



**İXTİRALAR,  
FAYDALI MODELLƏR,  
SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ**

**ИЗОБРЕТЕНИЯ,  
ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ,  
ПРОМЫШЛЕННЫЕ  
ОБРАЗЦЫ**

«SƏNAYE  
MÜLKİYYƏTİ»  
RƏSMİ BÜLLETEN

1996-ci İLDƏN NƏŞR EDİLİR  
ИЗДАЕТСЯ С 1996 ГОДА

ОФИЦИАЛЬНЫЙ  
БЮЛЛЕТЕНЬ  
"ПРОМЫШЛЕННАЯ  
СОБСТВЕННОСТЬ"

DƏRC OLUNMA TARİXİ

**31.03.2015**

ДАТА ПУБЛИКАЦИИ

**BAKİ**

**№ 1**

**BAKY**

**2015**

**AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASI  
STANDARTLAŞDIRMA, METROLOGİYA VƏ PATENT ÜZRƏ  
DÖVLƏT KOMİTƏSİ  
RƏSMİ BÜLLETEN «SƏNAYE MÜLKİYYƏTİ»**

**Baş redaktor – Həsənov R.A.  
Baş redaktorun birinci müavini – Seyidov M.M.  
Məsul katib - Talıbov F.H.  
Redaksiya şurasının üzvləri – Hacıyev Z.T., Rüstəmov G.S., Hacıyev R.T.,  
Müslümov E.A., İsmayılov A.Q., Qocayev H.D.**

**AZƏRBAYDJANSKAJA RESPUBLİKA  
GOSUDARSTVENNİY KOMİTET PO STANDARTİZASİİ,  
METROLOGİİ İ PATENTAM  
OFİCİALNİY BİULLETEN "PROMYŞLENNAYA SOBSTVENNOST'"**

**Главный редактор – Гасанов Р.А.  
Первый заместитель главного редактора – Сейдов М.М.  
Ответственный секретарь - Талыбов Ф.Г.  
Редакционный совет – Гаджиев З.Т., Рустамова Г.С., Гаджиев Р.Т,  
Муслимов Э.А., Исмаилов А.Г., Годжаев Х.Д.**

## İXTİRALARA AİD BİBLİOQRAFİK MƏLUMATLARIN MÜƏYYƏNLƏŞDİRİLMƏSİ ÜÇÜN BEYNƏLXALQ İNİD KODLARI

- (11) - patentin nömrəsi
- (19) - dərc edən idarə və ya təşkilatın kodu və yaxud digər identifikasiya vasitəsi
- (21) - iddia sənədinin qeydiyyat nömrəsi
- (22) - iddia sənədinin verilmə tarixi
- (23) - sərgi ilkinliyi tarixi
- (31) - ilkin iddia sənədinin nömrəsi
- (32) - ilkinlik tarixi
- (33) - ilkinlik ölkəsinin kodu
- (44) - iddia sənədinin dərc edilmə tarixi
- (45) - patentin dərc edilmə tarixi
- (46) - ixtira düsturunun dərc edilmə tarixi
- (51) – beynəlxalq patent təsnifatının indeksi (indeksləri) (BPT)
- (54) - ixtiranın adı
- (56) - informasiya mənbəyinin siyahısı
- (57) - ixtiranın referatı və ya düsturu
- (60) - keçmiş SSRİ-nin mühafizə sənədlərinin növü və nömrəsi
- (62) - ilk iddia sənədinin nömrəsi və verilmə tarixi
- (66) - geri götürülmüş iddia sənədinin nömrəsi və verilmə tarixi
- (71) - iddiaçı(lar), ölkənin kodu
- (72) - ixtiranın müəllifi, ölkənin kodu
- (73) - patent sahibi, ölkənin kodu
- (74) - patent müvəkili və ya nümayəndə barəsində iddia sənədində göstərilibsa, onun haqqında məlumat və yaşadığı yer
- (86) - PCT üzrə iddia sənədinin qeydiyyat nömrəsi və verilmə tarixi
- (87) - PCT üzrə iddia sənədinin dərc edilmə tarixi və nömrəsi

## МЕЖДУНАРОДНЫЕ КОДЫ ИНИД ДЛЯ ИДЕНТИФИКАЦИИ БИБЛИОГРАФИЧЕСКИХ ДАННЫХ, ОТНОСЯЩИХСЯ К ИЗОБРЕТЕНИЯМ

- (11) - номер патента
- (19) - код или другие средства идентификации ведомства или организации, осуществившей публикацию
- (21) - регистрационный номер заявки
- (22) - дата подачи заявки
- (23) - дата выставочного приоритета
- (31) - номер приоритетной заявки
- (32) - номер приоритета
- (33) - код страны приоритета
- (44) - дата публикации заявки
- (45) - дата публикации патента
- (46) - дата публикации формулы изобретения
- (51) - индекс(ы) Международной патентной классификации
- (54) - название изобретения
- (56) - список источников информации, если он дается отдельно от текста описания изобретения
- (57) - реферат или формула изобретения
- (60) - вид и номер охранного документа бывшего СССР
- (62) - дата подачи и номер первоначальной заявки
- (66) - дата подачи и номер отозванной заявки
- (71) - сведения о заявителе(ях), его(их) местожительстве или местонахождении
- (72) - сведения об изобретателе(ях), его(их) местожительстве
- (73) - сведения о патентовладельце(ах), его(их) местожительстве или местонахождении
- (74) - сведения о представителе или патентном поверенном, если он указан в заявке, его местожительстве
- (86) - номер и дата подачи международной заявки (по процедуре PCT)
- (87) - номер и дата публикации международной заявки (по процедуре PCT)

## MÜNDƏRİCAT

### İXTİRALARA DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLARIN DƏRCİ

B. Müxtəlif texnoloji proseslər.....	6
C. Kimya və metallurqiya .....	6
E. Tikinti, Mədən İşləri .....	10
F. Mexanika, işıqlanma, isitmə, mühərrik və nasoslar, silah və sursat, partlatma işləri .....	10
G. Fizika.....	11

### FAYDALI MODELƏRƏ DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ

BARƏDƏ MƏLUMATLARIN DƏRCİ.....	13
--------------------------------	----

### SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİNƏ DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ

BARƏDƏ MƏLUMATLARIN DƏRCİ.....	15
--------------------------------	----

### DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ

A. İnsanın həyatı tələbatlarının təmin edilməsi.....	24
B. Müxtəlif texnoloji proseslər.....	26
C. Kimya və metallurqiya.....	26
E. Tikinti, Mədən İşləri .....	31
F. Mexanika, işıqlanma, isitmə, mühərrik və nasoslar, silah və sursat, partlatma işləri .....	32
G. Fizika.....	34
H. Elektrik.....	35

### DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ FAYDALI MODEL

PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ.....	37
---	----

### AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ

SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ.....	44
---	----

GÖSTƏRİCİLƏR.....	60
-------------------	----

### İXTİRALAR ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

Say göstəricisi.....	60
Sistematik göstəricisi.....	60

### FAYDALI MODELƏR ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

Say göstəricisi.....	61
Sistematik göstəricisi.....	61

### SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

Say göstəricisi.....	61
Sistematik göstəricisi.....	62

### İXTİRA PATENTLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

Say göstəricisi.....	62
Sistematik göstəricisi.....	63
Patent verilən iddia sənədlərinin say göstəricisi.....	63

### FAYDALI MODELƏR PATENTLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

Say göstəricisi.....	64
Sistematik göstəricisi.....	64
Patent verilən iddia sənədlərinin say göstəricisi.....	65

### SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ PATENTLƏRİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

Say göstəricisi.....	65
Sistematik göstəricisi.....	65
Patent verilən iddia sənədlərinin say göstəricisi.....	66

## СОДЕРЖАНИЕ

### ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ЗАЯВКАХ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

В. Различные технологические процессы.....	67
С. Химия и металлургия .....	67
Е. Строительство, горное дело.....	71
Ф. Механика, освещение, отопление, двигатели и насосы, оружие и боеприпасы, взрывные работы.....	71
Г. Физика.....	72

<b>ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ЗАЯВКАХ НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ.....</b>	<b>75</b>
--	-----------

<b>ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ЗАЯВКАХ НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ.....</b>	<b>77</b>
---	-----------

### ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ИЗОБРЕТЕНИЙ

А. Удовлетворение жизненных потребностей человека.....	86
В. Различные технологические процессы.....	87
С. Химия и металлургия.....	88
Е. Строительство, горное дело.....	93
Ф. Механика, освещение, отопление, двигатели и насосы, оружие и боеприпасы, взрывные работы.....	95
Г. Физика.....	97
Н. Электричество.....	99

<b>ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ПОЛЕЗНЫХ МОДЕЛЕЙ.....</b>	<b>100</b>
---	------------

<b>ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБРАЗЦОВ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ.....</b>	<b>109</b>
---	------------

<b>УКАЗАТЕЛИ.....</b>	<b>127</b>
-----------------------	------------

### УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

Нумерационный указатель.....	127
Систематический указатель.....	127

### УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ

Нумерационный указатель.....	128
Систематический указатель.....	128

### УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

Нумерационный указатель.....	128
Систематический указатель.....	128

### УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

Нумерационный указатель.....	129
Систематический указатель.....	129
Нумерационный указатель заявок, по которым выданы патенты.....	130

### УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ

Нумерационный указатель.....	130
Систематический указатель.....	131
Нумерационный указатель заявок, по которым выданы патенты.....	131

### УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

Нумерационный указатель.....	131
Систематический указатель.....	132
Нумерационный указатель заявок, по которым выданы патенты.....	132

# İXTİRALARA DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLARIN DƏRCİ

## BÖLMƏ B

### MÜXTƏLİF TEXNOLOJİ PROSESLƏR

#### B 01

- (21) a 2012 0065  
(22) 01.06.2012  
(51) B01J 37/00 (2006.01)  
B01J 23/02 (2006.01)  
C01F 11/02 (2006.01)  
(71) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası Aşqarlar Kimyası İnstitutu (AZ)  
(72) Mövsümsadə Mirzə Məmməd oğlu (AZ), Əhmədov İdris Məcid oğlu (AZ), Mahmudova Lalə Rafiq qızı (AZ), Əliyev Nüsrət Abbas oğlu (AZ), Eyvazova İradə Malik qızı (AZ)  
(54) BİTKİ YAĞLARININ TRANSEFİRLƏŞMƏ REAKSİYASI ÜÇÜN KATALİZATORUN ALINMA ÜSULU

(57) İxtira transefirləşmə reaksiyası üçün katalizatorun alınma üsuluna, xüsusilə CaO katalizatorunun işlənilib hazırlanmasına aiddir.

Üsul kalsium nitratın etanolamin məhlulunda natrium hidrokksidlə qarşılıqlı təsir prosesinin reaksiya qarışığından çökdürülməklə alınan kalsium hidrokksidin, daha sonra temperaturun artırılma sürəti 3°C/dəq olmaqla 500°C temperaturda kalsinasiya ilə parçalanması yolu ilə həyata keçirilir. Alınan hissəciklərinin ölçüsü 5-10 nm olan CaO katalizatorundan 1,5% (götürülmüş yağa görə) istifadə edildikdə transefirləşmə prosesi 60°C-də 2 saat müddətində başa çatır, biodizelin çıxımı 60%-dən 90%-dək yüksəlir.

#### B 03

- (21) a 2013 0135  
(22) 28.12.2013  
(51) B03D 1/00 (2006.01)  
(71) Milli Avasiya Akademiyası (AZ)  
(72) Mehdiyev Cəfər Soltan oğlu (AZ), Əliyev Mürsəl İldırım oğlu (AZ), Mehdiyev Aqil Naqim oğlu (AZ)  
(54) BARİT SAXLAYAN FİLİZLƏRİN FLOTASIYASI ÜSULU

(57) İxtira barit saxlayan filizlərin flotasiya zənginləşdirilməsi proseslərinə aiddir.

Filizlərin flotasiyasının effektivliyinin və əsas komponentin tərkibi üzrə konsentratın keyfiyyətini artırmaq üçün, mühitin pH tənzimləyicisi – texniki soda, depressor - maye şüşə və flotoreagent ilə pulpanın ilkin emalını daxil edən barit saxlayan filizlərin flotasiyası üsulunda, flotoreagent kimi ikili p-oktilbenzoy turşusunun kalium duzundan istifadə edirlər.

#### B 09

- (21) a 2011 0008  
(22) 17.01.2011  
(51) B09C 1/10 (2006.01)  
(71) Bakı Dövlət Universiteti (AZ)  
(72) Babayeva İradə Tağı qızı (AZ), Qasımova Həbibə Süleyman qızı (AZ), Həsənov Eldar Şirin oğlu (AZ)  
(54) NEFTLƏ ÇİRKƏNƏN MİŞ TORPAĞIN TƏMİZLƏNMƏSİ ÜÇÜN BİOPREPARAT

(57) İxtira neft sənayesinə, kənd təsərrüfatına və ekologiyaya aiddir və torpaqların neftlə çirklənməsinin mikrobioloji təmizlənməsi üçün istifadə edilə bilər.

Aerob neft oksidləşdirən Mycobacterium luteum, Mycobacterium flavum, Mycobacterium ceriformans və Mycobacterium paraffinicum bakteriyalarının qarışığı (4-16), su (40) və doldurucudan (qalanı) ibarət olan (kütlə % ilə) biopreparat (kommersiya adı "Mikoyl") təklif olunur.

## BÖLMƏ C

### KİMYA VƏ METALLURGIYA

#### C 04

- (21) a 2009 0089  
(22) 07.05.2009  
(51) C04B 7/44 (2006.01)  
F27B 7/32 (2006.01)  
(71) HOLSİM TEXNOLOGİ LTD (CH)  
(72) FLAŞER, Aleksandr (CH), FORAMVALD, Verner (CH)  
(54) KLİNKERİN ALINMASI PROSESİNƏ TULLANTILARIN VƏ /VƏ YA ALTERNATİV YANACAQLARIN DAXİL EDİLMƏSİ ÜÇÜN QURĞU

(57) Klinkerin alınması prosesinə tullantıların və /və ya alternativ yanacaqların daxil edilməsi üçün qurğu əsasən, borunun oxuna konsentrik olaraq fırlanma imkanı ilə quraşdırılmış rotorlu boru, onun valı ilə gövdənin divarı arasındakı fəzanı bağlayan pərlər ilə boruşəkilli gövdə saxlayır. Boruşəkilli gövdənin yan səthinə bir neçə boru kəməri və ya dəliklər, və, ən azı, bir şlamla təchiz edən boru kəməri bitişir və boru kəmərlərindən, ən azı, biri periferiya istiqamətinə yerdəyişmə ilə yerləşib. Şlam şəklində və ya bulanmış vəziyyətdə tullantılar və/və ya alternativ yanacaqlar çəkib vurmaq üçün yararlı olan kütlə şəklində mexaniki dezaqlomerasiyaya uğradılırlar. Çəkib vurmaq üçün yararlı olan kütlə qaldırıcı boru kəmərlərinə, ilkin kalsinatorlara və/və ya fırlanan boruşəkilli sobaya verilir. Texniki nəticə: müxtəlif başlanğıc materialların klinkerin alınması qurğularında müxtəlif sahələrə daxil edilməsi imkanının təmin edilməsidir.

Cədvəl

(21) a 2014 0002

(22) 08.01.2014

(51) C04B 28/04 (2006.01)

C04B 111/20 (2006.01)

C04B 111/76 (2006.01)

(71) Çopurov Misirxan Xanlar oğlu (AZ)

(72) Çopurov Misirxan Xanlar oğlu (AZ), Cabbarova Zarema Ələsgər qızı (AZ), Çopurov Ramin Misirxan oğlu (AZ), Çopurov Zaur Misirxan oğlu (AZ)

(54) QURU TİKİNTİ QARIŞIĞI

(57) İxtira tikinti materialları sahəsinə, xüsusilə quru tikinti qarışıqlarının istehsalına aiddir və kərpic hörgünün yerinə yetirilməsi üçün tikinti məhlullarının hazırlanması, kərpic, şlakoblok və beton divarda daxili və xarici suvaq işləri, plitələrarası tikişlərin doldurulması zamanı tətbiq edilə bilər.

İxtiranın məsələsi yüksək möhkəmliyə, şaxtaya davamlılığa malik və su keçirməyən quru tikinti qarışığının alınmasıdır.

Qarşıya qoyulmuş məsələ onunla həll olunur ki, quru tikinti qarışığı (küt.% ilə) sement, doldurucu və metilsellüloza əsasında plastikləşdiricidən ibarət olub, ixtiraya görə, sement kimi portlandsement klinkeri (10-25), doldurucu kimi kərpic qırıntısı, (75-90) plastikləşdirici kimi sement və doldurucu qarışığının 100%-dən çox CULMINAL C9115 markalı metilsellüloza (0,2-0,4) və əlavə olaraq sement və doldurucu qarışığının 100%-dən çox kalsium stearat (0,1-0,2) və hidrofob əlavə - sement və doldurucu qarışığının 100%-dən çox hidroksipropil nişastası AMYLOTEX 8100 (0,01-0,02) saxlayır.

C 07

(21) a 2011 0114

(22) 28.06.2011

(51) C07C 13/40 (2006.01)

C07C 69/54 (2006.01)

(71) AMEA Y.H.Məmmədaliyev ad. Neft-Kimya Prosesləri İnstitutu (AZ)

(72) Məmmədov Mərkəz Kərəm oğlu (AZ), Qədirlı Vüsalə Seyidəzim qızı (AZ), Hacıyev Orxan Şərifxan oğlu (AZ)

(54) 5-KARBOKSİL- VƏ 5-KARBOKSİL-5-METİLBİTSİKLO[2.2.1]HEPT-2-İL(MET)AKRİLAT MONOMER KİMİ

(57) İxtira neft-kimya sahəsinə, xüsusilə, sənayedə monomer kimi optik şüşələrin, eynək linzalarının, super yapışqanların və lakların alınması üçün istifadə edilən, molekulunun tərkibində funksional əvəzli karboksil (-COOH) qrupu saxlayan bitsikloheptil(met)akrilatlara aiddir.

İxtiranın məsələsi - ekoloji cəhətdən təhlükəsiz üsulla yeni funksional xassələrə malik monomerlərin alınmasıdır. Məsələ monomer kimi iddia olunan 5-karboksil- və 5-karboksil-5-metilbitsiklo[2.2.1]hept- 2-il(met)akrilat ilə həll olunur.

(21) a 2011 0061

(22) 20.04.2011

(51) C07C 2/22 (2006.01)

C08F 2/06 (2006.01)

C08F 110/06 (2006.01)

C08F 4/622 (2006.01)

C08F 4/64 (2006.01)

C10M 107/06 (2006.01)

(71) Məmmədaliyev Heydər Əli oğlu (AZ)

(72) Məmmədaliyev Heydər Əli oğlu (AZ), Məmmədova Elmira Sərvər qızı (AZ), Salayeva Zərifə Çərkəz qızı (AZ), İmanova Zenfira Sidqi qızı (AZ), Əhmədov Sabir Salah oğlu (AZ)

(54) SİNTEKİK SÜRÜKÜ YAĞININ ALINMASI ÜSULU

(57) İxtira xətti  $\alpha$ -olefinlərin polimerləşməsi yolu ilə sintetik sürükü yağlarının alınması üsullarına aiddir. İxtiranın məsələsi - katalizatorun aktivliyinin artırılması, oliqomerlərin istehsal texnologiyasının sadələşdirilməsi və onların maya dəyərinin azaldılmasıdır.

Qarşıya qoyulan məsələ onunla həll olunur ki, xətti  $\alpha$ -olefinin üzvi həlledici mühitində və keçid metallarının halogenli törəmələrini saxlayan kompleks katalizator iştirakında polimerləşməsi ilə sintetik sürükü yağının alınması üsulunda, ixtiraya görə, xətti  $\alpha$ -olefin kimi propiləndən istifadə edirlər, onu Al:Ti molyar nisbəti müvafiq olaraq 0,5:1,04 bərabər olan etilalüminium dixlorid və titan N,N-dietilditiokarbamat saxlayan katalizator iştirakında oliqomerləşməyə uğradırlar. Bu zaman oliqomerləşməni 50-70°C temperaturda və 5-10 atm. təzyiqdə aparırlar.

(21) a 2011 0107

(22) 20.06.2011

(51) C07C 229/00 (2006.01)

A01N 43/34 (2006.01)

A01N 43/40 (2006.01)

(71) Azərbaycan Texniki Universiteti (AZ)

(72) Rüstəmov Mahmud Əli oğlu (AZ), Veysova Nailə Ələkbər qızı (AZ), Eyvazova Şüküfə Mikayıl qızı (AZ), Zamanov Paşa Bayram oğlu (AZ), İsmayılova Səkinə Hüseynağa qızı (AZ)

(54) 2-(TSİKLOHEKS-3-ENKARBOKSAMİDO) SİRİKƏ TURŞUSUNUN KALİUM DUZU DƏNLİ VƏ PAXLALI BİTKİLƏRİN BOY STİMULYATORU KİMİ

(57) İxtira üzvi kimyaya, xüsusilə boy stimulyatoru fəallığına malik olan yeni kimyəvi maddələrə aid olub, kənd təsərrüfatında dənli və paxlalı bitkilərin boy stimulyatoru kimi istifadə oluna bilər.

İxtiranın məsələsi – səmərəli üsulla alınan effektiv boy stimulyatorlarının çeşidinin genişləndirilməsidir.

Məsələ dənli və paxlalı bitkilərin boy stimulyatoru kimi iddia edilmiş 2-(tsikloheks-3- enkarboksamido) sirkə turşusunun kalium duzu ilə həll olunur.

(21) a 2010 0240

(22) 25.11.2010

(51) C07D 295/00 (2006.01)

C07D 295/03 (2006.01)

(71) Bakı Dövlət Universiteti (AZ)

(72) Məhərrəmov Abel Məmmədli oğlu (AZ),  
Bayramov Musa Rza oğlu (AZ), Ağayeva Mahirə  
Aybala qızı (AZ), Mehdiyeva Günay Müzakir qızı  
(AZ)(54) **2-HİDROKSİ-3-  
PROPENİLBENZİLMORFOLİNİUM XLORİD  
SULFATREDUKSİYAEDİCİ  
BAKTERİYALARIN İNKİŞAFININ QARŞISINI  
ALAN BİOSİD VƏ KORROZİYA İNHİBİTORU  
KİMİ**

(57) İxtira neft sənayesində biosid və turşu korroziyasının inhibitoru kimi istifadə edilən azotsaxlayan üzvi birləşmələrə aiddir.

Daha yüksək biosid və antikorroziya xassəsinə malik 2-hidroksi-3-propenilbenzilmorfolinium xloridin sulfatredüksiyaedici bakteriyaların inkişafının qarşısını almaq üçün biosid və polad Ст.3-ün turşu korroziyasının inhibitoru kimi tətbiqi təklif olunur.

(21) a 2010 0191

(22) 01.09.2010

(51) C07F 9/38 (2006.01)

(71) “Neftqazemitədqiqatlayihə” institutu (AZ)

(72) İsmayılov Fəxrəddin Səttar oğlu (AZ), Daşdiyev  
Rahim Abas oğlu (AZ), Süleymanov Bağır  
Ələkbər oğlu (AZ), Daşdiyeva Nazilə Cavad qızı  
(AZ), Səmədov Ataməli Məcid oğlu (AZ), Ağazadə  
Ələsgər Dadaş oğlu (AZ)(54) **MİNERAL DUZ ÇÖKÜNTÜLƏRİNİN  
İNHİBİTORUNUN ALINMASI ÜSULU**

(57) İxtira, müəssisələrin su dövretmə sistemlərinin, neft-mədən avadanlığının və boru kəmərlərinin mineral çöküntülərdən, korroziyadan və bioloji zədələnmələrdən mühafizəsi üçün mineral duz çöküntülərinin inhibitoru kimi istifadə edilən fosforsaxlayan birləşmələrin kimyasına aiddir. İxtiranın məsələsi duz çöküntülərinin inhibitorunun tullantısız alınma üsulunun işlənilib hazırlanması, məqsədli məhsulun daha asan yolla alınması, mineral çöküntülərdən mühafizənin effektivliyinin artırılması, xammal bazasının genişləndirilməsidir.

Qoyulan məsələ onunla həll edilir ki, диэтилентриамин, və ya триэтилентетраамин, və ya полиэтиленполиаминин фосфор туршусу иля гаршылыгылы təsirindən ibarət olan mineral duz çöküntülərinin inhibitorunun alınması üsulunda, ixtiraya əsasən, əvvəlcə 85%-li fosfat turşusunu su ilə durulaşdırırlar, qarşılıqlı təsiri isə 70-80°C temperaturda və ilkin reagentlərin dietilentriamin:85%-li fosfat turşusu:suyun 1:1-2:18,8-24,8, trietilentetraamin:85%-li fosfat turşusu:suyun 1:1-2:20,4-28,4, polietilenpoliamin:85%-li fosfat turşusu:suyun 1:1-2:20,4-28,8-ə bərabər mol nisbətində həyata keçirirlər.

C 09

(21) a 2012 0040

(22) 19.04.2012

(51) C09B 61/00 (2006.01)

B01D 11/02 (2006.01)

(71) Qasımov Mayis Ələkbər oğlu (AZ)

(72) Qasımov Mayis Ələkbər oğlu (AZ), Tağıyev  
Sərxan Əbülfəz oğlu (AZ), Məmmədov Tofiq  
Sadiq oğlu (AZ)(54) **BOYAQOTU (RUBIA TINCTORIUM L.)  
KÖKÜNDƏN BOYAQ MADDƏLƏRİ  
KOMPLEKSİNİN ALINMA ÜSULU**

(57) İxtira bitki xammalından təbii boyaq maddələrinin istehsal texnologiyasına, xüsusilə boyaqotu (Rubia tinctorium L.) kökündən boyaq maddələrinin alınmasına aiddir ki, bu da xalça və toxuculuq materiallarının, eləcə də ətriyyat-kosmetika sənayesi məmulatlarının rənglənməsi üçün istifadə oluna bilər.

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, xırdalanmış boyaqotu (Rubia tinctorium L.) köklərinin petroleyn efiri ilə yağabanzər və qatranlı ballast maddələr ayrılmaqla təmizlənməsini həyata keçirir, bundan sonra boyaq maddələrinin 70%-li etil spirti ilə ekstraksiyasını aparırlar, alınan ekstraktı qatılaşıdırır, mikrokristallik sellüloza ilə qurudur və adsorbsiya kolonunda su ilə yuyurlar. Sonra boyaq maddələrinin ardıcıl olaraq 40, 50, 60 və 70%-li etil spirti ilə elyusiyasını aparır, elyuatları birləşdirir, vakuum altında qatılaşıdırır və quru qalığa qədər tam qurudurlar.

(21) a 2011 0075

(22) 06.05.2011

(51) C10M 119/02 (2006.01)

C10M 129/10 (2006.01)

C10M 133/12 (2006.01)

C10M 137/14 (2006.01)

(71) AMEA akad. Ə.M. Quliyev adına Aşqarlar  
Kimyası İnstitutu (AZ)(72) Cavadova Həqiqət Əlişrəf qızı (AZ), Əfəndiyeva  
Xürəman Qədir qızı (AZ), Məmmədova Afayət  
Xəlil qızı (AZ), Abdullayev Bəylər İbrahim oğlu  
(AZ), Məhərrəmov Zəkəriyə Kamil qızı (AZ),  
Yusifzadə Gülşən Qalib qızı (AZ)(54) **YÜKSƏK GÜCLƏNDİRİLMİŞ  
AVTOTRAKTOR DİZELLƏRİ ÜÇÜN MOTOR  
YAĞI**

(57) İxtira sürtkü yağlarının işlənilib hazırlanması sahəsinə, xüsusilə, yüksək gücləndirilmiş avtotraktor dizellərində istifadə edilmək üçün mineral yağlar əsasında motor yağlarına aiddir.

İxtiranın məsələsi - yüksək gücləndirilmiş avtotraktor dizelləri üçün motor yağlarının fiziki-kimyəvi və istismar xassələrinin yaxşılaşdırılmasıdır.



Məsələ yüksək gücləndirilmiş avtotraktor dizelləri üçün iddia edilmiş aşağıdakı tərkibli (kütlə%) motor yağı ilə həll olunur:

oksidləşməyə qarşı və neytrallaşdırıcı AKİ-215 aşqarı	3,9-4,0
sulfonat aşqarı - Lubrizol 6446 (C-400)	0,35-0,41
çoxfunksiyalı ДФ-11 aşqarı	0,8-1,25
polimetakrilat tipli Viscoplex 5-309 depressor aşqar	0,3-0,55
köpüklənməyə qarşı aşqar - polimetilsiloksan ПМС-200А	0,002- 0,004
mineral yağ	100-ə qədər

**(21) a 2011 0121**

**(22) 06.07.2011**

**(51) C10M 107/10** (2006.01)

*C10M 107/12* (2006.01)

*C10M 107/40* (2006.01)

*C10M 107/32* (2006.01)

*C10M 103/06* (2006.01)

*C08F 30/04* (2006.01)

*C10N 30/02* (2006.01)

*C10N 30/10* (2006.01)

*C10N 30/12* (2006.01)

*C10N 30/04* (2006.01)

**(71) AMEA akad. Ə.M. Quliyev adına Aşqarlar Kimyası İnstitutu (AZ)**

**(72) Əhmədov Ələddin İslam oğlu (AZ), Nəzərov Rövşən Hafiz oğlu (AZ), İsakov Elxan Urşan oğlu (AZ), Həmidova Ceyhun Şəfayət qızı (AZ), Adıgözəlova Fəridəxanım Cahangir qızı (AZ), İsmayılova Nelufər Camal qızı (AZ)**

**(54) SÜRTKÜ YAĞLARINA ÇOXFUNKSİYALI POLİMER AŞQARIN ALINMA ÜSULU**

(57) İxtira sürtkü yağlarının işlənilib hazırlanmasına, xüsusilə çoxfunksiyalı polimer aşqarların alınması üsuluna aiddir. İxtiranın məsələsi sürtkü yağlarının özlülük-temperatur xassələrinin yaxşılaşdırılmasından ibarətdir. Məsələ alkil radikalında heksen-1-in molekül kütləsi 800-1000 olan oliqomerini saxlayan oliqoalkilfenolun formaldehidlə və dietilentriaminlə kondensləşməsi məhsulunun kalsium hidrokسيدlə neytrallaşdırılmasından ibarət sürtkü yağlarına çoxfunksiyalı polimer aşqarın alınma üsulu ilə həll olunur. Alınmış aşqar korroziya və oksidləşməyə qarşı və yuyucu-dispersləşdirici xassələrə malik olmaqla yanaşı, yağlara yüksək özlülük-temperatur xassələri verir.

**(21) a 2011 0200**

**(22) 27.12.2011**

**(51) C10M 133/12** (2006.01)

*C10M 155/02* (2006.01)

*C10M 137/14* (2006.01)

*C10N 30/04* (2006.01)

*C10N 30/10* (2006.01)

*C10N 30/12* (2006.01)

*C10N 30/18* (2006.01)

**(71) AMEA akad. Ə.M. Quliyev adına Aşqarlar Kimyası İnstitutu (AZ)**

**(72) Cavadova Həqiqət Əlişraf qızı (AZ), Fərzəliyev Vaqif Məcid oğlu (AZ), Ramazanova Yulduz Böyük Ağa qızı (AZ), Məmmədova Afayət Xəlil qızı (AZ), Hüseynova Azadə Əbdülhüseyn qızı (AZ), Cavadova Elmira Mehdi qızı (AZ), Yusifova Aidə Rafiq qızı (AZ)**

**(54) GƏMİ DİZELLƏRİ ÜÇÜN MOTOR YAĞI**

(57) İxtira neft-kimya sahəsinə, konkret olaraq, gəmi dizellərində istifadə edilmək üçün nəzərdə tutulmuş mineral əsaslı motor yağlarının işlənilib hazırlanmasına aiddir.

İxtiranın məsələsi – motor yağının yuyucu-dispersiyaedici və oksidləşməyə qarşı xassəsini yaxşılaşdırmaq və küllüliyünü azaltmaqdan ibarətdir.

Qoyulmuş məsələ (kütlə % ilə) yuyucu-dispersiyaedici və oksidləşməyə qarşı AKİ-218 aşqarı (1,0-1,25), oksidləşmə və korroziyaya qarşı MX-3103 aşqarı (1,2-1,55), yuyucu-dispersiyaedici və neytrallaşdırıcı C-400 aşqarı (0,3-0,45), köpüklənməyə qarşı ПМС-200А aşqarı (0,002-0,004) və mineral yağ MC-20 (100-ə qədər) saxlayan iddia edilən gəmi dizelləri üçün motor yağı ilə həll olunur.

**C 30**

**(21) a 2014 0038**

**(22) 17.04.2014**

**(51) C30B 13/00** (2006.01)

*C30B 29/06* (2006.01)

*C30B 29/08* (2006.01)

**(71) Tahirov Vladimir İsmayıl oğlu (AZ)**

**(72) Tahirov Vladimir İsmayıl oğlu (AZ), Salmanova Aynur İxtiyar qızı (AZ), Cəfərov Turan Qasım oğlu (AZ), Qəhrəmanov Nadir Fərrux oğlu (AZ)**

**(54) BINAR BƏRK MƏHLULLARIN MONOKRİSTALLARININ ALINMA ÜSULU**

(57) İxtiranın məsələsi böyük en ölçülərinə malik olan binar bərk məhlulların monokristallarının alınma üsulunun yaradılmasından ibarətdir.

Məsələ onunla həll olunur ki, pəzşəkili və silindrik hissələri arasında əlavə olaraq, kəsik konus şəklində hissəyə malik olan binar bərk məhlul xəlitəsindən istifadə edirlər.

Bu zaman özək birinci komponentin monokristalından kəsilib və başlanğıc düzbucaqlı prizmadan və xəlitənin pəzi ilə eyni olan son pəzdan ibarətdir, və binar bərk məhlul xəlitəsi ilə birləşdirilən zaman üfqi zona əritməyə uğradılan sistem əmələ gətirir.

Özəkdə yaradılan başlanğıc əridilmiş zona sabit sürətlə xəlitənin digər ucuna tərəf hərəkət edir.

Yetiştirilmiş monokristal boyunca tərkibin dəyişməsi beş ardıcıl mərhələdə ikinci komponentin maddəsinin axınının fasiləsizliyi tənzimləyən həlli ilə təyin olunur. Tərkibin dəyişməsinin alınan qanunauyğunluğu kristallaşma cəbhəsi yaxınlığında həddindən artıq soyumunu aradan qaldırır ki, bu da monokristalın böyüməsinə səbəb olur.

İxtira Ge-Si (10 at.% Si) bərk məhlulları misalı üzərində həyata keçirilib.

## BÖLMƏ E

### TİKİNTİ, MƏDƏN İŞLƏRİ

#### E 21

(21) a 2012 0036

(22) 04.04.2012

(51) E21B 43/04 (2006.01)

(71) BEYKER HYUGES İNKORPORATED (US)

(72) KLEM Nikolas J. (US), KORONADO Martin P. (US), KİTZMAN Jeffrey D. (US), EDVARDS Jeffrey S. (US)

(54) BASMA VƏ ÇINQIL DOLDURMA  
ƏMƏLİYYATLARININ YERİNƏ  
YETİRİLMƏSİ ÜÇÜN QUYUNUN İŞLƏNMƏSİ  
ÜSULU

(57) İddia sənədində layın hidravlik qırılması və çinqil doldurması üçün üsul təsvir olunub ki, bu da qurğunun quraşdırılmış ayırıcı pakerə nəzərən qaldırılması zamanı quyuda porşenləmə effektinin meydana çıxmasının qarşısının alınmasını təmin edir. Yuxarı klapan yuma borusunun klapanının bağlanma riski olmadan basma və dövr etmə vəziyyətləri arasında dəyişməni təmin edir. Yuma borusunun klapanı yalnız bu klapanın yuxarı qalxmasına səbəb olan hərəkətin yerinə yetirilməsi üçün son zaman aralığında verilmiş qüvvənin tətbiq edilməsindən sonra əks istiqamətdə baş verən bir neçə hərəkət nəticəsində bağlanmış ola bilər. Quraşdırılmış klapan krossoverin pakerlə və ya Smart Collet avtomatlaşdırılmış mövqeləşdirici qurğusu ilə saxlanıb-saxlanmamasından asılı olmayaraq mayenin layda udulmasının qarşısını ala bilər.

## BÖLMƏ F

### MEXANİKA, İŞIQLAMA, İSİTMƏ, MÜHƏRRİK VƏ NASOSLAR, SİLAH VƏ SÜRSAT, PARTLAMA İŞLƏRİ

#### F 16

(21) a 2011 0187

(22) 05.12.2011

(51) F16K 21/10 (2006.01)

E21B 34/10 (2006.01)

(71) Həsənov Ramiz Əliş oğlu (AZ)

(72) Həsənov Ramiz Əliş oğlu (AZ), Şirəli İskəndər Yaqub oğlu (AZ), Sadıqov Sabir Xəlil oğlu (AZ), Kazımov Musa İsmayıl oğlu (AZ), Abbasov Sakit Həsən oğlu (AZ), Camalov Rafiq İbrahim oğlu (AZ), Gülgəzli Ələsgər Səməd oğlu (AZ), Orucov Yusif Əşrəf oğlu (AZ)

(54) ƏKS KLAPAN

(57) İxtira neft və qaz quyularının qazılmasına aiddir və qoruyucu kəmərlərin də, təzəhür edə biləcək maye və qazın qarışığının qazma kəmərinin içərisinə daxil olmasının qarşısının alınmasında və eləcə də qazma nasoslarının hidravlik hissəsində istifadə edilə bilər. Keçilən en kəsiyi olan gövdədən, konusvari səthə malik istiqamətləndirici ştokun üzərində şaquli hərəkət etmə imkanına malik qapayıcıdan və qaytarma elementindən ibarət olan əks klapan təklif edilmişdir, belə ki, aşağı qurtaracağı konusvari enmə səthinə malik həlqəvi sabit maqnitdən, maqnit keçiricisindən və onların gövdəyə bərkildirməsi üçün qoruyucu stəkandan ibarətdir, belə ki, qaytarma elementinin yuxarı hissəsi gövdənin mufta hissəsinin yivi altında yerləşdirilən üst dayağa dirənib, qoruyucu stəkanın aşağı hissəsi isə istiqamətləndirici ştokun bərkildiyi və dəlikləri olan alt dayağa dirənib.

#### F 41

(21) a 2012 0016

(22) 07.02.2012

(51) F41F 3/04 (2006.01)

F42B 15/00 (2006.01)

(71)(72) Məmmədov Firdovsi Adil oğlu (AZ)

(54) YAYLIM ATƏŞLİ REAKTİV SİSTEMLƏRİN  
ATƏŞ SİXLİĞİNİN ARTIRILMASI ÜSULU

(57) İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, yaylım atəşli reaktiv sistemlərin atəş sıxlığının artırılması üsulunda istiqamətləndirici zərfdə boruların qeyri paralellik bucaqlarını ölçülər və dönmə mexanizminin oxunun istiqaməti ilə müqayisə edirlər, belə ki istiqamətləndirici zərfin dönmə mexanizminin koordinat mərkəzində lazer şüalandırıcısı yerləşdirirlər, hansının ki, optik oxunu atəş istiqamətinə uyğunlaşdırıb, bölgüləri boruların qeyri paralellik bucaqlarına mütənasib olan bölgülü ekranın mərkəzinə yönəldirlər və bölgülü ekranın mərkəzində işıq ləkəsi yaradırlar, bundan sonra dönmə mexanizmini göstərilən istiqamətdə təsbit edirlər, daha sonra, ikinci lazer şüalandırıcısını istiqamətləndirici zərfin borularında növbə ilə yerləşdirməklə, bölgülü ekranda ikinci işıq ləkəsi yaradırlar və bütün borular üçün bu ləkənin bölgülü ekranın mərkəzinə nəzərən yerdəyişməsinə ölçülər, hansını ki, rəqəmsal kamera vasitəsilə hesablayırlar və məlumatı emal edilməsi üçün EHM-na ötürürlər, bundan sonra boruların direksiya və nişanalma bucaqları istiqamətlərində qeyri paralelliyini təyin edən yerdəyişmələrin ölçülmüş qiymətlərini borunun nömrəsinə müvafiq olaraq EHM-da yadda saxlayırlar, alınmış kəmiyyətlərdən atəşin idarə edilməsi üçün istifadə edirlər, belə ki, atəş zamanı EHM-nın əmri ilə seçilmiş borunun nömrəsinə müvafiq iki ölçülmüş direksiya və nişanalma bucaqlarının qeyri paralelliyinə mütənasib olaraq, istiqamətləndirici zərfi, əlavə olaraq, döndərilər və bundan sonra mərmnin buraxılması əmrini verirlər.

## BÖLMƏ G

## FİZİKA

## G 01

(21) a 2010 0236

(22) 19.11.2010

(51) G01F 1/00 (2006.01)

G01F 5/00 (2006.01)

(71)(72) Kopisitskiy Teodor İsaakoviç (AZ), Rzayev  
Yusif Rza oğlu (AZ)(54) BOULARDA İKİ FAZALI AXININ  
ÖLÇÜLMƏSİ ÜSULU

(57) İxtira neft-qaz hasilatı və neft-kimya sənayesinə aiddir və istənilən axın rejimində çox fazalı maye axımının faza tərkibi və miqdarı xarakteristikası haqqında informasiyanın alınmasında istifadə oluna bilər.

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, axın üçün daralmış keçidin yaradılmasını, daralmış keçiddə təzyiqlər fərqinin ölçülməsindən ibarət olan borularda iki fazalı axının ölçülməsi üsulunda, ixtiraya görə, iki fazalı axının kütlə sərfini və sıxlığını, qaz fazasının həcm sərfini ölçürlər, alınan nəticələr əsasında maye fazanın kütlə sərfini müəyyən edib, iki fazalı axının və maye fazanın kütlə sərfinin fərqi qaz fazasının kütlə sərfini müəyyən edirlər, alınan nəticələrdən maye və qaz fazalarının sıxlıqlarının qiymətlərini hesablayırlar.

(21) a 2011 0004

(22) 11.01.2011

(51) G01F11/00 (2006.01)

(71) Babayev Şahlar Mahmud oğlu (AZ)

(72) Babayev Şahlar Mahmud oğlu (AZ), Əsgərova  
Afət Abbas qızı (AZ)

(54) DOZALAŞDIRICI QURĞU

(57) İxtira yeyinti sənaye istehsalatına aiddir, məhz, maye və dənəvər komponentlərin verilməsinin dozalaşdırılması üçün qurğulara aiddir.

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, giriş və çıxış kanalları olan boş gövdə, gövdə daxilində onun mərkəzi oxu üzrə dönmə imkanı ilə yerinə yetirilmiş stəkan, verilən komponentin sabit səviyyəsinə malik çəndə gövdəni və gövdənin çıxış kanallarını hazır məhlul çəni ilə əlaqələndirən boru kəmərlərindən, dozalaşdırılan məhlulun miqdarını nizamlamağa imkan verən intiqal mexanizmindən ibarət olan dozalaşdırıcı qurğuda, ixtiraya görə, gövdəsində  $120^0$ -lik bucaq altında mərkəzi bucağı  $\alpha$  olan üç ədəd kvadrat formalı, stəkanın yan tərəfində onlarla bir səviyyədə üç ədəd kvadrat formalı dəşik yerinə yetirilmişdir, belə ki, onlardan birinin mərkəzi bucağı  $3\alpha$ -ya, digər ikisinin ki isə  $\alpha$ -ya,  $\alpha$  və  $3\alpha$  bucaqları ilə dəşiklərin simmetriya oxları arasındakı bucaq müvafiq olaraq saat əqrəbi istiqamətində  $120^0 + \alpha$  və  $120^0 - \alpha$ -ya bərabərdir. Bundan əlavə, stəkanın yuxarı oturacağı rezin örtüklə yerinə yetirilmişdir və intiqal mexanizmin valı boyunca yerini dəyişmək və vəziyyətin təsbit edilməsi

imkanı ilə yerinə yetirilmiş rezin örtüklü disklə friksion əlaqəyə malikdir.

(21) a 2013 0136

(22) 28.12.2013

(51) G01P 15/09 (2006.01)

(71) Milli Aviasiya Akademiyası (AZ)

(72) Paşayev Arif Mir Cəlal oğlu (AZ), Qurbanov  
Teyqubat Bayram oğlu (AZ), Nəbiyev Rasim  
Nəsim oğlu (AZ), Həzərhanov Ənvər Tapdıq oğlu  
(AZ), Kərimli Toğrul İsa oğlu (AZ)(54) DİFERENSİAL MİKROMEXANİKİ  
VİBRASIYALI AKSELEROMETR

(57) İxtira ölçmə texnikasına aiddir, müxtəlif təyinatlı dinamik obyekt və elementlərin naviqasiya parametrlərinin ölçülməsi üçün istifadə edilə bilər.

Gövdənin daxilində yerləşən pyeoelementlərdən və ətalətli kütlədən ibarət olan diferensial mikromexaniki vibrasiyalı akselerometr, ixtiraya əsasən, ara qatları ilə izolyasiya edilmiş ətalətli kütlə həyəcanlandırıcı pyeoelementlərin aralarında yerləşdirilmişdir.

(21) a 2011 0043

(22) 16.03.2011

(51) G01N 1/42 (2006.01)

A01N 1/00 (2006.01)

(71)(72) Şamionova Nuriyə Şakirovna (AZ)

(54) MNEMİOPSİS LEİDYİ (A.AGASSİZ)  
DARAQLISININ SAXLANMASI ÜÇÜN  
FİKSATOR

(57) Təqdim olunmuş ixtira biologiya, xüsusilə də hidrobiologiya sahəsinə aiddir və Mnemiopsis daraqlılarının ali təhsil müəssisələrində və biologiya ixtisaslı ETİ-lərdə sonrakı hidrobioloji tədqiqatlar üçün, eləcə də tutulmuş Mnemiopsis leidy (A.Agassiz) daraqlısı nümunələrinin muzey eksponatları kimi qorunub saxlanılması üçün nəzərdə tutulub.

İxtiranın məsələsi Mnemiopsis leidy daraqlısını uzun müddət saxlamağa imkan verən ucuz, zəhərsiz və asan əldə edilən fiksatorun təklif edilməsidir.

Qoyulmuş məsələ 40%-li konyakın Mnemiopsis leidy (A.Agassiz) daraqlısının saxlanması üçün fiksator kimi tətbiq edilməsi ilə həll olunur.

(21) a 2011 0159

(22) 28.09.2011

(51) G01N 35/06 (2006.01)

H01J 49/26 (2006.01)

(71) AMEA Fizika İnstitutu (AZ)

(72) Nuriyev Kamil Zülfüqar oğlu (AZ), Nurubəyli  
Zülfüqar Kamil oğlu (AZ), Xəlilov Cəbrayıl Cəlil  
oğlu (AZ), Muradov Elçin Əhliman oğlu (AZ)

**(54) KÜTLƏ SPEKTROMETRİNİN İONLAR  
MƏNBƏYİNDƏ NÜMUNƏLƏRİN  
YERDƏYİŞMƏSİ ÜÇÜN QURĞU**

(57) Təklif olunan ixtira ionlar mənbəyində kütlə spektrometrik analizi zamanı bərk maddələrin nümunələrinin tez əvəz edilməsi və yerdəyişməsini yerinə yetirən qurğulara aiddir və yüksək vakuum istifadə olunan bir sıra analitik cihazlarda istifadə oluna bilər.

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, ionlar mənbəyi kamerasından, nümunələr üçün altlıqdan, plunjerdən, gedişli vintlərdən ibarət olan kütlə spektrometrinin ionlar mənbəyində nümunələrin yerdəyişməsi üçün qurğuda, ixtiraya görə, ionlar mənbəyi kamerasında onun üstündə üst və alt metal arabacıqlar yerləşdirilmiş metal özül bərkidilib, bu zaman üst arabacıq altlıq rolu oynayır və metal özülün yönəldicilərində eninə yerdəyişmə imkanı ilə yerləşdirilmiş alt arabacığın yönəldicilərində uzununa yerdəyişmə imkanı ilə yerləşdirilib, bu zaman plunjerin bir ucu ftorplast vtulka vasitəsilə üst metal arabacığa bərkidilib, digər ucu isə ionlar mənbəyi kamerasına bərkidilmiş, yerdəyişməsi ionlar mənbəyi kamerasının xaricində yerləşdirilən, dərəcələnməmiş yarığı olan metal lövhə üzərində quraşdırılmış gedişli vintlərin köməyi ilə idarə olunan vakuum silfonundan xaricə çıxarılıb.

# FAYDALI MODELLƏRƏ DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLARIN DƏRCİ

## BÖLMƏ B

### MÜXTƏLİF TEXNOLOJİ PROSESLƏR

#### B 01

(21) U 2014 0006

(22) 24.04.2014

(51) B01F 3/00 (2006.01)

B01F 5/02 (2006.01)

(71) "Neftin, qazın geotexnoloji problemləri və kimya"  
ETİ (AZ)

(72) Elmira Məmməd Emin qızı Ramazanova  
(AZ), Tulparxan Şarabudinoviç Salavatov (AZ),  
Yolçu Misir oğlu Əliyev (AZ), Hacan Qulu oğlu  
Hacıyev (AZ), Sarper Öztürk (TR)

(54) HİDRODİNAMİKİ QARIŞDIRICI

(57) Faydalı model neft sənayesinə aiddir və texnoloji əməliyyatların aparılması zamanı müxtəlif tərkibli mayələrin qarışdırılıb homogen vəziyyətə gətirilməsi üçün istifadə oluna bilər.

Faydalı modelin mahiyyəti ondan ibarətdir ki, dispers faza üçün konusvari çəndən, ejetordan, yuxarı və aşağı çıxışları olan qarışdırma çənindən və dispers mühit mayesini vuran nasosdan ibarət olan hidrodinamiki qarışdırıcıda, faydalı modelə görə, qarışdırma çəninin yan səthində bir-birinə qarşı qoyulmuş, müxtəlif istiqamətlərə yönəldilmiş tangensial girişləri olan mərkəzdənqaçma forsunkalarına malik, ejetorun qarışdırma kamerasının çıxışı ilə birləşdirilmiş dispersləşdiricilər yerləşdirilmişdir, bu zaman qarışdırma çəninin yuxarı çıxışı nasosun qəbulu ilə, aşağı çıxışı isə nasosun atqı xəttindəki ejetorun qarışdırma kamerası ilə əlaqələndirilmişdir.

Faydalı modelin üstünlüyü ondan ibarətdir ki, tangensial girişləri əks istiqamətlərə yönəldilmiş mərkəzdənqaçma forsunkalarından qarışdırma çəninə mayenin vurulması zamanı mayələrin intensiv qarışdırılması təmin olunur, qarışdırma çəninin yuxarı və aşağı çıxışlarının müvafiq olaraq nasosun qəbulu və ejetorun qarışdırma kamerası ilə birləşdirilməsi resirkulyasiya vasitəsilə qarışdırma müddətinin artırılmasına imkan yaradır.

## BÖLMƏ E

### TİKİNTİ, MƏDƏN İŞLƏRİ

#### E 02

(21) U 2014 0013

(22) 19.11.2014

(51) E02B 3/12 (2006.01)

(71) Azərbaycan Hidrotexnika və Meliorasiya Elm-  
İstehsalat Birliyi (AZ)

(72) Əhmədov Bayraməli Məmmədli oğlu (AZ),  
Ağayev İsmət Hacı oğlu (AZ), Müslümov Ağamir  
Müslüm oğlu (AZ)

(54) SAHİLBƏRKİDİCİ QURĞU

(57) Faydalı model hidrotexnikaya, xüsusilə, sel axınları zamanı çay sahillərinin yuyulmasından qorunmasında və bərkidilməsində istifadə olunan sahilbərkidici qurğulara aiddir.

Faydalı modelin mahiyyəti ondan ibarətdir ki, çay daşları ilə doldurulmuş maili dirəklərdən ibarət olan sahilbərkidici qurğuda, faydalı modelə görə, maili dirəklər yan tərəfləri yaratmaqla şaquli dirəklərə bərkidilmişdir, bu zaman aşağı hissədə maili dirəklərin arasında bir-birinə birləşmiş şin sıraları bərkidilmişdir, onların üstündə dirəklərin arasında bərkidilmiş tros sıraları yerləşdirilmişdir, belə ki, hər bir şin sırası və tros sırası şin diametrinə bərabər daş-çınqıl layı ilə doldurulub və üstünə metal tor çəkilmişdir.

#### E 04

(21) U 2011 0006

(22) 14.04.2011

(51) E04F 13/08 (2006.01)

(31) 2011105183

(32) 11.02.2011

(33) RU

(71) NİTİXA KORPOREYŞN (JP)

(72) İTO Hiroşi (JP), MİNAMİ Qou (JP)

(74) Məmmədova Xalidə Nurulla qızı (AZ)

(54) SƏTHİ DİVAR KONSTRUKSİYASI

(57) Özünə hermetikləşdirici material daxil etməyən, və konstruktiv panellər arasındakı qovuşuq sahəsi nəzərə çarpmayan səthi divar konstruksiyası təklif olunub.

Səthi divar konstruksiyasına: şlyapaşəkilli qovuşuq birləşdirici profil və konstruktiv panel daxildir. Şlyapaşəkilli qovuşuq birləşdirici profil bərkidici plastina və dekorativ element saxlayır və konstruktiv panel onun səthi boyunca xətti keçən qovuşuq dekorativ elementi saxlayır.

Üzərində göstərilən profilin dekorativ elementinin dekorativ səth yaratdığı qovuşuq, və üzərində konstruktiv panelin qovuşuq dekorativ elementinin dekorativ səth yaratdığı qovuşuq konstruktiv panellərin şlyapaşəkilli qovuşuq birləşdirici profilin dekorativ elementindən sağda və solda, və ya üstə və altı yerləşdirilməsi yolu ilə bir istiqamətdə yaranırlar. Şlyapaşəkilli qovuşuq birləşdirici profilin qovuşuq elementinin yaratdığı qovuşuğun eni konstruktiv panellərin səthində yaranan hər bir qovuşuq dekorativ elementlərinin eninə bərabərdir.

Digər həyata keçirmə misalında şlyapaşəkilli qovuşuq birləşdirici profilin dekorativ elementinin rəngi hər bir konstruktiv panelin hər bir qovuşuq dekorativ elementinin rəngi ilə eynidir.

#### E 21

(21) U 2014 0005

(22) 03.04.2014

(51) E21B 31/00 (2006.01)

(71)(72) Axundov Fətəli Abbas oğlu (AZ), İbrahi mov  
Yusif Əbülfəz oğlu (AZ)

**(54) QUYUDAN SINIQ BORUNUN ÇIXARILMASI  
ÜÇÜN QURĞU**

(57) Faydalı model neftçıxarma sənayesinə xüsusən sınıq boruların (nasos- kompressor) və eyni zamanda quyuda qalmış boru kəmərin çıxarılmasını təmin edən qurğulara aiddir.

Faydalı modelin mahiyyəti ondan ibarətdir ki, yuxarı hissəsi daxili qıfıllı yivlə, aşağı ucu isə sınımış borunun ucunun xarici səthinə uyğun olaraq daxili konuslu tutucu yivlə və döymə poladdan hazırlanan borucuğdan ibarət olan, quyudan sınıq borunun çıxarılması üçün qurğudan faydalı modelə əsasən, onun aşağı hissəsində sol yivin vasitəsilə döymə poladdan hazırlanan aşağı borucuğu quraşdırılıb və onun aşağı hissəsi daxili konuslu tutucu yivlə təchiz olunub və konuslu tutucu yivinin diametri yuxarıda yerləşən yuxarı borucuğun konuslu tutucu yivinin diametrindən böyükdür.

\_\_\_\_\_

(21) U 2015 0004

(22) 20.02.2015

(51) E21B 33/04 (2006.01)

E21B 17/01 (2006.01)

(71)(72) Məlikov Rauf Məmmədli oğlu (AZ),  
Qaraş Taleh Əziz oğlu (AZ)

(54) ŞTANQ NASOS QURĞUSU

(57) Faydalı model neftqazçıxarma sənayesinə, xüsusilə quyuların yeraltı avadanlıqlarına aiddir və neft quyularının istismarında istifadə edilə bilər.

Faydalı modelin mahiyyəti ondan ibarətdir ki, oturtma flansından asılmış nasos boruları kolonundan, kolonun içərsində yerləşmiş ştanq asqısından, quyuyu nasosundan ibarət olan ştanq nasos qurğusu faydalı modelə əsasən, nasos boruları kolonunun tərkibində nippel və mufta ötürücüləri vasitəsilə öz aralarında birləşmiş əlavə daxili nasos boruları olan nasos boruları yerləşdirilib, əlavə nasos boruların yerləşmə yeri diskret və quyuyu lüləsinin nasos borularının bütün uzununu boyu geoloji keçmə şəraitindən asılı olaraq seçilir.

\_\_\_\_\_

**BÖLMƏ F****MEXANİKA, İŞIQLAMA, İSİTMƏ, MÜHƏRRİK  
VƏ NASOSLAR, SİLƏH VƏ SÜRSAT, PARTLAMA  
İŞLƏRİ****F 23**

(21) U 2014 0019

(22) 26.12.2014

(51) F23J 11/00 (2006.01)

(71) Babayev Şahlar Mahmud oğlu (AZ)

(72) Süleymanov Akif Şamil oğlu (AZ), Babayev  
Şahlar Mahmud oğlu (AZ)

(54) ÇİRKLI HAVANI ATMOSFERƏ ATAN  
QURĞU

(57) Faydalı model yaşayış binaları, istehsalat binaları və laboratoriyalardan çirkli havanın atılması üçün ventilyasiya qurğularına aiddir.

Faydalı modelin mahiyyəti ondan ibarətdir ki, binanın atma şaxtasının çıxışında quraşdırılmış şaybadan, ventilyasiya qurğusundan ibarət olan çirkli havanı atmosfərə atan qurğuda, faydalı modelə görə, ventilyasiya qurğusu, aşağı ucu diyərcəkli yastıqlara bərkidilərək, şaxtanın çıxışında şayba ilə konsentrik bərkidilmiş borucuğa nisbətən fırlanmaq imkanı ilə əyilmiş boru şəklində yerinə yetirilmişdir, bu zaman borunun üfüqi oxuna nisbətən  $\alpha$  iti bucaq altında yerinə yetirilmiş yuxarı ucunun çıxışında bir-birinə və borunun çıxışına simmetik olaraq iki disk yerləşdirilmişdir, onların səthində eyni radius altında pəncərələr yerinə yetirilmişdir, belə ki, birinci disk borunun çıxışı ilə sət əlaqəyə malikdir, ikincisi isə birincisinə nisbətən vəziyyətinin fiksasiyası ilə fırlanma imkanı ilə yerinə yetirilmişdir. Bundan əlavə, birinci diskin mərkəzi üzrə üfüqi ştanqada ventilyatorun pərləri bərkidilmişdir.

\_\_\_\_\_

# SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİNƏ DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLARIN DƏRCİ

(21) S 2013 0019

(22) 23.08.2013

(51) 05-06

09-05

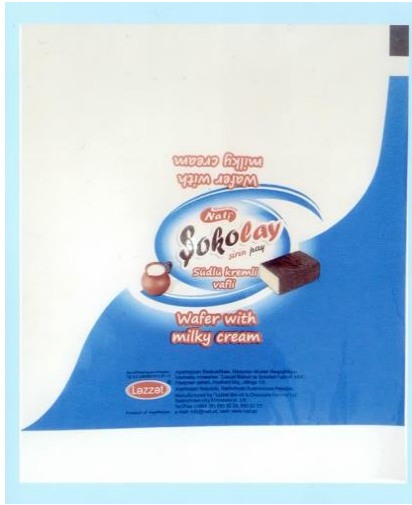
19-08

(71) "Ləzzət Biskvit və Şokolad Fabriki" Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyəti (AZ)

(72) Novruzov Namiq Yaqub oğlu (AZ)

(54) ŞOKOLAD-VAFLİ KONFETLƏRİ ÜÇÜN QABLAŞDIRMA (3 variant)

(57) Şokolad-vaflı konfetləri üçün qablaşdırmanın 1-ci variantı aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- düzbucaqlı formada yerinə yetirilməsi ilə;
- polietilen materialdan yerinə yetirilməsi ilə;
- məmulatın səthinin dalğavari əyri vasitəsilə şərti olaraq diaqonal üzrə yuxarı və aşağı hissələrə bölünməsi ilə;
- yuxarı hissənin fonunun süd rəngində, aşağı hissənin fonunun isə göy rəngdə yerinə yetirilməsi ilə;
- məmulatın hər iki üfüqi tərəfi üzrə rənglənmiş zolağın olması ilə;
- səthin şaquli istiqamətlənmiş qrafik tərtibatı ilə;
- məmulatın mərkəzi hissəsində, üzərindən yuxarıdan aşağıya istehsalçının "Nati" əmtəə nişanı, çəkilmis şriftlər yerinə yetirilmiş əmtəənin adının süd rəngli kölgə ilə ikirəngli yazısı "Şokolay", ikirəngli "şirin pay" yazısı, qırmızı kölgə ilə "südlü kremli vaflı" yazısı olan, konturları solğun mavidən göyə qədər rəng gərilməsi ilə göy rəng qammasında dəyişən enə malik xətlərdən yerinə yetirilmiş iki qapanmamış əyridən yaranmış süd rəngli fonu olan oval lövhədən, oval lövhənin aşağı hissəsinin üstünə qoyulmuş, bir tərəfdən içində süd olan saxsı səhəngin, digər tərəfdən isə köndələn kəsiyindən içi görünən şokolad-vaflı konfetinin naturalistik təsvirindən ibarət təsviri kompozisiyanın olması ilə;
- lövhənin üstündə və altında güzgüdəki kimi yerləşmiş çəkilmis kölgəli şriftlə yerinə yetirilmiş "Wafer with milky cream" yazısının olması ilə;
- məmulatın aşağı hissəsində göy fonda tünd göy rəngdə yerinə yetirilmiş məlumat yazıları və istehsalçının "Ləzzət" əmtəə nişanı ilə sütunların yerləşməsi ilə;

- göy tonlardan və süd rəngi, qırmızı, tünd mixəyi, açıq mixəyi, krem rənglərindən istifadə edilməklə koloristik həll ilə.

Şokolad-vaflı konfetləri üçün qablaşdırmanın 2-ci variantı aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- düzbucaqlı formada yerinə yetirilməsi ilə;
- polietilen materialdan yerinə yetirilməsi ilə;
- məmulatın səthinin dalğavari əyri vasitəsilə şərti olaraq diaqonal üzrə yuxarı və aşağı hissələrə bölünməsi ilə;
- yuxarı hissənin fonunun süd rəngində, aşağı hissənin fonunun isə qırmızı rəngdə yerinə yetirilməsi ilə;
- məmulatın hər iki üfüqi tərəfi üzrə rənglənmiş zolağın olması ilə;
- səthin şaquli istiqamətlənmiş qrafik tərtibatı ilə;
- məmulatın mərkəzi hissəsində, üzərindən yuxarıdan aşağıya istehsalçının "Nati" əmtəə nişanı, çəkilmis şriftlər yerinə yetirilmiş əmtəənin adının süd rəngli kölgə ilə ikirəngli yazısı "Şokolay", ikirəngli "şirin pay" yazısı, qırmızı kölgə ilə "kakao kremli vaflı" yazısı olan, konturları solğun qırmızıdan qırmızıya qədər rəng gərilməsi ilə qırmızı rəng qammasında dəyişən enə malik xətlərdən yerinə yetirilmiş iki qapanmamış əyridən yaranmış süd rəngli fonu olan oval lövhədən, oval lövhənin aşağı hissəsinin üstünə qoyulmuş, bir tərəfdən bir ovuc kakao tozunun, digər tərəfdən isə köndələn kəsiyindən içi görünən şokolad-vaflı konfetinin naturalistik təsvirindən ibarət təsviri kompozisiyanın olması ilə;
- lövhənin üstündə və altında güzgüdəki kimi yerləşmiş çəkilmis kölgəli şriftlə yerinə yetirilmiş "Wafer with cocoa cream" yazısının olması ilə;
- məmulatın aşağı hissəsində qırmızı fonda tünd qırmızı rəngdə yerinə yetirilmiş məlumat yazıları və istehsalçının "Ləzzət" əmtəə nişanı ilə sütunların yerləşməsi ilə;
- qırmızı tonlardan və süd rəngi, tünd mixəyi, açıq mixəyi, krem rənglərindən istifadə edilməklə koloristik həll ilə.

