə yetirilməsi ilə;
- qutunun yuxarisında və aşağısında birləşdirici elementlərin mövcud olması ilə;
- qutunun yuxarisının və dibinin qatlanması ilə;
- təsviri elementlərin mövcud olması ilə;



fərqlənir:

- qutunun, aşağısı və yuxarısı uzunsov üfuqi tərəfləri olan dartılmış səkkizbucaqlı formasında olan konteyner şəklində tərtib edilməsi ilə;
- yuxarisının yan künc tərəflərində kəsiklərin mövcud olması ilə;
- qutunun yuxarisının və aşağısının uzunsov birləşdirici elementlərinin mövcud olması ilə;
- qutunun aşağısının uzunsov üfuqi birləşdirici elementlərində kəsiklərin mövcud olması ilə;
- qutunun aşağısının və yuxarisının birləşdirici elementlərində təsbitedici elementlərin mövcud olması ilə;
- təsviri elementlərin iti dişikli rozetka və çay içmək üçün əşyalar şəklində yerləşdirilməsi ilə;
- qutunun ağ rəngdə yerinə yetirilməsi ilə.

Qutu (variant 2) xarakterizə olunur:

- çoxbucaqlı şəklində həcmli konteyner formasında yerinə yetirilməsi ilə;
- qutunun yuxarisında və aşağısında birləşdirici elementlərin mövcud olması ilə;
- qutunun yuxarisının və dibinin qatlanması ilə;
- təsviri elementlərin mövcud olması ilə;



fərqlənir:

- qutunun, aşağısı və yuxarısı uzunsov üfuqi tərəfləri olan dartılmış səkkizbucaqlı formasında olan konteyner şəklində tərtib edilməsi ilə;
- yuxarisının yan künc tərəflərində kəsiklərin mövcud olması ilə;
- qutunun yuxarisının və aşağısının uzunsov birləşdirici elementlərinin mövcud olması ilə;

- qutunun aşağısının uzunsov üfqi birləşdirici elementlərində kəsiklərin mövcud olması ilə;
- qutunun aşağısının və yuxarısının birləşdirici elementlərində təsbitedici elementlərin mövcud olması ilə;
- qutunun yuxarısının, içərisində iti dişikli rozetka və çay içmək üçün əşyalar şəklində təsviri elementlər yerləşdirilmiş qırmızı-ağ rəngli seqmentlərə bölünməsi ilə;
- qutunun yuxarısı üzrə dekorativ həndəsi şəkilli geniş və ensiz zolağın mövcud olması ilə;
- qutunun üfqi və şaquli birləşdirici elementlərinin qırmızı rəngdə yerinə yetirilməsi ilə;
- qutunu təşkil edən elementlərin qırmızı-ağ rəngdə yerinə yetirilməsi ilə.

Qutu (variant 3) xarakterizə olunur:

- çoxbucaqlı şəkildə həcmli konteyner formasında yerinə yetirilməsi ilə;
- qutunun yuxarısında və aşağısında birləşdirici elementlərin mövcud olması ilə;
- qutunun yuxarısının və dibinin qatlanması ilə;
- təsviri elementlərin mövcud olması ilə;



fərqlənir:

- qutunun, aşağısı və yuxarısı uzunsov üfqi tərəfləri olan dartılmış səkkizbucaqlı formasında olan konteyner şəklində tərtib edilməsi ilə;
- yuxarısının yan künc tərəflərində kəsiklərin mövcud olması ilə;
- qutunun yuxarısının və aşağısının uzunsov birləşdirici elementlərinin mövcud olması ilə;
- qutunun aşağısının uzunsov üfqi birləşdirici elementlərində kəsiklərin mövcud olması ilə;
- qutunun aşağısının və yuxarısının birləşdirici elementlərində təsbitedici elementlərin mövcud olması ilə;
- qutunun yuxarısının təsviri elementinin səkkizbucaqlının üfqi uzunsov tərəflərinin yuxarı və aşağı nöqtələrini birləşdirən kontrast rəngli və müxtəlif eni olan dairəvi xəttlər şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- dairəvi xəttlər arasındakı ağ sahədə çay içmək üçün əşyalar və iti dişikli rozetkalar şəklində təsviri elementlərin yerləşdirilməsi ilə;
- qutunun yuxarısı üzrə dekorativ həndəsi şəkilli enli və ensiz zolağın mövcud olması ilə;
- yuxarı səkkizbucaqlının perimetri üzrə ağ rəngli iki haşiyə zolağının mövcud olması ilə;
- qutunun üfqi və şaquli birləşdirici elementlərinin göy rəngdə yerinə yetirilməsi ilə;
- qutunu təşkil edən elementlərin göy-ağ rəng qammasında yerinə yetirilməsi ilə.

Qutu (variant 4) xarakterizə olunur:

- çoxbucaqlı şəkildə həcmli konteyner formasında yerinə yetirilməsi ilə;
- qutunun yuxarısında və aşağısında birləşdirici elementlərin mövcud olması ilə;
- qutunun yuxarısının və dibinin qatlanması ilə;

- təsviri elementlərin mövcud olması ilə;
- fərqlənir:

- qutunun, aşağısı və yuxarısı uzunsov üfqi tərəfləri olan dartılmış səkkizbucaqlı formasında olan konteyner şəklində tərtib edilməsi ilə;
- yuxarısının yan künc tərəflərində kəsiklərin mövcud olması ilə;
- qutunun yuxarısının və aşağısının uzunsov birləşdirici elementlərinin mövcud olması ilə;
- qutunun aşağısının uzunsov üfqi birləşdirici elementlərində kəsiklərin mövcud olması ilə;



- qutunun aşağısının və yuxarısının birləşdirici elementlərində təsbitedici elementlərin mövcud olması ilə;
- qutunun yuxarısının təsviri elementinin səkkizbucaqlının üfqi uzunsov tərəflərinin yuxarı və aşağı nöqtələrini birləşdirən kontrast rəngli və müxtəlif eni olan dairəvi xəttlər şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- dairəvi xəttlər arasındakı ağ sahədə çay içmək üçün əşyalar və iti dişikli rozetkalar şəklində təsviri elementlərin yerləşdirilməsi ilə;
- qutunun yuxarısı üzrə dekorativ həndəsi şəkilli enli və ensiz zolağın mövcud olması ilə;
- yuxarı səkkizbucaqlının perimetri üzrə ağ rəngli iki haşiyə zolağının mövcud olması ilə;
- qutunun üfqi və şaquli birləşdirici elementlərinin yaşıl rəngdə yerinə yetirilməsi ilə;
- qutunu təşkil edən elementlərin yaşıl-ağ rəng qammasında yerinə yetirilməsi ilə.

Qutu (variant 5) xarakterizə olunur:

- çoxbucaqlı şəkildə həcmli konteyner formasında yerinə yetirilməsi ilə;
- qutunun yuxarısında və aşağısında birləşdirici elementlərin mövcud olması ilə;
- qutunun yuxarısının və dibinin qatlanması ilə;
- təsviri elementlərin mövcud olması ilə;



fərqlənir:

- qutunun, aşağısı və yuxarısı uzunsov üfqi tərəfləri olan dartılmış səkkizbucaqlı formasında olan konteyner şəklində tərtib edilməsi ilə;
- yuxarısının yan künc tərəflərində kəsiklərin mövcud olması ilə;
- qutunun yuxarısının və aşağısının uzunsov birləşdirici elementlərinin mövcud olması ilə;
- qutunun aşağısının uzunsov üfqi birləşdirici elementlərində kəsiklərin mövcud olması ilə;

- qutunun aşağısının və yuxarisının birləşdirici elementlərində təsbitədi elementlərin mövcud olması ilə;
- qutunun yuxarisının təsviri elementinin səkkizbucaqlının üfüqi uzunsov tərəflərinin yuxarı və aşağı nöqtələrini birləşdirən kontrast rəngli və müxtəlif eni olan dairəvi xəttlər şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- dairəvi xəttlər arasındakı ağ sahədə çay içmək üçün əşyalar və iti dişçikli rozetkalar şəklində təsviri elementlərin yerləşdirilməsi ilə;
- qutunun yuxarısı üzrə dekorativ həndəsi şəkilli enli və ensiz zolağın mövcud olması ilə;
- yuxarı səkkizbucaqlının perimetri üzrə ağ rəngli iki haşiyə zolağının mövcud olması ilə;
- qutunun üfüqi və şaquli birləşdirici elementlərinin qırmızı rəngdə yerinə yetirilməsi ilə;
- qutunu təşkil edən elementlərin qırmızı-ağ rəng qammasında yerinə yetirilməsi ilə.

Qutu (variant 6) xarakterizə olunur:

- çoxbucaqlı şəklində həcmli konteyner formasında yerinə yetirilməsi ilə;
- qutunun yuxarisında və aşağısında birləşdirici elementlərin mövcud olması ilə;
- qutunun yuxarisının və dibinin qatlanması ilə;
- təsviri elementlərin mövcud olması ilə;



fərqlənir:

- qutunun, aşağısı və yuxarısı uzunsov üfüqi tərəfləri olan dartılmış səkkizbucaqlı formasında olan konteyner şəklində tərtib edilməsi ilə;
- yuxarisının yan künc tərəflərində kəsiklərin mövcud olması ilə;
- qutunun yuxarisının və aşağısının uzunsov birləşdirici elementlərinin mövcud olması ilə;
- qutunun aşağısının uzunsov üfüqi birləşdirici elementlərində kəsiklərin mövcud olması ilə;
- qutunun aşağısının və yuxarisının birləşdirici elementlərində təsbitədi elementlərin mövcud olması ilə;
- yuxarı sahənin diaqonal üzrə kontrast rəngləri olan iki seqmentə bölünməsi ilə;
- iti dişçikli rozetka şəklindəki təsviri elementin yuxarı qırmızı seqmentdə yerləşdirilməsi ilə;
- meyvələrin təsvirinin, onların arasında latınca «ASSORTI» yazısı olmaqla, ağ sahədə yerləşdirilməsi ilə;
- qutunun yuxarısı üzrə dekorativ həndəsi şəkilli enli və ensiz zolağın mövcud olması ilə;
- yuxarı səkkizbucaqlının perimetri üzrə ağ rəngli iki haşiyə zolağının mövcud olması ilə;
- qutunun açıq rəngli yan birləşdirici elementlərində meyvələrin təsvirinin yerləşdirilməsi ilə;
- qutunun üfüqi və şaquli birləşdirici elementlərinin qırmızı rəngdə yerinə yetirilməsi ilə;
- qutunu təşkil edən elementlərin qırmızı-ağ rəng qammasında yerinə yetirilməsi ilə.

(11) S2009 0023

(51) 31-00

(31) 000612064-0001

(32) 27.10.2006

(33) EM

(71)(73) SANTOS, A French Societe par Actions Simpliffee (FR)

(72) Nikolya Fuke (FR)

(74) Məmmədova B.A. (AZ)

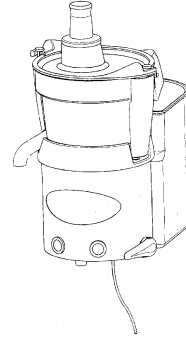
(54) ELEKTRİK ŞİRƏSIXANI.

(21) S2007 0011

(22) 27.04.2007

(57) Elektrik şirəsixanı xarakterizə olunur:

- kompozisiya elementlərinin tərkibi: mühərrikin silindrik gövdəsi, qapaqlı kasa və tullantılar üçün konteyner ilə;
- kasanın mühərrikin silindrik gövdəsində yerləşdirilməsi ilə;



- kasanın aşağıya doğru daralan, aşağı hissəsi olan fırlanma cismi şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- kasanın yan səthində yuxarıya doğru çıxan sıxıcı milli, şaquli istiqamətlənmiş çıxıntıların olması ilə;
- qapağın dairəvi hazırlanması və təkanvericili işə salan çıxıntını saxlaması ilə;
- qapağın əyilmiş, sıxıcı millərə doğru istiqamət üzrə eni və hündürlüyü boyu böyüyən və sıxıcı millər üçün kəsikli yastılanmış uclara malik olan periferiya hissələrinin olması ilə;
- kasanın aşağı hissəsində şirəsüzən elementin olması ilə;
- tullantılar üçün konteynerin mühərrikin gövdəsinin arxa tərəfində yerləşdirilməsi ilə;
- tullantılar üçün konteynerin arxa tərəfinin qabarıq planda hazırlanması ilə;
- buraxıcı qol borunun tullantılar üçün konteynerin üstündəki kasanın yuxarı hissəsində olması ilə.

GÖSTƏRİCİLƏR

İXTİRALAR ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

SAY GÖSTƏRİCİSİ

İddia sənədinin nömrəsi	BPT	İddia sənədinin nömrəsi	BPT	İddia sənədinin nömrəsi	BPT
a2004 0159	C30B 15/20 (2006.01)	a2007 0271	C10L 1/22 (2006.01)	a2008 0095	B09B 3/00 (2006.01)
a2005 0139	F26B 25/22 (2006.01)	a2007 0272	C10M 133/12 (2006.01)	a2008 0105	C08G 65/38 (2006.01)
	C11D 11/02 (2006.01)		C07C 39/07 (2006.01)		C08G 65/40 (2006.01)
a2006 0144	C30B 15/00 (2006.01)	a2007 0274	C07C 37/16 (2006.01)	a2008 0114	C10G 1/02 (2006.01)
	C30B 15/02 (2006.01)	a2008 0014	C07C 39/17 (2006.01)		C10M 17/00 (2006.01)
a2007 0125	H 02H 3/20 (2006.01)	a2008 0038	E21B 47/12 (2006.01)		C10G 19/00 (2006.01)
a2007 0126	B23K 26/00 (2006.01)	a2008 0043	E02B 8/02 (2006.01)		C10M 101/02 (2006.01)
a2007 0154	B02C 9/00 (2006.01)	a2008 0076	A62D 1/00 (2006.01)	a2008 0132	A61M 1/14 (2006.01)
a2007 0174	C09D 5/08 (2006.01)		A62D 1/02 (2006.01)	a2009 0026	G06F 15/36 (2006.01)
	C09D 163/00 (2006.01)	a2008 0081	C10G 7/06 (2006.01)		H04B 1/15 (2006.01)
	C09D 161/14 (2006.01)		C10G 73/08 (2006.01)	a2009 0164	F04B 47/00 (2006.01)
a2007 0176	C07D 295/073 (2006.01)		E21B 37/06 (2006.01)	a2009 0220	C12G 1/00 (2006.01)
	C08K 5/18 (2006.01)	a2008 0083	C01B 39/20 (2006.01)		
a2007 0233	B64D 45/04 (2006.01)	a2008 0094	B09B 3/00 (2006.01)		

SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİSİ

BPT	İddia sənədinin nömrəsi	BPT	İddia sənədinin nömrəsi	BPT	İddia sənədinin nömrəsi
A61M 1/14 (2006.01)	a2008 0132	C08G 65/40 (2006.01)	a2008 0105	C12G 1/00 (2006.01)	a2009 0220
A62D 1/00 (2006.01)	a2008 0076	C09D 5/08 (2006.01)	a2007 0174	C30B 15/00 (2006.01)	a2006 0144
A62D 1/02 (2006.01)	a2008 0076	C09D 163/00 (2006.01)	a2007 0174	C30B 15/02 (2006.01)	a2006 0144
B02C 9/00 (2006.01)	a2007 0154	C09D 161/14 (2006.01)	a2007 0174	C30B 15/20 (2006.01)	a2004 0159
B09B 3/00 (2006.01)	a2008 0094	C10G 1/02 (2006.01)	a2008 0114	E02B 8/02 (2006.01)	a2008 0043
B09B 3/00 (2006.01)	a2008 0095	C10M 17/00 (2006.01)	a2008 0114	E21B 47/12 (2006.01)	a2008 0038
B23K 26/00 (2006.01)	a2007 0126	C10G 19/00 (2006.01)	a2008 0114	F04B 47/00 (2006.01)	a2009 0164
B64D 45/04 (2006.01)	a2007 0233	C10M 101/02 (2006.01)	a2008 0114	F26B 25/22 (2006.01)	a2005 0139
C01B 39/20 (2006.01)	a2008 0083	C10G 7/06 (2006.01)	a2008 0081	C11D 11/02 (2006.01)	a2005 0139
C07C 37/16 (2006.01)	a2007 0274	C10G 73/08 (2006.01)	a2008 0081	G06F 15/36 (2006.01)	a2009 0026
C07C 39/17 (2006.01)	a2008 0014	E21B 37/06 (2006.01)	a2008 0081	H04B 1/15 (2006.01)	a2009 0026
C07D 295/073 (2006.01)	a2007 0176	C10L 1/22 (2006.01)	a2007 0271	H 02H 3/20 (2006.01)	a2007 0125
C08K 5/18 (2006.01)	a2007 0176	C10M 133/12 (2006.01)	a2007 0272		
C08G 65/38 (2006.01)	a2008 0105	C07C 39/07 (2006.01)	a2007 0272		

FAYDALI MODELƏR ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

SAY GÖSTƏRİCİSİ

İddia sənədinin nömrəsi	BPT
U2009 0010	F42B 12/00 (2006.01)

SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİSİ

BPT	İddia sənədinin nömrəsi
F42B 12/00 (2006.01)	U2009 0010

SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN
GÖSTƏRİCİLƏRİ

SAY GÖSTƏRİCİSİ

İddia sənədinin nömrəsi	SNBT
S2008 0018	09-03
S2008 0036	09-01
S2008 0045	09-02
S2009 0022	19-08

SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİSİ

SNBT	İddia sənədinin nömrəsi
09-01	S2008 0036
09-02	S2008 0045
09-03	S2008 0018
19-08	S2009 0022

İXTİRA PATENTLƏRİNİN
GÖSTƏRİCİLƏRİ

SAY GÖSTƏRİCİSİ

Patentin nömrəsi	BPT	Patentin nömrəsi	BPT	Patentin nömrəsi	BPT
i2009 0112	B65G 1/00 (2006.01)	i2009 0130	H01L 31/04 (2006.01)	i2009 0151	B63B 35/44 (2006.01)
i2009 0113	E21B 21/00 (2006.01)		G01T 1/24 (2006.01)		B63B 9/06 (2006.01)
i2009 0114	C08F 2/10 (2006.01)	i2009 0131	G01N 22/00 (2006.01)	i2009 0152	C07C 47/052 (2006.01)
	C08F 4/32 (2006.01)	i2009 0132	G01N 22/04 (2006.01)		C07C 47/055 (2006.01)
	C08F 20/06 (2006.01)	i2009 0133	A23L 2/70 (2006.01)	i2009 0153	C01G 1/12 (2006.01)
	C08F 22/16 (2006.01)	i2009 0134	C08J 5/20 (2006.01)		C01G 28/00 (2006.01)
	C08B 1/02 (2006.01)	i2009 0135	C08L 9/06 (2006.01)	i2009 0154	C01G 3/00 (2006.01)
i2009 0115	C08F 240/00 (2006.01)	i2009 0136	C08L 9/06 (2006.01)		C01G 15/00 (2006.01)
i2009 0116	C08F 240/00 (2006.01)		C08L 25/04 (2006.01)	i2009 0155	C02F 1/46 (2006.01)
	C08F 18/08 (2006.01)	i2009 0137	C08L 9/06 (2006.01)		B01D 15/00 (2006.01)
	C08F 4/06 (2006.01)		C08L 25/04 (2006.01)	i2009 0156	A01N 33/04 (2006.01)
i2009 0117	E02B 3/02 (2006.01)	i2009 0138	B22F 1/00 (2006.01)	i2009 0157	A01N 33/04 (2006.01)
	E02B 3/14 (2006.01)		B22F 9/20 (2006.01)		A01N 33/08 (2006.01)
i2009 0118	B01D 11/02 (2006.01)	i2009 0139	C23F 15/00 (2006.01)	i2009 0158	A01N 33/04 (2006.01)
	A61K 36/00 (2006.01)	i2009 0140	G09B 21/00-21/02 (2006.01)		A01N 33/08 (2006.01)
i2009 0119	C09D 175/04 (2006.01)		H03M 11/00-11/06 (2006.01)	i2009 0159	A01N 5/00 (2006.01)
i2009 0120	A61M 1/02 (2006.01)	i2009 0141	A61K 9/06 (2006.01)		A01N 33/04 (2006.01)
	A61M 1/34 (2006.01)	i2009 0142	B01J 20/02 (2006.01)		A01N 33/08 (2006.01)
	A61J 1/05 (2006.01)		B01J 20/22 (2006.01)	i2009 0160	A01N 11/00 (2006.01)
i2009 0121	A61M 1/34 (2006.01)	i2009 0143	C07C 33/042 (2006.01)		A01N 5/00 (2006.01)
	A61M 1/38 (2006.01)		C07C 29/124 (2006.01)		A01N 33/04 (2006.01)
i2009 0122	E04B 1/32 (2006.01)	i2009 0144	G10D 1/02 (2006.01)		A01N 33/08 (2006.01)
i2009 0123	E21B 43/00 (2006.01)		G10D 3/02 (2006.01)		A01N 11/00 (2006.01)
i2009 0124	A23C 3/02 (2006.01)	i2009 0145	A23K 1/08 (2006.01)	i2009 0161	A01N 5/00 (2006.01)
	A23L 3/16 (2006.01)		A01J 11/16 (2006.01)		A01N 33/04 (2006.01)
i2009 0125	A21C 1/06 (2006.01)	i2009 0146	C09D 5/18 (2006.01)		A01N 33/08 (2006.01)
i2009 0126	A23N 5/00 (2006.01)		C09K 21/14 (2006.01)		A01N 11/00 (2006.01)
i2009 0127	F04B 25/04 (2006.01)	i2009 0147	A23N 15/00 (2006.01)	i2009 0162	B01F 17/00 (2006.01)
i2009 0128	C10L 5/02 (2006.01)	i2009 0148	H01L 31/00 (2006.01)	i2009 0163	C08F 8/40 (2006.01)
	C10L 5/44 (2006.01)		H01L 31/04 (2006.01)		B01J 20/26 (2006.01)
	C10L 5/48 (2006.01)	i2009 0149	E21B 31/00 (2006.01)	i2009 0164	G01N 33/18 (2006.01)
i2009 0129	C10C 1/16 (2006.01)	i2009 0150	A01F 29/00 (2006.01)	i2009 0165	G01F 1/06 (2006.01)
	H01B 3/26 (2006.01)		A23K 1/16 (2006.01)		

SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİSİ

BPT	Patentin nömrəsi	BPT	Patentin nömrəsi	BPT	Patentin nömrəsi
A01F 29/00	(2006.01) i2009 0150	A61M 1/38	(2006.01) i2009 0121	C08F 240/00	(2006.01) i2009 0116
A01J 11/16	(2006.01) i2009 0145	B01D 11/02	(2006.01) i2009 0118	C08J 5/20	(2006.01) i2009 0134
A01N 5/00	(2006.01) i2009 0159	B01D 15/00	(2006.01) i2009 0155	C08L 9/06	(2006.01) i2009 0135
A01N 5/00	(2006.01) i2009 0160	B01F 17/00	(2006.01) i2009 0162	C08L 9/06	(2006.01) i2009 0136
A01N 5/00	(2006.01) i2009 0161	B01J 20/02	(2006.01) i2009 0142	C08L 9/06	(2006.01) i2009 0137
A01N 11/00	(2006.01) i2009 0159	B01J 20/22	(2006.01) i2009 0142	C08L 25/04	(2006.01) i2009 0137
A01N 11/00	(2006.01) i2009 0160	B01J 20/26	(2006.01) i2009 0163	C08L 25/04	(2006.01) i2009 0136
A01N 11/00	(2006.01) i2009 0161	B22F 1/00	(2006.01) i2009 0138	G09B 21/00-21/02	(2006.01) i2009 0140
A01N 33/04	(2006.01) i2009 0156	B22F 9/20	(2006.01) i2009 0138	C09D 5/18	(2006.01) i2009 0146
A01N 33/04	(2006.01) i2009 0157	B63B 9/06	(2006.01) i2009 0151	C09D 175/04	(2006.01) i2009 0119
A01N 33/04	(2006.01) i2009 0158	B63B 35/44	(2006.01) i2009 0151	C09K 21/14	(2006.01) i2009 0146
A01N 33/04	(2006.01) i2009 0159	B65G 1/00	(2006.01) i2009 0112	C10C 1/16	(2006.01) i2009 0129
A01N 33/04	(2006.01) i2009 0160	E02B 3/02	(2006.01) i2009 0117	C10L 5/02	(2006.01) i2009 0128
A01N 33/04	(2006.01) i2009 0161	E02B 3/14	(2006.01) i2009 0117	C10L 5/44	(2006.01) i2009 0128
A01N 33/08	(2006.01) i2009 0157	E21B 21/00	(2006.01) i2009 0113	C10L 5/48	(2006.01) i2009 0128
A01N 33/08	(2006.01) i2009 0158	C01G 1/12	(2006.01) i2009 0153	C23F 15/00	(2006.01) i2009 0139
A01N 33/08	(2006.01) i2009 0159	C01G 3/00	(2006.01) i2009 0154	E04B 1/32	(2006.01) i2009 0122
A01N 33/08	(2006.01) i2009 0160	C01G 15/00	(2006.01) i2009 0154	E21B 31/00	(2006.01) i2009 0149
A01N 33/08	(2006.01) i2009 0161	C01G 28/00	(2006.01) i2009 0153	E21B 43/00	(2006.01) i2009 0123
A21C 1/06	(2006.01) i2009 0125	C02F 1/46	(2006.01) i2009 0155	F04B 25/04	(2006.01) i2009 0127
A23C 3/02	(2006.01) i2009 0124	C07C 29/124	(2006.01) i2009 0143	G01F 1/06	(2006.01) i2009 0165
A23K 1/08	(2006.01) i2009 0145	C07C 33/042	(2006.01) i2009 0143	G01N 22/00	(2006.01) i2009 0131
A23K 1/16	(2006.01) i2009 0150	C07C 47/052	(2006.01) i2009 0152	G01N 22/04	(2006.01) i2009 0132
A23L 2/70	(2006.01) i2009 0133	C07C 47/055	(2006.01) i2009 0152	G01N 33/18	(2006.01) i2009 0164
A23L 3/16	(2006.01) i2009 0124	C08B 1/02	(2006.01) i2009 0114	G01T 1/24	(2006.01) i2009 0130
A23N 5/00	(2006.01) i2009 0126	C08F 2/10	(2006.01) i2009 0114	G10D 1/02	(2006.01) i2009 0144
A23N 15/00	(2006.01) i2009 0147	C08F 4/06	(2006.01) i2009 0116	G10D 3/02	(2006.01) i2009 0144
A61J 1/05	(2006.01) i2009 0120	C08F 4/32	(2006.01) i2009 0114	H01B 3/26	(2006.01) i2009 0129
A61K 9/06	(2006.01) i2009 0141	C08F 8/40	(2006.01) i2009 0163	H01L 31/00	(2006.01) i2009 0148
A61K 36/00	(2006.01) i2009 0118	C08F 18/08	(2006.01) i2009 0116	H01L 31/04	(2006.01) i2009 0130
A61M 1/02	(2006.01) i2009 0120	C08F 20/06	(2006.01) i2009 0114	H01L 31/04	(2006.01) i2009 0148
A61M 1/34	(2006.01) i2009 0120	C08F 22/16	(2006.01) i2009 0114	H03M 11/00-11/06	(2006.01) i2009 0140
A61M 1/34	(2006.01) i2009 0121	C08F 240/00	(2006.01) i2009 0115		

PATENT VERİLƏN İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN
SAY GÖSTƏRİCİSİ

İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi	İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi	İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi	İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi
a2003 0108	i2009 0163	a2006 0181	i2009 0152	a2007 0091	i2009 0135	a2007 0207	i2009 0158
a2004 0003	i2009 0162	a2006 0183	i2009 0165	a2007 0092	i2009 0136	a2007 0208	i2009 0159
a2004 0049	i2009 0112	a2006 0201	i2009 0153	a2007 0093	i2009 0137	a2007 0209	i2009 0160
a2004 0089	i2009 0147	a2006 0202	i2009 0154	a2007 0095	i2009 0130	a2007 0210	i2009 0161
a2004 0243	i2009 0126	a2006 0206	i2009 0139	a2007 0099	i2009 0149	a2007 0221	i2009 0122
a2005 0056	i2009 0123	a2006 0235	i2009 0143	a2007 0101	i2009 0142	a2007 0234	i2009 0120
a2005 0109	i2009 0145	a2006 0242	i2009 0127	a2007 0102	i2009 0115	a2007 0244	i2009 0121
a2005 0285	i2009 0150	a2007 0020	i2009 0114	a2007 0109	i2009 0124	a2007 0246	i2009 0118
a2006 0077	i2009 0125	a2007 0051	i2009 0148	a2007 0111	i2009 0155	a2007 0283	i2009 0131
a2006 0088	i2009 0113	a2007 0052	i2009 0132	a2007 0139	i2009 0116	a2008 0063	i2009 0119
a2006 0112	i2009 0144	a2007 0053	i2009 0146	a2007 0146	i2009 0141	a2008 0110	i2009 0138
a2006 0128	i2009 0128	a2007 0055	i2009 0134	a2007 0163	i2009 0133	a2008 0170	i2009 0117
a2006 0129	i2009 0129	a2007 0056	i2009 0164	a2007 0205	i2009 0156		
a2006 0175	i2009 0151	a2007 0069	i2009 0140	a2007 0206	i2009 0157		

FAYDALI MODELƏR PATENTLƏRİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

SAY GÖSTƏRİCİSİ

Patentin nömrəsi	BPT
F2009 0006	<i>A62C 5/02</i> (2006.01) <i>B05B 7/00</i> (2006.01)
F2009 0007	<i>B65D 1/02</i> (2006.01)
F2009 0008	<i>E02B 13/00</i> (2006.01)

SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİSİ

BPT	Patentin nömrəsi
<i>A62C 5/02</i> (2006.01)	F2009 0006
<i>B05B 7/00</i> (2006.01)	F2009 0006
<i>B65D 1/02</i> (2006.01)	F2009 0007
<i>E02B 13/00</i> (2006.01)	F2009 0008

PATENT VERİLƏN İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN SAY GÖSTƏRİCİSİ

İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi
U2007 0009	F2009 0007
U2007 0011	F2009 0006
U2008 0004	F2009 0008

SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ PATENTLƏRİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

SAY GÖSTƏRİCİSİ

Patentin nömrəsi	SNBT	Patentin nömrəsi	SNBT
S2009 0015	<i>09-03</i>	S2009 0021	<i>09-01</i>
S2009 0016	<i>09-03</i>	S2009 0022	<i>09-03</i>
S2009 0017	<i>09-02</i>	S2009 0023	<i>31-00</i>
S2009 0018	<i>09-02</i>	S2009 0024	<i>09-01</i>
S2009 0019	<i>09-02</i>	S2009 0025	<i>06-11</i>
S2009 0020	<i>09-02</i>		

SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİSİ

SNBT	Patentin nömrəsi	SNBT	Patentin nömrəsi
<i>06-11</i>	S2009 0025	<i>09-02</i>	S2009 0020
<i>09-01</i>	S2009 0021	<i>09-03</i>	S2009 0015
<i>09-01</i>	S2009 0024	<i>09-03</i>	S2009 0016
<i>09-02</i>	S2009 0017	<i>09-03</i>	S2009 0022
<i>09-02</i>	S2009 0018	<i>31-00</i>	S2009 0023
<i>09-02</i>	S2009 0019		

PATENT VERİLƏN İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN
SAY GÖSTƏRİCİSİ

İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi	İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi
S2007 0008	S2009 0022	S2007 0027	S2009 0021
S2007 0011	S2009 0023	S2008 0009	S2009 0015
S2007 0013	S2009 0017	S2008 0010	S2009 0016
S2007 0014	S2009 0018	S2008 0016	S2009 0025
S2007 0015	S2009 0019	S2008 0025	S2009 0024
S2007 0016	S2009 0020		

ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ЗАЯВКАХ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

РАЗДЕЛ А

УДОВЛЕТВОРЕНИЕ ЖИЗНЕННЫХ ПОТРЕБНОСТЕЙ ЧЕЛОВЕКА

А 61

(21) а2008 0132

(22) 02.07.2008

(51) А61М 1/14 (2006.01)

(71)(72) Мамедзаде Ариф Микаил оглы, Гамидов Ильгам Магеррам оглы, Мамедзаде Микаил Ариф оглы, Нифтиев Зульфигар Агагюль оглы (AZ)

(54) КАПИЛЛЯРНЫЙ ДИАЛИЗАТОР.

(57) Изобретение относится к медицинским устройствам, и может быть использовано в процессе гемодиализа при хронической почечной недостаточности, а также при очистке организма от токсинов при токсикозе. Сущность изобретения заключается в том, что в капиллярном диализаторе, содержащем цилиндрический корпус со штуцерами для впуска и выпуска диализирующей жидкости и диализирующую часть, включающую два цилиндрических стакана со штуцерами для впуска и выпуска крови и закрепленный в стаканах пучок гибких полых волокон, на штуцерах для впуска крови и диализирующей жидкости закреплены постоянные магниты, создающие поле напряженностью 60000-65000 А/м.

А 62

(21) а2008 0076

(22) 24.04.2008

(51) А62D 1/00 (2006.01)

А62D 1/02 (2006.01)

(71) Национальная Академия Наук Азербайджана, Институт нефтехимических процессов имени академика Ю.Г.Мамедалиева (AZ)

(72) Аббасов Вагиф Магеррам оглы, Абдуллаев Эльмар Шахмар оглы, Исмаилов Тейуб Аллахверди оглы, Гулиев Рафаель Шахвелед оглы, Абдуллаев Санан Эльмар оглы (AZ)

(54) ПЕНООБРАЗОВАТЕЛЬ ДЛЯ ТУШЕНИЯ ПОЖАРОВ.

(57) Изобретение относится к составам пенообразователей, используемых для тушения пожаров. Пенообразователь для тушения пожаров содержит комплексное соединение нафтеновых кислот с этаноламинами общей формулы $[RCOO]^- [H_nN^+(CH_2CH_2OH)_m]$, где $n=1-3$, $m=1-3$, R-алкильный радикал нафтеновых кислот фракции с температурой кипения 180-260°C, морскую воду, первичный, вторичный и третичный амины C₁-C₃ углеводородов, сульфат натрия и гидроксид натрия, при следующем соотношении компонентов, мас. %:

Комплексное соединение нафтеновых кислот с этаноламинами	38-42
Амины	8-12
Сульфат натрия	0,05
Гидроксид натрия	0,05
Морская вода	остальное

РАЗДЕЛ В

РАЗЛИЧНЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ

В 02

(21) а2007 0154

(22) 28.06.2007

(51) В02С 9/00 (2006.01)

(71) Азербайджанский государственный аграрный университет (AZ)

(72) Байрамов Эльданиз Энвер оглы, Кулиев Гасан Юсиф оглы, Исмаилов Исрафил Ибрагим оглы, Тагиев Асиф Дилан оглы, Мусазаде Тамелла Гусейн кызы (AZ)

(54) ЗЕРНОИЗМЕЛЬЧАЮЩАЯ МАШИНА.

(57) Зерноизмельчающая машина относится к оборудованию для измельчения зерна или промежуточных продуктов размола до требуемой крупности и может быть использована на малых фермерских мукомольно-крупяных, а также для измельчения зерновых компонентов на комбикормовых предприятиях. Задача изобретения - повышение качества измельчения зерна. Сущность изобретения заключается в том, что в зерноизмельчающей машине, содержащей цилиндрический корпус с загрузочным и выпускным патрубками, установленными внутри корпуса и выполненными с рифлеными рабочими поверхностями, втулочную деку, разделенную на зоны предварительного и тонкого измельчения, верхний и нижний измельчающие рабочие органы, посаженные на валу, согласно изобретения, на валу дополнительно размещены две, связанные между собой резьбовые втулки, нижняя из которых закреплена на верхнем измельчающем рабочем органе, выполненном с возможностью перемещения по вертикали, а над верхней втулкой посажена контргайка.

В 09

(21) а2008 0094

(22) 07.05.2008

(51) В09В 3/00 (2006.01)

(71) Национальная Академия Наук Азербайджана Институт Химических Проблем (AZ), Университет Сакарьи (TR)

(72) Алосманов Мирали Сейфаддин оглы (AZ), Алиев Агадаш Махмуд оглы (AZ), Атаев

Матлаб Шихбала оглы (AZ), Ганбаров Мирслам Боюкага оглы (AZ), Асуде Атеш (TR), Гасымова Севда Боюк ага гызы (AZ), Ибрагимова Синдуз Мамед кызы (AZ), Шафак Крал (TR)

(54) СПОСОБ УТИЛИЗАЦИИ ТВЕРДЫХ БЫТОВЫХ ОТХОДОВ.

(57) Изобретение относится к области защиты окружающей среды. Способ утилизации твердых бытовых отходов включает предварительное смешивание их с фосфогипсом в соотношении 2:1 соответственно, разложение полученной смеси раствором отбросных минеральных кислот, взятых при соотношении (2-3):1 соответственно и адсорбцию соединений тяжелых металлов из отработанного раствора с дальнейшим возвращением адсорбата на стадию разложения. Согласно изобретению для разложения твердых бытовых отходов используют отбросные минеральные кислоты, полученные в процессе электрополирования стали и алюминия, в качестве фосфогипса используют отход производства экстракционной фосфорной кислоты, а адсорбента - резиновую крошку, полученную измельчением изношенных автомобильных шин.

(21) a2008 0095

(22) 07.05.2008

(51) B09B 3/00 (2006.01)

(71) Национальная Академия Наук Азербайджана Институт Химических Проблем (AZ), Университет Сакаръ (TR)

(72) Алосманов Мирали Сейфаддин оглы (AZ), Алиев Агададаш Махмуд оглы (AZ), Атаев Матлаб Шихбала оглы (AZ), Ганбаров Мирслам Боюкага оглы (AZ), Асуде Атеш (TR), Гасымова Севда Боюк ага гызы (AZ), Ибрагимова Синдуз Мамед кызы (AZ), Шафак Крал (TR)

(54) СПОСОБ УТИЛИЗАЦИИ ТВЕРДЫХ БЫТОВЫХ ОТХОДОВ.

(57) Изобретение относится к области защиты окружающей среды. Способ утилизации твердых бытовых отходов включает предварительное смешивание их с фосфогипсом в соотношении 2:1 соответственно, разложение полученной смеси раствором отбросных минеральных кислот, взятых при соотношении (2-3):1 соответственно и адсорбцию соединений тяжелых металлов из отработанного раствора с дальнейшим возвращением адсорбата на стадию разложения. Согласно изобретению для разложения твердых бытовых отходов используют отбросные минеральные кислоты, полученные в процессе электрополирования стали и алюминия, в качестве фосфогипса используют отход производства экстракционной фосфорной кислоты, а адсорбента - резиновую крошку, полученную измельчением изношенных автомобильных шин.

B 23

(21) a2007 0126

(22) 25.05.2007

(51) B23K 26/00 (2006.01)

(71) Азербайджанский Технический Университет (AZ)

(72) Гаджиев Али Миргасан оглы, Мамедов Низами Полад оглы, Рзаев Эльчин Давид оглы (AZ)

(54) ЛАЗЕРНАЯ УСТАНОВКА ДЛЯ ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ДЕТАЛЕЙ.

(57) Изобретение относится к оборудованию для лазерной обработки и в частности может быть использовано в качестве лазерной установки в ремонтном производстве для обработки металлических деталей. Задачей изобретения является повышение качества обработки поверхности деталей за счет повышения точности процесса путем осуществления активного контроля в автоматическом режиме работы. Лазерная установка для обработки металлических деталей, содержащая лазерный активный элемент со светоделительным элементом, подключенный к лазерному генератору, фокусирующую линзу, оптически связанную со светоделительным элементом и расположенную напротив обрабатываемой детали, согласно изобретения, дополнительно снабжена приводом перемещения обрабатываемой детали, блоком системы управления, операционным усилителем и датчиком остаточной деформации детали, выход которого подключен к входу операционного усилителя, первый выход которого соединен со входом привода перемещения обрабатываемой детали, а второй выход через блок системы управления подключен к управляющему входу лазерного генератора.

B 64

(21) a2007 0233

(22) 22.10.2007

(51) B64D 45/04 (2006.01)

(71) Национальная Авиационная Академия (AZ)

(72) Тарасов Виталий Алексеевич (US)

(54) СПОСОБ ПРЕДОТВРАЩЕНИЯ ГРУБЫХ ПОСАДОК ВОЗДУШНЫХ СУДОВ.

(57) Изобретение относится к области безопасной эксплуатации воздушных судов и увеличения их срока службы. Сущность изобретения в том, что в способе предотвращения грубых посадок воздушных судов, включающем предпосадочную подготовку, снижение по заданной траектории (глиссаве), корректировку положения воздушного судна относительно глиссады путем визуального наблюдения с контролем параметров полета по приборам и/или информации диспетчера, при сбалансированном положении штурвала и штурвальной колонки, для корректировки положения воздушного судна производят выпуск крыльевых интерцепторов, после чего, выполняя активное пилоти-

рование воздушного судна в процессе снижения, энергично отклоняют рычаг управления интерцепторами на полный угол, выдерживают не менее 3 сек, затем возвращают рычаг управления интерцепторами в исходное положение.

РАЗДЕЛ C

ХИМИЯ И МЕТАЛЛУРГИЯ

C 01

(21) a2008 0083

(22) 01.05.2008

(51) C01B 39/20 (2006.01)

(71) Национальная Академия Наук Азербайджана Институт Химических Проблем имени М.Ф.Нагиева (AZ)

(72) Ганбаров Даяндур Муршуд оглы, Алиева Самира Бахаддин кызы, Алиева Гудрат Машади кызы, Джалаладдинов Фидаил Фатулла оглы, Мамедова Гумай Фаррух кызы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ NaMg ЦЕОЛИТА ТИПА ФОЖАЗИТА.

(57) Изобретение относится к производству синтетических цеолитов, применяемых в качестве сорбентов и катализаторов в химической и нефтехимической промышленности. В способе получения NaMg цеолита типа фожазита смесь прокаленных природных каолинита и антигорита, взятых в массовом соотношении 1:4, подвергают обработке соляной кислотой с дальнейшим взаимодействием с гидроксидом натрия. Полученную смесь кристаллизуют при температуре 92-95°C в течение 7-10 часов.

C 07

(21) a2007 0274

(22) 04.12.2007

(51) C07C 37/16 (2006.01)

(71) Сумгайытский Государственный Университет (AZ)

(72) Агаев Акпер Али оглы, Назарова Мушкюназ Кичмирза кызы, Насирова Ирада Мамед кызы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ 2-МЕТИЛ-1-НАФТОЛА.

(57) Изобретение относится к области органического синтеза, а именно к получению метилнафтолов, в частности 2-метил-1-нафтола. Задачей изобретения является увеличение выхода целевого продукта, селективности процесса и времени стабильной работы катализатора. Поставленная задача достигается тем, что в способе получения 2-метил-1-нафтола алкилированием 1-нафтола метанолом в присутствии модифицированного Н-морденитного катализатора при повышенной температуре, согласно изобретению, алкили-

рование ведут в присутствии азота на Н-морденитном катализаторе, модифицированном никелем и/или палладием и промотированном сульфатом хрома (III) следующего состава, мас. %:

Никель и/или палладий	0,1-3,0
Сульфат хрома (III)	0,1-1,0
Н-морденит	73,0-78,6
Оксид алюминия	остальное

(21) a2008 0014

(22) 14.02.2008

(51) C07C 39/17 (2006.01)

(71) Институт нефтехимических процессов имени академика Ю.Г.Мамедалиева, Национальная Академия Наук Азербайджана (AZ)

(72) Набиев Фархад Ашраф оглы, Аскерова Айна Султан кызы, Велиев Исмаил Керем оглы, Касум-заде Эльмира Алиага кызы, Азизов Акиф Гамид оглы, Расулов Чингиз Князь оглы (AZ)

(54) 2-ГИДРОКСИ-4(5)-МЕТИЛ И 2-ГИДРОКСИ-5(1-МЕТИЛЦИКЛОГЕКСИЛ)-БЕНЗИЛ-ТЕТРАМЕТИЛЕНОКСИАМИНЫ КАК АНТИОКСИДАНТ К ТРАНСФОРМАТОРНЫМ МАСЛАМ.

(57) Изобретение относится к области нефтехимии, в частности к синтезу новых химических соединений, конкретно к синтезу 2-гидрокси-4(5)-метил и 2-гидрокси-5(1-метилциклогексил)-бензил-тетраметилениоксиаминов, которые могут быть использованы в качестве антиоксидантов к трансформаторным маслам. Задачей изобретения является создание эффективного антиоксиданта к трансформаторным маслам. Поставленная задача достигается синтезом и использованием нового органического соединения 2-гидрокси-4(5)-метил и 2-гидрокси-5(1-метилциклогексил)-бензил-тетраметилениоксиаминов в качестве антиоксиданта к трансформаторным маслам.

(21) a2007 0176

(22) 11.07.2007

(51) C07D 295/073 (2006.01)

C08K 5/18 (2006.01)

(71) Бакинский Государственный Университет (AZ)

(72) Магеррамов Абель Мамедали оглы, Байрамов Муса Рза оглы, Мехтиева Гюнай Музакир кызы, Агаева Махира Айбала кызы, Мамедов Ибрагим Гариб оглы, Джавадов Мисир Ахмед оглы, Байрамова Гюльнара Муса кызы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ПОЛИМЕРНОГО АНТИОКСИДАНТА.

(57) Изобретение относится к химической технологии, конкретно к способу получения полимерных антиоксидантов для стабилизации полимерных материалов. Задачей изобретения является повышение качества

антиоксиданта. Поставленная задача достигается тем, что в способе получения полимерного антиоксиданта путем сополимеризации аминотетраметилрованных производных алкилфенола со стиролом, согласно изобретению, в качестве алкилфенола используют 2-аллилфенол и/или 2-пропенилфенол при массовом соотношении аминотетраметилрованного 2-аллилфенола и/или аминотетраметилрованного 2-пропенилфенола к стиролу 10:90.

C 08

(21) a2008 0187

(22) 08.10.2008

(51) C08F 220/06, 220/14 (2006.01)

(71) Открытое акционерное общество «Научно-исследовательский и производственный центр Олефин» (AZ)

(72) Мамедалиев Гейдар Али оглы, Мамедова Эльмира Сарвар кызы, Адыгезалова Мехпара Бабаверди кызы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ СОПОЛИМЕРА МЕТИЛМЕТАКРИЛАТА.

(57) Изобретение относится к области получения органического стекла на основе метилметакрилата. Способ получения сополимера метилметакрилата включает блочную сополимеризацию метилметакрилата с олигомером монооксипропилен-аллилата в присутствии инициатора радикальной полимеризации, при соотношении исходных реагентов, равном 2-4:1 соответственно.

(21) a2008 0105

(22) 22.05.2008

(51) C08G 65/38, 65/40 (2006.01)

(71) Национальная Академия Наук Азербайджана, Институт нефтехимических процессов опытно-промышленный завод (AZ)

(72) Джавадов Нариман Фарман оглы, Алиев Рафаил Сурхай оглы, Алиев Тофик Сахлиялы оглы, Гулиев Ильгар Аллахверди оглы, Алиев Ильгар Рафаил оглы, Джавадов Эмин Нариман оглы, Рзаев Гусан Рза оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ПРОСТЫХ ПОЛИЭФИРОВ ДВУХАТОМНЫХ ФЕНОЛОВ.

(57) Изобретение относится к способам получения гидроксилсодержащих простых полиэфиров и может быть использовано в качестве исходного компонента в процессе получения эмульгаторов, деэмульгаторов, пластификаторов, а также для получения полиуретановых материалов. Способ получения простых полиэфиров двухатомных фенолов осуществляют путем присоединения пропиленоксида к дифенилолпропану или резорцину в присутствии щелочного катализатора при температуре 160-180°C, при этом непрореагиро-

вавший пропиленоксид возвращают на рецикл, а реакцию присоединения проводят в течение 6-8 часов.

C 09

(21) a2007 0174

(22) 10.07.2007

(51) C09D 5/08, 163/00, 161/14 (2006.01)

(71) Азербайджанская Государственная Нефтяная Академия (AZ)

(72) Караев Сиявуш Фархад оглы, Билалов Яшар Махмуд оглы, Наибова Тамилла Мухтар кызы, Талыбов Гюльяхмед Мирахмед оглы (AZ)

(54) ХИМИЧЕСКИ СТОЙКАЯ КОМПОЗИЦИЯ ДЛЯ ПОКРЫТИЙ.