Şokolad-vafli konfetlər üçün qablaşdırmanın 3-cü variantı aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- düzbucaqlı formada yerinə yetirilməsi ilə;
- polietilen materialdan yerinə yetirilməsi ilə;
- məmulatın səthinin dalğavari əyri vasitəsilə şərti olaraq diaqonal üzrə yuxarı və aşağı hissələrə bölünməsi ilə;
- yuxarı hissənin fonunun süd rəngində, aşağı hissənin fonunun isə parlaq yaşıl rəngdə yerinə yetirilməsi ilə;
- məmulatın hər iki üfqi tərəfi üzrə rənglənməmiş zolağın olması ilə;
- səthin şaquli istiqamətlənmiş qrafik tərtibatı ilə;
- məmulatın mərkəzi hissəsində, üzərindən yuxarıdan aşağıya istehsalçının "Nati" əmtəə nişanı, çəkilmiş şriftlər yerinə yetirilmiş əmtəənin adının süd rəngli kölgə ilə ikirəngli yazısı "Şokolay", ikirəngli "şirin pay" yazısı, qırmızı kölgə ilə "fındıq kremli vafli" yazısı olan, konturları solğun açıq yaşıldan parlaq yaşıla qədər rəng gərilməsi ilə yaşıl rəng qammasında dəyişən enə malik xətlərdən yerinə yetirilmiş iki qapanmamış əyridən yaranmış süd rəngli fonu olan oval lövhədən, oval lövhənin aşağı hissəsinin üstünə qoyulmuş, bir tərəfdən bütöv və yarıtəmizlənmiş meşə fındıqlarının və fındıq ağacı yarpaqlarının, digər tərəfdən isə köndələn kəsiyindən içi görünən şokolad-vafli konfetinin naturalistik təsvirindən ibarət təsviri kompozisiyanın olması ilə;
- lövhənin üstündə və altında güzgüdəki kimi yerləşmiş çəkilmiş kölgəli şriftlə yerinə yetirilmiş "Wafer with hazelnut cream" yazısının olması ilə;
- məmulatın aşağı hissəsində parlaq yaşıl fonda tünd yaşıl rəngdə yerinə yetirilmiş məlumat yazıları və istehsalçının "Ləzzət" əmtəə nişanı ilə sütunların yerləşməsi ilə;
- yaşıl tonlardan və süd rəngi, qırmızı, tünd mixəyi, açıq mixəyi, krem rənglərindən istifadə edilməklə koloristik həll ilə.

(21) S 2013 0011

(22) 06.05.2013

(51) 09-01

(71) "Bəsərət" Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyəti (AZ)

(72) Həsənəliyeva Fəranə Əsgər qızı (AZ)

(54) İÇKİLƏR ÜÇÜN BUTULKA (3 variant)

(57) İçkilər üçün butulkanın 1-ci variantı aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- diskşəkilli məhdudlaşdırıcısı olan yivli tac, qısa silindrik boğazlıq, konusvari çiyinləri olan silindrik gövdə ilə plastik kütlədən yerinə yetirilməsi ilə;
- çiyinlərin aşağı hissəsində yuxarı kənarı düz və qövsvari hissələrin növbələşməsi ilə yerinə yetirilmiş enli halqavari kəməşəklində dekorativ çıxıntının olması ilə;
- çiyinlərlə gövdənin yuxarı hissəsi arasında onlarla səlis birləşən və öz əsasında qabarıq halqavari kəmərciklə təchiz edilmiş halqavari boğumun olması ilə;
- gövdənin etiket üçün enli halqavari dərinlik və aşağı hissəsində enli halqavari kəməşəklində iki dəfə təkrarlanan relyefli "NAXÇIVAN" yazılı çıxıntı ilə yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin aşağı hissəsinin həcmli beşləçəkli rozet ilə tərtib edilmiş dəyirmi əsasla yerinə yetirilməsi ilə;
- butulkanın şəffaf yerinə yetirilməsi ilə. İçkilər üçün butulkanın 2-ci variantı aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:





- diskşəkilli məhdudlaşdırıcısı olan yivli tac, qısa silindrik boğazlıq, konusvari çiyinləri olan silindrik gövdə ilə plastik kütlədən yerinə yetirilməsi ilə;
- çiyinlərin aşağıya doğru genələn ensiz ləçəklər şəklində relyefli şəkil ilə bəzədilməsi ilə;
- çiyinlərin səthində öndən və arxadan İlanlı dağın təsviri ilə medalyonun olması ilə;
- gövdənin etiket üçün enli halqavari dərinlik və yuxarı və aşağı hissələrdə halqavari kəmərlər şəklində çıxıntılar ilə yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin yuxarı çıxıntısı üzrə iki dəfə təkrarlanan relyefli "MİNERAL SU" yazısının, aşağı çıxıntısı üzrə isə "MINERAL WATER" yazısının yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin aşağı hissəsinin həcmli beşləçəkli rozet ilə tərtib edilmiş dəyirmi əsasla yerinə yetirilməsi ilə;
- butulkanın tünd yaşıl rəngdə koloristik həlli ilə. İçkilər üçün butulkanın 3-cü variantı aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- diskşəkilli məhdudlaşdırıcısı olan yivli tac, qısa silindrik boğazlıq, konusvari çiyinləri olan silindrik gövdə ilə plastik kütlədən yerinə yetirilməsi ilə;
- çiyinlərin aşağıya doğru genələn ensiz ləçəklər şəklində relyefli şəkil ilə bəzədilməsi ilə;
- çiyinlərin səthində öndən və arxadan İlanlı dağın təsviri ilə medalyonun olması ilə;
- gövdənin etiket üçün enli halqavari dərinlik və yuxarı və aşağı hissələrdə halqavari kəmərlər şəklində çıxıntılar ilə yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin yuxarı çıxıntısı üzrə iki dəfə təkrarlanan relyefli "MİNERAL SU" yazısının, aşağı çıxıntısı üzrə isə "MINERAL WATER" yazısının yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin aşağı hissəsinin həcmli beşləçəkli rozet ilə tərtib edilmiş dəyirmi əsasla yerinə yetirilməsi ilə;
- butulkanın mavi rəngdə koloristik həlli ilə.

(21) S 2013 3006

(22) 09.07.2013

(51) 09-01

(71) "Az-Granata" Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyəti  
(AZ)

(72) Əzməmmədov Renat Tofiq oğlu (AZ)

(74) Yaqubova Tura Adınayevna (AZ)

(54) NAR SOUSU ÜÇÜN QAPAQLI BUTULKA

(57) Nar sousu üçün qapaqlı butulka aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- kompozisiya elementlərinin tərkibi: qapaq, yivli tac, hündür silindrik boğazlıq, çiyinlər, gövdə və dib ilə;
- qapağın alçaq bortları və azacıq qabarıq yuxarı səthi olan dairəvi forması ilə;
- qapağın yuxarı səthinin kənarının halqavari şırımla bəzədilməsi ilə;
- boğazlıqda tacın altında halqavari çənbərin olması ilə;
- boğazlığın butulkanın şaquli oxuna nəzərən bucaq altında yönəlmiş relyeflə qabağa çıxan spiralşəkilli elementlərlə bəzədilməsi ilə;
- spiralşəkilli elementlərin boğazlığın səthindən qabağa çıxan yarpaqlar və meyvələri olan nar ağacının budaqları şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- boğazlığın aşağı hissəsinin narın diş-diş tacını xatırladan relyeflə qabağa çıxan halqavari ziqzaqşəkilli ornamentlə bəzədilməsi ilə;
- boğazlıqda qızılı rəngli dekorativ qaytanın, ona bərkidilmiş rəngli kartondan yerinə yetirilmiş nar təsviri şəklində birkanın olması ilə;
- gövdənin dəyirmi çiyinlərlə silindrik formada yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin orta hissəsinin çevrəsi üzrə yapışdırılmış etiketin olması ilə;
- dibin alçaq dairəvi altlıq şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- azacıq batıq dibin perimetri üzrə halqavari radial qısa xətlərin yerinə yetirilməsi ilə.

(21) S 2014 0003

(22) 25.02.2014

(51) 09-01

(71) "Azərsun Holding" Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyəti (AZ)

(72) Abdolbari Gozal Reza (AZ)

(54) BUTULKA

(57) Butulka aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- kompozisiya elementlərinin tərkibi: enli tac, qısa boğazlıq, çiyinciklər, gövdə və dib ilə;
  - tacın vintşəkilli yiv ilə yerinə yetirilməsi ilə;
  - tacın altında halqavari çənbərin olması ilə;
  - boğazlığın çiyinciklərə səlis keçidi ilə;
  - çiyinciklərin dəyirmi və gövdəyə səlis keçid ilə yerinə yetirilməsi ilə;
  - gövdənin səthində relyefli təsvirlər şəklində dekorun olması ilə;
  - gövdənin dibə doğru dəyirmi yerinə yetirilməsi ilə;
  - dibin çevrəsi boyu radial xətlərlə və orta hissəsində relyefli təsvir ilə dairəvi şəkildə yerinə yetirilməsi ilə;
  - butulkanın şüşədən yerinə yetirilməsi ilə;
- fərqlənir:

- gövdənin səthində onu iki hissəyə bölən, bütün perimetr üzrə əyri qapalı relyefli xətt şəklində dekorun olması ilə;
- gövdənin yuxarı hissəsinin dördbucaqlı formaya səlis keçən konusvari genişlənmiş formada yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin aşağı hissəsinin səlis dəyirilənmiş tilləri olan dördbucaqlı formada yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin dekorunun onun yuxarı hissəsinin səthində müxtəlif meyvə və giləmeyvə təsvirlərindən ibarət kompozisiya şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- dibin yastı yerinə yetirilməsi ilə;
- dibinin relyefli təsvirinin üzərində "AZƏRSUN" yazısı yerləşdirilmiş dekorativ haşiyəli ellipsvari lövhə şəklində yerinə yetirilməsi ilə.

(21) S 2013 0012

(22) 20.05.2013

(51) 09-03

(71) "Cahan-Çay" Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyəti (AZ)

(72) Hüseynzadə Amil Cabar oğlu (AZ)

(54) ÇAY ÜÇÜN QABLAŞDIRMA QUTUSU (4 variant)

(57) Çay üçün qablaşdırma qutusunun 1-ci variantı aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- qutunun kartondan şaquli istiqamətlənmiş düzbucaqlı paralelepiped formasında yerinə yetirilməsi ilə;
- qutunun tərəflərinin bədii-qrafik işlənməsi ilə;
- səthlərin tərtibatının kontrast rəng-qrafik həlli ilə;
- qutunun səthləri üzərində qablaşdırılmış çayın növünü və keyfiyyətini göstərən yazıların olması ilə;
- qutunun yan tərəflərinin üç dildə əlavə məlumat yazıları ilə tərtib edilməsi ilə;
- üç çay yarpağı təsvirinin olması ilə;
- şəffaf materialla tərtib edilmiş fiqurlu kəsiyin olması ilə;

#### fərqlənir:

- qutunun, enli tərəflərdə yuxarıya tərəf qabarıq olan və göy dairəvi lövhə fonunda yerləşdirilmiş Tudorlar sülaləsinin gerbi ilə tac qoyulmuş qızılı zolaqla birbirindən ayrılmış iki kontrast: ağ fon şəkli olan açıq-boz rəngli yuxarı və aşağı tünd yaşıl rəngli hissələrə ayrılmaqla tərtib edilməsi ilə;
- qutunun üst tərəfində və bütün şaquli tərəflərin yuxarı hissəsində müvafiq kontrast rənglərdə yerinə yetirilmiş "THE HOUSE OF TUDOR ESTD. 1485" yazısının və onun üstündə mərkəzdə heraldik zənbəq təsvirinin olması ilə;
- "TUDOR" sözünün iri və qalın şriftlə yerinə yetirilməsi ilə;
- qutunun ön və arxa tərəflərində qabarıq qızılı zolağın altında Tudorlar sülaləsinin həyatından səhnənin və dekorativ qızılı çərçivəli və üzərində qızılı rənglə yerinə yetirilmiş "ROYAL PRIVILEGE" yazısı və onun üstündə mərkəzdə heraldik zənbəq təsviri yerləşdirilmiş qırmızı fonlu üçbucaqlı medalyonun olması ilə;
- qutunun qızılı və tünd yaşıl haşiyələyici və ayırıcı xətlər ilə tünd yaşıl və açıq boz rənglərdə bədii işlənməsi ilə;
- təsvirin altında tünd yaşıl xətlərlə məhdudlaşmış yaşıl zolaqda yerləşən, qablaşdırılmış çayın növünü göstərən,

ağ şriftlə ön tərəfdə "YAŞIL ÇAY", arxa tərəfdə isə "GREEN TEA" yazısının olması ilə; - ön, arxa və üst tərəflərin aşağı hissəsində, üst tərəfdə tünd yaşıl xətlərlə məhdudlaşmış yaşıl zolaq üzərində yerləşdirilmiş və ağ şriftlə yerinə yetirilmiş, ön və arxa tərəflərdə isə yaşıl zolağın altında yerləşdirilmiş və qızılı şriftlə yerinə yetirilmiş "EXCLUSIVELY FROM THE HOUSE OF TUDOR" yazısının olması ilə;

- üst tərəfdə qutunun rahat açılmasını təmin edən fiqurlu qoparılan elementin yerinə yetirilməsi ilə;
- sol yan tərəfdə onun yuxarı dekorativ hissəsini qismən örtən qablaşdırılmış çay və onun dəmlənməsi üzrə təlimat haqqında məlumat və ştrix-kod saxlayan qızılı haşiyəli sarı düzbucaqlı lövhənin olması ilə;
- qablaşdırmanın alt tərəfində "CAHAN TEA" əmtəə nişanının, məlumat yazıları ilə müxtəlif ölçülü və formalı lövhələrin olması ilə;
- sağ yan tərəfdə, məlumat yazıları və aşağı sol küncündə şəffaf materialla tərtib olunmuş üçbucaqlı kəşik yerinə yetirilmiş, sağ küncünə yaxın isə tünd yaşıl haşiyəli ağ rəngli düzbucaqlı lövhə fonunda açıq yaşıl rəngli üç çay yarpağının təsviri yerləşdirilmiş, dəyirmi küncü olan, Çində təbiət mənzərəsi fonunda çay plantasiyası təsviri ilə düzbucaqlı lövhə saxlayan qızılı haşiyəli sarı düzbucaqlı lövhənin olması ilə;
- çay plantasiyası təsviri ilə lövhənin üstündə yerləşdirilmiş, qızılı şriftlə yerinə yetirilmiş "CULTIVATED IN THE FINEST TEA GARDENS OF CHINA" yazısının olması ilə;
- sarı lövhənin aşağı hissəsində üfqi yerləşmiş, qara-qızılı dekorativ haşiyəli və ağ rəngli "GREEN TEA" yazısı ilə düzbucaqlı tünd yaşıl lövhənin olması ilə.

Çay üçün qablaşdırma qutusunun 2-ci variantı aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- qutunun kartondan şaquli istiqamətlənmiş düzbucaqlı paralelepiped formasında yerinə yetirilməsi ilə;
- qutunun tərəflərinin bədii-qrafik işlənməsi ilə;
- səthlərin tərtibatının kontrast rəng-qrafik həlli ilə;
- qutunun səthləri üzərində qablaşdırılmış çayın növünü və keyfiyyətini göstərən yazıların olması ilə;

- qutunun yan tərəflərinin üç dildə əlavə məlumat yazıları ilə tərtib edilməsi ilə;
- üç çay yarpağı təsvirinin olması ilə;
- şəffaf materialla tərtib edilmiş fiqurlu kəsiyin olması ilə; fərqlənir:
- qutunun, enli tərəflərdə yuxarıya tərəf qabarıq olan və göy dairəvi lövhə fonunda yerləşdirilmiş Tudorlar sülaləsinin gerbi ilə tac qoyulmuş qızılı zolaqla birbirindən ayrılmış iki kontrast: ağ fon şəkli olan açıq-boz rəngli yuxarı və aşağı tünd göy rəngli hissələrə ayrılmaqla tərtib edilməsi ilə;
- qutunun üst tərəfində və bütün şaquli tərəflərin yuxarı hissəsində müvafiq kontrast rənglərdə yerinə yetirilmiş “THE HOUSE OF TUDOR ESTD. 1485” yazısının və onun üstündə mərkəzdə heraldik zənbəq təsvirinin olması ilə;
- “TUDOR” sözünün iri və qalın şriftlə yerinə yetirilməsi ilə;
- qutunun ön və arxa tərəflərində qabarıq qızılı zolağın altında Tudorlar sülaləsinin həyatından səhnənin və dekorativ qızılı çərçivəli və üzərində qızılı rənglə yerinə yetirilmiş “ROYAL PRIVILEGE” yazısı və onun üstündə mərkəzdə heraldik zənbəq təsviri yerləşdirilmiş qırmızı fonlu üçbucaqlı medalyonun olması ilə;
- qutunun qızılı və tünd göy haşiyələyici və ayırıcı xətlər ilə tünd göy və açıq boz rənglərdə bədii işlənməsi ilə;
- təsvirin altında tünd göy xətlərlə məhdudlaşmış yaşıl zolaqda yerləşən, qablaşdırılmış çayın növünü göstərən, ağ şriftlə ön tərəfdə “BERQAMOT ƏTİRLİ ÇAY”, arxa tərəfdə isə “EARL GREY TEA” yazısının olması ilə;
- ön, arxa və üst tərəflərin aşağı hissəsində, üst tərəfdə tünd göy xətlərlə məhdudlaşmış yaşıl zolaq üzərində yerləşdirilmiş və ağ şriftlə yerinə yetirilmiş, ön və arxa tərəflərdə isə yaşıl zolağın altında yerləşdirilmiş və qızılı şriftlə yerinə yetirilmiş “EXCLUSIVELY FROM THE HOUSE OF TUDOR” yazısının olması ilə;
- üst tərəfdə qutunun rahat açılmasını təmin edən fiqurlu qoparılan elementin yerinə yetirilməsi ilə;
- sol yan tərəfdə onun yuxarı dekorativ hissəsini qismən örtən qablaşdırılmış çay və onun dəmlənməsi üzrə təlimat haqqında məlumat və ştrix-kod saxlayan qızılı haşiyəli sarı düzbucaqlı lövhənin olması ilə;
- qablaşdırmanın alt tərəfində “CAHAN TEA” əmtəə nişanının, məlumat yazıları ilə müxtəlif ölçülü və formalı lövhələrin olması ilə;
- sağ yan tərəfdə, məlumat yazıları və aşağı sol küncündə şəffaf materialla tərtib olunmuş üçbucaqlı kəsik yerinə yetirilmiş, sağ küncünə yaxın isə tünd göy haşiyəli iki: yuxarı yarımsəffaf və aşağı göy rəngli hissələrdən yerinə yetirilmiş düzbucaqlı lövhə fonunda açıq yaşıl rəngli üç çay yarpağının təsviri yerləşdirilmiş, dəyirmi küncəli olan, çay plantasiyasında çay yığan qadınların təsviri ilə düzbucaqlı lövhə saxlayan qızılı haşiyəli sarı düzbucaqlı lövhənin olması ilə;
- çay plantasiyası təsviri ilə lövhənin üstündə yerləşdirilmiş, qızılı şriftlə yerinə yetirilmiş “CULTIVATED IN THE FINEST TEA GARDENS OF CEYLON” yazısının olması ilə;
- sarı lövhənin aşağı hissəsində üfüqi yerləşmiş, qara-qızılı dekorativ haşiyəli və ağ rəngli “EARL GREY TEA” yazısı ilə düzbucaqlı tünd göy lövhənin olması ilə.

**Çay üçün qablaşdırma qutusunun 3-cü variantı** aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- qutunun kartondan şaquli istiqamətlənmiş düzbucaqlı paralelepiped formasında yerinə yetirilməsi ilə;
- qutunun tərəflərinin bədii-qrafik işlənməsi ilə;
- səthlərin tərtibatının kontrast rəng-qrafik həlli ilə;
- qutunun səthləri üzərində qablaşdırılmış çayın növünü və keyfiyyətini göstərən yazıların olması ilə;
- qutunun yan tərəflərinin üç dildə əlavə məlumat yazıları ilə tərtib edilməsi ilə;
- üç çay yarpağı təsvirinin olması ilə;
- şəffaf materialla tərtib edilmiş fiqurlu kəsiyin olması ilə;

#### **fərqlənir:**

- qutunun, enli tərəflərdə yuxarıya tərəf qabarıq olan və göy dairəvi lövhə fonunda yerləşdirilmiş Tudorlar sülaləsinin gerbi ilə tac qoyulmuş qızılı zolaqla birbirindən ayrılmış iki kontrast: ağ fon şəkli olan açıq-boz rəngli yuxarı və aşağı qara rəngli hissələrə ayrılmaqla tərtib edilməsi ilə;
- qutunun üst tərəfində və bütün şaquli tərəflərin yuxarı hissəsində müvafiq kontrast rənglərdə yerinə yetirilmiş “THE HOUSE OF TUDOR ESTD. 1485” yazısının və onun üstündə mərkəzdə heraldik zənbəq təsvirinin olması ilə;
- “TUDOR” sözünün iri və qalın şriftlə yerinə yetirilməsi ilə;
- qutunun ön və arxa tərəflərində qabarıq qızılı zolağın altında Tudorlar sülaləsinin həyatından səhnənin və dekorativ qızılı çərçivəli və üzərində qızılı rənglə yerinə yetirilmiş “ROYAL PRIVILEGE” yazısı və onun üstündə mərkəzdə heraldik zənbəq təsviri yerləşdirilmiş qırmızı fonlu üçbucaqlı medalyonun olması ilə;
- qutunun qızılı və qara haşiyələyici və ayırıcı xətlər ilə qara və açıq boz rənglərdə bədii işlənməsi ilə;
- təsvirin altında qara xətlərlə məhdudlaşmış yaşıl zolaqda yerləşən, qablaşdırılmış çayın növünü göstərən, ağ şriftlə ön tərəfdə “İRİ YARPAQLI ÇAY”, arxa tərəfdə isə “BIG LEAF TEA” yazısının olması ilə;
- ön, arxa və üst tərəflərin aşağı hissəsində, üst tərəfdə qara xətlərlə məhdudlaşmış yaşıl zolaq üzərində yerləşdirilmiş və ağ şriftlə yerinə yetirilmiş, ön və arxa tərəflərdə isə yaşıl zolağın altında yerləşdirilmiş və qızılı

şriftlə yerinə yetirilmiş “EXCLUSIVELY FROM THE HOUSE OF TUDOR” yazısının olması ilə;

- üst tərəfdə qutunun rahat açılmasını təmin edən fiqurlu qoparılan elementin yerinə yetirilməsi ilə;

- sol yan tərəfdə onun yuxarı dekorativ hissəsini qismən örtən qablaşdırılmış çay və onun dəmlənməsi üzrə təlimat haqqında məlumat və ştrix-kod saxlayan qızılı haşiyəli sarı düzbucaqlı lövhənin olması ilə; S 2013 0012 - qablaşdırmanın alt tərəfində “CAHAN TEA” əmtəə nişanının, məlumat yazıları ilə müxtəlif ölçülü və formalı lövhələrin olması ilə;

- sağ yan tərəfdə, məlumat yazıları və aşağı sol küncündə şəffaf materialla tərtib olunmuş üçbucaqlı kəşik yerinə yetirilmiş, sağ küncünə yaxın isə qara haşiyəli iki: yuxarı yarımsəffaf və aşağı göy rəngli hissələrdən yerinə yetirilmiş düzbucaqlı lövhə fonunda açıq yaşıl rəngli üç çay yarpağının təsviri yerləşdirilmiş, dəyirmi küncləri olan, çay plantasiyasında çay yığan qadınların təsviri ilə düzbucaqlı lövhə saxlayan qızılı haşiyəli sarı düzbucaqlı lövhənin olması ilə;

- çay plantasiyası təsviri ilə lövhənin üstündə yerləşdirilmiş, qızılı şriftlə yerinə yetirilmiş “CULTIVATED IN THE FINEST TEA GARDENS OF CEYLON” yazısının olması ilə;

- sarı lövhənin aşağı hissəsində üfüqi yerləşmiş, qara-qızılı dekorativ haşiyəli və ağ rəngli “BIG LEAF TEA” yazısı ilə düzbucaqlı qara lövhənin olması ilə.

**Çay üçün qablaşdırma qutusunun 4-cü variantı** aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- qutunun kartondan şaquli istiqamətlənmiş düzbucaqlı paralelepiped formasında yerinə yetirilməsi ilə;

- qutunun tərəflərinin bədii-qrafik işlənməsi ilə;

- səthlərin tərtibatının kontrast rəng-qrafik həlli ilə;

- qutunun səthləri üzərində qablaşdırılmış çayın növünü və keyfiyyətini göstərən yazıların olması ilə;

- qutunun yan tərəflərinin üç dildə əlavə məlumat yazıları ilə tərtib edilməsi ilə;

- üç çay yarpağı təsvirinin olması ilə;

- şəffaf materialla tərtib edilmiş fiqurlu kəsiyin olması ilə;

- qutunun, enli tərəflərdə yuxarıya tərəf qabarıq olan və göy dairəvi lövhə fonunda yerləşdirilmiş Tudorlar sülaləsinin gerbi ilə tac qoyulmuş qızılı zolaqla birbirindən ayrılmış iki kontrast: ağ fon şəkli olan açıq-boz rəngli yuxarı və aşağı qırmızı-narıncı rəngli hissələrə ayrılmaqla tərtib edilməsi ilə;

- qutunun üst tərəfində və bütün şaquli tərəflərin yuxarı hissəsində müvafiq kontrast rənglərdə yerinə yetirilmiş “THE HOUSE OF TUDOR ESTD. 1485” yazısının və onun üstündə mərkəzdə heraldik zanaq təsvirinin olması ilə;

- “TUDOR” sözünün iri və qalın şriftlə yerinə yetirilməsi ilə;

- qutunun ön və arxa tərəflərində qabarıq qızılı zolağın altında Tudorlar sülaləsinin həyatından səhnənin və dekorativ qızılı çərçivəli və üzərində qızılı rənglə yerinə yetirilmiş “ROYAL PRIVILEGE” yazısı və onun üstündə mərkəzdə heraldik zanaq təsviri yerləşdirilmiş qırmızı fonlu üçbucaqlı medalyonun olması ilə;

- qutunun qızılı və qırmızı-narıncı haşiyələyici və ayırıcı xətlər ilə qırmızı-narıncı və açıq boz rənglərdə bədii işlənməsi ilə;

- təsvirin altında qırmızı-narıncı xətlərlə məhdudlaşmış yaşıl zolaqda yerləşən, qablaşdırılmış çayın növünü göstərən, ağ şriftlə ön tərəfdə “SEYLVON ÇAY”, arxa tərəfdə isə “CEYLON TEA” yazısının olması ilə;

- ön, arxa və üst tərəflərin aşağı hissəsində, üst tərəfdə qırmızı-narıncı xətlərlə məhdudlaşmış yaşıl zolaq üzərində yerləşdirilmiş və ağ şriftlə yerinə yetirilmiş, ön və arxa tərəflərdə isə yaşıl zolağın altında yerləşdirilmiş və qızılı şriftlə yerinə yetirilmiş “EXCLUSIVELY FROM THE HOUSE OF TUDOR” yazısının olması ilə;

- üst tərəfdə qutunun rahat açılmasını təmin edən fiqurlu qoparılan elementin yerinə yetirilməsi ilə;

- sol yan tərəfdə onun yuxarı dekorativ hissəsini qismən örtən qablaşdırılmış çay və onun dəmlənməsi üzrə təlimat haqqında məlumat və ştrix-kod saxlayan qızılı haşiyəli sarı düzbucaqlı lövhənin olması ilə;

- qablaşdırmanın alt tərəfində “CAHAN TEA” əmtəə nişanının, məlumat yazıları ilə müxtəlif ölçülü və formalı lövhələrin olması ilə;

- sağ yan tərəfdə, məlumat yazıları və aşağı sol küncündə şəffaf materialla tərtib olunmuş üçbucaqlı kəşik yerinə yetirilmiş, sağ küncünə yaxın isə qırmızı-narıncı haşiyəli iki: yuxarı yarımsəffaf və aşağı açıq mixəyi rəngli hissələrdən yerinə yetirilmiş düzbucaqlı lövhə fonunda açıq yaşıl rəngli üç çay yarpağının təsviri yerləşdirilmiş, dəyirmi küncləri olan, çay plantasiyasında çay yığan qadınların təsviri ilə düzbucaqlı lövhə saxlayan qızılı haşiyəli sarı düzbucaqlı lövhənin olması ilə;

- çay plantasiyası təsviri ilə lövhənin üstündə yerləşdirilmiş, qızılı şriftlə yerinə yetirilmiş “CULTIVATED IN THE FINEST TEA GARDENS OF CEYLON” yazısının olması ilə;

- sarı lövhənin aşağı hissəsində üfüqi yerləşmiş, qara-qızılı dekorativ haşiyəli və ağ rəngli “CEYLON TEA” yazısı ilə düzbucaqlı qırmızı-narıncı lövhənin olması ilə.

**fərqlənir:**

(21) S 2013 3005

(22) 24.06.2013

(51) 09-03

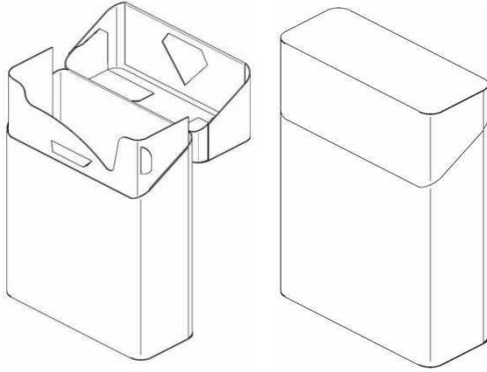
(71) JAPAN TOBACCO INC. (JP)

(72) TAWADA, Shunsuke (JP)

(74) Yaqubova Tura Adınayevna (AZ)

(54) SİQARETLƏRİN QABLAŞDIRILMASI ÜÇÜN  
PAÇKA

(57) Siqaretlərin qablaşdırılması üçün paçka aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- dəyirmi şaquli tilləri və gücləndirilmiş arxa tilləri olan şaquli istiqamətlənmiş düzbucaqlı paralelepiped şəklində forma əmələ gətirməsi ilə;

- elementlərin konstruktiv tərkibi: gövdə, qatlanan qapaq, daxili qoyma hissə ilə;

- daxili qoyma hissənin düz yan tərəfləri, qövsvari qabarıq böyük təşkil edicisi olan asimmetrik V-şəkilli kəsiklə işlənmiş yuxarı tərəfi və qövsvari batıq böyük komponenti olan asimmetrik V-şəkilli çıxıntı ilə işlənmiş aşağı tərəfi olan fiqurlu oyma şəklində yerinə yetirilməsi ilə;

- gövdəni tamamlayan daxili qoyma hissənin ön tərəfində girdə künclərdən yan divarlara səlis keçən asimmetrik V-şəkilli kəsiyi olan üstədən açıq düzbucaqlı paralelepipedə qədər yerləşməsi ilə.

(21) S 2013 0010

(22) 06.05.2013

(51) 09-05

09-03

(71) "Ləzzət Broyler" Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyəti (AZ)

(72) Rzayev Teymur Yaqub oğlu (AZ)

(54) TOYUQ ÜÇÜN QABLAŞDIRMA

(57) Toyuq üçün qablaşdırma aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- şəffaf polimer materialdan düzbucaqlı yastı paket formasında yerinə yetirilməsi ilə;

- qablaşdırmanın aşağı künclərinin dəyirmi yerinə yetirilməsi ilə; - qablaşdırmanın səthinin ağ fonda qrafik təsvirlə bəzədilməsi və şrift yazısının olması ilə;

- qablaşdırmanın hər iki tərəfində yuxarı və aşağı hissədə sarı rəngli qalın maili xətlərlə bəzədilmiş düzbucaqlı lövhənin olması ilə;

- ön aşağı lövhədə, üzərində yüksək keyfiyyət işarəsini göstərən qanadlarını açmış qırmızı rəngli stilləşdirilmiş toyuq təsviri fonunda ağ kölgəli göy çəkilmiş şriftlə yerinə yetirilmiş "Ləzzət" yazısı ilə istehsalçının kombinə edilmiş əmtəə nişanının təsviri yerləşən göy haşiyəli ağ rəngli oval lövhənin yerləşdirilməsi ilə;

- toyuq təsvirinin altında yerləşən və onun aşağı kənarının konturunu təkrarlayan "Ləzzətin adı, toyuğun dadı" yazısının olması ilə;

- arxa tərəfin mərkəzi hissəsində qablaşdırmanın dizaynının elementini təkrarlayan və qismən aşağı lövhəni örtən şaquli istiqamətlənmiş düzbucaqlı lövhənin olması və onun üzərində məlumat və xəbərdarlıq yazıları blokunun və istehsalçının əmtəə nişanının yerləşdirilməsi ilə.

(21) S 2013 0018

(22) 13.08.2013

(51) 25-01

(71) "Gəmiqaya Daş Məhsulları Sənaye Kompleksi" Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyəti (AZ)

(72) Rəhimov Zeyqəm Əkrəm oğlu (AZ)

(54) DEKORATİV LÖVHƏ

(57) Dekorativ lövhə aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- məmulatın kvadrat formalı müstəvi element şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- üz tərəfin “şəbəkə” üslubunda naxışla bəzədilməsi ilə;
- naxışın mərkəzində stilləşdirilmiş səkkizguşəli ulduzun olması ilə;
- məmulatın travertin, mərmər və qranitdən yerinə yetirilməsi ilə;
- kontrast rənglərdə koloristik həll ilə.

**AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ  
İXTİRA PATENTLƏR HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ**

**BÖLMƏ A**

**İNSANIN HƏYATI  
TƏLƏBATLARININ TƏMİN EDİLMƏSİ**

**A 01**

- (11) **İ 2014 0083** (21) **a 2009 0191**  
(51) *A01C 1/00* (2006.01) (22) **10.09.2009**  
*B02B 1/04* (2006.01)  
(44) **31.03.2014**  
(71)(73) **Babayev Şahlar Mahmud oğlu (AZ)**  
(72) **Babayev Şahlar Mahmud oğlu (AZ), İbrahimov Anar Akif oğlu (AZ)**  
(54) **LİFLİ PAMBIQ ÇİYİDLƏRİNİN SUDA ÇEŞİDLƏNMƏSİ ÜSULU**

(57) Lifli pambiq çiyidlərinin suda çeşidlənməsi üsulu, onların kütlələrinə görə ayrılması yolu ilə olub, onunla fərqlənir ki, lifli çiyidləri qabaqcadan eyni zamanda lifləri nəmləndirməklə və çiyidlərin səthinə sarımaqla, öz oxu ətrafında fırlanmaya uğradırlar.

- (11) **İ 2014 0084** (21) **a 2010 0127**  
(51) *A01K 1/01* (2006.01) (22) **03.06.2010**  
(44) **31.03.2014**  
(71)(73) **Azərbaycan Dövlət Aqrar Universiteti (AZ)**  
(72) **Məmmədov Tohid Yusif oğlu (AZ), Bağirov Bayram Məhəmməd oğlu (AZ), Babayev Şahlar Mahmud oğlu (AZ), Mahmudov Samir Həsən oğlu (AZ)**  
(54) **TÖVLƏDƏN PEYİNÇIXARAN QURĞU**

(57) Tövlədən peyinçixaran qurğu sıyrııcıları olan zəncirli nəqletdiricidən, peyinin yüklənməsi üçün maili nəqletdiricidən, elektrik mühərrikindən, reduktordan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, nəqletdiricilərin arasında arxa və alt divarları dəyirmi formaya malik olan, yastı ön divarı isə reduktorun vintinə nəzərən fırlanma və nizamlayıcı yay vasitəsilə arxa divara sıxılma imkanı ilə yerinə yetirilmiş bunker yerləşdirilmişdir, bu zaman maili nəqletdiricinin əsas valına hidravlik mühərrik bərkidilmişdir, reduktor isə vintli dişli çarxın valı vasitəsilə diametral giriş və çıxış deşikləri olan, içində hidravlik klapan yerləşdirilmiş içiboş hərəkətsiz korpus saxlayan klapan tipli maye paylayıcısı ilə əlaqələndirilmişdir.

**A 23**

- (11) **İ 2014 0078** (21) **a 2013 0113**  
(51) *A23F 3/34* (2006.01) (22) **04.11.2013**  
*A23L 2/29* (2006.01)  
*A61K 36/00* (2006.01)  
(44) **31.03.2014**  
(71)(73) **Qəhrəmanova Malahət Cəmil qızı (AZ)**  
(72) **Qəhrəmanova Malahət Cəmil qızı (AZ), Qəhrəmanov Anar Şakir oğlu (AZ)**

**(54) FİTOÇAYIN ALINMASI ÜÇÜN  
KOMPOZİSİYA (variantlar)**

- (57) 1. Fitoçayın alınması üçün kompozisiya dərman bitkilərinin yığımı əsasında olub, onunla fərqlənir ki, yığımın tərkibinə komponentlərin bərabər çəki nisbətində zəncəfil kökü, istiotı nanə yarpaqları, pişikotu kökü, damotu və mandraqora kökü daxildir.  
2. Fitoçayın alınması üçün kompozisiya dərman bitkilərinin yığımı əsasında olub, onunla fərqlənir ki, yığımın tərkibinə komponentlərin bərabər çəki nisbətində zəncəfil kökü, gülxətmi kökü, əməköməci otu, dəvədabanı otu, sıyrıquyuğu otu, gülümbahar çiçəkləri daxildir.  
3. Fitoçayın alınması üçün kompozisiya dərman bitkilərinin yığımı əsasında olub, onunla fərqlənir ki, yığımın tərkibinə komponentlərin bərabər çəki nisbətində zəncəfil kökü, qaraqınıx otu, qatırquyuğu otu, cəfəri otu və itburnu meyvələri daxildir.  
4. Fitoçayın alınması üçün kompozisiya dərman bitkilərinin yığımı əsasında olub, onunla fərqlənir ki, yığımın tərkibinə komponentlərin bərabər çəki nisbətində zəncəfil kökü, bağayarpağı, pişikdili otu, gicitkən yarpaqları daxildir.  
5. Fitoçayın alınması üçün kompozisiya dərman bitkilərinin yığımı əsasında olub, onunla fərqlənir ki, yığımın tərkibinə komponentlərin bərabər çəki nisbətində zəncəfil kökü, solmaz çiçəyi otu, quş qırxbuğumu otu, zəncirotu, çılpaq biyan kökü və kökümsovu, qarğıdalı saçaqları, gülümbahar çiçəkləri, istiot nanə yarpaqları daxildir.  
6. Fitoçayın alınması üçün kompozisiya dərman bitkilərinin yığımı əsasında olub, onunla fərqlənir ki, yığımın tərkibinə komponentlərin bərabər çəki nisbətində zəncəfil kökü, əməköməci otu, pərpətöyün otu, sənə yarpaları, gicitkən yarpaqları, murdarça qabığı, şüyüd toxumları daxildir.

**A 61**

- (11) **İ 2014 0076** (21) **a 2013 0083**  
(51) *A61K 8/00* (2006.01) (22) **25.06.2013**  
*A61K 36/00* (2006.01)  
*A61Q 19/00* (2006.01)  
(44) **31.03.2014**  
(71)(73) **Qəhrəmanova Malahət Cəmil qızı (AZ)**  
(72) **Qəhrəmanova Malahət Cəmil qızı (AZ), Qəhrəmanov Hilal Şakir oğlu (AZ)**  
(54) **MÜALİCƏVİ - KOSMETİK KREM  
(variantlar)**

(57) 1. Müalicəvi-kosmetik krem dərman bitkilərinin yağlı ekstraktını və köməkçi maddələr saxlayaraq, onunla fərqlənir ki, komponentlərin aşağıdakı kütlə % ilə nisbətində yağlı ekstrakt kimi 1:1:1:1:2 nisbətində götürülmüş rəngsiz xına, aloe, mayaotu, pərpətöyün, gülümbahar qarışıqının kamfora yağında, qarışıqın yağa 1:5-1:10 nisbətində çıxarılmış ekstraktını, köməkçi maddələr kimi vazelin, nipagin, arı mumu, ətirli maddə, və əlavə olaraq, A vitamini və təmizlənmiş su saxlayır:  
Yağlı ekstrakt -70-80



Vazelin -5,0-7,0  
Nipagin -0,1-0,2  
Arı mumu -0,2-0,3  
A vitamini -0,1-0,3  
Ətirli maddə -1,0-2,0  
Təmizlənmiş su - qalanı.

2. Müalicəvi-kosmetik krem dərman bitkilərinin yağlı ekstraktını və köməkçi maddələr saxlayaraq, onunla fərqlənir ki, komponentlərin aşağıdakı kütlə % ilə nisbətində yağlı ekstrakt kimi 3:1:1:1:1 nisbətində götürülmüş rəngsiz xına, aloe, bağayarpağı, pərpətyün, limonotu qarışığının badam yağında, qarışığın yağa 1:5-1:10 nisbətində çıxarılmış ekstraktını, köməkçi maddələr kimi qliserin, nipagin, arı mumu, bal, kakao yağı, ətirli maddə, və əlavə olaraq, C və E vitaminləri, təmizlənmiş su saxlayır:

Yağlı ekstrakt -70-80  
Qliserin -5,0-7,0  
Nipagin -0,1-0,2  
Arı mumu -0,2-0,3  
C vitamini -0,1-0,3  
E vitamini -0,1-0,3  
Bal -3,0-5,0  
Ətirli maddə -1,0-2,0  
Kakao yağı -3,0-5,0  
Təmizlənmiş su -qalanı.

3. Müalicəvi-kosmetik krem dərman bitkilərinin yağlı ekstraktını və köməkçi maddələr saxlayaraq, onunla fərqlənir ki, komponentlərin aşağıdakı kütlə % ilə nisbətində yağlı ekstrakt kimi 3:1:1:1:1:1 nisbətində götürülmüş rəngsiz xına, aloe, bağayarpağı, pərpətyün, itburnu, çobanyastığı, caytikanı qarışığının şaftalı yağında, qarışığın yağa 1:5-1:10 nisbətində çıxarılmış ekstraktını, köməkçi maddələr kimi vazelin, nipagin, arı mumu, bal, kakao yağı, ətirli maddə, və əlavə olaraq, C və A vitaminləri, pərpətyün şirəsi və təmizlənmiş su saxlayır:

Yağlı ekstrakt -30-40  
Vazelin -5,0-7,0  
Nipagin -0,1-0,2  
Arı mumu -0,2-0,3  
A vitamini -0,1-0,3  
C vitamini -0,1-0,3  
Kakao yağı -3,0-5,0  
Bal -3,0-5,0  
Ətirli maddə -1,0-2,0  
Pərpətyün şirəsi -5,0-10  
Təmizlənmiş su -qalanı.

4. Müalicəvi-kosmetik krem dərman bitkilərinin yağlı ekstraktını və köməkçi maddələr saxlayaraq, onunla fərqlənir ki, komponentlərin aşağıdakı kütlə % ilə nisbətində yağlı ekstrakt kimi 3:1:1:1:2 nisbətində götürülmüş rəngsiz xına, mayaotu, dazi, pərpətyün, caytikanı qarışığının zeytun yağında, qarışığın yağa 1:5-1:10 nisbətində çıxarılmış ekstraktını, köməkçi maddələr kimi vazelin, nipagin, arı mumu, bal, ətirli maddə, və əlavə olaraq, E vitamini və təmizlənmiş su saxlayır:

Yağlı ekstrakt -60-70  
Vazelin -5,0-7,0  
Nipagin -0,1-0,2  
Arı mumu -0,2-0,3

E vitamini -0,1-0,3  
Bal -3,0-5,0  
Ətirli maddə -1,0-2,0  
Təmizlənmiş su -qalanı.

**(11) İ 2014 0093 (21) a 2013 0022**

**(51) A61K 36/00 (2006.01) (22) 07.02.2013**

**B01D 11/02 (2006.01)**

**(44) 31.03.2014**

**(71)(73) Azərbaycan Tibb Universiteti (AZ)**

**(72) Mövsumov İsrail Soltan oğlu (AZ), Yusifova Cəmilə Yusif qızı (AZ)**

**(54) FLAVONOİD AQLİKONLARININ ALINMA ÜSULU**

(57) Flavonoid aqlikonlarının alınma üsulu bitki xammalının etanolla ekstraksiya edilməsindən, ekstragentin qovulmasından, ekstraktın təmizlənməsindən və onun turşu ilə hidrolizindən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, bitki xammalı kimi Tamarix Kotschyi bitkisinin çiçək və yarpaqlarından istifadə edirlər, ekstraksiyanı 90%-li etanolla həyata keçirirlər, etanol buxarlandırıldıqdan sonra qalan sulu qalığı xloroform ilə təmizləyirlər, bu zaman aqlikonları hidrolizədən etilasetatla çıxarırlar, 50 ml-ə qədər buxarlandırılmış ekstraktı sonradan limonusarı rəngli kristallar ayrılmaqla heksanla işləyirlər.

**(11) İ 2014 0092 (21) a 2011 0177**

**(51) A61K 36/734 (2006.01) (22) 16.11.2011**

**A61K 36/732 (2006.01)**

**A61K 36/88 (2006.01)**

**A61K 47/10 (2006.01)**

**A61K 47/26 (2006.01)**

**A61P 9/02 (2006.01)**

**A61P 9/06 (2006.01)**

**(44) 31.03.2014**

**(71)(73) Azərbaycan Tibb Universiteti (AZ)**

**(72) Musayev Kamran Kazım oğlu (AZ), Tahirov İlqar Ağakşi oğlu (AZ), Tahirov Şamil Ağakşi oğlu (AZ)**

**(54) ÜRƏK-DAMAR XƏSTƏLİKLƏRİNİN MÜALİCƏSİ ÜÇÜN VASİTƏ**

(57) Ürək-damar xəstəliklərinin müalicəsi üçün vasitə yemişanın quru çiçəkləri və meyvələrinin spirtə ekstraktını saxlayaraq, onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq, komponentlərin hissə ilə aşağıdakı nisbətində, zəfəran çiçəklərinin ekstraktını, qatılardırılmış heyva şirəsi və arı balı saxlayır:

yemişanın quru çiçəklərinin ekstraktı 1,8-1,93  
yemişan meyvələrinin ekstraktı 1,8-1,93  
zəfəran çiçəklərinin ekstraktı 1  
qatılardırılmış heyva şirəsi 2,5-2,6  
arı balı 2,9,

bu zaman, ekstragent ağ tut meyvələri ilə işlənmiş konyak spirtidir.

**BÖLMƏ B**

**MÜXTƏLİF TEXNOLOJİ PROSESLƏR**

**B 23**

(11) **İ 2014 0097** (21) **a 2012 0096**  
(51) *B23Q 15/00* (2006.01) (22) **31.07.2012**  
*B23Q 15/007* (2006.01)  
(44) **31.03.2014**  
(71)(73) **Azərbaycan Texniki Universiteti (AZ)**  
(72) **Əmirov Fəriz Qoçay oğlu (AZ)**  
(54) **DETALLARIN EMALI ÜÇÜN DƏZGAHIN AVTOMATİK İDARƏETMƏ SİSTEMİ**

(57) Detalların emalı üçün dəzğahın avtomatik idarəetmə sistemi kəsici alətin vericisi, onun qoşulduğu ikinci əməliyyat gücləndiricisi, birinci əməliyyat gücləndiricisi, tapşırıçı, proqram bloku, onun girişinə birləşmiş korreksiya qurğusu, müqayisə bloku və elektrik mühərrikli icraedicu mexanizmdən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq, kəsici alətin vibrasiya titrəyişlərini ölçmək üçün verici ilə təchiz olunmuşdur, onun elektrodları, birinci əməliyyat gücləndiricisinin girişinə birləşdirilmişdir, onun birinci çıxışı isə birinci analoq-rəqəm çeviricisi vasitəsilə müqayisə blokunun birinci girişinə qoşulmuşdur, onun ikinci girişinə ikinci analoq-rəqəm çeviricisinin çıxışı birləşdirilmişdir, bu zaman ikinci əməliyyat gücləndiricisinin ikinci çıxışı ikinci impuls formalaşdırıcısı və korreksiya qurğusu vasitəsilə proqram blokunun idarəedicu girişinə, birinci əməliyyat gücləndiricisinin ikinci çıxışı birinci impuls formalaşdırıcısı vasitəsilə triggerin- birinci idarəetmə girişinə qoşulmuşdur, onun ikinci idarəetmə girişinə ikinci impuls formalaşdırıcısının birinci çıxışı, triggerin çıxışı elektron açarının idarəetmə girişinə qoşulmuşdur, onun siqnal girişi və siqnal çıxışı uyğun olaraq sabit gərginlik mənbəyinə və kəsici alətin pyezoaktiv sıxıcı elementinin elektrodlarına birləşdirilmişdir, belə ki, tapşırıçının çıxışı proqram blokunun girişinə, onun çıxışı isə razılaşdırıcı blok və kompüter vasitəsilə müqayisə blokunun idarəedicu girişinə birləşdirilmişdir, müqayisə blokunun çıxışı isə analizator və idarəetmə qurğusu vasitəsilə dəzğahın icraedicu mexanizminə birləşdirilmişdir.

**BÖLMƏ C**

**KİMYA VƏ METALLURGIYA**

**C 03**

(11) **İ 2014 0079** (21) **a 2011 0081**  
(51) *C03C 3/00* (2006.01) (22) **13.05.2011**  
*C03C 3/32* (2006.01)  
(44) **31.03.2014**  
(71)(73) **Bakı Dövlət Universiteti (AZ)**  
(72) **Sadıqov Fuad Mikayıl oğlu (AZ), İlyash Teymur Məmməd oğlu (AZ), İsmayılov Zakir İslam oğlu (AZ), Nəsibova Lalə Elqiz qızı (AZ)**  
(54) **XALKOGENİDLİ ŞÜŞƏ**

(57) Xalkogenidli şüşə arsen (As) əsasında olub, onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq, aşağıdakı nisbətdə holmium Ho və selen (Se) saxlayır (at.%)

As	20-40
Se	58,2-79,99
Ho	0,01-1,8

**C 04**

(11) **İ 2014 0061** (21) **a 2009 0071**  
(51) *C04B 7/38* (2006.01) (22) **10.04.2009**  
(44) **28.08.2012**  
(71)(73) **HOLCIM TECHNOLOGY LTD (CH)**  
(72) **SESATİ, Xorxe, Gilyermo, Franko, VALYEXO, Fransisko, Salas, ARELYANO, Armando, Alberto, Krus (MX), ŞTOFFEL(CH), Beat (CH)**  
(54) **KARBON DAŞIYICILARI İLƏ ÇİRLƏNMİŞ ALTERNATİV YANACAQLARIN DOLDURMA-LARININ İLKİN EMALI ÜSULU**

(57) 1. Karbon daşıyıcıları ilə çirklənmiş alternativ yanacaqların doldurmalarının ilkin emalı üsulu, məsələn, klinker bişirmə sobalarında istifadə olunmaları üçün istilik yaratma qabiliyyətinin aşağı qiymətlərinə malik olan, karbon daşıyıcıları ilə çirklənmiş torpaqlar, süxurlar, qaya süxurları, minerallar kimi doldurmalar olmaqla, onunla fərqlənir ki, göstərilən doldurulan reuktora (8) daxil edirlər və qazların köməyilə qızdırır və ya qurudurla, qızdırılmış qazları 1250°C-dən aşağı, üstün olaraq, 700°C-dən 900°C-yə qədər intervalda olan temperaturlarda ayırırlar, və qızdırılmış və ya qurudulmuş alternativ yanacaqların doldurmasını ayrı-ayrılıqda 500°C-dən 1000°C-yə qədər intervalda olan temperaturlarda boşaldırlar, bu zaman təmiz havanın verilməsinin, suyun və ya su buxarının verilməsinin tənzimlənməsi vasitəsilə, daxil edilən doldurmanın və/və ya, məsələn, üçüncü dərəcəli hava kimi texnoloji qazların sərfinin tənzimlənməsi yolu ilə, həmçinin, əgər bu vacibdirsə, yanacaqların yandırılması yolu ilə reaktorun (8) daxilində olan temperaturun paylanması stabiləşdirilməsi üçün temperaturları təyin edir və saxlayırlar və bundan başqa reaktordan (8) ayrılmış qazları ən azı qismən reaktora (8) təkrar dövrüyyəvə göndərirlər və/və ya ilkin susuzlaşdırma pilləsinə və/və ya klinkerin bişirilməsi üçün sobanın (1) qızdırılması pilləsinə verirlər.

2. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, temperaturların tənzimlənməsini suyun köməyilə həyata keçirməklə, bu zaman çirklənmiş və. xüsusilə, neftlə və-və ya karbohidrogenlərlə çirklənmiş sudan istifadə edirlər

3. 1-ci və 2-ci bəndlər üzrə üsul onunla fərqlənir ki, reaktorda (8) olan alternativ yanacaq doldurmasının mexaniki yolla yerini dəyişirlər, və, xüsusilə, reaktorun fırlanması vasitəsilə dairəvi hərəkətə gətirirlər.

4. 1. 2 və ya 3-cu bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, göstərilən alternativ yanacaq doldurmasına istilik yaratma qabiliyyətinin aşağı qiymətlərinə malik olan karbon daşıyıcıları ilə çirklənmiş torpaqlar, süxurlar, qaya süxurları, minerallar daxildir.

5. 1-4-cü bəndlərdən istəniləni üzrə üsul onunla fərqlənir ki, göstərilən alternativ yanacaq doldurmasını təqribən 800°C-yə bərabər temperaturda boşaldırlar.

**C 07**

- (11) İ 2014 0088 (21) a 2010 0135  
(51) C07C 2/16 (2006.01) (22) 11.06.2010  
C07C 15/08 (2006.01)  
B01J 21/10 (2006.01)  
B01J 21/06 (2006.01)  
B01J 29/04 (2006.01)

- (44) 30.12.2013  
(71)(73) «Olefin Elmi Tədqiqat və İstehsalat Mərkəzi» ASC (AZ)  
(72) Mustafayeva Rəna Mehdi qızı (AZ), Salayeva Zərifə Çərkəz qızı (AZ), Məmmədaliyev Heydər Əli oğlu (AZ), Məmmədova Elmira Sərvər qızı (AZ)

**(54) KSİLOLLARIN ALINMA ÜSULU**

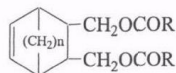
(57) Ksilolun alınma üsulu seolitsaxlayan katalizatorun iştirakında toluolun metilləşdirilməsi yolu ilə olub, onunla fərqlənir ki, katalizator kimi komponentlərin kütlə % ilə aşağıdakı nisbətində maqnezium hidrokسيد və sezium flüorid ilə modifikasiya olunmuş HİQBK və yaxud HİQBK tipli seolitdən istifadə edirlər:

HİQBK və yaxud HİQBK tipli seolit	– 65-79,5
Maqnezium hidrokسيد	– 5-20
Sezium flüorid	– 0,5-15

- (11) İ 2014 0063 (21) a 2010 0172  
(51) C07C 69/03 (2006.01) (22) 14.07.2010  
C10M 105/26 (2006.01)

- (44) 31.03.2014  
(71)(73) AMEA Y.H.Məmmədaliyev adına Neft-kimya Prosesləri İnstitutu (AZ)  
(72) Məmmədyarov Məhərrəm Əli oğlu (AZ), Qurbanov Hüseyn Namaz oğlu (AZ), Quluzadə Firdovsi Əkbər oğlu (AZ)  
(54) 1,2-DİMETİLOLTSİKLOHEKSEN - 3 VƏ 2,3-DİMETOLOLBİTSİKLO /2. 2. 1/ HEPTEN-5-IN DİEFİRLƏRİ SİNTETİK SÜRTGÜ YAĞLARININ ƏSASI KİMİ

(57) Ümumi formulu:



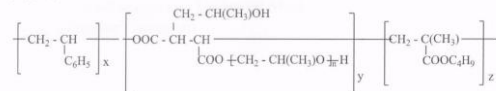
harada ki, n=0 və ya 1, R=C<sub>5</sub>-C<sub>8</sub> alifatik turşu qalıqları olan 1,2-dimetiloltsikloheksen-3 və 2,3-dimetilolbitsiklo[2,2,1]-hepten-5-in diefirləri sintetik sürtkü yağlarının əsası kimi.

**C 08**

- (11) İ 2014 0089 (21) a 2010 0136  
(51) C08F 212/08 (2006.01) (22) 11.06.2010  
C08F 220/18 (2006.01)  
C09J 125/08 (2006.01)

- (44) 30.12.2013  
(71)(73) «Olefin Elmi Tədqiqat və İstehsalat Mərkəzi» ASC (AZ)  
(72) Məmmədova Elmira Sərvər qızı (AZ), Məmmədaliyev Heydər Əli oğlu (AZ), İmanova Zəfirə Sidqi qızı (AZ), Salayeva Zərifə Çərkəz qızı (AZ)  
(54) ÖRTÜK VƏ YAPIŞQAN ƏSASI KİMİ STİROLUN MONOOLİQOOKSİPROPİLENMALEİNAT VƏ BUTİLMETAKRİLAT İLƏ SOPOLİMERLƏRİ

(57) Formulu



burada n=5-54 – polimerləşmə əmsalı;

x=15-52 mol%

y=100 mol%

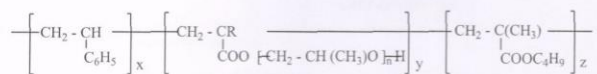
z=4,5-13,5 mol%

olan stiroulun monoolefooksipropilenmaleinat və butilmetakrilat ilə sopolimeri yapışqan və örtük əsası kimi.

- (11) İ 2014 0090 (21) a 2010 0137  
(51) C08F 220/18 (2006.01) (22) 11.06.2010  
C08F 212/08 (2006.01)  
C09J 125/08 (2006.01)

- (44) 30.12.2013  
(71)(73) «Olefin Elmi Tədqiqat və İstehsalat Mərkəzi» ASC (AZ)  
(72) Məmmədova Elmira Sərvər qızı (AZ), Məmmədaliyev Heydər Əli oğlu (AZ), İmanova Zəfirə Sidqi qızı (AZ), Salayeva Zərifə Çərkəz qızı (AZ)  
(54) ÖRTÜK VƏ YAPIŞQAN ƏSASI KİMİ STİROLUN MONO(MET)AKRİLATOLİQOOKSİPROPILENQLİKOL VƏ BUTİLMETAKRİLAT İLƏ SOPOLİMERLƏRİ

(57) Ümumi formulu:



burada R= - H,- CH<sub>3</sub>,

n=10-50 – polimerləşmə əmsalı,

x=17-60 mol%,

y=100 mol%,

z=10-30 mol%

olan stiroulun mono(met)akrilatoliqooksipropilenqlikol və butilmetakrilat ilə sopolimeri örtük və yapışqan əsası kimi.

**(11) İ 2014 0070**

**(51) C08L 9/06** (2006.01)

*C08L 23/22* (2006.01)

*C08L 23/26* (2006.01)

*C08K 3/04* (2006.01)

*C08K 3/06* (2006.01)

**(44) 31.03.2014**

**(71)(73) Azərbaycan Dövlət Neft Akademiyası (AZ)**

**(72) Bilalov Yaşar Mahmud oğlu (AZ), Mövlayev İbrahim Hübət oğlu (AZ), İbrahimova Sinduz Məmməd qızı (AZ), Mustafayeva Rəna Eldar qızı (AZ)**

**(54) VULKANİZASIYA EDİLƏN REZİN QARIŞIĞI**

**(57)** 1. Vulkanizasiya edilən rezin qarışığı, izopren CKI-3 və butadien-stirol CKC-30 APKM-15 kauçuklarının qarışığı əsasında olub, regenerat PIII, kükürd, sulfenamid II, altaks, sink oksid, stearin, kanifol, rubraks, neozon D, stirol-inden qatranı, N-nitrozodifenilamin, mikromum, diafen ФП, yağ ПН-6III, texniki karbon П-514 daxil etməklə onunla fərqlənir ki, komponentlərin aşağıdakı kütə hissəsi ilə, oliqoefirmetakrilat epixlorhidrin oliqomeri ilə modifikasiya edilmiş butadien-stirol kauçukunu saxlayır:

izopren kauçuku CKI-3	70
oliqoefirmetakrilat epixlorhidrin oliqomeri ilə modifikasiya edilmiş butadien-stirol kauçuku CKC-30 APKM-15	30
regenerat PIII	20
kükürd	2,2
sulfenamid II	1,0
altaks	0,3
sink oksid	4,0
stearin	2,0
kanifol	1,0
rubraks	4,0
neozon D	1,0
stirol-inden qatranı	2,0
N-nitrozodifenilamin	0,5
mikromum	2,0
diafen ФП	1,5
yağ ПН-6III	4,0
texniki karbon П-514	50

2.1-ci bənd üzrə vulkanizasiya edilən rezin qarışığı, onunla fərqlənir ki, 100 küt.h. butadien-stirol kauçukuna 2-3 küt.h. miqdarında götürülmüş 36 % xlor saxlayan oliqoefirmetakrilat epixlorhidrin oliqomeri ilə modifikasiya edilmiş butadien-stirol kauçukunu CKC-30 APKM-15 saxlayır.

**C 09**

**(11) İ 2014 0091**

**(51) C09B 61/00** (2006.01)

**(21) a 2012 0103**

**(22) 30.08.2012**

*C07D 311/00* (2006.01)

*C07D 311/62* (2006.01)

**(44) 31.03.2014**

**(71)(73) AMEA Botanika İnstitutu (AZ)**

**(72) Novruzov Eldar Novruz oğlu (AZ), Abbasova Tamara Yuriy qızı (AZ), Məmmədov Elman İdris oğlu (AZ), Novruzov Vaqif Seyfəddin oğlu (AZ), Mustafayeva Lətafət Əhəd qızı (AZ)**

**(54) YÜKSƏK TƏMİZLİKLİ ANTOSİAN PREPARATININ ALINMA ÜSULU**

**(57)** 1. Yüksək təmizlikli antosian preparatının alınma üsulu bitki xammalının xırdalanmasını və 1%-li xlorid turşusu saxlayan üzvi həlledici ilə ekstraksiya edilməsini, ballast maddələr kənar edildikdən sonra həlledicinin qovulmasını, antosianların adsorbsiyasını və elyusiyasını nəzərdə tutaraq, onunla fərqlənir ki, bitki xammalı kimi yetişmiş yemişan meyvələrindən (*Crataegus caucasica*) istifadə edirlər, onları xırdalanmadan əvvəl maye azotla dondururlar, ekstraksiyanı iki mərhələdə, əvvəlcə xammalın ekstragentə 1:1-4 nisbətində 45°C-də 1 saat ərzində, sonra cecənin ekstragentə 1:1 nisbətində aparırlar, üzvi həlledici kimi isə 70 %-li etanoldan istifadə edirlər, ballast maddələrin ekstraktından kənar edilməsini müvafiq olaraq 1:3 nisbətində götürülmüş 95%-li etanol ilə həyata keçirirlər, bu zaman antosianların ekstraktından çıxarılmasını qarışığın komponentlərinin 1:0,5-2 nisbətində etilasetat-etanol qarışığı ilə həyata keçirdikdən sonra antosianları xlorid turşusu ilə aktivləşdirilmiş poliamid üzərində adsorbsiya edirlər, elyusiyanı isə aktivləşdirilməmiş poliamid üzərində 1-3:1:0,5-1 nisbətində etilasetat, etanol, 1%-li xlorid turşusu qarışığı ilə aparırlar.

2. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, xlorid turşusu ilə aktivləşdirilmiş poliamid və aktivləşdirilməmiş poliamid 1:2-3 nisbətində götürülməklər.

**(11) İ 2014 0095**

**(51) C09D 5/12** (2006.01)

*C09D 5/08* (2006.01)

*C23F 11/08* (2006.01)

**(21) a 2012 0097**

**(22) 31.07.2012**

**(44) 30.09.2013**

**(71)(73) Yusifzadə Elxan Musa oğlu (AZ)**

**(72) Yusifzadə Elxan Musa oğlu (AZ), Mehtiyev Rəşad Murad oğlu (AZ)**

**(54) PAS PASTA-MODİFİKATORU**

**(57)** 1. Pas çevirici aşılایıcı palıd ekstraktı, turşəng turşusu və sudan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq, komponentlərin kütə % ilə aşağıdakı nisbətində, xırdalanmış fındıq qabığı saxlayır:

Aşılایıcı palıd ekstraktı	12-26
Fındıq qabığı	4-12
Turşəng turşusu	4-10
Su	qalanı

2. 1-ci bənd üzrə pas çevirici onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq, ya salisil turşusu, ya limon turşusu, ya da askorbin turşusu saxlayır.

3. 1-ci bənd üzrə pas çevirici onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq, pastaşəkilli konsistensiya alınması üçün kifayət

edən miqdarda maye natriumlu şüşə və xırdalanmış qoz qabığı saxlayır.

- (11) İ 2014 0085 (21) a 2012 0029  
(51) C09K 8/467 (2006.01) (22) 13.03.2012  
(44) 30.12.2013  
(71)(73) “Neftqazemitədqiqatlayihə” İnstitutu (AZ)  
(72) İskəndərov Daşqın Ələm oğlu (AZ), Babayev Rəvan Cəfər oğlu (AZ), Ağə-zadə Oqtay Dadaş oğlu (AZ), Abdullayev Həşim Əhmədağa oğlu (AZ), Abdullayeva Elmira Sabir qızı (AZ), Nuriyeva Səidə Tofiq qızı (AZ), Paşa Yunus Paşa oğlu (AZ)

**(54) MAQNEZİUMLU TAMPONAJ MATERIALI**

(57) Maqneziumlu tamponaj materialı, maqneziumlu əlaqələndirici maqnezium oksid, və sudan ibarət olub onunla fərqlənir ki, komponentlərin kütlə % ilə nisbətində, maqneziumlu əlaqələndirici kimi əlavə olaraq maqnezium xlorid heksahidrat, həmçinin ağac kəpəyi və karboksimetilsellüloza saxlayır:

Maqnezium xlorid heksahidrat	47,3 – 50,9
Maqnezium oksid	20,0 – 21,1
Ağac kəpəyi	0,9 – 2,2
Karboksimetilsellüloza	0,9 – 2,2
Su	qalanı

**C 10**

- (11) İ 2014 0060 (21) a 2010 0110  
(51) C10G 33/04 (2006.01) (22) 04.05.2010  
(44) 31.03.2014  
(71)(73) “Neftqazemitədqiqatlayihə” institutu (AZ)  
(72) Süleymanov Bağır Ələkbər oğlu (AZ), Daşdiyev Rəhim Abas oğlu (AZ), Ağə-zadə Ələskər Dadaş oğlu (AZ), Səmədov Ataməli Məcid oğlu (AZ)  
(54) DEEMULSASIYA EDİCİ KOMPOZİSIYA

(57) 1. Deemulqator, qeyri-ionogen səthi-fəal maddə, ionogen səthifəal maddə açıq rəngli neft məhsullarının qələvi ilə işlənməsinin məhsulu – natrium naftenat və sudan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, komponentlərin aşağıdakı nisbətində qeyri-ionogen səthi-fəal maddə kimi qliserinin propilenoksidlə alkoqolyat polimerləşməsi məhsulunu və əlavə olaraq alüminium oksid nanotozunu saxlayır, (kütlə %):

Qliserinin propilenoksidlə alkoqolyat polimerləşməsi məhsulu	26-34
İonogen səthi-fəal maddə	64-73
Alüminium oksid nanotozu	0,0008-0,0015
Su	qalanı

2. 1-ci bənd üzrə deemulqator onunla fərqlənir ki, ionogen səthi-fəal maddə kimi sulfonol saxlayır.

- (11) İ 2014 0066 (21) a 2010 0143  
(51) C10M 101/00 (2006.01) (22) 18.06.2010  
C10M 113/08 (2006.01)  
C10M 143/10 (2006.01)

C10M 125/04 (2006.01)  
C10N 30/00 (2006.01)

- (44) 31.03.2014  
(71)(73) AMEA akad. Ə.M. Quliyev adına Aşqarlar Kimyası İnstitutu (AZ)  
(72) Məmmədov Sabir Əhməd oğlu (AZ), Fərzəliyev Məcid Fuad oğlu (AZ), Fətəlizadə Frəngiz Ağasəf qızı (AZ), Ladoxina Nina Petrovna (AZ), Əliyev Eldar Yusif oğlu (AZ), İsmayılov İncilab Paşa oğlu (AZ)  
(54) YİV SÜRTKÜSÜNÜN ALINMA ÜSULU

(57) Yiv sürtküsünün alınma üsulu mineral yağ saxlayan yağ əsasının litium sabunları ilə qatılaştırılması və aşqarların daxil edilməsi yolu ilə olub, onunla fərqlənir ki, komponentlərin kütlə % ilə aşağıdakı nisbətində, yağ əsası kimi litium hidrokksidlə işlənməmiş sənaye yağı II-40A, oksidləşmiş pambıq yağı və sulu emulsiya boyasının qarışığından, aşqar kimi korroziyaya qarşı - polimer sulfamid aşqarı, yeyilməyə qarşı - kükürləşmiş pambıq yağı və alüminium tozundan istifadə edirlər:

Oksidləşmiş pambıq yağı	31
Sulu emulsiya boyası	28
Litium hidrokksid	3,5
Polimer sulfamid aşqarı	1-1,5
Kükürləşmiş pambıq yağı	2-2,5
Alüminium tozu	1
Sənaye yağı II-40A	100-ə qədər

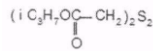
- (11) İ 2014 0068 (21) a 2010 0125  
(51) C10M 101/00 (2006.01) (22) 25.05.2010  
C10M 145/14 (2006.01)  
C10M 135/12 (2006.01)  
C10M 137/14 (2006.01)  
C10M 155/02 (2006.01)  
(44) 31.03.2014  
(71)(73) AMEA akad. Ə.M. Quliyev adına Aşqarlar Kimyası İnstitutu (AZ)  
(72) Mustafayev Nazim Pirməmməd oğlu (AZ), Musayeva Bella İskəndər qızı (AZ), Qəhrəmanova Qəribə Abbasəli qızı (AZ), Novotorjina Nelya Nikolayevna (AZ)  
(54) TRANSMİSSIYA YAĞI

(57) Transmissiya yağı mineral yağ əsasında olub, siyirməyə qarşı aşqar, yeyilməyə qarşı aşqar DΦ-11, detergent-dispersləşdirici aşqar C-250, depressor aşqarı Viscoplex 5-309 və köpüklənməyə qarşı aşqar PIMC-200A saxlayaraq, onunla fərqlənir ki, komponentlərin kütlə % ilə aşağıdakı nisbətində, siyirməyə qarşı aşqar kimi oksidietilen-bis-benziltritiokarbonat saxlayır:

Siyirməyə qarşı aşqar – oksidietilenbis-benziltritiokarbonat	4,0-5,0
Yeyilməyə qarşı aşqar DΦ-11	1,0-2,0
Detergent-dispersləşdirici aşqar C-250	1,0-2,0
Depressor aşqarı – Viscoplex 5-309	0,8-1,2
Köpüklənməyə qarşı aşqar PIMC-200A	0,003-0,005
Mineral yağ AK-15	100-ə qədər

- (11) İ 2014 0069 (21) a 2010 0142  
 (51) *C10M 101/02* (2006.01) (22) 17.06.2010  
*C10M 135/00* (2006.01)  
*C10M 135/22* (2006.01)  
*C10M 135/26* (2006.01)  
 (44) 30.12.2013  
 (71)(73) AMEA akad. Ə.M. Quliyev adına Aşqarlar Kimyası İnstitutu (AZ)  
 (72) Mustafayev Nazim Pirməmməd oğlu (AZ), Quliyeva Mələk Əbdul qızı (AZ), Qulubəyova Tamilla Nəsrəddin qızı (AZ), Qəhrəmanova Qəribə Abbasəli qızı (AZ), Səfərova Mehparə Rəsul qızı (AZ)  
 (54) SÜRTKÜ YAĞLARINA SİYRİLMƏYƏ QARŞI AŞQAR

(57) Formulu:



olan,

Ди(изопропилоксикарбонилметил)дисулфидин сүрткү йаьларына сийрилмяйя гаршы ашгар кими тятбиги.

- (11) İ 2014 0064 (21) a 2010 0149  
 (51) *C10M 133/02* (2006.01) (22) 23.06.2010  
*C10M 119/02* (2006.01)  
*C10M 135/02* (2006.01)  
*C10M 155/02* (2006.01)  
 (44) 31.03.2014  
 (71)(73) AMEA akad. Ə.M. Quliyev adına Aşqarlar Kimyası İnstitutu (AZ)  
 (72) Cavadova Həqiqət Əliəşrəf qızı (AZ), Kazımzadə Əli Kazım oğlu (AZ), Nağıyeva Elmira Əli qızı (AZ), Ramzanova Yulduz Böyük Ağa qızı (AZ), Cavadova Elmira Mehdi qızı (AZ), Babashlı Aytən Əmirxan qızı (AZ)  
 (54) QAZMA TEXNİKASI DİZELLƏRİ ÜÇÜN MOTOR YAĞI

(57) Qazma texnikası dizelləri üçün motor yağı mineral yağ əsasında olub, tərkibində çoxfunksiyalı aşqar, detergent-dispersləşdirici aşqar ПМС, oksidləşmə, korroziya, yeyilməyə qarşı aşqar ДФ-11 və köpüklənməyə qarşı aşqar ПМС-200A saxlayaraq, onunla fərqlənir ki, çoxfunksiyalı aşqar kimi komponentlərin aşağıdakı kütlə % nisbətində AKI-150 – alkilfenolun formaldehid və aminosirkə turşusu ilə kondensləşmə məhsulunun karbonatlaşmış kalsium duzunu saxlayır:

Çoxfunksiyalı aşqar AKI-150	2,2-2,7
Detergent - dispersləşdirici aşqar ПМС	0,75-1,2
Oksidləşmə, korroziya və yeyilməyə qarşı aşqar ДФ-11	0,5 -1,0
Köpüklənməyə qarşı aşqar ПМС-200A	0,002-0,004
Mineral yağ	100-ə qədər

- (11) İ 2014 0065 (21) a 2010 0108  
 (51) *C10M 135/10* (2006.01) (22) 04.05.2010  
 (44) 31.03.2014

- (71)(73) AMEA ak. ad. Ə.M. Quliyev adına Aşqarlar Kimyası İnstitutu (AZ)  
 (72) Ağayev Əmirçoban Nəsir oğlu (AZ), Vəliyeva Səadət Mövsüm qızı (AZ), Güləliyev İkrəm Cənnətəli oğlu (AZ), Zeynalova Nərgiz Nəsim qızı (AZ), Həsənova Sədaqət Əyyub qızı (AZ), Feyzullayeva Nənəxanım Ənvər qızı (AZ)  
 (54) SÜRTKÜ YAĞLARINA SULFONAT AŞQARININ ALINMA ÜSULU

(57) Sürtkü yağlarına sulfonat aşqarının alınma üsulu alkil(C<sub>20</sub>-C<sub>28</sub>)fenolun natrium hidrosimetansulfonatla sulfolaşdırılması, kalsium hidrokسيدlə neytrallaşdırılması və karbon (IV) oksidə karbonatlaşdırılmasından ibarət olub, onunla fərqlənir ki, alkil(C<sub>20</sub>-C<sub>28</sub>)fenolu öncədən 6-7 kütlə % elementar kükürlə kükürləşməyə uğradırlar.

- (11) İ 2014 0067 (21) a 2010 0154  
 (51) *C10M 135/18* (2006.01) (22) 29.06.2010  
*C10M 137/010* (2006.01)  
 (44) 31.03.2014  
 (71)(73) AMEA akad. Ə.M. Quliyev adına Aşqarlar Kimyası İnstitutu (AZ)  
 (72) Mustafayev Nazim Pirməmməd oğlu (AZ), Quliyeva Mələk Əbdul qızı (AZ), Səfərova Mehparə Rəsul qızı (AZ), Ramzanova Yulduz Böyük Ağa qızı (AZ), İsmayilov İnqilab Paşa oğlu (AZ)  
 (54) HƏR FƏSİLDƏ İŞLƏYƏN TRANSMİSSİYA YAĞI

(57) Щяр фясилдя ишляйян трансмиссия йаьы минерал йаь ясасында olub, тяркибиндя сийрилмяйя гаршы, депрессор вя кюпцклянмяйя гаршы ашгарлар saxlayaraq, онунла фярглянир ки, komponentlərin kütlə % ilə aşağıdakı nisbətində, сийрилмяйя гаршы ашгар кими С-синнамил-Н,Н- диетилдителиокарбамат, депрессор кими полиметакрилат ашгары Viscoplex-5-309, көпүкләнмөүә

qarşı aşqar - ПМС-200А və ялавя олараг, йейилмяйя гаршы ашгар кими О,О-диизопропилдителиофосфорилсиркя туршусунун изопропил ефири ДТФ-1, вя коррозийайя гаршы ашгар кими С-150 ашаьыдакы нисбятдя saxlayыг, кцтля, %:

- сийрилмяйя гаршы ашгар	
С-синнамил-Н,Н-диетилдителиокарбамат 4.0 – 5.0	
- йейилмяйя гаршы ашгар	
О,О-диизопропилдителиофосфорилсиркя туршусунун изопропил ефири ДТФ-1	1.0 – 2.0
- коррозийайя гаршы ашгар Ж-150	1.0 – 2.0
- депрессор ашгары Viscoplex-5-309	1.0 – 2.0
- кюпцклянмяйя гаршы ашгар ПМС 200А	0.003 - 0.005
- минерал йаь	100-я гядяр

3. 1-ci bənd üzrə bütöv divarlı tağ onunla fərqlənir ki, fasonlu elementin rəfləri əks istiqamətli : **E02D – E21B**

**BÖLMƏ E**

**TİKİNTİ, MƏDƏN İŞLƏRİ**

**E 02**

- (11) **İ 2014 0074** (21) **a 2011 0099**  
(51) **E02D 3/10** (2006.01) (22) **06.06.2011**  
(44) **31.03.2014**  
(71)(73) **Həbibov Fəxrəddin Həsən oğlu (AZ)**  
(72) **Həbibov Fəxrəddin Həsən oğlu (AZ), Ocaqov Həbib Osman oğlu (AZ), Əmrahov Azad Tahir oğlu (AZ), Xələfov Namik Mədət oğlu (AZ), Məmmədov Şakir Əhməd oğlu (AZ)**  
(54) **BATAN LYOS QRUNTLARININ SIXLAŞDIRILMASI ÜSULU**

(57) Batan lyos qruntlarının sıxlaşdırılması üsulu sıxlaşdırılan sahənin sərhədləri boyu konturlu xəndəklərin qazılmasından, drenaj quyuların qazılmasından, quyulara alt hissəsində partlayıcı maddələr doldurulması olan boruların salınmasından, quyuların divarları və boruların xarici divarları arasında olan boşluqların drenaj materialı ilə doldurulmasından, qrunտun quyular vasitəsilə axıcılıq konsistensiyasına qədər isladılmasından, partlayıcı maddələr doldurulmalarının partlayışının işə salınması və sıxlaşdırılan qrunտ massivinin konsolidasiya periodunun gözlənməsindən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, işlərin əvvəlində ərazinin seysmik aktivliyini təsbit edirlər, qrunտun axıcılıq konsistensiyasına qədər isladılmasını və partlayıcı maddələr doldurulmalarının partlayışını zəlzələdən əvvəl, seysmik aktivliyin başlangıç periodunda həyata keçirirlər, partlayışdan sonrakı konsolidasiya periodunda isə batan massivin əlavə sıxlaşdırılmasını təbii zəlzələnin azad olunması enerjisinin hesabına yerinə yetirirlər.

**E 04**

- (11) **İ 2014 0075** (21) **a 2013 0133**  
(51) **E04B 1/32** (2006.01) (22) **28.12.2013**  
(44) **31.03.2014**  
(71)(73) **Bayraməliyev Eldar Əli oğlu (AZ)**  
(72) **Bayraməliyev Eldar Əli oğlu (AZ), Bayraməliyev Əli Eldar oğlu (AZ)**  
(54) **BÜTÖV DİVARLI TAĞ**

(57) 1. Bütöv divarlı tağ, divar və öz aralarında boyuna ayrılıq üzrə birləşdirilmiş iki rəf şəklində yerinə yetirilmiş metal fasonlu elementlərdən ibarət olub onunla fərqlənir ki hər bir fasonlu elementin rəfləri, onun divarına nəzərən  $90^\circ < \alpha < 180^\circ$  bucaq altında, fasonlu elementlərin öz aralarında birləşməsi zamanı, günbəz formasının yaranması imkanının təmin edilməsi ilə yerləşmişdir.  
2. 1-ci bənd üzrə bütöv divarlı tağ onunla fərqlənir ki, fasonlu elementin rəfləri eyni istiqamətli yerinə yetirilib.

**E 21**

- (11) **İ 2014 0077** (21) **a 2012 0014**  
(51) **E21B 31/20** (2006.01) (22) **31.01.2012**  
(44) **31.03.2014**  
(71)(72)(73) **İskəndərov Daşqın Ələm oğlu (AZ), İbrahimov Yusif Əbülfəz oğlu (AZ)**  
(54) **QUMLA TIXACLANMIŞ LİFT BORULARININ QUYUDAN ÇIXARILMASI ÜÇÜN QURĞU**

(57) Qumla tıxaclanmış lift borularının quyudan çıxarılması üçün qurğu keçirici və mərkəzləşdirici tərtibatla təchiz olunmuş, dəliyi olan paftalı daxili borututandan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, mərkəzləşdirici tərtibata yuma borusu birləşdirilib, belə ki, mərkəzləşdirici tərtibat vint üçün yivi olan üç yuma dəliyi ilə yerinə yetirilib.

- (11) **İ 2014 0059** (21) **a 2009 0267**  
(51) **E21B 43/11** (2006.01) (22) **16.12.2009**  
(44) **31.03.2014**  
(71)(73) **«Neftqazemitədqiqatlayihə» institutu (AZ)**  
(72) **İsmayilov Fəxrəddin Səttar oğlu (AZ), Süleymanov Bağır Ələkbər oğlu (AZ), Babayev Rəvan Cəfər oğlu (AZ)**  
(54) **MƏHSULDAR LAYIN AÇILMASI ÜSULU**

(57) Məhsuldar layın açılması üsulu quyuya buraxılmazdan əvvəl qoruyucu kəmərlə üzərindəki süzgecdə müxtəlif kütləli tıxacların bərkidilməsindən, tıxaclı süzgecin məhsuldar lay qarşısında yerləşdirilməsindən, kəmərxanası fəzanın turşu təsiri ilə parçalanan materialla sementlənməsindən və turşu təsiri ilə tıxacların eyni vaxtda dağılmasından ibarət olub, onunla fərqlənir ki, sement materialının parçalanmasını süzgec üzərində tor və məftil elementi yerləşdirməklə tənzimləyirlər.

- (11) **İ 2014 0094** (21) **a 2010 0128**  
(51) **E21B 36/04** (2006.01) (22) **03.06.2010**  
**E21B 43/00** (2006.01)  
(44) **30.12.2013**  
(71)(72)(73) **Paşayev Arif Mircəlal oğlu (AZ), Mehdiyev Arif Şafaət oğlu (AZ), Əhmədov Səbuhi Fətulla oğlu (AZ), Nizamov Telman İnayət oğlu (AZ), İzməyilov Əkrəm Mehdi oğlu (AZ), İsayev Ənvər İsa oğlu (AZ), Musayev Abdulla Sabir oğlu (AZ)**  
(54) **ELEKTRİKQIZDIRILAN İSTİLİKÇEVİRİCİSİ**

(57) 1. Elektriklə qızdırılan istilik mübadiləedicisi uc tərəfləri qapalı olan və üç konsentrik boşluq yaratmış,

koaksial yerləşdirilmiş üç içiboş xarici, orta və daxili *E21B – F22B* il olunmuş gövdədən, xarici silindrin ucuna yaxın səthində giriş qol borusundan, daxili silindrin eyni uc tərəfində çıxış qol borusundan, orta boşluqda yerləşən spiralşəkilli elektrik qızdırıcıdan, xarici və daxili silindrləri giriş və çıxış qol borularına əks olan uc tərəfindən birləşdirən baypasdan, orta silindrin xarici səthinə bərkidilmiş vint profilli istilikötürücü lövhəcikdən, daxili boşluqdakı şnekdən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, orta silindr daxili silindr üzərində sürüşmə imkanına malik olmaqla, çıxış ucu çıxış qol boru tərəfdən “partlayış keçirməyən örtük” şəklində yerinə yetirilmiş sürüşmə yastığına birləşib.

2.1-ci bənd üzrə elektrikle qızdırılan istilik mübadiləedici onunla fərqlənir ki, orta silindr üzərində yerinə yetirilmiş yuvada bərkidilmiş temperatur датçığı ilə təchiz olunub.

**(11) İ 2014 0086**

**(51) E21B 37/00 (2006.01)**

**(44) 31.03.2014**

**(71)(72)(73) Məmmədzadə Arif Mikayıl oğlu (AZ),  
Məmmədzadə Mikayıl Arif oğlu (AZ)**

**(54) QUYUNUN GÖVDƏSİNDƏ QUM  
TIXACLARININ ƏMƏLƏ GƏLMƏSİNİN  
QARŞISINI ALMAQ ÜÇÜN ÜSUL VƏ  
QURĞU**

(57) 1. Quyunun gövdəsində qum tıxaclarının əmələ gəlməsinin qarşısını almaq üçün üsul qaldırıcı nasos-kompresor boruları zonasından keçən maye mühitinin göstərilən zonanın girişində quraşdırılmış maqnit qurğusu vasitəsilə maqnit sahəsinin təsirinə məruz qoyulmasından ibarət olub, onunla fərqlənir ki, maqnit qurğusunun qüvvə xətləri maye mühitinin istiqaməti ilə üst-üstə düşdükdə 48000-72000 A/m-ə bərabər olur, bu zaman maqnit qurğusunda Şimal qütbü aşağıda, Cənub qütbü isə yuxarıda yerləşir.

2. Quyunun gövdəsində qum tıxaclarının əmələ gəlməsinin qarşısını almaq üçün qurğu, qaldırıcı nasos-kompresor borularının girişində quraşdırılaraq və öz aralarında birləşmiş ən azı bir əks doldurulmuş maqnit cütü daxil edib, onunla fərqlənir ki, o, öz aralarında aralıq borusu vasitəsilə əlaqələndirilmiş və iki maqnit cütü saxlayan seksiyalardan yerinə yetirilmişdir, bu zaman hər növbəti seksiyanın maqnit cütünün maqnit qütbü, əvvəlki seksiyanın maqnit cütünün maqnit qütbünə qarşı qoyulmuşdur.

3. 2-ci bənd üzrə qurğu, onunla fərqlənir ki, maqnitlərin qüvvə xətləri maye mühitinin istiqaməti ilə üst-üstə düşdükdə və maqnit sahəsinin gərginliyi 48000-72000 A/m-ə bərabər olduqda, şimal qütbü aşağıda, Cənub qütbü isə yuxarıda yerləşmişdir.

**(11) İ 2014 0073**

**(51) E21F 5/00 (2006.01)**

**E21F 5/02 (2006.01)**

**B08B 15/00 (2006.01)**

**(44) 31.03.2014**

**(21) a 2011 0096**

**(22) 27.05.2011**

**(71)(73) AMEA Kimya Problemləri İnstitutu (AZ)**

**(72) Əliyev Ağadadaş Mahmud oğlu (AZ), Müzəffer Elmas (TR), Asude Ateş (TR), Alosmanov Mirəli Seyfəddin oğlu (AZ), İbrahimova Sinduz Məmməd qızı (AZ), Bayramov Canpolad Məmməd oğlu (AZ), Atayev Mətləb Şıxbala oğlu (AZ), Salix Özçecək (TR)**

**(54) FAYDALI QAZINTILARIN  
ÇIXARILMASINDA TOZUN YATIRILMASI  
ÜSULU**

(57) Faydalı qazıntıların çıxarılmasında tozun yatırılması üsulu parçalanma məhsullarının isladıcı ilə isladılmasından ibarət olub, onunla fərqlənir ki, isladıcı kimi açıq rəngli neft məhsullarının təmizlənməsinin qələvili tullantılarının 0,1-0,5%-li sulu məhlulundan istifadə edirlər.

**BÖLMƏ F**

**MEXANİKA, İŞIQLAMA, İSİTMƏ, MÜHƏRRİK  
VƏ NASOSLAR, SİLAH VƏ SÜRSAT, PARTLAMA  
İŞLƏRİ**

**F 22**

**(11) İ 2014 0087**

**(51) F22B 1/28 (2006.01)**

**(44) 31.03.2014**

**(71)(72)(73) Cəfərov Arif Məmməd oğlu (AZ), Cəfərov İbrahim Arif oğlu (AZ)**

**(54) ELEKTRİK BUXAR GENERATORU**

(57) 1. Elektrik buxar generatoru gövdə, elektrik qızdırıcılar, suyun verilməsi sistemi, içərisində elektrik qızdırıcıları, məsələn, bazalt elektrik qızdırıcılar quraşdırılmış, buxarın yolunda üfqi yerləşən boruları olan buxarqızdırıcı və lyuk düyünləri saxlamaqla, onunla fərqlənir ki, buxar generatoru, buxar generatoru seksiyasından və birincinin üzərində quraşdırılmış buxarqızdırıcı seksiyadan ibarət olan, hər ikisinin xarici səthində yerləşdirilmiş lyuk düyünləri olan ən azı bir avtonom modul şəklində yerinə yetirilmişdir, bu zaman buxar generatoru seksiyasının gövdəsi, tərəfləri müvafiq olaraq yuxarı və aşağı oturacaqların təsvir olunmuş çevrələrinin radiusuna bərabər olan, belə ki, yuxarı oturacağın radiusu aşağı oturacağın radiusunun yarısına bərabər olan, gövdənin hündürlüyü isə aşağı oturacağın radiusundan böyük olmayan bərayanlı üçbucaq şəklində oturacağı olan kəşik üçüzlü piramidadır, buxarqızdırıcı seksiyanın gövdəsi isə oturacağı buxar generatoru seksiyasının gövdəsinin yuxarı oturacağına müvafiq olan üçüzlü prizma şəklində yerinə yetirilib, hər iki seksiya modulun iki müstəqil qida mənbəyinə qoşulmaq imkanı ilə yerinə yetirilmiş mərkəzi proqram idarəetməsi bloku ilə əlaqəli olan nəzarət və idarəetmə vasitələrinə malikdir.

2. 1-ci bənd üzrə elektrik buxar generatoru, onunla fərqlənir ki, qida mənbəyinin biri kimi xarici elektrik enerjisi mənbəyindən istifadə olunub.



3. 2-ci bənd üzrə elektrik buxar generatoru, onunla fərqlənir ki, xarici elektrik enerjisi mənbəyi kimi bərpə olunan enerji mənbəyindən, məsələn, küləklə işləyən generatordan istifadə olunub.

4. 1-3-cü bənd üzrə elektrik buxar generatoru, onunla fərqlənir ki, digər qida mənbəyi kimi daxili mənbədən istifadə olunub.

5. 4-cü bənd üzrə elektrik buxar generatoru, onunla fərqlənir ki, daxili mənbə kimi, məsələn, buxar turbininin intiqallı elektrik enerjisi generatorundan istifadə olunub.

6. 1-ci bənd üzrə elektrik buxar generatoru, onunla fərqlənir ki, buxar generatoru və buxarqızdırıcı seksiyalarının xarici üzləri üzrə lyuk düyünləri elektrik qızdırıcılarının quraşdırılması və dəyişdirilməsi üçün hermetik bağlanma ilə irəli çıxan yerinə yetiriliblər.

7. 1-6-cı bənd üzrə elektrik buxar generatoru, onunla fərqlənir ki, buxar generatoru seksiyasının elektrik qızdırıcıları kimi, məsələn, patron tipli ten qızdırıcılarından istifadə olunub.

8. 1-7-ci bənd üzrə elektrik buxar generatoru, onunla fərqlənir ki, modulun xarici səthi istilik izolyasiyası örtüyünə malikdir.

9. 1-8-ci bənd üzrə elektrik buxar generatoru, onunla fərqlənir ki, buxarqızdırıcı seksiyasının daxili səthi oksidləşmədən və pas əmələ gəlməsindən qoruyan örtüyə malikdir.

10. 1-9-cu bənd üzrə elektrik buxar generatoru, onunla fərqlənir ki, buxarqızdırıcı seksiyasının borularının daxili səthi oksidləşmədən və pas əmələ gəlməsindən qoruyan örtüyə malikdir.

11. 1-10-cu bənd üzrə elektrik buxar generatoru, onunla fərqlənir ki, istilik izolyasiyası örtüyü və ya araqatı olan ümumi platformada quraşdırılmış n sayda avtonom modullardan yığılmaq imkanı ilə yerinə yetirilib.

12. 1-11-ci bənd üzrə elektrik buxar generatoru, onunla fərqlənir ki, buxar generatorunun modullarının miqdarı buxar turbinə üçün lazım olan buxarın məhsuldarlığı ilə müəyyən edilir, və 2-6 vahid təşkil edir.

13. 1-12-ci bənd üzrə elektrik buxar generatoru, onunla fərqlənir ki, buxar generatorunun modullarından biri istismar prosesi zamanı istənilən modulun sıradan çıxması halında dərhal işə qoşmaq üçün ehtiyatda saxlamaq funksiyası ilə yerinə yetirilib.

**F 24**

(11) İ 2014 0081 (21) a 2010 0238  
(51) F24J 2/05 (2006.01) (22) 24.11.2010  
F24J 2/16 (2006.01)

(44) 31.03.2014

(71)(73) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası  
Radiasiya Problemləri İnstitutu (AZ)

(72) Salamov Oktay Mustafa oğlu (AZ), Qəribov Adil  
Abdulkalıq oğlu (AZ), Salmanova Firuzə Əziz  
qızı (AZ)

(54) İSTİLİK TƏLƏLİ YASTI GÜNƏŞ  
KOLLEKTORU

(57) 1. İstilik tələli yastı günəş kollektoru şüşə örtüklü gövdəni, onun daxilində yerləşmiş və istilikdaşıyıcının

dövrünü üçün qanovlarla təchiz olunmuş istilikuducu lövhəni, istilik tələsi və istilik izolya saxlayaraq onunla fərqlənir ki, o, b F22B – F24J lövhədən yuxarıda, digəri isə ondan aşağıda yerləşən şüşə paketlərlə təchiz olunub, bu zaman yuxarı şüşə paket örtükdür, istilikuducu lövhə və aşağı şüşə paket arasında olan məsafə isə istilik tələli kamera yaradır, onun içindəki boşluq 10-8 mm civə sütunu səviyyəsinə qədər vakuullaşdırıldıqdan sonra hidrogen və ya helium tipli istilik keçirici qazlarla 0,8 atm. Yekun təzyiqə qədər doldurulmuşdur, bu zaman hər iki şüşə paket və istilikuducu lövhə hermetik olaraq gövdənin daxili divarına pərçimlənmişlər.

2. 1-ci bənd üzrə kollektor onunla fərqlənir ki, istilikdaşıyıcının dövrünü üçün qanovlar üçbucaq şəkilli en kəsiyinə malikdirlər, qonşu qanovların arasındakı məsafə onların istilikuducu lövhə ilə təmas oblastının enindən 2-3 dəfə çox, kənar qanovların arasındakı məsafədən isə 10-12 dəfə azdır.

(11) İ 2014 0080

(51) F24J 2/06 (2006.01)  
F24J 2/12 (2006.01)  
F24J 2/38 (2006.01)  
F24J 2/54 (2006.01)  
G05D 3/00 (2006.01)

(44) 31.03.2014

(71)(73) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası  
Radiasiya Problemləri İnstitutu (AZ)

(72) Salamov Oktay Mustafa oğlu (AZ)

(54) PARABOLİK KONSENTRATORU GÜNƏŞƏ  
DOĞRU AVTOMATİK YÖNƏLDƏN  
SİSTEM

(57) 1. Parabolik konsentratoru günəşə doğru avtomatik yönəldən sistem dəqiq və axtarış izləmə fotovericiləri, fotogücləndiricilər, hədd qurğuları, məntiqi əməliyyat bloku, müvafiq reduktorlara malik azimut və zenit istiqamətlərində fırladan elektrik mühərrikləri olan azimut və zenit istiqamətlərində izləmə kanallarından, parabolik konsentratordan və əsas cərəyan mənbəyindən ibarət olmaqla onunla fərqlənir ki, hədd qurğularından biri, məntiqi əməliyyat bloku və fotogücləndiricilərdən biri ikikonturlu icra edilmişlər, digər fotogücləndirici və digər hədd qurğusu isə birkonturludurlar, ondan başqa, sistem əlavə olaraq həm də dörd girişi və iki çıxışı olan analoqrəqəmli çeviriciyə, iki girişi və üç çıxışı olan proqramlaşdırılmış əmr verici qurğuya, dörd girişi və yeddi çıxışı olan avtomatik idarəetmə blokuna, həmçinin bir girişi və iki çıxışı olan elektrik kontaktlı zaman verici qurğuya, əlavə işıq fotovericisinə, iki girişi və iki çıxışı olan cərəyan mənbələrinin gərginliklərini müqayisə edən bloka, bir girişi və çıxışı olan müsbət və mənfəi polyarlı dayağ gərginlikləri mənbəyinə, azimut və zenit istiqamətlərində fırladan elektrik mühərriklərinin fırlanma sürətlərini dəyişmək üçün birinci və ikinci fırlanma sürəti dəyişdiricilərinə, həmçinin onların reduktorlarının ötürmə əmsallarını dəyişmək üçün uyğun olaraq birinci və ikinci qurğulara malikdir, bu zaman hər iki elektrik mühərriki çoxsürətli, onların fırlanma sürətlərini dəyişən birinci və

ikinci fırlanma sürəti dəyişdiriciləri çox mərhələli, **F24J – G01M** i mərhələlidirlər, ondan əlavə, sistem it» istiqamətlərində iki əsas kanala və hər iki istiqamət üçün ümumi olan və «sıfır orqan» rolunu oynayan bir əlavə izləmə kanallarına malikdir, bu zaman birinci əsas kanal «azimut-qərb» və «azimut-şərq» istiqamətlərinə nəzarət edən birinci və ikinci axtarış izləmə fotovericilərinin, ikinci əsas kanal «zenit-yuxarı» və «zenit-aşağı» istiqamətlərinə nəzarət edən üçüncü və dördüncü axtarış izləmə fotovericilərinin, əlavə kanal isə dəqiq izləmə fotovericisinin siqnallarına əsasən idarə olunurlar, belə ki, azimut və zenit istiqamətlərindəki axtarış izləmə fotovericilərinin maksimal tutma bucaqları, uyğun olaraq 150 və 100 təşkil edir, ondan başqa, axtarış izləmə fotovericiləri dəqiq izləmə fotovericisinin ətrafında dairə üzrə yerləşdirilmişlər, bu şərtlə ki, onların hər birinin gövdəsi dəqiq izləmə fotovericisinin bilavasitə gövdəsinə toxunur, axtarış izləmə fotovericilərinin aralarındakı bucaq məsafələri isə bir-birinə nəzərən 90 0 təşkil edir.

2. 1- ci bənd üzrə sistem onunla f ə r q l ə n i r ki, ikikonturlu fotogücləndirici altı giriş və dörd çıxışa, birkonturlu fotogücləndirici isə bir giriş və çıxışa malikdir, bu zaman ikikonturlu fotogücləndiricinin birinci və üçüncü girişləri özünün ikinci girişi, dördüncü və altıncı girişləri isə beşinci girişi ilə blokirovka olunmuşdur, ondan başqa birinci axtarış izləmə fotovericisi ikinci ilə, üçüncü isə dördüncü ilə differensial sxem üzrə və qarşılıqlı şəkildə biri birinə nəzərən əks istiqamətlərdə qoşulmuşlar və hər axtarış izləmə fotovericisi cütlüyünün ümumi birləşmənöqtəsindən əlavə ayırmalar çıxarılmışdır, hansılar ki, uyğun olaraq ikikonturlu fotogücləndiricinin ikinci və beşinci girişlərinə, birinci, ikinci, üçüncü və dördüncü axtarış izləmə fotovericilərinin sərbəst ucları isə həmin fotogücləndiricinin uyğun olaraq birinci, üçüncü, dördüncü və altıncı girişlərinə, dəqiq izləmə fotovericisi isə «sıfır» orqan rolunu oynayan birkonturlu fotogücləndiricinin girişinə qoşulmuşdur.

3. 1 və 2- ci bəndlər üzrə sistem onunla f ə r q l ə n i r ki, ikikonturlu fotogücləndiricinin birinci və ikinci çıxışları ikikonturlu hədd qurğusunun birinci və ikinci girişləri və birinci çıxışından keçməklə ikikonturlu məntiqi əməliyyat blokunun birinci, üçüncü və dördüncü çıxışları isə həmin hədd qurğusunun üçüncü və dördüncü girişlərindən və ikinci çıxışından keçməklə məntiqi əməliyyat blokunun ikinci girişi ilə əlaqəlidir, hansının ki, beşinci girişi öz girişi ilə birkonturlu fotogücləndiricinin çıxışına qoşulmuş birkonturlu hədd qurğusunun çıxışı ilə əlaqəlidir, ikikonturlu məntiqi əməliyyat blokunun birinci və ikinci çıxışları müvafiq olaraq analoq-rəqəmli çeviricinin birinci və ikinci girişlərinə qoşulmuşdur, hansının ki, üçüncü girişi elektrik kontaktlı zamanverici qurğunun birinci çıxışına qoşulmuşdur və onun vasitəsilə avtomatik idarəetmə blokunun birinci çıxışına əks əlaqə ilə qoşulmuşdur, dördüncü girişi isə proqramlaşdırılmış əmr verici qurğunun birinci çıxışı ilə əlaqəlidir, hansı ki, birinci və ikinci girişləri ilə müvafiq olaraq əlavə işıq fotovericisinə və elektrik kontaktlı zaman verici qurğunun ikinci çıxışına, ikinci və üçüncü çıxışları ilə isə avtomatik idarəetmə blokunun birinci və ikinci girişlərinə

qoşulmuşdur, analoq-rəqəm çeviricisinin birinci və ikinci çıxışları isə uyğun olaraq avtomatik idarəetmə blokunun üçüncü və dördüncü girişləri ilə əlaqəlidirlər, ondan əlavə, avtomatik idarəetmə blokunun ikinci və üçüncü çıxışları azimut istiqamətində fırladan elektrik mühərrikinin reduktorunun ötürmə əmsalını dəyişən birinci qurğu və birinci çoxmərhələli fırlanma sürəti dəyişdiricisi, dördüncü və beşinci çıxışları zenit istiqamətində fırladan elektrik mühərrikinin reduktorunun ötürmə əmsalını dəyişən ikinci qurğu və ikinci çoxmərhələli fırlanma sürəti dəyişdiricisi, altıncı və yeddinci çıxışları isə düzünə və əks əlaqə xəttləri üzrə əsas cərəyan mənbəyi ilə, hansının ki, çıxış şinləri azimut və zenit istiqamətlərində fırladan elektrik mühərriklərinin birinci və ikinci çoxmərhələli fırlanma sürəti dəyişdiricilərindən keçməklə, müvafiq olaraq həmin elektrik mühərriklərinin qida dövrələrinin klemmalarına qoşulmuşlar, həmin cərəyan mənbəyinin əlavə çıxışı isə birinci və ikinci çıxışları ilə analoji şəkildə müsbət və mənfi polyarlı dayaq gərginlikləri mənbəyinin müvafiq klemmalarına qoşulmuş cərəyan mənbələrinin gərginliklərinin müqayisə edən blokun birinci və ikinci girişləri ilə düzünə və əks əlaqəyə malikdir.

4. 1- ci bənd üzrə sistem onunla f ə r q l ə n i r ki, azimut istiqamətində fırladan elektrik mühərrikinin iki mərhələli reduktorunun aparıcı valı sonsuz vintli ötürməli birinci dişli çarx və şaquli istiqamətli fırlanma oxu vasitəsilə elektrik, yaxud da qaz qaynağı yolu ilə parabolik konsentratorun tutqacına bərkidilmiş nazimçarx tipli dişli çarxla, zenit istiqamətində fırladan elektrik mühərrikinin iki mərhələli reduktorunun aparıcı valı isə sonsuz vintli ötürməli ikinci dişli çarx və üfqü istiqamətli fırlanma oxu vasitəsilə parabolik konsentratorun yarımhəlqə şəkilli məhdudlaşdırıcı-qoruyucu dövdəsinə eyni qayda üzrə bərkidilmiş seqment şəkilli dişli yarmçarxla əlaqəlidir, ondan əlavə, parabolik konsentratorun üfqü fırlanma oxu şarnir qurğusu ilə, şaquli fırlanma oxu isə aşağı hissədən diyircəkli yastıqla təchiz edilmişdir, hansı ki, qalın divarlı müstəvi şəkilli metal dayağın mərkəzində icra olunmuş deşiyə yerləşdirilmişdir, metal dayaq və nazimçarx tipli dişli çarxın aralığında, kənar tərəflərdən səkkiz ədəd iri ölçülü metal şara malik şarlı qurğu yerləşdirilmişdir, hansılar ki, biri birinə nəzərən 450 bucaq məsafələrində yerləşirlər.

## **BÖLMƏ G**

### **FİZİKA**

#### **G 01**

(11) İ 2014 0096

(21) a 2008 0144

(51) G01M 13/00 (2006.01)

(22) 09.07.2008

G01M 13/14 (2006.01)

(44) 30.12.2013

(71)(73) Azərbaycan Texniki Universiteti (AZ)

(72) Abdullayev Ayaz Hidayət oğlu (AZ), Nəcəfov Əli Məmməd oğlu (AZ), Əhmədov Bəyalı Behcət oğlu (AZ), Mirzəyev Hüseyn İbrahim oğlu (AZ), Mehdiyev Rəşad Murad oğlu (AZ)

**(54) SÜRÜŞMƏ YASTIQLARININ SINAQ QURĞUSU**

(57) Sürüşmə yastıqlarının sınaq qurğusu gövdədən, şpindeldən, şpindeldə oturdulmuş, tunc oymaqdan və alüminium qurşaqdan ibarət sürüşmə yastığından, tərkibi sürüşkən işgil vasitəsi ilə vint və yivli oymaqla əlaqələndirilən nazim çarxdan, yivli oymaq və dartı ilə oynaqlı bağlı dinamometrədən ibarət olan yükləyici mexanizmdən, tərkibi alüminium qurşağa bərkidilmiş lingdən, ucu lingə toxunan yuxarı indikatorlu tərpnəmz kronşteyndən, ucu müqavimət tenzovericisi bərkidilmiş ölçü yayına toxunan aşağı indikatorlu yellənən kronşteyndən ibarət olan ölçü mexanizmdən, nizamlayıcı vintdən, qurşağın əks tərəfində bərkidilən yivli ştanq boyu hərəkət edən əksyükdən, gövdənin yuxarisında yerləşən, sürüşmə yastığının yağlanması üçün yağ vannasından, sürüşmə yastığı ilə əlaqələnməmiş milliampmetr və potensiometrədən, həmçinin də, şpindellə pazvari qayıq ötürməsi vasitəsilə əlaqələndirilən üçfazlı elektrik mühərrikindən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq, ikinci tunc oymaq, ikinci pazvari qayıq ötürməli üçfazlı elektrik mühərriki, gərginlik gücləndiricisi və ossiloqraf ilə təchiz olunub ki, bu zaman, ikinci tunc oymaq şpindelin daxilində yerləşdirilməklə iqiqat sürüşmə yastığı yaratmış və ikinci elektrik mühərrikinin pazvari qayıq ötürməsinin valı ilə əlaqələnməmişdir, belə ki, valın üzərinə iki diyirlənmə yastıqlı və gövdəyə bərkidilmiş alüminium qapaq oturdulub, gərginlik gücləndiricisi və ossiloqraf isə uyğun olaraq iqiqat sürüşmə yastığına və ölçü yayının tenzovericisinə qoşulub.

**(11) İ 2014 0082** **(21) a 2009 0185**

**(51) G01G 19/22** (2006.01) **(22) 28.08.2009**

**(44) 31.03.2014**

**(71)(73) Babavev Şahlar Mahmud oğlu (AZ)**

**(72) Babavev Şahlar Mahmud oğlu (AZ), Əsgərova Afət Abbas qızı (AZ), Rəhimov Məmməd İbrahim oğlu (AZ)**

**(54) QIDA MƏHSULLARININ HAZIRLANMASINDA İSTİFADƏ OLUNAN MƏHLULLARIN DUZLULUĞUNU TƏNZİMLƏMƏK ÜÇÜN QURĞU**

(57) Qida məhsullarının hazırlanmasında istifadə olunan məhlulların duzluluğunu tənzimləmək üçün qurğu duz çənindən, duz və suyun qarışdırılması üçün çəndən, suyun çənə verilməsi borusundan və məhlulun texnoloji prosesə verilməsi üçün çıxış borusundan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, duz və suyun qarışdırılması üçün çəndə üzərində hərəkətli və sabit elektrodlar yerləşmiş dielektrik mildən ibarət siqnal vericisi və sabit bəndlə kontaktda olan səviyyə tənzimləyicisi yerləşdirilib, və əlavə olaraq, siqnal vericisi ilə əlaqələnməmiş və ardıcıl olaraq ikilik say sistemi sayğacı, miqyas çeviricisi, deşifratör, indikasiya elementləri, müqayisə elementləri, gərginlik gücləndiriciləri ilə qoşulmuş inteqratorla təchiz olunub, belə ki, ikilik say sistemi sayğacı müqayisə elementləri və gərginlik gücləndiriciləri vasitəsilə müvafiq olaraq, duz

çəni altında yerləşmiş makara tipli qarışdırma çəninin altında bərk **G01M – H01G** qarışdırıcının klapanı ilə əlaqələnilib.

2. 1-ci bənd üzrə qida məhsullarının hazırlanmasında istifadə olunan məhlulların duzluluğunu tənzimləmək üçün qurğu onunla fərqlənir ki, səviyyə tənzimləyicisi üzgəcdən və elektrik mənbəyinə qoşulmuş kontaktda olan mildən ibarətdir, belə ki, milin kontaktda çıxış borusunun klapanı ilə əlaqələnməmiş sabit bənd üzərində yerləşən kontaktlar arasında hərəkət etmə imkanı ilə yerləşdirilib.

**G 02**

**(11) İ 2014 0062**

**(21) a 2012 0130**

**(51) G02B 6/00** (2006.01)

**(22) 23.10.2014**

**G02B 6/38** (2006.01)

**G02F 3/00** (2006.01)

**H03K 17/78** (2006.01)

**(44) 30.12.2013**

**(71)(73) Azərbaycan Texniki Universiteti (AZ)**

**(72) Mansurov Toflq Məhəmməd oğlu (AZ),**

**Məmmədov İltimas Əhməd oğlu (AZ)**

**(54) ŞÜANIN İSTİQAMƏTİNİN MƏSAFƏDƏN OPTOELEKTRON DƏYİŞDİRİCİSİ**

(57) Şüa istiqamətinin optoelektron dəyişdiricisi radial deşikləri olan valdan, val deşiklərinin bir tərəfində yerləşdirilmiş işıq diodundan, digər tərəfində isə fotodioddan ibarət olub, hansının ki, elektrik sıxaqları əməliyyat gücləndiricisi, hesab qurğusu, rəqəm müqayisə qurğusu, məntiqi açar və trigger vasitəsilə elektron açarın idarəedicisi girişinə qoşulumaqla, elektron açarın siqnal girişi və siqnal çıxışı uyğun olaraq dəyişən gərginlik generatorunun çıxışına və vala sıxılmış pyezosaxsı elementin elektrodlarına birləşdirilməklə, o n u n l a f ə r q l ə n i r k i, əlavə olaraq, öz aralarında ardıcıl qoşulmuş verici-qəbuledici qurğu, siqnal gücləndiricisi, analoq-rəqəm çeviricisi, kodlayıcı qurğu, rəqəm kod aşkarlayıcı və müqayisə qurğusu, birinci və ikinci dayaq gərginliyi bloklarından və telefon stansiyası ilə bağlı avtocavabvericidən ibarətdir, belə ki, rəqəm kod aşkarlayıcı və müqayisə qurğusunun çıxışı triqçerin ikinci idarəedicisi girişinə qoşulmuşdur, birinci və ikinci dayaq gərginliyi bloklarının çıxışları uyğun olaraq rəqəm kod aşkarlayıcı və müqayisə qurğusu və rəqəm müqayisə qurğusunun ikinci girişinə qoşulmuşdur, avtocavabvericinin giriş və çıxışı verici-qəbuledici qurğuya birləşdirilmişdir, hansının ki, ikinci girişinə məntiqi açarın ikinci çıxışı qoşulmuşdur.

**BÖLMƏ H**

**ELEKTRİK**

**H 01**

**(11) İ 2014 0072**

**(21) a 2010 0033**

**(51) H01G 7/02** (2006.01)

**(22) 03.02.2010**

**(44) 30.12.2013**

**H01G – H01L**

- (71)(73) Azərbaycan Texniki Universiteti (AZ)  
(72) Qocayev Eldar Mehralı oğlu (AZ), Səfərova Sevinc İttifaq qızı (AZ), Rəhimov Rəsul Səftər oğlu (AZ), Zeynalov Şücaət Əmən oğlu (AZ)  
(54) **YARIMKEÇİRİCİ ƏLAVƏLİ ELEKTRET ÜÇÜN KOMPOZİSİYA MATERIALI**

(57) Elektret üçün kompozisiya materialı, polietilen əsasında olub yarımkeçirici əlavə TUnSe<sub>2</sub> saxlayaraq onunla fərqlənir ki, komponentlərin aşağıdakı həcm %-i ilə nisbətində yüksək sıxlıqlı polietilen saxlayır:

Yüksək sıxlıqlı polietilen	95-97
TUnSe <sub>2</sub>	3-5

- (11) İ 2014 0071 (21) a 2011 0204  
(51) H01L 31/00 (2006.01) (22) 29.12.2011  
H01L 31/16 (2006.01)

(44) 31.03.2014

- (71)(73) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası Fizika İnstitutu (AZ)  
(72) Hüseynov Emil Kamiloviç (AZ), İsmaylov Namiq Cəmil oğlu (AZ)  
(54) **FOTOQƏBULEDİCİ**

(57) Fotoqəbuledici bir tip keçiriciliyə malik yarımkeçirici lövhədən, onun səthində və ya həcmində yaradılmış diffuziya uzunluğuna nisbətən nazik, birincidən p-n keçirici ilə izolə olunmuş, digər tip keçiriciliyə malik yarımkeçirici təbəqədən, nazik təbəqənin uclarındakı omik kontaktlara ardıcıl qoşulmuş gərginlik mənbəyindən və siqnal qeydedicisindən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, nazik təbəqənin en kəsiyinin ölçüsü qeyri-əsas yükdaşıyıcıların diffuziya uzunluğu ilə aşağıdakı asılılıqdadır:

$$t, w \ll L_e,$$

burada,

t - nazik yarımkeçirici təbəqənin qalınlığı,

w - həmin təbəqənin eni,

L<sub>e</sub> - p-oblastda qeyri-əsas yükdaşıyıcıların diffuziya uzunluğudur.

# AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ

(11) S 2014 0031

(51) 09-03

(44) 28.06.2013

(71)(73) "Gəmiqaya Qida Məhsulları Sənaye Kompleksi" MMC (AZ)

(72) Emin Uçar Rəsul oğlu (AZ)

(54) QƏNNADI MƏMULATLARININ QABLAŞDIRILMASI ÜÇÜN QUTU

(57) Qənnadı məmulatlarının qablaşdırılması üçün qutu aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- qutunun üfüqi uzadılmış duzbucaqlı paralelepiped formasında yerinə yetirilməsi ilə;
- texnoloji klapanları və büküş xəttləri olan vahid yastı açılışdan hazırlanması ilə;
- qutunun səthində qrafik təsvirlərin, məlumat yazılarının və istehsalçı müəssisənin əmtəə nişanının təsvirinin olması ilə;
- kartondan hazırlanması ilə;



fərqlənir:

- geri atılan qapağın olması ilə;
- arxa tərəfin yuxarıya davamı olan qapağın kəsiyində təsbit edilən, yan tərəflərin yuxarıya davamı olan iki paralel yerləşmiş II-şəkilli bükülən, uzununa kəsikləri olan hissələrdən yerinə yetirilmiş qulpun olması ilə;
- qapağın ön büküş xəttində iki kəsiyin olması ilə;
- qutunun ön divarında iki klapan şəklində qıfılın olması ilə;
- əsas fonun vahid naxış əmələ gətirən səkkizgüşəli ulduzlar şəklində dekorla qızılı rəngdə işlənməsi ilə;
- qapağın, qulpun və alt tərəfin tünd qəhvəyi rəngdə yerinə yetirilməsi ilə;
- qutunun qarşı tərəflərinin eyni tərtib olunması ilə;
- ön tərəfdə sağda Mömünə xatun türbəsinin təsvirinin, solda ağ və qızılı rəngli ikiqat haşiyəli, tünd qəhvəyi fonlu ellipsşəkilli lövhə üzərində ağ rəngli latin şrifti ilə yerinə yetirilmiş «Bərəkət» yazısı şəklində istehsalçı müəssisənin əmtəə nişanının təsvirinin olması ilə;
- lövhənin altında ağ rəngli stilləşdirilmiş latin qrafikası şrifti ilə yerinə yetirilmiş «Ənənəvi Tahin Halvası» yazısının olması ilə;

-qutunun yan tərəflərinin mərkəzində ağ çəvrəyə salınmış, aralarında qara rəngli latin qrafikasının baş hərfləri ilə yerinə yetirilmiş «GƏMİQAYA» yazısı yerləşən qırmızı rəngli iki yarım dairə şəklində istehsalçı müəssisənin əmtəə nişanının təsvirinin olması ilə.

(11) S 2014 0034

(51) 09-03

(44) 28.06.2013

(71)(73) "Gəmiqaya Qida Məhsulları Sənaye Kompleksi" MMC (AZ)

(72) Emin Uçar Rəsul oğlu (AZ)

(54) SÜD MƏHSULLARI ÜÇÜN QAB

(57) Süd məhsulları üçün qab aşağıdakı mühüm əlamətlərlə xarakterizə olunur:

- kompozisiya elementlərinin tərkibi: şaquli yönəlmis gövdə və oturmaq ilə;
- qutunun ön və arxa tərəflərində qrafik təsvirlərin, məlumat yazılarının və istehsalçı müəssisənin əmtəə nişanının təsvirinin olması ilə;
- yan tərəflərdə məlumat və xəbərdarlıq yazıları blokunun, ştrix-kodun, istehsalçı müəssisənin əmtəə nişanının təsvirinin olması ilə;
- gövdənin xarici və daxili səthinin ağ rəngdə yerinə yetirilməsi ilə;
- öndən və arxadan gövdənin yuxarı hissəsində dalğavari xəttli ellipsşəkilli lövhə fonunda qırmızı rəngli latin şrifti ilə yerinə yetirilmiş istehsalçı müəssisənin «Bərəkət» əmtəə nişanının təsvirinin olması ilə;
- əmtəə nişanının arxasında gövdənin çəvrəsi üzrə qapanmamış uclarla yerinə yetirilmiş, dəyişən enli əyilmiş dalğavari zolağın olması ilə;
- mavi fonda qızılı rəngli yarım dairənin içində xoşbəxt ailə təsvirinin olması ilə;
- gövdənin çəvrəsi üzrə mavi fonun altında qızılı rəngli enli zolağın olması ilə;
- qızılı zolağın üzərində məlumat yazılarının olması ilə;
- plastik kütlədən yerinə yetirilməsi ilə;



fərqlənir:

- gövdənin çevrilmiş kəsik konus formasında yerinə yetirilməsi ilə;  
-gövdənin yuxarı hissəsinin qabarıq yerinə yetirilməsi ilə;  
- ellipsşəkilli lövhənin yuxarisının haşiyəsinin qızılı rəngdə, aşağı hissəsinin və dalğavari xəttin yaşıl rəngdə yerinə yetirilməsi ilə;  
- yarım dairənin içində xoşbəxt ailə təsvirinin gövdənin ön və arxa tərəflərində yerləşməsi ilə;  
- öndə və arxada istehsalçı müəssisənin əmtəə nişanın üstündə, yanlarda isə altında göy rəngli latın baş hərfli ilə yerinə yetirilmiş «AYRAN» sözünün olması ilə;  
- mavi fonun əyilmiş zolağının öndə qabarıq və arxada çökük yerinə yetirilməsi ilə;  
-oturacağın şaquli rifləmə ilə ağ rəngdə yerinə yetirilməsi ilə.

(11) S 2014 0039

(21) S2013 0002

(51) 09-03

(22) 26.02.2013

(44) 31.03.2014

(71)(73) "Gəmiqaya Bərəkət Qida Məhsulları"  
Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyəti (AZ)

(72) Emin Uçar Rəsul oğlu (AZ)

(54) MAKARON MƏMULATLARI ÜÇÜN  
QABLAŞDIRMA

(57) Makaron məmulatları üçün qablaşdırma aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

-düzbucaqlı yastı paket formasında yerinə yetirilməsi ilə;  
-paketin yuxarı və aşağı kənarlarında üfqi və arxa tərəfində mərkəzi şaquli qaynaq tikişlərinin olması ilə;  
-paketin ön tərəfində qrafik təsvirlərin və şrift yazılarının olması ilə;  
-paketin arxa tərəfinin şaquli tikiş xəttinə nəzərən, üzərində istehsalçının əmtəə nişanı, müxtəlif dillərdə məlumat və xəbərdarlıq yazıları və ştrix-kod yerləşən sağ və sol hissəyə ayrılması ilə;  
fərqlənir:



-şəffaf qablaşdırma materialından yerinə yetirilməsi ilə;

-üfqi tikişlərin yaşıl rəngdə yerinə yetirilməsi ilə;  
-paketin ön tərəfinin dəyirmi yuxarı küncləri və fiqurlu əyilmiş aşağı kənarı olan kvadrat pəncərənin əmələ gəlməsi ilə dəyişən enli çərçivə ilə bəzədilmiş yerinə yetirilməsi ilə;  
-çərçivənin qırmızı rəngdə, diaqonal üzrə növbələşən qızılı sünbüllərin təsviri ilə bəzədilmiş yerinə yetirilməsi ilə;



-paketin yuxarı hissəsinin mərkəzində çərçivəni və pəncərəni örtən qara oval lövhə fonunda yerinə yetirilmiş "Bərəkət" əmtəə nişanının təsvirinin olması ilə;  
-əmtəə nişanının lövhəsinin yuxarı hissəsində sünbüllərin təsvirinin, aşağı hissəsində isə üzərində "Makaron Məmulatları" yazısı olan yaşıl dalğavari rəngli zolağın yerləşdirilməsi ilə;  
-pəncərənin sol aşağı küncündə sünbüllər, tərəvəzlər və göyrtidən ibarət kompozisiyanın, sağ aşağı küncündə isə qızılı kölgə effektiv latın şrifti ilə yerinə yetirilmiş məlumat yazısının olması ilə;  
-pəncərənin fiqurlu əyilmiş aşağı kənarının altında məhsulun çəkisini göstərən yazının olması ilə;  
-paketin arxa tərəfindəki istehsalçının "Bərəkət" və "Gəmiqaya" əmtəə nişanlarının, məlumat və xəbərdarlıq yazılarının və ştrix-kodun şaquli tikiş xəttinə nəzərən simmetrik yerləşən bej rəngli iki lövhə üzərində yerləşdirilməsi ilə.

(11) S 2014 0040

(21) S2011 0013

(51) 09-03

(22) 29.03.2011

09-05

(44) 30.09.2013

(71)(73) «Gəmiqaya Bərəkət Qida Məhsulları»

Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyəti (AZ)

(72) Emin Uçar Rəsul oğlu (AZ)

(54) KAĞIZ PAKET

(57) Kağız paket aşağıdakı mühüm əlamətlərlə xarakterizə olunur:

- düzbucaqlı paralelepiped əsasında formaya malik olan torba şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- qalın kağızdan yerinə yetirilməsi ilə;
- qrafik tərtibatı ilə;
- paketin səthinin çox hissəsinin ağ rəngdə yerinə yetirilməsi ilə;
- enli tərəflərdə qrafik təsvirlərin, məlumat yazılarının və qızılı haşiyəli, üzərində onun hüdudlarından kənara çıxan qızılı rəngli dəyişkən enli lent şəklində dekoru olan qırmızı ellipsşəkilli lövhə fonunda ağ şriftlə yerinə yetirilmiş «Bərəkət» əmtəə nişanının təsvirinin olması ilə;
- ellipsşəkilli lövhənin altında ellipsşəkilli lövhənin konturunu təkrarlayan yuxarı kənarı və fərqli enli üç qızılı lentlə bəzədilmiş aşağı dalğavari kənarı olan tünd qırmızı rəngli düzbucaqlı lövhənin olması ilə;
- düzbucaqlı lövhənin üzərində ağ rəngdə böyük hərflərlə yerinə yetirilmiş «ƏLA NÖV», onun altında isə ağ rəngdə kölgəli şriftlə yerinə yetirilmiş «Buğda unu» yazılarının olması ilə;
- lövhələrin altında buğda zəmisini fonunda yetişmiş sünbül təsvirinin olması ilə;



- təsvirin kənarları ağ və qara rənglə haşiyələnmiş dalğavari qızılı lentlə tamamlanması ilə;
- lentin sağ ucunun paketin enli tərəfindən ensiz tərəfinə keçən qızılı rəngli dekor şəklində işlənməsi ilə;
- paketin ensiz yan tərəflərində məlumat yazıları blokunun və «Bərəkət» və «Gəmiqaya» əmtəə nişanlarının təsvirinin olması ilə;
- paketin alt tərəfində «Bərəkət» əmtəə nişanının təsvirinin olması ilə;
- paketin yuxarı tərəfinin, tərəflərin uclarının içəriyə doğru qatlanması ilə əmələ gəlməsi ilə

(11) S 2014 0036  
(51) 09-03  
09-05

(21) S2012 0012  
(22) 24.02.2012

(44) 31.03.2014

(71)(73) Zakrıtoye aktsionernoye obşestvo  
“Eksperimentalnoye konditerskoye  
obyedineniye “Voloqda” (RU)

(72) Silkin İlya İgoreviç (RU)

(74) Əfəndiyev Abbas Vəqif oğlu (AZ)

(54) QƏNNADİ MƏMULATLARI ÜÇÜN  
QABLAŞDIRMA (6 variant)

(57) Qənnadı məmulatları üçün qablaşdırma" (6 variant) aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- qablaşdırmanın yastı paralelepiped - baş tərəflərində bitişik yerləri olan üfqi xətt üzrə genişlənən paket şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- qablaşdırmanın əmələ gələn baş tərəflər üzrə lehimlənmiş, düzbucaqlı açılışı olan qatlanmış vahid nazik təbəqədən yerinə yetirilməsi ilə;
- üz və yan səthlərin üzərində təsviri elementlər, qrafik, şrift elementləri və məlumat blokları yerləşdirilmiş rəngli tökmə fonla yerinə yetirilməsi ilə;
- qablaşdırmanın üz səthində, perspektivdə qablaşdırılmış məhsulun kəsilmiş diliminin təsviri ilə kəsiyin səthində görünən tünd və açıq rəngli qatların növbələşməsi ilə kompozisiyanın olması ilə;
- stilləşdirilmiş şriftlə məmulatın adının yazılışlarının yerinə yetirilməsi ilə;
- için növünü göstərən yazının xırda şriftlə yerinə yetirilməsi ilə.

**Qənnadı məmulatları üçün qablaşdırma (1-ci variant) fərqləri:**



- üz tərəfin sağ hissədə yerləşən və biri digərinin kənarına dayanmaqla 2 tikə ruletin, yarpaqcıqlar ilə qaragilə giləmeyvələrinin və güzgü səthində kompozisiya elementlərinin yerləşməsinin təqlidi ilə olan kölgələr ilə tökülmüş cəmdən alınan fiqurlu şəkilin naturalistik perspektiv təsvirlərini saxlayan təsviri kompozisiya ilə; üz tərəfdən böyük yan tərəflərə səlis keçid ilə sol hissədə yerləşən kiçik budaqlar və yarpaqlardan ibarət stilləşdirilmiş bitki ornamentləri ilə; sağ yuxarı hissədə yerləşən şrift yazısının olduğu dalğalı zolaq ilə; sol hissədə bitki ornamentinin üzərinə qoyulmaqla məhsulun adının ikisədrlik şrift yazısı ilə; məhsulun adının altında yerləşən için adının şrift yazısı ilə tərtib olunması ilə;

- bir yan tərəfin, üz tərəfdə yerləşən şrift yazıları ilə eyni olan sol hissədə yerləşən məhsulun adının ikisətirlik şrift yazısı, və sağ hissədə yerləşən için adının şrift yazısı ilə qrafik tərtibatı ilə;

-çoxkonturlu haşiyə və kölgə verməklə məhsulun adının olduğu stilləşdirilmiş ikisətirlik aşağı yazı şriftinin yerinə yetirilməsi ilə;

-qablaşdırmanın fonunun - açıq-bej rənglə, qaynaq tikişləri olan kiçik tərəflərin - bənövşəyi-mavi rənglə; rulet tikələrinin təsvirinin ağ-sarı-göy-mixəyi rəng tonlarında; yarpaqcıqlar ilə qaragib giləmeyvələrinin təsvirinin yaşıl-göy-bənövşəyi rəng tonlarında cem təsvirinin qırmızı rənglə; dalğalı zolağın qırmızı rənglə; bitki ornamentinin qızılı rəng dərəcələri ilə; məhsulun adının şrift yazılarının bürüncü, ağ, mixəyi və qırmızı rənglərlə; için adının şrift yazılarının bənövşəyi-mavi rənglə koloristik işlənməsi ilə.