(57) Изобретение относится к области защиты от коррозии металлических конструкций, эксплуатирующихся в агрессивных средах, при помощи покрытий термического отверждения. Химически стойкая композиция для покрытий содержит, мас. %:

2,5-Диметил-2,5-бис-(2-пропинолкси)-1,4-диоксан-фенолоформальдегидный олигомер	25-30
Эпоксидно-диановый олигомер	5-15
Шлам боксита	5-10
Ацетон	30-75

C 10

(21) a2008 0114

(22) 04.06.2008

(51) C10G 1/02 (2006.01)

C10M 17/00 (2006.01)

C10G 19/00 (2006.01)

C10M 101/02 (2006.01)

(71) Институт нефтехимических процессов имени академика Ю.Г.Мамедалиева, Национальная Академия Наук Азербайджана (AZ)

(72) Самедова Фазиля Ибрагим кызы, Касумова Алия Мирза кызы, Алиева Веджиг Мамед Садых кызы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ БАЗОВОГО МОТОРНОГО МАСЛА.

(57) Изобретение относится к области нефтехимии, в частности к получению базовых масел, применяемых в автотракторных и судовых дизелях. Сущность изобретения в том, что в способе получения базового моторного масла путем смешивания масляных фракций малопарафинистых нефтей, согласно изобретению, используют дистиллятные масляные фракции с пределами кипения 380-425°C и 425-520°C при следующем соотношении компонентов, масс. %:

Дистиллятная масляная фракция с пределами кипения 380-425°C	13-15
Дистиллятная масляная фракция с пределами кипения 380-425°C	85-87

- (21) a2008 0081
(22) 29.04.2008
(51) C10G 7/06, 73/08 (2006.01)
E21B 37/06 (2006.01)
- (71) Национальная Академия Наук Азербайджана, Институт нефтехимических процессов имени академика Ю.Г.Мамедалиева (AZ)
- (72) Аббасов Вагиф Магеррам оглы, Абдуллаев Эльмар Шахмар оглы, Мамедов Давуд Ниязи оглы, Самедов Атамали Меджид оглы, Султанов Эльшан Фируз оглы, Исмаилов Теююб Аллахверди оглы, Мусавев Джахид Джалил оглы, Аббасов Муталлим Магеррам оглы (AZ)
- (54) **СТАБИЛИЗИРОВАННЫЙ РАСТВОРИТЕЛЬ АСФАЛЬТЕНО-СМОЛИСТЫХ И ПАРАФИНОВЫХ ОТЛОЖЕНИЙ.**

(57) Изобретение относится к растворителям асфальтено-смолистых и парафиновых отложений (АСПО), образуемых при эксплуатации нефтепромысловых оборудований в системе добычи и транспортировки нефти. Стабилизированный растворитель асфальтено-смолистых и парафиновых отложений представляет собой углеводородную фракцию 180-380°C крекинга нефти, содержащую 60-80% ароматических углеводородов с плотностью 900-950 кг/м³.

- (21) a2007 0271
(22) 30.11.2007
(51) C10L 1/22 (2006.01)
- (71) Бакинский Государственный Университет (AZ)
- (72) Байрамов Муса Рза оглы, Магеррамов Абель Мамедали оглы, Мехтиева Гюнай Музакир кызы, Мамедов Ибрагим Гариб оглы, Агаева Махира Айбала кызы, Байрамова Гюльнара Муса кызы, Гусейнова Рахилия Ашраф кызы (AZ)
- (54) **2-АЛЛИЛ-4-МЕТИЛ-6-ТРЕТ-БУТИЛАМИНОМЕТИЛФЕНОЛ - ПРИСАДКА К УГЛЕВОДОРОДНЫМ ТОПЛИВАМ.**

(57) Изобретение относится к нефтехимии, в частности к антимикробным присадкам для углеводородных топлив, используемых в двигателях внутреннего сгорания. 2-Аллил-4-метил-6-трет-бутиламинометилфенол предложен в качестве антимикробной присадки к углеводородным топливам.

- (21) a2007 0272
(22) 30.11.2007
(51) C10M 133/12 (2006.01)
C07C 39/07 (2006.01)
- (71) Бакинский Государственный Университет (AZ)

- (72) Магеррамов Абель Мамедали оглы, Байрамов Муса Рза оглы, Мехтиева Гюнай Музакир кызы, Агаева Махира Айбала кызы, Алиева Севиль Гачай кызы, Алиева Физза Джебраил кызы, Мамедов Ибрагим Гариб оглы (AZ)
- (54) **2-АЛЛИЛ-4-МЕТИЛ-6-ТРЕТ-БУТИЛАМИНОМЕТИЛФЕНОЛ КАК АНТИМИКРОБНАЯ ПРИСАДКА К МОТОРНОМУ МАСЛУ.**

(57) Изобретение относится области нефтепереработки и нефтехимии, а именно к новому химическому соединению, конкретно 2-аллил-4-метил-6-трет-бутиламинометилфенолу и может быть использовано в качестве антимикробной присадки к смазочным маслам. Задачей изобретения является создание эффективной антимикробной присадки к моторному маслу. Поставленная задача достигается синтезом и использованием нового органического соединения 2-аллил-4-метил-6-трет-бутиламинометилфенола в качестве антимикробной присадки к моторному маслу.

C 12

- (21) a2009 0220
(22) 19.10.2009
(51) C12G 1/00 (2006.01)
- (71) Азербайджанский Университет Кооперации (AZ)
- (72) Микаилов Вугар Шахбаба оглы, Фаталиев Хасил Кемаледдин оглы, Халилов Рамиз Талыб оглы, Багиров Заур Салех оглы (AZ)
- (54) **ЭЛЕКТРОФЛОТАЦИОННАЯ УСТАНОВКА ДЛЯ ВИНОГРАДНОГО СУСЛА.**

(57) Изобретение относится к области производства вина, в частности к установкам для непрерывной очистки виноматериалов и сусла. Сущность изобретения заключается в том, что электрофлотационная установка для виноградного сусла, содержащая корпус с угловым дном, снабженный в верхней части патрубком для подачи неочищенного сусла и желобом для удаления пены, а в нижней части - графитовым анодом и установленным над ним мелкоячеистым катодом из нержавеющей стали, патрубком и вентиляем для выпуска осветленного сусла, а также источник постоянного тока, содержит ультразвуковой генератор, закрепленный посредством опор на крышке корпуса и ультразвуковой волновод, установленный в центре корпуса и соединенный нижним концом с катодом, а верхним - с генератором.

C 30

- (21) a2006 0144
(22) 14.07.2006
(51) C30B 15/00 (2006.01)
C30B 15/02 (2006.01)

(71) Сумгайытский Государственный Университет (AZ)

(72) Тагиров Владимир Исмаил оглы, Гахраманов Надир Фаррух оглы, Таиров Ульви Владимир оглы, Гахраманов Эмиль Надир оглы, Садыгова Сара Рашид кызы, Агамалиев Зохраб Адалят оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ВЫРАЩИВАНИЯ МОНОКРИСТАЛЛА ПОСТОЯННОГО СЕЧЕНИЯ.

(57) Изобретение относится к технологии полупроводниковых материалов и может быть использовано при выращивании монокристаллов по методу «Чохральского». В способе выращивания монокристалла постоянного сечения путем вытягивания его из расплава бинарных твердых растворов, включающем изменение температуры расплава, скоростей перемещения выращиваемого монокристалла, подпитывающего слитка и тигля, по изобретению используют подпитывающий слиток переменного сечения. При этом, при постоянной скорости перемещения подпитывающего слитка, изменяют скорость перемещения выращиваемого монокристалла и температуру расплава в тигле с учетом диаметра сечения и высоты отдельных участков подпитывающего слитка.

(21) а2004 0159

(22) 19.07.2004

(51) С30В 15/20 (2006.01)

(71) Сумгайытский Государственный Университет (AZ)

(72) Тагиров Владимир Исмаил оглы, Алиев Вагиф Гадир оглы, Гахраманов Надир Фаррух оглы, Мамедов Нусрат Самед оглы (AZ)

(54) СПОСОБ УПРАВЛЕНИЯ ПРОЦЕССОМ ВЫРАЩИВАНИЯ МОНОКРИСТАЛЛА ИЗ РАСПЛАВА.

(57) Изобретение относится к способам управления процессом выращивания монокристалла по методу «Чохральского» и может быть использовано в производстве полупроводников. В способе управления процессом выращивания монокристалла из расплава, включающем изменение температуры расплава за счет управления, скоростей перемещения выращиваемого монокристалла, подпитывающего слитка и тигля, дополнительно определяют разницу между вычисленной температурой поверхности расплава и температурой кристаллизации монокристалла во времени. Периодически за время цикла замера температуры выделяют разностный сигнал управления, пропорциональный найденной разнице, заведя его в систему автоматического регулирования по каналам температуры тигля, осуществляют стабилизацию температуры расплава.

РАЗДЕЛ Е

СТРОИТЕЛЬСТВО, ГОРНОЕ ДЕЛО

Е 02

(21) а2008 0043

(22) 13.03.2008

(51) E02B 8/02 (2006.01)

(71) Научно-исследовательский институт "Sukanal" (AZ)

(72) Мамедов Ахмед Ширин оглы, Мамедов Анвер Тельман оглы (AZ)

(54) РАСШИРЯЮЩИЙСЯ ОТСТОЙНИК.

(57) Изобретение относится к гидротехническим сооружениям, а именно к отстойникам с периодической промывкой. Сущность изобретения заключается в том, что в расширяющемся отстойнике, включающем подводный канал, входные затворы, промывную камеру, собирательный пульповод, отводящий канал, промывная камера выполнена из продольных секций, каждая из которых содержит отделение предварительной очистки и основное отделение, выполненное из разделенных перегородкой двух рабочих отсеков, снабженных на входе промежуточными затворами, между которыми размещена промывная галерея, сообщающаяся с собирательным пульповодом, расположенным на выходе из промывной камеры.

Е 21

(21) а2008 0038

(22) 12.03.2008

(51) E21B 47/12 (2006.01)

(71) Научно-производственное предприятие «Сенайеджихаз» производственного объединения инженерной техники (AZ)

(72) Абдурахманов Низами Али оглы, Лысяков Виктор Николаевич (AZ)

(54) СПОСОБ ПЕРЕДАЧИ ГЕОФИЗИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ ПО КАБЕЛЬНЫМ КАНАЛАМ СВЯЗИ.

(57) Сущность изобретения состоит в том, что в способе передачи геофизической информации по кабельным каналам связи, включающем подачу напряжения питания в виде биполярных импульсов от базовой части к погруженной части, прием в погруженной части кодов команд управления, их дешифрацию и исполнение, преобразование геофизической информации в цифровую форму, передачу ее в последовательном коде из погруженной части в базовую часть, прием и преобразование геофизической информации в базовой части в параллельный код и ее регистрацию, контроль исполнения команд управления, передачу кодов команд управления режимами работы погруженной части в виде частотно-модулированных биполярных импульсов напряжения питания, передачу информации из погруженной

части в базовую часть в виде фазомодулированных импульсов, временное разделение и синхронизацию по каналам, согласно изобретения, контролируют напряжение питания на входе погруженной части, формируют и передают информацию о контроле напряжения питания вместе с импульсами измерительной информации в базовую часть, в которой осуществляют выделение этой информации, ее дешифрацию и необходимую коррекцию параметров биполярных импульсов напряжения питания.

РАЗДЕЛ F

МЕХАНИКА, ОСВЕЩЕНИЕ, ОТОПЛЕНИЕ, ДВИГАТЕЛИ И НАСОСЫ, ОРУЖИЕ И БОЕПРИПАСЫ, ВЗРЫВНЫЕ РАБОТЫ

F 04

- (21) a2009 0164
(22) 29.07.2009
(51) F04B 47/00 (2006.01)
(71)(72) Джанахмедов Ахад Ханахмед оглы, Мухаммед Мохсен Мухамед, Зейналов Рахиб Рашид оглы (AZ)
(54) КЛАПАН ШТАНГОВОГО НАСОСА.

(57) Изобретение относится к оборудованию нефтяной промышленности, в частности к скважинным штанговым насосам. Задача изобретения - повышение эффективности работы клапанного узла штангового насоса. Задача решена тем, что в клапане штангового насоса состоящем из стакана, седла и шарика, предохранительного покрытия, верхнего и нижнего наконечников, согласно изобретения, на внутренней поверхности стакана выполнены канавки, а между стаканом и шариком размещены направляющие кромки.

F 26

- (21) a2005 0139
(22) 06.06.2005
(51) F26B 25/22 (2006.01)
CIID 11/02 (2006.01)
(71) Сумгайытский Государственный Университет (AZ)
(72) Мамедов Нусрат Самед оглы, Алекперов Фазиль Хазин оглы, Салманов Матлаб Сулейман оглы, Агаев Улдуз Хейрулла оглы (AZ)
(54) СПОСОБ УПРАВЛЕНИЯ ПРОЦЕССОМ СУШКИ ТВЕРДОЙ КОМПОЗИЦИИ.

(57) Изобретение относится к способам управления процессом сушки твердых сыпучих композиций и может быть использовано в производстве синтетических моющих средств. В способе управления процессом сушки твердой композиции, включающем поддержа-

ние температурного режима в сушильном аппарате по температуре сушильного агента, влажности подаваемой и высушенной твердой композиции путем воздействия на расход и температуру сушильного агента, дополнительно определяют толщину нароста композиции на внутренней поверхности сушильного аппарата. При этом величину влажности высушенной композиции поддерживают на постоянном уровне.

РАЗДЕЛ G

ФИЗИКА

G 06

- (21) a2009 0026
(22) 20.02.2009
(51) G06F 15/36 (2006.01)
H04B 1/15 (2006.01)
(71) (AZ)
(72) Алиев Тельман Аббас оглы, Масталиева Дильра Ибрафилъ кызы, Саттарова Улькер Эльдар кызы (AZ)
(54) СПОСОБ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ЧАСТОТЫ ДИСКРЕТИЗАЦИИ НЕПРЕРЫВНОГО СИГНАЛА.

(57) Изобретение относится к информационным технологиям и касается способов аналого-цифрового преобразования (АЦП) исходного сигнала, для измерения и анализа технологических параметров исследуемого объекта. Сущность изобретения заключается в том, что в способе определения частоты дискретизации непрерывного сигнала $g(i\Delta t)$, включающем выбор в дискретные моменты времени t_k для ограниченного спектра непрерывного сигнала $g(i\Delta t)$ количества отсчетов N (или шага дискретизации Δt), задают избыточную частоту дискретизации f_{izb} , далее определяют разность между количеством отсчетов N и количеством подряд идущих повторяющихся отсчетов, равную количеству информативных отсчетов N_{inf} и вычисляют значение необходимой частоты дискретизации $f_{необ}$ для всего спектра непрерывного сигнала.

РАЗДЕЛ H

ЭЛЕКТРИЧЕСТВО

H 02

- (21) a2007 0125
(22) 25.05.2007
(51) H02H 3/20 (2006.01)
(71) Открытое акционерное общество «Научно-исследовательский и производственный центр Олефин» (AZ)

(72) Мамедов Магомед Аскер оглы, Мамедов Алихан Гейдар оглы (AZ)

(54) СИСТЕМА ДЛЯ ПРЕДОТВРАЩЕНИЯ ПЕРЕЗАГРУЗКИ ПО НАПРЯЖЕНИЮ В ТЕЛЕФОННОЙ АБОНЕНТСКОЙ ЛИНИИ.

(57) Сущность изобретения состоит в том, что в системе для предотвращения перезагрузки по напряжению в телефонной абонентской линии, содержащую узел связи к которому подключена телефонная абонентская линия, токоограничивающий блок, искровой разрядник, усилитель напряжения, электронный ключ, подключенный сигнальным выходом к контактам искрового разрядника, а управляющим входом с триггером и источник питания, согласно изобретения, дополнительно включены блок обратной связи по напряжению, приемно-передающий блок, два аналого-цифровых преобразователя, цифровой сравнивающий блок, фокусирующая линза, оптический кабель и фотодиод.

ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ЗАЯВКАХ НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ

(21) U2009 0010

(22) 23.06.2008

(51) F42B 12/00 (2006.01)

(71)(72) Ахмедов Унутмаз Гейдар оглы (AZ)

(54) БРОНЕБОЙНАЯ ПУЛЯ.

(57) Полезная модель относится к боеприпасам для огнестрельного оружия, конкретно к пуле стрелкового оружия. Задача полезной модели состоит в повышении поражающего эффекта пули и решена тем, что в бронебойной пуле со стальным сердечником, состоящей из цилиндрической части покрытой свинцовой рубашкой и металлической оболочкой и наконечника, выполненного под углом $20\div 25^\circ$ относительно центральной оси с наружным опознавательным знаком на остром конце, согласно полезной модели, наконечник выполнен с площадью острия равной $0,08 \text{ мм}^2$.

ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ЗАЯВКАХ НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

(21) S2008 0036

(22) 28.08.2008

(51) 9-01

(71) Общество с Ограниченной Ответственностью
«Престиж - Нахичеванское пиво» (AZ)

(72) Рагимов Сейффеддин Рахман оглы (AZ)

(54) ПЛАСТМАССОВАЯ БУТЫЛКА ДЛЯ НАПИТКОВ.

(57) Пластмассовая бутылка для напитков характеризующаяся:

- составом композиционных элементов: горловина, плечики, корпус и основание;
- выполнением горловины в цилиндрической форме;
- наличием резьбы в верхней части горловины;
- выполнением плечика с выпуклой поверхностью;
- наличием в нижней части горловины узкого кольцевого буртика;



- выполнением по окружности основания бутылки выступов, расположенных на равном расстоянии друг от друга;
- отличается:
- выполнением бутылки коричневым цветом;
- наличием на большей части высоты корпуса неглубокого трапециевидного углубления для наклейки этикеток;
- основанием, образующим пятиконечную звезду;
- выполнением плавного кольцевого углубления, отделяющего верхнюю часть корпуса от границы плечиков.

(21) S2008 0045

(22) 14.11.2008

(51) 09-02

(71) TOTAL SA (FR)

(72) Салотти Беатрис(FR)

(74) Эфендиев В.Ф. (AZ)

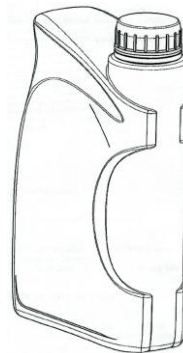
(54) КОНТЕЙНЕР.

(57) Контейнер, характеризующийся:

- составом композиционных элементов: корпус, горловина и крышка;
- выполнением корпуса вертикально ориентированным, имеющим четырёхугольный задний контур и состоящим из передней и задней частей, образующих единый объём;

- выполнением передней части корпуса округлой в плане;

- выполнением задней части корпуса охватывающей переднюю часть корпуса сзади и по бокам, имеющей наклонную верхнюю сторону и заднюю сторону с вогнутой верхней областью, переходящей в сужающиеся вперёд утопленные области в верхней части боковых стенок задней части корпуса;



- наличием дугообразного выреза на передней кромке боковых стенок задней части корпуса.

(21) S2008 0018

(22) 18.04.2008

(51) 09-03

(71)(72) Гусейнов Фуад Гюльага оглы (AZ)

(54) УПАКОВОЧНАЯ КОРОБКА ДЛЯ КУРИНЫХ ЯИЦ (2 ВАРИАНТА).

(57) Упаковочная коробка для куриных яиц (2 варианта) характеризующаяся совокупностью существенных признаков:

- выполнением упаковки-коробки в форме горизонтально ориентированного прямоугольного параллелепипеда;
- сборно-разборной конструкцией упаковочной коробки из развертки с линиями перегиба, с припусками и прорезями для фиксации конструкции;
- отличающаяся:
- наличием на плоскости верхней грани двух продольно-параллельных вырезов в виде полосок с овальными концами;
- наличием двух параллельных прорезей на левой стороне верхней грани от ребра и по обе стороны по средней горизонтали, с перегибом у их основания;
- наличием полукруглой прорези на левом боковом ребре верхней грани, с перегибом у основания, образующим «язычок» для открытия коробки;
- наличием вырезов в форме яиц, расположенных конусом вниз по 5 вырезов с каждой стороны на пересечении продольных граней с верхней гранью;
- выполнением одной торцевой грани откидной, а второй - разборной;
- цветовым решением всей поверхности коробки, с преобладанием зеленого и оранжево-желтого тонов;
- наличием различной формы эмблем: продолговатой с овальными концами, эллипсоидной в виде звезды и

круглых типа этикетки с изображением кур и местом для информации;

- наличием изображений сопутствующих продуктов;
- наличием надписей о наименовании продукта;
- 1-й вариант характеризуется размерами торцовых, верхней и нижней граней упаковочной коробки для куриных яиц в количестве 15 шт.;



- наборным исполнением, включающим папку, очки-3D для объемной визуализации, диск с информацией, коробку для диска;
- прямоугольным вертикально вытянутым форматом папки;
- наличием изобразительных и графических элементов и шрифтовой графики на комплектующих деталях;
- наличием на папке дугообразно-фигурного окошка с прозрачным покрытием;
- наличием внутри в верхней части папки футляра для очков;
- материалом очков-3D - бумага;
- покрытием линз очков прозрачными фильтрами: справа голубого, слева красного цвета, позволяющими уберечь глаза от прямых лучей света.

- 2-й вариант характеризуется размерами торцовых, верхней и нижней граней упаковочной коробки для куриных яиц в количестве 10 шт.



(21) S2009 0022

(22) 29.05.2009

(51) 19-08

(71) Филиал корпорации «Бенвилле Корпорейшн»
в Азербайджанской Республике (AZ)

(72) Османова Сона Эльхан гызы (AZ)

(54) КОМПЛЕКТ ДЛЯ ОБЪЕМНОЙ ВИЗУАЛИЗАЦИИ.

(57) Комплект для объемной визуализации, характеризующийся:



**ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
РЕЕСТР ИЗОБРЕТЕНИЙ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ**

РАЗДЕЛ А

**УДОВЛЕТВОРЕНИЕ ЖИЗНЕННЫХ ПОТРЕБ-
НОСТЕЙ ЧЕЛОВЕКА**

А 01

- (11) **i2009 0150** (21) **a2005 0285**
(51) *A01F 29/00* (2006.01) (22) **23.12.2005**
A23K 1/16 (2006.01)
(44) **29.12.2007**
(71)(73) Азербайджанский научно-исследовательский институт «Агротехника» (AZ)
(72) Гусейн Азер Садреддин оглы, Халилов Рамиз Талыб оглы (AZ)
(54) **УСТРОЙСТВО ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ КОРМОВОЙ СМЕСИ.**

(57) Устройство для приготовления кормовой смеси, содержащее загрузочный транспортер, измельчитель кормов, смеситель компонентов, дозаторы кормов, циклон, распределитель корма, отличающееся тем, что дозаторы установлены по длине смесителя компонентов в последовательности для концентрированных, сочных и грубых кормов, а смеситель компонентов выполнен с соответственно ступенчато расширяющимся диаметром.

- (11) **i2009 0159** (21) **a2007 0208**
(51) *A01N 5/00* (2006.01) (22) **26.09.2007**
A01N 33/04 (2006.01)
A01N 33/08 (2006.01)
A01N 11/00 (2006.01)
(44) **30.12.2008**
(71)(73) Институт Почвоведения и Агротехники Национальной Академии Наук Азербайджанской Республики (AZ)
(72) Исаева Фарида Гаджи-ага кызы, Джафарова Севда Фамиль кызы, Бабаев Магеррам Пирверди оглы (AZ)
(54) **ДЕФОЛИАНТ ХЛОПЧАТНИКА.**

(57) Применение Некаля в качестве дефолианта хлопчатника.

- (11) **i2009 0160** (21) **a2007 0209**
(51) *A01N 5/00* (2006.01) (22) **26.09.2007**
A01N 33/04 (2006.01)
A01N 33/08 (2006.01)
A01N 11/00 (2006.01)
(44) **30.12.2008**
(71)(73) Институт Почвоведения и Агротехники Национальной Академии Наук Азербайджанской Республики (AZ)
(72) Исаева Фарида Гаджи-ага кызы, Джафарова Севда Фамиль кызы (AZ)
(54) **ДЕФОЛИАНТ ХЛОПЧАТНИКА.**

(57) Применение каптакса в качестве дефолианта хлопчатника.

- (11) **i2009 0161** (21) **a2007 0210**
(51) *A01N 5/00* (2006.01) (22) **26.09.2007**
A01N 33/04 (2006.01)
A01N 33/08 (2006.01)
A01N 11/00 (2006.01)
(44) **30.12.2008**
(71)(73) Институт Почвоведения и Агротехники Национальной Академии Наук Азербайджанской Республики (AZ)
(72) Исаева Фарида Гаджи-ага кызы, Джафарова Севда Фамиль кызы (AZ)
(54) **ДЕФОЛИАНТ ХЛОПЧАТНИКА.**

(57) Применение триэтоксидибутана в качестве дефолианта хлопчатника.