**Qənnadı məmulatları üçün qablaşdırma (2-ci variant) fərqlənir:**



- üz tərəfin sağ hissədə yerləşən və biri digərinin kənarına dayanmaqla 2 tikə ruletin yarpaqcıqlarla, çiçək ilə bağ çiyələyi giləmeyvələrinin naturalistik təsvirlərini və güzgü səthində kompozisiya elementlərinin yerləşməsinin təqlidi ilə olan kölgələr ilə tökülmüş cəmdən alınan fiqurlu şəkil saxlayan təsviri kompozisiya ilə; üz tərəfdən böyük yan tərəflərə səlis keçid ilə sol hissədə yerləşən kiçik budaqlar və yarpaqlardan ibarət stilləşdirilmiş bitki ornamentini ilə; sağ yuxarı hissədə yerləşən şrift yazısını olduğu dalğalı zolaq ilə; sol hissədə bitki ornamentinin üzərinə qoyulmaqla məhsulun adının ikisətirlik şrift yazısı ilə; məhsulun adının altında yerləşən için adının şrift yazısı ilə tərtib olunması ilə;

- bir yan tərəfin, üz tərəfdə yerləşən şrift yazıları ilə eyni olan sol hissədə yerləşən məhsulun adının ikisətirlik şrift yazısı, və sağ hissədə yerləşən için adının şrift yazısı ilə qrafik tərtibatı ilə;

- çoxkonturlu haşiyə və kölgə verməklə məhsulun adının olduğu stilləşdirilmiş ikisətirlik aşağı yazı şriftinin yerinə yetirilməsi ilə;

- qablaşdırmanın fonunun - açıq-bej rənglə, qaynaq tikişləri olan kiçik tərəflərin - qırmızı rənglə; rulet tikələrinin təsvirinin ağ-sarı-qırmızı-mixəyi rəng tonlarında; yarpaqcıqlar ilə çiyələk giləmeyvələrinin təsvirinin yaşıl-ağ-sarı-qırmızı rəng tonlarında, cem təsvirinin qırmızı rənglə; dalğalı zolağın qırmızı rənglə; bitki ornamentinin qızılı rəng dərəcələri ilə; məhsulun

adının şrift yazılarının bürüncü, ağ, mixəyi və qırmızı rənglərlə; için adının şrift yazılarının qırmızı rənglə koloristik işlənməsi ilə.

**Qənnadı məmulatları üçün qablaşdırma (3-cü variant) fərqlənir:**



- üz tərəfin sağ hissədə yerləşən və biri digərinin kənarına dayanmaqla 2 tikə ruletin, yarpaqcıqlarla, moruq giləmeyvələrinin naturalistik təsvirlərini və güzgü səthində kompozisiya elementlərinin yerləşməsinin təqlidi ilə olan kölgələr ilə tökülmüş cəmdən alınan fiqurlu şəkil saxlayan təsviri kompozisiya ilə; üz tərəfdən böyük yan tərəflərə səlis keçid ilə sol hissədə yerləşən kiçik budaqlar və yarpaqlardan ibarət stilləşdirilmiş bitki ornamentini ilə; sağ yuxarı hissədə yerləşən şrift yazısının olduğu dalğalı zolaq ilə; sol hissədə bitki ornamentinin üzərinə qoyulmaqla məhsulun adının ikisətirlik şrift yazısı ilə; məhsulun adının altında yerləşən için adının şrift yazısı ilə tərtib olunması ilə;

- bir yan tərəfin, üz tərəfdə yerləşən şrift yazıları ilə eyni olan sol hissədə yerləşən məhsulun adının ikisətirlik şrift yazısı, və sağ hissədə yerləşən için adının şrift yazısı ilə qrafik tərtibatı ilə;

- çoxkonturlu haşiyə və kölgə verməklə məhsulun adının olduğu stilləşdirilmiş ikisətirlik aşağı yazı şriftinin yerinə yetirilməsi ilə;

- qablaşdırmanın fonunun - açıq-bej rənglə, qaynaq tikişləri olan kiçik tərəflərin - moruğu rənglə; rulet tikələrinin təsvirinin ağ-sarı-qırmızı-mixəyi rəng tonlarında; yarpaqcıqlar ilə moruq giləmeyvələrinin təsvirinin yaşıl və qırmızı rəng tonlarında, cem təsvirinin qırmızı-mixəyi rənglə; dalğalı zolağın qırmızı rənglə; bitki ornamentinin qızılı rəng dərəcələri ilə; məhsulun adının şrift yazılarının bürüncü, ağ, mixəyi və qırmızı rənglərlə; için adının şrift yazılarının moruğu rənglə koloristik işlənməsi ilə.



Qənnadı məmulatları üçün qablaşdırma (4-cü variant) fərqlənir:



- üz tərəfin sağ hissədə yerləşən və biri digərinin kənarına dayanmaqla 2 tikə ruletin, yarpaqcıqlarla, böyürtkən, qaragilə, moruq və çiyələk giləmeyvələrinin naturalistik təsvirlərini, güzgü səthində kompozisiya elementlərinin yerləşməsinin təqlidi ilə olan kölgələr ilə tökülmüş cemdən alınan fiqurlu şəkil saxlayan təsviri kompozisiya ilə; üz tərəfdən böyük yan tərəflərə səlis keçid ilə sol hissədə yerləşən kiçik budaqlar və yarpaqlardan ibarət stilləşdirilmiş bitki ornamentini ilə; sağ yuxarı hissədə yerləşən şrift yazısının olduğu dalğalı zolaq ilə; sol hissədə bitki ornamentinin üzərinə qoyulmaqla məhsulun adının ikisətirlik şrift yazısı ilə; məhsulun adının altında yerləşən için adının şrift yazısı ilə tərtib olunması ilə;
- bir yan tərəfin, üz tərəfdə yerləşən şrift yazıları ilə eyni olan sol hissədə yerləşən məhsulun adının ikisətirlik şrift yazısı, və sağ hissədə yerləşən için adının şrift yazısı ilə qrafik tərtibatı ilə;
- çoxkonturlu haşiyə və kölgə verməklə məhsulun adının olduğu stilləşdirilmiş ikisətirlik aşağı yazı şriftinin yerinə yetirilməsi ilə;
- qablaşdırmanın fonunun - açıq-bej rənglə, qaynaq tikişləri olan kiçik tərəflərin - tünd bənövşəyi rənglə; rulet tikələrinin təsvirinin ağ-sarı-qırmızı-mixəyi rəng tonlarında; yarpaqcıqlar ilə moruq və çiyələk giləmeyvələrinin təsvirinin yaşıl-qırmızı rəng tonlarında, böyürtkən giləmeyvələrininkini qara rənglə, qaragilə giləmeyvələrininkini göy-bənövşəyi rənglə, cem təsvirinin qırmızı-mixəyi rənglə; dalğalı zolağın qırmızı rənglə; bitki ornamentinin qızılı rəng dərəcələri ilə; məhsulun adının şrift yazılarının bürüncü, ağ, mixəyi və qırmızı rənglərlə; için adının şrift yazılarının bənövşəyi rənglə koloristik işlənməsi ilə.

Qənnadı məmulatları üçün qablaşdırma (5-ci variant) fərqlənir:



- üz tərəfin sağ hissədə yerləşən və biri digərinin kənarına dayanmaqla 2 tikə ruletin naturalistik təsvirini, ön planda krem-brüle ilə qaşiq, arxa planda krem-brüle ilə dolu tutum və tökülmüş cemdən alınan fiqurlu şəkil saxlayan təsviri kompozisiya ilə; üz tərəfdən böyük yan tərəflərə səlis keçid ilə sol hissədə yerləşən kiçik budaqlar və yarpaqlardan ibarət stilləşdirilmiş bitki ornamentini ilə; sağ yuxarı hissədə yerləşən şrift yazısının olduğu dalğalı zolaq ilə; sol hissədə bitki ornamentinin üzərinə qoyulmaqla məhsulun adının ikisətirlik şrift yazısı ilə; məhsulun adının altında yerləşən için adının şrift yazısı ilə tərtib olunması ilə;
- bir yan tərəfin, üz tərəfdə yerləşən şrift yazıları ilə eyni olan sol hissədə yerləşən məhsulun adının ikisətirlik şrift yazısı, və sağ hissədə yerləşən için adının şrift yazısı ilə qrafik tərtibatı ilə;
- çoxkonturlu haşiyə və kölgə verməklə məhsulun adının olduğu stilləşdirilmiş ikisətirlik aşağı yazı şriftinin yerinə yetirilməsi ilə;
- qablaşdırmanın fonunun - açıq-bej rənglə, qaynaq tikişləri olan kiçik tərəflərin - mixəyi rənglə; rulet tikələrinin təsvirinin ağ-sarı-mixəyi rəng tonlarında; qaşiq təsvirinin - gümüşü rənglə, cem təsvirinin sarı-mixəyi rənglə; dalğalı zolağın qırmızı rənglə; qabın təsvirinin ağ-sarı-mixəyi rəng tonlarında; bitki ornamentinin qızılı rəng dərəcələri ilə; məhsulun adının şrift yazılarının bürüncü, ağ, mixəyi və qırmızı rənglərlə; için adının şrift yazılarının mixəyi rənglə koloristik işlənməsi ilə.

**Qənnadı məmulatları üçün qablaşdırma (6-cı variant) fərqlənir:**

- üz tərəfin sağ hissədə yerləşən və biri digərinin kənarına dayanmaqla 2 tikə ruletin naturalistik təsvirini, ön planda krem-brüle ilə qaşırq, səpələnmiş kofe dənələri, arxa planda nəlbəkisində qənnadı borucuqları olan kapuçino ilə doldurulmuş fincan və güzgü səthində kompozisiya elementlərinin yerləşməsinin təqlidi ilə olan kölgələr ilə şokoladdan alınan fiqurlu şəkil saxlayan təsviri kompozisiya ilə; üz tərəfdən böyük yan tərəflərə səlis keçid ilə sol hissədə yerləşən kiçik budaqlar və yarpaqlardan ibarət stilləşdirilmiş bitki ornamenti ilə; sağ yuxarı hissədə yerləşən şrift yazısının olduğu dalğalı zolaq ilə; sol hissədə bitki ornamentinin üzərinə qoyulmaqla məhsulun adının ikisətirlilik şrift yazısı ilə; məhsulun adının altında yerləşən için adının şrift yazısı ilə tərtib olunması ilə;

- bir böyük yan tərəfin, üz tərəfdə yerləşən şrift yazıları ilə eyni olan sol hissədə yerləşən məhsulun adının ikisətirlilik şrift yazısı. və sağ hissədə yerləşən için adının şrift yazısı ilə qrafik tərtibatı ilə;

- çoxkonturlu haşiyə və kölgə verməklə məhsulun adının olduğu stilləşdirilmiş ikisətirlilik aşağı yazı şriftinin yerinə yetirilməsi ilə;

- qablaşdırmanın fonunun - açıq-bej rənglə qaynaq tikişləri olan kiçik tərəflərin - mixəyi rənglə; rulet tikələrinin təsvirinin ağ-sarı-mixəyi rəng tonlarında; kofe dənələrinin - mixəyi rənglə, şokoladın - tünd mixəyi rənglə, içində kofe olan fincanın ağ və mixəyi rəng tonlarında, dalğalı zolağın qırmızı rənglə; bitki ornamentinin qızılı rəng dərəcələri ilə; məhsulun adının şrift yazılarının bürüncü, ağ, mixəyi və qırmızı rənglərlə; için adının şrift yazılannın mixəyi rənglə koloristik işlənməsi ilə.

(11) S 2014 0035

(51) 09-03

09-05

(44) 31.03.2014

(71)(73) Zakritoye aktsionernoye obşestvo

“Eksperimentalnoye konditerskoye obyedineniye “Voloqda” (RU)

(72) Silkin İlya İgoreviç (RU)

(74) Əfəndiyev Abbas Vagif oğlu (AZ)

(54) TORT ÜÇÜN QABLAŞDIRMA (10 variant)

(21) S2012 0011

(22) 24.02.2012

(57) Tort üçün qablaşdırma (10 variant) aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

-vahid karton açılışdan qatlanmış həcmli qutu şəklində yerinə yetirilməsi ilə;

-qutunun baş tərəf klapanları olan yastı paralelepiped formasında yerinə yetirilməsi ilə;

- bir klapanın bəndli, ikinci klapanın isə açılan qapaq şəklində yerinə yetirilməsi ilə;

-səth üzərində təsviri elementlərin və şrift qrafikasının olması ilə;

-sağ hissənin üz tərəfində perspektivdə kəsiyin səthində tünd və açıq rəngli qatların görünən növbələşməsi ilə vəfli tortunun kəsilmiş diliminin - seqmentinin təsviri ilə kompozisiyanın olması ilə;

- qutunun üz tərəfində təsviri və qrafik elementlərin üfüqi istiqamətlənmiş tərtib olunması ilə.

**I-ci variant fərqlənir:**

- üz tərəfin sağ hissədə yerləşən düzbucaqlı boşqabda olan səthində yüngül düyü qatı olan vəfli tortu diliminin, səpələnmiş qəhvə dənələrinin və üyüdülmüş qəhvə tozunun naturalistik təsvirlərini; sol tərəfdə yerləşən, tutqun tonlarda küçə kafesi binasının fasadı fonunda masaların, çətirlərin və adamların təsvirini; sol yuxarı hissədə yerləşən şüar ilə dalğalı zolaq; iki sətirdə yerinə yetirilmiş və sol aşağı hissədə yerləşən məhsulun adının stilləşdirilmiş şriftlə yazısını; məhsulun adının altında yerləşən, için növünün yazılışı ilə düzbucaqlı lövhə saxlamaqla tərtib edilməsi ilə;

-arxa tərəfin, üz tərəfdəki təsvirlərlə eyni olan, düzbucaqlı boşqabda yerləşən səthində yüngül düyü olan vəfli tortu diliminin, qəhvə dənələrinin və üyüdülmüş qəhvənin, və boşqabın arxasında yerləşən, nəlbəkədə ağ kütlə ilə dolu olan fincanın naturalistik təsvirlərini; üz tərəfdəki təsvirlərlə eyni olan və yuxarı hissədə yerləşən, tutqun tonlarda küçə kafesi binasının fasadı fonunda masaların, çətirlərin və adamların təsvirlərini; üz tərəfdəki yazı ilə eyni olan və orta hissədə yerləşən iki sətirdə yerinə yetirilmiş məhsulun adının stilləşdirilmiş şriftlə yazısını; üz tərəfdəki lövhə ilə eyni olan və naturalistik təsvirlərin altında yerləşən için növünün yazılışı ilə düzbucaqlı lövhə saxlamaqla, qrafik üfüqi istiqamətlənmiş şəkildə tərtib edilməsi ilə;

-hər bir böyük yan tərəfdə üz tərəfdəki naturalistik təsvirlərlə və yazılarla eyni olan mətn bloklarının və sağ hissədə düzbucaqlı lövhə fonunda səthində yüngül düyü

olan vafli tortu diliminin və qəhvə dənələrinin naturalistik təsvirlərinin; naturalistik təsvirin üstündə yerləşən, iki sətirdə yerinə yetirilmiş məhsulun adının stilləşdirilmiş şriftlə yazısının; naturalistik təsvirin altında yerləşən üçün növünün yazılışının olması ilə;

-üz, arxa və böyük yan tərəflərin fonunun açıq mixəyi rənglə, üz və arxa tərəflərə qismən keçməklə kiçik yan tərəflərin mixəyi rənglə işlənməsi ilə;

-vafli tortu dilimləri təsvirlərinin ağ, sarı və mixəyi rənglə; nəlbəki ilə flncan, boşqab və yüngül düyü təsvirlərinin ağ və boz rənglə; qəhvə dənələrinin və üyüdülmüş qəhvənin mixəyi rənglə; dalğalı zolağın qırmızı rənglə; məhsulun adının şrift yazılarının ağ, qara və bürüncü rənglə; için növünün şrift yazılarının ağ rənglə; masaların, çətirlərin, adamların və binanın fasadının təsvirlərinin ağ rənglə və mixəyi rəng dərəcələri ilə; lövhələrin mixəyi rənglə koloristik işlənməsi ilə.

### 2-ci variant fərqlənir:



- üz tərəfin sağ hissədə yerləşən düzbucaqlı boşqabda olan səthində findıq qırıntısı olan vafli tortu diliminin, və təmizlənmiş findıq ilə badamın naturalistik təsvirlərini; sol tərəfdə yerləşən, tutqun tonlarda küçə kafesi binasının fasadı fonunda masaların, çətirlərin və adamların təsvirini; sol yuxarı hissədə yerləşən şüar ilə dalğalı zolaq; iki sətirdə yerinə yetirilmiş və sol aşağı hissədə yerləşən məhsulun adının stilləşdirilmiş şriftlə yazısını; məhsulun adının altında yerləşən, için növünün yazılışı ilə düzbucaqlı lövhə saxlamaqla tərtib edilməsi ilə;

-arxa tərəfin, üz tərəfdəki təsvirlərlə eyni olan, düzbucaqlı boşqabda yerləşən səthində findıq qırıntısı olan vafli tortu diliminin, və təmizlənmiş findıq ilə badamın, və boşqabın arxasında yerləşən, findıqların, badamın yarpaqlar ilə naturalistik təsvirlərini; üz tərəfdəki təsvirlərlə eyni olan və yuxarı hissədə yerləşən, tutqun tonlarda küçə kafesi binasının fasadı fonunda masaların, çətirlərin və adamların təsvirlərini; üz tərəfdəki yazı ilə eyni olan və orta hissədə yerləşən iki sətirdə yerinə yetirilmiş məhsulun adının stilləşdirilmiş şriftlə yazısını; üz tərəfdəki lövhə ilə eyni olan və naturalistik təsvirlərin altında yerləşən için növünün yazılışı ilə düzbucaqlı lövhə saxlamaqla, qrafik üfqi istiqamətlənmiş şəkildə tərtib edilməsi ilə;

- hər bir böyük yan tərəfdə üz tərəfdəki naturalistik təsvirlərlə və yazılarla eyni olan mətn bloklarının və sağ hissədə düzbucaqlı lövhə fonunda vafli tortu diliminin, şarşəkilli trüfel konfetinin və qəhvə dənələrinin naturalistik təsvirlərinin; naturalistik təsvirin üstündə

təsvirlərinin; naturalistik təsvirin üstündə yerləşən, iki sətirdə yerinə yetirilmiş məhsulun adının yazısının; naturalistik təsvirin altında yerləşən üçün növünün şrift yazısının olması ilə;

- üz, arxa və böyük yan tərəflərin fonunun açıq sarı-yaşıl rənglə, üz və arxa tərəflərə qismən keçməklə kiçik yan tərəflərin tünd mixəyi rənglə işlənməsi ilə;

- vafli tortu dilimləri təsvirlərinin ağ, sarı, mixəyi rənglə; findıq təsvirlərinin ağ və mixəyi rənglə; dalğalı zolağın qırmızı rənglə; məhsulun adının şrift yazılarının ağ, qara və bürüncü rənglə; için növünün şrift yazılarının ağ rənglə; masaların, çətirlərin, adamların və binanın fasadının təsvirlərinin ağ rənglə və mixəyi rəng dərəcələri ilə; lövhələrin tünd mixəyi rənglə koloristik işlənməsi ilə.

### 3-cü variant fərqlənir:



-üz tərəfin sağ hissədə yerləşən düzbucaqlı boşqabda olan, üstünə qabarıq şəkildə şokolad tökülmüş vafli tortu diliminin, şarşəkilli trüfel konfetinin, tökülmüş şokolad zolaqlarından ibarət fiqurlu şəklin, qəhvə dənələrinin və üyüdülmüş qəhvə tozunun naturalistik təsvirlərini; sol tərəfdə yerləşən, tutqun tonlarda küçə kafesi binasının fasadı fonunda masaların, çətirlərin və adamların təsvirini; sol yuxarı hissədə yerləşən şüar ilə dalğalı zolaq; iki sətirdə yerinə yetirilmiş və sol aşağı hissədə yerləşən məhsulun adının stilləşdirilmiş şriftlə yazısını; məhsulun adının altında yerləşən, için növünün yazılışı ilə düzbucaqlı lövhə saxlamaqla tərtib edilməsi ilə;

-arxa tərəfin, üz tərəfdəki təsvirlərlə eyni olan, düzbucaqlı boşqabda yerləşən vafli tortu diliminin, şarşəkilli trüfel konfetinin, tökülmüş şokolad zolaqlarından ibarət fiqurlu şəklin, qəhvə dənələrinin və üyüdülmüş qəhvənin, və aşağı hissədə yerləşən, boşqabın arxasında olan nəlbəkide qəhvə ilə dolu olan fincanın naturalistik təsvirlərini; üz tərəfdəki təsvirlərlə eyni olan və yuxarı hissədə yerləşən, tutqun tonlarda küçə kafesi binasının fasadı fonunda masaların, çətirlərin və adamların təsvirlərini; üz tərəfdəki yazı ilə eyni olan və orta hissədə yerləşən iki sətirdə yerinə yetirilmiş məhsulun adının şrift yazısını; üz tərəfdəki lövhə ilə eyni olan və naturalistik təsvirlərin altında yerləşən için növünün yazılışı ilə düzbucaqlı lövhə saxlamaqla, qrafik üfqi istiqamətlənmiş şəkildə tərtib edilməsi ilə;

-hər bir böyük yan tərəfdə üz tərəfdəki naturalistik təsvirlərlə və yazılarla eyni olan mətn bloklarının və sağ hissədə düzbucaqlı lövhə fonunda vafli tortu diliminin, şarşəkilli trüfel konfetinin və qəhvə dənələrinin naturalistik təsvirlərinin; naturalistik təsvirin üstündə

yerləşən, iki sətirdə yerinə yetirilmiş məhsulun adının stilləşdirilmiş şriftlə yazısının; naturalistik təsvirin altında yerləşən üçün növünün şrift yazısının olması ilə;  
-üz, arxa və böyük yan tərəflərin fonunun tünd mixəyi rənglə, üz və arxa tərəflərə qismən keçməklə kiçik yan tərəflərin mixəyi rənglə işlənməsi ilə;  
-vafli tortu dilimləri təsvirlərinin ağ, sarı, mixəyi rənglə; nəlbəki ilə fincan və konfet təsvirinin açıq mixəyi rənglə, boşqab təsvirinin ağ və boz rənglə; qəhvə dənələri və üyüdülmüş qəhvə təsvirinin açıq mixəyi və tünd mixəyi rənglə; tökülmüş şokolad izlərindən ibarət fiqurlu şəklın tünd mixəyi rənglə; dalğalı zolağın qırmızı rənglə; məhsulun adının şrift yazılarının ağ, qara və Bürüncü rənglə; için növünün şrift yazılarının ağ rənglə; masaların, çətirlərin, adamların və binanın fasadının təsvirlərinin mixəyi rəng dərəcələri ilə; lövhələrin tutqun açıq yaşıl rənglə koloristik işlənməsi ilə.

**4-cü variant fərqlənir:**



-üz tərəfin sağ hissədə yerləşən düzbucaqlı boşqabda olan, üstünə qabarıq şəkildə şokolad tökülmüş vafli tortu diliminin, təmizlənmiş fındıq və şokolad yonqarının naturalistik təsvirlərini; sol tərəfdə yerləşən, tutqun tonlarda küçə kafesi binasının fasadı fonunda masaların, çətirlərin və adamların təsvirini; sol yuxarı hissədə yerləşən şüar ilə dalğalı zolaq; iki sətirdə yerinə yetirilmiş və sol aşağı hissədə yerləşən məhsulun adının stilləşdirilmiş şriftlə yazısının; məhsulun adının altında yerləşən, için növünün yazılışı ilə düzbucaqlı lövhə saxlamaqla tərtib edilməsi ilə;  
-arxa tərəfin, üz tərəfdəki təsvirlərlə eyni olan, düzbucaqlı boşqabda yerləşən, üstünə şokolad tökülmüş vafli tortu diliminin, təmizlənmiş fındıq və şokolad yonqarının, və boşqabın arxasında yerləşən fındıqların yarpaqlarla naturalistik təsvirlərini; üz tərəfdəki təsvirlərlə eyni olan və yuxarı hissədə yerləşən, tutqun tonlarda küçə kafesi binasının fasadı fonunda masaların, çətirlərin və adamların təsvirlərini; üz tərəfdəki yazı ilə eyni olan və orta hissədə yerləşən iki sətirdə yerinə yetirilmiş məhsulun adının stilləşdirilmiş şriftlə yazısını; üz tərəfdəki lövhə ilə eyni olan və naturalistik təsvirlərin altında yerləşən için növünün yazılışı ilə düzbucaqlı lövhə saxlamaqla, qrafik üfliqi istiqamətlənmiş şəkildə tərtib edilməsi ilə;  
-hər bir böyük yan tərəfdə üz tərəfdəki naturalistik təsvirlərlə və yazılarla eyni olan mətn bloklarının və sağ hissədə düzbucaqlı lövhə fonunda səthində fındıqlar olan vafli tortu diliminin, fındıqların, yarpağın və qaymaqlı pomadkanın naturalistik təsvirlərini;

naturalistik təsvirin üstündə yerləşən, iki sətirdə yerinə yetirilmiş məhsulun adının şrift yazısının; naturalistik təsvirin altında yerləşən üçün növünün şrift yazısının olması ilə;  
-üz, arxa və böyük yan tərəflərin fonunun tünd mixəyi rənglə, üz və arxa tərəflərlə qismən keçməklə kiçik yan tərəflərin açıq yaşıl rənglə işlənməsi ilə;  
-vafli tortu dilimləri təsvirlərinin ağ, sarı, mixəyi rənglə; fındıqların yarpaqlarla təsvirinin ağ, yaşıl, sarı, mixəyi rənglə; şokolad yonqarı təsvirinin mixəyi rənglə; dalğalı zolağın qırmızı rənglə; məhsulun adının şrift yazılarının ağ, qara və Bürüncü rənglə; için növünün şrift yazılarının mixəyi rənglə; masaların, çətirlərin, adamların və binanın fasadının təsvirlərinin mixəyi rəng dərəcələri ilə; lövhələrin tutqun açıq yaşıl rənglə koloristik işlənməsi ilə.

**5-ci variant fərqlənir:**



-üz tərəfin sağ hissədə yerləşən düzbucaqlı boşqabda olan səthində fındıq qırıntısı olan vafli tortu diliminin, qabıqlı fındıqların, təmizlənmiş fındıqların, yarpağın və qaymaqlı pomadkanın naturalistik təsvirlərini; sol tərəfdə yerləşən, tutqun tonlarda küçə kafesi binasının fasadı fonunda masaların, çətirlərin və adamların təsvirini; sol yuxarı hissədə yerləşən şüar ilə dalğalı zolaq; iki sətirdə yerinə yetirilmiş və sol aşağı hissədə yerləşən məhsulun adının stilləşdirilmiş şriftlə yazısını; məhsulun adının altında yerləşən, için növünün yazılışı ilə düzbucaqlı lövhə saxlamaqla tərtib edilməsi ilə;  
-arxa tərəfin, üz tərəfdəki təsvirlərlə eyni olan, düzbucaqlı boşqabda yerləşən səthində fındıq qırıntısı olan vafli tortu diliminin, fındıqların, yarpağın və qaymaqlı pomadkanın, və boşqabın arxasında yerləşən, qabıqlı fındıqların və qaymaqlı pomadkanın naturalistik təsvirlərini; üz tərəfdəki təsvirlərlə eyni olan və yuxarı hissədə yerləşən, tutqun tonlarda küçə kafesi binasının fasadı fonunda masaların, çətirlərin və adamların təsvirlərini; üz tərəfdəki yazı ilə eyni olan və orta hissədə yerləşən iki sətirdə yerinə yetirilmiş məhsulun adının stilləşdirilmiş şriftlə yazısını; üz tərəfdəki lövhə ilə eyni olan və naturalistik təsvirlərin altında yerləşən için növünün yazılışı ilə düzbucaqlı lövhə saxlamaqla, qrafik üfüqi istiqamətlənmiş şəkildə tərtib edilməsi ilə;  
-hər bir böyük yan tərəfdə üz tərəfdəki naturalistik təsvirlərlə və yazılarla eyni olan mətn bloklarının və sağ hissədə düzbucaqlı lövhə fonunda səthində fındıqlar olan vafli tortu diliminin, fındıqların, yarpağın və qaymaqlı pomadkanın naturalistik təsvirlərini; naturalistik təsvirin

üstündə yerləşən, iki sətirdə yerinə yetirilmiş məhsulun adının şrift yazısının; naturalistik təsvirin altında yerləşən üçün növünün şrift yazısının olması ilə;

-üz, arxa və böyük yan tərəflərin fonunun açıq yaşıl rənglə, üz və arxa tərəflərə qismən keçməklə kiçik yan tərəflərin tünd yaşıl rənglə işlənməsi ilə;

-vafli tortu dilimləri təsvirlərinin ağ, sarı və mixəyi rənglə; fındıqların yarpaqlarla təsvirinin ağ, yaşıl və mixəyi rənglə; pomadkanın təsvirinin ağ rənglə; dalğalı zolağın qırmızı rənglə; məhsulun adının şrift yazılarının ağ, qara və Bürüncü rənglə; üçün növünün şrift yazılarının ağ rənglə; masaların, çətirlərin, adamların və binanın fasadının təsvirlərinin açıq-yaşıl rəng dərəcələri ilə; lövhələrin tünd yaşıl rənglə koloristik işlənməsi ilə.

#### 6-cı variant fərqlənir:



-üz tərəfin sağ hissədə yerləşən düzbucaqlı boşqabda olan, üstünə qabarıq şəkildə şokolad qatı tökülmüş vafli tortu dilimionin, üstünə qismən şokolad tökülmüş dondurma kürəciyinin, tökülmüş şokolad zolaqlarından ibarət fiqurlu şəklin və yarpaqların naturalistik təsvirlərini; sol tərəfdə yerləşən, tutqun tonlarda küçə kafesi binasının fasadı fonunda masaların, çətirlərin və adamların təsvirini; sol yuxarı hissədə yerləşən şüar ilə dalğalı zolaq; iki sətirdə yerinə yetirilmiş və sol aşağı hissədə yerləşən məhsulun adının stilləşdirilmiş şriftlə yazısını; məhsulun adının altında yerləşən, üçün növünün yazılışı ilə düzbucaqlı lövhə saxlamaqla tərtib edilməsi ilə;

-arxa tərəfin, üz tərəfdəki təsvirlərlə eyni olan, düzbucaqlı boşqabda yerləşən üstünə şokolad tökülmüş vafli tortu diliminin, üstünə qismən şokolad tökülmüş dondurma kürəciyinin, tökülmüş şokolad zolaqlarından ibarət fiqurlu şəklin və yarpaqların, və boşqabın arxasında yerləşən dondurma kürəciyinin və yarpaqların naturalistik təsvirlərini; üz tərəfdəki təsvirlərlə eyni olan və yuxarı hissədə yerləşən, tutqun tonlarda küçə kafesi binasının fasadı fonunda masaların, çətirlərin və adamların təsvirlərini; üz tərəfdəki yazı ilə eyni olan və orta hissədə yerləşən iki sətirdə yerinə yetirilmiş məhsulun adının stilləşdirilmiş şrift yazısını; üz tərəfdəki lövhə ilə eyni olan və naturalistik təsvirlərin altında yerləşən üçün növünün yazılışı ilə düzbucaqlı lövhə saxlamaqla, qrafik üfqi istiqamətlənmiş şəkildə tərtib edilməsi ilə;

-hər bir böyük yan tərəfdə üz tərəfdəki naturalistik təsvirlərlə və yazılarla eyni olan mətn bloklarının və sağ hissədə düzbucaqlı lövhə fonunda vafli tortu diliminin, dondurma kürəciyinin, şokoladdan düzəldilmiş fiqurlu

şəklin və yarpaqların naturalistik təsvirlərinin; naturalistik təsvirin üstündə yerləşən, iki sətirdə yerinə yetirilmiş məhsulun adının şrift yazısının; naturalistik təsvirin altında yerləşən üçün növünün şrift yazısının olması ilə;

-üz, arxa və böyük yan tərəflərin fonunun tünd mixəyi rənglə, üz və arxa tərəflərə qismən keçməklə kiçik yan tərəflərin sarı rənglə işlənməsi ilə;

-vafli tortu dilimləri təsvirlərinin ağ, sarı, mixəyi rənglə; dondurma təsvirinin ağ, sarı və açıq mixəyi rənglə; yarpaqların təsvirinin yaşıl rənglə; boşqab təsvirinin ağ və boz rənglə; şokoladdan düzəldilmiş fiqurlu şəklin tünd mixəyi rənglə; dalğalı zolağın qırmızı rənglə; məhsulun adının şrift yazılarının ağ, qara və Bürüncü rənglə; üçün növünün şrift yazılarının tünd mixəyi rənglə; masaların, çətirlərin, adamların və binanın fasadının təsvirlərinin mixəyi rəng dərəcələri ilə; lövhələrin sarı rənglə koloristik işlənməsi ilə.

#### 7-ci variant fərqlənir:



-üz tərəfin sağ hissədə yerləşən düzbucaqlı boşqabda olan, üst hissəsində səpmə toz qatı olan vafli tortu diliminin, üstünə tökülmüş bişirilmiş qatı süddən alınmış fiqurlu şəklin və yarısına qədər qatı südlə dolu olan qaşığın, fındıq parçalarının naturalistik təsvirlərini; sol tərəfdə yerləşən, tutqun tonlarda küçə kafesi binasının fasadı fonunda masaların, çətirlərin və adamların təsvirini; sol yuxarı hissədə yerləşən şüar ilə dalğalı zolaq; iki sətirdə yerinə yetirilmiş və sol aşağı hissədə yerləşən məhsulun adının stilləşdirilmiş şriftlə yazısının; məhsulun adının altında yerləşən, üçün növünün yazılışı ilə düzbucaqlı lövhə saxlamaqla tərtib edilməsi ilə;

-arxa tərəfin, üz tərəfdəki təsvirlərlə eyni olan, düzbucaqlı boşqabda yerləşən vafli tortu diliminin, üstünə tökülmüş bişirilmiş qatı süddən alınmış fiqurlu şəklin və qatı südlə dolu olan qaşığın, və boşqabın arxasında yerləşən bişirilmiş qatı südlə dolu fincanın naturalistik təsvirlərini; üz tərəfdəki təsvirlərlə eyni olan və yuxarı hissədə yerləşən, tutqun tonlarda küçə kafesi binasının fasadı fonunda masaların, çətirlərin və adamların təsvirlərini; üz tərəfdəki yazı ilə eyni olan və orta hissədə yerləşən iki sətirdə yerinə yetirilmiş məhsulun adının stilləşdirilmiş şrift yazısının; üz tərəfdəki lövhə ilə eyni olan və naturalistik təsvirlərin altında yerləşən üçün növünün yazılışı ilə düzbucaqlı lövhə saxlamaqla, qrafik üfqi istiqamətlənmiş şəkildə tərtib edilməsi ilə;

-hər bir böyük yan tərəfdə üz tərəfdəki naturalistik təsvirlərlə və yazılarla eyni olan mətn bloklarının və sağ

hissədə düzbucaqlı lövhə fonunda vafli tortu diliminin, bişirilmiş qatı süddən alınmış fiqurlu şəklində və qatı südlə dolu qaşığın naturalistik təsvirlərinin; naturalistik təsvirin üstündə yerləşən, iki sətirdə yerinə yetirilmiş məhsulun adının şrift yazısının; naturalistik təsvirin altında yerləşən üçün növünün şrift yazısının olması ilə;

- üz, arxa və böyük yan tərəflərin fonunun mavi rənglə, üz və arxa tərəflərə qismən keçməklə kiçik yan tərəflərin tünd göy rənglə işlənməsi ilə;

-vafli tortu dilimləri təsvirlərinin ağ, sarı, açıq mixəyi rənglə; üstünə tökülmüş qatı süddən alınmış fiqurlu şəklində təsvirinin açıq mixəyi rənglə; qaşığı təsvirinin gümüşü rənglə; boşqab təsvirinin ağ və boz rənglə; nəlbəkədə doldurulmuş fincan təsvirinin tünd mavi rənglə; dalğalı zolağın qırmızı rənglə; məhsulun adının şrift yazılarının ağ, bürüncü və tünd mixəyi rənglə; üçün növünün şrift yazılarının ağ, qara və bürüncü rənglə; masaların, çətirlərin, adamların və binanın fasadının təsvirlərinin mavi və göy rəng dərəcələri ilə; lövhələrin tünd gəy rənglə koloristik işlənməsi ilə.

#### 8-ci variant fərqlənir:



-üz tərəfin sağ hissədə yerləşən düzbucaqlı boşqabda olan, üstündə açıq rəngli səpmə toz qatı olan vafli tortu diliminin, mürəbbə damcılarının, fındıq parçalarının və yoğurt ilə dolu qaşığın naturalistik təsvirlərini; sol tərəfdə yerləşən, tutqun tonlarda küçə kafesi binasının fasadı fonunda masaların, çətirlərin və adamların təsvirini; sol yuxarı hissədə yerləşən şüar ilə dalğalı zolaq; iki sətirdə yerinə yetirilmiş və sol aşağı hissədə yerləşən məhsulun adının stilləşdirilmiş şriftlə yazısını; məhsulun adının altında yerləşən, üçün növünün yazılışı ilə düzbucaqlı lövhə saxlamaqla tərtib edilməsi ilə;

-arxa tərəfin, üz tərəfdəki təsvirlərlə eyni olan, düzbucaqlı boşqabda yerləşən üstündə açıq rəngli səpmə toz olan vafli tortu diliminin, mürəbbə damcılarının, fındıq parçalarının və qaşığın, və boşqabın arxasında yerləşən yoğurtla dolu stəkanın naturalistik təsvirlərini; üz tərəfdəki təsvirlərlə eyni olan və yuxarı hissədə yerləşən, tutqun tonlarda küçə kafesi binasının fasadı fonunda masaların, çətirlərin və adamların təsvirlərini; üz tərəfdəki yazı ilə eyni olan və orta hissədə yerləşən iki sətirdə yerinə yetirilmiş məhsulun adının stilləşdirilmiş şrift yazısının; üz tərəfdəki lövhə ilə eyni olan və naturalistik təsvirlərin altında yerləşən üçün növünün yazılışı ilə düzbucaqlı lövhə saxlamaqla, qrafik üfüqi istiqamətlənmiş şəkildə tərtib edilməsi ilə;

- hər bir böyük yan tərəfdə üz tərəfdəki naturalistik təsvirlərlə və yazılarla eyni olan mətn bloklarının və sağ hissədə düzbucaqlı lövhə fonunda vafli tortu diliminin, mürəbbə damcılarının və qaşığın naturalistik təsvirlərinin; naturalistik təsvirin üstündə yerləşən, iki sətirdə yerinə yetirilmiş məhsulun adının şrift yazısının; naturalistik təsvirin altında yerləşən üçün növünün şrift yazısının olması ilə;

-üz, arxa və böyük yan tərəflərin fonunun açıq çəhrayı rənglə, üz və arxa tərəflərə qismən keçməklə kiçik yan tərəflərin çəhrayı rənglə işlənməsi ilə;

-vafli tortu dilimləri təsvirlərinin ağ, sarı, mixəyi rənglə; mürəbbə damcılarını təsvirinin çəhrayı rənglə; qaşığı təsvirinin gümüşü rənglə; boşqab təsvirinin ağ və boz rənglə; doldurulmuş stəkan təsvirinin ağ, yaşıl və çəhrayı rənglə; dalğalı zolağın qırmızı rənglə; məhsulun adının şrift yazılarının ağ, qara və bürüncü rənglə; üçün növünün şrift yazılarının mixəyi rənglə; masaların, çətirlərin, adamların və binanın fasadının təsvirlərinin çəhrayı rəng dərəcələri ilə; lövhələrin çəhrayı rənglə koloristik işlənməsi ilə.

#### 9-ci variant fərqlənir:



-üz tərəfin sağ hissədə yerləşən düzbucaqlı boşqabda olan, üstünə qabarıq şəkildə şokolad tökülmüş vafli tortu diliminin, şokolad yonqarının və yoğurtla dolu qaşığın naturalistik təsvirlərini; sol tərəfdə yerləşən, tutqun tonlarda küçə kafesi binasının fasadı fonunda masaların, çətirlərin və adamların təsvirini; sol yuxarı hissədə yerləşən şüar ilə dalğalı zolaq; iki sətirdə yerinə yetirilmiş və sol aşağı hissədə yerləşən məhsulun adının stilləşdirilmiş şriftlə yazısını; məhsulun adının altında yerləşən, üçün növünün yazılışı ilə düzbucaqlı lövhə saxlamaqla tərtib edilməsi ilə;

-arxa tərəfin, üz tərəfdəki təsvirlərlə eyni olan, düzbucaqlı boşqabda yerləşən vafli tortu diliminin, şokolad yonqarının və yoğurtla dolu qaşığın, və arxa tərəfdə yerləşən, boşqabın arxasında olan üzərində şokolad yonqarı olan yoğurtla dolu olan fincanın naturalistik təsvirlərini; üz tərəfdəki təsvirlərlə eyni olan və yuxarı hissədə yerləşən, tutqun tonlarda küçə kafesi binasının fasadı fonunda masaların, çətirlərin və adamların təsvirlərini; üz tərəfdəki yazı ilə eyni olan və orta hissədə yerləşən iki sətirdə yerinə yetirilmiş məhsulun adının şrift yazısının; üz tərəfdəki lövhə ilə eyni olan və naturalistik təsvirlərin altında yerləşən üçün növünün yazılışı ilə

düzbucaqlı lövhə saxlamaqla, qrafik üfqi istiqamətlənmiş şəkildə tərtib edilməsi ilə;

-hər bir böyük yan tərəfdə üz tərəfdəki naturalistik təsvirlərlə və yazılarla eyni olan mətn bloklarının və sağ hissədə düzbucaqlı lövhə fonunda vafli tortu diliminin, şokolad yonqarının və qaşığın naturalistik təsvirlərinin; naturalistik təsvirin üstündə yerləşən, iki sətirdə yerinə yetirilmiş məhsulun adının stilləşdirilmiş şriftlə yazısının; naturalistik təsvirin altında yerləşən için növünün şrift yazısının olması ilə;

-üz, arxa və böyük yan tərəflərin fonunun mixəyi rənglə, üz və arxa tərəflərə qismən keçməklə kiçik yan tərəflərin yasəmən rənglə işlənməsi ilə;

-vafli tortu dilimləri təsvirlərinin ağ, sarı, mixəyi rənglə; şokolad yonqarı təsvirinin mixəyi rənglə; qaşığı təsvirinin gümüşü rənglə; boşqab təsvirinin ağ və boz rənglə; doldurulmuş stəkan təsvirinin ağ və mixəyi rənglə; dalğalı zolağın qırmızı rənglə; məhsulun adının şrift yazılarının ağ, qara və bürüncü rənglə; için növünün şrift yazılarının mixəyi rənglə; masaların, çətirlərin, adamların və binanın fəsadının təsvirlərinin mixəyi rəng dərəcələri ilə; lövhələrin yasəmən rənglə koloristik işlənməsi ilə.

#### 10-cu variant fərqlənir:



-üz tərəfin sağ hissədə yerləşən düzbucaqlı boşqabda olan, üstünə qabarıq şəkildə şokolad tökülmüş vafli tortu diliminin, tökülmüş şokolad zolaqlarından ibarət fiqurlu şəklin, və şirniyyat parçası ilə birlikdə krem-brüle ilə yarıdolu qaşığın, iki tikə şəkərlərinin naturalistik təsvirlərini; sol tərəfdə yerləşən, tutqun tonlarda küçə kafesi binasının fəsadı fonunda masaların, çətirlərin və adamların təsvirini; sol yuxarı hissədə yerləşən şüar ilə dalğalı zolaq; iki sətirdə yerinə yetirilmiş və sol aşağı masada yerləşən məhsulun adının stilləşdirilmiş şriftlə yazısını; məhsulun adının altında yerləşən, için növünün yazılışı ilə düzbucaqlı lövhə saxlamaqla tərtib edilməsi ilə;

-arxa tərəfin, üz tərəfdəki təsvirlərlə eyni olan, düzbucaqlı boşqabda yerləşən üstünə şokolad tökülmüş vafli tortu diliminin, tökülmüş şokolad zolaqlarından ibarət fiqurlu şəklin, və şirniyyat parçası ilə birlikdə krem-brüle ilə yarıdolu qaşığın, iki tikə şəkərlərinin, və boşqabın arxasında yerləşən yarpaqları olan çiçəyin və krem-brüle doldurulmuş tutumun naturalistik təsvirlərini; üz tərəfdəki təsvirlərlə eyni olan və yuxarı hissədə yerləşən tutqun

tonlarda küçə kafesi binasının fəsadı fonunda masaların, çətirlərin və adamların təsvirlərini; üz tərəfdəki yazı ilə eyni olan və orta hissədə yerləşən iki sətirdə yerinə yetirilmiş məhsulun adının şrift yazısının; üz tərəfdəki lövhə ilə eyni olan və naturalistik təsvirlərin altında yerləşən için növünün yazılışı ilə düzbucaqlı lövhə saxlamaqla, qrafik üfqi istiqamətlənmiş şəkildə tərtib edilməsi ilə;

-hər bir böyük yan tərəfdə mətn bloklarının və arxa tərəfdə aşağı hissədə yerləşən təsvirlərlə eyni olan, sağ hissədə düzbucaqlı lövhə fonunda yerləşən vafli tortu diliminin, şokoladdan düzəldilmiş fiqurlu şəklin, şirniyyat parçası ilə birlikdə üstündə krem-brüle olan qaşığın, iki tikə şəkərlərinin, çiçək və doldurulmuş tutumun naturalistik təsvirlərinin; naturalistik təsvirin üstündə yerləşən, iki sətirdə yerinə yetirilmiş məhsulun adının stilləşdirilmiş şriftlə yazısının; naturalistik təsvirin altında yerləşən için növünün şrift yazısının olması ilə;

-üz, arxa və böyük yan tərəflərin fonunun mixəyi rənglə, üz və arxa tərəflərə qismən keçməklə kiçik yan tərəflərin qırmızı rənglə işlənməsi ilə;

-vafli tortu dilimləri təsvirlərinin ağ, sarı, mixəyi rənglə; fiqurlu şəkil təsvirinin narıncı və mixəyi; krem-brüle ilə dolu qaşığı təsvirinin boz, ağ və mixəyi rənglə; boşqab təsvirinin ağ və boz rənglə; doldurulmuş tutum təsvirinin ağ və mixəyi rənglə; çiçək təsvirinin ağ, sarı, yaşıl və mixəyi rənglə; dalğalı zolağın qırmızı rənglə; məhsulun adının şrift yazılarının ağ, bürüncü və tünd mixəyi rənglə; için növünün şrift yazılarının mixəyi rənglə; masaların, çətirlərin, adamların və binanın fəsadının təsvirlərinin mixəyi rəng dərəcələri ilə; lövhələrin qırmızı rənglə koloristik işlənməsi ilə.

(11) S 2014 0041

(51) 23-01

(31) 001825977-0001

001825977-0002

001825977-0003

001825977-0004

(32) 24.02.2011

(33) EM

(44) 31.03.2014

(71)(73) Daunhoul Produkts Limited (GB)

(72) Endryu Keyt Kerk (GB), Yan Alaster Kerk (GB)

(74) Əfəndiyev Abbas Vagif oğlu (AZ)

(54) MƏRKƏZLƏŞDİRİCİ QURĞU (4 variant)

(57) Mərkəzləşdirici qurğu (4 variant) aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

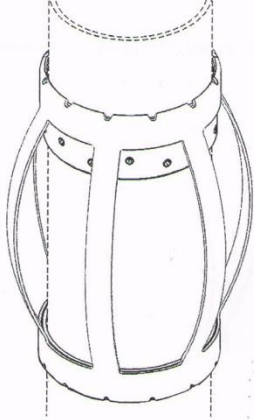
-gövdənin düzbucaqlı kəsik seqmentlər ilə içiboş silindr şəkildə nazik polad təbəqədən yerinə yetirilməsi ilə;

-gövdənin üst və alt baş tərəflərdən sıxılmış və radial irəli çıxan resor zolaqlar ilə yerinə yetirilməsi ilə;

-gövdənin baş tərəflərinin dişli və mərkəzə doğru çəpləndirilmiş xarici kənarlar ilə yerinə

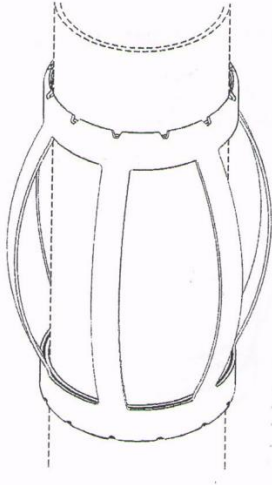
yetirilməsi ilə;

**1-ci variant həmçinin xarakterizə olunur:**



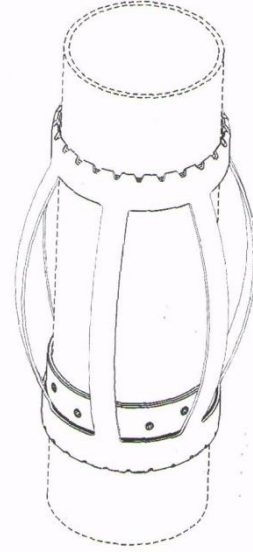
-gövdənin baş tərəflərinin böyük addımlı dişlərlə yerinə yetirilməsi ilə;  
-içəridən gövdənin yuxarı hissəsi ilə qovuşdurulan texnoloji dəliklər sırasına malik halqavari bəndin olması ilə;

**2-ci variant həmçinin xarakterizə olunur:**



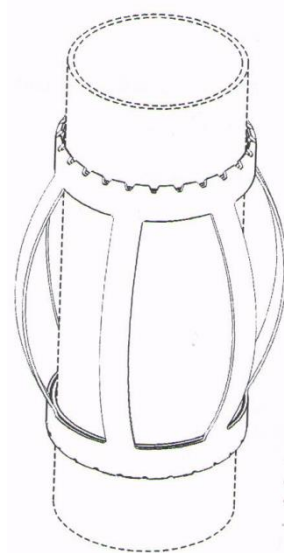
- gövdənin baş tərəflərinin böyük addımlı dişlərlə yerinə yetirilməsi ilə;

**3-cü variant həmçinin xarakterizə olunur:**



- gövdənin baş tərəflərinin kiçik addımlı dişlərlə yerinə yetirilməsi ilə;  
- içəridən gövdənin aşağı hissəsi ilə qovuşdurulan texnoloji dəliklər sırasına malik halqavari bəndin olması ilə;

**4-cü variant həmçinin xarakterizə olunur:**



-gövdənin baş tərəflərinin kiçik addımlı dişlərlə yerinə yetirilməsi ilə.

(11) S 2014 0032

(51) 25-03

(44) 30.12.2013

(71)(73) GÜNAL ALÜMİNYUM SANAYİ VE  
TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ (TR)

(21) S2011 0019

(22) 26.04.2011



(72) Okyay Günay (TR)

(74) Xəlil Eldar Bahadır oğlu (AZ), Qurbanov Muxtar  
Yusif oğlu (AZ)(54) İCTİMAİ NƏQLİYYAT ÜÇÜN DAYANACAQ  
(2 VARIANT)(57) İctimai nəqliyyat üçün dayanacaq (2 variant)  
aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə  
olunur:

- sol yan divardan, arxa divardan və damdan ibarət yerinə  
yetirilməsi ilə;
- sol yan divarın damın eninə bərabər enə malik olan  
düzbucaqlı formada yerinə yetirilməsi ilə;
- arxa divarın şaquli dayaq üzərində yerləşən  
düzbucaqlı formalı üç seksiyadan ibarət yerinə yetirilməsi  
ilə;
- arxa divarın orta seksiyasında skamyanın yerinə  
yetirilməsi ilə;

fərqlənir:

- sağ tərəfdə dayanacağın konstruksiyasının davamı olan  
düzgün olmayan altıbucaqlı çərçivənin içində  
quraşdırılmış yüksələn üçbucaqlı reklam tumbasının  
olması ilə;
- tumbanın yuxarisının uzun milli günbəz şəklində yerinə  
yetirilməsi ilə;
- damın və günbəzin bütün perimetri üzrə karnizin olması  
ilə;

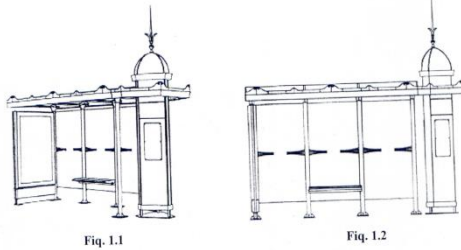
1-ci variant üzrə ictimai nəqliyyat üçün dayanacaq  
həmçinin xarakterizə olunur:

Fig. 1.1

Fig. 1.2

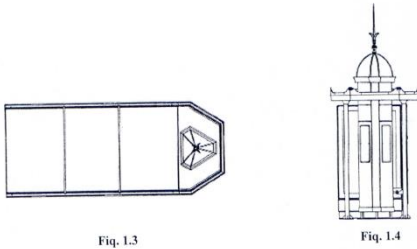


Fig. 1.3

Fig. 1.4

- damın yastı yerinə yetirilməsi ilə;
- dam və günbəz karnizlərinin profilinin əsası yuxarıya  
doğru çevrilmiş trapesiya formasında yerinə yetirilməsi  
ilə;
- damın bütün perimetri üzrə fiqurlu taxtapuş hasarının  
olması ilə.

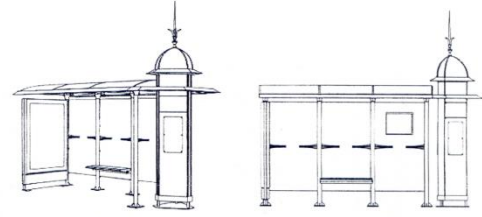
2-ci variant üzrə ictimai nəqliyyat üçün dayanacaq  
həmçinin xarakterizə olunur:

Fig. 2.1

Fig. 2.2

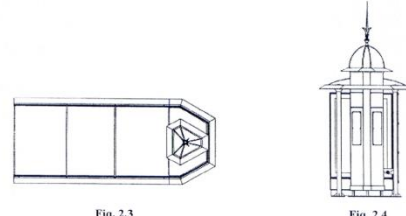


Fig. 2.3

Fig. 2.4

- damın qabarıq yerinə yetirilməsi ilə;
- dam və günbəz karnizlərinin maili yerinə yetirilməsi ilə.

(11) S 2014 0033

(51) 25-03

(44) 30.12.2013

(71)(73) GÜNAL ALÜMİNYUM SANAYİ VE  
TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ (TR)

(72) Okyay Günay (TR)

(74) Xəlil Eldar Bahadır oğlu (AZ), Qurbanov Muxtar  
Yusif oğlu (AZ)

(54) KİOSK (3 VARIANT)

(21) S2011 0033

(22) 07.07.2011

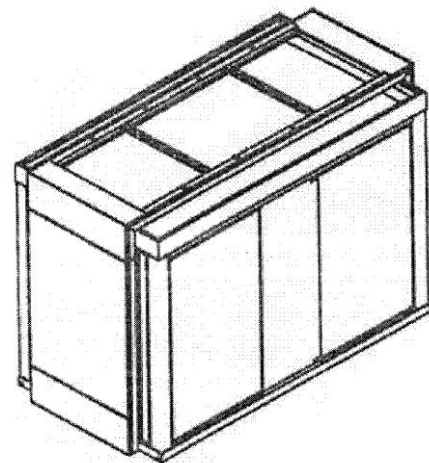
(57) 1-ci variant üzrə kiosk aşağıdakı mühüm əlamətlər  
məcmusu ilə xarakterizə olunur:

Fig. 1.1

- ön,arxa,yan divarların və damın yerinə yetirilməsi ilə;
- damın yastı yerinə yetirilməsi ilə;

-yan divarların kioskun damının eninə bərabər düzbucaqlı formasında yerinə yetirilməsi ilə;  
-yan divarlarda reklam lövhələrinin yerinə yetirilməsi ilə;

fərqlənir:

-oturacağın düzbucaqlı formada yerinə yetirilməsi ilə;  
-ön divarın düzbucaqlı formalı üç seksiyadan ibarət yerinə yetirilməsi ilə, belə ki, orta seksiya qıraqdakılardan ensizdir.

2-ci variant üzrə kiosk aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

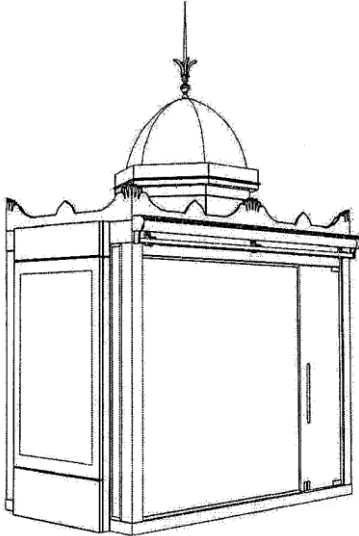


Fig. 2.1

-ön,arxa,yan divarların və damın yerinə yetirilməsi ilə;  
-damın yastı yerinə yetirilməsi ilə;  
-yan divarların kioskun damının eninə bərabər düzbucaqlı formasında yerinə yetirilməsi ilə;  
-yan divarlarda reklam lövhələrinin yerinə yetirilməsi ilə;  
-damın mərkəzində uzun milli günbəzin yerinə yetirilməsi ilə;  
-damın bütün perimetri üzrə karniz və fiqurlu taxtapuş hasarlamasının yerinə yetirilməsi ilə;

fərqlənir:

-oturacağın düzbucaqlı formada yerinə yetirilməsi ilə;  
-ön divarın düzbucaqlı formalı iki seksiyadan ibarət yerinə yetirilməsi ilə, belə ki, sağ seksiya soldakından ensizdir.

3-cü variant üzrə kiosk aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

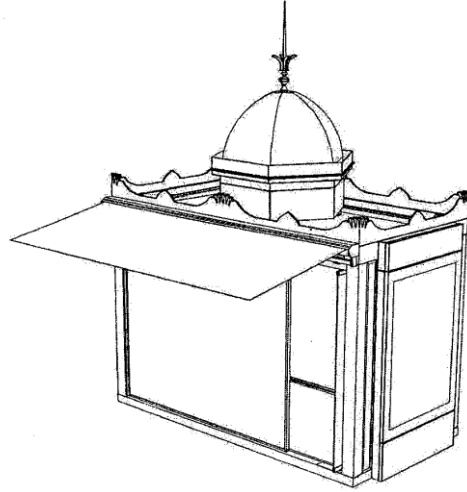


Fig. 3.1

-ön,arxa,yan divarların və damın yerinə yetirilməsi ilə;  
-damın yastı yerinə yetirilməsi ilə;  
-yan divarların kioskun damının eninə bərabər düzbucaqlı formasında yerinə yetirilməsi ilə;  
-yan divarlarda reklam lövhələrinin yerinə yetirilməsi ilə;  
-damın mərkəzində uzun milli günbəzin yerinə yetirilməsi ilə;  
-damın bütün perimetri üzrə karniz və fiqurlu taxtapuş hasarlamasının yerinə yetirilməsi ilə;

fərqlənir:

-oturacağın düzbucaqlı formada yerinə yetirilməsi ilə;  
-ön divarın düzbucaqlı formalı iki seksiyadan ibarət yerinə yetirilməsi ilə, belə ki, sağ seksiya soldakından ensizdir və üfüqi ayırmaya malikdir;  
-kioskun ön hissəsində qaldırılan pəncərə qapağının olması ilə.

(11) S 2014 0038

(51) 32-00

(44) 31.03.2014

(71)(73) Hüseynəliyev Məmməd Hüseynəli oğlu (AZ)

(72) Hüseynəliyev Məmməd Hüseynəli oğlu (AZ),  
Hüseynəliyev Hüseynəli Məmməd oğlu (AZ)

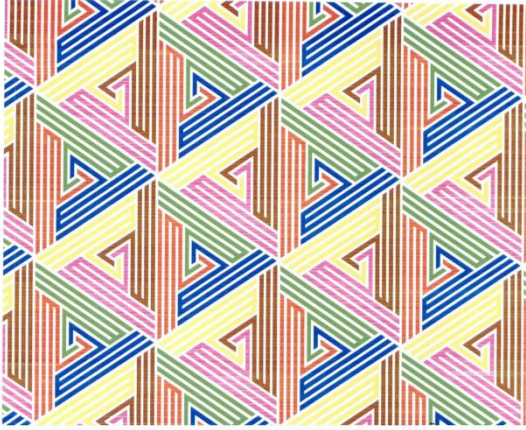
(54) DEKORATİV ORNAMENT

(21) S2012 0027

(22) 27.07.2012

(57) Dekorativ ornament ərəb hərfəri ilə yerinə yetirilmiş "ALLAH" sözünün stilləşdirilmiş yazılışı şəklində elementlərdən ibarət olmaqla, aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

-ornamentin elementlərinin ucları çəpləndirilmiş eyni qalınlıqlı və fərqli uzunluqda xətlərdən əmələ gəlməklə yerinə yetirilməsi ilə;



-elementlərin bəzəkli işləmələrdə bir-birinə nəzərən 60°, 120°, 180°, 240° və 300° bucaq altında qarşılıqlı yerləşməsi imkanı və onların paralel xətləri arasındakı məsafənin eyni olması ilə;  
-məmulatın, elementlərin müxtəlif rəng kombinasiyaları ilə yerinə yetirilməsi ilə.

(11) S 2014 0037

(21) S2012 0019

(51) 32-00

(22) 09.04.2012

09-03

(44) 31.03.2014

(31) 001967878-0001

001967878-0002

001967878-0003

001967878-0004

(32) 23.12.2011

(33) EM

(71)(73) Chocoladefabriken Lindt & Sprüngli  
AG, Seestrasse 204, 8802 Kilchberg,  
Switzerland (CH)

(72) DOMINA Mirella (IT)

(74) Əfəndiyev Abbas Vəqif oğlu (AZ)

(54) QIDA MƏHSULLARINA AİD QABLAŞDIRMA  
QABI ÜÇÜN RƏSM (4 variant)

(57) Qida məhsulları üçün qablaşdırma qabı üçün rəsm (4 variant) aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- şaquli istiqamətlənmiş düzbucaqlı formada yerinə yetirilməsi ilə;

- rəsmnin orta hissəsində şaquli istiqamətlənmiş haşiyələnmiş düzbucaqlı lövhənin olması ilə;

- rəsmnin yuxarı hissəsində şrift yazısının olması ilə;

- kakao paxlalarının stilləşdirilmiş təsvirlərinin olması ilə;

- məhsul və onun keyfiyyəti barədə məlumat yazılarının olması ilə;

fərqlənir:

- rəsmnin yuxarı sahəsində aşağı ucunda üçbucaqlı seqment kəsilmiş, üstü açıq qızılı rəngli iri və xırda şrift yazısı saxlayan üfüqi istiqamətlənmiş oval lövhə ilə örtülmüş şaquli zolağın olması ilə;

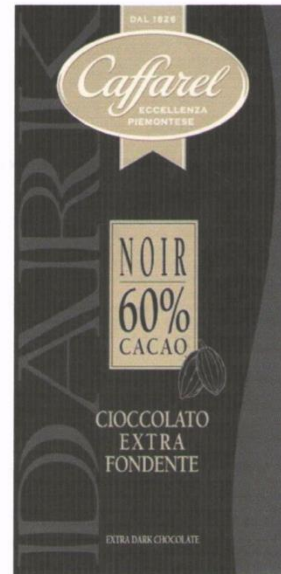
- şaquli zolağın və oval lövhənin açıq qızılı rəngli haşiyə ilə qızılı rəngdə yerinə yetirilməsi ilə;

- rəsmnin mərkəzi hissəsində üç sıra qara rəngli şrift yazıları ilə qızılı və qara rəngdə ikiqat haşiyəli düzbucaqlı lövhənin olması və kakao paxlaları təsvirinin onun sağ aşağı küncünü örtməsi ilə;

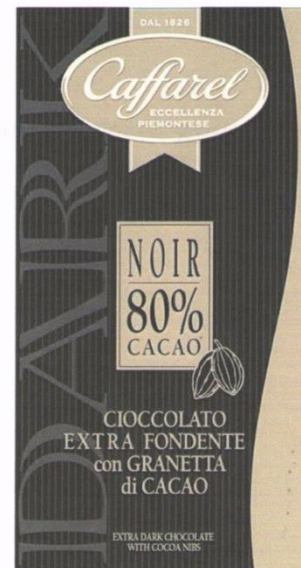
- rəsmnin sağ kənarı boyunca dalğalı sol kənarı olan şaquli zolağın olması ilə;

- sol tərəfdə şaquli şəkildə aşağıdan yuxarı yerləşən tünd boz rəngli iri şrift yazısı zolağının olması ilə;

- rəsmnin əsas fonunun şaquli istiqamətlənmiş tünd boz rəngli ştrixləmə ilə qara rəngdə yerinə yetirilməsi ilə;

**1-ci variant həmçinin xarakterizə olunur:**

- düzbucaqlı lövhənin - qızılı rəngdə, sağ dalğalı zolağın və kakao paxlaları təsvirinin - tünd boz rəngdə koloristik işlənməsi ilə;

**2-ci variant həmçinin xarakterizə olunur:**

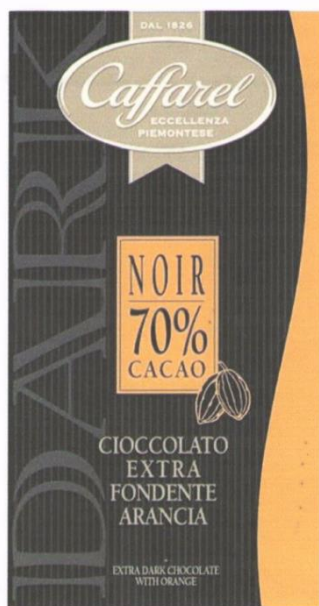
-düzbucaqlı lövhənin, sağ dalğalı zolağın və kakao paxlaları təsvirinin qızılı rəngdə koloristik işlənməsi ilə;

**3-cü variant həmçinin xarakterizə olunur:**



-düzbucaqlı lövhənin - qızılı rəngdə, sağ dalğalı zolağın və kakao paxlaları təsvirinin - qırmızı rəngdə koloristik işlənməsi ilə;

**4-cü variant həmçinin xarakterizə olunur:**



-düzbucaqlı lövhənin, sağ dalğalı zolağın və kakao paxlaları təsvirinin narıncı rəngdə koloristik işlənməsi ilə;

# AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ FAYDALI MODEL PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ

## BÖLMƏ A

### İNSANIN HƏYATI TƏLƏBATLARININ TƏMİN EDİLMƏSİ

#### A 01

- (11) F 2014 0010 (21) U 2010 0029  
(51) A01G 17/14 (2006.01) (22) 27.12.2010  
(44) 30.12.2013  
(71)(72)(73) Bağırılı David Veysəl oğlu (AZ), Rzayev Kamil Qədim oğlu (AZ), Quliyev Həsən Yusif oğlu (AZ), İsgəndərov Elçin Barat oğlu (AZ), Aslanov Zabıt Yunis oğlu (AZ)  
(54) ÜZÜMLÜK ÜÇÜN ŞPALER DAYAĞI

(57) Üzümlük üçün şpaler dayağı dirək saxlamaqla, onunla fəqlənir ki, dirəyin aşağı ucu prizma şəklində hazırlanıb, dirəyə histerezis ilgəyi formasına malik olan istiqamətvericisaxlayıcı keçirilib və yanlardan bərkidilib, bu zaman onun eni və yer səthindən bərkidilmə hündürlüyü dirəyin qalınlığının dörd misindən böyük deyil.