- (11) **i2009 0156** (21) **a2007 0205**
(51) *A01N 33/04* (2006.01) (22) **26.09.2007**
(44) **30.12.2008**
(71)(73) Институт Почвоведения и Агротехники Национальной Академии Наук Азербайджанской Республики (AZ)
(72) Исаева Фарида Гаджи-ага кызы, Джафарова Севда Фамиль кызы (AZ)
(54) **СТИМУЛЯТОР УРОЖАЙНОСТИ ХЛОПЧАТНИКА.**

(57) Применение ксилитина или толуидина в качестве стимулятора урожайности хлопчатника.

- (11) **i2009 0157** (21) **a2007 0206**
(51) *A01N 33/04* (2006.01) (22) **26.09.2007**
A01N 33/08 (2006.01)
(44) **30.12.2008**
(71) Институт Почвоведения и Агротехники Национальной Академии Наук Азербайджанской Республики (AZ)
(72) Исаева Фарида Гаджи-ага кызы, Джафарова Севда Фамиль кызы (AZ)
(54) **СТИМУЛЯТОР УРОЖАЙНОСТИ ХЛОПЧАТНИКА.**

(57) Применение ксиленола или дикрезолола или трикрезолола в качестве стимулятора урожайности хлопчатника.

- (11) **i2009 0158** (21) **a2007 0207**
(51) *A01N 33/04* (2006.01) (22) **26.09.2007**
A01N 33/08 (2006.01)
(44) **30.12.2008**

- (71)(73) Институт Почвоведения и Агрехимии Национальной Академии Наук Азербайджанской Республики (AZ)
(72) Исаева Фарида Гаджи-ага кызы, Джафарова Севда Фамиль кызы, Бабаев Магеррам Пирверди оглы (AZ)
(54) СТИМУЛЯТОР УРОЖАЙНОСТИ ХЛОПЧАТНИКА.

(57) Применение диметилфенилкарбинола в качестве стимулятора урожайности хлопчатника.

A 21

- (11) i2009 0125 (21) a2006 0077
(51) A21C 1/06 (2006.01) (22) 04.05.2006
(44) 28.09.2007
(71)(72)(73) Байрамов Эльданиз Энвер оглы, Кулиев Гасан Юсиф оглы, Тагиев Асиф Дилан оглы, Исаев Айдын Юнис оглы (AZ)
(54) ТЕСТОМЕСИЛЬНАЯ МАШИНА НЕПРЕРЫВНОГО ДЕЙСТВИЯ.

(57) Тестомесильная машина непрерывного действия, содержащая горизонтальную цилиндрическую емкость с приемной воронкой и выходным патрубком, разделенную перегородкой на камеры смешивания и пластификации, смесительный и пластифицирующий рабочие органы, закрепленный по оси корпуса центральный вал с лопастями с продольным и поперечными каналами, по обе стороны которого на перегородке в диаметральной плоскости смонтированы вал со шнеком и вал с лопастями, выполненными в виде рамок, пластифицирующий рабочий орган, имеющий закрепленные на валу с лопастями направляющий конус и установленные по винтовой линии эксцентрики с посаженными на них через подшипники дисками-пластификаторами, снабженными эластично-антиадгезионной рубашкой, связанной с одной стороны с жестко закрепленной в корпусе плитой с фигурными отверстиями и крышкой камеры пластификации с другой стороны, при этом диски-пластификаторы смонтированы с возможностью обкатывания внутри рубашки в диаметральной плоскости в перпендикулярном направлении к оси центрального вала с лопастями, отличающаяся тем, что направляющий конус посажен на центральном валу с лопастями через подшипники качения и смонтирован с возможностью вращения вокруг центрального вала с лопастями.

A 23

- (11) i2009 0124 (21) a2007 0109
(51) A23C 3/02 (2006.01) (22) 08.05.2007
A23L 3/16 (2006.01)
(44) 30.06.2008
(71)(72) Алиев Тельман Аббаскули оглы, Мамедова Сабина Ибрагим кызы, Гасанов Джамиль Иса оглы (AZ)
(54) ПАСТЕРИЗАТОР.

(57) Пастеризатор, содержащий емкость для продукта с теплообменником, отличающийся тем, что теплообменник выполнен в виде скрещенных под углом 90° пластин, имеющих в нижней части вогнутые лапы, причем на месте пересечения пластин размещен патрубок с термометром.

- (11) i2009 0145 (21) a2005 0109
(51) A23K 1/08 (2006.01) (22) 27.04.2005
A01J 11/16 (2006.01)
(44) 29.12.2006
(71)(73) Азербайджанский Научно-Исследовательский Институт «Агротехника» (AZ)
(72) Халилов Рамиз Талыб оглы, Салманов Бабек Закир оглы, Агаев Рагиб Мамедраза оглы, Мамедова Галиба Рза кызы (AZ)
(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ СМЕЩЕНИЯ РАСТИТЕЛЬНОГО МАСЛА С ОБРАТОМ.

(57) Устройство для смешивания растительного масла с обратом, включающее емкости для масла и смеси с обратом, барабан и охлаждающий элемент в нем, пористый уплотнитель и регулятор, линию подачи обрат и насос, отличающееся тем, что барабан размещен в емкости с обратом, охлаждающий элемент выполнен в виде водопроводной трубы с патрубками, проходящей через центр барабана, при этом один торец барабана выполнен с прорезями, а на линии подачи обрат в барабан установлены патрубки.

- (11) i2009 0133 (21) a2007 0163
(51) A23L 2/70 (2008.01) (22) 03.07.2007
(44) 30.12.2008
(71)(72)(73) Гасанов Кямал Ханлар оглы, Гасанов Кямал Рауф оглы (AZ)
(54) ЛИНИЯ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СОКА.

(57) 1. Линия для производства сока, содержащая устройство для отделения сока, фильтрующее устройство и технологическую систему связей оборудования, включая трубопроводы, один из которых снабжен вентилем, отличающаяся тем, что дополнительно введен приемный бункер для сырья, снабженный дозатором, технологически связанным со входом устройства для отделения сока, снабженного зерноприемником, и примыкающего к предварительной приемной емкости для сока, расположенной над приемником для осаждающихся частиц, и соединенной посредством снабженного вентилями трубопровода с последовательно расположенными фильтрующим устройством и приемной емкостью для очищенного сока, имеющей как прямое соединение с линией розлива, так и через вакуум-выпарную установку.

2. Линия по п.1, отличающаяся тем, что содержит, по меньшей мере, по два приемных сырьевых бункера с дозаторами и устройства для отделения сока.

3 Линия по пп.1-2, отличающаяся тем, что приемный бункер для сырья выполнен с наклоном к устройству для отделения сока, а его входное отверстие снабжено пластиной.

4. Линия по пп.1-3, отличающаяся тем, что на опущенном конце приемного сырьевого бункера установлен дозатор в виде сужающейся к выходу трубки, имеющей на входе подвижную пластину.

5. Линия по п.4, отличающаяся тем, что на выходе дозатора, по мере необходимости, установлена пробка.

6. Линия по пп.1-4, отличающаяся тем, что устройство для отделения сока снабжено перфорированной насадкой, обеспечивающей технологическую связь с предварительной приемной емкостью для сока, и связанной посредством трубопровода с зерноприемником.

7. Линия по п.6, отличающаяся тем, что вал устройства для отделения сока выполнен с возможностью передачи вращательного движения на вал перфорированной насадки.

8. Линия по пп.6-7, отличающаяся тем, что задняя торцовая часть насадочного перфорированного элемента имеет паз, а на передней торцовой части выпускного отверстия устройства для отделения сока выполнен выступ,

9. Линия по пп.1-4,6 отличающаяся тем, что предварительная приемная емкость для сока установлена с наклоном, противоположным наклону приемного бункера, и имеет отверстия для прохождения сока, выполненные на приподнятом верхнем конце, и отверстие для удаления скапливающихся осадков, выполненное на опущенном нижнем конце и снабженное пробкой.

10. Линия по пп.1-4, 6-7, отличающаяся тем, что фильтрующее устройство выполнено в виде цилиндрической емкости, заполненной волокнистым или ячеистым материалом.

(11) i2009 0126
(51) A23N 5/00 (2006.01)
(44) 30.06.2008

(21) a2004 0243
(22) 23.11.2004

(71)(72)(73) Мамедов Рамиз Муса оглы, Кулиев Гасан Юсиф оглы, Новрузов Хасай Юсиф оглы, Кулиев Анар Гасан оглы, Мовсумов Фахрадин Наджафали оглы, Иманова Натаван Мобил кызы, Мамедов Исраиль Орудж оглы (AZ)
(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ОЧИСТКИ ОРЕХА.

(57) Устройство для очистки ореха, включающее кожух с воронкой и выгрузным окном, закрепленный к корпусу с направлятелем, вертикально установленную цилиндрическую станину дробилки с лопастями и выгрузным окном, внутри которой на приводном валу закреплен конический ротор с дисковым основанием и радиально расположенными лопастями, причем станина и ротор установлены с возможностью противоположного вращения друг относительно друга, отличающееся тем, что снабжено закрепленным со станиной дробилки пустотелым приводным валом, про-

ходящим через корпус и связанным ременной передачей через редуктор с электродвигателем, при этом нижние концы приводных валов станины и ротора посажены на опору с шарикоподшипниками.

(11) i2009 0147
(51) A23N 15/00 (2006.01)
(44) 30.12.2008

(21) a2004 0089
(22) 03.05.2004

(71)(72)(73) Вердиев Бахрам Зульфи оглы, Агабейли Таир Агахан оглы, Халилов Джабраил Ибрагим оглы, Мамедов Исраил Орудж оглы, Мамедов Джамаладин Алекпер оглы, Мамедов Ариф Али оглы (AZ)

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ПЕРВИЧНОЙ ОБРАБОТКИ ПЛОДОВ ГРАНАТА.

(57) 1. Устройство для первичной обработки плодов граната, включающее бункер, цилиндрический барабан с выходным отверстием, ротор и лопасти, отличающееся тем, что лопасти выполнены в виде нарезных и скальпирующих ножей, установленных по длине вала ротора, при этом нарезные ножи установлены под углом «γ» относительно оси вала ротора и диаметрально противоположно друг к другу, образуя трапецеидальные пары, между которыми в шахматном порядке установлены скальпирующие ножи, причем угол наклона вала ротора «α» равен углу расположения нарезных ножей «γ».

2. Устройство для первичной обработки плодов граната по п.1, отличающееся тем, что нижняя часть цилиндрического барабана выполнена сетчатой, размер отверстий которой больше размеров зерен граната и закреплена к поддону, имеющему передний и задний выходные желобы.

3. Устройство для первичной обработки плодов граната по п.1, отличающееся тем, что размер промежутка между нижней перфорированной частью цилиндрического барабана и нарезными и скальпирующими ножами равен диаметру внутреннего ядра зерен граната.

A 61

(11) i2009 0141
(51) A61K 9/06 (2006.01)
(44) 30.12.2008

(21) a2007 0146
(22) 20.06.2007

(71)(73) Тагиев Сархан Абульфаз оглы, Гумматов Азер Фарахим оглы (AZ)
(72) Тагиев Сархан Абульфаз оглы, Гумматов Азер Фарахим оглы, Султанов Гасан Аббас оглы, Алиев Эльдар Аллахверди оглы (AZ)
(54) ГИДРОФИЛЬНАЯ МАЗЕВАЯ ОСНОВА И СПОСОБ ЕЕ ПОЛУЧЕНИЯ.

(57) 1. Гидрофильная мазевая основа, содержащая трагакант, воду и спирт, отличающаяся тем, что она в качестве спиртов содержит этиловый спирт и пропиленгликоль при следующем соотношении компонентов, % вес.:

Трагакант	3,0
Этиловый спирт	20,0-24,0
Пропиленгликоль	20,0-30,0
Вода	47,0-57,0

2. Способ получения гидрофильной мазевой основы, включающий измельчение трагаканта и растворение его в воде и спирте до получения геля, отличающийся тем, что измельченный трагакант предварительно диспергируют в этиловом спирте, полученную массу смешивают с пропиленгликолем и затем растворяют в воде.

- | | |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------|
| <p>(11) i2009 0120
(51) A61M 1/02 (2006.01)
A61M 1/34 (2006.01)
A61J 1/05 (2006.01)
(44) 30.12.2008
(71)(72)(73) Сарыев Эльдар Бахрам оглы (AZ)
(54) СПОСОБ РАЗДЕЛЕНИЯ ДОНОРСКОЙ КРОВИ НА КОМПОНЕНТЫ.</p> | <p>(21) a2007 0234
(22) 22.10.2007</p> |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------|

(57) 1. Способ разделения донорской крови на компоненты, включающий центрифугирование гемакона с взятой у донора цельной кровью и фильтрование полученных таким путем компонентов крови через предназначенные для каждого отдельного компонента фильтры, отличающийся тем, что отделяют массу, состоящую из эритроцитов и лейкоцитов от плазмы с содержащейся в ней невидимой тромбоцитарной массой путем подвешивания или центрифугирования гемакона с цельной кровью, с последующей фильтрацией плазмы во второй гемакон, затем центрифугированием второго гемакона плазму отделяют от имеющейся в ней тромбоцитарной массы и полученную чистую плазму отфильтровывают в третий гемакон, при этом процесс фильтрования полученных компонентов ведут одновременно с переливанием их в другие гемаконы, а в качестве фильтра используют трековую мембрану с пористым входом и беспористым выходом, установленную в средней части соединяющих гемаконы гибких труб.

2. Способ по п.1, отличающийся тем, что размеры пор трековой мембраны, находящейся между первым и вторым гемаконами меньше размеров эритроцитарных клеток и составляет от 2,5 мкм до 2,6 мкм.

3. Способ по п.1, отличающийся тем, что размеры пор трековой мембраны, находящейся между вторым и третьим гемаконами меньше размеров тромбоцитарных клеток и составляет от 0,4 мкм до 0,5 мкм.

- | | |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------|
| <p>(11) i2009 0121
(51) A61M 1/34 (2006.01)
A61M 1/38 (2006.01)
(44) 30.12.2008
(71)(72) Сарыев Эльдар Бахрам оглы (AZ)
(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ РАЗДЕЛЕНИЯ КРОВИ НА КОМПОНЕНТЫ.</p> | <p>(21) a2007 0244
(22) 29.10.2007</p> |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------|

(57) Устройство для разделения крови на компоненты, содержащее плазмочувствительный, снабженный трековой мембраной, линии подвода и отвода, емкость для плазмы, отличающееся тем, что между плазмочувствительным и емкостью для плазмы размещена емкость для сбора тромбомассы, снабженная трековой мембраной, причем размер пор трековой мембраны в плазмочувствительной составляет 2,5-2,6 мкм, а в емкости для сбора тромбомассы 0,4-0,5 мкм.

РАЗДЕЛ В

РАЗЛИЧНЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ

В 01

- | | |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------|
| <p>(11) i2009 0118
(51) B01D 11/02 (2006.01)
A61K 36/00 (2006.01)
(44) 30.12.2008
(71)(73) Мехралиева Севиль Джабраил кызы, Тагиев Сархан Абульфаз оглы (AZ)
(72) Велиева Махбуба Наби кызы, Мехралиева Севиль Джабраил кызы, Тагиев Сархан Абульфаз оглы (AZ)
(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ЭКСТРАКТИВНЫХ ВЕЩЕСТВ ИЗ РАСТИТЕЛЬНОГО СЫРЬЯ.</p> | <p>(21) a2007 0246
(22) 02.11.2007</p> |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------|

(57) Способ получения экстрактивных веществ из растительного сырья, включающий измельчение и замачивание сырья, экстракцию экстрагентом с ультразвуком, очистку от балластных веществ и сушку экстракта в вакууме до получения целевого продукта в виде сухого порошка, отличающийся тем, что сырье, в качестве которого используют лекарственный сбор, содержащий корень солодки, плоды софоры и цветы календулы, замачивают в 0,05%-ом растворе аммиака в соотношении 1:1, экстракцию ультразвуком осуществляют в течение 2,5-3 мин. с определяемой интенсивностью и частотой ультразвука, в качестве экстрагента используют 0,05%-ый раствор аммиака, а для очистки экстрактивных веществ от балластных, полученный продукт подвергают экстракции n-бутанолом.

- | | |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------|
| <p>(11) i2009 0162
(51) B01F 17/00 (2006.01)
(44) 30.12.2008
(31) MI2001 A 001496
(32) 13.07.2001
(33) IT
(86) PCT/EP2002/07637 09.07.2002
(87) WO 2003/006147 A3 23.01.2003
(71) ЭНИ С.П.А. (IT), ЭНИТЕКНОЛОДЖЕ С.П.А. (IT)
(72) КРЕЩЕНЦИ, Франческо; ПОРЧЕЛЛИ, Филиппо (IT)
(74) Мамедова Х.Н. (AZ)</p> | <p>(21) a2004 0003
(22) 08.01.2004</p> |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------|

(54) ДВУХФАЗНАЯ ДИСПЕРГИРУЮЩАЯ КОМПОЗИЦИЯ ДЛЯ НЕФТЕПРОДУКТОВ.

(57) 1. Двухфазная диспергирующая композиция, включающая гидрофильный сурфактант, нерастворимый в нефти или органических растворителях, и органический носитель, смешиваемый с нефтью, отличающаяся тем, что сурфактант присутствует в форме микрогранул размером менее 5 микрон и в концентрации в интервале от 5 до 50 % мас.

2. Композиция по п.1, отличающаяся тем, что сурфактант выбран из EP8 биополимерного продукта, полученного при помощи микроорганизма *Acinetobacter Calcoaceticus*, додецилсульфата натрия и сурфактина.

3. Композиция по п.1, отличающаяся тем, что смешиваемый с нефтью органический носитель выбран из группы веществ, состоящей из парафиновых минеральных масел, сложных эфиров жирных кислот природного происхождения и природных углеводов.

4. Композиция по п.3, отличающаяся тем, что смешиваемый с нефтью органический носитель выбран из метилолеата биотоплива, лимонена и белых минеральных масел.

5. Композиция по п.1, отличающаяся тем, что сурфактант присутствует в концентрации в интервале от 30 до 50 % масс.

6. Способ получения двухфазной диспергирующей композиции, включающей смешивание гидрофильного сурфактанта, нерастворимого в нефти или растворителях, с органическим носителем, отличающийся тем, что количество сурфактанта в смеси составляет от 5 до 50 % масс, а полученную смесь измельчают в мельнице до получения гранул размером менее 5 микрон.

7. Способ диспергирования нефтепродуктов на поверхности моря, включающий обработку разливов нефти двухфазной композицией, отличающийся тем, что в качестве двухфазной композиции используют композицию по любому из пп.1-5.

(11) **i2009 0142** (21) **a2007 0101**
(51) **B01J 20/02** (2006.01) (22) **30.04.2007**
B01J 20/22 (2006.01)

(44) **30.12.2008**

(71)(73) **Бакинский Государственный Университет (AZ)**

(72) **Буният-заде Ирада Айдын кызы, Мамедов Гусейн Гудрат оглы, Азизов Абдулсаид Абдулгамид оглы, Магеррамов Абель Мамедали оглы (AZ)**

(54) ПОРИСТЫЙ МАГНИТНЫЙ СОРБЕНТ.

(57) Пористый магнитный сорбент, включающий полимерную пористую матрицу и магнитный наполнитель, отличающийся тем, что в качестве полимерной матрицы содержит древесные опилки, модифицированные ионногенными фосфатнокислотными группа-

ми -OR(O)(OH)₂, а в качестве магнитного наполнителя содержит наночастицы Fe₃O₄.

B 22

(11) **i2009 0138** (21) **a2008 0110**

(51) **B22F 1/00** (2006.01) (22) **30.05.2008**

B22F 9/20 (2006.01)

(44) **30.12.2008**

(71)(73) **Азербайджанская Государственная Нефтяная Академия (AZ)**

(72) **Мустафаев Санан Мамедамин оглы, Гулиев Агали Ахмед оглы, Гусейнов Саями Санани оглы (AZ)**

(54) СПОСОБ ПРИГОТОВЛЕНИЯ ПОРОШКОВОГО МАТЕРИАЛА НА ОСНОВЕ ЖЕЛЕЗА.

(57) Способ приготовления порошкового материала на основе железа, включающий смешение порошка железа и борной кислоты, прессование и спекание при температуре 1173-1273 К, отличающийся тем, что порошок железа смешивают со спиртовым раствором борной кислоты с последующим выпариванием растворителя.

B 63

(11) **i2009 0151** (21) **a2006 0175**

(51) **B63B 35/44** (2006.01) (22) **19.09.2006**

B63B 9/06 (2006.01)

(44) **30.12.2008**

(31) **11/332,707**

(32) **13.01.2006**

(33) **US**

(71)(73) **Дж.Рей МакДермотт, С.А., э корпорейшн органайд анде дзе лоуз оф Панама (РА)**

(72) **Юн Динг; Уильям Лоренс Соестер (US)**

(74) **Халилов Б.А. (AZ)**

(54) ПЛАВУЧАЯ ФЕРМЕННАЯ ПОЛУПОГРУЖНАЯ МОРСКАЯ КОНСТРУКЦИЯ И СПОСОБ ЕЕ МОНТАЖА.

(57) 1. Плавающая ферменная полупогружная морская конструкция, характеризующаяся тем, что содержит висячую стропильную ферму, жестко соединенную с плавучим корпусом, состоящим из множества колонн, поддерживаемых на их нижних концах, по меньшей мере, двумя понтонами и надстроечной конструктивной обвязки, соединяющей колонны вместе на их нижних концах.

2. Конструкция по п.1, характеризующаяся тем, что дополнительно содержит, по меньшей мере, одну горизонтальную плиту, соединенную с указанной висячей стропильной фермой.

3. Конструкция по п.2, характеризующаяся тем, что горизонтальная плита на указанной висячей стропильной ферме проходит через горизонтальную плоскость указанной висячей стропильной фермы,

4. Конструкция по п.1, характеризующаяся тем, что дополнительно содержит поддающееся регули-

ровке балластное средство, расположенное на указанной висячей стропильной ферме.

5. Конструкция по п.4, характеризующаяся тем, что указанное поддающееся регулировке балластное средство содержит килевую ёмкость.

6. Плавающая ферменная полупогружная морская конструкция, характеризующаяся тем, что содержит висячую стропильную ферму жестко соединенную с плавучим корпусом, состоящим из множества колонн, поддерживаемых на их нижних концах, по меньшей мере, двумя понтонами и надстроечной конструктивной обвязки, соединяющей колонны вместе на их нижних концах, дополнительно содержит поддающееся регулировке балластное средство, расположенное на стропильной ферме.

7. Конструкция по п.6, характеризующаяся тем, что указанное поддающееся регулировке балластное средство содержит килевую ёмкость.

8. Конструкция по п.6, характеризующаяся тем, что дополнительно содержит, по меньшей мере, одну горизонтальную плиту, соединенную с указанной висячей стропильной фермой.

9. Конструкция по п.8, характеризующаяся тем, что горизонтальная плита на указанной висячей стропильной ферме проходит через горизонтальную плоскость указанной висячей стропильной фермы.

10. Плавающая ферменная полупогружная морская конструкция, характеризующаяся тем, что содержит висячую стропильную ферму жестко соединенную с плавучим корпусом, состоящим из множества колонн, поддерживаемых на их нижних концах, по меньшей мере, двумя понтонами и надстроечной конструктивной обвязки, соединяющей колонны вместе на их нижних концах, дополнительно содержит, по меньшей мере, одну горизонтальную плиту, соединенную с указанной висячей стропильной фермы.

11. Конструкция по п.10, характеризующаяся тем, что горизонтальная плита на указанной висячей стропильной ферме проходит через горизонтальную плоскость указанной висячей стропильной фермы.

12. Конструкция по п.10, характеризующаяся тем, что дополнительно содержит поддающееся регулировке балластное средство, расположенное на указанной висячей стропильной ферме.

13. Конструкция по п.12, характеризующаяся тем, что указанное поддающееся регулировке балластное средство содержит килевую ёмкость.