#### A 61

- (11) F 2014 0009 (21) U 2009 0007  
(51) A61B 17/56 (2006.01) (22) 02.07.2009  
A61B 17/68 (2006.01)  
(44) 31.01.2014  
(71)(72)(73) Ağazadə Afət Rəşid qızı (AZ), Ağazadə Rüstəm Rasim oğlu (AZ)  
(54) PYEZOCƏRRAHİYYƏ CİHAZINDA AŞAĞI ALVEOLYAR SİNİRİNİ QORUNMASI ÜÇÜN QURĞU

(57) Aşağı alveolyar sinirin qorunması üçün qurğu, dayaq halqa ilə birləşmiş şaquli hissəyə və şaquli hissəyə bucaq altında yerləşmiş işçi hissəyə malik olan bükülmüş özək şəklində yerinə yetirilib, onunla fəqlənir ki, özəyin şaquli hissəsinə 90°-dən artıq bucaq altında yerləşmiş işçi hissə 90°-lik bucaq altında əyriliyə malikdir, özəyin kənarları dəyirmiləşdirilib, dayaq halqa isə sökülməyən və daxili yivli yerinə yetirilib.

## BÖLMƏ E

### TİKİNTİ, MƏDƏN İŞLƏRİ

#### E 04

- (11) F 2014 0012 (21) U 2012 0002  
(51) E04F 15/02 (2006.01) (22) 07.02.2012  
(44) 30.09.2013  
(71)(73) FLORİNG İNDASTRİZ LİMİTED (LU)  
(72) KAPPELL, Mark (BE), DEVOS, Piter (BE)  
(74) Yaqubova Tura Adınayevna (AZ)  
(54) DÖŞƏMƏ PANELLƏRİNDƏN İBARƏT OLAN DÖŞƏMƏ ÜÇÜN ÖRTÜK

(57) 1. Döşəmə üçün örtük döşəmə panellərindən ibarət olaraq, ən azı, iki qarşı-qarşıya olan tərəflərin kənarlarında bir-biri ilə qarşılıqlı təsirdə olan, əslində dilçək və kiçik qanov şəklində birləşdirici elementlərlə təchiz olunub, bu zaman birləşdirici elementlər müvafiq kənarlara perpendikulyar və döşəmənin birləşmiş panellərinin alt tərəfinə paralel istiqamətdə əsas hissənin materialından və səthi qatdan ibarət olan döşəmənin iki birləşmiş panelinin aralanmasının qarşısının alınması təmin olunmaqla vahid bir tam təşkil edən mexaniki bağlayıcı vasitələrlə təchiz olunaraq, onunla fəqlənir ki, yuxarıda göstərilən əsas hissənin əmələ gəlmiş döşəmə panellərinin əsas materialı əlaqələndirici maddənin köməyi ilə vahid birləşmə əmələ gətirən oduncaq liflərindən ibarətdir, bu zaman göstərilən əsas hissənin orta sıxlığı kub metr üçün 600 kiloqramdan çoxdur, əsas hissənin, onun bir və ya hər iki səthinə yaxın zonada, yerli sıxlığı kub metr üçün 800 kiloqramdan çoxdur, göstərilən oduncaq liflərinin ən böyük hissəsi və hətta bütün göstərilən oduncaq lifləri 12% nəmlikdə xüsusi sıxlığı 0,65-dən az olan ağac cinsindən alınblar.

2. 1-ci bənd üzrə döşəmə üçün örtük onunla fəqlənir ki, birləşdirici elementlər daha konkret olaraq, iki və daha çox bu cür döşəmə panellərinin birləşməsi vəziyyətində, bir paneli digərinə sıxan gərilmə qüvvəsini birindən digərinə ötürən, yuxarıda göstərilmiş bağlayıcı vasitələrlə əmələ gəlmiş vasitələrlə təchiz olunub.

3.2-ci bənd üzrə döşəmə üçün örtük onunla fəqlənir ki, birləşdirici elementlərdən, ən azı, biri ilişməyə daxil edilmiş halda, ən azı, qismən əyilmiş, və beləliklə, yuxarıda göstərilən gərilmə qüvvəsi yaradan elastik əyilən hissə saxlayır.

4. 3-cü bənd üzrə döşəmə üçün örtük onunla fəqlənir ki, elastik əyilən hissə çıxıntıda, əsasən yuxarıda adı çəkilən kiçik qanovun alt tərəfini məhdudlaşdıran çıxıntıdan ibarətdir.

5. 3-4-cü bəndlərdən istəniləni üzrə döşəmə üçün örtük onunla fəqlənir ki, əyilən detal içəriyə çevrilmiş tərəfi ilə aşağı əyilmiş təmas səthinə malikdir.

6. 1-5-ci bəndlərdən istəniləni üzrə döşəmə üçün örtük onunla fəqlənir ki, birləşdirici elementlər və bağlayıcı vasitələr döşəmə panellərinin əsas hissəsi ilə vahid bir tam kimi yerinə yetirilib.

7. 1-6-cı bəndlərdən istəniləni üzrə döşəmə üçün örtük onunla fəqlənir ki, döşəmə üçün örtük əlavə olaraq xarakteristikalarının aşağıdakı uzlaşması ilə fəqlənir: birləşdirici elementlər və bağlayıcı vasitələr döşəmə panellərinin əsas hissəsi ilə vahid bir tam kimi yerinə yetirilib; birləşdirici elementlər elə formaya malikdirlər ki, döşəmənin iki sonrakı paneli biri digəri ilə yalnız dilçə və/və ya hər bir sonrakı döşəmə panelinin əvvəlkinə böyükdən qoyula bildiyi dönmə tipli birləşmə vasitəsilə birləşə bilər; birləşdirici elementlər göstərilən kənarlara perpendikulyar yerləşən müstəvidə bütün istiqamətlərdə lüftsüz qarşılıqlı birləşmənin təmin edilməsi ilə yerinə yetiriliblər; döşəmə paneli müstəvisində ölçülmüş və kiçik qanovun uzununa istiqamətinə perpendikulyar olaraq, yuxarıda göstərilən kiçik qanovla həmsərhəd olan çıxıntılardan yuxarı və aşağı çıxıntılar arasındakı mümkün fərq döşəmə panelinin ümumi qalınlığından azdır; hər bir

müvafiq döşəmə panelinin ümumi qalınlığı 5 mm-dən böyük və ya buna bərabərdir.

8. 1-7-ci bəndlərdən istəniləni üzrə döşəmə üçün örtük onunla fərqlənir ki, döşəmə panellərinin əsas materialı, başqa sözlə, əsas hissənin materialı HDF lövhədən və ya MDF lövhədən ibarətdir ki, bunun vasitəsilə də birləşdirici elementlər və bağlayıcı vasitələr bu lövhədən formalaşblar.

9. 1-8-ci bəndlərdən istəniləni üzrə döşəmə üçün örtük onunla fərqlənir ki, döşəmə panelləri uzunsov panellərdən ibarətdir və, ən azı, onların uzun tərəfləri yuxarıda göstərilən birləşdirici elementlərlə təchiz olunublar.

10. 1-8-ci bəndlərdən istəniləni üzrə döşəmə üçün örtük onunla fərqlənir ki, döşəmə panelləri düzbucaqlı və ya kvadrat yerinə yetiriləblər, bütün dörd, daha konkret olaraq, birinci iki və ikinci iki tərəfində döşəmə panelləri yuxarıda göstərilən birləşdirici elementlərlə təchiz olunublar.

11. 1-10-cu bəndlərdən istəniləni üzrə döşəmə üçün örtük onunla fərqlənir ki, ən azı, iki qarşı-qarşıya olan tərəfin birləşdirici elementləri döşəmə panellərinin, onların birinin digərinə doğru istiqaməti üzrə yerdəyişməsi vasitəsilə, eləcə də dönmə hərəkəti vasitəsilə birləşdirici elementlərin bükülməsi əmələ gəlməklə birləşməsi imkanı ilə yerinə yetiriləblər, belə ki, bükük döşəmə panellərinin, onların birinin digərinə doğru istiqaməti üzrə yerdəyişməsi vasitəsilə birləşməsi zamanı yaranan büküklə müqayisədə az ifadə olunmuş və ya əhəmiyyətsizdir.

12. 1-11-ci bəndlərdən istəniləni üzrə döşəmə üçün örtük onunla fərqlənir ki, bağlayıcı vasitələr əslində dilçəyin alt tərəfində yaranan çıxıntı formasında birləşdirici elementdən, və kiçik qanovun alt tərəfini məhdudlaşdıran çıxıntıda, daha konkret olaraq, kiçik qanovun alt tərəfində dərinlik və/və ya bu dərinliklə məhdudlaşan yuxarıya doğru istiqamətlənmiş hissə formasında yaranan birləşdirici elementdən ibarətdir.

13. 12-ci bənd üzrə döşəmə üçün örtük onunla fərqlənir ki, yuxarıda göstərilən çıxıntının alt tərəfi, ən azı, iki sahə ilə, müvafiq olaraq qapanmanı təmin edən böyük maillikli sahə, və birləşdirici detalların asan birləşməsinə təmin edən kiçik maillikli sahə ilə məhdudlaşıb.

14. 1-13-cü bəndlərdən istəniləni üzrə döşəmə üçün örtük onunla fərqlənir ki, birləşdirici elementlər, dilçə tipli birləşmə imkanını təmin edən bağlayıcı vasitələrlə təchiz olunub.

15. 4-14-cü bəndlərdən istəniləni üzrə döşəmə üçün örtük onunla fərqlənir ki, bağlayıcı vasitələr təmas səthləri ilə müəyyən edilmiş toxunan xətt, döşəmə panellərinin alt tərəfi ilə 30°-dən 70°-yə qədər təşkil edən bucaq əmələ gətirməklə həyata keçirilmiş bağlayıcı elementlərlə təchiz olunub.

16. 1-15-ci bəndlərdən istəniləni üzrə döşəmə üçün örtük onunla fərqlənir ki, birləşdirici detallar dilçək və kiçik qanov formasında yerinə yetirilib, bu zaman kiçik qanovun alt tərəfini məhdudlaşdıran çıxıntı kiçik qanovun üst tərəfini məhdudlaşdıran çıxıntıdan uzağa uzanır.

17. 16-cı bənd üzrə döşəmə üçün örtük onunla fərqlənir ki, bağlayıcı vasitələr üst çıxıntıdan uzağa uzanan alt çıxıntı sahəsində yerləşən bağlayıcı elementlərlə yaranıb,

belə ki, bağlayıcı elementlərin ən aşağı birləşmə nöqtəsi üzərində müvafiq dilçək yerləşən döşəmə panelinin üst qatının altında yerləşib.

18. 16-17-ci bəndlərdən istəniləni üzrə döşəmə üçün örtük onunla fərqlənir ki, birləşdirici elementlər aşağıdakı xarakteristikalardan birinə və ya ikisinin və ya bir neçəsinin kombinasiyasına malikdir: iki döşəmə panelinin biri digərinin içində dönməsi zamanı yönəldici xətt əmələ gətirən dilçəyin alt tərəfinin əyriliyi və/və ya çıxıntının əyriliyi; bağlayıcı elementlərin kənarlarında dəyirmiləşmələr; yandan bir-birinə doğru çevrilmiş birləşmiş döşəmə panellərinin bütün tərəfləri arasında toz üçün kameralar və ya bunun oxşarı; dilçəyin, döşəmə panellərinin bir səviyyədə birinin digərinə doğru istiqamətdə irəliləməsi zamanı dilçəyin üst tərəfinin artıq birinci təmasda yuxarı çıxıntının alt tərəfi altında yerləşdiyi forması; aşağı çıxıntının sərbəst ucunda əmələ gəlmiş maili səth; birləşmə istiqamətində, kəşik ilə yaranmış və döşəmə panelinin üst tərəfində yerləşən bir mühüm təmas nöqtəsi vardır; dilçəyin üst tərəfi və kiçik qanovun tərəfi ilə əmələ gəlmiş, onların uzunluqlarının ən böyük sahəsində döşəmə panelləri ilə müəyyən edilən müstəviyə paralel keçən təmas səthləri, daha konkret olaraq, dayaq səthləri.

19. 1-18-ci bəndlərdən istəniləni üzrə döşəmə üçün örtük onunla fərqlənir ki, kiçik qanovun alt tərəfini məhdudlaşdıran aşağı çıxıntı yuxarı çıxıntıdan uzağa uzanır, bağlayıcı vasitələr, ən azı, içəriyə doğru çevrilmiş tərəfi ilə aşağı əyilmiş ən azı, qismən, yuxarı çıxıntıdan uzağa uzanan aşağı çıxıntı sahəsində yerləşən hissədən əmələ gəliblər.

20. 1-19-cu bəndlərdən istəniləni üzrə döşəmə üçün örtük onunla fərqlənir ki, çəkiyə görə 60%-dən çox göstərilən oduncaq lifləri nəm oduncaqdan alınmışdır, göstərilən oduncaq liflərinin çox böyük hissəsi və ya hətta bütün göstərilən oduncaq lifləri isə 12% nəmlikdə xüsusi sıxlığı 0,65-dən az olan ağac cinsindən alınmışdırlar.

21. 1-20-ci bəndlərdən istəniləni üzrə döşəmə üçün örtük onunla fərqlənir ki, döşəmə panelləri döşəmənin qat-qat örtüyü kimi yerinə yetiriləblər, bu zaman əsas hissədə bir və ya daha çox səthi qatlar nəzərdə tutulub ki, bunların da arasında dekorativ qat vardır, alt tərəfdə isə astar qatı nəzərdə tutulub.

22. 1-21-ci bəndlərdən istəniləni üzrə döşəmə üçün örtük onunla fərqlənir ki, oduncaq lifləri əslində elə istiqamətləniblər ki, onlar uzunluq istiqamətində ümumi səthdə yerləşəblər, göstərilən səth göstərilən səthi laya paraleldir.

23. 1-22-ci bəndlərdən istəniləni üzrə döşəmə üçün örtük onunla fərqlənir ki, döşəmə panelləri sökülmə və təkrar istifadə edilmə imkanı ilə yapışqansız birləşəblər.

24. 1-23-cü bəndlərdən istəniləni üzrə döşəmə paneli döşəmə üçün örtüyün yerinə yetirilməsi üçündür.

(11) F 2014 0013  
(51) E04F 15/02 (2006.01)  
(44) 30.09.2013

(21) U 2012 0003  
(22) 07.02.2012

(71)(73) FLORİNG İNDASTRİZ LİMİTED (LU)  
(72) KAPPELL, Mark (BE), DEVOS, Piter (BE)

**(74) Yaqubova Tura Adınayevna (AZ)**  
**(54) DÖŞƏMƏ PANELLƏRİNDƏN İBARƏT OLAN**  
**DÖŞƏMƏ ÜÇÜN ÖRTÜK**

(57) 1. Döşəmə üçün örtük döşəmə panellərindən ibarət olaraq, ən azı, iki qarşı-qarşıya olan tərəflərin kənarlarında bir-biri ilə qarşılıqlı təsirdə olan, əslində dilçək və kiçik qanov şəklində birləşdirici elementlərlə təchiz olunub, bu zaman birləşdirici elementlər kənarlara müvafiq olan perpendikulyar və döşəmənin birləşmiş panellərinin alt tərəfinə paralel istiqamətdə döşəmənin iki birləşmiş panelinin aralanmasının qarşısını alan, vahid bir tam təşkil edən mexaniki bağlayıcı vasitələrlə təchiz olunaraq, bu zaman döşəmənin panelləri əsasən əsas hissənin materialından və səthi qatdan ibarət olmaqla, onunla fərqlənir ki, əsas hissənin əmələ gəldiyi döşəmə panellərinin əsas materialı əsasən, ola bilsin ki, özünə doldurucular daxil edən yumşaq termoplastik materialdan ibarətdir, göstərilən səthi qat isə möhürlənmiş termoplastik folqa və şəffaf termoplastik köhnəlmə qatı saxlayır, bu zaman göstərilən şəffaf termoplastik köhnəlmə qatı 0,85 millimetrdən nazikdir və doldurucular saxlamır.

2. 1-ci bənd üzrə döşəmə üçün örtük onunla fərqlənir ki, birləşdirici elementlər daha konkret olaraq, iki və daha çox bu cür döşəmə panellərinin birləşməsi vəziyyətində, bir paneli digərinə sıxan gərilmə qüvvəsini birindən digərinə ötürən, yuxarıda göstərilmiş bağlayıcı vasitələrlə əmələ gəlmiş vasitələrlə təchiz olunub.

3. 2-ci bənd üzrə döşəmə üçün örtük onunla fərqlənir ki, birləşdirici elementlərdən, ən azı, biri ilişməyə daxil edilmiş halda, ən azı, qismən əyilmişdir, gərilmə qüvvəsi təmin olunmaqla elastik əyilən hissə saxlayır.

4. 3-cü bənd üzrə döşəmə üçün örtük onunla fərqlənir ki, elastik əyilən hissə çıxıntıdan, əsasən yuxarıda adı çəkilən kiçik qanovun alt tərəfini məhdudlaşdıran çıxıntıdan ibarətdir.

5. 3-4-cü bəndlərdən istəniləni üzrə döşəmə üçün örtük onunla fərqlənir ki, əyilən hissə içəriyə çevrilmiş tərəfi ilə aşağı əyilmiş təmas səthi ilə təchiz olunub.

6. 1-5-ci bəndlərdən istəniləni üzrə döşəmə üçün örtük onunla fərqlənir ki, birləşdirici elementlər və bağlayıcı vasitələr döşəmə panellərinin əsas hissəsi ilə vahid bir tam kimi yerinə yetirilə bilər.

7. 1-6-cı bəndlərdən istəniləni üzrə döşəmə üçün örtük onunla fərqlənir ki, döşəmə üçün örtük əlavə olaraq xarakteristikaların aşağıdakı uzlaşması ilə fərqlənir: birləşdirici elementlər və bağlayıcı vasitələr döşəmə panellərinin əsas hissəsi ilə vahid bir tam kimi yerinə yetirilib; birləşdirici elementlər elə formaya malikdirlər ki, döşəmənin iki sonrakı paneli biri digəri ilə yalnız dilçə və/və ya hər bir sonrakı döşəmə panelinin əvvəlkinə böyükdən qoyula bildiyi dönmə tipli birləşmə vasitəsilə birləşə bilər; birləşdirici elementlər göstərilən kənarlara perpendikulyar yerləşən müstəvidə bütün istiqamətlərdə lüftsüz qarşılıqlı birləşmənin təmin olunması ilə yerinə yetirilə bilər; döşəmə paneli müstəvisində ölçülmüş və kiçik qanovun uzununa istiqamətinə perpendikulyar olaraq, yuxarıda göstərilən kiçik qanovla həmsərhəd olan çıxıntılardan yuxarı və aşağı çıxıntılar arasındakı mümkün fərq döşəmə panelinin ümumi qalınlığından azdır; hər bir

müvafiq döşəmə panelinin ümumi qalınlığı 3mm-dən böyük və ya buna bərabərdir.

8. 1-7-ci bəndlərdən istəniləni üzrə döşəmə üçün örtük onunla fərqlənir ki, əsas hissənin materialı HDF lövhədən və ya MDF lövhədən ibarətdir ki, bunun vasitəsilə də birləşdirici elementlər və bağlayıcı vasitələr bu lövhədən formalaşdırlar.

9. 1-8-ci bəndlərdən istəniləni üzrə döşəmə üçün örtük onunla fərqlənir ki, döşəmə panelləri uzunsov panellərdən ibarətdir və, ən azı, onların uzun tərəfləri yuxarıda göstərilən birləşdirici elementlərlə təchiz olunublar.

10. 1-8-ci bəndlərdən istəniləni üzrə döşəmə üçün örtük onunla fərqlənir ki, döşəmə panelləri düzbucaqlı və ya kvadratlardır, bütün dörd, daha konkret olaraq, birinci iki və ikinci iki tərəfində döşəmə panelləri yuxarıda göstərilən birləşdirici elementlərlə təchiz olunublar.

11. 1-10-cu bəndlərdən istəniləni üzrə döşəmə üçün örtük onunla fərqlənir ki, ən azı, iki qarşı-qarşıya olan tərəfin birləşdirici elementləri döşəmə panellərinin, onların birinin digərinə doğru istiqaməti üzrə yerdəyişməsi vasitəsilə, eləcə də dönmə hərəkəti vasitəsilə birləşməsi imkanı ilə yerinə yetirilə bilər, bu zaman birləşdirici elementlərin baş verən bükülməsi az ifadə olunub və ya döşəmə panellərinin, onların birinin digərinə doğru istiqaməti üzrə yerdəyişməsi vasitəsilə birləşməsi zamanı baş verən büküklə müqayisədə əhəmiyyətsizdir.

12. 1-11-ci bəndlərdən istəniləni üzrə döşəmə üçün örtük onunla fərqlənir ki, bağlayıcı vasitələr əslində dilçəyin alt tərəfində yaranan çıxıntı formasında birləşdirici elementlərdən, və kiçik qanovun alt tərəfini məhdudlaşdıran çıxıntıda, daha konkret olaraq, kiçik qanovun alt tərəfində dərinlik və/və ya bu dərinliklə məhdudlaşan yuxarıya doğru istiqamətlənmiş hissə formasında yaranan birləşdirici elementdən ibarətdir.

13. 12-ci bənd üzrə döşəmə üçün örtük onunla fərqlənir ki, yuxarıda göstərilən çıxıntının alt tərəfi, ən azı, iki sahə ilə, müvafiq olaraq qapanmanı təmin edən böyük mailikli sahə, və birləşdirici elementlərin daha asan birləşməsini təmin edən kiçik mailikli sahə ilə məhdudlaşdırılıb.

14. 1-13-cü bəndlərdən istəniləni üzrə döşəmə üçün örtük onunla fərqlənir ki, birləşdirici elementlər dilçə tipli birləşmə imkanı verən bağlayıcı vasitələrlə təchiz olunub.

15. 4 və ya 14-cü bəndlərdən istəniləni üzrə döşəmə üçün örtük onunla fərqlənir ki, bağlayıcı vasitələr bağlayıcı elementlərlə təchiz olunub ki, bunlar da təmas səthləri ilə müəyyən edilmiş toxunan xətt, döşəmə panellərinin alt tərəfi ilə 300

-dən 700

-yə qədər təşkil edən bucaq əmələ gətirməklə yerinə yetirilə bilər.

16. 1-15-ci bəndlərdən istəniləni üzrə döşəmə üçün örtük onunla fərqlənir ki, birləşdirici elementlər dilçək və kiçik qanov formasında yerinə yetirilib, kiçik qanovun alt tərəfini məhdudlaşdıran çıxıntı isə kiçik qanovun üst tərəfini məhdudlaşdıran çıxıntıdan uzağa uzanır.

17. 16-cı bənd üzrə döşəmə üçün örtük onunla fərqlənir ki, bağlayıcı vasitələr, bundan başqa, üst çıxıntıdan uzağa uzanan alt çıxıntı sahəsində yerləşən bağlayıcı elementlərlə yaranıb, bağlayıcı elementlərin ən aşağı birləşmə nöqtəsi üzərində müvafiq dilçək yerləşən döşəmə panelinin üst qatının altında yerləşib.

18. 16-17-ci бəndləрдəн истəнилəни ѓзрə дəшəмə ѓчүн ѓртүк онунла фəрqləнir ки, бирлəшdirici элементлəр ашaqıдакы характеристикалардан биринə вə яа икисинин вə яа бир нечəсинин комбинасиясына маликдир: икй дəшəмə панелинин бири дигəринин ичində дəнмəsi заманы йөнəлдici хəтт əмəлə гəтирən дилчəyin alt тəрəфинин əyрилиyi вə/вə яа чыкынтыннн əyрилиyi; бағлайычы элементлəрин кəнарларında дəyирмилəшмəлəр; yандан бир-биринə доғру чєvрилмиш бирлəшмиш дəшəмə панеллəринин бѳтүн тəрəfləри арасында тоz ѓчүн камералар вə яа bunun oxшары; дилчəyin, дəшəмə панеллəринин бир сəviyyədə биринин дигəринə доғру истиqамəтдə ирəлiləмəsi заманы дилчəyin ѓст тəрəфинин артыq бирини тəмасда yухары чыкынтыннн alt тəрəfi алтында yerлəшdiyi формасы; ашaqı чыкынтыннн сəрбəст ucунда əмəлə гəлмиш maili сəth; бирлəшмə истиqамəтində, кəсик илə yаранмиш вə дəшəмə панелинин ѓст тəрəfində yerлəшən бир мѳлѳм тəмас нəqtəsi vardır; дилчəyin ѓст тəрəfi вə кичик qановун тəрəfi илə əмəлə гəлмиш, онларын узунлуqlарыннн ən бəyүк sahəsində дəшəмə панеллəри илə мѳəyyən edilən мѳстəviyə паралел кəчəн тəмас сəthлəри , daha konkret olaraq, dayaq сəthлəри.

19. 1-18-ci бəndləрдəн истəнилəни ѓзрə дəшəмə ѓчүн ѓртүк онунла фəрqləнir ки, кичик qановун alt тəрəfini мəhdudлашdirən ашaqı чыкынты yухары чыкынтыдан uzaғa uzаныр; бағлайычы vasitələr, ən azı, ичəриyə доғру чєvрилмиш тəрəfi илə ашaqı əyилмиш hissədən əмəлə гəлиblər; бу hissə, ən azı, qismən, yухары чыкынтыдан uzaғa uzанан ашaqı чыкынты sahəsində yerлəшib.

20. 1-19-cu бəndləрдəн истəнилəни ѓзрə дəшəмə ѓчүн ѓртүк онунла фəрqləнir ки, əsas hissənin гəстəрилən termoplastik materialы hissəcikлəринин орта олчүсү 1 millimetrdən кичик olan, hissəcikлəрин формасына малик olan doldurucu saxlayыр, гəстəрилən termoplastik material kimi isə K əmsalı 50-dən 80-ə qədər olan suspenziya PVX homopolimerindən istifadə olunub.

21. 1-20-ci бəndləрдəн истəнилəни ѓзрə дəшəмə ѓчүн ѓртүк онунла фəрqləнir ки, дəшəмə панеллəри дəшəмə ѓчүн qat-qat ѓртүклər kimi yerinə yetirilib, бу zaman əsas hissədə bir вə яа daha çox сəthи qatlar nəzərdə tutulub ki, bunların da арасында dekorativ qat vardır, alt тəрəfdə isə astar qatı nəzərdə tutulub.

22. 1-21-ci бəndləрдəн истəнилəни ѓзрə дəшəмə ѓчүн ѓртүк онунла фəрqləнir ки, гəстəрилən мəhүрлənмиш termoplastik folqa ultrabənövşəyi şua илə бəркиyən boyanın вə/вə яа həlledici əsasında boyanın kəməyilə çap olunmuş одунcaq tipli naxış saxlayыр.

23. 1-22-ci бəndləрдəн истəнилəни ѓзрə дəшəмə ѓчүн ѓртүк онунла фəрqləнir ки, панеллəрин бирлəшdirilməsi sөkүlmə вə təkrar istifadə edilmə imkanı təmin olunmaqla yapışqansızdır.

24. 1-23-cü бəndləрдəн истəнилəни ѓзрə дəшəмə paneli дəшəмə ѓчүн ѓrtiyүн həyata kəçirilməsi ѓçündür.

**(74) Yaqubova Tura Adınayevna (AZ)**  
**(54) DƏŞƏMƏ PANELLƏRİNDƏN İBARƏT OLAN DƏŞƏMƏ ÜÇÜN ÖRTÜK**

(57) 1. Dəşəmə ѓчүн ѓртүк, ən azı, iki qarşı-qarşıya olan тəрəflərin кəнарларında bir-biri илə qarşılıqlı təsirdə olan, əslində дилчək вə кичик qанов шəklində бирлəшdirici элементлərlə təchiz olunmuş дəшəмə панеллəриндən ибарət olaraq, бу zaman бирлəшdirici элементлər мѳvafiq кəнарlara perpendikulyar вə дəшəмənin бирлəшмиш панеллəринин alt тəрəfinə паралел истиqамəтдə дəшəмənin iki бирлəшмиш панелинин араланmasının qarşısının alınması imkanı илə vahid bir tam təşkil edən mexaniki baғlayıчы vasitələrlə təchiz olunaraq, бу zaman дəшəмə панеллəri əsas etibarilə astar materialdan, əsas hissənin materialından вə ѓst qatdan ибарət olmaqla, онунла фəрqləнir ки, yухarıda adı çəkilən əsas hissənin əмəлə гəldiyi дəшəмə панеллəринин əsas materialı əsasən одунcaq hissələриndən ибарətdir, ѓst qat əsas hissənin ибарət olduғu çoxlu одунcaq hissələринин cinsindən фəрqlənən başqa одунcaq cinsi qatından ибарətdir, гəстəрилən ѓst qatın qalınlıғı 1 millimetrdən çoxdur, бу zaman ѓst qat boyayычы yaғ илə işlənib вə/вə яа ѓst qatda bir вə яа bir neçə lak qatı nəzərdə tutulub.

2. 1-ci бənd ѓзрə дəшəмə ѓчүн ѓртүк онунла фəрqləнir ки, бирлəшdirici элементлər daha konkret olaraq, iki вə daha çox бу cür дəшəмə панеллəринин бирлəшməsi vəziyyətində, гəрилмə qüvvəsinin бирindən дигəринə ötürülməsi вə bir panelin дигəринə sıxılması imkanı илə, yухarıda гəстəрилmiş baғlayıчы vasitələrlə əмəлə гəлmiş vasitələrlə təchiz olunub.

3. 2-ci бənd ѓзрə дəшəмə ѓчүн ѓртүк онунла фəрqləнir ки, бирлəшdirici элементлəрдən , ən azı, biri иlişməyə daxil edilmiş halda, ən azı, qismən əyilmiş, вə beləliklə, yухarıda гəстəрилən гəрилмə qüvvəsi yaradan elastik əyilən hissə saxlayыр.

4. 3-cü бənd ѓзрə дəшəмə ѓчүн ѓртүк онунла фəрqləнir ки, elastik əyilən hissə чыкынтыдан, əsasən yухarıda adı çəkilən кичик qановун alt тəрəfini мəhdudлашdirən чыкынтыдан ибарətdir ичəриyə чєvрилmiş тəрəfi илə ашaqı əyилmiş тəмас сəthи илə təchiz olunub.

6. 1-5-ci бəndləрдəн истəнилəни ѓзрə дəшəмə ѓчүн ѓртүк онунла фəрqləнir ки, бирлəшdirici элементлər вə baғlayıчы vasitələr дəшəмə панеллəринин əsas hissəsi илə vahid bir tam kimi yerinə yetirilib.

7. 1-6-cı бəndləрдəн истəнилəни ѓзрə дəшəмə ѓчүн ѓртүк онунла фəрqləнir ки, дəшəмə ѓчүн ѓртүк əlavə olaraq характеристикаларыннн ашaqıдакы uzlaşması илə характеризə olunur: бирлəшdirici элементлər вə baғlayıчы vasitələr дəшəмə панеллəринин əsas hissəsi илə vahid bir tam kimi yerinə yetirilib; бирлəшdirici элементлər elə formaya malikdirlər ки, дəшəмənin iki sonrakı paneli biri дигəri илə yalnız дилчə вə/вə яа hər bir sonrakı дəшəмə панелинин əvvəlkinə бəyүрдən qoyula bildiyi дəннə tipli бирлəшmə vasitəsilə бирлəşə bilər; бирлəшdirici элементлər гəстəрилən кəнарlara perpendikulyar yerлəшən мѳstəvidə бѳтүн истиqamətlərdə lüftsüz qarşılıqlı бирлəşməni təmin edirlər; дəшəмə paneli мѳstəvisində ölçülmüş вə кичик qановун uzununa истиqamətinə perpendikulyar olaraq, yухarıda гəстəрилən кичик qанovla həmsərhəd olan чыкынтылардан yухары вə ашaqı чыкынтылар арасындакы мүмкүн fərq дəшəмə

(11) F 2014 0014

(51) E04F 15/02 (2006.01)

(44) 30.09.2013

(71)(73) FLORİNG İNDASTRİZ LİMİTED (LU)

(72) KAPPELL, Mark (BE), DEVOS, Piter (BE)

(21) U 2012 0004

(22) 07.02.2012



panelinin ümumi qalınlıgından azdır; hər bir müvafiq döşəmə panelinin ümumi qalınlığı 8 mm-dən böyük və ya buna bərabərdir.

8. 1-7-ci bəndlərdən istəniləni üzrə döşəmə üçün örtük onunla fərqlənir ki, əsas hissənin materialı HDF lövhədən və ya MDF lövhədən ibarətdir ki, bunun vasitəsilə də birləşdirici elementlər və bağlayıcı vasitələr bu lövhədən formalaşblar.

9. 1-8-ci bəndlərdən istəniləni üzrə döşəmə üçün örtük onunla fərqlənir ki, döşəmə panelləri uzunsov panellərdən ibarətdir və, ən azı, onların uzun tərəfləri yuxarıda göstərilən birləşdirici elementlərlə təchiz olunublar.

10. 1-8-ci bəndlərdən istəniləni üzrə döşəmə üçün örtük onunla fərqlənir ki, döşəmə panelləri düzbucaqlı və ya kvadratdırlar, bütün dörd, daha konkret olaraq, birinci iki və ikinci iki tərəfində döşəmə panelləri yuxarıda göstərilən birləşdirici elementlərlə təchiz olunublar.

11. 1-10-cu bəndlərdən istəniləni üzrə döşəmə üçün örtük onunla fərqlənir ki, ən azı, iki qarşı-qarşıya olan tərəfin birləşdirici elementləri, döşəmə panelləri, onların birinin digərinə doğru istiqaməti üzrə yerdəyişməsi vasitəsilə, eləcə də dönmə hərəkəti vasitəsilə birləşmək imkanı ilə yerinə yetiriləblər, bu zaman baş verən birləşdirici elementlərin bükülməsi döşəmə panellərinin onların birinin digərinə doğru istiqaməti üzrə yerdəyişməsi vasitəsilə birləşməsi zamanı baş verən büküklə müqayisədə az ifadə olunmuş və ya əhəmiyyətsizdir.

12. 1-11-ci bəndlərdən istəniləni üzrə döşəmə üçün örtük onunla fərqlənir ki, bağlayıcı vasitələr əslində dilçəyin alt tərəfində yaranan çıxıntı formasında birləşdirici elementlərdən , və kiçik qanovun alt tərəfini məhdudlaşdıran çıxıntıda, daha konkret olaraq, kiçik qanovun alt tərəfində dərinlik və/və ya bu dərinliklə məhdudlaşan yuxarıya doğru istiqamətlənmiş hissə formasında yaranan birləşdirici elementdən ibarətdir.

13. 12-ci bənd üzrə döşəmə üçün örtük onunla fərqlənir ki, yuxarıda göstərilən çıxıntının alt tərəfi, ən azı, iki sahə ilə, müvafiq olaraq qapanmanı təmin edən böyük maillikli sahə, və birləşdirici elementlərin daha asan birləşməsinə təmin edən kiçik maillikli sahə ilə məhdudlaşıb.

14. 1-13-cü bəndlərdən istəniləni üzrə döşəmə üçün örtük onunla fərqlənir ki, birləşdirici elementlərdən, dilçə tipli birləşmə imkanı verən bağlayıcı vasitələrlə təchiz olunub.

15. 4 və ya 14-cü bəndlərdən istəniləni üzrə döşəmə üçün örtük onunla fərqlənir ki, bağlayıcı vasitələr bağlayıcı elementlərlə təchiz olunub ki, bunlar da təmas səthləri ilə müəyyən edilmiş toxunan xətt, döşəmə panellərinin alt tərəfi ilə 300

-dən 700

-yə qədər təşkil edən bucaq əmələ gətirməklə həyata keçiriləblər.

16. 1-15-ci bəndlərdən istəniləni üzrə döşəmə üçün örtük onunla fərqlənir ki, birləşdirici elementlər dilçək və kiçik qanov formasında yerinə yetirilib və kiçik qanovun alt tərəfini məhdudlaşdıran çıxıntı kiçik qanovun üst tərəfini məhdudlaşdıran çıxıntıdan uzağa uzanır.

17. 16-cı bənd üzrə döşəmə üçün örtük onunla fərqlənir ki, bağlayıcı vasitələr, bundan başqa, üst çıxıntıdan uzağa uzanan alt çıxıntı sahəsində yerləşən bağlayıcı elementlərlə yaranıb, və daha konkret olaraq, bağlayıcı elementlərin ən aşağı birləşmə nöqtəsi üzərində müvafiq

dilçək yerləşən döşəmə panelinin üst qatının altında yerləşib.

18. 16-17-ci bəndlərdən istəniləni üzrə döşəmə üçün örtük onunla fərqlənir ki, birləşdirici elementlər aşağıdakı xarakteristikalardan birinə və ya ikisinin və ya bir neçəsinin kombinasiyasına malikdir: iki döşəmə panelinin biri digərinin içində dönməsi zamanı yönəldici xətt əmələ gətirən dilçəyin alt tərəfinin ayrılığı və/və ya çıxıntının ayrılığı; bağlayıcı elementlərin kənarlarında dəyirmiləşmələr; yandan bir-birinə doğru çevrilmiş birləşmiş döşəmə panellərinin bütün tərəfləri arasında toz üçün kameralar və ya bunun oxşarı; döşəmə panellərinin bir səviyyədə birinin digərinə doğru istiqamətdə irəliləməsi zamanı dilçəyin üst tərəfinin artıq birinci təmasda yuxarı çıxıntının alt tərəfi altında yerləşdiyi dilçək forması; aşağı çıxıntının sərbəst ucunda əmələ gəlmiş maili səth; birləşmə istiqamətində, kəsik ilə yaranmış və döşəmə panelinin üst tərəfində yerləşən bir mühüm təmas nöqtəsi vardır; dilçəyin üst tərəfi və kiçik qanovun tərəfi ilə əmələ gəlmiş, onların uzunluqlarının ən böyük sahəsində döşəmə panelləri ilə müəyyən edilən müstəviyə paralel keçən təmas səthləri, daha konkret olaraq, dayaq səthləri.

19. 1-18-ci bəndlərdən istəniləni üzrə döşəmə üçün örtük onunla fərqlənir ki, kiçik qanovun alt tərəfini məhdudlaşdıran aşağı çıxıntı yuxarı çıxıntıdan uzağa uzanır; bağlayıcı vasitələr, ən azı, içəriyə doğru çevrilmiş tərəfi ilə aşağı əyilmiş hissədən əmələ gəliblər; və bu hissə, ən azı, qismən, yuxarı çıxıntıdan uzağa uzanan aşağı çıxıntı sahəsində yerləşib.

20. 1-19-cu bəndlərdən istəniləni üzrə döşəmə üçün örtük onunla fərqlənir ki, göstərilən ağac cinsinin xüsusi sıxlığı 12% nəmlikdə əsas hissənin ibarət olduğu göstərilən oduncaq hissəciklərinin xüsusi sıxlığından böyükdür.

21. 1-20-ci bəndlərdən istəniləni üzrə döşəmə üçün örtük onunla fərqlənir ki, göstərilən əsas hissənin materialı biri digərindən aralı yerləşən çoxlu təmaslardan yığılıb.

22. 1-21-ci bəndlərdən istəniləni üzrə döşəmə üçün örtük onunla fərqlənir ki, göstərilən üst qat çoxlu bitişik olan ağac təmaslardan yığılıb.

23. 1-22-ci bəndlərdən istəniləni üzrə döşəmə üçün örtük onunla fərqlənir ki, döşəmə panelləri yağışqansız birləşdikləri üçün onlar sökülə və təkrar istifadə edilə bilərlər.

24. 1-23-cü bəndlərdən istəniləni üzrə döşəmə paneli döşəmə üçün örtüyün həyata keçirilməsi üçündür.

**E 21**

(11) F 2014 0006

(51) E21B 15/00 (2006.01)

(44) 30.12.2013

(71)(73) Azərbaycan Dövlət Neft Akademiyası (AZ)

(72) Məmmədov Rəhim Qurban oğlu (AZ),

Məmmədov Ulduz Qurbanəli oğlu (AZ),

Süleymanova Sitarə Tofiq qızı (AZ)

(54) MƏDƏN ŞƏRAİTİNDƏ QAZMA

VIŞKALARINI SINAYAN QURĞU

(21) U 2012 0005

(22) 27.02.2012

(57) Мәдән шәрәитиндә қазыма вışқаларыны сымаян қурғу җышылары гүләндирәдиләрә бirlәшмиш ики сеымөверидәдән, гүләндирәдиләрин җышыларынын ашағы тезлик сүзгәкләри вәситәсилә girişләринә қошумуш коммутатордан, коммутатор җышынын аналоқ-рәқәм севирәдиси вәситәсилә girişинә қошумуш контроллердән, җәп қурғусу вә яддаш блокундан ибарәт олуб, онунла фәрқләнир ки, әләвә оларәк икinci контроллер, ики модәм, өтүрүcü вә қәбулөдиди антенналар дахилдир, белә ки, бirlinci контроллерин җышы бirlinci модәм вәситәсилә өтүрүcü антеннага, қәбулөдиди антенна иsä икinci модәм вәситәсилә икinci контроллерин girişинә қошумушдур, икinci контроллерин җышылары иsä яддаш блоку вә җәп қурғусуна бirlәшиб.

**BÖLMƏ G**

**FİZİKA**

**G 06**

- (11) F 2014 0007 (21) U 2012 0010  
 (51) G06K 9/48 (2006.01) (22) 29.08.2012  
 (44) 31.01.2014  
 (71)(73) Azərbaycan Dövlət Neft Akademiyası (AZ)  
 (72) Məmmədov Rəhim Qurban oğlu (AZ), Mustafayeva Nərin Pərviz qızı (AZ), Əliyev Teymur Çingiz oğlu (AZ)  
 (54) MÜSTƏVİ FİQURLARIN HƏNDƏSİ  
 PARAMETRLƏRİNİN ÖLÇÜLMƏSİ ÜÇÜN  
 QURĞU

(57) Müstəvi fiqurların həndəsi parametrlərini ölçmək üçün qurğu, fotoqəbuledicilər matrisi, birkanallı və beşkanallı kommutatorlar, takt impulsları generatoru, perimetr və sahə sayğacları, beş ədəd beşmərtəbəli sürüşdürücü registrlər, birlinci VƏ-YOX elementi, birlinci və ikinci VƏ YA elementləri, birlinci, ikinci, üçüncü, dördüncü və beşinci VƏ elementlərindən ibarət olmaqla, fotoqəbuledici matrisin şaquli şinlərinə birkanallı kommutatorun җышылары қошумуш, sonuncunun idarəedicisi giriş takt impulsları generatorunun җышына бirlәşdirilmis, fotoqəbuledicilər matrisinin üfqi şinləri beşkanallı kommutatorun informasiya girişlərinə qoşulmuşdur, hansıların ki idarəedicisi giriş takt impulsları generatorunun җышына бirlәşdirilmis, beş sürüşdürücü registrin informasiya girişləri beşkanallı kommutatorun uyğun җышыlarına қошумуш, idarəedicisi girişləri isə takt impulsları generatorunun җышына бirlәşdirilmis, üçüncü sürüşdürücü registrin üçüncü mərtəbəsinin җышы ikinci VƏ elementinin birlinci girişinə qoşulmuş, ikinci və dördüncü sürüşdürücü registrlərin ikinci, üçüncü və dördüncü mərtəbələrinin җышылары вә üçüncü sürüşdürücü registrin ikinci və dördüncü mərtəbələrinin җышылары бirlinci VƏ-YOX elementinin girişlərinə бirlәşdirilmis, ikinci, üçüncü və dördüncü sürüşdürücü registrlərin birlinci və beşinci mərtəbələrinin җышылары вә бirlinci ilə beşinci sürüşdürücü registrlərin җышылары ikinci VƏ YA elementinin girişlərinə бirlәşdirilmis, birlinci VƏ-YOX elementinin girişli birlinci VƏ elementinin birlinci girişinə бirlәşdirilmis, ikinci girişli isə – ikinci VƏ elementinin

birlinci girişinə qoşulmuş, perimetr və sahə sayğaclarının җышылары қурғунун җышыларыdır, sayğacların takt girişləri takt impulsları generatorunun җышына бirlәşdirilmis, birlinci VƏ YA elementinin girişləri birlinci VƏ-YOX elementinin girişlərinə qoşulmuş, җышы isə – ikinci VƏ elementinin ikinci girişinə вә üçüncü VƏ elementinin birlinci girişinə бirlәşdirilmis, sonuncunun ikinci girişli birlinci VƏ elementinin җышына қошумуш, ikinci VƏ YA elementinin җышы dördüncü VƏ elementinin ikinci girişinə qoşulmuş, sonuncunun birlinci girişli ikinci VƏ elementinin җышына қошумуш, җышы isə sahə sayğacının say girişinə qoşulmuş, beşinci VƏ elementinin birlinci girişli üçüncü VƏ elementinin girişinə qoşulmuş, ikinci girişli dördüncü VƏ elementinin ikinci girişinə бirlәşdirilmis, җышы isə – perimetr sayğacının idarəetmə girişinə qoşularaq, onunla fərqlənir ki, o, әләвә оларәк altıncı VƏ elementi və ikinci VƏ-YOX elementi saxlayır, hansının girişləri girişləri ikinci VƏ YA elementinin girişləri ilə, җышы isə altıncı VƏ elementinin ikinci girişli ilə бirlәşdirilmis, sonuncunun birlinci girişli birlinci VƏ elementinin girişli ilə, җышы isə perimetr sayğacının say girişli ilə бirlәşdirilmisdir.

- (11) F 2014 0008 (21) U 2013 0007  
 (51) G06K 9/48 (2006.01) (22) 02.05.2013  
 (44) 31.01.2014  
 (71)(73) Azərbaycan Dövlət Neft Akademiyası (AZ)  
 (72) Məmmədov Rəhim Qurban oğlu (AZ), İmanova Ülkər Qalib qızı (AZ), Əliyev Timur Çingiz oğlu (AZ)  
 (54) MÜSTƏVİ FİQURLARIN HƏNDƏSİ  
 PARAMETRLƏRİNİN ÖLÇÜLMƏSİ ÜÇÜN  
 QURĞU

(57) Müstəvi fiqurların həndəsi parametrlərini ölçmək üçün qurğu tərkibində, şaquli şinlərinə birkanallı kommutatorun girişləri, üfqi şinlərinə isə üçkanallı kommutatorun informasiya girişləri qoşulmuş fotoqəbuledicilər matrisəsi olub, kommutatorların idarəedicisi girişləri takt impuls generatorunun girişinə və üç ədəd üç mərtəbəli sürüşdürmə registrlərinin idarəedicisi girişlərinə qoşulub, üç ədəd üç mərtəbəli sürüşdürmə registrlərinin informasiya girişləri üçkanallı kommutatorun müvafiq girişlərinə qoşulub, ikinci sürüşdürmə registrinin birlinci və üçüncü mərtəbələrinin girişləri və birlinci və üçüncü sürüşdürmə registrlərinin girişləri VƏ-YOX elementinin girişləri ilə бirlәşib, hansının ki, girişli birlinci VƏ elementinin birlinci girişli ilə бirlәşib, birlinci VƏ elementinin ikinci girişli isə – ikinci VƏ elementinin birlinci girişli və ikinci sürüşdürmə registrinin ikinci mərtəbəsinin girişinə qoşulub, birlinci və ikinci VƏ elementlərinin girişləri uyğun olaraq perimetr və sahə sayğaclarının say girişli ilə бirlәşib, sayğacların girişləri qurğunun girişləri olub, sayğacların takt girişli isə takt impuls generatorunun girişinə бirlәşdirilib, VƏ YA elementinin girişli VƏ-YOX elementinin girişli ilə бirlәşdirilib, girişli isə – ikinci VƏ elementinin ikinci girişli və üçüncü VƏ elementinin birlinci girişli ilə бirlәşir, sonuncunun ikinci girişli birlinci VƏ elementinin girişinə, girişli isə perimetr sayğacının idarəetmə girişinə

qoşularaq, onunla fərqlənir ki, tərkibinə əlavə olaraq, giriş takt impulsları generatorunun çıxışına birləşdirilmiş, çıxışı isə üç sürüşdürmə registrlərinin informasiya girişlərinə birləşdirilmiş ardıcıl dairəvi hesablayan sayğac daxil edilmişdir, belə ki, birkanallı kommutatorun birinci çıxışı sərbəst yerinə yetirilib.

**G 09**

(11) F 2014 0011 (21) U 2011 0017  
(51) G09B 23/28 (2006.01) (22) 28.11.2011  
(44) 31.01.2014  
(71)(73) Yusif-zadə Kənan Rafael oğlu (AZ)  
(72) Yusif-zadə Kənan Rafael oğlu (AZ), Hüseynov Elxan Oqtay oğlu (AZ)  
(54) LAPAROSKOPİK TRENAJOR

(57) Laparoskopik trenajor, üst səthində dəlikləri olan qutudan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, üst səthdəki dəliklər əks kəsik konus şəklində yerinə yetirilmişdir, onların üzərində, hər bir dəliyin mərkəzində xaçşəkilli kəsikləri olan rezinlənmiş parça yerləşdirilmişdir, bu zaman, üst səthin daxili tərəfində, eninə, üzərində baxış kamerası quraşdırılmış salazka yerləşdirilib, qutu əsasının daxili tərəfində isə, uzununa, üzərində işçi planşet quraşdırılmış salazka yerləşdirilib, belə ki, yan səthlərdən biri dəliklə yerinə yetirilib.

**BÖLMƏ H**

**ELEKTRİK**

**H 01**

(11) F 2014 0015 (21) U 2011 0005  
(51) H01L 27/146 (2006.01) (22) 04.04.2011  
H04N 3/09 (2006.01)  
H04N 3/15 (2006.01)  
(44) 31.01.2014  
(71)(73) ASELSAN ELEKTRONİK SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ (TR)  
(72) UNSOY, Alper (TR), AYDIN, Mehmet (TR), PENBEGUL, Ali Yetkin (TR), PAKYARDIM, Yusuf Kenan (TR)  
(74) Məmmədova Xəlida Nurulla qızı (AZ)  
(54) İSTİLİKLƏ GÖSTƏRƏN

(57) 1. Termal görüntüləmə qurğusu daxilində qurğunun elementləri yerləşdirilmiş və qurğunun xarici formasını müəyyən edən, ən azı, bir korpus, korpusun daxilində yerləşən və infraqırmızı şüalanma enerjisini buraxmaq imkanı ilə yerinə yetirilmiş, ən azı, bir optik qovşaq saxlamaqla, onunla fərqlənir ki, qurğunun başqa qurğularla birləşməsi imkanını təmin edən, ən azı, bir xarici kəbeldən, soyumanı təmin edən və qidalanma platasını saxlayan, korpusa birləşən, ən azı, bir elektron platanın qapağından, elektron platanın qapağı ilə birlikdə korpusu tamamlayan və soyumanı təmin edən, ən azı, bir korpusun ön qapağından, qapaqda quraşdırılan və optik qovşağı toz, çirk, cızıqlar kimi xarici

amillərin təsirindən qoruyan, optikan **G06K – H01L** qoruyucu qapağından, informasiyanı ötürmək imkanı ilə yerinə yetirilmiş, ən azı, bir çevik birləşdirici qovşaqdan ibarətdir.

2. 1-ci bənd üzrə termal görüntüləmə qurğusu onunla fərqlənir ki, korpus, ən azı, bir alt divar, ən azı, bir üst divar, alt divarı üst divarla birləşdirmək imkanı ilə yerinə yerinə yetirilmiş, ən azı, iki yan divar saxlayır.

3. 2-ci bənd üzrə termal görüntüləmə qurğusu onunla fərqlənir ki, korpus, tərəflərindən biri bağlı, digəri isə qapaqla örtülü hazırlanmış içi boş qutu şəklində yerinə yetirilib.

4. 2-ci və ya 3-cü bəndlər üzrə termal görüntüləmə qurğusu onunla fərqlənir ki, yan divarlar qabırğalı konstruksiyaya malikdirlər.

5. Əvvəlki bəndlərdən hər hansı biri üzrə termal görüntüləmə qurğusu onunla fərqlənir ki, korpus infraqırmızı işığı fokuslandırma imkanı ilə yerinə yerinə yetirilmiş, ən azı, bir optik qovşaq, optik qovşağın müşahidə bucağının tənzimlənməsi və fokuslama kimi funksional hərəkətləri idarə etmək imkanı ilə yerinə yetirilmiş, ən azı, bir optik qovşağı idarəetmə bloku, infraqırmızı şüaların enerjisini elektrik siqnalına çevirmək imkanı ilə yerinə yetirilmiş, ən azı, bir qəbuledici, qəbuledicidə baş verən təhrifin səviyyəsini azaltmaq imkanı ilə yerinə yetirilmiş, ən azı, bir soyutma qovşağı, soyutma qovşağını idarə etmək imkanı ilə yerinə yetirilmiş, ən azı, bir soyuducunu idarəetmə bloku, elektrik siqnalının enerjisini videosiqnala çevirmək imkanı ilə yerinə yetirilmiş, ən azı, bir İQ-modul, qurğuya lazım olan idarəedici təsirləri, səhv piksellərdən təmizləməklə termal təsvirə nəzarəti həyata keçirmək imkanı ilə yerinə yetirilmiş və istifadəçi ilə qarşılıqlı əlaqə vasitələrini saxlayan, istifadəçi ilə qarşılıqlı əlaqə vasitələrini idarəetmə/təsviri emal etmə blokunu saxlayır.

6. 5-ci bənd üzrə termal görüntüləmə qurğusu onunla fərqlənir ki, qəbuledici 480x384 elementə malik olan ikiölçülü matrisa şəklində, və infraqırmızı şüanın enerjisini elektrik siqnalına çevirmək imkanı ilə yerinə yetirilib.

7. 5-6-cı bəndlər üzrə termal görüntüləmə qurğusu onunla fərqlənir ki, soyuducunu idarəetmə bloku qurğunun "İŞLƏYİR" rejiminə, gözləmə rejiminə və "İŞLƏMİR" rejiminə müvafiq fəaliyyət göstərməsi imkanı ilə yerinə yetirilib.

8. 7-ci bənd üzrə termal görüntüləmə qurğusu onunla fərqlənir ki, soyuducunu idarəetmə bloku, qurğu gözləmə və ya "İŞLƏYİR" rejimində olduqda, qəbuledicinin 77 K-ə qədər soyudulması və qəbuledicinin temperaturunun qiymətinin daim verilən səviyyədə saxlanmasının həyata keçirilməsi imkanı ilə yerinə yetirilib.

9. 5-8-ci bəndlərdən hər hansı biri üzrə termal görüntüləmə qurğusu onunla fərqlənir ki, İqmodul elektrik siqnalını rəqəm formatına keçirmək və rəqəm formatında olan siqnala lazımi simvolları və şəbəkə informasiyasını əlavə etmək imkanı ilə yerinə yetirilib.

10. 9-cu bənd üzrə termal görüntüləmə qurğusu onunla fərqlənir ki, İQ-modul qəbuledici və təsviri elektrik siqnalından videosiqnala çevirmək imkanı ilə yerinə yetirilmiş elektron platalar blokunu saxlayır.

11. Əvvəlki bəndlərdən hər hansı biri üzrə termal görüntüləmə qurğusu onunla fərqlənir ki, çevik birləşdirici qovşaq İQ-modulla qurğunun istifadəçi ilə qarşılıqlı əlaqə vasitələrini idarəetmə/təsviri emal etmə bloku arasında birləşməni təmin etmək imkanı ilə yerinə yetirilib.

12. Əvvəlki bəndlərdən hər hansı biri üzrə termal görüntüləmə qurğusu onunla fərqlənir ki, o, xarici

№1 31.03.2015

---

qıdalanma mənбəyindən ішləmək imkanы ilə yerinə  
yetirilib.

\_\_\_\_\_

# GÖSTƏRİCİLƏR

## İXTİRALAR ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

### SAY GÖSTƏRİCİSİ

İddia sənədinin nömrəsi	BPT	İddia sənədinin nömrəsi	BPT	İddia sənədinin nömrəsi	BPT
a 2009 0089	C04B 7/44 (2006.01) F27B 7/32 (2006.01)	a 2011 0107	C07C 229/00 (2006.01) A01N 43/34 (2006.01)		C10M 137/14 (2006.01) C10N 30/04 (2006.01)
a 2010 0191	C07F 9/38 (2006.01)		A01N 43/40 (2006.01)		C10N 30/10 (2006.01)
a 2010 0236	G01F 1/00 (2006.01) G01F 5/00 (2006.01)	a 2011 0114	C07C 13/40 (2006.01) C07C 69/54 (2006.01)		C10N 30/12 (2006.01) C10N 30/18 (2006.01)
a 2010 0240	C07D 295/00 (2006.01) C07D 295/03 (2006.01)	a 2011 0121	C10M 107/10 (2006.01) C10M 107/12 (2006.01)		F41F 3/04 (2006.01)
a 2011 0004	G01F11/00 (2006.01)		C10M 107/40 (2006.01)	a 2012 0016	F42B 15/00 (2006.01) E21B 43/04 (2006.01)
a 2011 0008	B09C 1/10 (2006.01)		C10M 107/32 (2006.01)	a 2012 0036	C09B 61/00 (2006.01)
a 2011 0043	G01N 1/42 (2006.01) A01N 1/00 (2006.01)		C10M 103/06 (2006.01) C08F 30/04 (2006.01)	a 2012 0040	B01D 11/02 (2006.01) B01J 37/00 (2006.01)
a 2011 0061	C07C 2/22 (2006.01) C08F 2/06 (2006.01)		C10N 30/02 (2006.01) C10N 30/10 (2006.01)	a 2012 0065	B01J 23/02 (2006.01) C01F 11/02 (2006.01)
	C08F 110/06 (2006.01) C08F 4/622 (2006.01)		C10N 30/12 (2006.01) C10N 30/04 (2006.01)		B03D 1/00 (2006.01)
	C08F 4/64 (2006.01)	a 2011 0159	G01N 35/06 (2006.01)	a 2013 0135	G01P 15/09 (2006.01)
	C10M 107/06 (2006.01)		H01J 49/26 (2006.01)	a 2013 0136	C04B 28/04 (2006.01)
a 2011 0075	C10M 119/02 (2006.01) C10M 129/10 (2006.01)	a 2011 0187	F16K 21/10 (2006.01)	a 2014 0002	C04B 111/20 (2006.01) C04B 111/76 (2006.01)
	C10M 133/12 (2006.01)		E21B 34/10 (2006.01)		C30B 13/00 (2006.01)
	C10M 137/14 (2006.01)	a 2011 0200	C10M 133/12 (2006.01) C10M 155/02 (2006.01)	a 2014 0038	C30B 29/06 (2006.01) C30B 29/08 (2006.01)

### SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİSİ

BPT	İddia sənədinin nömrəsi	BPT	İddia sənədinin nömrəsi	BPT	İddia sənədinin nömrəsi
A01N 1/00 (2006.01)	a 2011 0043	C08F 2/06 (2006.01)	a 2011 0061	C10N 30/12 (2006.01)	a 2011 0121
A01N 43/34 (2006.01)	a 2011 0107	C08F 30/04 (2006.01)	a 2011 0121	C10N 30/04 (2006.01)	a 2011 0200
A01N 43/40 (2006.01)	a 2011 0107	C08F 4/622 (2006.01)	a 2011 0061	C10N 30/10 (2006.01)	a 2011 0200
B01D 11/02 (2006.01)	a 2012 0040	C08F 4/64 (2006.01)	a 2011 0061	C10N 30/12 (2006.01)	a 2011 0200
B01J 23/02 (2006.01)	a 2012 0065	C09B 61/00 (2006.01)	a 2012 0040	C10N 30/18 (2006.01)	a 2011 0200
B01J 37/00 (2006.01)	a 2012 0065	C10M 103/06 (2006.01)	a 2011 0121	C30B 13/00 (2006.01)	a 2014 0038
B03D 1/00 (2006.01)	a 2013 0135	C10M 107/06 (2006.01)	a 2011 0061	C30B 29/06 (2006.01)	a 2014 0038
B09C 1/10 (2006.01)	a 2011 0008	C10M 107/10 (2006.01)	a 2011 0121	C30B 29/08 (2006.01)	a 2014 0038
C01F 11/02 (2006.01)	a 2012 0065	C10M 107/12 (2006.01)	a 2011 0121	E21B 34/10 (2006.01)	a 2011 0187
C04B 111/20 (2006.01)	a 2014 0002	C10M 107/32 (2006.01)	a 2011 0121	E21B 43/04 (2006.01)	a 2012 0036
C04B 111/76 (2006.01)	a 2014 0002	C10M 107/40 (2006.01)	a 2011 0121	F16K 21/10 (2006.01)	a 2011 0187
C04B 28/04 (2006.01)	a 2014 0002	C10M 119/02 (2006.01)	a 2011 0075	F27B 7/32 (2006.01)	a 2009 0089
C04B 7/44 (2006.01)	a 2009 0089	C10M 129/10 (2006.01)	a 2011 0075	F41F 3/04 (2006.01)	a 2012 0016
C07C 13/40 (2006.01)	a 2011 0114	C10M 133/12 (2006.01)	a 2011 0075	F42B 15/00 (2006.01)	a 2012 0016
C07C 2/22 (2006.01)	a 2011 0061	C10M 133/12 (2006.01)	a 2011 0200	G01F 1/00 (2006.01)	a 2010 0236
C07C 229/00 (2006.01)	a 2011 0107	C10M 137/14 (2006.01)	a 2011 0075	G01F 5/00 (2006.01)	a 2010 0236
C07C 69/54 (2006.01)	a 2011 0114	C10M 137/14 (2006.01)	a 2011 0200	G01F11/00 (2006.01)	a 2011 0004
C07D 295/00 (2006.01)	a 2010 0240	C10M 155/02 (2006.01)	a 2011 0200	G01N 1/42 (2006.01)	a 2011 0043
C07D 295/03 (2006.01)	a 2010 0240	C10N 30/02 (2006.01)	a 2011 0121	G01N 35/06 (2006.01)	a 2011 0159
C07F 9/38 (2006.01)	a 2010 0191	C10N 30/04 (2006.01)	a 2011 0121	G01P 15/09 (2006.01)	a 2013 0136
C08F 110/06 (2006.01)	a 2011 0061	C10N 30/10 (2006.01)	a 2011 0121	H01J 49/26 (2006.01)	a 2011 0159

## FAYDALI MODELƏR ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

### SAY GÖSTƏRİCİSİ

İddia sənədinin nömrəsi	BPT
U 2011 0006	<i>E04F 13/08</i> (2006.01)
U 2014 0005	<i>E21B 31/00</i> (2006.01)
U 2014 0006	<i>B01F 3/00</i> (2006.01)
	<i>B01F 5/02</i> (2006.01)
U 2014 0013	<i>E02B 3/12</i> (2006.01)
U 2014 0019	<i>F23J 11/00</i> (2006.01)
U 2015 0004	<i>E21B 33/04</i> (2006.01)
	<i>E21B 17/01</i> (2006.01)

### SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİSİ

BPT	İddia sənədinin nömrəsi
<i>B01F 3/00</i> (2006.01)	U 2014 0006
<i>B01F 5/02</i> (2006.01)	U 2014 0006
<i>E02B 3/12</i> (2006.01)	U 2014 0013
<i>E04F 13/08</i> (2006.01)	U 2011 0006
<i>E21B 31/00</i> (2006.01)	U 2014 0005
<i>E21B 33/04</i> (2006.01)	U 2015 0004
<i>E21B 17/01</i> (2006.01)	U 2015 0004
<i>F23J 11/00</i> (2006.01)	U 2014 0019

## SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

### SAY GÖSTƏRİCİSİ

İddia sənədinin nömrəsi	SNBT
S 2013 0010	<i>09-05</i> <i>09-03</i>
S 2013 0011	<i>09-01</i>
S 2013 0012	<i>09-03</i>
S 2013 0018	<i>25-01</i>
S 2013 0019	<i>05-06</i> <i>09-05</i> <i>19-08</i>
S 2013 3005	<i>09-03</i>
S 2013 3006	<i>09-01</i>
S 2014 0003	<i>09-01</i>

## SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİSİ

SNBT	İddia sənədinin nömrəsi
05-06	S 2013 0011
09-01	S 2013 3006
09-01	S 2014 0003
09-01	S 2013 0010
09-03	S 2013 0012
09-03	S 2013 3005
09-03	S 2013 0019
09-05	S 2013 0010
19-08	S 2013 0019
25-01	S 2013 0018

İXTİRA PATENTLƏRİNİN  
GÖSTƏRİCİLƏRİ

## SAY GÖSTƏRİCİSİ

Patentin nömrəsi	BPT	Patentin nömrəsi	BPT	Patentin nömrəsi	BPT
İ 2014 0059	E21B 43/11 (2006.01)		C08K 3/04 (2006.01)	İ 2014 0088	C07C 2/16 (2006.01)
İ 2014 0060	C10G 33/04 (2006.01)		C08K 3/06 (2006.01)		C07C 15/08 (2006.01)
İ 2014 0061	C04B 7/38 (2006.01)	İ 2014 0071	H01L 31/00 (2006.01)		B01J 21/10 (2006.01)
İ 2014 0062	G02B 6/00 (2006.01)		H01L 31/16 (2006.01)		B01J 21/06 (2006.01)
	G02B 6/38 (2006.01)	İ 2014 0072	H01G 7/02 (2006.01)		B01J 29/04 (2006.01)
	G02F 3/00 (2006.01)	İ 2014 0073	E21F 5/00 (2006.01)	İ 2014 0089	C08F 212/08 (2006.01)
	H03K 17/78 (2006.01)		E21F 5/02 (2006.01)		C08F 220/18 (2006.01)
İ 2014 0063	C07C 69/03 (2006.01)		B08B 15/00 (2006.01)		C09J 125/08 (2006.01)
	C10M 105/26 (2006.01)	İ 2014 0074	E02D 3/10 (2006.01)	İ 2014 0090	C08F 220/18 (2006.01)
İ 2014 0064	C10M 133/02 (2006.01)	İ 2014 0075	E04B 1/32 (2006.01)		C08F 212/08 (2006.01)
	C10M 119/02 (2006.01)	İ 2014 0076	A61K 8/00 (2006.01)		C09J 125/08 (2006.01)
	C10M 135/02 (2006.01)		A61K 36/00 (2006.01)	İ 2014 0091	C09B 61/00 (2006.01)
	C10M 155/02 (2006.01)		A61Q 19/00 (2006.01)		C07D 311/00 (2006.01)
İ 2014 0065	C10M 135/10 (2006.01)	İ 2014 0077	E21B 31/20 (2006.01)		C07D 311/62 (2006.01)
İ 2014 0066	C10M 101/00 (2006.01)	İ 2014 0078	A23F 3/34 (2006.01)	İ 2014 0092	A61K 36/734 (2006.01)
	C10M 113/08 (2006.01)		A23L 2/29 (2006.01)		A61K 36/732 (2006.01)
	C10M 143/10 (2006.01)		A61K 36/00 (2006.01)		A61K 36/88 (2006.01)
	C10M 125/04 (2006.01)	İ 2014 0079	C03C 3/00 (2006.01)		A61K 47/10 (2006.01)
	C10N 30/00 (2006.01)		C03C 3/32 (2006.01)		A61K 47/26 (2006.01)
İ 2014 0067	C10M 135/18 (2006.01)	İ 2014 0080	F24J 2/06 (2006.01)		A61P 9/02 (2006.01)
	C10M 137/010 (2006.01)		F24J 2/12 (2006.01)		A61P 9/06 (2006.01)
İ 2014 0068	C10M 101/00 (2006.01)		F24J 2/38 (2006.01)	İ 2014 0093	A61K 36/00 (2006.01)
	C10M 145/14 (2006.01)		F24J 2/54 (2006.01)		B01D 11/02 (2006.01)
	C10M 135/12 (2006.01)		G05D 3/00 (2006.01)	İ 2014 0094	E21B 36/04 (2006.01)
	C10M 137/14 (2006.01)	İ 2014 0081	F24J 2/05 (2006.01)		E21B 43/00 (2006.01)
	C10M 155/02 (2006.01)		F24J 2/16 (2006.01)	İ 2014 0095	C09D 5/12 (2006.01)
İ 2014 0069	C10M 101/02 (2006.01)	İ 2014 0082	G01G 19/22 (2006.01)		C09D 5/08 (2006.01)
	C10M 135/00 (2006.01)	İ 2014 0083	A01C 1/00 (2006.01)		C23F 11/08 (2006.01)
	C10M 135/22 (2006.01)		B02B 1/04 (2006.01)	İ 2014 0096	G01M 13/00 (2006.01)
	C10M 135/26 (2006.01)	İ 2014 0084	A01K 1/01 (2006.01)		G01M 13/14 (2006.01)
İ 2014 0070	C08L 9/06 (2006.01)	İ 2014 0085	C09K 8/467 (2006.01)	İ 2014 0097	B23Q 15/00 (2006.01)
	C08L 23/22 (2006.01)	İ 2014 0086	E21B 37/00 (2006.01)		B23Q 15/007 (2006.01)
	C08L 23/26 (2006.01)	İ 2014 0087	F22B 1/28 (2006.01)		

**SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİSİ**

BPT	Patentin nömrəsi	BPT	Patentin nömrəsi	BPT	Patentin nömrəsi
A01C 1/00	(2006.01) İ 2014 0083	C08F 212/08	(2006.01) İ 2014 0089	C10M 145/14	(2006.01) İ 2014 0068
A01K 1/01	(2006.01) İ 2014 0084	C08F 220/18	(2006.01) İ 2014 0090	C10M 155/02	(2006.01) İ 2014 0068
A23F 3/34	(2006.01) İ 2014 0078	C08F 220/18	(2006.01) İ 2014 0089	C10M 155/02	(2006.01) İ 2014 0064
A23L 2/29	(2006.01) İ 2014 0078	C08K 3/04	(2006.01) İ 2014 0070	C10N 30/00	(2006.01) İ 2014 0066
A61K 36/00	(2006.01) İ 2014 0076	C08K 3/06	(2006.01) İ 2014 0070	C23F 11/08	(2006.01) İ 2014 0095
A61K 36/00	(2006.01) İ 2014 0078	C08L 23/22	(2006.01) İ 2014 0070	E02D 3/10	(2006.01) İ 2014 0074
A61K 36/00	(2006.01) İ 2014 0093	C08L 23/26	(2006.01) İ 2014 0070	E04B 1/32	(2006.01) İ 2014 0075
A61K 36/732	(2006.01) İ 2014 0092	C08L 9/06	(2006.01) İ 2014 0070	E21B 31/20	(2006.01) İ 2014 0077
A61K 36/734	(2006.01) İ 2014 0092	C09B 61/00	(2006.01) İ 2014 0091	E21B 36/04	(2006.01) İ 2014 0094
A61K 36/88	(2006.01) İ 2014 0092	C09D 5/08	(2006.01) İ 2014 0095	E21B 37/00	(2006.01) İ 2014 0086
A61K 47/10	(2006.01) İ 2014 0092	C09D 5/12	(2006.01) İ 2014 0095	E21B 43/00	(2006.01) İ 2014 0094
A61K 47/26	(2006.01) İ 2014 0092	C09J 125/08	(2006.01) İ 2014 0090	E21B 43/11	(2006.01) İ 2014 0059
A61K 8/00	(2006.01) İ 2014 0076	C09J 125/08	(2006.01) İ 2014 0089	E21F 5/00	(2006.01) İ 2014 0073
A61Q 19/00	(2006.01) İ 2014 0076	C09K 8/467	(2006.01) İ 2014 0085	E21F 5/02	(2006.01) İ 2014 0073
A61P 9/02	(2006.01) İ 2014 0092	C10G 33/04	(2006.01) İ 2014 0060	F22B 1/28	(2006.01) İ 2014 0087
A61P 9/06	(2006.01) İ 2014 0092	C10M 101/00	(2006.01) İ 2014 0068	F24J 2/05	(2006.01) İ 2014 0081
B01D 11/02	(2006.01) İ 2014 0093	C10M 101/00	(2006.01) İ 2014 0066	F24J 2/06	(2006.01) İ 2014 0080
B01J 21/06	(2006.01) İ 2014 0088	C10M 101/02	(2006.01) İ 2014 0069	F24J 2/12	(2006.01) İ 2014 0080
B01J 21/10	(2006.01) İ 2014 0088	C10M 105/26	(2006.01) İ 2014 0063	F24J 2/16	(2006.01) İ 2014 0081
B01J 29/04	(2006.01) İ 2014 0088	C10M 113/08	(2006.01) İ 2014 0066	F24J 2/38	(2006.01) İ 2014 0080
B02B 1/04	(2006.01) İ 2014 0083	C10M 119/02	(2006.01) İ 2014 0064	F24J 2/54	(2006.01) İ 2014 0080
B08B 15/00	(2006.01) İ 2014 0073	C10M 125/04	(2006.01) İ 2014 0066	G01M 13/00	(2006.01) İ 2014 0096
B23Q 15/00	(2006.01) İ 2014 0097	C10M 133/02	(2006.01) İ 2014 0064	G01M 13/14	(2006.01) İ 2014 0096
B23Q 15/007	(2006.01) İ 2014 0097	C10M 135/00	(2006.01) İ 2014 0069	G02B 6/00	(2006.01) İ 2014 0062
C03C 3/00	(2006.01) İ 2014 0079	C10M 135/02	(2006.01) İ 2014 0064	G02B 6/38	(2006.01) İ 2014 0062
C03C 3/32	(2006.01) İ 2014 0079	C10M 135/10	(2006.01) İ 2014 0065	G02F 3/00	(2006.01) İ 2014 0062
C04B 7/38	(2006.01) İ 2014 0061	C10M 135/12	(2006.01) İ 2014 0068	G05D 3/00	(2006.01) İ 2014 0080
C07C 15/08	(2006.01) İ 2014 0088	C10M 135/18	(2006.01) İ 2014 0067	GOIG 19/22	(2006.01) İ 2014 0082
C07C 2/16	(2006.01) İ 2014 0088	C10M 135/22	(2006.01) İ 2014 0069	H01G 7/02	(2006.01) İ 2014 0072
C07C 69/03	(2006.01) İ 2014 0063	C10M 135/26	(2006.01) İ 2014 0069	H01L 31/00	(2006.01) İ 2014 0071
C07D 311/00	(2006.01) İ 2014 0091	C10M 137/010	(2006.01) İ 2014 0067	H01L 31/16	(2006.01) İ 2014 0071
C07D 311/62	(2006.01) İ 2014 0091	C10M 137/14	(2006.01) İ 2014 0068	H03K 17/78	(2006.01) İ 2014 0062
C08F 212/08	(2006.01) İ 2014 0090	C10M 143/10	(2006.01) İ 2014 0066		

**PATENT VERİLƏN İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN  
SAY GÖSTƏRİCİSİ**

İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi	İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi	İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi	İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi
a 2008 0144	İ 2014 0096	a 2010 0127	İ 2014 0084	a 2010 0227	İ 2014 0080	a 2012 0095	İ 2014 0087
a 2009 0071	İ 2014 0061	a 2010 0128	İ 2014 0094	a 2010 0238	İ 2014 0081	a 2012 0096	İ 2014 0097
a 2009 0185	İ 2014 0082	a 2010 0135	İ 2014 0088	a 2011 0081	İ 2014 0079	a 2012 0097	İ 2014 0095
a 2009 0191	İ 2014 0083	a 2010 0136	İ 2014 0089	a 2011 0096	İ 2014 0073	a 2012 0103	İ 2014 0091
a 2009 0267	İ 2014 0059	a 2010 0137	İ 2014 0090	a 2011 0099	İ 2014 0074	a 2012 0130	İ 2014 0062
a 2010 0032	İ 2014 0086	a 2010 0142	İ 2014 0069	a 2011 0177	İ 2014 0092	a 2013 0022	İ 2014 0093
a 2010 0033	İ 2014 0072	a 2010 0143	İ 2014 0066	a 2011 0204	İ 2014 0071	a 2013 0083	İ 2014 0076
a 2010 0108	İ 2014 0065	a 2010 0149	İ 2014 0064	a 2012 0014	İ 2014 0077	a 2013 0113	İ 2014 0078
a 2010 0110	İ 2014 0060	a 2010 0154	İ 2014 0067	a 2012 0029	İ 2014 0085	a 2013 0133	İ 2014 0075
a 2010 0125	İ 2014 0068	a 2010 0172	İ 2014 0063	a 2012 0094	İ 2014 0070		



## FAYDALI MODELƏR PATENTLƏRİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

### SAY GÖSTƏRİCİSİ

Patentin nömrəsi	BPT
F 2014 0006	<i>E21B 15/00</i> (2006.01)
F 2014 0007	<i>G06K 9/48</i> (2006.01)
F 2014 0008	<i>G06K 9/48</i> (2006.01)
F 2014 0009	<i>A61B 17/56</i> (2006.01)
	<i>A61B 17/68</i> (2006.01)
F 2014 0010	<i>A01G 17/14</i> (2006.01)
F 2014 0011	<i>G09B 23/28</i> (2006.01)
F 2014 0012	<i>E04F 15/02</i> (2006.01)
F 2014 0013	<i>E04F 15/02</i> (2006.01)
F 2014 0014	<i>E04F 15/02</i> (2006.01)
F 2014 0015	<i>H01L 27/146</i> (2006.01)
	<i>H04N 3/09</i> (2006.01)
	<i>H04N 3/15</i> (2006.01)

### SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİSİ

BPT	Patentin nömrəsi
<i>A01G 17/14</i> (2006.01)	F 2014 0010
<i>A61B 17/56</i> (2006.01)	F 2014 0009
<i>A61B 17/68</i> (2006.01)	F 2014 0009
<i>E04F 15/02</i> (2006.01)	F 2014 0012
<i>E04F 15/02</i> (2006.01)	F 2014 0013
<i>E04F 15/02</i> (2006.01)	F 2014 0014
<i>E21B 15/00</i> (2006.01)	F 2014 0006
<i>G06K 9/48</i> (2006.01)	F 2014 0007
<i>G06K 9/48</i> (2006.01)	F 2014 0008
<i>G09B 23/28</i> (2006.01)	F 2014 0011
<i>H01L 27/146</i> (2006.01)	F 2014 0015
<i>H04N 3/09</i> (2006.01)	F 2014 0015
<i>H04N 3/15</i> (2006.01)	F 2014 0015

PATENT VERİLƏN İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN  
SAY GÖSTƏRİCİSİ

İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi
U 2009 0007	F 2014 0009
U 2010 0029	F 2014 0010
U 2011 0005	F 2014 0015
U 2011 0017	F 2014 0011
U 2012 0002	F 2014 0012
U 2012 0003	F 2014 0013
U 2012 0004	F 2014 0014
U 2012 0005	F 2014 0006
U 2012 0010	F 2014 0007
U 2013 0007	F 2014 0008

SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ PATENTLƏRİN  
GÖSTƏRİCİLƏRİ

## SAY GÖSTƏRİCİSİ

Patentin nömrəsi	SNBT	Patentin nömrəsi	SNBT
S 2014 0031	09-03	S 2014 0037	32-00
S 2014 0032	25-03		09-03
S 2014 0033	25-03	S 2014 0038	32-00
S 2014 0034	09-03	S 2014 0039	09-03
S 2014 0035	09-03	S 2014 0040	09-03
	09-05		09-05
S 2014 0036	09-03	S 2014 0041	23-01
	09-05		

## SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİSİ

SNBT	Patentin nömrəsi	SNBT	Patentin nömrəsi
09-03	S 2014 0031	09-05	S 2014 0036
09-03	S 2014 0034	09-05	S 2014 0040
09-03	S 2014 0035	23-01	S 2014 0041
09-03	S 2014 0036	25-03	S 2014 0032
09-03	S 2014 0037	25-03	S 2014 0033
09-03	S 2014 0039	32-00	S 2014 0037
09-03	S 2014 0040	32-00	S 2014 0038
09-05	S 2014 0035		

PATENT VERİLƏN İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN  
SAY GÖSTƏRİCİSİ

İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi	İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi
S2010 0037	S 2014 0031	S2012 0011	S 2014 0035
S2010 0044	S 2014 0034	S2012 0012	S 2014 0036
S2011 0013	S 2014 0040	S2012 0019	S 2014 0037
S2011 0019	S 2014 0032	S2012 0027	S 2014 0038
S2011 0033	S 2014 0033	S2013 0002	S 2014 0039
S2011 0041	S 2014 0041		

# ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ЗАЯВКАХ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

## РАЗДЕЛ В

Таблица

### РАЗЛИЧНЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ

#### В 01

- (21) а 2012 0065  
(22) 01.06.2012  
(51) *B01J 37/00* (2006.01)  
*B01J 23/02* (2006.01)  
*C01F 11/02* (2006.01)  
(71) Институт химии присадок НАНА (AZ)  
(72) Мовсумзаде Мирза Мамед оглы (AZ), Ахмедов Идрис Меджид оглы (AZ), Махмудова Лала Рафик кызы (AZ), Алиев Нусрат Аббас оглы (AZ), Эйвазова Ирада Малик кызы (AZ)  
(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ КАТАЛИЗАТОРА ДЛЯ РЕАКЦИИ ТРАНСЭТЕРИФИКАЦИИ РАСТИТЕЛЬНЫХ МАСЕЛ

(57) Изобретение относится к способу получения катализатора для реакции трансэтерификации растительных масел, в частности к разработке CaO катализатора. Способ осуществляется путем разложения гидроксида кальция, получаемого осаждением из реакционной смеси процесса взаимодействия нитрата кальция с гидроксидом натрия в растворе этаноламина, с последующей кальцинацией при температуре 500°C со скоростью повышения температуры на 3°C/мин. При применении 1,5% (от взятого масла) полученного CaO катализатора с размерами частиц 5-10 нм, процесс трансэтерификации при 60°C завершается в течение 2 часов, выход биодизеля повышается от 60% до 90%.

#### В 03

- (21) а 2013 0135  
(22) 28.12.2013  
(51) *B03D 1/00* (2006.01)  
(71) Национальная авиационная академия (AZ)  
(72) Мехтиев Джафар Солтан оглы (AZ), Алиев Мурсал Ибрагим оглы (AZ), Мехтиев Агиль Нагим оглы (AZ)  
(54) СПОСОБ ФЛОТАЦИИ БАРИТСОДЕРЖАЩИХ РУД

(57) Изобретение относится к процессам флотационного обогащения баритсодержащих руд. Для повышения эффективности флотации руд и качества концентрата по содержанию основного компонента, в способе флотации баритсодержащих руд, включающем предварительную обработку пульпы регулятором рН среды – технической содой, депрессором – жидким стеклом и флотореагентом, в качестве флотореагента используют калиевую соль вторичной п-октилбензойной кислоты.

#### В 09

- (21) а 2011 0008  
(22) 17.01.2011  
(51) *B09C 1/10* (2006.01)  
(71) Бакинский государственный университет (AZ)  
(72) Бабаева Ирада Таги кызы (AZ), Касумова Габиба Сулейман кызы (AZ), Гасанов Ельдар Ширин оглы (AZ)  
(54) БИОПРЕПАРАТ ДЛЯ ОЧИСТКИ НЕФТЕЗАГРЯЗНЕННОЙ ПОЧВЫ

(57) Изобретение относится к нефтяной промышленности, сельскому хозяйству и экологии и может быть использовано для микробиологической очистки почв от нефтезагрязнений.

Предложен биопрепарат (коммерческое название «Микойл»), включающий (мас.%) смесь аэробных нефтеокисляющих бактерий *Mycobacterium luteum*, *Mycobacterium flavum*, *Mycobacterium cerofomans* и *Mycobacterium paraffinicum* (4-16), воду (40) и отруби (остальное).

## РАЗДЕЛ С

### ХИМИЯ И МЕТАЛЛУРГИЯ

#### С 04

- (21) а 2009 0089  
(22) 07.05.2009  
(51) *C04B 7/44* (2006.01)  
*F27B 7/32* (2006.01)  
(71) ХОЛСИМ ТЕХНОЛОГИ ЛТД. (СН)  
(72) ФЛАШЕР, Александр (СН), ФОРАМВАЛЬД, Вернер (СН)  
(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ВВОДА ОТХОДОВ И/ИЛИ АЛЬТЕРНАТИВНЫХ ТОПЛИВ В ПРОЦЕСС ПОЛУЧЕНИЯ КЛИНКЕРА

(57) Устройство для ввода отходов и/или альтернативных топлив в процесс получения клинкера содержит трубчатый корпус с установленным с возможностью вращения, в основном, концентрично оси трубы, приводимым во вращение ротором с перекрывающими пространство между его валом и стенкой корпуса лопастями. К боковой поверхности трубчатого корпуса примыкают несколько трубопроводов или отверстий, а, по меньшей мере, один трубопровод с подводом шлама и, по меньшей мере, один трубопровод расположен со смещением в направлении периферии. Отходы и/или альтернативные топлива в виде шлама или во взмученном состоянии в виде пригодной к перекачиванию массы подвергаются механическому

дезагломерированию. Пригодная к перекачиванию масса подается в подъемные трубопроводы, предварительные кальцинаторы и/или вращающуюся трубчатую печь. Технический результат: обеспечение возможности ввода различных исходных материалов в различные участки в установках получения клинкера.

(21) а 2014 0002

(22) 08.01.2014

(51) C04B 28/04 (2006.01)

C04B 111/20 (2006.01)

C04B 111/76 (2006.01)

(71) Чопуров Мисирхан Ханлар оглы (AZ)

(72) Чопуров Мисирхан Ханлар оглы (AZ),  
Джаббарова Зарема Алескер кызы (AZ),

Чопуров Рамин Мисирхан оглы (AZ), Чопуров  
Заур Мисирхан оглы (AZ)

(54) СУХАЯ СТРОИТЕЛЬНАЯ СМЕСЬ

(57) Изобретение относится к области строительных материалов, в частности, к производству сухих строительных смесей и может найти применение при приготовлении строительных растворов для выполнения кирпичной кладки, внутренних и наружных штукатурных работ по кирпичной, шлакоблочной и бетонной стене, заделки швов между плитами.

Задачей изобретения является получение строительной сухой смеси с повышенной прочностью, морозостойкостью и водонепроницаемостью.

Поставленная задача решается тем, что сухая строительная смесь включает (мас.%) цемент, наполнитель и пластификатор на основе метилцеллюлозы, где согласно изобретению, она в качестве цемента содержит портландцементный клинкер (10-25), в качестве наполнителя - кирпичный бой (75-90), в качестве пластификатора – метилцеллюлозу марки CULMINAL C9115 сверх 100% от смеси цемента и наполнителя (0,2-0,4) и дополнительно - стеарат кальция сверх 100% от смеси цемента и наполнителя (0,1-0,2) и гидрофобную добавку гидроксипропиловый крахмал АМУЛОТЕХ 8100 сверх 100% от смеси цемента и наполнителя (0,01-0,02).

C 07

(21) а 2011 0114

(22) 28.06.2011

(51) C07C 13/40 (2006.01)

C07C 69/54 (2006.01)

(71) Институт нефтехимических процессов им.  
акад. Ю.Г.Мамедалиева НАНА (AZ)

(72) Мамедов Марказ Карам оглы (AZ), Кадырлы  
Вусала Сеидазим кызы (AZ), Гаджиев Орхан  
Шерифхан оглы (AZ)

(54) 5-КАРБОКСИЛ- И 5-КАРБОКСИЛ-  
5-МЕТИЛБИЦИКЛО[2.2.1]ГЕПТ-2-  
ИЛ(МЕТ)АКРИЛАТ В КАЧЕСТВЕ

МОНОМЕРА

(57) Изобретение относится к области нефтехимии, в частности, к бициклопентил(мет)акрилатам, содержащим в молекуле функциональнозамещенную карбоксильную группу (-COOH), используемым в промышленности в качестве мономера для получения оптических стекол, линз, суперклеев и лаков.

Задача изобретения – получение мономеров с новыми функциональными свойствами экологически безопасным способом.

Задача решается заявленной в качестве мономера 5-карбоксил- и 5-карбоксил-5- метилбицикло[2.2.1]гепт-2-ил(мет)акрилатом.

(21) а 2011 0061

(22) 20.04.2011

(51) C07C 2/22 (2006.01)

C08F 2/06 (2006.01)

C08F 110/06 (2006.01)

C08F 4/622 (2006.01)

C08F 4/64 (2006.01)

C10M 107/06 (2006.01)

(71) Мамедалиев Гейдар Али оглы (AZ)

(72) Мамедалиев Гейдар Али оглы (AZ), Мамедова  
Эльмира Сарвар гызы (AZ), Салаева Зарифа  
Черкес гызы (AZ), Иманова Зенфира Сидги  
гызы (AZ), Ахмедов Сабир Салах оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ  
СИНТЕТИЧЕСКОГО СМАЗОЧНОГО  
МАСЛА

(57) Изобретение относится к способам получения синтетических смазочных масел путем полимеризации линейных  $\alpha$ -олефинов.

Задача изобретения - повышение активности катализатора, упрощение технологии производства олигомеров и снижение их себестоимости.

Поставленная задача решается тем, что в способе получения синтетического смазочного масла полимеризацией линейного  $\alpha$ -олефина в среде органического растворителя и в присутствии комплексного катализатора, содержащего галогенпроизводные переходных металлов, согласно изобретению, в качестве линейного  $\alpha$ -олефина используют пропилен, который подвергают олигомеризации в присутствии катализатора, содержащего этилалюминийдихлорид и N,N-диэтилдитиокарбамат титана при молярном соотношении Al:Ti, равном 0,5:1,04 соответственно. При этом олигомеризацию проводят при температуре 50-700С и давлении 5-10 атм.

(21) а 2011 0107

(22) 20.06.2011

(51) C07C 229/00 (2006.01)

A01N 43/34 (2006.01)

A01N 43/40 (2006.01)

(71) Азербайджанский технический университет (AZ)

(72) Рустамов Махмуд Али оглы (AZ), Вейсова Наиля Алекпер кызы (AZ), Эйвазова Шукюфа Микаил кызы (AZ), Заманов Паша Байрам оглы (AZ), Исмайлова Сакина Гусейнага кызы (AZ)

(54) КАЛИЕВАЯ СОЛЬ 2-(ЦИКЛОГЕКС-3-ЕНКАРБОКСАМИДО) УКСУСНОЙ КИСЛОТЫ В КАЧЕСТВЕ СТИМУЛЯТОРА РОСТА ЗЕРНОВЫХ И БОБОВЫХ РАСТЕНИЙ

(57) Изобретение относится к органической химии, в частности к новым химическим веществам, обладающим стимулирующей рост активностью, и может быть применено в сельском хозяйстве в качестве стимулятора роста зерновых и бобовых растений.

Задача изобретения – расширение ассортимента эффективных стимуляторов роста, полученных рентабельным способом.

Задача решается заявленной в качестве стимулятора роста зерновых и бобовых растений калиевой солью 2-(циклогекс-3-енкарбоксамидо) уксусной кислоты.

(21) а 2010 0240

(22) 25.11.2010

(51) C07D 295/00 (2006.01)

C07D 295/03 (2006.01)

(71) Бакинский государственный университет (AZ)

(72) Магеррамов Абель Мамедали оглы (AZ), Байрамов Муса Рза оглы (AZ), Агаева Махира Айбала кызы (AZ), Мехтиева Гюнай Музакир кызы (AZ)

(54) 2-ГИДРОКСИ-3-ПРОПЕНИЛБЕНЗИЛМОРФОЛИНИЙ ХЛОРИД В КАЧЕСТВЕ БИОЦИДА ДЛЯ ПОДАВЛЕНИЯ РОСТА СУЛЬФАТВОССТАНАВЛИВАЮЩИХ БАКТЕРИЙ И ИНГИБИТОРА КОРРОЗИИ

(57) Изобретение относится к азотсодержащим органическим соединениям, используемым в нефтяной промышленности в качестве биоцида и ингибитора кислотной коррозии.

Предлагается применение 2-гидрокси-3-пропенилбензилморфолиний хлорида в качестве биоцида для подавления роста сульфатвосстанавливающих бактерий и ингибитора кислотной коррозии стали Ст.3. с более высокой биоцидной и антикоррозионной способностью.

(21) а 2010 0191

(22) 01.09.2010

(51) C07F 9/38 (2006.01)

(71) Институт «Нефтьгазлмитадгигатлайиха» (AZ)

(72) Исмаилов Фахреддин Саггар оглы (AZ), Дашиев Рагим Абас оглы (AZ), Сулейманов Багир Алекпер оглы (AZ), Дашиева Назиля Джавад кызы (AZ), Самедов Атамали Меджид оглы (AZ), Ага-заде Алескер Дадаш оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ИНГИБИТОРА ОТЛОЖЕНИЙ МИНЕРАЛЬНЫХ СОЛЕЙ

(57) Изобретение относится к химии фосфорсодержащих соединений, используемых в качестве ингибиторов отложений минеральных солей для защиты водооборотных систем предприятий, нефтепромыслового оборудования и трубопроводов от минеральных отложений, коррозии и биологических поражений.

Задачей изобретения является разработка безотходного способа получения ингибиторов отложений солей, получение целевого продукта более простым путем, повышение эффективности защиты от минеральных отложений, расширение сырьевой базы.

Поставленная задача решается тем, что в способе получения ингибитора отложений минеральных солей, включающем взаимодействие диэтилентриамина, или триэтилен тетраамина или полиэтиленполиамина с фосфорной кислотой, по изобретению, вначале 85%-ную фосфорную кислоту разбавляют водой, а взаимодействие осуществляют при температуре 70-80°C и мольном соотношении исходных реагентов диэтилен триамин: 85%-ная фосфорная кислота:вода, равном 1:1-2:18,8-24,8, триэтилен тетраамин:85%-ная фосфорная кислота:вода, равном 1:1-2:20,4-28,4 и полиэтиленполиамин:85%-ная фосфорная кислота:вода, равном 1:1-2:20,4- 28,8.

C 09

(21) а 2012 0040

(22) 19.04.2012

(51) C09B 61/00 (2006.01)

B01D 11/02 (2006.01)

(71) Касумов Майис Алекпер оглы (AZ)

(72) Касумов Майис Алекпер оглы (AZ), Тагиев Сархан Абульфас оглы (AZ), Мамедов Тофик Садык оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ КОМПЛЕКСА КРАСЯЩИХ ВЕЩЕСТВ ИЗ КОРНЕЙ МАРЕНЫ КРАСИЛЬНОЙ (RUBIATINCTORIUM L.)

(57) Изобретение относится к технологии производства натуральных красителей из растительного сырья, в частности к способу получения красящих веществ из корней марены красильной (*Rubia tinctorium* L.), который может быть использован для колорирования ковровых и текстильных материалов, а также изделий парфюмерно- косметической промышленности.

Сущность изобретения состоит в том, что осуществляют очистку измельченных корней марены

красильной (*Rubia tinctorium* L.) петролейным эфиром с отделением жироподобных и смолистых балластных веществ, после чего проводят экстракцию красящих веществ 70% этиловым спиртом, полученный экстракт сгущают, сушат микрокристаллической целлюлозой и промывают водой на адсорбционной колонке. Затем проводят элюцию красящих веществ последовательно 40, 50, 60 и 70% этиловым спиртом, элюаты объединяют, сгущают под вакуумом и досушивают до сухого остатка.

(21) а 2011 0075

(22) 06.05.2011

(51) C10M 119/02 (2006.01)

C10M 129/10 (2006.01)

C10M 133/12 (2006.01)

C10M 137/14 (2006.01)

(71) Институт химии присадок им. акад.  
А.М.Кулиева НАНА (AZ)(72) Джавадова Агигат Алишраф кызы (AZ),  
Эфендиева Хураман Кадыр кызы (AZ),  
Мамедова Афаят Халил кызы (AZ), Абдуллаев  
Бегляр Ибрагим оглы (AZ), Магеррамова  
Закия Кямилль кызы (AZ), Юсифзаде  
Гюльшан Галиб кызы (AZ)(54) МОТОРНОЕ МАСЛО ДЛЯ  
ВЫСОКОФОРСИРОВАННЫХ  
АВТОТРАКТОРНЫХ ДИЗЕЛЕЙ

(57) Изобретение относится к области разработки смазочных масел, в частности, к моторным маслам на основе минерального масла для применения в высокофорсированных автотракторных дизелях. Задача изобретения – улучшение физико-химических и эксплуатационных свойств моторных масел для высокофорсированных автотракторных дизелей. Задача решается заявленным моторным маслом для высокофорсированных автотракторных дизелей следующего состава (мас.%):

антиокислительная и нейтрализующая присадка АКИ-  
215 3,9-4,0

сульфонатная присадка Lubrizol 6446 (С-400)

0,35-0,41

многофункциональная присадка ДФ-11

0,8-1,25

депрессорная присадка полиметакрилатного  
типа Viscoplex 5-309

0,3-0,55

антипенная присадка - полиметилсилоксан

ПМС-200А

0,002-0,004

минеральное масло

до 100

(21) а 2011 0121

(22) 06.07.2011

(51) C10M 107/10 (2006.01)

C10M 107/12 (2006.01)

C10M 107/40 (2006.01)

C10M 107/32 (2006.01)

C10M 103/06 (2006.01)

C08F 30/04 (2006.01)

C10N 30/02 (2006.01)

C10N 30/10 (2006.01)

C10N 30/12 (2006.01)

C10N 30/04 (2006.01)

(71) Институт химии присадок им. академика А.М.  
Кулиева НАНА (AZ)(72) Ахмедов Аладдин Ислам оглы (AZ), Назаров  
Ровшан Хафиз оглы (AZ), Исаков Эльхан  
Уршан оглы (AZ), Гамидова Джейхун Шафаят  
кызы (AZ), Адыгезалова Фаридханум  
Джангир кызы (AZ), Исмаилова Нелуфар  
Джамал кызы (AZ)(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ  
МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНОЙ  
ПОЛИМЕРНОЙ ПРИСАДКИ К  
СМАЗОЧНЫМ МАСЛАМ

(57) Изобретение относится к разработке смазочных масел, в частности, к способу получения многофункциональных полимерных присадок. Задачей изобретения является улучшение вязкостно-температурных свойств смазочных масел. Задача решается способом получения многофункциональной полимерной присадки к смазочным маслам, включающим нейтрализацию гидроксидом кальция продукта конденсации олигоалкилфенола, содержащего в алкильном радикале олигомер гексена-1 с молекулярной массой 800-1000, с формальдегидом и диэтилентриамином.

Полученная присадка, обладая антикоррозионными, антиокислительными и моюще-диспергирующими свойствами, придает маслам высокие вязкостно-температурные свойства.

(21) а 2011 0200

(22) 27.12.2011

(51) C10M 133/12 (2006.01)

C10M 155/02 (2006.01)

C10M 137/14 (2006.01)

C10N 30/04 (2006.01)

C10N 30/10 (2006.01)

C10N 30/12 (2006.01)

C10N 30/18 (2006.01)

(71) Институт химии присадок им. акад.  
А.М.Кулиева НАНА (AZ)(72) Джавадова Агигат Алишраф кызы (AZ),  
Фарзалиев Вагиф Меджид оглы (AZ),  
Рамазанова Юлдуз БеюкАга кызы (AZ),  
Мамедова Афаят Халил кызы (AZ), Гусейнова  
Азада Абдулгусейн кызы (AZ), Джавадова  
Эльмира Мехди кызы (AZ), Юсифова Аида  
Рафик кызы (AZ)(54) МОТОРНОЕ МАСЛО ДЛЯ СУДОВЫХ  
ДИЗЕЛЕЙ

(57) Изобретение относится к области нефтехимии, конкретно, к разработке моторных масел на минеральной основе, предназначенных для применения в судовых дизелях.

Задача изобретения – улучшение моюще-диспергирующего, антиокислительного свойства и снижение зольности моторного масла.

Поставленная задача достигается заявленным моторным маслом, включающим (мас.%) моюще-диспергирующую и антиокислительную присадку АКИ-218 (1,0-1,25), антиокислительную и антикоррозионную присадку МХ-3103 (1,2-1,55), моюще-диспергирующую и нейтрализующую присадку С-400 (0,3-0,45), антипенную присадку ПМС-200А (0,002-0,004) и минеральное масло МС-20 (до 100).

**С 30**

**(21) а 2014 0038**

**(22) 17.04.2014**

**(51) С30В 13/00** (2006.01)

*С30В 29/06* (2006.01)

*С30В 29/08* (2006.01)

**(71) Тагиров Владимир Исмаил оглы (AZ)**

**(72) Тагиров Владимир Исмаил оглы (AZ),  
Салманова Айнуур Ихтияр кызы (AZ),  
Джафаров Туран Гасым оглы (AZ),  
Гахраманов Надир Фаррух оглы (AZ)**

**(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ  
МОНОКРИСТАЛЛОВ БИНАРНЫХ  
ТВЕРДЫХ РАСТВОРОВ**

**(57)** Задача заключается в создании способа получения монокристаллов бинарных твердых растворов больших поперечных размеров.

Задача решается тем, что используют слиток бинарного твердого раствора дополнительно имеющий участок в виде усеченного конуса между его клинообразным и цилиндрическим участком.

При этом затравка вырезана из монокристалла первого компонента и состоит из начальной прямоугольной призмы и конечного клина, идентичного с клином слитка, и при совмещении со слитком бинарного твердого раствора образует систему, которую подвергают горизонтальной зонной плавке.

Начальная расплавленная зона, создаваемая на затравке, передвигается с постоянной скоростью в сторону другого конца слитка.

Изменение состава вдоль выращенного монокристалла определяется решением уравнения непрерывности потока вещества второго компонента на пяти последовательных этапах. Полученная закономерность изменения состава устраняет переохлаждение у фронта кристаллизации, что способствует росту монокристалла. Изобретение осуществлено на примере твердых растворов Ge-Si (10 ат %Si).

**РАЗДЕЛ E**

**СТРОИТЕЛЬСТВО, ГОРНОЕ ДЕЛО**

**E 21**

**(21) а 2012 0036**

**(22) 04.04.2012**

**(51) E21В 43/04** (2006.01)

**(71) БЕЙКЕР ХЬЮЗ ИНКОРПОРЕЙТЕД (US)**

**(72) КЛЕМ Николас Дж. (US), КОРОНАДО  
Маргин П. (US), КИТЦМАН Джефффри Д. (US),  
ЭДУАРДС Джефффри С. (US)**

**(54) СПОСОБ ОБРАБОТКИ СКВАЖИНЫ ДЛЯ  
ВЫПОЛНЕНИЯ ОПЕРАЦИЙ  
ПРОДАВЛИВАНИЯ И ГРАВИЙНОЙ  
НАБИВКИ**

**(57)** В заявке описан способ для гидравлического разрыва пласта и гравийной набивки, обеспечивающий предотвращение возникновения эффекта свабирования в скважине при подъеме инструмента относительно установленного разобщающего пакера. Верхний клапан обеспечивает переключение между положениями продавливания и циркуляции без риска закрытия клапана промывочной трубы. Клапан промывочной трубы может быть закрыт только в результате нескольких движений в противоположном направлении, происходящих после приложения заданного усилия в течение конечного промежутка времени для выполнения движения, приводящего к взведению этого клапана. Установленный клапан может предотвращать поглощение жидкости в пласте вне зависимости от того, поддерживается ли кроссовер пакером или автоматизированным позиционирующим устройством Smart Collet.

**РАЗДЕЛ F**

**МЕХАНИКА, ОСВЕЩЕНИЕ, ОТОПЛЕНИЕ,  
ДВИГАТЕЛИ И НАСОСЫ, ОРУЖИЕ И  
БОЕПРИПАСЫ, ВЗРЫВНЫЕ РАБОТЫ**

**F 16**

**(21) а 2011 0187**

**(22) 05.12.2011**

**(51) F16K 21/10** (2006.01)

*E21В 34/10* (2006.01)

**(71) Гасанов Рамиз Алиш оглы (AZ)**

**(72) Гасанов Рамиз Алиш оглы (AZ), Ширали  
Искендер Ягуб оглы (AZ), Садыхов Сабир  
Халил оглы (AZ), Кязимов Муса Исмаил оглы  
(AZ), Аббасов Сакит Гасан оглы (AZ),  
Джамалов Рафиг Ибрагим оглы (AZ),  
Гулгазли Алескер Самед оглы (AZ), Оруджев  
Юсиф Ашраф оглы (AZ)**



**(54) ОБРАТНЫЙ КЛАПАН**

(57) Изобретение относится к бурению нефтяных и газовых скважин и может быть использовано при спуске обсадных колонн и для предотвращения попадания фонтанирующих жидкостей и газа во внутрь бурильной колонны, а также в гидравлических частях буровых насосов.

Предложен обратный клапан, содержащий корпус с проходным сечением, направляющий шток, на котором размещена тарелка с возможностью вертикального перемещения, имеющая конусообразную поверхность, и возвратный элемент. Возвратный элемент состоит из кольцеобразного постоянного магнита, выполненного с посадочной конусообразной поверхностью на нижнем торце, магнитопровода и предохранительного стакана для их крепления к корпусу, при этом верхняя часть возвратного элемента упирается в верхний упор, установленный непосредственно под резьбой муфтовой части корпуса, нижняя часть предохранительного стакана упирается в нижний упор с отверстиями и закреплённым к нему направляющим штоком.

**F 41****(21) а 2012 0016****(22) 07.02.2012****(51) F41F 3/04** (2006.01)*F42B 15/00* (2006.01)**(71)(72) Мамедов Фирдовси Адиль оглы (AZ)****(54) СПОСОБ ПОВЫШЕНИЯ КУЧНОСТИ  
СТРЕЛЬБЫ РЕАКТИВНЫХ СИСТЕМ  
ЗАЛПОВОГО ОГНЯ**

(57) Изобретение относится к военной технике, в частности к способам управления огнем реактивных систем залпового огня.

Сущность изобретения состоит в том, что в способе повышения кучности стрельбы реактивных систем залпового огня, измеряют углы непараллельности труб в пакете направляющих и сравнивают с направлением оси поворотного механизма, при этом в центре координат поворотного механизма пакета направляющих устанавливают лазерный излучатель, оптическую ось которого совмещают с направлением стрельбы и направляют в центр экрана со шкалой, деления которой пропорциональны углам непараллельности труб и формируют световое пятно в центре экрана со шкалой, после чего поворотный механизм фиксируют в указанном направлении, далее вторым лазерным излучателем, поочередно устанавливаемым на трубах пакета направляющих, формируют второе световое пятно на экране со шкалой и измеряют величину смещения пятна относительно центра экрана со шкалой для всех труб, которую считывают цифровой камерой с передачей информации для обработки на ЭВМ, после чего, измеренные величины смещений, определяющие углы

непараллельности дирекционного и угла прицеливания, запоминаются в памяти ЭВМ в соответствии с номером трубы, а полученные данные используют для управления стрельбой таким образом, что в процессе стрельбы по номеру трубы по командам, выдаваемым ЭВМ, осуществляют дополнительный поворот пакета направляющих пропорционально по двум измеренным углам непараллельности дирекционного и угла прицеливания, после чего задают команду на сход снаряда.

**РАЗДЕЛ G****ФИЗИКА****G 01****(21) а 2010 0236****(22) 19.11.2010****(51) G01F 1/00** (2006.01)*G01F 5/00* (2006.01)**(71)(72) Копысицкий Теодор Исаакович (AZ),****Рзаев Юсиф Рза оглы (AZ)****(54) СПОСОБ ИЗМЕРЕНИЯ ДВУХФАЗНОГО  
ПОТОКА В ТРУБОПРОВОДЕ**

(57) Изобретение относится к нефтегазодобывающей и нефтехимической промышленности и может быть использовано для получения информации о фазовом составе и количественных характеристиках контролируемого многофазного потока жидкости при любом режиме течения.

Сущность изобретения заключается в том, что в способе измерения двухфазного потока в трубопроводе, включающем создание суженного прохода для потока, измерение разности давлений на суженном проходе, согласно изобретению, измеряют массовый расход и плотность двухфазного потока, объемный расход газовой фазы, на основе полученных данных определяют массовый расход жидкой фазы с последующим определением массового расхода газовой фазы из разности массового расхода двухфазного потока и жидкой фазы, на основе полученных данных вычисляют значения плотностей жидкой и газовой фазы.

**(21) а 2011 0004****(22) 11.01.2011****(51) G01F11/00** (2006.01)**(71) Бабаев Шахлар Махмуд оглы (AZ)****(72) Бабаев Шахлар Махмуд оглы (AZ), Аскерова  
Афат Аббас кызы (AZ)****(54) ДОЗАТОРНОЕ УСТРОЙСТВО**

(57) Изобретение относится к пищевой промышленности, а именно, к устройствам для дозирования подачи жидких и сыпучих компонентов.

Сущность изобретения заключается в том, что в дозаторном устройстве, содержащем полый корпус с входными и выходными каналами, стакан, размещенный внутри корпуса по его центральной оси и выполненный с возможностью вращения, трубопроводы, связывающие бак, имеющий постоянный уровень подаваемого компонента, с корпусом и обеспечивающие сообщение выходных каналов корпуса с баком готового продукта, приводной механизм для регулирования количества дозируемого компонента, согласно изобретению, в корпусе под углом  $120^0$  друг к другу выполнены три квадратных отверстия, центральный угол которых равен  $\alpha$ , на одном уровне с ними на торцевой части стакана выполнены три квадратных отверстия, при этом центральный угол одного из них равен  $3\alpha$ , а двух других  $\alpha$ , а угол между осями симметрии отверстий с углом  $\alpha$  и  $3\alpha$  равен соответственно  $120+\alpha$  и  $120-\alpha$  по направлению часовой стрелки. Кроме этого, верхнее основание стакана выполнено с резиновым покрытием и имеет фрикционную связь с диском с резиновым покрытием, выполненным с возможностью перемещения вдоль вала приводного механизма и фиксации положения.

(21) а 2013 0136

(22) 28.12.2013

(51) G01P 15/09 (2006.01)

(71) Национальная Авиационная Академия (AZ)

(72) Пашаев Ариф Мир Джалал оглы (AZ), Турбанов Тейгубат Байрам оглы (AZ), Набиев Расим Насиб оглы (AZ), Газарханов Энвер Тапдыг оглы (AZ), Каримли Тогрул Иса оглы (AZ)

(54) ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНЫЙ  
МИКРОМЕХАНИЧЕСКИЙ  
ВИБРАЦИОННЫЙ АКСЕЛЕРОМЕТР

(57) Изобретение относится к измерительной технике и может быть использовано для измерения навигационных параметров элементов и динамических объектов различного назначения.

В дифференциальном микромеханическом вибрационном акселерометре, содержащем размещенные внутри корпуса инерционную массу и пьезоэлементы, согласно изобретению инерционная масса изолирована прокладками и размещена между чувствительными пьезоэлементами.

(21) а 2011 0043

(22) 16.03.2011

(51) G01N 1/42 (2006.01)

A01N 1/00 (2006.01)

(71)(72) Шаминова Нурия Шакировна (AZ)

(54) ФИКСАТОР ДЛЯ СОХРАНЕНИЯ  
ГРЕБНЕВИКА MNEMIOPSIS LEIDYI  
(A.AGASSIZ)

(57) Изобретение относится к области биологии, а именно к гидробиологии и предназначено для сохранения гребневиков мнемипсиса для дальнейших гидробиологических исследований в ВУЗах и НИИ биологического профиля, а также для сохранения выловленных экземпляров гребневика *Mnemioopsis leidy* (A.Agassiz) в качестве музейных экспонатов.

Задачей изобретения является предложение дешевого, легко доступного и не ядовитого фиксатора, обеспечивающего длительное сохранение гребневика *Mnemioopsis leidy*.

Поставленная задача решается применением 40 % коньяка в качестве фиксатора для сохранения гребневика *Mnemioopsis leidy* (A.Agassiz).

(21) а 2011 0159

(22) 28.09.2011

(51) G01N 35/06 (2006.01)

H01J 49/26 (2006.01)

(71) НАНА, Институт физики (AZ)

(72) Нурiev Кямилъ Зульфигар оглы (AZ), Нурубейли Зульфигар Кямилъ оглы (AZ), Халилов Джебраил Джалил оглы (AZ), Мурадов Эльчин Ахлиман оглы (AZ)

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ  
ОБРАЗЦОВ В ИСТОЧНИКЕ ИОНОВ МАСС-  
СПЕКТРОМЕТРА

(57) Предлагаемое изобретение относится к устройствам, осуществляющим быструю замену и перемещение образцов из твердых веществ в источнике ионов при масс-спектрометрическом анализе, и может быть использовано в ряде аналитических приборов, где используется высокий вакуум.

Сущность изобретения заключается в том, что в устройстве для перемещения образцов в источнике ионов, содержащем камеру источника ионов, подложку для образцов, плунжер, ходовые винты, согласно изобретению, в камере источника ионов закреплена металлическая станина, на которой установлены верхняя и нижняя металлические каретки, при этом верхняя каретка является подложкой и установлена с возможностью продольного перемещения в направляющих нижней каретки, выполненной с возможностью поперечного перемещения по направляющим металлической станины, при этом один конец плунжера закреплен к верхней каретке через фторопластовую втулку, а другой конец выведен наружу через закрепленный к камере источника ионов вакуумный сиффон с

возможностью регулирования его перемещения посредством ходовых винтов, установленных на металлической пластине с градуированным отверстием, расположенной вне камеры источника ионов.

-----

## ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ЗАЯВКАХ НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

(21) S 2013 0019

(22) 23.08.2013

(51) 05-06

09-05

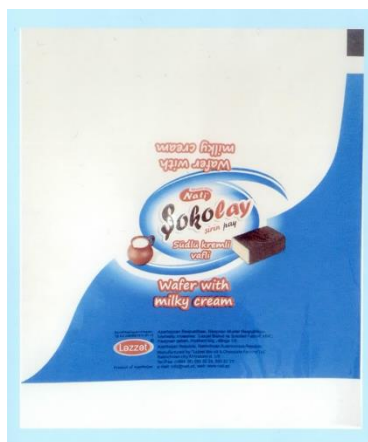
19-08

(71) Общество с ограниченной ответственностью  
«Бисквитно-Шоколадная Фабрика Lezzet»  
(AZ)

(72) Новрузов Намик Ягуб оглы (AZ)

(54) УПАКОВКА ДЛЯ ШОКОЛАДНО-  
ВАФЕЛЬНЫХ КОНФЕТ (3 варианта)

(57) 1-й вариант упаковки для шоколадно-  
вафельных конфет характеризуется следующей  
совокупностью существенных признаков:



- выполнением прямоугольной формы;
- выполнением из полиэтиленового материала;
- условным разделением поверхности изделия по диагонали на верхнюю и нижнюю части посредством волнообразной кривой;
- окраской фона верхней части молочного цвета, а фона нижней части синего цвета;
- наличием неокрашенных полос по обеим горизонтальным сторонам изделия;
- вертикально ориентированным графическим оформлением поверхности;
- наличием в центральной части изделия изобразительной композиции, включающей овальную плашку с молочным фоном, образованную двумя незамкнутыми кривыми, контуры которых выполнены из линий переменной ширины в синей гамме цветов с цветовой растяжкой от бледно-голубой до синей, на которой расположены сверху вниз товарный знак производителя «Nati», двухцветная надпись с молочным оттенением наименования товара «Şokolay», двухцветная надпись «şirin ray», надпись с красным оттенением “südlü kremli vafli”, выполненные рисованным шрифтом, наложенные на нижнюю часть овальной плашки с одной стороны натуралистические изображения глиняного кувшина с молоком, а с другой - шоколадно-вафельной конфеты с начинкой, видимой на поперечном срезе;
- наличием зеркально расположенной над и под плашкой надписи «Wafer with milky cream», выполненной рисованным шрифтом с оттенением;

- расположением в нижней части изделия на синем фоне столбиков с информационными надписями, выполненных темно-синим цветом и товарным знаком производителя «Lazzet»;

- колористическим решением с использованием синих тонов и молочного, красного, темно-коричневого, светло-коричневого, кремового цветов.

2-й вариант упаковки для шоколадно-вафельных конфет характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- выполнением прямоугольной формы;
- выполнением из полиэтиленового материала;
- условным разделением поверхности изделия по диагонали на верхнюю и нижнюю части посредством волнообразной кривой;
- окраской фона верхней части молочного цвета, а фона нижней части красного цвета;
- наличием неокрашенных полос по обеим горизонтальным сторонам изделия;
- вертикально ориентированным графическим оформлением поверхности;
- наличием в центральной части изделия изобразительной композиции, включающей овальную плашку с молочным фоном, образованную двумя незамкнутыми кривыми, контуры которых выполнены из линий переменной ширины в красной гамме цветов с цветовой растяжкой от бледно-красной до красной, на которой расположены сверху вниз товарный знак производителя «Nati», двухцветная надпись с молочным оттенением наименования товара «Şokolay», двухцветная надпись «şirin ray», надпись с красным оттенением “kaka kremli vafli”, выполненные рисованным шрифтом, наложенные на нижнюю часть овальной плашки с одной стороны натуралистические изображения горсти порошка какао, а с другой - шоколадно-вафельной конфеты с начинкой, видимой на поперечном срезе;
- наличием зеркально расположенной над и под плашкой надписи «Wafer with cocoa cream», выполненной рисованным шрифтом с оттенением;
- расположением в нижней части изделия на красном фоне столбиков с информационными надписями, выполненных темно-красным цветом и товарным знаком производителя «Lazzet»;

-колористическим решением с использованием красных тонов и молочного, темно-коричневого, светло-коричневого, кремового цветов.

**3-й вариант упаковки для шоколадно-вафельных конфет** характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- выполнением прямоугольной формы;
- выполнением из полиэтиленового материала;
- условным разделением поверхности изделия по диагонали на верхнюю и нижнюю части посредством волнообразной кривой;
- окраской фона верхней части молочного цвета, а фона нижней части ярко-зеленого цвета;
- наличием неокрашенных полос по обеим горизонтальным сторонам изделия;
- вертикально ориентированным графическим оформлением поверхности;
- наличием в центральной части изделия изобразительной композиции, включающей овальную плашку с молочным фоном, образованную двумя незамкнутыми кривыми, контуры которых выполнены из линий переменной ширины в зеленой гамме цветов с цветовой растяжкой от бледно-салатовой до ярко-зеленой, на которой расположены сверху вниз товарный знак производителя «Nati», двухцветная надпись с молочным оттенением наименования товара «Şokolay», двухцветная надпись «şirin ray», надпись с красным оттенением “fındıq kremli vafli”, выполненные рисованным шрифтом, наложенные на нижнюю часть овальной плашки с одной стороны натуралистические изображения целых и полуочищенных лесных орехов и листиков лещины, а с другой - шоколадно-вафельной конфеты с начинкой, видимой на поперечном срезе;
- наличием зеркально расположенной над и под плашкой надписи «Wafer with hazelnut cream», выполненной рисованным шрифтом с оттенением;
- расположением в нижней части изделия на ярко-зеленом фоне столбиков с информационными надписями, выполненных темно-зеленым цветом и товарным знаком производителя «Ləzzət»;
- колористическим решением с использованием зеленых тонов и молочного, красного, темно-коричневого, светло-коричневого, кремового цветов.

(21) S 2013 0011

(22) 06.05.2013

(51) 09-01

(71) Общество с ограниченной ответственностью "Басрат" (AZ)

(72) Гасаналиева Фарана Аскер гызы (AZ)

(54) БУТЫЛКА ДЛЯ НАПИТКОВ (3 варианта)

(57) 1-й вариант бутылки для напитков характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- выполнением из пластмассы с резьбовым венчиком с дискообразным ограничителем, короткой цилиндрической горловиной, цилиндрическим корпусом с конусообразными плечиками;
- наличием в нижней части плечиков декоративного выступа в виде широкого кольцевого пояса, верхний край которого выполнен чередованием прямых и дугообразных частей;
- наличием между плечиками и верхней частью корпуса кольцевого перехвата, плавно сопряженного с ними и снабженного в своем основании выпуклым кольцевым пояском;
- выполнением корпуса с широким кольцевым углублением под этикетку и выступом в нижней части в виде широкого кольцевого пояса с дважды повторяющейся рельефной надписью «NAXÇIVAN»;
- выполнением нижней части корпуса с округлым основанием, оформленной объемной пятилепестковой розеткой;
- изготовлением бутылки прозрачной.

**2-й вариант бутылки для напитков** характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- выполнением из пластмассы с резьбовым венчиком с дискообразным ограничителем, короткой цилиндрической горловиной, цилиндрическим корпусом с конусообразными плечиками;
- декорированием плечиков рельефным рисунком в виде расширяющихся книзу узких лепестков;
- наличием на поверхности плечиков спереди и сзади медальона с изображением Иланлы дага;
- выполнением корпуса с широким кольцевым углублением под этикетку и выступами в виде кольцевых поясов в верхней и нижней частях;
- выполнением по верхнему выступу корпуса дважды повторяющейся поперечно расположенной рельефной надписи "MINERAL SU", а по нижнему выступу надписи «MINERAL WATER»;
- выполнением нижней части корпуса с округлым основанием, оформленной объемной пятилепестковой розеткой;
- колористическим решением бутылки темно-зеленого цвета.

**3-й вариант бутылки для напитков** характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- выполнением из пластмассы с резьбовым венчиком с дискообразным ограничителем, короткой

- цилиндрической горловиной, цилиндрическим корпусом с конусообразными плечиками;
- декорированием плечиков рельефным рисунком в виде расширяющихся книзу узких лепестков;
- наличием на поверхности плечиков спереди и сзади медальона с изображением Иланлы дага;
- выполнением корпуса с широким кольцевым углублением под этикетку и выступами в виде кольцевых поясов в верхней и нижней частях;
- выполнением по верхнему выступу корпуса дважды повторяющейся поперечно расположенной рельефной надписи "MINERAL SU", а по нижнему выступу надписи «MINERAL WATER»;
- выполнением нижней части корпуса с округлым основанием, оформленной объемной пятилепестковой розеткой;
- колористическим решением бутылки голубого цвета.

(21) S 2013 3006

(22) 09.07.2013

(51) 09-01

(71) Общество с ограниченной ответственностью «Аз-Граната» (AZ)

(72) Азмамедов Ренат Тофик оглы (AZ)

(74) Ягубова Тура Адынаевна (AZ)

**(54) БУТЫЛКА ДЛЯ ГРАНАТОВОГО СОУСА С КРЫШКОЙ**

(57) Бутылка для гранатового соуса с крышкой характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- составом композиционных элементов: крышка, резьбовой венчик, высокая цилиндрическая горловина, плечики, корпус и дно;
- круглой формой крышки с невысокими бортами и слегка выпуклой верхней поверхностью;
- декорированием края верхней поверхности крышки кольцевой бороздкой;
- наличием на горловине под венчиком кольцевого ободка;

- декорированием горловины рельефно выступающими спиралеобразными элементами, ориентированными под углом к вертикальной оси бутылки; - выполнением спиралеобразных элементов в виде гранатовых веток с листьями и плодами, выступающими над поверхностью горловины;

- декорированием нижней части горловины кольцевым рельефно выступающим зигзагообразным орнаментом, напоминающим зазубренный венчик граната;

- наличием на горловине декоративного шнура золотистого цвета с прикрепленной к нему биркой в виде изображения граната, выполненного из цветного картона;

- выполнением корпуса цилиндрической формы с округлыми плечиками;

- наличием этикетки, наклеенной по окружности средней части корпуса;

- выполнением дна в виде невысокой круглой подставки;

- выполнением кольцевых радиальных коротких рисок по периметру слегка вогнутого дна.

(21) S 2014 0003

(22) 25.02.2014

(51) 09-01

(71) Общество с ограниченной ответственностью «Азерсун Холдинг» (AZ)

(72) Абдолбари Гозал Реза (AZ)

(54) БУТЫЛКА

(57) Бутылка характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- составом композиционных элементов: широкий венчик, короткая горловина, плечики, корпус и дно;

- выполнением венчика с винтообразной резьбой;

- наличием под венчиком кольцевого ободка;

- плавным переходом горловины в плечики;

- выполнением плечиков округлыми и с плавным переходом в корпус;

- наличием на поверхности корпуса декора в виде рельефных изображений;

- выполнением корпуса с округлением к доньшку;

- выполнением доньшка круглой формы с радиальными рисками по окружности и рельефным изображением в средней части;

- выполнением бутылки из стекла;

отличается:

- наличием на поверхности корпуса, разделяющего его на две части декора в виде изогнутой замкнутой рельефной линии по всему периметру;

- выполнением верхней части корпуса конусообразно расширенной формы плавно переходящей в четырехугольную;

- выполнением нижней части корпуса четырехугольной формы с плавно скругленными ребрами;

- выполнением декора корпуса на поверхности его верхней части в виде композиции из изображений различных фруктов и ягод;

- выполнением доньшка плоским;

- выполнением рельефного изображения доньшка в виде эллипсоидной плашки с декоративным обрамлением, на которой размещена надпись "AZƏRSUN".

(21) S 2013 0012

(22) 20.05.2013

(51) 09-03

(71) Общество с ограниченной ответственностью "Сахан-Çау" (AZ)

(72) Гусейзаде Амиль Джаббар оглы (AZ)

(54) КОРОБКА УПАКОВОЧНАЯ ДЛЯ ЧАЯ (4 варианта)

(57) 1-й вариант коробки упаковочной для чая характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- выполнением коробки в форме вертикально ориентированного прямоугольного параллелепипеда из картона;

- художественно-графической проработкой сторон коробки;
- контрастным цветографическим решением оформления поверхностей;
- наличием на поверхностях коробки надписей, указывающих на вид и качество упакованного чая;
- оформлением боковых сторон коробки дополнительными информационными надписями на трех языках;
- наличием изображения трех чайных листков;
- наличием фигурного выреза, оформленного прозрачным материалом;
- отличается:
- оформлением коробки с выделением двух контрастных частей: верхней светло-серой с белым фоновым рисунком и нижней темно-зеленой, отделенных друг от друга золотистой полосой, выгнутой на широких сторонах вверх и увенчанной гербом династии Тюдоров, размещенном на фоне синей круглой плашки;
- наличием на верхней стороне коробки и в верхней части всех вертикальных сторон надписи «THE HOUSE OF TUDOR ESTD. 1485», выполненных в соответственно контрастных цветах и в центре над ней изображения геральдической лилии;
- выполнением слова «TUDOR» крупным и жирным шрифтом;
- наличием на передней и задней сторонах коробки под выгнутой золотистой полосой сцены из жизни династии Тюдоров и треугольного медальона с декоративной золотистой рамкой и красным фоном, на котором размещены выполненные золотистым цветом надписи «ROYAL PRIVILEGE» и в центре над ней изображение геральдической лилии;
- художественной проработкой коробки в темно-зеленом и светло-сером цветах с окантовочными и разделяющими золотистыми и темно-зелеными линиями;
- наличием под изображением надписи белым шрифтом, указывающей вид упакованного чая – на передней стороне «YAŞIL ÇAY», а на задней стороне «GREEN TEA», размещенной на зеленой полосе, ограниченной темно-зелеными линиями;
- наличием в нижней части передней, задней и верхней сторон надписи «EXCLUSIVELY FROM THE HOUSE OF TUDOR», размещенной на верхней стороне на зеленой полосе, ограниченной темно-зелеными линиями и выполненной белым шрифтом, а на передней и задней сторонах размещенной под зеленой полосой и выполненной золотистым шрифтом;
- выполнением на верхней стороне фигурного отрывного элемента, обеспечивающего удобную распаковку коробки;
- наличием на левой боковой стороне частично перекрывающей ее верхнюю

- декоративную часть желтой прямоугольной плашки с золотистой окантовкой, содержащей информацию об упакованном чае и инструкции по ее заварке и штрих код;
- наличием на нижней стороне упаковки товарного знака «SAHAN TEA», плашек разных размеров и форм с информационными надписями;
- наличием на правой боковой стороне желтой прямоугольной плашки с золотистой окантовкой, содержащей информационные надписи и прямоугольную плашку с темно-зеленой окантовкой и закругленными углами с изображением чайной плантации на фоне пейзажа в Китае, в нижнем левом углу которой выполнен треугольный вырез, оформленный прозрачным материалом, а ближе к правому углу размещено изображение трех чайных листков светло-зеленого цвета на фоне прямоугольной плашки белого цвета с темно-зеленой окантовкой;
- наличием выполненной золотистым шрифтом надписи «CULTIVATED IN THE FINEST TEA GARDENS OF CHINA», размещенной над плашкой с изображением чайной плантации;
- наличием в нижней части желтой плашки горизонтально расположенной прямоугольной темно-зеленой плашки с черно-золотистой декоративной окантовкой и надписью белого цвета «GREEN TEA».