14. Плавающая ферменная полупогружная морская конструкция, характеризующаяся тем, что содержит висячую стропильную ферму жестко соединенную с плавучим корпусом, состоящим из множества колонн, поддерживаемых на их нижних концах, по меньшей мере, двумя понтонами и надстроечной конструктивной обвязки, соединяющей колонны вместе на их нижних концах, дополнительно содержит поддающееся регулировке балластное средство, расположенное на стропильной ферме, и, по меньшей мере, одну горизонтальную плиту, соединенную с указанной висячей стропильной фермы.

15. Конструкция по п.14, характеризующаяся тем, что указанное поддающееся регулировке балластное средство содержит килевую ёмкость.

16. Конструкция по п.14, характеризующаяся тем, что горизонтальная плита на указанной висячей стропильной ферме проходит через горизонтальную плоскость указанной висячей стропильной фермы.

17. Способ монтажа плавучей ферменной полупогружной морской конструкции, заключающийся в том, что осуществляют транспортирование на плаву первого элемента конструкции в заданное местоположение, затем транспортирование на плаву второго элемента конструкции в местоположение, находящееся вблизи первого элемента, перемещение первого и второго элемента в совмещение друг с другом, регулировку балласта, по меньшей мере, одного из элементов конструкции для обеспечения перемещения первого и второго элементов в тесную близость друг к другу, жесткое соединение первого и второго элемента конструкции.

B 65

(11) i2009 0112
(51) B65G 1/00 (2006.01)
(44) 31.03.2008
(31) 0304145
(32) 03.04.2003
(33) FR

(21) a2004 0049
(22) 30.03.2004

(71)(73) Компани Франсэз Эффель Конструоксьон Металлик (FR)
(72) Буономо Марк (FR)
(74) Оруджев Р.К. (AZ)
(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ТЯЖЕЛОГО ГРУЗА.

(57) 1. Устройство для перемещения тяжелого груза, имеющего, по меньшей мере, одну горизонтальную векторную составляющую, содержащее, по меньшей мере, один блок приведения в действие, каждый из которых содержит основание, неподвижное в горизонтальной плоскости и позволяющее удерживать груз, первый подвижный элемент, позволяющий выполнять продвижение груза относительно основания в соответствии с движением, направленным в противоположную сторону и содержащим вертикальную и горизонтальную векторные составляющие, второй подвижный элемент, обеспечиваемый первым подвижным элементом и позволяющий выполнять перемещение груза относительно первого подвижного элемента в соответствии с вектором движения, направленным в противоположную сторону и строго параллельным вектору движения, которое сообщают грузу, и средства управления продвижением первой и второго подвижных элементов в соответствии, с последовательными циклами, каждый из которых включает первую фазу, при выполнении которой первый подвижный элемент перемещается по направляющим в восходящем направлении и приподнимает второй подвижный элемент, который удерживают горизонтально в строго неподвижном положении и который, в свою очередь, приподнимает груз с основания, вторую фазу, при выполнении которой первый подвижный элемент удерживают в строго неподвижном состоянии, и

второй подвижный элемент, находящийся в непосредственном контакте с грузом, который этот элемент поддерживает, и который выполняет перемещение в направлении движения, сообщаемого грузу, третью фазу, при выполнении которой первый подвижный элемент выполняет продвижение в нисходящем направлении и опускает второй подвижный элемент, который поддерживают горизонтально в строго неподвижном состоянии и который, в свою очередь, опускает груз и устанавливает его на основание, четвертую фазу, при выполнении которой первый подвижный элемент удерживают в строго неподвижном состоянии, а второй подвижный элемент в одиночку выполняет продвижение в направлении, обратном вектору движения, сообщаемого грузу.

2. Устройство по п.1, в котором горизонтальные составляющие векторов продвижений груза и первого подвижного элемента имеют одно и то же направление.

3. Устройство по п.2, в котором при выполнении первой фазы цикла горизонтальная составляющая вектора движения первого подвижного элемента направлена в направлении горизонтальной составляющей вектора движения, сообщаемого грузу.

4. Устройство по п.2, в котором при выполнении первой фазы цикла горизонтальная составляющая вектора движения первого подвижного элемента направлена в направлении, противоположном горизонтальной составляющей вектора движений, сообщаемого грузу.

5. Устройство по любому из пп.1-4, и в котором основание содержит две боковые стенки, представляющие собой верхние края, расположенные друг против друга, для одновременного поддерживания груза, две боковые стенки, образующие между собой канал, расположенный строго вдоль направления движения, сообщаемого грузу, в котором расположены друг за другом подвижные элементы.

6. Устройство по любому из пп.1-4, в котором блок приведения в действие имеет уклон, регулируемый в вертикальной плоскости и параллельный направлению движения, сообщаемого грузу, для адаптации профиля груза к указанной плоскости.

7. Устройство по п.5, в котором блок приведения в действие поддерживается, по меньшей мере, двумя гидравлическими домкратами, установленными друг за другом в направлении горизонтальной составляющей вектора движения, сообщаемого одновременно грузу и поступающей жидкости.

8. Устройство по любому из пп.1-4, 7, в котором средства управления продвижением подвижных элементов содержат гидравлические домкраты.

9. Устройство по любому из пп.1-4, 7, которое имеет, по меньшей мере, два блока приведения в действие, отстоящие одни от других, по меньшей мере, в горизонтальном направлении, средства управления продвижением подвижных элементов, содержащих средства для синхронизации движений подвижных элементов различных блоков приведения в действие.

10. Устройство по пп. 2 и 9, в котором два блока приведения в действие расположены рядом друг с другом, при этом горизонтальные составляющие век-

торов движения их первых подвижных элементов направлены в противоположные стороны по отношению друг к другу.

РАЗДЕЛ С

ХИМИЯ И МЕТАЛЛУРГИЯ

С 01

(11) **i2009 0153** (21) **a2006 0201**
(51) *C01G 1/12* (2006.01) (22) **06.11.2006**
C01G 28/00 (2006.01)

(44) **30.12.2008**

(71)(73) Нахичеванское отделение Национальной Академии Наук Азербайджанской Республики (AZ)

(72) Рзаев Байрам Зульфигар оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ СУЛЬФИДА МЫШЬЯКА.

(57) Способ получения сульфида мышьяка, включающий взаимодействие мышьяксодержащего соединения с сернистым соединением, с последующей фильтрацией, промывкой и сушкой образовавшегося сульфида, отличающийся тем, что в качестве мышьяксодержащего соединения используют мышьяковую руду Дарьдагского месторождения Азербайджанской Республики, в качестве сернистого соединения используют сульфид натрия и дополнительно проводят возгонку полученного сульфида при температуре 450°C.

(11) **i2009 0154** (21) **a2006 0202**
(51) *C01G 3/00* (2006.01) (22) **06.11.2006**
C01G 15/00 (2006.01)

(44) **30.12.2008**

(71)(73) Нахичеванское отделение Национальной Академии Наук Азербайджанской Республики (AZ)

(72) Рзаев Байрам Зульфигар оглы, Гусейналиев Мамед Гусейнали оглы, Рзаева Алия Байрам кызы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ТИОИНДАТА МЕДИ (I).

(57) Способ получения тиоиндата меди (I), включающий взаимодействие сульфида металла с раствором галогенида металла в кислой среде, отличающийся тем, что взаимодействию подвергают сульфид индия (III) с аммиачным раствором хлорида меди (I) при pH реакционной среды в интервале 0,5-4,0.

С 02

(11) **i2009 0155** (21) **a2007 0111**
(51) *C02F 1/46* (2006.01) (22) **11.05.2007**
B01D 15/00 (2006.01)

(44) 30.12.2008

(71)(72)(73) Пашаев Ариф МирДжалал оглы, Мехтиев Ариф Шафаят оглы, Магомедов Магомед Аскер оглы, Низамов Тельман Инаят оглы, Исаев Энвер Иса оглы, Низамов Анар Тельман оглы (AZ)

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ДЕИОНИЗОВАННОЙ ВОДЫ.

(57) Устройство для получения деионизованной воды, состоящее из герметичного бака, микрокомпрессора, сменной кассеты с фильтрующими элементами, заполненными смолами и сорбентами, панели управления и индикации, выходного штуцера, датчиков измерения электропроводности и уровня воды в баке, согласно изобретению герметичный бак выполнен в виде цилиндра, установленного на входе устройства после микрокомпрессора и снабженного фильтром, выполненным из полупроницаемой композитной мембраны.

C 07

(11) i2009 0143 (21) a2006 0235
(51) C07C 33/042 (2006.01) (22) 07.12.2006
C07C 29/124 (2006.01)

(44) 30.12.2008

(71)(73) Институт Полимерных Материалов Национальной Академии Наук Азербайджанской Республики (AZ)

(72) Велиев Мамед Гусейнали оглы, Джамилев Рамиз Сафар оглы, Алыев Надир Али оглы, Шатинова Махруза Исмаил кызы, Насирова Малейка Музаффар кызы, Аскеров Октай Валех оглы, Рзаев Акрам Халил оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ПРОПАРГИЛОВОГО СПИРТА.

(57) Способ получения пропаргилового спирта, включающий дегидрогалогенирование исходного сырья 1,2,3-тригалогенпропана в присутствии гидроксида щелочного металла, гидролиз полученного дигалоген-1-пропена в избытке гидроксида щелочного металла дегидрогалогенирование полученного 2-галоген-2-ен-1-пропенола присутствии катализатора, отличающийся тем, что в качестве исходного сырья используют 1,2,3-трихлорпропан, а дегидрогалогенирование 2-хлор-2-ен-1-пропенола проводят в присутствии триэтилбензиламмонийхлорида, промотированного гидроксидом щелочного металла.

(11) i2009 0152 (21) a2006 0181
(51) C07C 47/052 (2006.01) (22) 12.10.2006
C07C 47/055 (2006.01)

(44) 30.12.2008

(71)(73) Институт Химических Проблем, Национальная Академия Наук Азербайджанской Республики (AZ)

(72) Шахтагинский Тогрул Немат оглы, Алиев Агададаш Махмуд оглы, Кулиев Адиль Расул

оглы, Гусейнов Кямил Адиль оглы, Меджидова Солмаз Мамед Таги кызы, Ализаде Гюльмира Ахмед кызы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ФОРМАЛЬДЕГИДА.

(57) Способ получения формальдегида окислением метанола кислородсодержащим газом на Аллюмосиликатном катализаторе при нагревании, отличающийся тем, что в качестве аллюмосиликатного катализатора используют синтетический цеолит NaY, модифицированный ионами Cu²⁺ и Pd²⁺ в количестве 2% и 0,5% от массы цеолита, соответственно, а процесс проводят при температуре 150-190°C, молярном соотношении реагентов CH₃OH:O₂:N₂ равном 1:0,33-1:1,15-2,67 и времени контакта реакционной смеси 1,24-2,99 секунд.

C 08

(11) i2009 0114 (21) a2007 0020
(51) C08F 2/10 (2006.01) (22) 05.02.2007
C08F 4/32 (2006.01)

C08F 20/06 (2006.01)
C08F 22/16 (2006.01)
C08B 1/02 (2006.01)

(44) 30.12.2008

(71)(73) Сумгаитский Государственный Университет (AZ)

(72) Мамедов Джамал Вейс оглы, Гахраманов Надир Фаррух оглы, Гусейнов Ядигар Юсиф оглы, Гулиев Тельман Дадаш оглы, Мустафаев Муса Муса оглы, Аскеров Агаиса Байрамали оглы, Ахмедов Эльнур Нофел оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ВОДОРАСТВОРИМЫХ СОПОЛИМЕРОВ ЦЕЛЛЮЛОЗЫ.

(57) 1. Способ получения водорастворимого сополимера целлюлозы радикальной сополимеризацией целлюлозы с ненасыщенными мономерами в присутствии инициатора радикальной сополимеризации и эмульгатора при нагревании, отличающийся тем, что целлюлозу предварительно измельчают до размеров частиц 80-200 меш, при этом, сополимеризацию проводят при температуре 88-90°C в течение 60-75 минут и количестве инициатора, равном 0,0015 моль на количество молей исходного сырья.

2. Способ по п.1, отличающийся тем, что в качестве мономера используют акриловую кислоту.

3. Способ по пп.1-2, отличающийся тем, что в качестве инициатора радикальной сополимеризации используют смесь пероксида водорода и уксусной кислоты, взятых в соотношении 4:1 (моль) соответственно.

4. Способ по пп.1-2, отличающийся тем, что в качестве эмульгатора используют лаурилсульфат натрия.

5. Способ по пп.1-4, отличающийся тем, что молярное соотношение целлюлозы: акриловой кислоты: эмульгатора соответственно равно 0,0062:0,139-0,486: 0,0074-0,0238.

6. Способ по п.1, отличающийся тем, что в качестве мономеров используют акриловую кислоту и стирол.

7. Способ по пп.1, 6, отличающийся тем, что в качестве инициатора радикальной сополимеризации используют смесь персульфат калия.

8. Способ по пп.1, 6, отличающийся тем, что в качестве эмульгатора используют алкилбензолсульфонат натрия.

9. Способ по пп.1, 6-8 отличающийся тем, что молярное соотношение целлюлозы: акриловой кислоты: стирола: эмульгатора соответственно равно 0,0062: 0,139-0,486: 0,0962-0,336: 0,0074-0,0238.

(11) i2009 0163 (21) a2003 0108
(51) C08F 8/40 (2006.01) (22) 26.05.2003
B01J 20/26 (2006.01)

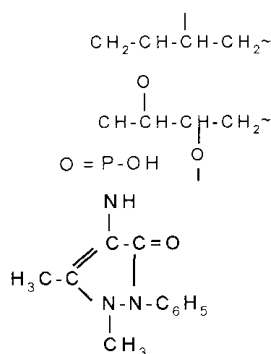
(44) 30.12.2008

(71)(73) Бакинский Государственный Университет (AZ)

(72) Азизов Абдулсайд Абдулгамид оглы, Алиева Рафига Алирза кызы, Гамидов Сахил Заид оглы, Алосманов Расим Мирали оглы, Чырагов Фамиль Муса оглы, Магеррамов Абель Ма-медали оглы (AZ)

(54) СОРБЕНТ ДЛЯ УРАНА.

(57) [2,3-диметил-1-фенил-5-пиразолон] моноимид полибутадиенфосфоновая кислота пространственного строения формулы:



как сорбент для урана.

(11) i2009 0115 (21) a2007 0102
(51) C08F 240/00 (2008.01) (22) 04.05.2007
(44) 30.12.2008

(71)(73) Мамедов Джамал Вейс оглы (AZ)

(72) Мамедов Джамал Вейс оглы, Гахраманов Надир Фаррух оглы, Гусейнов Ядигар Юсиф оглы, Мамедов Эльдар Эйнулла оглы, Гулиев Тельман Дадаш оглы, Аббасов Гудрат Салман оглы, Гулиева Гюльзар Низам кызы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ НЕФТЕПОЛИМЕРНОЙ СМОЛЫ.

(57) Способ получения нефтеполимерной смолы полимеризацией непредельных соединений легкой фракции жидких продуктов пиролиза бензина, выкипающей при температуре 48-160°C, в присутствии инициатора полимеризации при нагревании, отличающийся тем, что полимеризацию проводят в присутствии инициатора - комплексона, образованного взаимодействием фторида бора с метакриловой кислотой, взятого в количестве 4-12% мас. от массы сырья при температуре 65-70°C в течение 6 часов.

(11) i2009 0116 (21) a2007 0139
(51) C08F 240/00 (2006.01) (22) 14.06.2007
C08F 18/08 (2006.01)
C08F 4/06 (2006.01)

(44) 30.12.2008

(71)(73) Сумнаитский Государственный Университет (AZ)

(72) Мамедов Джамал Вейс оглы, Гахраманов Надир Фаррух оглы, Гусейнов Ядигар Юсиф оглы, Балакишиев Ихтияр Атакиши оглы, Бахышев Таваккюл Сулейман оглы, Назаров Фатулла Бойлы оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ НЕФТЕПОЛИМЕРНОЙ СМОЛЫ.

(57) Способ получения нефтеполимерной смолы полимеризацией непредельных соединений легкой фракции жидких продуктов пиролиза бензина, выкипающей при температуре 48-160°C, в присутствии инициатора полимеризации, отличающийся тем, что полимеризацию проводят совместно с винилацетатом при их массовом соотношении 48-144 : 6-23 соответственно, а в качестве инициатора полимеризации используют комплексен, образованный взаимодействием фторида бора с акриловой кислотой в количестве 2-9 мас. % на исходное сырье.

(11) i2009 0134 (21) a2007 0055
(51) C08J 5/20 (2006.01) (22) 15.03.2007
(44) 30.12.2008

(71)(73) Азербайджанская Государственная Нефтяная Академия (AZ)

(72) Билалов Яшар Махмуд оглы, Алиева Гюльнора Ариф кызы, Ибрагимова Синдуз Мамед кызы, Дадашева Гюлара Исмаил кызы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ИОНООБМЕННОЙ СМОЛЫ.

(57) Способ получения ионообменной смолы, включающий получение полимерного каркаса механо-химической модификацией полистирола и введение в него ионогенных групп путем сульфирования, отличающийся тем, что модификацию полистирола осуществляют сульфохлорированным атактическим полипропиленом при температуре 140-150°C.

- (11) i2009 0135 (21) a2007 0091
(51) C08L 9/06 (2006.01) (22) 20.04.2007
(44) 30.12.2008
(71)(73) Азербайджанская Государственная Нефтяная Академия (AZ)
(72) Билалов Яшар Махмуд оглы, Мовлаев Ибрагим Гумбат оглы, Ибрагимов Синдуз Мамед кызы, Амиров Фариз Али оглы, Исаев Осман Ильяс оглы (AZ)
(54) ВУЛКАНИЗУЕМАЯ РЕЗИНОВАЯ СМЕСЬ.

(57) Вулканизуемая резиновая смесь на основе комбинации изопренового и бутадиенстирольного каучуков, включающая серу, регенерат РШТ, сульфенамид-Ц, альтакс, оксид цинка, стеариновую кислоту, канифоль, рубракс, неазон «Д», стирольно-инденую смолу, N-нитрозодифениламин, микровоск, диафен ФП, масло ПН-6Ш, технический углерод П-514 и модификатор, отличающаяся тем, что в качестве модификатора содержит хлорированный атактический полипропилен при следующем соотношении компонентов, мас.ч.:

Изопреновый каучук	70
Бутадиенстирольный каучук	30
Регенерат РШТ	20
Сера	2,2
Сульфенамид-Ц	1,0
Альтакс	0,3
Оксид цинка	4,0
Стеариновая кислота	2,0
Канифоль	1,0
Рубракс	4,0
Неазон «Д»	1,0
Стирольно-инденуемая смола	2,0
N-нитрозодифениламин	0,5
Микровоск	2,0
Хлорированный атактический полипропилен	2,0-3,0
Диафен ФП	1,5
Масло ПН-6Ш	4,0
Технический углерод П-514	50

- (11) i2009 0136 (21) a2007 0092
(51) C08L 9/06 (2006.01) (22) 20.04.2007
C08L 25/04 (2006.01)
(44) 30.12.2008
(71)(73) Азербайджанская Государственная Нефтяная Академия (AZ)
(72) Наибова Тамила Мухтар кызы, Шыхалиев Карам Сейфи оглы, Абдуллаева Ирада Курбан кызы, Мовлаев Ибрагим Гумбат оглы, Ибрагимов Синдуз Мамед кызы (AZ)
(54) ВУЛКАНИЗУЕМАЯ РЕЗИНОВАЯ СМЕСЬ.

(57) Вулканизуемая резиновая смесь на основе комбинации изопренового и бутадиенстирольного каучуков, включающая серу, регенерат РШТ, сульфенамид-Ц, альтакс, оксид цинка, стеариновую кислоту, канифоль, рубракс, неазон «Д», стирольно-инденую смолу, N-нитрозодифениламин, микровоск, диафен ФП,

масло ПН-6Ш, технический углерод П-514 и модификатор, отличающаяся тем, что в качестве модификатора содержит аминифенилмоноамид-фенолформальдегидный олигомер при следующем соотношении компонентов, мас.ч.:

Изопреновый каучук	70
Бутадиенстирольный каучук	30
Регенерат РШТ	20
Сера	2,2
Сульфенамид-Ц	1,0
Альтакс	0,3
Оксид цинка	4,0
Стеариновая кислота	2,0
Канифоль	1,0
Рубракс	4,0
Неазон «Д»	1,0
Стирольно-инденуемая смола	2,0
N-нитрозодифениламин	0,5
Микровоск	2,0
Аминифенилмоноамид-фенолформальдегидный олигомер	2,0-3,0
Диафен ФП	1,5
Масло ПН-6Ш	4,0
Технический углерод П-514	50

- (11) i2009 0137 (21) a2007 0093
(51) C08L 9/06 (2006.01) (22) 20.04.2007
C08L 25/04 (2006.01)
(44) 30.12.2008
(71)(73) Азербайджанская Государственная Нефтяная Академия (AZ)
(72) Агакишиева Масма Алигейдар кызы, Билалов Яшар Махмуд оглы, Мовлаев Ибрагим Гумбат оглы, Ибрагимов Синдуз Мамед кызы, Амиров Фариз Али оглы (AZ)
(54) ВУЛКАНИЗУЕМАЯ РЕЗИНОВАЯ СМЕСЬ.

(57) Вулканизуемая резиновая смесь на основе комбинации изопренового и бутадиенстирольного каучуков, включающая серу, регенерат РШТ, сульфенамид-Ц, альтакс, оксид цинка, стеариновую кислоту, канифоль, рубракс, неазон «Д», стирольно-инденую смолу, N-нитрозодифениламин, микровоск, диафен ФП, масло ПН-6Ш, технический углерод П-514 и модификатор, отличающаяся тем, что в качестве модификатора содержит фенолформальдегидный олигомер, модифицированный тиомочевинной при следующем соотношении компонентов, мас.ч.:

Изопреновый каучук	70
Бутадиенстирольный каучук	30
Регенерат РШТ	20
Сера	2,2
Сульфенамид-Ц	1,0
Альтакс	0,3
Оксид цинка	4,0
Стеариновая кислота	2,0
Канифоль	1,0
Рубракс	4,0
Неазон «Д»	1,0
Стирольно-инденуемая смола	2,0

N-нитрозодифениламин	0,5
Микровоск	2,0
Фенолформальдегидный олигомер, модифицированный тиомочевинной	2,0-3,0
Диафен ФП	1,5
Масло ПН-6Ш	4,0
Технический углерод П-514	50

1000, в качестве отвердителя содержит кубовый остаток от производства дифенилметандиизоционата, а в качестве растворителя - толуол при следующем соотношении компонентов, мас.ч.:

Простой полиэфир	50-60
Отвердитель	20-25
Растворитель	20-30

2. Способ получения защитного покрытия на основе композиции по п.1, включающий смешение простого полиэфира с отвердителем в присутствии органического растворителя, отличающийся тем, что приготовленную смесь наносят в виде 2-3 слоев на субстрат при комнатной температуре в течение 3-4 часов до полного отверждения состава в целом.