**2-й вариант коробки упаковочной для чая** характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- выполнением коробки в форме вертикально ориентированного прямоугольного параллелепипеда из картона;
- художественно-графической проработкой сторон коробки;
- контрастным цветографическим решением оформления поверхностей;
- наличием на поверхностях коробки надписей, указывающих на вид и качество упакованного чая;
- оформлением боковых сторон коробки дополнительными информационными надписями на трех языках;
- наличием изображения трех чайных листков;
- наличием фигурного выреза, оформленного прозрачным материалом;



отличается:

- оформлением коробки с выделением двух контрастных частей: верхней светло-серой с белым фоновым рисунком и нижней темно-синей, отделенных друг от друга золотистой полосой, выгнутой на широких сторонах вверх и увенчанной гербом династии Тюдоров, размещенном на фоне синей круглой плашки;
- наличием на верхней стороне коробки и в верхней части всех вертикальных сторон надписи «THE HOUSE OF TUDOR ESTD. 1485», выполненных в соответственно контрастных цветах и в центре над ней изображения геральдической лилии;
- выполнением слова «TUDOR» крупным и жирным шрифтом;
- наличием на передней и задней сторонах коробки под выгнутой золотистой полосой сцены из жизни династии Тюдоров и треугольного медальона с декоративной золотистой рамкой и красным фоном, на котором размещены выполненные золотистым цветом надпись «ROYAL PRIVILEGE» и в центре над ней изображение геральдической лилии;
- художественной проработкой коробки в темно-синем и светло-сером цветах с окантовочными и разделяющими золотистыми и темно-синими линиями;
- наличием под изображением надписи белым шрифтом, указывающей вид упакованного чая – на передней стороне «BERQAMOT ƏTİRLİ ÇAY», а на задней стороне «EARL GREY TEA», размещенной на зеленой полосе, ограниченной темно-синими линиями;
- наличием в нижней части передней, задней и верхней сторон надписи «EXCLUSIVELY FROM THE HOUSE OF TUDOR», размещенной на верхней стороне на зеленой полосе, ограниченной темно-синими линиями и выполненной белым шрифтом, а на передней и задней сторонах размещенной под зеленой полосой и выполненной золотистым шрифтом;
- выполнением на верхней стороне фигурного отрывного элемента, обеспечивающего удобную распаковку коробки;
- наличием на левой боковой стороне частично перекрывающей ее верхнюю декоративную часть желтой прямоугольной плашки с золотистой окантовкой, содержащей информацию об упакованном чае и инструкции по ее заварке и штрих код;
- наличием на нижней стороне упаковки товарного знака «SAHAN TEA», плашек разных размеров и форм с информационными надписями;
- наличием на правой боковой стороне желтой прямоугольной плашки с золотистой окантовкой, содержащей информационные надписи и прямоугольную плашку с темно-синей окантовкой и закругленными углами с изображением сборщиц чая на плантации, в нижнем левом углу которой выполнен треугольный вырез, оформленный прозрачным материалом, а ближе к правому углу размещено изображение трех чайных листков светло-

зеленого цвета на фоне прямоугольной плашки с темно-синей окантовкой, выполненной из двух частей: верхней полупрозрачной и нижней синего цвета;

- наличием выполненной золотистым шрифтом надписи «CULTIVATED IN THE FINEST TEA GARDENS OF CEYLON», размещенной над плашкой с изображением чайной плантации;
- наличием в нижней части желтой плашки горизонтально расположенной прямоугольной темно-синей плашки с черно-золотистой декоративной окантовкой и надписью белого цвета «EARL GREY TEA».

**3-й вариант коробки упаковочной для чая** характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



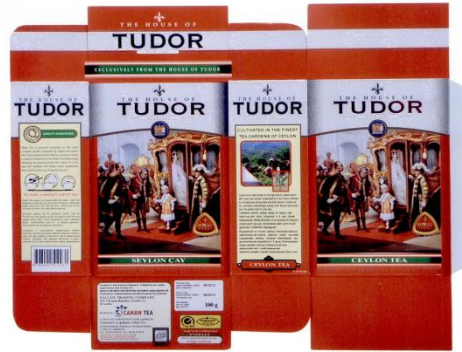
- выполнением коробки в форме вертикально ориентированного прямоугольного параллелепипеда из картона;
- художественно-графической проработкой сторон коробки;
- контрастным цветографическим решением оформления поверхностей;
- наличием на поверхностях коробки надписей, указывающих на вид и качество упакованного чая;
- оформлением боковых сторон коробки дополнительными информационными надписями на трех языках;
- наличием изображения трех чайных листков;
- наличием фигурного выреза, оформленного прозрачным материалом;

отличается:

- оформлением коробки с выделением двух контрастных частей: верхней светло-серой с белым фоновым рисунком и нижней черной, отделенных друг от друга золотистой полосой, выгнутой на широких сторонах вверх и увенчанной гербом династии Тюдоров, размещенном на фоне синей круглой плашки;
- наличием на верхней стороне коробки и в верхней части всех вертикальных сторон надписи «THE HOUSE OF TUDOR ESTD. 1485», выполненных в соответственно контрастных цветах и в центре над ней изображения геральдической лилии;

- выполнением слова «TUDOR» крупным и жирным шрифтом;
- наличием на передней и задней сторонах коробки под выгнутой золотистой полосой сцены из жизни династии Тюдоров и треугольного медальона с декоративной золотистой рамкой и красным фоном, на котором размещены выполненные золотистым цветом надпись «ROYAL PRIVILEGE» и в центре над ней изображение геральдической лилии;
- художественной проработкой коробки в черном и светло-сером цветах с окантовочными и разделяющими золотистыми и черными линиями;
- наличием под изображением надписи с белым шрифтом, указывающей вид упакованного чая – на передней стороне «İRİ YARPARLI ÇAY», а на задней стороне «BIG LEAF TEA», размещенной на зеленой полосе, ограниченной черными линиями;
- наличием в нижней части передней, задней и верхней сторон надписи «EXCLUSIVELY FROM THE HOUSE OF TUDOR», размещенной на верхней стороне на зеленой полосе, ограниченной черными линиями и выполненной белым шрифтом, а на передней и задней сторонах размещенной под зеленой полосой и выполненной золотистым шрифтом;
- выполнением на верхней стороне фигурного отрывного элемента, обеспечивающего удобную распаковку коробки;
- наличием на левой боковой стороне частично перекрывающей ее верхнюю декоративную часть желтой прямоугольной плашки с золотистой окантовкой, содержащей информацию об упакованном чае и инструкции по ее заварке и штрих код;
- наличием на нижней стороне упаковки товарного знака «SAHAN TEA», плашек разных размеров и форм с информационными надписями;
- наличием на правой боковой стороне желтой прямоугольной плашки с золотистой окантовкой, содержащей информационные надписи и прямоугольную плашку с черной окантовкой и закругленными углами с изображением сборщиц чая на плантации, в нижнем левом углу которой выполнен треугольный вырез, оформленный прозрачным материалом, а ближе к правому углу размещено изображение трех чайных листков светло-зеленого цвета на фоне прямоугольной плашки с черной окантовкой, выполненной из двух частей: верхней полупрозрачной и нижней синего цвета;
- наличием выполненной золотистым шрифтом надписи «CULTIVATED IN THE FINEST TEA GARDENS OF CEYLON», размещенной над плашкой с изображением чайной плантации;
- наличием в нижней части желтой плашки горизонтально расположенной прямоугольной черной плашки с черно-золотистой декоративной окантовкой и надписью белого цвета «BIG LEAF TEA».

4-й вариант коробки упаковочной для чая характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- выполнением коробки в форме вертикально ориентированного прямоугольного параллелепипеда из картона;
- художественно-графической проработкой сторон коробки;
- контрастным цветографическим решением оформления поверхностей;
- наличием на поверхностях коробки надписей, указывающих на вид и качество упакованного чая;
- оформлением боковых сторон коробки дополнительными информационными надписями на трех языках;
- наличием изображения трех чайных листков;
- наличием фигурного выреза, оформленного прозрачным материалом;

отличается:

- оформлением коробки с выделением двух контрастных частей: верхней светло-серой с белым фоновым рисунком и нижней красно-оранжевой, отделенных друг от друга золотистой полосой, выгнутой на широких сторонах вверх и увенчанной гербом династии Тюдоров, размещенном на фоне синей круглой плашки;
- наличием на верхней стороне коробки и в верхней части всех вертикальных сторон надписи «THE HOUSE OF TUDOR ESTD. 1485», выполненных в соответственно контрастных цветах и в центре над ней изображения геральдической лилии;
- выполнением слова «TUDOR» крупным и жирным шрифтом;
- наличием на передней и задней сторонах коробки под выгнутой золотистой полосой сцены из жизни династии Тюдоров и треугольного медальона с декоративной золотистой рамкой и красным фоном, на котором размещены выполненные золотистым цветом надпись «ROYAL PRIVILEGE» и в центре над ней изображение геральдической лилии;
- художественной проработкой коробки в красно-оранжевом и светло-сером цветах с окантовочными и разделяющими золотистыми и красно-оранжевыми линиями;
- наличием под изображением надписи белым шрифтом, указывающей вид упакованного чая – на

передней стороне «SEYLON ÇAY», а на задней стороне «SEYLON TEA», размещенной на зеленой полосе, ограниченной красно-оранжевыми линиями;

- наличием в нижней части передней, задней и верхней сторон надписи «EXCLUSIVELY FROM THE HOUSE OF TUDOR», размещенной на верхней стороне на зеленой полосе, ограниченной красно-оранжевыми линиями и выполненной белым шрифтом, а на передней и задней сторонах размещенной под зеленой полосой и выполненной золотистым шрифтом;

- выполнением на верхней стороне фигурного отрывного элемента, обеспечивающего удобную распаковку коробки;

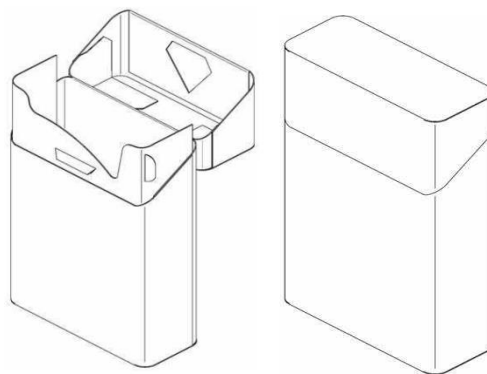
- наличием на левой боковой стороне частично перекрывающей ее верхнюю декоративную часть желтой прямоугольной плашки с золотистой окантовкой, содержащей информацию об упакованном чае и инструкции по ее заварке и штрих код;

- наличием на нижней стороне упаковки товарного знака «SAHAN TEA», плашек разных размеров и форм с информационными надписями;

- наличием на правой боковой стороне желтой прямоугольной плашки с золотистой окантовкой, содержащей информационные надписи и прямоугольную плашку с красно-оранжевой окантовкой и закругленными углами с изображением сборщиц чая на плантации, в нижнем левом углу которой выполнен треугольный вырез, оформленный прозрачным материалом, а ближе к правому углу размещено изображение трех чайных листков светло-зеленого цвета на фоне прямоугольной плашки с красно-оранжевой окантовкой, выполненной из двух частей: верхней полупрозрачной и нижней светло-коричневого цвета;

- наличием выполненной золотистым шрифтом надписи «CULTIVATED IN THE FINEST TEA GARDENS OF CEYLON», размещенной над плашкой с изображением чайной плантации;

- наличием в нижней части желтой плашки горизонтально расположенной прямоугольной красно-оранжевой плашки с черно-золотистой декоративной окантовкой и надписью белого цвета «SEYLON TEA».



-формообразованием в виде вертикально ориентированного прямоугольного параллелепипеда со скругленными вертикальными ребрами и усиленными задними ребрами;

-конструктивным составом элементов: корпус, откидная крышка, внутренняя вставка;

- выполнением внутренней вставки в виде фигурной вырубki с прямыми боковыми сторонами, верхней стороной, проработанной асимметричным V-образным вырезом с дугообразно выгнутой большей составляющей и нижней стороной, проработанной асимметричным V-образным выступом с дугообразно вогнутой большей составляющей;

- расположением внутренней вставки, дополняющей корпус до открытого сверху прямоугольного параллелепипеда, имеющего асимметричный V-образный вырез на передней стороне, плавно переходящий через округленные углы в боковые стенки.

(21) S 2013 0010

(22) 06.05.2013

(51) 09-05

09-03

(71) Общество с ограниченной ответственностью "Лезет Бройлер" (AZ)

(72) Рзаев Теймур Ягуб оглы (AZ)

(54) УПАКОВКА ДЛЯ КУРИЦЫ

(57) Упаковка для курицы характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:

(21) S 2013 3005

(22) 24.06.2013

(51) 09-03

(71) ДЖЭПЭН ТОБЭККО ИНК (JP)

(72) ТАВАДА, Сунсуке (JP)

(74) Ягубова Тура Адынаевна (AZ)

(54) ПАЧКА ДЛЯ УПАКОВКИ СИГАРЕТ

(57) Пачка для упаковки сигарет характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



-выполнением из прозрачного полимерного материала в форме прямоугольного плоского пакета;  
 -выполнением нижних углов упаковки скругленными;  
 - декорированием поверхности упаковки графическим изображением на белом фоне и наличием шрифтовой надписи;  
 - наличием на обеих сторонах упаковки в нижней и верхней части прямоугольной плашки, декорированной толстыми наклонными линиями желтого цвета;  
 - размещением на передней нижней плашке овальной плашки белого цвета с синей окантовкой, на которой размещено изображение комбинированного товарного знака производителя с надписью «Ləzzət», выполненной синим рисованным шрифтом с белым оттенением на фоне стилизованного изображения курицы красного цвета с развернутыми крыльями, указывающей на знак высшего качества;  
 -наличием надписи «Ləzzətin adı, toyuğun adı», размещенной под изображением курицы и повторяющей контур ее нижнего края;  
 -наличием в центральной части задней стороны вертикально ориентированной прямоугольной плашки, повторяющей элемент дизайна упаковки и частично перекрывающей нижнюю плашку и размещением на ней блока информационных и предупредительных надписей и товарного знака производителя.

- выполнением изделия в виде плоскостного элемента квадратной формы;  
 - декорированием лицевой стороны узором в стиле «шебеке»;  
 -наличием в центре узора стилизованной восьмиконечной звезды;  
 -выполнением изделия из травертина, мрамора и гранита;  
 - колористическим решением в контрастных цветах.

(21) S 2013 0018

(22) 13.08.2013

(51) 25-01

(71) Общество с ограниченной ответственностью  
 “Гемигая Даш Мехсуллары Санайе  
 Комплекси” (AZ)

(72) Рагимов Зейгам Акрам оглы (AZ)

(54) ДЕКОРАТИВНАЯ ПЛИТА

(57) Декоративная плита характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



# ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ЗАЯВКАХ НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ

## РАЗДЕЛ В

### РАЗЛИЧНЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ

#### В 01

(21) U 2014 0006

(22) 24.04.2014

(51) B01F 3/00 (2006.01)

B01F 5/02 (2006.01)

(71) “Геотехнологические проблемы нефти, газа и химия”, Научно-исследовательский институт (AZ)

(72) Рамазанова Эльмира Мамедэмин кызы (AZ), Салаватов Тулпархан Шарабуддинович (AZ), Гаджиев Гаджан Кули оглы (AZ), Сарпер Озгурк (TR)

(54) ГИДРОДИНАМИЧЕСКИЙ СМЕСИТЕЛЬ

(57) Полезная модель относится к нефтяной промышленности и может быть использована для перемешивания и приведения в гомогенное состояние жидкостей различного состава.

Сущность полезной модели заключается в том, что в гидродинамическом смесителе, содержащем коническую ёмкость для дисперсной фазы, эжектор, смесительный бак, имеющий верхний и нижний отводы, насос для нагнетания жидкости дисперсионной среды, согласно полезной модели, на боковой поверхности смесительного бака, противоположно друг другу установлены диспергаторы, имеющие центробежные форсунки с разнонаправленными тангенциальными входами, соединённые с выходом смесительной камеры эжектора, при этом верхний отвод смесительного бака сообщён с приёмом насоса, а нижний-со смесительной камерой эжектора на выкидной линии насоса.

Преимущество полезной модели заключается в том, что при нагнетании жидкостей через центробежные форсунки с разнонаправленными тангенциальными входами в смесительный бак обеспечивается интенсивное перемешивание жидкостей, сообщение верхнего и нижнего отводов смесительного бака соответственно с приёмом насоса и камерой смешивания эжектора на выкидной линии насоса позволяет увеличить продолжительность перемешивания путем рециркуляции.

## РАЗДЕЛ Е

### СТРОИТЕЛЬСТВО, ГОРНОЕ ДЕЛО

#### Е 02

(21) U 2014 0013

(22) 19.11.2014

(51) E02B 3/12 (2006.01)

(71) Азербайджанское научно-производственное объединение гидротехники и мелиорации (AZ)

(72) Ахмедов Байрамали Мамедали оглы (AZ), Агаев Исмет Ады оглы (AZ), Муслумов Агамир Муслум оглы (AZ)

(54) БЕРЕГОУКРЕПИТЕЛЬНОЕ СООРУЖЕНИЕ

(57) Полезная модель относится к гидротехнике, в частности, к берегоукрепительным сооружениям, используемым для защиты и укрепления берегов реки от размыва во время паводковых потоков.

Сущность полезной модели заключается в том, что в берегоукрепительном сооружении, включающем заполненные гравием наклонные опоры, согласно полезной модели, наклонные опоры закреплены к вертикальным опорам с образованием боковин, при этом в нижней части между наклонными опорами закреплены ряды соединённых между собой покрышек, над которыми размещены ряды тросов, закреплённые между опорами, причем каждый ряд покрышек и ряд тросов заполнен слоем гравия, равным диаметру покрышки и обтянут металлической сеткой.

#### Е 04

(21) U 2011 0006

(22) 14.04.2011

(51) E04F 13/08 (2006.01)

(31) 2011105183

(32) 11.02.2011

(33) RU

(71) НИТИХА КОРПОРЕЙШН (JP)

(72) ИТО Хироши (JP), МИНАМИ Гоу (JP)

(74) Мамедова Халида Нурулла кызы (AZ)

(54) СТЕНОВАЯ ПОВЕРХНОСТНАЯ  
КОНСТРУКЦИЯ

(57) Предложена стеновая поверхностная конструкция, которая не включает герметизирующий материал, и в которой стыковой участок между конструктивными панелями — незаметен.

Стеновая поверхностная конструкция включает: шляповидный стыковой соединительный профиль и конструктивную панель. Шляповидный стыковой соединительный профиль содержит крепежную пластину и декоративный элемент, и конструктивная панель содержит стыковой декоративный элемент, линейно проходящий вдоль ее поверхности. Стык, в котором декоративный элемент шляповидного стыкового соединительного профиля образует декоративную поверхность, и стык, в котором стыковой декоративный элемент конструктивной панели образует поверхность, образованы в одном и том же направлении путем размещения указанных конструктивных панелей справа и слева или сверху и снизу от декоративного элемента шляповидного стыкового соединительного профиля. Ширина стыка, образованного стыковым элементом шляповидного стыкового соединительного профиля, равна ширине

каждого стыкового декоративного элемента, образованного на поверхности конструктивных панелей.

В другом примере реализации цвет декоративного элемента шляповидного стыкового соединительного профиля идентичен цвету каждого стыкового декоративного элемента каждой конструктивной панели.

**E 21**

**(21) U 2014 0005**

**(22) 03.04.2014**

**(51) E21B 31/00** (2006.01)

**(71)(72) Ахундов Фатали Аббас оглы (AZ), Ибрагимов Юсиф Абулфас оглы (AZ)**

**(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ИЗВЛЕЧЕНИЯ СЛОМАННОЙ ТРУБЫ ИЗ СКВАЖИНЫ**

**(57)** Полезная модель относится к нефтяной промышленности, а именно к устройствам для извлечения сломанных труб (насосно-компрессорных, бурильных), а вместе с тем и оставшейся колонны труб из скважины.

Сущность полезной модели состоит в том, что устройство для извлечения сломанной трубы из скважины, содержащее кованый патрубок, верхняя часть которого снабжена внутренней ловильной замковой конусной резьбой, а нижняя часть - внутренней ловильной конусной резьбой соответствующей наружному диаметру конца сломанной трубы, согласно полезной модели, на нижнюю часть кованого патрубка посредством левой резьбы установлен нижний кованый патрубок, снабженный внутренней конусной резьбой, диаметр которой больше диаметра ловильной конусной резьбы верхнего патрубка.

**(21) U 2015 0004**

**(22) 20.02.2015**

**(51) E21B 33/04** (2006.01)

**E21B 17/01** (2006.01)

**(71)(72) Меликов Рауф Мамедали оглы (AZ), Гараш Талех Азиз оглы (AZ)**

**(54) ШТАНГОВАЯ НАСОСНАЯ УСТАНОВКА**

**(57)** Полезная модель относится к нефтегазодобывающей промышленности, а именно к подземному оборудованию скважин, и может быть использовано при эксплуатации нефтяных скважин.

Сущность полезной модели состоит в том, что штанговая насосная установка, содержащая колонну насосных труб, подвешенную на посадном фланце, расположенную внутри колонны штанговую подвеску, скважинный насос, согласно полезной модели, на участке наибольшего износа в составе колонны насосных труб размещены насосные трубы, имеющие дополнительные внутренние насосные трубы, соединённые между собой посредством

нипельного и муфтового переводников, места размещения которых выбирается в зависимости от геологических условий прохода ствола скважины вдоль всей длины насосных труб или дискретно.

**РАЗДЕЛ F**

**МЕХАНИКА, ОСВЕЩЕНИЕ, ОТОПЛЕНИЕ, ДВИГАТЕЛИ И НАСОСЫ, ОРУЖИЕ И БОЕПРИПАСЫ, ВЗРЫВНЫЕ РАБОТЫ**

**F 23**

**(21) U 2014 0019**

**(22) 26.12.2014**

**(51) F23J 11/00** (2006.01)

**(71) Бабаев Шахлар Махмуд оглы (AZ)**

**(72) Сулейманов Акиф Шамиль оглы (AZ), Бабаев Шахлар Махмуд оглы (AZ)**

**(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ВЫБРОСА ЗАГРЯЗНЕННОГО ВОЗДУХА В АТМОСФЕРУ**

**(57)** Полезная модель относится к вентиляционным устройствам для выброса загрязненного воздуха из жилых зданий, производственных помещений и лабораторий.

Сущность полезной модели заключается в том, в устройстве для выброса загрязненного воздуха в атмосферу, содержащем шайбу, установленную на выходе выбросной шахты здания, вентиляционное устройство, согласно полезной модели, вентиляционное устройство выполнено в виде изогнутой трубы, нижним концом закрепленной на подшипниках с возможностью вращения относительно патрубка, концентрично закрепленного с шайбой на выходе шахты, при этом на выходе верхнего конца трубы, выполненного под острым углом  $\alpha$  относительно горизонтальной оси, симметрично друг к другу и выходу трубы расположены два диска, на поверхности которых под одинаковым радиусом выполнены окна, причем первый диск имеет жесткую связь с выходом трубы, а второй выполнен с возможностью вращения относительно первого с фиксацией положения. Кроме того, по центру первого диска на горизонтальной штанге закреплены лопасти вентилятора.

# ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ИЗОБРЕТЕНИЙ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ

## РАЗДЕЛ А

### УДОВЛЕТВОРЕНИЕ ЖИЗНЕННЫХ ПОТРЕБНОСТЕЙ ЧЕЛОВЕКА

#### А 01

- (11) **İ 2014 0083** (21) **а 2009 0191**  
(51) **A01C 1/00** (2006.01) (22) **10.09.2009**  
**B02B 1/04** (2006.01)  
(44) **31.03.2014**  
(71)(73) **Бабаев Шахлар Махмуд оглы (AZ)**  
(72) **Бабаев Шахлар Махмуд оглы (AZ), Ибрагимов Анар Акиф оглы (AZ)**  
(54) **СПОСОБ СОРТИРОВКИ ОПУШЕННЫХ СЕМЯН ХЛОПЧАТНИКА В ВОДЕ**

(57) Способ сортировки опушённых семян хлопчатника в воде путем их разделения по массе, отличающийся тем, что опушённые семена предварительно подвергают вращению вокруг собственной оси с одновременным увлажнением и наматыванием опушки на поверхность семян.

- (11) **İ 2014 0084** (21) **а 2010 0127**  
(51) **A01K 1/01** (2006.01) (22) **03.06.2010**  
(44) **31.03.2014**  
(71)(73) **Азербайджанский государственный аграрный университет (AZ)**  
(72) **Мамедов Тохид Юсиф оглы (AZ), Багиров Байрам Магомед оглы (AZ), Бабаев Шахлар Махмуд оглы (AZ), Махмудов Самир Гасан оглы (AZ)**  
(54) **УСТРОЙСТВО ДЛЯ УДАЛЕНИЯ НАВОЗА ИЗ СТОЙЛА**

(57) Устройство для удаления навоза из стойла, содержащее снабженный скребками цепочный транспортер, наклонный транспортер для погрузки навоза на буксир трактора, электродвигатель, редуктор, отличающееся тем, что между транспортерами установлен бункер, задняя и нижняя стенки которого имеют округлую форму, а передняя плоская стенка выполнена с возможностью поворота относительно винта редуктора и прижатия к задней стенке посредством регулируемой пружины, при этом дополнительно содержит гидравлический двигатель, закрепленный к ведущему валу наклонного транспортера, а редуктора посредством вала винтового зубчатого колеса связан с распределителем жидкости клапанного типа, включающим полый неподвижный корпус с диаметрными входным и выходным отверстиями, внутри которого расположен клапан имеющий диаметрными отверстия и выполненный с возможностью вращения вокруг своей оси, при этом входное отверстие корпуса связано с выходным клапаном гидравлической системы трактора и с входным отверстием гидравлического двигателя, а выходное отверстие с входным клапаном

гидравлической системы трактора и выходным отверстием гидравлического двигателя посредством шлангов.

#### А 23

- (11) **İ 2014 0078** (21) **а 2013 0113**  
(51) **A23F 3/34** (2006.01) (22) **04.11.2013**  
**A23L 2/29** (2006.01)  
**A61K 36/00** (2006.01)  
(44) **31.03.2014**  
(71)(73) **Кахраманова Малахат Джамиль кызы (AZ)**  
(72) **Кахраманова Малахат Джамиль кызы (AZ), Кахраманов Анар Шакир оглы (AZ)**  
(54) **КОМПОЗИЦИЯ ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ФИТОЧАЯ (варианты)**

(57) 1. Композиция для получения фиточая на основе сбора лекарственных растений, отличающаяся тем, что сбор включает корень имбиря, листья мяты перечной, корень валерианы, траву пустырника, корень мандроги при равных весовых соотношениях компонентов.

2. Композиция для получения фиточая на основе сбора лекарственных растений, отличающаяся тем, что сбор включает корень имбиря, корень алтея, траву мальвы, траву мать-и-мачехи, траву коровяка, цветы календулы при равных весовых соотношениях компонентов.

3. Композиция для получения фиточая на основе сбора лекарственных растений, отличающаяся тем, что сбор включает корень имбиря, траву душицы, траву хвоща, траву петрушки и плоды шиповника при равных весовых соотношениях компонентов.

4. Композиция для получения фиточая на основе сбора лекарственных растений, отличающаяся тем, что сбор включает корень имбиря, листья подорожника, траву череды, листья крапивы при равных весовых соотношениях компонентов.

5. Композиция для получения фиточая на основе сбора лекарственных растений, отличающаяся тем, что сбор включает корень имбиря, траву бессмертника, траву спорыша, траву одуванчика, корень и корневище солодки голой, рыльца кукурузы, цветы календулы, листья мяты перечной при равных весовых соотношениях компонентов.

6. Композиция для получения фиточая на основе сбора лекарственных растений, отличающаяся тем, что сбор включает корень имбиря, траву мальвы, траву портулака, листья сены, листья крапивы, кору крушины, плоды укропа при равных весовых соотношениях компонентов.

#### А 61

- (11) **İ 2014 0076** (21) **а 2013 0083**  
(51) **A61K 8/00** (2006.01) (22) **25.06.2013**  
**A61K 36/00** (2006.01)

*A61Q 19/00* (2006.01)

**(44) 31.03.2014**

**(71)(73) Бабаев Шахлар Махмуд оглы (AZ)**

**(72) Бабаев Шахлар Махмуд оглы (AZ), Ибрагимов Анар Акиф оглы (AZ)**

**(54) СПОСОБ СОРТИРОВКИ ОПУШЕННЫХ СЕМЯН ХЛОПЧАТНИКА В ВОДЕ**

**(57)** Способ сортировки опушённых семян хлопчатника в воде путем их разделения по массе, отличающийся тем, что опушённые семена предварительно подвергают вращению вокруг собственной оси с одновременным увлажнением и наматыванием опушки на поверхность семян.

**(11) İ 2014 0093**

**(21) а 2013 0022**

**(51) A61K 36/00** (2006.01)  
*B01D 11/02* (2006.01)

**(22) 07.02.2013**

**(44) 31.03.2014**

**(71)(73) Азербайджанский медицинский университет (AZ)**

**(72) Мовсумов Исафиль Солтан оглы (AZ), Юсифова Джамиля Юсиф кызы (AZ)**

**(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ФЛАВОНОИДНЫХ АГЛИКОНОВ**

**(57)** Способ получения флавоноидных агликонов, включающий экстракцию растительного сырья этанолом, отгонку экстрагента, очищение экстракта и его кислотный гидролиз, отличающийся тем, что в качестве растительного сырья используют цветки и листья *Tamarix Kotschyi*, экстракцию осуществляют 90%-ным этанолом, оставшийся после упаривания этанола водный раствор очищают хлороформом, причем агликоны извлекают из гидролизата этилацетатом, упаренный до 50 мл экстракт обрабатывают гексаном с последующим выделением кристаллов лимонно-желтого цвета.

**(11) İ 2014 0092**

**(21) а 2011 0177**

**(51) A61K 36/734** (2006.01)  
*A61K 36/732* (2006.01)  
*A61K 36/88* (2006.01)  
*A61K 47/10* (2006.01)  
*A61K 47/26* (2006.01)  
*A61P 9/02* (2006.01)  
*A61P 9/06* (2006.01)

**(22) 16.11.2011**

**(44) 31.03.2014**

**(71)(73) Азербайджанский медицинский университет (AZ)**

**(72) Мусаев Камран Казым оглы (AZ), Таиров Ильгар Агакиши оглы (AZ), Таиров Шамиль Агакиши оглы (AZ)**

**(54) СРЕДСТВО ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ СЕРДЕЧНО-СОСУДИСТЫХ ЗАБОЛЕВАНИЙ**

**(57)** Средство для лечения сердечно-сосудистых заболеваний, содержащее спиртовую настойку сухих цветков и плодов боярышника, отличающееся тем,

что дополнительно содержит настойку цветков шафрана, концентрированный сок айвы и пчелиный мёд, при следующем соотношении компонентов, ч.:

настойка сухих цветков боярышника	1,8-1,93
настойка плодов боярышника	1,8-1,93
настойка цветков шафрана	1
концентрированный сок айвы	2,5-2,6
пчелиный мёд	2,9,

при этом экстрагентом является коньячный спирт, обработанный плодами белого тута.

## РАЗДЕЛ В

### РАЗЛИЧНЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ

**В 23**

**(11) İ 2014 0097**

**(21) а 2012 0096**

**(51) B23Q 15/00** (2006.01)  
*B23Q 15/007* (2006.01)

**(22) 31.07.2012**

**(44) 31.03.2014**

**(71)(73) Азербайджанский технический университет (AZ)**

**(72) Амиров Фариз Гочай оглу (AZ)**

**(54) АВТОМАТИЧЕСКАЯ СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ СТАНКА ДЛЯ ОБРАБОТКИ ДЕТАЛЕЙ**

**(57)** Автоматическая система управления станка для обработки деталей, содержащая, датчик режущего инструмента, соединенный ко второму операционному усилителю, первый операционный усилитель, задатчик, программный блок, ко входу которого соединено устройство коррекции, блок сравнения и исполнительный механизм с электродвигателем, отличающаяся тем, что система дополнительно снабжена датчиком для измерения вибрационных колебаний режущего инструмента, электроды которого соединены со входом первого операционного усилителя, первый выход которого через первый аналого-цифровой преобразователь подключен к первому входу блока сравнения, ко второму входу которого соединен выход второго аналого-цифрового преобразователя, при этом второй выход второго операционного усилителя через второй формирователь импульсов и через устройство коррекции соединен к управляющему входу программного блока, а второй выход первого операционного усилителя через первый формирователь импульсов соединен к первому управляющему входу триггера, ко второму управляющему входу которого подключен первый выход второго формирователя импульсов, выход триггера подключен к управляющему входу электронного ключа, сигнальный вход и сигнальный выход которого соединены соответственно к источнику постоянного напряжения и к электродам пьезоактивного прижимного элемента режущего инструмента,



причем выход задатчика соединен к входу программного блока, выход которого через блок согласования и компьютер соединен к управляющему входу блока сравнения, выход которого через анализатор и устройство управления соединен к исполнительному механизму станка.

## РАЗДЕЛ С

## ХИМИЯ И МЕТАЛЛУРГИЯ

## С 03

(11) **İ 2014 0079** (21) **а 2011 0081**  
(51) **C03C 3/00** (2006.01) (22) **13.05.2011**  
**C03C 3/32** (2006.01)

(44) **31.03.2014**

(71)(73) **Бакинский государственный университет (AZ)**

(72) **Садыгов Фуад Микаил оглы (AZ), Ильяслы Теймур Мамед оглы (AZ), Исмаилов Закир Ислам оглы (AZ), Насибова Лала Эльгиз кызы (AZ)**

(54) **ХАЛЬКОГЕНИДНОЕ СТЕКЛО**

(57) Автоматическая система управления станка для обработки деталей, содержащая, датчик режущего инструмента, соединенный ко второму операционному усилителю, первый операционный усилитель, задатчик, программный блок, ко входу которого соединено устройство коррекции, блок сравнения и исполнительный механизм с электродвигателем, отличающаяся тем, что система дополнительно снабжена датчиком для измерения вибрационных колебаний режущего инструмента, электроды которого соединены со входом первого операционного усилителя, первый выход которого через первый аналого-цифровой преобразователь подключен к первому входу блока сравнения, ко второму входу которого соединен выход второго аналого-цифрового преобразователя, при этом второй выход второго операционного усилителя через второй формирователь импульсов и через устройство коррекции соединен к управляющему входу программного блока, а второй выход первого операционного усилителя через первый формирователь импульсов соединен к первому управляющему входу триггера, ко второму управляющему входу которого подключен первый выход второго формирователя импульсов, выход триггера подключен к управляющему входу электронного ключа, сигнальный вход и сигнальный выход которого соединены соответственно к источнику постоянного напряжения и к электродам пьезоактивного прижимного элемента режущего инструмента, причем выход задатчика соединен к входу программного блока, выход которого через блок согласования и компьютер соединен к управляющему входу блока сравнения, выход

которого через анализатор и устройство управления соединен к исполнительному механизму станка.

## С 04

(11) **İ 2014 0061** (21) **а 2009 0071**  
(51) **C04B 7/38** (2006.01) (22) **10.04.2009**

(44) **28.09.2012**

(71)(73) **HOLCIM TECHNOLOGY LTD (CH)**

(72) **СЕСАТИ, Хорхе, Гильермо, Франко (MX),**

**ВАЛЬЕХО, Франиско, Салас (MX),**

**АРЕЛЬЯНО, Армандо, Альберто, Крус (MX),**

**ШТОФФЕЛ, Беат (CH)**

(54) **СПОСОБ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ОБРАБОТКИ ЗАГРУЗОК АЛЬТЕРНАТИВНЫХ ЗАГРЯЗНЕННЫХ УГЛЕРОДА**

(57) 1. Способ предварительной обработки загрузок альтернативных топлив загрязненных носителями углерода, таких, например, как загрязненные носителями углерода почвы, грунты, скальные породы, минералы, имеющие низкие величины теплотворной способности для их использования в клинкерных обжиговых печах, отличающийся тем, что указанные загрузки вводят в реактор (8) и нагревают или высушивают с помощью газов, нагретые газы отводят при температурах ниже 1250<sup>0</sup> предпочтительно в интервале от 700<sup>0</sup>С до С)00<sup>0</sup>С. и нагретую или высушенную загрузку альтернативных топлив по отдельности выгружают при температурах в интервале от 500<sup>0</sup>С до 1000<sup>0</sup>С. при этом температуры устанавливают и поддерживают для стабилизации распределения температуры внутри реактора (8) посредством регулирования подачи свежего воздуха, подачи воды или водяного пара, путем регулирования расхода подводимой загрузки и/или технологических газов. таких, например, как третичный воздух. а также, если это необходимо, путем сжигания топлив. и. кроме того, газы, отведенные из реактора (8), по меньшей мере, частично, направляют на рециркуляцию в реактор (8) и/или подают в ступень предварительного кальцинирования и/или ступень подогрева печи ( I ) для обжига клинкера.

2. Способ по п.1. отличающийся тем, что регулирование температур осуществляют с помощью воды, используя при этом загрязненную воду и. в частности, загрязненную нефтью и/или углеводородами.

3. Способ по п.1 или п.2. отличающийся тем, что загрузку альтернативных топлив. находящуюся в реакторе (8). механически перемещают и. в частности приводят в круговое движение посредством вращения реактора (8).

4. Способ по п. 1. 2 или 3. отличающийся тем, что указанная загрузка альтернативных топлив включает загрязненные носителями углерода почвы, грунты,

скальные породы, минералы, имеющие низкие величины теплотворной способности.

5. Способ по любому из п.п. 1- 4, отличающийся тем, что указанную загрузку альтернативных топлив выгружают при температуре равной 800°C.

**C 07**

(11) **İ 2014 0088** (21) **а 2010 0135**

(51) *C07C 2/16* (2006.01) (22) **11.06.2010**

*C07C 15/08* (2006.01)

*B01J 21/10* (2006.01)

*B01J 21/06* (2006.01)

*B01J 29/04* (2006.01)

(44) **30.12.2013**

(71)(73) Мамедалиев Гейдар Али оглы (AZ)

(72) Мустафаева Рена Мехти кызы (AZ), Салаева Зарифа Черкес кызы (AZ), Мамедалиев Гейдар Али оглы (AZ), Мамедова Эльмира Сарвар кызы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ КСИЛОЛА

(57) Способ получения ксилола путем метилирования толуола в присутствии цеолитсодержащего катализатора, отличающийся тем, что в качестве катализатора используют цеолит типа НЦВК или НЦВМ, модифицированный гидроксидом магния и фторидом цезия при следующих соотношениях компонентов, мас. %:

Цеолит типа НЦВК или НЦВМ – 65-79,5

Гидроксид магния – 5-20

Фторид цезия – 0,5-15

(11) **İ 2014 0063** (21) **а 2010 0172**

(51) *C07C 69/03* (2006.01) (22) **14.07.2010**

*C10M 105/26* (2006.01)

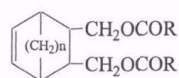
(44) **31.03.2014**

(71)(73) Институт нефте-химических процессов им. академика Ю.Г.Мамедалиева НАНА (AZ)

(72) Мамедьяров Магеррам Али оглы (AZ), Гурбанов Гусейн Намаз оглы (AZ), Кули-заде Фирдовси Акпер оглы (AZ)

(54) ДИЭФИРЫ 1,2-ДИМЕТИЛОЛЦИКЛОГЕКСЕНА-3 И 2,3-ДИМЕТИЛОЛБИЦИКЛО [2,2,1]-ГЕПТЕНА-5 В КАЧЕСТВЕ ОСНОВЫ СИНТЕТИЧЕСКИХ СМАЗОЧНЫХ МАСЕЛ

(57) Диэфиры 1,2-диметилолциклогексена-3 и 2,3-диметилолбицикло [2,2,1]-гептена-5 общей формулы:



где n=0 или 1, R=C5 –C8 остатки алифатических кислот, в качестве основы синтетических смазочных масел.

**C 08**

(11) **İ 2014 0089** (21) **а 2010 0136**

(51) *C08F 212/08* (2006.01) (22) **11.06.2010**

*C08F 220/18* (2006.01)

*C09J 125/08* (2006.01)

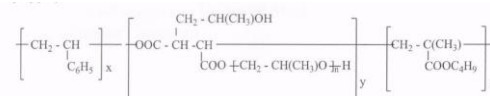
(44) **30.12.2013**

(71)(73) Мамедалиев Гейдар Али оглы (AZ)

(72) Мамедова Эльмира Сарвар кызы (AZ), Мамедалиев Гейдар Али оглы (AZ), Салаева Зарифа Черкес кызы (AZ), Иманова Зенфира Сидги кызы (AZ)

(54) СОПОЛИМЕР СТИРОЛА С МОНООЛИГООКСИПРОПИЛЕНМАЛЕИНАТОМ И БУТИЛМЕТАКРИЛАТОМ В КАЧЕСТВЕ ОСНОВЫ КЛЕЯ И ПОКРЫТИЯ

(57) Сополимер стирола с монолигooksипропиленмалеином и бутилметакрилатом формулы:



где n=5-54 – коэффициент полимеризации:

x=15-52 мол. %

y=100 мол. %

z=4,5-13,5 мол. %

в качестве основы клея и покрытия.

(11) **İ 2014 0090** (21) **а 2010 0137**

(51) *C08F 220/18* (2006.01) (22) **11.06.2010**

*C08F 212/08* (2006.01)

*C09J 125/08* (2006.01)

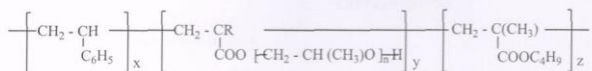
(44) **30.12.2013**

(71)(73) Мамедалиев Гейдар Али оглы (AZ)

(72) Мамедова Эльмира Сарвар кызы (AZ), Мамедалиев Гейдар Али оглы (AZ), Иманова Зенфира Сидги кызы (AZ), Салаева Зарифа Черкес кызы (AZ)

(54) СОПОЛИМЕР СТИРОЛА С МОНО(МЕТ)АКРИЛАТОЛИГООКСИПРОПИЛЕНГЛИКОЛЕМ И БУТИЛМЕТАКРИЛАТОМ В КАЧЕСТВЕ ОСНОВЫ КЛЕЯ И ПОКРЫТИЯ

(57) Сополимер стирола с моно(мет)акрилатолигooksипропиленгликолем и бутилметакрилатом общей формулы:



где, R= - H, - CH<sub>3</sub> ,  
n=10-50 – коэффициент полимеризации,  
x=17-60 мол.%,  
y=100 моль%,  
z=10-30 мол.%,  
в качестве основы покрытия и клея.

(11) **İ 2014 0070** (21) **а 2012 0094**  
(51) *C08L 9/06* (2006.01) (22) **19.07.2012**  
*C08L 23/22* (2006.01)  
*C08L 23/26* (2006.01)  
*C08K 3/04* (2006.01)  
*C08K 3/06* (2006.01)

(44) **31.03.2014**

(71)(73) Азербайджанская государственная нефтяная академия (AZ)

(72) **Билалов Яшар Махмуд оглы (AZ), Мовлаев Ибрагим Гумбат оглы (AZ), Ибрагимова Синдуз Мамед кызы (AZ), Мустафаева Рена Эльдар кызы (AZ)**

(54) **ВУЛКАНИЗУЕМАЯ РЕЗИНОВАЯ СМЕСЬ**

(57) 1. Вулканизуемая резиновая смесь на основе изопренового СКИ-3 и бутадиен-стирольного СКС-30 АРКМ-15 каучуков, включающая регенерат РШТ, серу, сульфенамид Ц, альтакс, оксид цинка, стеарин, канифоль, рубракс, неозон Д, стиролинденовую смолу, N-нитрозодифениламин, микровоск, диафен ФП, масло ПН-6Ш, технический углерод П-514, отличающаяся тем, что содержит бутадиен-стирольный каучук, модифицированный олигомером олигоэфирметакрилат эпихлоргидрина, при следующем соотношении компонентов, мас.ч:

изопреновый каучук СКИ-3	70
бутадиен-стирольный каучук СКС-30АРКМ-15, модифицированный олигомером олигоэфирметакрилат эпихлоргидрина	30
регенерат РШТ	20
сера	2,2
сульфенамид Ц	1,0
альтакс	0,3
оксид цинка	4,0
стеарин	2,0
канифоль	1,0
рубракс	4,0
неозон Д	1,0
стирол-инденевая смола	2,0
N-нитрозодифениламин	0,5
микровоск	2,0
диафен ФП	1,5
масло ПН-6Ш	4,0
технический углерод П-514	50

2. Вулканизуемая резиновая смесь, отличающаяся тем, что содержит бутадиен-стирольный каучук СКС-30 АРКМ-15, модифицированный олигомером олигоэфирметакрилат эпихлоргидрина с содержанием

хлора 36%, взятым в количестве 2-3 мас.ч на 100 мас.ч бутадиен-стирольного каучука.

**С 09**

(11) **İ 2014 0091** (21) **а 2012 0103**  
(51) *C09B 61/00* (2006.01) (22) **30.08.2012**  
*C07D 311/00* (2006.01)  
*C07D 311/62* (2006.01)

(44) **31.03.2014**

(71)(73) Институт ботаники НАНА (AZ)

(72) **Новрузов Эльдар Новруз оглы (AZ), Аббасова Тамара Юрий кызы (AZ), Мамедов Эльман Идрис оглы (AZ), Новрузов Вагиф Сейфаддин оглы (AZ), Мустафаева Лятафат Ахад кызы (AZ)**

(54) **СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ПРЕПАРАТА АНТОЦИАНОВ ВЫСОКОЙ ЧИСТОТЫ**

(57) 1. Способ получения препарата антоцианов высокой чистоты, предусматривающий измельчение и экстрагирование растительного сырья органическим растворителем, содержащим 1%-ную соляную кислоту, удаление балластных веществ с последующей отгонкой растворителя, адсорбцию и элюирование антоцианов, о т л и ч а ю щ и й с я тем, что в качестве растительного сырья используют свежие, зрелые плоды боярышника (*Crataegus saucastica*), которые перед измельчением замораживают жидким азотом, экстракцию проводят в два этапа, вначале - при соотношении сырья к экстрагенту 1:1-4, при 45° С в течение 1 часа, затем при соотношении выжимок к экстрагенту 1:1, а в качестве органического растворителя используют 70%-ный этанол, удаление балластных веществ из экстракта осуществляют 95%-ным этанолом, взятым в соотношении 1:3 соответственно, при этом извлечение антоцианов из экстракта осуществляют смесью этилацетат-этанол при соотношении компонентов смеси 1:0,5-2 с последующей адсорбцией антоцианов полиамидом, активированным соляной кислотой, а элюирование проводят на неактивированном полиамиде смесью, включающей этилацетат, этанол, 1%-ную соляную кислоту в соотношении 1-3:1:0,5-1. 2. Способ по пункту 1, о т л и ч а ю щ и й с я тем, что активированный соляной кислотой полиамид и неактивированный полиамид взяты в соотношении 1:2-3.

(11) **İ 2014 0095** (21) **а 2012 0097**  
(51) *C09D 5/12* (2006.01) (22) **31.07.2012**  
*C09D 5/08* (2006.01)  
*C23F 11/08* (2006.01)

(44) **30.09.2013**

(71)(73) **Юсифзаде Эльхан Муса оглы (AZ)**

(72) **Юсифзаде Эльхан Муса оглы (AZ), Мехтиев Рашад Мурад оглы (AZ)**

(54) **ПАСТА-МОДИФИКАТОР РЖАВЧИНЫ**

(57) 1. Паста-модификатор ржавчины, включающая дубовый дубильный экстракт, щавелевую кислоту, натриевое жидкое стекло и воду, отличающаяся тем, что дополнительно содержит скорлупу фундука и грецкого ореха, при следующем соотношении компонентов, мас. %:

Дубовый дубильный экстракт	12-26
Скорлупа фундука	4-12
Скорлупа грецкого ореха	15-20
Щавелевая кислота	4-10
Натриевое жидкое стекло	25-30
Вода	остальное

2. Паста-модификатор ржавчины по п.1, отличающаяся тем, что дополнительно содержит салициловую кислоту, или лимонную кислоту, или аскорбиновую кислоту в количестве 2-7 мас.%.  
\_\_\_\_\_

(11) **İ 2014 0085** (21) **а 2012 0029**  
(51) *C09K 8/467* (2006.01) (22) **13.03.2012**  
(44) **30.12.2013**

(71)(73) **Научно-исследовательский проектный институт нефти и газа (AZ)**

(72) **Искендеров Дашгын Алам оглы (AZ), Бабаев Реван Джафар оглы (AZ), Ага-заде Октай Дадаш оглы (AZ), Абдуллаев Гашим Ахмедага оглы (AZ), Абдуллаева Элмира Сабир кызы (AZ), Нуриева Саида Тофик кызы (AZ), Паша Юнус Паша оглы (AZ)**

(54) **МАГНЕЗИАЛЬНЫЙ ТАМПОНАЖНЫЙ МАТЕРИАЛ**

(57) Магнезиальный тампонажный материал, включающий магнезиальное связующее оксид магния и воду, отличающийся тем, что в качестве магнезиального связующего дополнительно содержит гексагидрат хлорида магния, а также содержит деревянные опилки и карбоксиметилцеллюлозу при следующем соотношении компонентов, мас %:

гексагидрат хлорида магния	47,3 - 50,9
оксид магния	20,0 - 21,1
деревянные опилки	0,9–2,2
карбоксиметилцеллюлоза	0,9 – 2,2
вода	остальное

\_\_\_\_\_

**C 10**

(11) **İ 2014 0060** (21) **а 2010 0110**  
(51) *C10G 33/04* (2006.01) (22) **04.05.2010**  
(44) **31.03.2014**

(71)(73) **Научно-исследовательский проектный институт нефти и газа (AZ)**

(72) **Исмаилов Фахреддин Саттар оглы (AZ), Сулейманов Багир Алекпер оглы (AZ), Дашдиев Рагим Абас оглы (AZ), Ага-заде Алескер Дадаш оглы (AZ), Самедов Атамали Меджид оглы (AZ)**

(54) **ДЕЭМУЛЬГАТОР**

(57) 1. Деэмульгатор, содержащий неионогенное поверхностно-активное вещество, ионогенное поверхностно-активное вещество нафтенат натрия – продукт щелочной обработки светлых нефтяных продуктов и воду, отличающийся тем, что в качестве неионогенного поверхностно-активного вещества содержит продукт алкоголятной полимеризации глицерина с пропиленоксидом и дополнительно содержит нанопорошок оксида алюминия, при следующих соотношениях компонентов, мас. %:

Продукт алкоголятной полимеризации глицерина с пропиленоксидом 26-34  
Ионогенное поверхностно-активное вещество 64-73  
Нанопорошок оксида алюминия 0,0008-0,0015

Вода остальное

2. Деэмульгатор по п.1, отличающийся тем, что в качестве ионогенного поверхностно-активного вещества содержит сульфенол.  
\_\_\_\_\_

(11) **İ 2014 0066** (21) **а 2010 0143**  
(51) *C10M 101/00* (2006.01) (22) **18.06.2010**

*C10M 113/08* (2006.01)

*C10M 143/10* (2006.01)

*C10M 125/04* (2006.01)

*C10N 30/00* (2006.01)

(44) **31.03.2014**

(71)(73) **Институт химии присадок им. академика А.М. Кулиева НАНА (AZ)**

(72) **Мамедов Сабир Ахмед оглы (AZ), Фарзалиев Меджид Фуад оглы (AZ), Фатализаде Франгиз Агасеф кызы (AZ), Ладохина Нина Петровна (AZ), Алиев Эльдар Юсиф оглы (AZ), Исмаилов Инглаб Паша оглы (AZ)**

(54) **СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ РЕЗЬБОВОЙ СМАЗКИ**

(57) Способ получения резьбовой смазки путем загущения масляной основы, содержащей минеральное масло, литиевыми мылами и введения присадок, отличающийся тем, что в качестве масляной основы используют смесь индустриального масла И-40, окисленного хлопкового масла и водной эмульсионной краски, которую обрабатывают гидроксидом лития, в качестве присадок используют антикоррозионную – полимерную сульфамидную присадку, противоизносную – осерненное хлопковое масло и порошок алюминия при следующем соотношении компонентов (мас. %):

Окисленное хлопковое масло	31
Эмульсионная краска	28
Гидроксид лития	3,5
Полимерная сульфамидная присадка	1-1,5
Осерненное хлопковое масло	2-2,5
Порошок алюминия	1,0
Индустриальное масло И-40А	до 100

\_\_\_\_\_

(11) **İ 2014 0068** (21) **а 2010 0125**  
 (51) *С10М 101/00* (2006.01) (22) **25.05.2010**  
*С10М 145/14* (2006.01)  
*С10М 135/12* (2006.01)  
*С10М 137/14* (2006.01)  
*С10М 155/02* (2006.01)

(44) **31.03.2014**  
 (71)(73) **Институт химии присадок им. академика А.М. Кулиева НАНА (AZ)**  
 (72) **Мустафаев Назим Пирмамед оглы (AZ), Мусаева Белла Искендер кызы (AZ), Гахраманова Гариба Аббасали кызы (AZ), Новоторжина Неля Николаевна (AZ)**  
 (54) **ТРАНСМИССИОННОЕ МАСЛО**

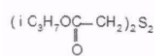
(57) Трансмиссионное масло на основе минерального масла, содержащее противозадирную присадку, противоизносную присадку ДФ-11, детергентно-диспергирующую присадку С-250, депрессорную присадку Viscoplex 5-309 и антипенную присадку ПМС-200А, отличающееся тем, что в качестве противозадирной присадки содержит оксидиэтилен-бис-бензилтретиокарбонат при следующем соотношении компонентов, мас. %:

Противозадирная присадка – оксидиэтилен- бис-бензилтретио-карбонат	4,0-5,0
Противоизносная присадка ДФ-11	1,0-2,0
Детергентно-диспергирующая присадка С-250	1,0-2,0
Депрессорная присадка – Viscoplex 5-309	0,8-1,2
Антипенная присадка ПМС-200А	0,003-0,005
Минеральное масло АК-15	до 100

(11) **İ 2014 0069** (21) **а 2010 0142**  
 (51) *С10М 101/02* (2006.01) (22) **17.06.2010**  
*С10М 135/00* (2006.01)  
*С10М 135/22* (2006.01)  
*С10М 135/26* (2006.01)

(44) **30.12.2013**  
 (71)(73) **Институт химии присадок им. академика А.М. Кулиева, НАНА (AZ)**  
 (72) **Мустафаев Назим Пирмамед оглы (AZ), Кулиева Мелек Абдул кызы (AZ), Кулибекова Тамила Насраддин кызы (AZ), Кахраманова Гариба Аббасали кызы (AZ), Сафарова Мехпара Расул кызы (AZ)**  
 (54) **ПРОТИВОЗАДИРНАЯ ПРИСАДКА К СМАЗОЧНЫМ МАСЛАМ**

(57) Применение ди(изопропилоксикарбонилметил)дисульфида формулы:



в качестве противозадирной присадки к смазочным маслам.

(11) **İ 2014 0064** (21) **а 2010 0149**  
 (51) *С10М 133/02* (2006.01) (22) **23.06.2010**  
*С10М 119/02* (2006.01)  
*С10М 135/02* (2006.01)  
*С10М 155/02* (2006.01)

(44) **31.03.2014**  
 (71)(73) **Институт химии присадок им. академика А.М. Кулиева НАНА (AZ)**  
 (72) **Джавадова Агигат Алишраф кызы (AZ), Казымзаде Али Казым оглы (AZ), Нагиева Эльмира Али кызы (AZ), Рамазанова Юлдуз Бейюк Ага кызы (AZ), Джавадова Эльмира Мехти кызы (AZ), Бабашли Айтен Амирхан кызы (AZ)**

(54) **МОТОРНОЕ МАСЛО ДЛЯ ДИЗЕЛЕЙ БУРОВОЙ ТЕХНИКИ**

(57) Моторное масло для дизелей буровой техники на основе минерального масла, содержащее многофункциональную присадку, детергентно-диспергирующую присадку ПМС, антипенную присадку ПМС-200А и антиокислительную, антикоррозионную и противоизносную присадку ДФ-11, отличающееся тем, что в качестве многофункциональной присадки содержит АКІ-150 - карбонатированную кальциевую соль продукта конденсации алкилфенола с формальдегидом и аминокислотой при следующем соотношении компонентов, мас. %:

многофункциональная присадка АКІ-150	2,2 - 2,7
детергентно-диспергирующая присадка ПМС	0,75 - 1,2
антиокислительная, антикоррозионная и противоизносная присадка ДФ-11	0,5-1,0
антипенная присадка ПМС-200А	0,002-0,004
минеральное масло	до 100

(11) **İ 2014 0065** (21) **а 2010 0108**  
 (51) *С10М 135/10* (2006.01) (22) **04.05.2010**

(44) **31.03.2014**  
 (71)(73) **Институт химии присадок им. академика А.М. Кулиева НАНА (AZ)**  
 (72) **Агаев Амирчобан Насир оглы (AZ), Велиева Саадат Мовсум кызы (AZ), Кулалиев Икрам Джаннатали оглы (AZ), Зейналова Наргиз Насиб кызы (AZ), Гасанова Садагат Айюб кызы (AZ), (Фейзуллаева Нанаханым Энвер кызы AZ)**

(54) **СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ СУЛЬФОНАТНОЙ ПРИСАДКИ К СМАЗОЧНЫМ МАСЛАМ**

(57) Способ получения сульфонатной присадки к смазочным маслам, включающий сульфирование алкил(C<sub>20</sub>-C<sub>28</sub>)фенола гидроксиметансульфонатом натрия, нейтрализацию гидроксидом кальция и карбонатацию оксидом углерода (IV), отличающийся тем, что алкил(C<sub>20</sub>-C<sub>28</sub>)фенол предварительно

подвергают осернению 6-7 % мас. элементарной серой.

(11) **İ 2014 0067** (21) **а 2010 0154**  
(51) **С10М 135/18** (2006.01) (22) **29.06.2010**  
**С10М 137/010** (2006.01)

(44) **31.03.2014**

(71)(73) **Институт химии присадок им. академика А.М. Кулиева НАНА (AZ)**

(72) **Мустафаев Назим Пирмамед оглы (AZ), Кулиева Мелек Абдул кызы (AZ), Сафарова Мехпара Расул кызы (AZ), Рамазанова Юлдуз Беюк Ага кызы (AZ), Исмаилов Ингилаб Паша оглы (AZ)**

(54) **ВСЕСЕЗОННОЕ ТРАНСМИССИОННОЕ МАСЛО**

(57) Всесезонное трансмиссионное масло на основе минерального масла, содержащее противозадирную, депрессорную и антипенную присадки, отличающееся тем, что в качестве противозадирной присадки содержит S-циннамил-N,N-диэтилдитиокарбамат, в качестве депрессорной - полиметакрилатную присадку Viscoplex- 5-309, антипенной присадки - ПМС-200А и дополнительно содержит противоизносную присадку изопропиловый эфир О,О- диизопропилдитиофосфорилуксусной кислоты ДТФ-1, антикоррозионную присадку С-150 при следующем соотношении компонентов, в мас. %:

- противозадирная присадка –	
S-циннамил-N,N-ди-этилдитиокарбамат	4,0 – 5,0
- противоизносная присадка изопропиловый эфир О,О-диизопропилдитиофосфорилуксусной кислоты ДТФ-	1 1,0 – 2,0
- антикоррозионная присадка С-150	1,0 – 2,0
- депрессорная присадка Viscoplex-5-309	1,0 – 2,0
- антипенная присадка ПМС-200А	0,003- 0,005
- минеральное масло	до 100

## РАЗДЕЛ Е

### СТРОИТЕЛЬСТВО, ГОРНОЕ ДЕЛО

#### Е 02

(11) **İ 2014 0074** (21) **а 2011 0099**  
(51) **Е02D 3/10** (2006.01) (22) **06.06.2011**  
(44) **31.03.2014**

(71)(73) **Габибов Фахраддин Гасан оглу (AZ)**

(72) **Габибов Фахраддин Гасан оглу (AZ), Оджагов Габиб Осман оглу (AZ), Амрахов Азад Таир оглу (AZ), Халафов Намик Мадат оглу (AZ), Мамедов Шакир Ахмед оглу (AZ)**

(54) **СПОСОБ УПЛОТНЕНИЯ ПРОСАДОЧНЫХ ЛЁССОВЫХ ГРУНТОВ**

(57) Способ уплотнения просадочных лёссовых грунтов, включающий рытьё контурных траншей по

границам уплотняемого участка, бурение дренажных скважин, введение в скважины труб с расположенными в их нижней части зарядами взрывчатых веществ, заполнение пространства между внешними стенками труб и стенками скважины дренажным материалом, увлажнение через скважины грунта до состояния текучей консистенции, инициирование взрыва зарядов взрывчатых веществ и выжидание периода консолидации уплотняемого массива грунта, отличающийся тем, что в самом начале работ фиксируют сейсмическую активность территории, замочку грунта до состояния текучей консистенции и взрывы зарядов взрывчатых веществ производят в начальный период сейсмической активности перед землетрясением, а в период послевзрывной консолидации производят доуплотнение просадочного массива за счёт высвобождения энергии естественного землетрясения.

#### Е 04

(11) **İ 2014 0075** (21) **а 2013 0133**  
(51) **Е04В 1/32** (2006.01) (22) **28.12.2013**  
(44) **31.03.2014**

(71)(73) **Байрамалиев Эльдар Али оглы (AZ)**

(72) **Байрамалиев Эльдар Али оглы (AZ), Байрамалиев Алы Эльдар оглы (AZ)**

(54) **СПЛОШНОСТЕНЧАТАЯ АРКА**

(57) 1. Сплошностенчатая арка, состоящая из металлических фасонных элементов, выполненных в виде стенки и двух полок, соединенных между собой по продольной кривизне, отличающаяся тем, что полки каждого фасонного элемента расположены под углом  $90^0 < \alpha < 180^0$  к его стенке с обеспечением возможности образования формы купола при соединении фасонных элементов между собой.

2. Сплошностенчатая арка по пункту 1, отличающаяся тем, что полки фасонного элемента выполнены однонаправленными.

3. Сплошностенчатая арка по пункту 1, отличающаяся тем, что полки фасонного элементов выполнены противоположно направленными.

#### Е 21

(11) **İ 2014 0077** (21) **а 2012 0014**  
(51) **Е21В 31/20** (2006.01) (22) **31.01.2012**  
(44) **31.03.2014**

(71)(72)(73) **Искендеров Дашгын Алам оглы (AZ), Ибрагимов Юсиф Абульфаз оглы (AZ)**

(54) **УСТРОЙСТВО ДЛЯ ИЗВЛЕЧЕНИЯ ИЗ СКВАЖИНЫ ПРИХВАЧЕННЫХ ПЕСЧАНОЙ ПРОБКОЙ ЛИФТОВЫХ ТРУБ**

(57) Устройство для извлечения из скважины прихваченных песчаной пробкой лифтовых труб, состоящее из внутренней плащечной трубуловки с

отверстием, оснащенной переводником и центрирующим приспособлением, отличающееся тем, что к центрирующему приспособлению присоединена обурочная труба, при этом центрирующее приспособление выполнено с тремя промывочными отверстиями с винтовой нарезкой.

(11) **İ 2014 0059** (21) **а 2009 0267**  
(51) **E21B 43/11** (2006.01) (22) **16.12.2009**  
(44) **31.03.2014**

(71)(73) **Научно – исследовательский и проектный институт нефти и газа (AZ)**

(72) **Исмаилов Фахреддин Саттар оглы (AZ), Сулейманов Багир Алекпер оглы (AZ), Бабаев Реван Джафар оглы (AZ)**

(54) **СПОСОБ ВСКРЫТИЯ ПРОДУКТИВНОГО ПЛАСТА**

(57) Способ вскрытия продуктивного пласта, включающий крепление пробок различных масс на фильтре в обсадной колонне до ее спуска, размещение фильтра с пробками перед продуктивным пластом, цементировка затрубного пространства материалом, разлагаемым под воздействием кислоты и одновременное разрушение пробок кислотой, отличающийся тем, что разложение цементного материала регулируют установкой на фильтре сетки и проволоочного элемента.