C 09

(11) **i2009 0146** (21) **a2007 0053**
(51) *C09D 5/18* (2006.01) (22) **15.03.2007**
C09K 21/14 (2006.01)

(44) **30.12.2008**

(71)(73) Азербайджанский Государственный Научно-Исследовательский Институт Охраны Труда и Техники Безопасности (AZ)

(72) Сафаров Рюшти Сафар оглы, Гулиев Тофик Мустафа оглы (AZ)

(54) **ОГНЕЗАЩИТНЫЙ СОСТАВ.**

(57) Огнезащитный состав, содержащий смачиватель и полимер, отличающийся тем, что в качестве смачивателя содержит щелочные отходы, полученные от очистки светлых нефтепродуктов завода «Азернефтьгаз», а в качестве полимера содержит водорастворимый полимер - иономер серии «Л» при следующем соотношении компонентов, % мас.:

Щелочные отходы, полученные от очистки светлых нефтепродуктов завода «Азернефтьгаз»	60-70
Иономер серии «Л»	30-40

(11) **i2009 0119** (21) **a2008 0063**
(51) *C09D 175/04* (2006.01) (22) **10.04.2008**
(44) **30.12.2008**

(71)(73) Гулиев Ильгар Аллахверди оглы, Джавадов Нариман Фарман оглы, Гурбанов Мухтар Абусят оглы, Алиев Рафаэль Сурхай оглы (AZ)

(72) Гулиев Ильгар Аллахверди оглы, Джавадов Нариман Фарман оглы, Гурбанов Мухтар Абусят оглы, Алиев Рафаэль Сурхай оглы, Ахмедов Сабухи Фатулла оглы, Ширинзаде Алчин Али оглы, Багиров Октай Тахмасиб оглы, Шафиев Халыг Шамиль оглы, Нуриев Нуру Бунят оглы, Бабаев Мусеиб Баба оглы, Рафиев Намиг Салим оглы, Гаиров Аббас Бабаали оглы, Касумов Дуниямамы Магомед оглы, Самедов Атамалы Маджид оглы, Алиев Ильгар Рафаэль оглы, Гурбанов Фамиль Мирза оглы (AZ)

(54) **КОМПОЗИЦИЯ ДЛЯ ЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ И СПОСОБ ЕГО ПОЛУЧЕНИЯ.**

(57) 1. Композиция для защитного покрытия, содержащая простой полиэфир, отвердитель и органический растворитель, отличающийся тем, что она содержит простой полиэфир двухатомного фенола с концевыми гидроксильными группами молекулярной массы 800-

C 10

(11) **i2009 0129** (21) **a2006 0129**
(51) *C10C 1/16* (2006.01) (22) **04.07.2006**
H01B 3/26 (2006.01)

(44) **27.09.2008**

(71)(72)(73) Салимова Нигяр Азизага кызы, Садыгова Егана Джафар кызы, Гусейнова Лала Вагиф кызы (AZ)

(54) **СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ НЕФТЯНОГО ПЕКА.**

(57) Способ получения нефтяного пека путем вакуумной перегонки сырья, содержащего тяжелую смолу пиролиза, отличающийся тем, что в качестве сырья используют смесь тяжелой смолы пиролиза бензина Сумгаитского этилен-пропиленового завода и экстракта селективной очистки масел, при следующем соотношении компонентов, мас. %:

Вышеуказанная тяжелая смола пиролиза	70-90
Экстракт селективной очистки масел	10-30

(11) **i2009 0128** (21) **a2006 0128**
(51) *C10L 5/02* (2006.01) (22) **04.07.2006**
C10L 5/44 (2006.01)
C10L 5/48 (2006.01)

(44) **27.09.2008**

(71)(72)(73) Салимова Нигяр Азизага кызы, Садыгова Егана Джафар кызы, Гусейнова Лала Вагиф кызы (AZ)

(54) **ТОПЛИВНЫЙ БРИКЕТ.**

(57) 1. Топливный брикет, содержащий нефтекоксовую мелочь, наполнитель и связующее, отличающийся тем, что в качестве наполнителя содержит смесь отходов сельского хозяйства, а в качестве связующего - смесь тяжелой смолы пиролиза бензина, экстракта селективной очистки масел и гудрона, при следующем соотношении компонентов, мас.ч.:

Нефтекоксовая мелочь	30-50
Отходы сельского хозяйства	60-65
Связующее	5-15

2. Топливный брикет по п.1, отличающийся тем, что в качестве отходов сельского хозяйства содержит,

мас.ч.: размельченные стебли кукурузы (30-40), соломинки хлопчатника (30-40) и косточки фруктов (20-25).

3. Топливный брикет по п.1, отличающийся тем, что связующее содержит смесь вышеуказанных компонентов в соотношении, мас.ч.: тяжелая смола пиролиза бензина (30-50), экстракт селективной очистки масел (20-35) и гудрон (20-50).

C 23

(11) i2009 0139 (21) **a2006 0206**
(51) C23F 15/00 (2006.01) **(22) 10.11.2006**
(44) 27.09.2008
(71)(73) Азербайджанский Технический Университет (AZ)
(72) Ализаде Анар Надир оглы (AZ)
(54) СПОСОБ ЗАЩИТЫ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ ОТ КОРРОЗИИ.

(57) Способ защиты металлических изделий от коррозии, включающий нанесение пассиваторов в смеси с поверхностно-активными веществами, отличающийся тем, что до нанесения пассиваторов на металлическую поверхность, изделие подвергают деформации растяжения при допустимом напряжении ниже предела выносливости материала, а толщину покрытия определяют из условия несущей способности самого покрытия.

РАЗДЕЛ E

СТРОИТЕЛЬСТВО, ГОРНОЕ ДЕЛО

E 02

(11) i2009 0117 (21) **a2008 0170**
(51) E02B 3/02 (2006.01) **(22) 12.09.2008**
E02B 3/14 (2006.01)
(44) 30.12.2008
(71)(72)(73) Таги-заде Валех Ага Бузур оглы (AZ)
(54) СПОСОБ ЗАЩИТЫ ОТ ПАВОДКОВЫХ ВОД И СЕЛЕВЫХ ПОТОКОВ И ГИДРОТЕХНИЧЕСКОЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ ЕГО ОСУЩЕСТВЛЕНИЯ.

(57) 1. Способ защиты от паводковых вод и селевых потоков, заключающийся в строительстве поперек селеносного русла гидротехнического устройства из железобетонных элементов отличающийся тем, что железобетонные элементы, выполненные П-образной формы, укладываются ярусами по высоте, причем для образования ловушек в теле сооружения элементы устанавливаются так, чтобы выступы элементов каждого яруса были расположены в шахматном порядке по отношению к выступам элементов другого яруса.

2. Гидротехническое устройство для осуществления способа по п.1, содержащее стенку, выполненную ярусами по высоте, отличающееся тем, что, стенка выполнена из однотипных железобетонных элементов

П-образной формы, прямоугольные выступы которых расположены в шахматном порядке относительно выступов элементов выше и ниже расположенных ярусов, с образованием ловушек в теле сооружения.

3. Устройство по п.2, отличающееся тем, что ширина выступов равна расстоянию между ними.

E 04

(11) i2009 0122 (21) **a2007 0221**
(51) E04B 1/32 (2006.01) **(22) 08.10.2007**
(44) 30.12.2008
(71)(73) Байрамалиев Эльдар Али оглы (AZ)
(72) Байрамалиев Эльдар Али оглы, Агаев Алекпер Гаджи оглы (AZ)
(54) СПЛОШНОСТЕНЧАТАЯ ЯРКА.

(57) Сплошностенчатая арка, содержащая соединенные между собой по продольной кривизне металлические фасонные элементы, состоящие из стенки и двух полок и крепежные элементы, отличающаяся тем, что арка выполнена из, как минимум, трех рядов фасонных трапециевидных элементов, в полках которых выполнены отверстия, причем, полки первого фасонного элемента выполнены однонаправленными, а полки второго фасонного элемента разнонаправленными относительно стенки, при этом первые фасонные элементы, размещенные в крайних рядах и вторые фасонные элементы, размещенные в промежуточном ряду арки, соединены между собой посредством пластинчатых крепежных элементов.

E 21

(11) i2009 0113 (21) **a2006 0088**
(51) E21B 21/00 (2006.01) **(22) 19.05.2006**
(44) 31.03.2008
(31) 20035172
(32) 21.11.2003
(33) NO
(86) PCT/NO2004/000353 17.11.2004
(87) WO 2005/049958 02.06.2005
(71)(73) AGR SERVICES (NO)
(72) Роджер Стейв (NO)
(74) Оруджев Р.К. (AZ)
(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ УДАЛЕНИЯ И ФИЛЬТРАЦИИ БУРОВОЙ ЖИДКОСТИ.

(57) 1. Устройство для удаления и фильтрации буровой жидкости, в котором модуль всасывания содержит вытянутый и открытый сверху трубообразный корпус, соединенный с трубой, установленной в дно и являющейся средством прохождения буровой жидкости, включающий фильтрующее устройство со сквозными отверстиями, рассчитанными на пропуск отфильтрованной возвратной буровой жидкости содержащей дисперсный материал, такой как разбухшая глина или галька, хотя бы через одно впускное отверстие в стенке трубы, отличающееся тем, что указанные отверстия выполнены с

возможностью подачи, как минимум, к одному выпускному отверстию в стенке трубы фильтруемой буровой жидкости к насосному модулю через как минимум одно отверстие в стенке трубы, где буровая жидкость содержит частицы размером меньше диаметра впускной трубы насоса, а верхняя часть трубообразного корпуса выполнена с возможностью приема возвратной буровой жидкости, где уровень/объем указанной буровой жидкости создает «пробку» выше выхода всасывающей трубы насоса для изолирования бурильной штанги.

2. Устройство согласно п.1, отличающееся тем, что модуль всасывания содержит камеру и/или сонар для контроля уровня буровой жидкости, находящейся в зависимости от производительности насоса.

3. Устройство согласно п.2, отличающееся тем, что модуль всасывания содержит измерительное оборудование для контроля уровня/объема буровой жидкости в трубообразном корпусе, находящейся в зависимости от производительности насоса.

4. Устройство согласно любому из пп.1-3, отличающееся тем, что фильтрующее устройство содержит внутреннюю удлиненную и изогнутую перфорированную фильтрующую пластину, сообразующую с внутренней стенкой трубы трубообразного корпуса, по меньшей мере, одно, закрытое сверху и/или снизу, кольцевое пространство, или часть кольцевого пространства.

5. Устройство согласно п.4, отличающееся тем, что кольцевое пространство простирается по всей длине или части трубообразного корпуса или его окружности.

6. Устройство согласно пп. 4-5, отличающееся тем, что удлиненная перфорированная фильтрующая пластина выполнена в виде трубы.

7. Устройство согласно любому из пп.1-6, отличающееся тем, что стенки трубы трубообразного корпуса содержат несколько выпускных отверстий, расположенных вокруг стенки трубы и соединенных с трубой всасывания насоса.

8. Устройство согласно п.7, отличающееся тем, что, по меньшей мере, одно выпускное отверстие в упомянутой стенке трубы всасывания насоса соединено с откачивающим коллектором.

9. Устройство согласно п.8, отличающееся тем, что откачивающий коллектор содержит несколько выходов для соединения с насосом.

10. Устройство согласно любого из пп.1-9, отличающееся тем, что модуль всасывания содержит подъемную петлю или другое приспособление для соединения с поднимаемым инструментом.

11. Устройство согласно любого из пп.1-10, отличающееся тем, что модуль откачки и насосный модуль объединены друг с другом.

(11) i2009 0149
(51) E21B 31/00 (2006.01)
(44) 30.12.2008

(21) a2007 0099
(22) 26.04.2007

(71)(73) Азербайджанская Государственная Нефтяная Академия (AZ)

(72) Мамедов Аладдин Ашот оглы, Мустафаев Амир Гочу оглы, Гафаров Фариз Музаффар оглы, Аббасов Сакит Гасан оглы, Гюльгезли Алескер Самед оглы, Гасанов Фуад Нариман оглы (AZ)

(54) ЛОВИЛЬНОЕ УСТРОЙСТВО ВНУТРЕННЕЙ ОРИЕНТАЦИИ ДЛЯ ИЗВЛЕЧЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПРЕДМЕТОВ ИЗ СКВАЖИНЫ.

(57) Ловильное устройство внутренней ориентации для извлечения металлических предметов из скважины, включающее полый корпус с конической воронкой на нижнем конце, захватную фрикционную втулку, установленную с возможностью ограниченного осевого перемещения, зафиксированную в крайнем верхнем положении, имеющую коническую поверхность под коническую поверхность нижнего конца корпуса с углом конусности меньшим угла трения, и технологические выемки на своем нижнем торце, переводник-коронку, концентрично установленную относительно корпуса с возможностью взаимодействия ее нижнего торца с верхним торцом захватной фрикционной втулки, отличающееся тем, что верхний торец захватной фрикционной втулки выполнен с радиальными гнездами, в которых расположены остроконечные пальцы, выступающая часть которых входит в пазы, выполненные на нижнем торце переводника - коронки, а правый острый конец расположен в канавке, выполненной на корпусе устройства.

(11) i2009 0123
(51) E21B 43/00 (2006.01)
(44) 30.03.2007

(21) a2005 0056
(22) 09.03.2005

(71)(72)(73) Гурбанов Рамиз Сейфулла оглы, Насибов Назим Бахлул оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ЭКСПЛУАТАЦИИ ФОНТАННЫХ НЕФТЯНЫХ СКВАЖИН.

(57) Способ, эксплуатации фонтанных нефтяных скважин, включающий герметизацию устья фонтанной арматурой, регулирование режима эксплуатации устьевым штуцером, отличающийся тем, что устанавливают оптимальный режим воздействия на затрубное пространство, контролируют величину пластового давления и при её приближении к величине давления насыщения в затрубное пространство поэтапно подают газ в объёме 8-10% от добываемого газа до достижения максимального дебита.

РАЗДЕЛ F

МЕХАНИКА, ОСВЕЩЕНИЕ, ОТОПЛЕНИЕ,
ДВИГАТЕЛИ И НАСОСЫ, ОРУЖИЕ И
БОЕПРИПАСЫ, ВЗРЫВНЫЕ РАБОТЫ

F 04

(11) i2009 0127

(21) a2006 0242

(51) F04B 25/04 (2006.01) (22) 13.12.2006
(44) 30.12.2008

(71)(73) Гахраманов Хафиз Меджид оглы (AZ)

(72) Гахраманов Хафиз Меджид оглы, Гурбанов Рамиз Сейфулла оглы, Багиров Эльдар Гасан оглы, Рамазанова Эльмира Мамедамин кызы, Исмаилов Шаиг Зирадин оглы, Фатгаева Гюляр Санан кызы, Мамедов Ханлар Ахмед оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ПУСКА ГАЗОМОТОРНОГО ПОРШНЕВОГО КОМПРЕССОРА ТИПА 10ГКН.

(57) Способ пуска газомоторного поршневого компрессора типа 10 ГКН, включающий подачу пускового газа в надпоршневую полость цилиндра, подачу искры на свечи зажигания, отличающийся тем, что в качестве пускового газа используют природный газ с которым работают двигатели, для чего к торцевой части коленчатого вала посредством зубчатых колес подсоединяют генератор для подачи искры на свечи зажигания четных силовых цилиндров двигателя и газораспределитель, при этом подачу пускового газа в надпоршневую полость осуществляют после перехода поршнем верхней мертвой точки на 5-6°, а подачу искры на свечи зажигания - на 10-12°.

РАЗДЕЛ G

ФИЗИКА

G 01

(11) i2009 0165 (21) a2006 0183
(51) G01F 1/06 (2006.01) (22) 03.10.2006
(44) 27.09.2008

(71)(73) Азербайджанское Научно-Производственное объединение «Промприбор» (AZ)

(72) Фарзانه Надир Гасан оглы, Саликов Самид Гадир оглы, Панахов Бабек Мамед оглы, Мехтиев Али Мамед оглы, Абдурахманов Низами Али оглы (AZ)

(54) ТУРБИННЫЙ РАСХОДОМЕР.

(57) 1. Турбинный расходомер, содержащий корпус, расположенные последовательно по направлению течения внутри корпуса струенаправляющий аппарат, турбинку, струевыпрямитель и расположенные вне корпуса датчик для преобразования числа оборотов в электрический сигнал, установленный над турбинкой и отсчетное устройство, отличающийся тем, что дополнительно содержит корректирующую установку, размещенную от струевыпрямителя на расстоянии, составляющем более 3,5 входного диаметра корпуса расходомера.

2. Турбинный расходомер по п.1, отличающийся тем, что корректирующая установка содержит крыльчатку с ее осью, размещенную внутри корпуса расходомера, основание, выполненное с входным отверстием и закрепленное болтами к корпусу расходомера,

корпус, выполненный с выходным отверстием, крышку, болтами закрепленную к корпусу, ведущий диск с отверстиями для жидкости, посаженный на оси крыльчатки внутри корпуса корректирующей установки, ведомый диск, выполненный с радиальными прорезями по окружности, образующий зазор с ведущим диском на уровне выходного отверстия и размещенный на короткой оси, связывающей подшипник на крышке с подшипником внутри корпуса, датчик преобразования в электрический сигнал числа оборотов, образованных крутящим моментом между ведущим и ведомым дисками, расположенный на уровне прорезей ведомого диска.

(11) i2009 0131 (21) a2007 0283
(51) G01N 22/00 (2006.01) (22) 18.12.2007
(44) 30.12.2008

(71)(73) Институт Физики Национальной Академии Наук Азербайджанской Республики (AZ)

(72) Каджар Чингиз Овейсович, Мусаев Сахиб Аслан оглы, Мензелеев Марат Равелович, Мовсумов Ильхам Зейналабдин оглы, Алиев Мафтун Эйнулла оглы (AZ)

(54) РАДИОСПЕКТРОМЕТР.

(57) Радиоспектрометр, содержащий СВЧ-генератор с блоком управления частотой, волноводную камеру, подключенную к выходам генератора модулирующих импульсов, детектор СВЧ-излучения, усилитель, синхронный детектор, подключенный к третьему выходу генератора модулирующих импульсов и регистратору, отличающийся тем, что в волноводной камере размещен желобковый волновод, образованный расположенными друг против друга пластинами, изолированными между собой и относительно поверхности стен камеры.

(11) i2009 0132 (21) a2007 0052
(51) G01N 22/04 (2006.01) (22) 15.03.2007
(44) 30.12.2008

(71)(73) Институт Физики Национальной Академии Наук Азербайджанской Республики (AZ)

(72) Мехтиева Салима Ибрагим кызы, Джалилов Насрулла Зейнал оглы, Абдуллаев Надир Мамед оглы, Мамедов Назим Рза оглы, Велиев Мухтар Исмаил оглы, Зейналов Вассиф Зейнал оглы, Агамалиев Зохраб Адалят оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ДИСТАНЦИОННОГО ОПРЕДЕЛЕНИЯ ВЛАЖНОСТИ РАСТИТЕЛЬНОСТИ.

(57) Способ дистанционного определения влажности растительности, заключающийся в том, что направляют на исследуемые посевы естественное излучение, измеряют интенсивность отраженного от посевов излучения в ИК-диапазоне, отличающийся тем, что с помощью датчика на основе твердого раствора теллурида висмута с примесью тербия измеряют максимум интенсивности отраженного от посевов излучения в близком ИК-диапазоне, соответствующем полосе

спектра 0,7-0,8 мкм, и по полученной величине определяют влажность от 42 до 80% биомассы посевов и растительности.

- (11) **i2009 0164** (21) **a2007 0056**
 (51) **G01N 33/18** (2006.01) (22) **15.03.2007**
 (44) **30.12.2008**
 (71)(73) **Бакинский Государственный Университет (AZ)**
 (72) **Масимов Эльдар Али оглы, Аббасов Хаким Фикрет оглы (AZ)**
 (54) **СПОСОБ ОПРЕДЕЛЕНИЯ СТРУКТУРНЫХ ИЗМЕНЕНИЙ ВОДНЫХ РАСТВОРОВ.**

(57) Способ определения структурных изменений водных растворов путем добавления модельного детектора изменений структуры воды, отличающийся тем, что в качестве модельного детектора используют 0,1 моль/л гидроксида калия.

G 09

- (11) **i2009 0140** (21) **a2007 0069**
 (51) **G09B 21/00-21/02** (2006.01) (22) **30.03.2007**
H03M 11/00-11/06 (2006.01)
 (44) **30.12.2008**
 (71)(72)(73) **Абдуллаев Адиль Гылындж оглы, Мамедов Фирдоси Адиль оглы (AZ)**
 (54) **МОБИЛЬНЫЙ ТЕЛЕФОН ДЛЯ СЛЕПЫХ.**

(57) 1. Мобильный телефон для слепых, отличающийся тем, что и него введены дополнительная и внешняя клавиатуры, причем дополнительная и внешняя клавиатуры содержат наборное поле как минимум с одной ячейкой набора шрифта Брайля, рельефные функциональные клавиши, маску наборного поля, блок усилителей, шифратор и дешифратор, причем выход наборного поля подключен к первому входу блока усилителей, первый выход которого соединен с входом шифратора, а второй выход соединен с входом наборного поля, второй вход блока усилителей соединен с выходом дешифратора, а в дополнительной клавиатуре мобильного телефона, выход шифратора дополнительной клавиатуры соединен с четвертым входом контроллера и с выходом клавиатуры, четвертый выход контроллера соединен с входом дешифратора дополнительной клавиатуры и с входом дисплея.

2. Телефон по п.1, отличающийся тем, что внешняя клавиатура дополнительно содержит блок оперативной памяти, устройство последовательно-параллельного приема-передачи данных, устройство оптической связи, устройство радиосвязи, блок синхронизации, причем выход шифратора соединен с первым входом блока оперативна памяти, первый выход которого соединен с входом устройства последовательно-параллельного приема-передачи данных, выход которую подключен к второму входу блока оперативной памяти, второй выход которого подключен к входу дешифратора, выходы блока синхронизации подклю-

чены к соответствующим входам управления блоков внешней клавиатуры, третий выход наборного поля соединен с входом блока синхронизации, выход и вход устройства последовательно-параллельного приема-передачи данных подключен к соответствующим выводам устройства оптической и радио связи.

3. Телефон по пп.1-2, отличающийся тем, что блок усилителей содержит N ячеек, (где N - число тактильных датчиков) каждая из которых содержит дифференциальный усилитель, усилители тока, первый и второй ключи и пороговый элемент, первый вход и второй выход ячейки являются соответствующими выводами блока усилителей и соединены с выводом катушки индуктивности тактильного датчика наборного поля, первый вход ячейки соединен с вводом первого ключа, выход которого подключен к входу дифференциального усилителя, выход дифференциального усилителя соединен с входом порогового элемента, выход которого является первым выходом блока усилителей, второй вход ячейки является вторым входом блока усилителей и соединен с входом второго ключа выход которого подключен к входу усилителя тока, выход усилителя тока является вторым выходом блока усилителей.

4. Мобильный телефон по пп.1-2, отличающийся тем, что внешняя клавиатура имеет откидную крышку с замком.

5. Мобильный телефон по пп.1-4, отличающийся тем, что содержит ручку для ввода символов Брайля.

G 10

- (11) **i2009 0144** (21) **a2006 0112**
 (51) **G10D 1/02** (2006.01) (22) **19.06.2006**
G10D 3/02 (2006.01)
 (44) **30.12.2008**
 (71)(73) **Азербайджанская Национальная Консерватория (AZ)**
 (72) **Керими Сиявуш Ашраф оглы (AZ)**
 (54) **АЗЕРБАЙДЖАНСКИЙ СТРУННЫЙ СМЫЧКОВЫЙ МУЗЫКАЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ «БЯМ КЯМАН».**

(57) 1. Азербайджанский струнный смычковый музыкальный инструмент типа кяманча, содержащий гриф с колковым механизмом для струн с определенным строем и малым порожком, соединенный с шарообразным корпусом, имеющим отверстие, затянутое мембраной из рыбьей кожи, на которой установлен большой порожек, прикрепленный к корпусу подгрифок с регуляторами подстройки струн и шпиль, проходящий сквозь внутреннюю часть корпуса наружу, и имеющий определенный диапазон звучания, отличающийся тем, что соотношение наружного диаметра шарообразного корпуса к диаметру отверстия составляет 1,5:(1-1,1), угол наклона большого порожка равен 32°, и при этом, имеет диапазон звучания на одну октаву ниже от «ля» большой октавы до «ми» второй октавы.

2. Азербайджанский музыкальный инструмент по п.1, отличающийся тем, что шпиль выполнен из дерева и с возможностью установки инструмента на полу.

3. Азербайджанский музыкальный инструмент по п.1, отличающийся тем, что первая - четвертая струны имеют соответственно строй «ми» первой октавы, «ля» малой октавы, «ми» малой октавы, «ля» большой октавы.

4. Азербайджанский музыкальный инструмент по п.1, отличающийся тем, что наружный диаметр шарообразного корпуса составляет 260 мм, длина грифа с колковым механизмом - 455 мм, диаметр отверстия корпуса с натянутой рыбьей кожей - 185 мм, длина большого порожка - 110 мм, малого порожка - 46 мм, длина шпилья - 500 мм, толщина первой струны составляет 0,56 мм, второй струны - 0,75 мм, третьей струны - 1,02 мм, четвертой струны - 1,27мм.

РАЗДЕЛ Н

ЭЛЕКТРИЧЕСТВО

Н 01

(11) **i2009 0148** (21) **a2007 0051**
(51) **H01L 31/00** (2006.01) (22) **14.03.2007**
H01L 31/04 (2006.01)

(44) **30.12.2008**

(71)(72)(73) **Ахмедов Гурбан Музамиддин оглы**
(AZ)

(54) **ТЕРМОФОТОФОЛЬТАИЧЕСКОЕ УСТРОЙСТВО.**

(57) Термофотовольтаическое устройство, состоящее из термофотовольтаического элемента на основе кремниевой подложки с гетероструктурами и зеркального диэлектрического слоя на тыльной стороне элемента, отличающееся тем, что содержит термофотовольтаический элемент на основе гетероструктур $\text{Bi}_2\text{Te}_3\text{-Bi}_3\text{Se}_3/\text{Si}$ тыльная сторона которого содержит отражающий слой, выполненный из сульфида цинка в виде плоского оптического просветляющего слоя.

(11) **i2009 0130** (21) **a2007 0095**
(51) **H01L 31/04** (2006.01) (22) **24.04.2007**
G01T 1/24 (2006.01)

(44) **30.12.2008**

(71)(73) **Институт Физики Национальной Академии Наук Азербайджанской Республики (AZ)**

(72) **Ибрагим Гасымоглы, Керимова Таира Азизы, Мамедова Ирада Эйюб кызы (AZ)**

(54) **ДЕТЕКТОР ГАММА-ИЗЛУЧЕНИЯ.**

(57) Детектор гамма-излучения, содержащий чувствительный элемент и электроды, отличающийся тем, что чувствительный элемент выполнен из монокристалла CuGaSe_2 , облученного изотопом Co^{60} .

**ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
РЕЕСТР ПОЛЕЗНЫХ МОДЕЛЕЙ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ**

- | | | | |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|
| (11) F2009 0006 | (21) U2007 0011 | (11) F2009 0008 | (21) U2008 0004 |
| (51) A62C 5/02 (2006.01) | (22) 18.05.2007 | (51) E02B 13/00 (2006.01) | (22) 10.10.2006 |
| B05B 7/00 (2006.01) | | (44) 30.12.2008 | |
| (44) 30.12.2008 | | (71)(73) Азербайджанский Научно-Исследовательский Институт Гидротехники и Мелиорации (AZ), Научно-Производственное объединение (AZ) | |
| (71)(73) Азербайджанский Государственный Научно-Исследовательский Институт по Охране Труда и Технике Безопасности (AZ) | | (72) Ахмедов Фирудин Алиф оглы, Ахмедов Байрам Али Мамедали оглы, Баширов Насреддин Бахыш оглы, Муслимов Агамир Муслим оглы (AZ) | |
| (72) Сафаров Рушти Сафар оглы, Кулиев Тофиг Мустафа оглы, Бабаев Юлдуз Али-Саттар оглы, Агамирзоев Руслан Агамирза оглы, Бадалов Расул Рамазан оглы (AZ) | | (54) ВОДОСЛИВНАЯ ПЕРЕГОРОДКА. | |
| (54) МОБИЛЬНЫЙ ПЕНООБРАЗУЮЩИЙ АГРЕГАТ. | | | |

(57) Пенообразующий мобильный агрегат, содержащий емкость, приемную головку, переходную трубу, пористый пеносоздающий элемент и выходной узел, отличающийся тем, что пеносоздающий элемент подсоединен к переходной трубе резьбовым соединением, а емкость снаружи снабжена двумя колесами.

(57) Водосливная перегородка, выполненная в виде трапецеидального щита, снабженного ручками, отличающаяся тем, что в верхней части щита выполнено прямоугольное отверстие шириной равной 0,4-0,6 ширины верхней части, при этом щит выполнен из полимерного материала.

- | | |
|----------------------------------------------------------------------|-----------------|
| (11) F2009 0007 | (21) U2007 0009 |
| (51) B65D 1/02 (2006.01) | (22) 14.08.2007 |
| (44) 30.12.2008 | |
| (31) 2007126073 | |
| (32) 10.07.2007 | |
| (33) RU | |
| (71)(73) Закрытое Акционерное Общество «Пивоварная Москва-Эфес» (RU) | |
| (72) Агьырбаш Ахмет Тугрул оглы (RU) | |
| (74) Якубова Т.А. (AZ) | |
| (54) БУТЫЛКА. | |

(57) 1. Бутылка, содержащая корпус, шейку, соединенную с корпусом плечиками и заканчивающуюся нарезным венцом, и дно, в котором выполнено углубление, имеющее донную стенку, диаметр которой приблизительно равен диаметру венца, и боковую стенку, на которой выполнены выступы, вершины которых расположены на условной конической поверхности, отличающаяся тем, что на корпусе бутылки размещены четыре удлиненные выемки овальной формы, расположенные горизонтально с возможностью надежного удержания бутылки в руке.

2. Бутылка по п.1, отличающаяся тем, что верхняя выемка на корпусе расположена на расстоянии 25-30 мм от основания плечиков, а нижняя выемка расположена на расстоянии 30-35 мм от дна бутылки.

3. Бутылка по п.1, отличающаяся тем, что ширина каждой выемки составляет 20 мм, длина составляет 80 мм, а глубина составляет 3,1 мм.

4. Бутылка по п.1, отличающаяся тем, что расстояние между выемками составляет 3,5 мм.

5. Бутылка по п.1, отличающаяся тем, что выемки имеют форму, соответствующую форме пальцев руки.

(11) S2009 0025

(51) 06-11

(44) 30.12.2008

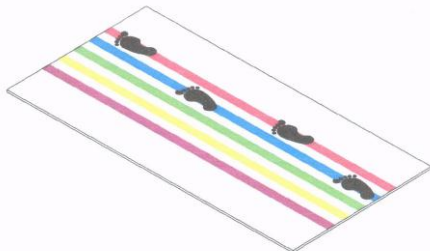
(71)(72)(73) Нарико Охара, Куниаки Такамацу (JP)

(74) Мамедова Х.Н. (AZ)

(54) КОВЕР.

(57) Ковер характеризующийся:

- прямоугольной формой;
- контрастным решением, построенным на сочетании фона и стилизованного изображения босых стоп;



отличающийся:

- ориентацией стилизованного изображения босых стоп вдоль большей стороны в одном направлении;
- наличием цветных полос выполненных в яркой цветовой гамме;
- ориентацией цветных полос в том же направлении, что и стилизованное изображение босых стоп.

(11) S2009 0021

(51) 09-01

(44) 30.06.2008

(31) 2007502393

(32) 16.07.2007

(33) RU

(71)(73) Закрытое Акционерное Общество «Пивоварная Москва-Эфес» (RU)

(72) Агырбаш Ахмет Тугрул (RU)

(74) Якубова Т.А. (AZ)

(54) БУТЫЛКА.

(57) Бутылка, характеризующаяся:

- составом композиционных элементов: высокой горловиной, венчиком и корпусом с округлыми плечиками;
- выполнением плечиков и доньшка плавно сопряженным с корпусом;
- наличием на плечиках рельефного декора;
- выполнением доньшка с радиальными насечками по наружному ободку;
- выполнением доньшка с цилиндрическим углублением, по периметру боковой стенки которого равномерно расположены с небольшим интервалом остроугольные выступы;

(21) S2008 0016

(22) 18.03.2008



отличающаяся:

- конической формой горловины;
- выполнением венчика конусообразной формы с резьбой в верхней части;
- наличием на корпусе четырех горизонтальных овальных углублений по форме пальцев руки, последовательно расположенных по высоте;
- повторением рельефного декора по периметру четыре раза с равным интервалом.

(11) S2009 0024

(51) 09-01

(44) 30.12.2008

(31) 2008501963

(32) 09.06.2008

(33) RU

(71)(73) Общество с ограниченной ответственностью «ПИТЕЙНЫЙ ДОМ» (RU)

(72) Хашир Аскер Азметович (RU)

(74) Халилов Б.А. (AZ)

(54) БУТЫЛКА.

(57) «Бутылка», характеризующаяся:

- составом композиционных элементов: горловиной, венчик, корпус с плечиками, основание и доньшко;



- корпусом цилиндрической формы с наклонными покатыми плечиками;
- оформлением поверхности корпуса рельефным растительным орнаментом;
- расположением орнамента в верхней и нижней части лицевой стороны корпуса;

- выполнением орнамента в верхней части, обрамляющим с трех сторон площадку прямоугольной конфигурации.

(11) S2009 0017
 (51) 09-02
 (44) 30.12.2008
 (31) 4001109
 (32) 12.01.2007
 (33) UK

(71)(73) Шелл Брендс Интернешинал (СН)
 (72) Гай Антони Вильямс; Тимоти Питер Джеймс (GB)

(74) Халилов Б.А. (AZ)

(54) КОНТЕЙНЕР ДЛЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ СМАЗОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ «VIGOR» (ОДНОЛИТРОВЫЙ).

(57) Контейнер для транспортировки смазочных материалов характеризующийся:

- составом композиционных элементов: корпус и цилиндрическая горловина;
- асимметричным решением формы корпуса;
- пластической проработкой сторон корпуса;

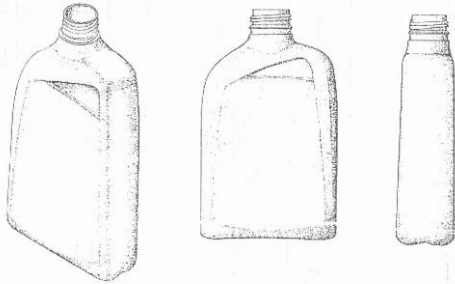


Fig.1

Fig.2

Fig.3

отличающийся:

- выполнением корпуса с плечиками с более пологим углом наклона со стороны передней стенки;
- выполнением горловины по центру корпуса;
- выполнением на боковых сторонах, примыкающих к задней стенке и на задней стенке плавных углублений, имитирующих ручку;
- декорированием боковой поверхности плечика, примыкающего к задней стенке корпуса наклонной ребристой полосой;
- декорированием нижней части передней стенки корпуса ребристой полосой, выгнутой вверх;
- выполнением доньшка вогнутым прямоугольной формы с плавно скругленными углами.

(11) S2009 0018
 (51) 09-02
 (44) 30.12.2008
 (31) 4000842
 (32) 13.12.2006
 (33) UK

(71)(73) Шелл Брендс Интернешинал (СН)

(21) S2007 0014
 (22) 15.05.2007

(72) Гай Антони Вильямс; Тимоти Питер Джеймс (GB)

(74) Халилов Б.А. (AZ)

(54) КОНТЕЙНЕР ДЛЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ СМАЗОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ «VIGOR» (ЧЕТЫРЕХЛИТРОВЫЙ).

(57) Контейнер для транспортировки смазочных материалов характеризующийся:

- составом композиционных элементов: корпус, горловина, ручка;
- асимметричным решением формы корпуса;
- расположением горловины на верхней части корпуса со смещением к его передней стенке;

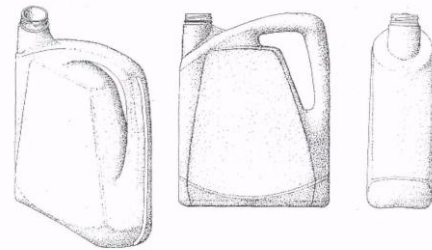


Fig.1

Fig.2

Fig.3

отличающийся:

- выполнением корпуса в виде усеченного конуса;
- выполнением верхней части корпуса ниже уровня горловины плавно выгнутой вверх и переходящей в ручку;
- выполнением ручки примыкающей к нижней части задней стенки корпуса;
- выполнением задней стенки корпуса скошенной вверх и плавно соединенной под ручкой с выступом верхней части корпуса;
- размещением горловины в окружности, образованной верхней плавно наклонной частью корпуса и передней стенкой;
- наличием на боковых сторонах корпуса мест для размещения этикетки трапециевидной формы с плавно приподнятыми углами основания;
- выполнением доньшка вогнутым эллипсообразной формы с различным радиусом у передней и задней стенок.

(11) S2009 0019

(51) 09-02

(44) 30.12.2008

(31) 4001108

(32) 12.01.2007

(33) UK

(71)(73) Шелл Брендс Интернешинал (СН)

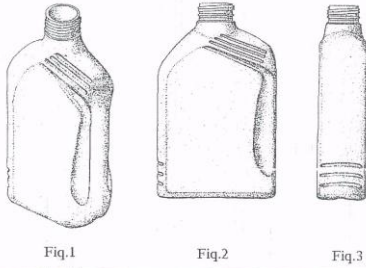
(72) Гай Антони Вильямс; Тимоти Питер Джеймс (GB)

(74) Халилов Б.А. (AZ)

(54) КОНТЕЙНЕР ДЛЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ СМАЗОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ «WISHBONE» (ОДНОЛИТРОВЫЙ).

(57) Контейнер для транспортировки смазочных материалов характеризующийся:

- составом композиционных элементов: корпус и цилиндрическая горловина;
- асимметричным решением формы корпуса;
- пластической проработкой сторон корпуса;



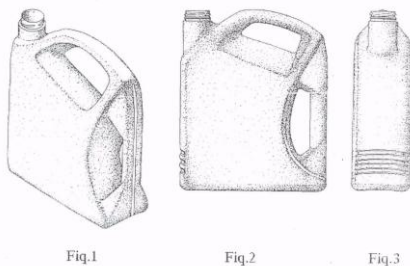
отличающийся:

- выполнением корпуса с плечиками с более пологим углом наклона со стороны передней стенки;
- выполнением горловины по центру корпуса;
- наличием на боковых сторонах корпуса мест для размещения этикетки трапециевидной формы с плавно приподнятыми углами основания;
- выполнением над верхней стороной трапеций плавных углублений, имитирующих ручку, приподнятую в сторону плечика, примыкающего к задней стенке корпуса;
- выполнением доньшка вогнутым прямоугольной формы с плавно скругленными углами.

(11) S2009 0020
(51) 09-02
(44) 30.12.2008
(31) 4000841
(32) 13.12.2006
(33) UK

(71)(73) Шелл Брендс Интернешинал (СН)
(72) Гай Антонии Вильямс; Тимоти Питер Джеймс (GB)
(74) Халилов Б.А. (AZ)
(54) КОНТЕЙНЕР ДЛЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ СМАЗОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ «WISHBONE» (ЧЕТЫРЕХЛИТРОВЫЙ).

- (57) Контейнер для транспортировки смазочных материалов характеризующийся:
- составом композиционных элементов: корпус, горловина, ручка;
 - асимметричным решением формы корпуса;
 - расположением горловины на верхней части корпуса со смещением к его передней стенке;
 - выполнением ручки, ориентированной вдоль задней стенки корпуса;



отличающийся:

- выполнением задней стенки корпуса плавно вогнутой, соединенной в верхней и нижней частях ручкой, ориентированной вдоль задней стенки;
- выполнением верхней части передней стенки корпуса скошенной назад;
- наличием ручки в верхней части корпуса, образуемой продолжением задней стенки корпуса и продолжением скошенной части передней стенки корпуса;
- расположением горловины на скошенной части передней стенки корпуса;
- декорированием нижней части передней стенки корпуса ребристой полосой;
- выполнением доньшка вогнутым прямоугольной формы с плавно скругленными углами.

(11) S2009 0015
(51) 09-03
(44) 30.12.2008

(71)(73) БЕТА ГИДА САНАЙИ ВЕ ТИДЖАРЕТ А.Ш. (TR)
(72) М.С.Хабгулабхой (LK)
(74) Халилов Б.А. (AZ)
(54) КОРОБКА УПАКОВОЧНАЯ ДЛЯ ЧАЯ «CHAMPION».

(21) S2008 0009
(22) 21.02.2008

(57) Заявленная коробка упаковочная для чая «CHAMPION» характеризуется совокупностью существенных признаков:

- выполнением коробки в форме прямоугольного параллелепипеда;
- графическим оформлением коробки;
- наличием на левой и правой сторонах, спереди и сзади рамки, выполненной по всему периметру поверхности;
- наличием слова «РЕКОЕ» выполненного в нижней части рамки;
- цветовым решением коробки в красном, золотистом, сером и бледно желтом тонах;
- наличием изображения медальона с короной и надписями и двух оленей по бокам, под которым следует надпись «CHAMPION», ниже которого размещено изображение чашки чая с чайником белого цвета на красном фоне в двойной окантовке
- наличием информационных надписей на сторонах коробки,



отличается

- выполнением коробки из жести трех размеров на 100, 250 и 500 грамм;
- наличием съемной крышки;

- выполнением углов коробки скругленными;
- выполнением графического оформления выпуклым;
- окраской основного фона коробки светло-серого цвета;
- выполнением рамки золотистого цвета;
- наличием композиции из надписи «CHAMPION» между двумя двойными полосами из линий различной толщины с размещением медальона с короной и оленями на верхней полосе посередине;
- размещением данной композиции на крышке, выполненной в серых и темно-серых тонах;
- наличием на левой стороне, спереди и сзади в правом верхнем углу изображения герба с буквой В по центру;
- размещением информационных надписей на светлом фоне на правой стороне коробки и снизу коробки;
- наличием на крышке коробки композиции в виде слова «CHAMPION», ограниченного сверху и снизу двойной полосой из линий разной толщины с размещением изображения герба на верхней полосе посередине.

(11) S2009 0016

(51) 09-03

(44) 30.12.2008

(71)(73) БЕТА ГИДА САНАЙИ ВЕ ТИДЖАРЕТ А.Ш. (TR)

(72) М.С.Хабтулабхой (LK)

(74) Халилов Б.А. (AZ)

(54) КОРОБКА УПАКОВОЧНАЯ ДЛЯ ЧАЯ «BETA TEA EARL GREY».

(57) Заявленная коробка упаковочная для чая «BETA TEA EARL GREY» характеризуется совокупностью существенных признаков:

- выполнением коробки в форме прямоугольного параллелепипеда;
- графическим оформлением коробки;
- окраской коробки черным цветом, графического оформления серебристым цветом;
- наличием на левой стороне, спереди и сзади двойной рамки, выполненной по всему периметру поверхности;
- наличием слов "EARL GREY" выполненной в нижней части двойной рамки;
- наличием изображения герба в виде щита с короной и с надписью буквы "В" и со стилизованным изображением двух львов по бокам;
- наличием цветного изображения парусника, окантованного окружностью;
- наличием на левой стороне коробки, спереди, сзади, снизу и сверху композиции в виде слов «BETA TEA», ограниченных сверху и снизу двойной полосой из линий разной толщины с размещением изображения герба на верхней полосе посередине;
- наличием информационных надписей на сторонах коробки,



отличается

- выполнением коробки из жести трех размеров на 100, 250 и 500 грамм;
- наличием съемной крышки;
- выполнением углов коробки скругленными;
- выполнением графического оформления выпуклым;
- наличием 3 листа чая, вписанных в окружность;
- размещением изображения парусника в правом нижнем углу, 3-х листов чая в левом нижнем углу передней и задней стороны коробки;
- размещением изображения парусника по центру в нижней части на левой стороне коробки;
- размещением информационных надписей на серебристом фоне на правой стороне коробки и снизу коробки.

(11) S2009 0022

(51) 09-03

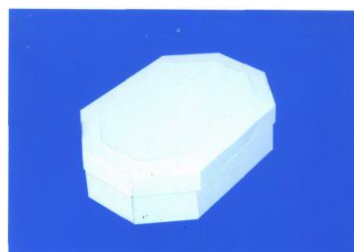
(44) 29.12.2007

(71)(72)(73) Гулиев Эльшад Зейнал оглы (AZ)

(54) КОРОБКА ДЛЯ СЛАДОСТЕЙ (6 ВАРИАНТОВ).

(57) Коробка для сладостей (вариант 1) характеризующаяся:

- выполнением в форме объемного контейнера в виде многоугольника;
- наличием соединительных элементов верха и низа коробки;
- складывающимися верхом и дном коробки;
- наличием изобразительных элементов; отличающаяся:
- оформлением коробки в виде контейнера, верх и низ которого имеют форму вытянутого восьмиугольника с удлиненными горизонтальными сторонами;



- наличием прорезей на боковых угловых сторонах верха;
- наличием удлиненных соединительных элементов верха и низа коробки;
- наличием прорези на удлиненных горизонтальных соединительных элементах низа коробки;
- наличием фиксирующих элементов на соединительных элементах верха и низа коробки;

- расположением изобразительных элементов в виде розетки с острыми зубцами и предметов для чаепития;
- выполнением коробки в белом цвете.

Коробка (вариант 2) характеризующаяся:

- выполнением в форме объемного контейнера в виде многоугольника;
- наличием соединительных элементов верха и низа коробки;
- складывающимся верхом и дном коробки;
- наличием изобразительных элементов; отличающаяся :



- оформлением коробки в виде контейнера, верх и низ которого имеют форму вытянутого восьмиугольника с удлиненными горизонтальными сторонами;
- наличием прорезей на боковых угловых сторонах верха;
- наличием удлиненных соединительных элементов верха и низа коробки;
- наличием прорези на удлиненных горизонтальных соединительных элементах низа коробки;
- наличием фиксирующих элементов на соединительных элементах верха и низа коробки;
- разделением верха коробки на сегменты красно-белого цвета, в которых помещены изобразительные элементы в виде розетки с острыми зубцами и предметов для чаепития;
- наличием узкой и широкой полосы с декоративным геометрическим рисунком по верху коробки;
- выполнением горизонтальных и вертикальных соединительных элементов коробки в красном цвете;
- выполнением составляющих элементов коробки в красно-белом цвете.

Коробка (вариант 3) характеризующаяся:

- выполнением в в форме объемного контейнера в виде многоугольника;
- наличием соединительных элементов верха и низа коробки;
- складывающимся верхом и дном коробки;
- наличием изобразительных элементов; отличающаяся:



- оформлением коробки в виде контейнера, верх и низ которого имеют форму вытянутого восьмиугольника с удлиненными горизонтальными сторонами;

- наличием прорезей на боковых угловых сторонах верха;
- наличием удлиненных соединительных элементов верха и низа коробки;
- наличием прорези на удлиненных горизонтальных соединительных элементах низа коробки;
- наличием фиксирующих элементов на соединительных элементах верха и низа коробки;
- выполнением изобразительного элемента верха коробки в виде округлых линий разной ширины и контрастного цвета, соединяющие верхние и нижние точки горизонтальных удлиненных сторон восьмиугольника;
- расположением изобразительных элементов в виде розетки с острыми зубцами и предметов для чаепития в белом поле между округлыми линиями;
- наличием узкой и широкой полосы с декоративным геометрическим рисунком по верху коробки;
- наличием по периметру верхнего восьмиугольника двух окантовочных полос белого цвета;
- выполнением горизонтальных и вертикальных соединительных элементов коробки в синем цвете;
- выполнением составляющих элементов коробки в сине-белой цветовой гамме.

Коробка (вариант 4) характеризующаяся:

- выполнением в форме объемного контейнера в виде многоугольника;
- наличием соединительных элементов верха и низа коробки;
- складывающимся верхом и дном коробки;
- наличием изобразительных элементов; отличающаяся:



- оформлением коробки в виде контейнера, верх и низ которого имеют форму вытянутого восьмиугольника с удлиненными горизонтальными сторонами;
- наличием прорезей на боковых угловых сторонах верха;
- наличием удлиненных соединительных элементов верха и низа коробки;
- наличием прорези на удлиненных горизонтальных соединительных элементах низа коробки;
- наличием фиксирующих элементов на соединительных элементах верха и низа коробки; , - выполнением изобразительного элемента верха коробки в виде округлых линий разной ширины и контрастного цвета, соединяющие верхние и нижние точки горизонтальных удлиненных сторон восьмиугольника;
- расположением изобразительных элементов в виде розетки с острыми зубцами и предметов для чаепития в белом поле между округлыми линиями;
- наличием узкой и широкой полосы с декоративным геометрическим рисунком по верху коробки;

- наличием по периметру верхнего восьмиугольника двух белых окантовочных полос;
- выполнением горизонтальных и вертикальных соединительных элементов коробки в зеленом цвете;
- выполнением составляющих элементов коробки в зелено-белой цветовой гамме.

Коробка (вариант 5) характеризующаяся:

- выполнением в форме объемного контейнера в виде многоугольника;
- наличием соединительных элементов верха и низа коробки;
- складывающимся верхом и дном коробки;
- наличием изобразительных элементов; отличающаяся:



- оформлением коробки в виде контейнера, верх и низ которого имеют форму вытянутого восьмиугольника с удлиненными горизонтальными сторонами;
- наличием прорезей на боковых угловых сторонах верха;
- наличием удлиненных соединительных элементов верха и низа коробки;
- наличием прорези на удлиненных горизонтальных соединительных элементах низа коробки;
- наличием фиксирующих элементов на соединительных элементах верха и низа коробки;
- выполнением изобразительного элемента верха коробки в виде округлых линий разной ширины и контрастного цвета, соединяющие верхние и нижние точки горизонтальных удлиненных сторон восьмиугольника;
- расположением изобразительных элементов в виде розетки с острыми зубцами и предметов для чаепития в белом поле между округлыми линиями;
- наличием узкой и широкой полосы с декоративным геометрическим рисунком по верху коробки;
- наличием по периметру верхнего восьмиугольника двух белых окантовочных полос;
- выполнением горизонтальных и вертикальных соединительных элементов коробки в красном цвете;
- выполнением составляющих элементов коробки в красно-белой цветовой гамме.

Коробка (вариант 6) характеризующаяся:

- выполнением в форме объемного контейнера в виде многоугольника;
- наличием соединительных элементов верха и низа коробки;
- складывающимся верхом и дном коробки;
- наличием изобразительных элементов; отличающаяся:



- оформлением коробки в виде контейнера, верх и низ которого имеют форму вытянутого восьмиугольника с удлиненными горизонтальными сторонами;
- наличием прорезей на боковых угловых сторонах верха;
- наличием удлиненных соединительных элементов верха и низа коробки;
- наличием прорези на удлиненных горизонтальных соединительных элементах низа коробки;
- наличием фиксирующих элементов на соединительных элементах верха и низа коробки;
- разделением верхнего поля по диагонали на два сегмента контрастного цвета;
- расположением изобразительного элемента в виде розетки с острыми зубцами в верхнем красном сегменте;
- расположением изображения фруктов на белом поле с надписью между ними на латинице - «A88OK.TL»;
- наличием узкой и широкой полосы с декоративным геометрическим рисунком по верху коробки;
- наличием по периметру верхнего восьмиугольника двух окантовочных полос белого цвета;
- размещением на светлых боковых соединительных элементах коробки изображения фруктов;
- выполнением горизонтальных и вертикальных соединительных элементов коробки в красном цвете.
- выполнением составляющих элементов коробки в красно-белой цветовой гамме.

(11) S2009 0023

(51) 31-00

(31) 000612064-0001

(32) 27.10.2006

(33) EM

(71)(73) SANTOS, A French Societe par Actions Simpliffee (FR)

(72) Никола Фуке (FR)

(74) Мамедова Б.А. (AZ)

(54) СОКОВЫЖИМАЛКА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ.

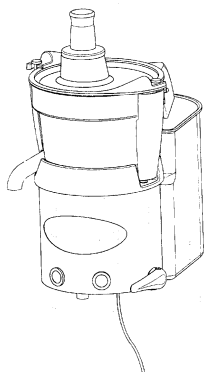
(21) S2007 0011

(22) 27.04.2007

(57) Соковыжималка электрическая, характеризующаяся:

- составом композиционных элементов: цилиндрический корпус двигателя, чаша с крышкой и контейнер для отходов;
- расположением чаши на цилиндрическом корпусе двигателя;
- выполнением чаши в виде тела вращения с нижней частью, сужающейся книзу;

- наличием вертикально ориентированных выступов с выступающим вверх зажимным стержнем на боковой поверхности чаши;



- выполнением крышки круглой и содержащий загрузочный выступ с толкателем;

- наличием изогнутых выступающих периферийных частей крышки, увеличивающихся, но ширине и высоте по направлению к зажимным стержням и имеющих уплощенные концы с вырезом для зажимных стержней;

- наличием сокосливного элемента в нижней части чаши;

- расположением контейнера для отходов с тыльной стороны корпуса двигателя;

- выполнением контейнера для отходов с выпуклой в плане задней стороной;

- наличием выпускного патрубка в верхней части чаши над контейнером для отходов.

УКАЗАТЕЛИ

УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Номер заявки	МПК		Номер заявки	МПК		Номер заявки	МПК	
a2004 0159	<i>C30B 15/20</i>	(2006.01)	a2007 0271	<i>C10L 1/22</i>	(2006.01)	a2008 0095	<i>B09B 3/00</i>	(2006.01)
a2005 0139	<i>F26B 25/22</i>	(2006.01)	a2007 0272	<i>C10M 133/12</i>	(2006.01)	a2008 0105	<i>C08G 65/38</i>	(2006.01)
	<i>C11D 11/02</i>	(2006.01)		<i>C07C 39/07</i>	(2006.01)		<i>C08G 65/40</i>	(2006.01)
a2006 0144	<i>C30B 15/00</i>	(2006.01)	a2007 0274	<i>C07C 37/16</i>	(2006.01)	a2008 0114	<i>C10G 1/02</i>	(2006.01)
	<i>C30B 15/02</i>	(2006.01)	a2008 0014	<i>C07C 39/17</i>	(2006.01)		<i>C10M 17/00</i>	(2006.01)
a2007 0125	<i>H 02H 3/20</i>	(2006.01)	a2008 0038	<i>E21B 47/12</i>	(2006.01)		<i>C10G 19/00</i>	(2006.01)
a2007 0126	<i>B23K 26/00</i>	(2006.01)	a2008 0043	<i>E02B 8/02</i>	(2006.01)		<i>C10M 101/02</i>	(2006.01)
a2007 0154	<i>B02C 9/00</i>	(2006.01)	a2008 0076	<i>A62D 1/00</i>	(2006.01)	a2008 0132	<i>A61M 1/14</i>	(2006.01)
a2007 0174	<i>C09D 5/08</i>	(2006.01)		<i>A62D 1/02</i>	(2006.01)	a2009 0026	<i>G06F 15/36</i>	(2006.01)
	<i>C09D 163/00</i>	(2006.01)	a2008 0081	<i>C10G 7/06</i>	(2006.01)		<i>H04B 1/15</i>	(2006.01)
	<i>C09D 161/14</i>	(2006.01)		<i>C10G 73/08</i>	(2006.01)	a2009 0164	<i>F04B 47/00</i>	(2006.01)
a2007 0176	<i>C07D 295/073</i>	(2006.01)		<i>E21B 37/06</i>	(2006.01)	a2009 0220	<i>C12G 1/00</i>	(2006.01)
	<i>C08K 5/18</i>	(2006.01)	a2008 0083	<i>C01B 39/20</i>	(2006.01)			
a2007 0233	<i>B64D 45/04</i>	(2006.01)	a2008 0094	<i>B09B 3/00</i>	(2006.01)			

СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МПК	Номер заявки	МПК	Номер заявки	МПК	Номер заявки
<i>A61M 1/14</i>	(2006.01) a2008 0132	<i>C08G 65/40</i>	(2006.01) a2008 0105	<i>C12G 1/00</i>	(2006.01) a2009 0220
<i>A62D 1/00</i>	(2006.01) a2008 0076	<i>C09D 5/08</i>	(2006.01) a2007 0174	<i>C30B 15/00</i>	(2006.01) a2006 0144
<i>A62D 1/02</i>	(2006.01) a2008 0076	<i>C09D 163/00</i>	(2006.01) a2007 0174	<i>C30B 15/02</i>	(2006.01) a2006 0144
<i>B02C 9/00</i>	(2006.01) a2007 0154	<i>C09D 161/14</i>	(2006.01) a2007 0174	<i>C30B 15/20</i>	(2006.01) a2004 0159
<i>B09B 3/00</i>	(2006.01) a2008 0094	<i>C10G 1/02</i>	(2006.01) a2008 0114	<i>E02B 8/02</i>	(2006.01) a2008 0043
<i>B09B 3/00</i>	(2006.01) a2008 0095	<i>C10M 17/00</i>	(2006.01) a2008 0114	<i>E21B 47/12</i>	(2006.01) a2008 0038
<i>B23K 26/00</i>	(2006.01) a2007 0126	<i>C10G 19/00</i>	(2006.01) a2008 0114	<i>F04B 47/00</i>	(2006.01) a2009 0164
<i>B64D 45/04</i>	(2006.01) a2007 0233	<i>C10M 101/02</i>	(2006.01) a2008 0114	<i>F26B 25/22</i>	(2006.01) a2005 0139
<i>C01B 39/20</i>	(2006.01) a2008 0083	<i>C10G 7/06</i>	(2006.01) a2008 0081	<i>C11D 11/02</i>	(2006.01) a2005 0139
<i>C07C 37/16</i>	(2006.01) a2007 0274	<i>C10G 73/08</i>	(2006.01) a2008 0081	<i>G06F 15/36</i>	(2006.01) a2009 0026
<i>C07C 39/17</i>	(2006.01) a2008 0014	<i>E21B 37/06</i>	(2006.01) a2008 0081	<i>H04B 1/15</i>	(2006.01) a2009 0026
<i>C07D 295/073</i>	(2006.01) a2007 0176	<i>C10L 1/22</i>	(2006.01) a2007 0271	<i>H 02H 3/20</i>	(2006.01) a2007 0125
<i>C08K 5/18</i>	(2006.01) a2007 0176	<i>C10M 133/12</i>	(2006.01) a2007 0272		
<i>C08G 65/38</i>	(2006.01) a2008 0105	<i>C07C 39/07</i>	(2006.01) a2007 0272		

УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ

НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Номер заявки	МПК
U2009 0010	<i>F42B 12/00</i> (2006.01)

СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МПК	Номер заявки
<i>F42B 12/00</i> (2006.01)	U2009 0010

УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Номер заявки	МКПО
S2008 0018	09-03
S2008 0036	09-01
S2008 0045	09-02
S2009 0022	19-08

СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МКПО	Номер заявки
09-03	S2008 0018
09-01	S2008 0036
09-02	S2008 0045
19-08	S2009 0022

УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Номер патента	МПК	Номер патента	МПК	Номер патента	МПК
i2009 0112	B65G 1/00 (2006.01)	i2009 0130	H01L 31/04 (2006.01)	i2009 0151	B63B 35/44 (2006.01)
i2009 0113	E21B 21/00 (2006.01)		G01T 1/24 (2006.01)		B63B 9/06 (2006.01)
i2009 0114	C08F 2/10 (2006.01)	i2009 0131	G01N 22/00 (2006.01)	i2009 0152	C07C 47/052 (2006.01)
	C08F 4/32 (2006.01)	i2009 0132	G01N 22/04 (2006.01)		C07C 47/055 (2006.01)
	C08F 20/06 (2006.01)	i2009 0133	A23L 2/70 (2006.01)	i2009 0153	C01G 1/12 (2006.01)
	C08F 22/16 (2006.01)	i2009 0134	C08J 5/20 (2006.01)		C01G 28/00 (2006.01)
	C08B 1/02 (2006.01)	i2009 0135	C08L 9/06 (2006.01)	i2009 0154	C01G 3/00 (2006.01)
i2009 0115	C08F 240/00 (2006.01)	i2009 0136	C08L 9/06 (2006.01)		C01G 15/00 (2006.01)
i2009 0116	C08F 240/00 (2006.01)		C08L 25/04 (2006.01)	i2009 0155	C02F 1/46 (2006.01)
	C08F 18/08 (2006.01)	i2009 0137	C08L 9/06 (2006.01)		B01D 15/00 (2006.01)
	C08F 4/06 (2006.01)		C08L 25/04 (2006.01)	i2009 0156	A01N 33/04 (2006.01)
i2009 0117	E02B 3/02 (2006.01)	i2009 0138	B22F 1/00 (2006.01)	i2009 0157	A01N 33/04 (2006.01)
	E02B 3/14 (2006.01)		B22F 9/20 (2006.01)		A01N 33/08 (2006.01)
i2009 0118	B01D 11/02 (2006.01)	i2009 0139	C23F 15/00 (2006.01)	i2009 0158	A01N 33/04 (2006.01)
	A61K 36/00 (2006.01)	i2009 0140	G09B 21/00-21/02 (2006.01)		A01N 33/08 (2006.01)
i2009 0119	C09D 175/04 (2006.01)		H03M 11/00-11/06 (2006.01)	i2009 0159	A01N 5/00 (2006.01)
i2009 0120	A61M 1/02 (2006.01)	i2009 0141	A61K 9/06 (2006.01)		A01N 33/04 (2006.01)
	A61M 1/34 (2006.01)	i2009 0142	B01J 20/02 (2006.01)		A01N 33/08 (2006.01)
	A61J 1/05 (2006.01)		B01J 20/22 (2006.01)		A01N 11/00 (2006.01)
i2009 0121	A61M 1/34 (2006.01)	i2009 0143	C07C 33/042 (2006.01)	i2009 0160	A01N 5/00 (2006.01)
	A61M 1/38 (2006.01)		C07C 29/124 (2006.01)		A01N 33/04 (2006.01)
i2009 0122	E04B 1/32 (2006.01)	i2009 0144	G10D 1/02 (2006.01)		A01N 33/08 (2006.01)
i2009 0123	E21B 43/00 (2006.01)		G10D 3/02 (2006.01)		A01N 11/00 (2006.01)
i2009 0124	A23C 3/02 (2006.01)	i2009 0145	A23K 1/08 (2006.01)	i2009 0161	A01N 5/00 (2006.01)
	A23L 3/16 (2006.01)		A01J 11/16 (2006.01)		A01N 33/04 (2006.01)
i2009 0125	A21C 1/06 (2006.01)	i2009 0146	C09D 5/18 (2006.01)		A01N 33/08 (2006.01)
i2009 0126	A23N 5/00 (2006.01)		C09K 21/14 (2006.01)		A01N 11/00 (2006.01)
i2009 0127	F04B 25/04 (2006.01)	i2009 0147	A23N 15/00 (2006.01)	i2009 0162	B01F 17/00 (2006.01)
i2009 0128	C10L 5/02 (2006.01)	i2009 0148	H01L 31/00 (2006.01)	i2009 0163	C08F 8/40 (2006.01)
	C10L 5/44 (2006.01)		H01L 31/04 (2006.01)		B01J 20/26 (2006.01)
	C10L 5/48 (2006.01)	i2009 0149	E21B 31/00 (2006.01)	i2009 0164	G01N 33/18 (2006.01)
i2009 0129	C10C 1/16 (2006.01)	i2009 0150	A01F 29/00 (2006.01)	i2009 0165	G01F 1/06 (2006.01)
	H01B 3/26 (2006.01)		A23K 1/16 (2006.01)		

СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МПК	Номер патента	МПК	Номер патента	МПК	Номер патента
A01F 29/00	(2006.01) i2009 0150	A61M 1/38	(2006.01) i2009 0121	C08F 240/00	(2006.01) i2009 0116
A01J 11/16	(2006.01) i2009 0145	B01D 11/02	(2006.01) i2009 0118	C08J 5/20	(2006.01) i2009 0134
A01N 5/00	(2006.01) i2009 0159	B01D 15/00	(2006.01) i2009 0155	C08L 9/06	(2006.01) i2009 0135
A01N 5/00	(2006.01) i2009 0160	B01F 17/00	(2006.01) i2009 0162	C08L 9/06	(2006.01) i2009 0136
A01N 5/00	(2006.01) i2009 0161	B01J 20/02	(2006.01) i2009 0142	C08L 9/06	(2006.01) i2009 0137
A01N 11/00	(2006.01) i2009 0159	B01J 20/22	(2006.01) i2009 0142	C08L 25/04	(2006.01) i2009 0137
A01N 11/00	(2006.01) i2009 0160	B01J 20/26	(2006.01) i2009 0163	C08L 25/04	(2006.01) i2009 0136
A01N 11/00	(2006.01) i2009 0161	B22F 1/00	(2006.01) i2009 0138	G09B 21/00-21/02	(2006.01) i2009 0140
A01N 33/04	(2006.01) i2009 0156	B22F 9/20	(2006.01) i2009 0138	C09D 5/18	(2006.01) i2009 0146
A01N 33/04	(2006.01) i2009 0157	B63B 9/06	(2006.01) i2009 0151	C09D 175/04	(2006.01) i2009 0119
A01N 33/04	(2006.01) i2009 0158	B63B 35/44	(2006.01) i2009 0151	C09K 21/14	(2006.01) i2009 0146
A01N 33/04	(2006.01) i2009 0159	B65G 1/00	(2006.01) i2009 0112	C10C 1/16	(2006.01) i2009 0129
A01N 33/04	(2006.01) i2009 0160	E02B 3/02	(2006.01) i2009 0117	C10L 5/02	(2006.01) i2009 0128
A01N 33/04	(2006.01) i2009 0161	E02B 3/14	(2006.01) i2009 0117	C10L 5/44	(2006.01) i2009 0128
A01N 33/08	(2006.01) i2009 0157	E21B 21/00	(2006.01) i2009 0113	C10L 5/48	(2006.01) i2009 0128
A01N 33/08	(2006.01) i2009 0158	C01G 1/12	(2006.01) i2009 0153	C23F 15/00	(2006.01) i2009 0139
A01N 33/08	(2006.01) i2009 0159	C01G 3/00	(2006.01) i2009 0154	E04B 1/32	(2006.01) i2009 0122
A01N 33/08	(2006.01) i2009 0160	C01G 15/00	(2006.01) i2009 0154	E21B 31/00	(2006.01) i2009 0149
A01N 33/08	(2006.01) i2009 0161	C01G 28/00	(2006.01) i2009 0153	E21B 43/00	(2006.01) i2009 0123
A21C 1/06	(2006.01) i2009 0125	C02F 1/46	(2006.01) i2009 0155	F04B 25/04	(2006.01) i2009 0127
A23C 3/02	(2006.01) i2009 0124	C07C 29/124	(2006.01) i2009 0143	G01F 1/06	(2006.01) i2009 0165
A23K 1/08	(2006.01) i2009 0145	C07C 33/042	(2006.01) i2009 0143	G01N 22/00	(2006.01) i2009 0131
A23K 1/16	(2006.01) i2009 0150	C07C 47/052	(2006.01) i2009 0152	G01N 22/04	(2006.01) i2009 0132
A23L 2/70	(2006.01) i2009 0133	C07C 47/055	(2006.01) i2009 0152	G01N 33/18	(2006.01) i2009 0164
A23L 3/16	(2006.01) i2009 0124	C08B 1/02	(2006.01) i2009 0114	G01T 1/24	(2006.01) i2009 0130
A23N 5/00	(2006.01) i2009 0126	C08F 2/10	(2006.01) i2009 0114	G10D 1/02	(2006.01) i2009 0144
A23N 15/00	(2006.01) i2009 0147	C08F 4/06	(2006.01) i2009 0116	G10D 3/02	(2006.01) i2009 0144
A61J 1/05	(2006.01) i2009 0120	C08F 4/32	(2006.01) i2009 0114	H01B 3/26	(2006.01) i2009 0129
A61K 9/06	(2006.01) i2009 0141	C08F 8/40	(2006.01) i2009 0163	H01L 31/00	(2006.01) i2009 0148
A61K 36/00	(2006.01) i2009 0118	C08F 18/08	(2006.01) i2009 0116	H01L 31/04	(2006.01) i2009 0130
A61M 1/02	(2006.01) i2009 0120	C08F 20/06	(2006.01) i2009 0114	H01L 31/04	(2006.01) i2009 0148
A61M 1/34	(2006.01) i2009 0120	C08F 22/16	(2006.01) i2009 0114	H03M 11/00-11/06	(2006.01) i2009 0140
A61M 1/34	(2006.01) i2009 0121	C08F 240/00	(2006.01) i2009 0115		

**НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ЗАЯВОК,
ПО КОТОРЫМ ВЫДАНЫ ПАТЕНТЫ**

Номер заявки	Номер патента	Номер заявки	Номер патента	Номер заявки	Номер патента	Номер заявки	Номер патента
a2003 0108	i2009 0163	a2006 0181	i2009 0152	a2007 0091	i2009 0135	a2007 0207	i2009 0158
a2004 0003	i2009 0162	a2006 0183	i2009 0165	a2007 0092	i2009 0136	a2007 0208	i2009 0159
a2004 0049	i2009 0112	a2006 0201	i2009 0153	a2007 0093	i2009 0137	a2007 0209	i2009 0160
a2004 0089	i2009 0147	a2006 0202	i2009 0154	a2007 0095	i2009 0130	a2007 0210	i2009 0161
a2004 0243	i2009 0126	a2006 0206	i2009 0139	a2007 0099	i2009 0149	a2007 0221	i2009 0122
a2005 0056	i2009 0123	a2006 0235	i2009 0143	a2007 0101	i2009 0142	a2007 0234	i2009 0120
a2005 0109	i2009 0145	a2006 0242	i2009 0127	a2007 0102	i2009 0115	a2007 0244	i2009 0121
a2005 0285	i2009 0150	a2007 0020	i2009 0114	a2007 0109	i2009 0124	a2007 0246	i2009 0118
a2006 0077	i2009 0125	a2007 0051	i2009 0148	a2007 0111	i2009 0155	a2007 0283	i2009 0131
a2006 0088	i2009 0113	a2007 0052	i2009 0132	a2007 0139	i2009 0116	a2008 0063	i2009 0119
a2006 0112	i2009 0144	a2007 0053	i2009 0146	a2007 0146	i2009 0141	a2008 0110	i2009 0138
a2006 0128	i2009 0128	a2007 0055	i2009 0134	a2007 0163	i2009 0133	a2008 0170	i2009 0117
a2006 0129	i2009 0129	a2007 0056	i2009 0164	a2007 0205	i2009 0156		
a2006 0175	i2009 0151	a2007 0069	i2009 0140	a2007 0206	i2009 0157		

УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ

НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Номер патента	МПК
F2009 0006	A62C 5/02 (2006.01) B05B 7/00 (2006.01)
F2009 0007	B65D 1/02 (2006.01)
F2009 0008	E02B 13/00 (2006.01)

СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МПК	Номер патента
A62C 5/02 (2006.01)	F2009 0006
B05B 7/00 (2006.01)	F2009 0006
B65D 1/02 (2006.01)	F2009 0007
E02B 13/00 (2006.01)	F2009 0008

НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ЗАЯВОК, ПО КОТОРЫМ ВЫДАНЫ ПАТЕНТЫ

Номер заявки	Номер патента
U2007 0009	F2009 0007
U2007 0011	F2009 0006
U2008 0004	F2009 0008

УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Номер патента	МКПО	Номер патента	МКПО
S2009 0015	09-03	S2009 0021	09-01
S2009 0016	09-03	S2009 0022	09-03
S2009 0017	09-02	S2009 0023	31-00
S2009 0018	09-02	S2009 0024	09-01
S2009 0019	09-02	S2009 0025	06-11
S2009 0020	09-02		

СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МКПО	Номер патента	МКПО	Номер патента
06-11	S2009 0025	09-02	S2009 0020
09-01	S2009 0021	09-03	S2009 0015
09-01	S2009 0024	09-03	S2009 0016
09-02	S2009 0017	09-03	S2009 0022
09-02	S2009 0018	31-00	S2009 0023
09-02	S2009 0019		

**НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ЗАЯВОК,
ПО КОТОРЫМ ВЫДАНЫ ПАТЕНТЫ**

Номер заявки	Номер патента	Номер заявки	Номер патента
S2007 0008	S2009 0022	S2007 0027	S2009 0021
S2007 0011	S2009 0023	S2008 0009	S2009 0015
S2007 0013	S2009 0017	S2008 0010	S2009 0016
S2007 0014	S2009 0018	S2008 0016	S2009 0025
S2007 0015	S2009 0019	S2008 0025	S2009 0024
S2007 0016	S2009 0020		

BİLDİRİŞLƏR
ИЗВЕЩЕНИЯİXTİRALAR
ИЗОБРЕТЕНИЯİddia sənədi üzrə hüquqların verilməsi haqqında qeydiyyat
Регистрация передачи права на заявку путем уступки права

İddia sənədinin nömrəsi Номер заявки	BPT МПК	İddiacının adı Наименование заявителя	İddiacının yeni adı Новое наименование заявителя	Müqavilənin tarixi və qeydiyyat №-si Дата и № регистрации договора
a2009 0069	B29D 31/512	CHEN, Chuang-Chuan, No.51, Sec.4, JhongSing Rd., WuGu Township, 24842 Taipei Country, Taiwan R.O.C. (TW)	CHEN, Ming-Te, No.2, Lane 334, Son-Fon Road, Fon-Chou City, Taichung Hsien, Taiwan R.O.C. (TW)	№06 19.10.2009
a2009 0094	G06Q 30/00	CHEN, Chuang-Chuan, No.51, Sec.4, JhongSing Rd., WuGu Township, 24842 Taipei Country, Taiwan R.O.C. (TW)	CHEN, Ming-Te, No.2, Lane 334, Son-Fon Road, Fon-Chou City, Taichung Hsien, Taiwan R.O.C. (TW)	№06 19.10.2009

Patentin dublikatının verilməsi
Выдача дубликата патента

Qeydiyyat nömrəsi Номер регистрации	İddia sənədinin nömrəsi Номер заявки	Dərc olunma tarixi, bülletenin №-si Дата публикации, № бюллетеня	Patent sahibinin adı Наименование патентовладельца	Dublikatın verilmə tarixi Дата выдачи дубликата
2009 0133	2007 0163	30.12.2009 №4	Həsənov Kamal Xanlar oğlu, Həsənov Kamal Rauf oğlu (AZ)	17.11.2009