(11) **İ 2014 0094** (21) **а 2010 0128**  
(51) **E21B 36/04** (2006.01) (22) **03.06.2010**  
**E21B 43/00** (2006.01)  
(44) **30.12.2013**

(71)(72)(73) **Пашаев Ариф МирДжалал оглы (AZ), Мехтиев Ариф Шафаят оглы (AZ), Ахмедов Сабухи Фатулла оглы (AZ), Низамов Тельман Инаят оглы (AZ), Измайлов Акрам Мехти оглы (AZ), Исаев Энвер Иса оглы (AZ), Мусаев Абдулла Сабир оглы (AZ)**

(54) **ЭЛЕКТРОНАГРЕВАЕМЫЙ ТЕПЛООБМЕННИК**

(57) 1. Электронагреваемый теплообменник, содержащий корпус, состоящий из трех пустотелых коаксиальных наружного, среднего и внутреннего цилиндров, закрытых с торцевых сторон и образующих три концентрические полости, входной патрубок на поверхности наружного цилиндра около одной из торцевых сторон, выходной патрубков на той же торцевой стороне внутреннего цилиндра, электронагреватель в виде спирали в средней полости, байпас, соединяющий наружный и внутренний цилиндры с торцевой стороны, противоположной выходному и входному патрубкам, теплоотводящую пластинку винтового профиля, закрепленную на наружной поверхности среднего цилиндра, шнек во внутренней полости, отличающийся тем, что выходной конец среднего цилиндра со стороны

выходного патрубка сочленен с подшипником скольжения, выполненным в виде «взрывонепроницаемой оболочки», причем, средний цилиндр выполнен с возможностью скольжения по внутреннему цилиндру.

2. Электронагреваемый теплообменник по п.1. отличающийся тем, что снабжен датчиком температуры, закрепленным в гнезде, выполненном на среднем цилиндре.

(11) **İ 2014 0086** (21) **а 2010 0032**  
(51) **E21B 37/00** (2006.01) (22) **01.02.2010**  
(44) **31.03.2014**

(71)(72)(73) **Мамедзаде Ариф Микаил оглы (AZ), Мамедзаде Микаил Ариф оглы (AZ)**

(54) **СПОСОБ И УСТРОЙСТВО ДЛЯ ПРЕДОТВРАЩЕНИЯ ОБРАЗОВАНИЯ ПЕСЧАНЫХ ПРОБОК В СТВОЛЕ СКВАЖИНЫ**

(57) 1. Способ предотвращения образования песчаных пробок в стволе скважины, заключающийся в том, что текучую среду, проходящую в зоне подъемных насосно-компрессорных труб подвергают воздействию магнитного поля посредством магнитного устройства, которое устанавливают на входе в указанную зону, отличающийся тем, что при совпадении силовых линий магнитного устройства с направлением текучей среды напряженность магнитного поля принимают равной 48000-72000 А/м, при этом в магнитном устройстве Северный полюс располагают снизу, а Южный- сверху.

2. Устройство для предотвращения образования песчаных пробок в стволе скважины, установленное на входе в подъемные насосно-компрессорные трубы и включающее, по меньшей мере, одну соединенную между собой пару противоположно заряженных магнитов, отличающееся тем, что оно выполнено из секций, сообщающихся между собой посредством проходного патрубка и содержащих две пары магнитов, при этом магнитный полюс пары магнитов каждой последующей секции противоположен магнитному полюсу пары магнитов предыдущей секции. 3. Устройство по пункту 2, отличающееся тем, что при совпадении силовых линий магнитов с направлением текучей среды и напряженности магнитного поля равной 48000-72000 А/м Северный полюс расположен снизу, а Южный- сверху.

(11) **İ 2014 0073** (21) **а 2011 0096**  
(51) **E21F 5/00** (2006.01) (22) **27.05.2011**  
**E21F 5/02** (2006.01)  
**B08B 15/00** (2006.01)

(44) **31.03.2014**

(71)(73) **Институт химических проблем имени акад. М.Ф.Нагиева НАНА (AZ), Университет Сакаръя (TR)**

(72) Алиев Агадаш Махмуд оглы (AZ), Музаффер Элмас (TR), Асуде Атеш (TR), Алосманов Мирали Сейфаддин оглы (AZ), Ибрагимов Синдуз Мамед кызы (AZ), Байрамов Джанполад Мамед оглы (AZ), Атаев Матлаб Шыхбала оглы (AZ), Салих Озчеджик (TR)

**(54) СПОСОБ ПЫЛЕПОДАВЛЕНИЯ ПРИ РАЗРАБОТКЕ ПОЛЕЗНЫХ ИСКОПАЕМЫХ**

(57) Способ пылеподавления при разработке полезных ископаемых, включающий увлажнение продуктов разрушения смачивателем, отличающийся тем, что в качестве смачивателя используют 0,1-0,5%-ный водный раствор щелочного отхода очистки светлых нефтепродуктов.

**РАЗДЕЛ F**

**МЕХАНИКА, ОСВЕЩЕНИЕ, ОТОПЛЕНИЕ, ДВИГАТЕЛИ И НАСОСЫ, ОРУЖИЕ И БОЕПРИПАСЫ, ВЗРЫВНЫЕ РАБОТЫ**

**F 22**

(11) **і 2014 0087** (21) **а 2012 0095**  
(51) **F22B 1/28** (2006.01) (22) **30.07.2012**  
(44) **31.03.2014**

(71)(72)(73) Джафаров Ариф Мамед оглы (AZ), Джафаров Ибрагим Ариф оглы (AZ)

**(54) ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ПАРОГЕНЕРАТОР**

(57) 1. Электрический парогенератор, содержащий корпус, электронагреватели, систему подачи воды, пароперегреватель с трубами, расположенными горизонтально на пути пара с установленными в них электронагревателями, например базальтовыми, и люковые узлы, отличающийся тем, что парогенератор выполнен в виде по меньшей мере одного автономного модуля, состоящего из парогенераторной секции и из пароперегревательной секции, установленной на первой, с расположенными на наружной поверхности обеих люковыми узлами, при этом корпус парогенераторной секции представляет усеченную трехгранную пирамиду с основанием в виде равностороннего треугольника, стороны которых равны радиусу описанных окружностей соответственно нижнего и верхнего оснований, причем радиус верхнего основания равен половине радиуса нижнего основания, а высота корпуса не превышает радиус нижнего основания, а корпус пароперегревательной секции выполнен в виде трехгранной призмы, основание которой соответствует верхнему основанию корпуса парогенераторной секции, обе секции имеют средства контроля и управления, связанные с блоком центрального программного управления, выполненного с возможностью подключения модуля к двум независимым источникам питания.

2. Электрический парогенератор по п. 1, отличающийся тем, что в качестве одного источника питания использован внешний источник электроэнергии.

3. Электрический парогенератор по п. 2, отличающийся тем, что в качестве внешнего источника электроэнергии использован источник возобновляемой энергии, например генератор ветросиловой установки.

4. Электрический парогенератор по п.п. 1 - 3, отличающийся тем, что в качестве другого источника питания использован внутренний источник.

5. Электрический парогенератор по п. 4, отличающийся тем, что в качестве внутреннего источника использован, например, генератор электроэнергии с приводом от паровой турбины.

6. Электрический парогенератор по п.п. 1, отличающийся тем, что расположенные по наружным граням парогенераторной и пароперегревательной секций люковые узлы выполнены выступающими с герметичным закрытием для установки и замены электронагревателей.

7. Электрический парогенератор по п.п. 1 - 6, отличающийся тем, что в качестве электронагревателей парогенераторной секции использованы, например, тэновые нагреватели патронного типа. 8. Электрический парогенератор по п.п. 1 - 7, отличающийся тем, что наружная поверхность модуля имеет теплоизоляционное покрытие.

9. Электрический парогенератор по п. 1 - 8, отличающийся тем, что внутренняя поверхность пароперегревательной секции имеет защитное покрытие от окисления и появления ржавчины.

10. Электрический парогенератор по п.п. 1 - 9, отличающийся тем, что внутренняя поверхность труб пароперегревательной секции имеет защитное покрытие от окисления и появления ржавчины.

11. Электрический парогенератор по п. 1 - 10, отличающийся тем, что выполнен с возможностью сборки из n-го количества автономных модулей, смонтированных на общей платформе с теплоизоляционным слоем или прокладкой. 12. Электрический парогенератор по п.п. 1 - 11, отличающийся тем, что количество модулей парогенератора определяется производительностью пара, необходимого для паровой турбины, и составляет 2-6 единиц.

13. Электрический парогенератор по п.п. 11 - 12, отличающийся тем, что один из модулей парогенератора выполнен с функцией резервирования для немедленного подключения в действие в случае выхода из строя любого модуля в процессе эксплуатации.

**F 24**

(11) **і 2014 0081** (21) **а 2010 0238**  
(51) **F24J 2/05** (2006.01) (22) **24.11.2010**  
**F24J 2/16** (2006.01)



**(44) 31.03.2014**

**(71)(73) НАНА, Институт радиационных проблем (AZ)**

**(72) Саламов Октай Мустафа оглы (AZ), Гарибов Адил Абдулхалыг оглы (AZ), Салманова Фируза Азиз кызы (AZ)**

**(54) ПЛОСКИЙ СОЛНЕЧНЫЙ КОЛЛЕКТОР С ТЕПЛОВОЙ ЛОВУШКОЙ**

**(57)** 1. Плоский солнечный коллектор с тепловой ловушкой, содержащий корпус со стеклянным покрытием, расположенные в корпусе теплопоглощающую пластину, снабженную канавками для циркуляции теплоносителя, тепловую ловушку и слой теплоизоляции, о т л и ч а ю щ и й с я т е м, что он снабжен двумя стеклопакетами, расположенными один выше, а другой ниже теплопоглощающей пластины, при этом верхний стеклопакет является покрытием, а промежуток между теплопоглощающей пластиной и нижним стеклопакетом образует камеру с тепловой ловушкой, внутреннее пространство которой после вакуумирования до уровня 10-8 мм рт.ст. заполнено теплопроводящими газами типа водород или гелий до конечного давления 0,8 атм., при этом оба стеклопакета и теплопоглощающая пластина герметично прикреплены к внутренним стенкам корпуса.

2. Коллектор по п.1 о т л и ч а ю щ и й с я тем, что канавки для циркуляции теплоносителя в сечении имеют треугольную форму, при этом расстояние между соседними канавками в 2-3 раза больше ширины области их контакта с теплопоглощающей пластиной и в 10-12 раз меньше расстояния между крайними канавками.

**(11) í 2014 0080**

**(21) а 2010 0227**

**(51) F24J 2/06 (2006.01)**

**(22) 02.11.2010**

*F24J 2/12 (2006.01)*

*F24J 2/38 (2006.01)*

*F24J 2/54 (2006.01)*

*G05D 3/00 (2006.01)*

**(44) 31.03.2014**

**(71)(73) Институт радиационных проблем НАНА (AZ)**

**(72) Саламов Октай Мустафа оглы (AZ)**

**(54) СИСТЕМА АВТОМАТИЧЕСКОГО НАВЕДЕНИЯ ПАРАБОЛИЧЕСКОГО КОНЦЕНТРАТОРА НА СОЛНЦЕ**

**(57)** 1. Система автоматического наведения параболического концентратора на солнце, содержащая каналы слежения в азимутальном и зенитальном направлениях, состоящие из точного и поисковых фотодатчиков слежения, фотоусилителей, пороговых устройств, блока логических операций, электродвигателей азимутального и зенитального вращения, с соответствующими редукторами, параболический концентратор и основной источник питания, о т л и ч а ю щ а я с я тем, что одно из

пороговых устройств, блок логических операций и один из фотоусилителей выполнены двухконтурными, а другой фотоусилитель и другое пороговое устройство являются одноконтурными, кроме того, система дополнительно имеет также аналого-цифровой преобразователь с четырьмя входами и двумя выходами, запрограммированное командное устройство с двумя входами и тремя выходами, блок автоматического управления с четырьмя входами и семью выходами, электроконтактное времязадающее устройство с одним входом и двумя выходами, дополнительный фотодатчик освещенности, блок сравнения напряжении источников тока с двумя входами и двумя выходами, источник положительного и отрицательного опорного напряжения с одним входом и выходом, первый и второй переключатели скорости вращения электроприводов азимутального и зенитального вращения, а также первое и второе устройства для изменения коэффициентов передачи их редукторов, соответственно, при этом оба электропривода являются многоскоростными, первый и второй переключатели скорости вращения их - многоступенчатыми, а редуктора - двухступенчатыми, кроме того, система имеет два основных канала для слежения в направлениях «азимут» и «зенит», соответственно, и один дополнительный канал, являющийся общим для обоих направлений и играющий роль «ноль» органа, при этом первый основной канал управляется сигналами первого и второго поисковых фотодатчиков слежения, служащих для контролирования, соответственно в направлениях «азимут-запад» и «азимут-восток», второй основной канал - сигналами третьего и четвертого поисковых фотодатчиков слежения, служащих для контролирования соответственно в направлениях «зенит-вверх» и «зенит-вниз», а дополнительный канал - сигналом точного захвата поисковых фотодатчиков слежения в азимутальном и зенитальном направлениях, составляет соответственно 150 и 100 , помимо того, поисковые фотодатчики слежения установлены вокруг корпуса точного фотодатчика по кругу с тем условием, что корпуса всех их непосредственно соприкасаются с корпусом точного фотодатчика слежения, а угловые расстояния между поисковыми фотодатчиками слежения составляют 900 относительно друг друга.

2. Система по п.1, о т л и ч а ю щ а я с я тем, что двухконтурный фотоусилитель имеет шесть входов и четыре выхода, а одноконтурный фотоусилитель - по одному входу и выходу, при этом первый и третий входы двухконтурного фотоусилителя заблокированы со своим вторым, а четвертый и шестой входы с пятым входами, кроме того, первый поисковый фотодатчик слежения со вторым, а третий с четвертым соединены по дифференциальной схеме противоположно друг к другу, и с общей точки соединения каждой пары поисковых фотодатчиков слежения выведены дополнительные отводы, которые

подключены ко вторым и пятым входам двухконтурного фотоусилителя соответственно, а свободные выходы первого, второго, третьего и четвертого поисковых фотодатчиков слежения подключены соответственно к первому, третьему, четвертому и шестому входам того же фотоусилителя, а точный фотодатчик слежения подключен ко входу одноконтурного фотоусилителя, играющего роль «ноль» органа.

3. Система по п.п.1 и 2, отличающаяся тем, что первый и второй выходы двухконтурного фотоусилителя через первый и второй входы и первый выход двухконтурного порогового устройства связаны с первым, а третий и четвертый выходы его через третий и четвертый входы и второй выход того же порогового устройства со вторым входами блока логических операций, пятый вход которого имеет непосредственную связь с выходом одноконтурного порогового устройства со входом, подключенным к выходу одноконтурного фотоусилителя, первый и второй выходы двухконтурного блока логических операций, соответственно подключены к первому и второму входам аналого-цифрового преобразователя, третий вход которого подключен к первому выходу электроконтактного времязадающего устройства, через которое обратной связью подключен к первому выходу блока автоматического управления, а четвертый вход его связан с первым выходом запрограммированного командного устройства, которое первым и вторым входами подключено, соответственно к дополнительному фотодатчику освещенности и второму выходу электроконтактного времязадающего устройства, а вторым и третьим выходами - к первому и второму входу блока автоматического управления, а первый и второй выходы аналого-цифрового преобразователя, соответственно, связаны с третьим и четвертым входами блока автоматического управления, кроме того, второй и третий выходы блока автоматического управления соответственно связаны с первым устройством для изменения коэффициента передачи двухступенчатого редуктора электродвигателя азимутального вращения и первым многоступенчатым переключателем скорости вращения, четвертый и пятый выходы - со вторым устройством для изменения коэффициента передачи двухступенчатого редуктора электродвигателя зенитального вращения и со вторым многоступенчатым переключателем скорости вращения, а шестой и седьмой выходы - по линиям прямой и обратной связи - с основным источником тока, выходные шины которого через первый и второй многоступенчатые переключатели скорости вращения электродвигателей азимутального и зенитального вращения подключены соответственно клеммам цепей электропитания этих электродвигателей, а дополнительные выходы этого источника тока имеют прямые и обратные связи с первым и вторым входами блока сравнения напряжения источников тока, своими первым и вторым выходами аналогичным образом, подключенного к соответствующим клеммам

источника положительного и отрицательного опорного напряжения.

4. Система по п.1, отличающаяся тем, что ведущий вал двухступенчатого редуктора электродвигателя азимутального вращения через первый механизм с червячной передачей и вертикальной осью вращения связан с зубчатым колесом типа маховик, прикрепленным к держателю параболического концентратора путем электрической или газовой сварки, а ведущий вал двухступенчатого редуктора электропривода зенитального вращения через второй механизм с червячной передачей и горизонтальную ось вращения связан с зубчатым полукольцом типа сегмент, аналогичным образом прикрепленным к ограничителю защитному корпусу параболического концентратора в виде полукольца, кроме того, горизонтальная ось вращения параболического концентратора снабжена шарнирным устройством, а вертикальная ось в нижней части снабжена подшипником, который размещен в отверстии, выполненном в центре толстостенного металлического основания в виде горизонтальной плоскости, а по краям, между металлическим основанием и зубчатым колесом типа маховик установлено шаровое устройство, состоящее из крупных металлических шариков в количестве восьми штук, которые расположены на угловых расстояниях 45° относительно друг друга.

## РАЗДЕЛ G

### ФИЗИКА

#### G 01

- (11) **I 2014 0096** (21) **a 2008 0144**  
 (51) **G01M 13/00** (2006.01) (22) **09.07.2008**  
                   **G01M 13/14** (2006.01)  
 (44) **30.12.2013**  
 (71)(73) **Азербайджанский технический университет (AZ)**  
 (72) **Абдуллаев Аяз Идаят оглы (AZ), Наджафов Али Мамед оглы (AZ), Ахмедов Баялы Бахдат оглы (AZ), Мирзоев Гусейн Ибрагим оглы (AZ), Мехтиев Рашад Мурад оглы (AZ)**  
 (54) **УСТАНОВКА ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ПОДШИПНИКОВ СКОЛЬЖЕНИЯ**  
 (57) Установка для испытания подшипников скольжения, содержащая корпус, шпиндель, установленный на шпинделе подшипник скольжения из алюминиевой обоймы с бронзовым вкладышем, нагрузочный механизм, состоящий из маховика, резьбовой втулки и винта, соединенных посредством скользящей шпонки, динамометра, шарнирно связанного с резьбовой втулкой и тягой, измерительный механизм, состоящий из рычага закрепленного на алюминиевой обойме, неподвижного кронштейна с верхним индикатором, конец которого соприкасается с рычагом,

качающегося кронштейна с нижним индикатором, конец которого соприкасается с измерительной пружиной, на которой закреплен тензодатчик сопротивления, регулировочный винт, противовес, перемещающийся по резьбовой штанге, закрепленной на противоположной стороне обоймы; масляную ванну для смазки подшипника скольжения, расположенную в верхней части корпуса, связанные с подшипником скольжения миллиамперметр и потенциометр, а также, трехфазный электродвигатель с клиноременной передачей, связанной со шпинделем, отличающаяся тем что, дополнительно снабжена, вторым бронзовым вкладышем, вторым трехфазным электродвигателем с клиноременной передачей, усилителем напряжения и осциллографом, при этом, второй бронзовый вкладыш размещен внутри шпинделя, образуя двойной подшипник скольжения и связан с валом клиноременной передачи второго трехфазного электродвигателя, причем на валу установлена алюминиевая крышка с двумя подшипниками качения, закрепленная к корпусу, а усилитель напряжения и осциллограф подключены соответственно к двойному подшипнику скольжения и тензодатчику измерительной пружины.

(11) **İ 2014 0082** (21) **а 2009 0185**  
(51) *G01G 19/22* (2006.01) (22) **28.08.2009**  
(44) **31.03.2014**

(71)(73) **Бабаев Шахлар Махмуд оглы (AZ)**  
(72) **Бабаев Шахлар Махмуд оглы (AZ), Аскерова Афат Аббас кызы (AZ), Рагимов Мамед Ибрагим оглы (AZ)**

(54) **УСТРОЙСТВО ДЛЯ РЕГУЛИРОВАНИЯ СОЛЕННОСТИ РАСТВОРОВ, ИСПОЛЬЗУЕМЫХ В ПРИГОТОВЛЕНИИ ПИЩЕВЫХ ПРОДУКТОВ**

(57) 1. Устройство для регулирования солености растворов, используемых в приготовлении пищевых продуктов, содержащее бак для соли, бак для смешивания соли и воды, трубу для подачи воды и выходную трубу для подачи раствора в технологический процесс, отличающееся тем, что в баке для смешивания соли и воды установлен сигнальный датчик, состоящий из диэлектрического стержня с размещенными на нем стационарным и подвижным электродами, и регулятор уровня, контактирующий со стационарным узлом, при этом оно дополнительно снабжено интегратором, связанным с регулятором уровня и последовательно подключенным к счетчику двоичной системы исчисления, преобразователю масштаба, дешифратору, индикационным элементам, элементам сравнения, усилителям напряжения, причем счетчик двоичной системы исчисления через элементы сравнения и усилители напряжения, соответственно, подключен к катушечному дозатору, установленному под баком для соли, и к клапану гидравлического смесителя, закрепленному под баком смешивания.

2. Устройство для регулирования солености растворов, используемых в приготовлении пищевых продуктов по п.1. отличающееся тем, что регулятор уровня состоит из поплавка и стержня с контактом, подключенным к источнику питания, причем контакт стержня размещен с возможностью передвижения между контактами, размещенными на стационарном узле, связанном с клапаном выходной трубы.

**G 02**

(11) **İ 2014 0062** (21) **а 2012 0130**  
(51) *G02B 6/00* (2006.01) (22) **23.10.2014**  
*G02B 6/38* (2006.01)

*G02F 3/00* (2006.01)  
*H03K 17/78* (2006.01)

(44) **30.12.2013**

(71)(73) **Азербайджанский технический университет (AZ)**

(72) **Мансуров Тофик Магомед оглы (AZ), Мамедов Ильтимас Ахмед оглы (AZ)**

(54) **ОПТОЭЛЕКТРОННЫЙ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ НАПРАВЛЕНИЯ ИЗЛУЧЕНИЯ**

(57) Оптоэлектронный переключатель направления излучения, содержащий валик с радиальными отверстиями, с одной стороны которых установлен светодиод, а с другой стороны фотодиод, электрические контакты которого через операционный усилитель, счетное устройство, цифровое сравнивающее устройство, логичный ключ и триггер соединены к управляющему входу электронного ключа, сигнальный вход и сигнальный выход которого соединены соответственно с выходом генератора переменного напряжения и с электродами пьезокерамического элемента, прижатого к валику отличающийся тем, что дополнительно содержит последовательно соединенные между собой приемно-передающее устройство, усилитель сигнала, аналого-цифровой преобразователь, кодирующее устройство, устройство распознавания и сравнения цифрового кода, первый и второй блоки опорного напряжения, и связанный с телефонной станцией автоответчик, при этом, выход устройства распознавания и сравнения цифрового кода подключен ко второму управляющему входу триггера, выходы первого и второго блоков опорного напряжения соединены соответственно со вторым входом устройства распознавания и сравнения цифрового кода и цифрового сравнивающего устройства, вход и выход автоответчика соединены с приемно-передающим устройством, ко второму входу которого подключен второй выход логического ключа.

**РАЗДЕЛ Н**

**ЭЛЕКТРИЧЕСТВО**

**H 01**

(11) **İ 2014 0072** (21) **а 2010 0033**

(51) **H01G 7/02** (2006.01) (22) **03.02.2010**

(44) **30.12.2013**

(71)(73) **Азербайджанский технический университет (AZ)**

(72) **Годжаев Эльдар Мехралы оглы (AZ), Сафарова Севиндж Иттифаг кызы (AZ), Рагимов Расул Сафтар оглы (AZ), Зейналов Шуджаг Аман оглы (AZ)**

(54) **КОМПОЗИЦИОННЫЙ МАТЕРИАЛ ДЛЯ ЭЛЕКТРЕТА**

(57) Композиционный материал для электрета на основе полиэтилена, содержащий полупроводниковую добавку  $T_2 InSe$ , отличающийся тем, что содержит полиэтилен высокой плотности при соотношении компонентов, об. %:

Полиэтилен высокой плотности	95-97
$TUnSe_2$ -	3-5

(11) **İ 2014 0071** (21) **а 2011 0204**

(51) **H01L 31/00** (2006.01) (22) **29.12.2011**

**H01L 31/16** (2006.01)

(44) **31.03.2014**

(71)(73) **Институт физики НАНА (AZ)**

(72) **Гусейнов Эмиль Камилович (AZ), Исмаилов Намик Джамиль оглы (AZ)**

(54) **ФОТОПРИЕМНИК**

(57) Фотоприемник, состоящий из полупроводниковой пластины одного типа проводимости, на поверхности или в объеме которой создан тонкий по сравнению с диффузионной длиной слой полупроводника другого типа проводимости, изолированный от первого p-n переходом, источника напряжения и регистратора сигнала, последовательно подключенных к омическим контактам на концах тонкого слоя, отличающийся тем, что размер сечения тонкого слоя с диффузионной длиной неосновных носителей заряда находятся в следующей зависимости:

$$t, w \ll L_e,$$

где,  $t$  – толщина,  $w$  – ширина тонкого полупроводникового слоя,  
 $L_e$  – диффузионная длина неосновных носителей заряда в p- области .

**ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В  
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБРАЗЦОВ  
АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ**

---

(11) S 2014 0031

(51) 09-03

(44) 28.06.2013

(71)(73) Общество с ограниченной ответственностью “Промышленный комплекс пищевых продуктов Гемигая” (AZ)

(72) Эмин Учар Расул оглы (AZ)

(54) КОРОБКА ДЛЯ УПАКОВКИ КОНДИТЕРСКИХ ИЗДЕЛИЙ

(57) Коробка для упаковки кондитерских изделий характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:

- выполнением коробки в форме прямоугольного параллелепипеда;
- изготовлением из единой плоской развертки с технологическими клапанами и линиями перегибов;
- наличием на поверхности коробки графических изображений, информационных надписей и изображения товарного знака предприятия-производителя;
- изготовлением из картона;



отличается :

- наличием откидной крышки;
- наличием ручки, выполненной из двух параллельно размещенных П-образных отгибаемых частей с продольными прорезями, являющимися продолжением вверх боковых граней, фиксируемых в прорези крышки, являющейся продолжением вверх задней грани;
- наличием двух вырезов на передней линии сгиба крышки;
- наличием на передней стенке коробки замка в виде двух клапанов;
- проработкой основного фона золотистого цвета декором в виде восьмиконечных звездочек, образующих единый узор;
- выполнением крышки и ручки темно-коричневого цвета с образованием окантовки по периметру коробки;

(21) S2010 0037

(22) 14.07.2010

-идентичным оформлением противоположных сторон коробки;

-наличием в правом нижнем углу передней стороны изображения Мавзолея Момине хатун;

- наличием в левом верхнем углу передней стороны изображения товарного знака предприятия-производителя в виде надписи «Bərkət», выполненной латинским шрифтом желтого цвета на эллипсной плашке с темно-коричневым фоном, с двойным обрамлением белого и золотистого цветов;

- наличием в центре под плашкой надписи в две строки «Ənənəvi Tahin Halvası», выполненной стилизованным шрифтом латинской графики белого цвета;

-наличием в центре боковых сторон коробки изображения товарного знака предприятия-производителя в виде двух полукругов красного цвета заключенных в белую окружность, между которыми расположена надпись «GƏMİQAYA», выполненная заглавными буквами латинской графики черного цвета.

(11) S 2014 0034

(51) 09-03

(44) 28.06.2013

(71)(73) Общество с ограниченной ответственностью “Гемигая Берекет Гида Мехсуллары” (AZ)

(72) Эмин Учар Расул оглы (AZ)

(54) УПАКОВКА ДЛЯ МОЛОЧНЫХ ПРОДУКТОВ

(21) S2010 0044

(22) 30.08.2010

(57) Упаковка для молочных продуктов характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:

-составом композиционных элементов: вертикально ориентированный корпус и основание;

-наличием на передней и тыльной сторонах коробки графических изображений, информационных надписей и изображения товарного знака предприятия-производителя;

-наличием на боковых сторонах блока информационных и предупредительных надписей, штрих-кода, изображений товарных знаков предприятия-производителя;

-выполнением наружной и внутренней поверхности корпуса белого цвета;

-наличием спереди и сзади в верхней части корпуса на фоне эллипсной плашки с волнистой линией изображения товарного знака предприятия-производителя «Bərkət», выполненного латинским шрифтом красного цвета;

-наличием за товарным знаком изогнутой волнистой полосы переменной ширины, выполненной по окружности корпуса с незамкнутыми концами;

-наличием изображения счастливой семьи в золотистом полукруге на голубом фоне;

- наличием по окружности корпуса под голубым фоном широкой полосы золотистого цвета;

- наличием информационных надписей на золотистой полосе;
- изготовлением из пластика;



отличается:  
 -выполнением корпуса в форме перевернутого усеченного конуса;  
 -выполнением верхней части корпуса выпуклой;  
 -выполнением обрамления верха эллипсной плашки золотистым цветом, нижней части и волнистой линии зеленым цветом;  
 -расположением изображения счастливой семьи в полукруге на передней и задней сторонах корпуса;  
 -наличием спереди и сзади над, а по бокам под товарным знаком предприятия-производителя надписи «AYRAN», выполненной латинскими заглавными буквами синего цвета;  
 -выполнением изогнутой полосы голубого фона выгнутой спереди и вогнутой сзади;  
 -выполнением основания белого цвета с вертикальным рифлением.

- (11) S 2014 0039 (21) S2013 0002
- (51) 09-03 (22) 26.02.2013
- (44) 31.03.2014
- (71)(73) Общество с ограниченной ответственностью «Пищевые продукты Гемигяя Берекет» (AZ)
- (72) Эмин Учар Расул оглы (AZ)
- (54) УПАКОВКА ДЛЯ МАКАРОННЫХ ИЗДЕЛИЙ
- (57) Упаковка для макаронных изделий характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



-выполнением в форме прямоугольного плоского пакета;  
 -наличием на верхней и нижней кромках пакета горизонтальных и на задней стороне центрального вертикального сварных швов;  
 -наличием на передней стороне пакета графических изображений и шрифтовых надписей;  
 -разделением задней стороны пакета относительно вертикальной линии шва на правую и левую части, на которых размещены товарный знак производителя, информационные и предупредительные надписи на разных языках и штрих-код;  
 отличается:



-выполнением из прозрачного упаковочного материала;  
 -выполнением горизонтальных швов зеленого цвета;

-выполнением передней стороны пакета декорированием рамкой переменной ширины с образованием квадратного окна с верхними закругленными углами и фигурно изогнутым нижним краем;

-выполнением рамки красного цвета, декорированной изображением чередующихся по диагонали золотистых колосьев

-наличием в центре верхней части пакета изображения товарного знака «Вәгәкәт», выполненного на фоне черной овальной плашки, перекрывающей рамку и окно;

-размещением в верхней части плашки товарного знака изображения колосьев, а в нижней части волнистой полосы зеленого цвета с надписью «Makaron Məmulatları»;

-наличием в левом нижнем углу окна композиции из колосьев, овощей и зелени, а в правом нижнем углу информационной надписи, выполненной латинским шрифтом золотистым теневым эффектом;

-наличием под фигурно изогнутым нижним краем окна надписи, указывающей на вес продукта;

-расположением на задней стороне упаковки товарных знаков производителя «Вәгәкәт» и «Gəmiqaya», информационных и предупредительных надписей и штрих кода на двух симметрично расположенных относительно вертикального шва плашках бежевого цвета.



-наличием под эллипсоидной плашкой прямоугольной плашки бордового цвета с верхней кромкой, повторяющей контур эллипсоидной плашки и нижней волнистой кромкой, декорированной тремя золотистыми лентами разной ширины;

- наличием на прямоугольной плашке надписей «ƏLƏ NÖV», выполненной заглавными буквами белого цвета, а под ней «Buğda unu», выполненной оттененным шрифтом белого цвета;

- наличием под плашками изображения зрелого колоса на фоне пшеничного поля;

- завершением изображения волнистой золотистой лентой с белым и черным обрамлением по краям;

- проработкой правого конца ленты в виде декора золотистого цвета, переходящего с широкой стороны пакета на узкую;

- наличием на узких боковых сторонах пакета блока информационных надписей, и изображения товарных знаков «Вәгәкәт» и «Gəmiqaya»;

- наличием на нижней стороне пакета изображения товарного знака «Вәгәкәт»;

- образованием верхней стороны пакета сложением концов сторон во внутрь.

**(11) S 2014 0040**

**(21) S2011 0013**

**(51) 09-03  
09-05**

**(22) 29.03.2011**

**(44) 30.09.2013**

**(71)(73) Общество с ограниченной ответственностью «Гемигая Берекет Гида Мехсуллары» (AZ)**

**(72) Эмин Учар Расул оглы (AZ)**

**(54) БУМАЖНЫЙ ПАКЕТ**

**(57)** Бумажный пакет характеризуется следую щей совокупностью существенных признаков:

- выполнением в виде мешка, имеющего в форму на основе прямоугольного параллелепипеда;
- выполнением из плотной бумаги;
- графическим оформлением;
- выполнением основной части поверхности пакета белого цвета;
- наличием на широких сторонах графических товарного знака «Вәгәкәт», выполненного белым шрифтом на фоне красной эллипсоидной плашки с золотистым обрамлением, на которой имеется декор в виде ленты с переменной шириной золотистого цвета, выступающей за ее пределы;

**(11) S 2014 0036**

**(21) S2012 0012**

**(51) 09-03  
09-05**

**(22) 24.02.2012**

**(44) 31.03.2014**

**(71)(73) Закрытое акционерное общество «Экспериментальное кондитерское объединение «Вологда» (RU)**

**(72) Силкин Илья Игоревич (RU)**

**(74) Эфендиев Аббас Вагиф оглы (AZ)**

**(54) УПАКОВКА ДЛЯ КОНДИТЕРСКИХ ИЗДЕЛИЙ (6 вариантов)**

**(57)** Заявляемый образец «Упаковка для кондитерских изделий (6 вариантов)» характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:

-выполнением упаковки в виде уплощенного параллелепипеда - пакета развитого по горизонтали и спайками в торцах;

-выполнением упаковки из сложенной единой пищевой пленки с прямоугольной разверткой запаянной по образующимся торцам;

-выполнением лицевой и боковых поверхностей цветным заливным фоном, на котором помещены изобразительные элементы, графические, шрифтовые элементы и информационные блоки;

-наличием на лицевой стороне упаковки композиции с изображением отрезанного ломтика упакованного продукта в перспективе с видимым чередованием темных и светлых слоев на поверхности среза;

-выполнением надписей с названием изделия стилизованным шрифтом;

-выполнением надписи указания вида начинки мелким шрифтом.

**Упаковка для кондитерских изделий (вариант 1) отличается:**



-оформлением лицевой стороны: изобразительной композицией, расположенной в правой части и включающей натуралистические перспективные изображения 2-х кусочков рулета

-один с опорой на край другого, ягоды черники с листиками и фигурный рисунок из разлитого джема, с тенями с имитацией расположения элементов композиции на зеркальной поверхности; стилизованным растительным орнаментом из стеблей и листьев, расположенным в левой части с плавным переходом орнамента с лицевой стороны на боковые большие стороны; волнистой полосой со шрифтовой надписью, расположенной в правой верхней части; шрифтовой надписью в две строки названия продукта, расположенной в левой части с наложением на растительный орнамент; шрифтовой надписью названия начинки, расположенной под названием продукта;

-графическим оформлением одной боковой стороны: шрифтовой надписью в две строки названия продукта, расположенной в левой части, и шрифтовой надписью названия начинки, расположенной в правой части, которые идентичны шрифтовым надписям, расположенным на лицевой стороне;

-выполнением нижнего шрифта стилизованной 2-х строчной надписи с названием продукта с многоконтурной обводкой и оттенением;

-колористической проработкой: фона упаковки - светло-бежевым цветом, малых сторон со сварными швами - фиолетово-голубым цветом; изображений кусочков рулета в бело-желто-сине-коричневых цветовых тонах; ягод черники с листочками в зелено-сине-фиолетовых цветовых тонах, джема - красным цветом; волнистой полосы - красным цветом; растительного орнамента - градациями золотистого цвета; шрифтовых надписей названия продукта - бронзовым, белым, коричневым и красным цветами; шрифтовых надписей названия начинки - фиолетово-голубым цветом.

**Упаковка для кондитерских изделий (вариант 2) отличается:**



-оформлением лицевой стороны: изобразительной композицией, расположенной в правой части и включающей натуралистические изображения 2-х кусочков рулета - один с опорой на край другого, ягоды клубники с листиками, цветочком и фигурный рисунок из разлитого джема с тенями, имитирующими расположение элементов композиции на зеркальной поверхности; стилизованным растительным орнаментом из стеблей и листьев, расположенным в левой части с плавным переходом орнамента с лицевой стороны на боковые большие стороны; волнистой полосой со шрифтовой надписью, расположенной в правой верхней части; шрифтовой надписью в две строки названия продукта, расположенной в левой части с наложением на растительный орнамент; шрифтовой надписью названия начинки, расположенной под названием продукта;

-графическим оформлением одной боковой стороны: шрифтовой надписью в две строки названия продукта, расположенной в левой части, и шрифтовой надписью названия начинки, расположенной в правой части, которые идентичны шрифтовым надписям, расположенным на лицевой стороне;



-выполнением нижнего шрифта стилизованной 2-х строчной надписи названия продукта с многоконтурной обводкой и оттенением;  
- колористической проработкой: фона упаковки - светло-бежевым цветом, малых сторон со сварными швами - красным цветом; изображений кусочков рулета в бело-желто-красно-коричневых цветовых тонах; ягод клубники с листочками в зелено-бело-желто-красных цветовых тонах, джема - красным цветом; волнистой полосы - красным цветом; растительного орнамента - градациями золотистого цвета; шрифтовых надписей названия продукта - бронзовым, белым, коричневым и красным цветами; шрифтовых надписей названия начинки - красным цветом.

**Упаковка для кондитерских изделий (вариант 3) отличается:**



-оформлением лицевой стороны : изобразительной композицией, расположенной в правой части и включающей натуралистические изображения 2-х кусочков рулета -один с опорой на край другого, ягоды малины с листочками и фигурный рисунок из разлитого джема с тенями, имитирующими расположение элементов композиции на зеркальной поверхности; стилизованным растительным орнаментом из стеблей и листьев, расположенным в левой части с плавным переходом орнамента с лицевой стороны на боковые большие стороны; волнистой полосой со шрифтовой надписью, расположенной в правой верхней части; шрифтовой надписью в две строки названия продукта, расположенной в левой части с наложением на растительный орнамент; шрифтовой надписью названия начинки, расположенной под названием продукта;

-графическим оформлением одной боковой стороны: шрифтовой надписью в две строки названия продукта, расположенной в левой части, и шрифтовой надписью названия начинки, расположенной в правой части, которые идентичны шрифтовым надписям, расположенным на лицевой стороне;

-выполнением нижнего шрифта стилизованной 2-х строчной надписи названия продукта с многоконтурной обводкой и с оттенением;  
-колористической проработкой: фона упаковки

- светло-бежевым цветом, малых сторон со сварными швами - малиновым цветом; изображений кусочков рулета в бело-желто-красно-коричневых цветовых тонах; ягод малины с листочками в зеленых и красных цветовых тонах, джема - красно-коричневым цветом; волнистой полосы -красным цветом; растительного орнамента - градациями золотистого цвета; шрифтовых надписей названия продукта - бронзовым, белым, коричневым и красным цветами; шрифтовых надписей названия начинки - малиновым цветом.

**Упаковка для кондитерских изделий (вариант 4) отличается:**



-оформлением лицевой стороны: изобразительной композицией, расположенной в правой части и включающей натуралистические изображения 2-х кусочков рулета - один с опорой на край другого, ягоды ежевики, черники, малины и земляники с листочками, фигурный рисунок из разлитого джема с тенями, имитирующими расположение элементов композиции на зеркальной поверхности; стилизованным растительным орнаментом из стеблей и листьев, расположенным в левой части с плавным переходом орнамента с лицевой стороны на боковые большие стороны; волнистой полосой со шрифтовой надписью, расположенной в правой верхней части; шрифтовой надписью в две строки названия продукта, расположенной в левой части с наложением на растительный орнамент; шрифтовой надписью названия начинки, расположенной под названием продукта;

-графическим оформлением одной боковой стороны: шрифтовой надписью в две строки названия продукта, расположенной в левой части, и шрифтовой надписью названия начинки, расположенной в правой части, которые идентичны шрифтовым надписям, расположенным на лицевой стороне;

-выполнением нижнего шрифта стилизованной 2-х строчной надписи названия продукта с многоконтурной обводкой и оттенением;

-колористической проработкой: фона упаковки - светло-бежевым цветом, малых сторон со сварными швами - темно-фиолетовым цветом; изображений кусочков рулета в бело-желто-красно-коричневых цветовых тонах; ягод малины и земляники с листочками в зелено-красных цветовых тонах, ягод ежевики - черным цветом, ягод черники - сине-фиолетовым цветом, джема - красно-коричневым

цветом; волнистой полосы - красным цветом; растительного орнамента - градациями золотистого цвета; шрифтовых надписей названия продукта - бронзовым, белым, коричневым и красным цветами; шрифтовых надписей названия начинки - фиолетовым цветом.

**Упаковка для кондитерских изделий (вариант 5) отличается:**



-оформлением лицевой стороны: изобразительной композицией, расположенной в правой части и включающей натуралистические изображения 2-х кусочков рулета - один с опорой на край другого, ложку с крем-брюле на переднем плане, наполненную крем-брюле емкость на заднем плане и фигурный рисунок из разлитого джема; стилизованным растительным орнаментом из стеблей и листьев, расположенным в левой части с плавным переходом орнамента с лицевой стороны на боковые большие стороны; волнистой полосой со шрифтовой надписью, расположенной в правой верхней части; шрифтовой надписью в две строки названия продукта, расположенной в левой части с наложением на растительный орнамент; шрифтовой надписью названия начинки, расположенной под названием продукта;

-графическим оформлением одной боковой стороны: шрифтовой надписью в две строки названия продукта, расположенной в левой части, и шрифтовой надписью названия начинки, расположенной в правой части, которые идентичны шрифтовым надписям, расположенным на лицевой стороне;

-выполнением нижнего шрифта стилизованной 2-х строчной надписи названия продукта с многоконтурной обводкой и оттенением;

-колористической проработкой: фона упаковки - светло-бежевым цветом, малых сторон со сварными швами - коричневым цветом; изображений кусочков рулета в бело-желто-коричневых цветовых тонах; ложки - серебристым цветом, джема в желто-коричневых цветовых тонах; емкости в бело-желто-коричневых цветовых тонах; волнистой полосы - красным цветом; растительного орнамента - градациями золотистого цвета; шрифтовых надписей названия продукта - бронзовым, белым, коричневым и

красным цветами; шрифтовых надписей названия начинки - коричневым цветом.

**Упаковка для кондитерских изделий (вариант 6) отличается:**



-оформлением лицевой стороны: изобразительной композицией, расположенной в правой части и включающей натуралистические изображения 2-х кусочков рулета - один с опорой на край другого, рассыпанные кофейные зерна, наполненную капучино чашку на блюде с кондитерскими трубочками на заднем плане и фигурный рисунок из шоколада с тенями, имитирующими расположение элементов композиции на зеркальной поверхности; стилизованным растительным орнаментом из стеблей и листьев, расположенным в левой части с плавным переходом орнамента с лицевой стороны на боковые большие стороны; волнистой полосой со шрифтовой надписью, расположенной в правой верхней части; шрифтовой надписью в две строки названия продукта, расположенной в левой части с наложением на растительный орнамент; шрифтовой надписью названия начинки, расположенной под названием продукта;

-графическим оформлением одной боковой стороны: шрифтовой надписью в две строки названия продукта, расположенной в левой части, и шрифтовой надписью названия начинки, расположенной в правой части, которые идентичны шрифтовым надписям, расположенным на лицевой стороне;

-выполнением нижнего шрифта стилизованной 2-х строчной надписи названия продукта с многоконтурной обводкой и оттенением;

-колористической проработкой: фона упаковки - светло-бежевым цветом, малых сторон со сварными швами - коричневым цветом; изображений кусочков рулета в бело-желто-коричневых цветовых тонах; кофейных зерен - коричневым цветом, шоколада - темно-коричневым цветом; чашки с кофе в белых и коричневых цветовых тонах; волнистой полосы - красным цветом; растительного орнамента - градациями золотистого цвета; шрифтовых надписей названия продукта - бронзовым, белым, коричневым и красным цветами; шрифтовых надписей названия начинки - коричневым цветом.

(11) S 2014 0035

(51) 09-03

09-05

(44) 31.03.2014

(71)(73) Закрытое акционерное общество

«Экспериментальное кондитерское  
объединение «Вологда» (RU)

(72) Силкин Илья Игоревич (RU)

(74) Эфендиев Аббас Вагиф оглы (AZ)

(54) УПАКОВКА ДЛЯ ТОРТА (10 вариантов)

(57) «Упаковка для торта» (10 вариантов) характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:

- выполнением в виде сложенной из единой картонной развертки объемной коробки;
- выполнением коробки в форме уплощенного параллелепипеда с торцевыми клапанами;
- выполнением одного клапана замковым, а второго клапана в виде открывающейся крышки;
- наличием на поверхности изобразительных элементов и шрифтовой графики;
- наличием на лицевой стороне в правой части композиции с изображением в перспективе отрезанного куска-сегмента вафельного торта с видимым чередованием темных и светлых слоев на поверхности среза;
- оформлением на лицевой стороне коробки изобразительных и графических элементов горизонтально-ориентированными.

**Вариант 1 отличается:**



- оформлением лицевой стороны, включающим: натуралистические изображения куска вафельного торта со слоем воздушного риса на его поверхности, рассыпанных зерен и порошка молотого кофе, лежащих на прямоугольном блюде, расположенном в правой части; изображения в приглушенных тонах столов, зонтиков и людей на фоне фасада здания уличного кафе, расположенные в левой части; волнистую полосу со слоганом, расположенную в левой верхней части; надпись со стилизованным шрифтом наименования продукта, выполненную в две строки и расположенную в левой нижней части; прямоугольную плашку с надписью вида начинки, расположенную под наименованием продукта;

- графическим вертикально ориентированным оформлением задней стороны, включающим: натуралистические изображения куска вафельного торта с воздушным рисом на его поверхности, зерен и молотого кофе, лежащих на прямоугольном блюде, идентичные изображениям на лицевой стороне, и наполненной белой массой чашки на блюде, расположенной за блюдом; изображения в приглушенных тонах столов, зонтиков и людей на фоне фасада здания уличного кафе, идентичные изображениям на лицевой стороне и расположенные в верхней части; надпись со стилизованным шрифтом наименования продукта, выполненную в две строки, идентичную надписи на лицевой стороне и расположенную в средней части; прямоугольную плашку с надписью вида начинки, идентичную плашке на лицевой стороне и расположенную под натуралистическим изображением;

- наличием на каждой большей боковой стороне текстовых блоков и расположенных в правой части на фоне прямоугольной плашки натуралистических изображений куска вафельного торта с воздушным рисом на его поверхности и зерен кофе; надписи со стилизованным шрифтом наименования продукта, выполненной в две строки, расположенной над натуралистическим изображением; надписи вида начинки, расположенной под натуралистическим изображением, идентичные натуралистическим изображениям и надписям на лицевой стороне;

- проработкой фона лицевой, задней и больших боковых сторон - светло-коричневым цветом, малых боковых сторон с частичным наложением на лицевую и заднюю стороны

- коричневым цветом;

- колористической проработкой: изображений кусков вафельного торта - белым, желтым и коричневым цветом; изображений чашки с блюдцем, блюда и воздушного риса - белым и серым цветом; зерен и молотого кофе - коричневым цветом; волнистой полосы - красным цветом; шрифтовых надписей наименования продукта - белым, черным и бронзовым цветом; шрифтовых надписей вида начинки - белым цветом; изображений столов, зонтиков, людей и фасада здания - белым и градациями коричневого цвета; плашек - коричневым цветом.

**Вариант 2 отличается:**



-оформлением лицевой стороны, включающим: натуралистические изображения куска вафельного торта с ореховой крошкой на его поверхности, и очищенных орехов с миндалем, лежащих на прямоугольном блюде, расположенном в правой части; изображения в приглушенных тонах столов, зонтиков и людей на фоне фасада здания уличного кафе, расположенные в левой части; волнистую полосу со слоганом, расположенную в левой верхней части; надпись со стилизованным шрифтом наименования продукта, выполненную в две строки и расположенную в левой нижней части;

-графическим вертикально ориентированным оформлением задней стороны, включающим: натуралистические изображения куска вафельного торта с ореховой крошкой на его поверхности и очищенных орехов с миндалем, лежащих на прямоугольном блюде, идентичные изображениям на лицевой стороне, и орехов, миндаля с листочками, расположенных за блюдом; изображения в приглушенных тонах столов, зонтиков и людей на фоне фасада здания уличного кафе, идентичные изображениям на лицевой стороне и расположенные в верхней части; надпись со стилизованным шрифтом наименования продукта, выполненную в две строки, идентичную надписи на лицевой стороне и расположенную в средней части; прямоугольную плашку с надписью вида начинки, идентичную плашке на лицевой стороне и расположенную под натуралистическим изображением;

-наличием на каждой большей боковой стороне текстовых блоков и расположенных в правой части на фоне прямоугольной плашки натуралистических изображений куска вафельного торта с орешками на его поверхности и орехов; надписи наименования продукта, выполненной в две строки, расположенной над натуралистическим изображением; шрифтовой надписи вида начинки, расположенной под натуралистическим изображением, идентичные натуралистическим изображениям и надписям на лицевой стороне;

-проработкой фона лицевой, задней и больших боковых сторон - светло-оливковым цветом, малых боковых сторон с частичным наложением на лицевую и заднюю стороны;

-темно-коричневым цветом;

-колористической проработкой: изображений кусков вафельного торта - белым, желтым, коричневым цветом; изображений орехов - белым и коричневым цветом; волнистой полосы красным цветом; шрифтовых надписей наименования продукта - белым, черным и бронзовым цветом; шрифтовых надписей вида начинки - белым цветом; изображений столов, зонтиков, людей и фасада здания - белым и градициями коричневого цвета; плашек - темно-коричневым цветом.

**Вариант 3 отличается:**



-оформлением лицевой стороны, включающим: натуралистические изображения куска вафельного торта рельефно залитого сверху шоколадом, шарообразной трюфельной конфеты, фигурного рисунка из полосок разлитого шоколада, зерен и порошка молотого кофе, лежащих на прямоугольном блюде, расположенном в правой части; изображения в приглушенных тонах столов, зонтиков и людей на фоне фасада здания уличного кафе, расположенные в левой части; волнистую полосу со слоганом, расположенную в левой верхней части; надпись со стилизованным шрифтом наименования продукта, выполненную в две строки и расположенную в левой нижней части; прямоугольную плашку с надписью вида начинки, расположенную под наименованием продукта;

-графическим вертикально ориентированным оформлением задней стороны, включающим: натуралистические изображения куска вафельного торта, шарообразной трюфельной конфеты, фигурного рисунка из полосок разлитого шоколада, зерен и молотого кофе, лежащих на прямоугольном блюде, идентичные изображениям на лицевой стороне, и расположенной за блюдом наполненной кофе чашки на блюдце, расположенных в нижней части; изображения в приглушенных тонах столов, зонтиков и людей на фоне фасада здания уличного кафе, идентичные изображениям на лицевой стороне и расположенные в верхней части; шрифтовую надпись наименования продукта, выполненную в две строки, идентичную надписи на лицевой стороне и расположенную в средней части; прямоугольную плашку с надписью вида начинки, идентичную плашке на лицевой стороне и расположенную под натуралистическим изображением;

-наличием на каждой большей боковой стороне текстовых блоков и расположенных в правой части на фоне прямоугольной плашки натуралистических изображений куска вафельного торта, шарообразной трюфельной конфеты и зерен кофе; надписи со стилизованным шрифтом наименования продукта, выполненной в две строки, расположенной над натуралистическим изображением; шрифтовой надписи вида начинки, расположенной под натуралистическим изображением, идентичные натуралистическим изображениям и надписям на лицевой стороне;

-проработкой фона лицевой, задней и больших боковых сторон - темно-коричневым цветом, малых

боковых сторон с частичным наложением на лицевую и заднюю стороны  
-коричневым цветом;  
-колористической проработкой: изображений кусков вафельного торта - белым, желтым, коричневым цветом; изображений чашки с блюдцем и конфеты - светло-коричневым цветом, блюда - белым и серым цветом; зерен и молотого кофе - светло-коричневым и темно - коричневым цветом; фигурного рисунка из следов разлитого шоколада - темно-коричневым цветом; волнистой полосы - красным цветом; шрифтовых надписей наименования продукта - белым, черным и бронзовым цветом; шрифтовых надписей вида начинки - белым цветом;  
изображений столов, зонтиков, людей и фасада здания - градациями коричневого цвета; плашек - коричневым цветом.

**Вариант 4 отличается:**



-оформлением лицевой стороны, включающим: натуралистические изображения куска вафельного торта рельефно залитого сверху шоколадом, очищенных орехов и шоколадной стружки, лежащих на прямоугольном блюде, расположенном в правой части; изображения в приглушенных тонах столов, зонтиков и людей на фоне фасада здания уличного кафе, расположенные в левой части; волнистую полосу со слоганом, расположенную в левой верхней части; надпись со стилизованным шрифтом наименования продукта, выполненную в две строки и расположенную в левой нижней части; прямоугольную плашку с надписью вида начинки, расположенную под наименованием продукта;  
-графическим вертикально ориентированным оформлением задней стороны, включающим: натуралистические изображения куска вафельного торта залитого сверху шоколадом, очищенных орехов и шоколадной стружки, лежащих на прямоугольном блюде, идентичные изображениям на лицевой стороне, и орехов с листочками, расположенных сзади блюда; изображения в приглушенных тонах столов, зонтиков и людей на фоне фасада здания уличного кафе, идентичные изображениям на лицевой стороне и расположенные в верхней части; надпись со стилизованным шрифтом наименования продукта, выполненную в две строки, идентичную надписи на лицевой стороне и расположенную в средней части; прямоугольную плашку с надписью вида начинки, идентичную плашке на лицевой стороне и

расположенную под натуралистическим изображением;  
-наличием на каждой большей боковой стороне текстовых блоков и расположенных в правой части на фоне прямоугольной плашки натуралистических изображений куска вафельного торта, орехов и шоколадной стружки; шрифтовой надписи наименования продукта, выполненной в две строки, расположенной над натуралистическим изображением; шрифтовой надписи вида начинки, расположенной под натуралистическим изображением, идентичные натуралистическим изображениям и надписям на лицевой стороне;  
-проработкой фона лицевой, задней и больших боковых сторон - темно-коричневым цветом, малых боковых сторон с частичным наложением на лицевую и заднюю стороны  
-салатовым цветом;  
-колористической проработкой: изображений кусков вафельного торта - белым, желтым, коричневым цветом; изображений орехов с листочками - белым, зеленым, желтым, коричневым цветом; шоколадной стружки - коричневым цветом; волнистой полосы - красным цветом; шрифтовых надписей наименования продукта - белым, черным, бронзовым цветом; шрифтовых надписей вида начинки - коричневым цветом; изображений столов, зонтиков, людей и фасада здания - градациями коричневого цвета; плашек - темно-салатовым цветом.

**Вариант 5 отличается:**



-оформлением лицевой стороны, включающим: натуралистические изображения куска вафельного торта с ореховой крошкой на его поверхности, орехов в скорлупе, очищенных орехов, листочка и сливочной помадки, лежащих на прямоугольном блюде, расположенном в правой части; изображения в приглушенных тонах столов, зонтиков и людей на фоне фасада здания уличного кафе, расположенные в левой части; волнистую полосу со слоганом, расположенную в левой верхней части; надпись со стилизованным шрифтом наименования продукта, выполненную в две строки и расположенную в левой нижней части; прямоугольную плашку с надписью вида начинки, расположенную под наименованием продукта;  
-графическим вертикально ориентированным оформлением задней стороны, включающим: натуралистические изображения куска вафельного

торта с орешками на его поверхности, орехов, листочка и сливочной помадки, лежащих на прямоугольном блюде, идентичные изображения на лицевой стороне, ореха в скорлупе и сливочной помадки, расположенных за блюдом; изображения в приглушенных тонах столов, зонтиков и людей на фоне фасада здания уличного кафе, идентичные изображения на лицевой стороне и расположенные в верхней части; надпись со стилизованным шрифтом наименования продукта, выполненную в две строки, идентичную надписи на лицевой стороне и расположенную в средней части; прямоугольную плашку с надписью вида начинки, идентичную плашке на лицевой стороне и расположенную под натуралистическим изображением;

-наличием на каждой большей боковой стороне текстовых блоков и расположенных в правой части на фоне прямоугольной плашки натуралистических изображений куска вафельного торта с орешками на его поверхности, орехов, листочка и сливочной помадки; шрифтовой надписи наименования продукта, выполненной в две строки, расположенной над натуралистическим изображением; шрифтовой надписи вида начинки, расположенной под натуралистическим изображением, идентичные натуралистическим изображениям и надписям на лицевой стороне;

-проработкой фона лицевой, задней и больших боковых сторон - светло-зеленым цветом, малых боковых сторон с частичным наложением на лицевую и заднюю стороны

-темно-зеленым цветом;

-колористической проработкой: изображений кусков вафельного торта - белым, желтым и коричневым; изображений орехов с листочками - белым, зеленым и коричневым цветом; помадки - белым цветом; волнистой полосы - красным цветом; шрифтовых надписей наименования продукта - белым, черным и бронзовым цветом; шрифтовых надписей вида начинки - белым цветом; изображений столов, зонтиков, людей и фасада здания - белым и градациями светло-зеленого цвета; плашек-темно-зеленым цветом.

**Вариант 6 отличается:**



-оформлением лицевой стороны, включающим: натуралистические изображения куска вафельного торта, сверху рельефно залитого слоем шоколада, шарика мороженого частично облитого шоколадом, фигурного рисунка из полосок разлитого шоколада и листочков, лежащих на прямоугольном блюде, расположенном в правой части; изображения в приглушенных тонах столов, зонтиков и людей на фоне фасада здания уличного кафе, расположенные в левой части; волнистую полосу со слоганом, расположенную в левой верхней части; надпись со стилизованным шрифтом наименования продукта, выполненную в две строки и расположенную в левой нижней части; прямоугольную плашку с надписью вида начинки, расположенную под наименованием продукта;

-графическим вертикально ориентированным оформлением задней стороны, включающим: натуралистические изображения куска вафельного торта залитого сверху шоколадом, шарика мороженого частично залитого шоколадом, фигурного рисунка из полосок разлитого шоколада и листочков, лежащих на прямоугольном блюде, идентичные изображениям на лицевой стороне, и шарика мороженого и листочков, расположенных за блюдом; изображения в приглушенных тонах столов, зонтиков и людей на фоне фасада здания уличного кафе, идентичные изображениям на лицевой стороне и расположенные в верхней части; надпись со стилизованным шрифтом наименования продукта, выполненную в две строки, идентичную надписи на лицевой стороне и расположенную в средней части; прямоугольную плашку с надписью вида начинки, идентичную плашке на лицевой стороне и расположенную под натуралистическим изображением;

-наличием на каждой большей боковой стороне текстовых блоков и расположенных в правой части на фоне прямоугольной плашки натуралистических изображений куска вафельного торта, шарика мороженого, фигурного рисунка из шоколада и листочков; шрифтовой надписи наименования продукта, выполненной в две строки, расположенной над натуралистическим изображением; шрифтовой надписи вида начинки, расположенной под натуралистическим изображением, идентичные натуралистическим изображениям и надписям на лицевой стороне;

-проработкой фона лицевой, задней и больших боковых сторон - темно-коричневым цветом, малых боковых сторон с частичным наложением на лицевую и заднюю стороны

-желтым цветом;

-колористической проработкой: изображений кусков вафельного торта - белым, желтым и коричневым цветом; изображений мороженого белым, желтым и светло-коричневым цветом; листочков - зеленым цветом; блюда - белым и серым цветом; фигурного рисунка из шоколада - темно-коричневым цветом; волнистой полосы - красным цветом; шрифтовых

надписей наименования продукта - белым, черным и бронзовым цветом; шрифтовых надписей вида начинки - темно-коричневым цветом; изображений столов, зонтиков, людей и фасада здания - градациями коричневого цвета; плашек - желтым цветом.

**Вариант 7 отличается:**



-оформлением лицевой стороны, включающим: натуралистические изображения куска вафельного торта со слоем присыпки на его верхней части, фигурного рисунка из разлитой вареной сгущенки и ложки с наполовину заполненной сгущенкой, осколков орехов лежащих на прямоугольном блюде, расположенном в правой части; изображения в приглушенных тонах столов, зонтиков и людей на фоне фасада здания уличного кафе, расположенные в левой части; волнистую полосу со слоганом, расположенную в левой верхней части; надпись со стилизованным шрифтом наименования продукта, выполненную в две строки и расположенную в левой нижней части; прямоугольную плашку с надписью вида начинки, расположенную под наименованием продукта;

-графическим вертикально ориентированным оформлением задней стороны, включающим: натуралистические изображения куска вафельного торта, фигурного рисунка из вареной сгущенки и ложки со сгущенкой, лежащих на прямоугольном блюде, идентичные изображениям на лицевой стороне, и наполненной вареной сгущенкой чашки на блюде, расположенной за блюдом; изображения в приглушенных тонах столов, зонтиков и людей на фоне фасада здания уличного кафе, идентичные изображениям на лицевой стороне и расположенные в верхней части; надпись со стилизованным шрифтом наименования продукта, выполненную в две строки, идентичную надписи на лицевой стороне и расположенную в средней части; прямоугольную плашку с надписью вида начинки, идентичную плашке на лицевой стороне и расположенную под натуралистическим изображением;

-наличием на каждой большей боковой стороне текстовых блоков и расположенных в правой части на фоне прямоугольной плашки натуралистических изображений куска вафельного торта, фигурного рисунка из вареной сгущенки и ложки со сгущенкой; шрифтовой надписи наименования продукта,

выполненной в две строки, расположенной над натуралистическим изображением; шрифтовой надписи вида начинки, расположенной под натуралистическим изображением, идентичные натуралистическим изображениям и надписям на лицевой стороне;

- проработкой фона лицевой, задней и больших боковых сторон - голубым цветом, малых боковых сторон с частичным наложением на лицевую и заднюю стороны - темно-синим цветом;

- колористической проработкой: изображений кусков вафельного торта - белым, желтым и светло-коричневым цветом; изображений фигурного рисунка из разлитой сгущенки -светло-коричневым цветом; ложки - серебристым цветом; блюда - белым и серым цветом; наполненной чашки на блюде - темно-голубым цветом; волнистой полосы -красным цветом; шрифтовых надписей наименования продукта - белым, бронзовым и темно-коричневым цветом; шрифтовых надписей вида начинки - белым, черным и бронзовым цветом; изображений столов, зонтиков, людей и фасада здания - градациями голубого и синего цвета; плашек - темно-синим цветом.

**Вариант 8 отличается:**



-оформлением лицевой стороны, включающим: натуралистические изображения куска вафельного торта со слоем светлой присыпки сверху, капель варенья, осколков орехов и ложки с йогуртом, лежащих на прямоугольном блюде, расположенном в правой части; изображения в приглушенных тонах столов, зонтиков и людей на фоне фасада здания уличного кафе, расположенные в левой части; волнистую полосу со слоганом, расположенную в левой верхней части; надпись со стилизованным шрифтом наименования продукта, выполненную в две строки и расположенную в левой нижней части; прямоугольную плашку с надписью вида начинки, расположенную под наименованием продукта;

-графическим вертикально ориентированным оформлением задней стороны, включающим: натуралистические изображения куска вафельного торта со светлой присыпкой сверху, капель варенья, осколков орехов и ложки, лежащих на прямоугольном блюде, идентичные изображениям на лицевой стороне, и наполненного йогуртом стакана, расположенных за блюдом; изображения в

приглушенных тонах столов, зонтиков и людей на фоне фасада здания уличного кафе, идентичные изображения на лицевой стороне и расположенные в верхней части; надпись со стилизованным шрифтом наименования продукта, выполненную в две строки, идентичную надписи на лицевой стороне и расположенную в средней части; прямоугольную плашку с надписью вида начинки, идентичную плашке на лицевой стороне и расположенную под натуралистическим изображением;

-наличием на каждой большей боковой стороне текстовых блоков и расположенных в правой части на фоне прямоугольной плашки натуралистических изображений куска вафельного торта, каплей варенья и ложки; шрифтовой надписи наименования продукта, выполненной в две строки, расположенной над натуралистическим изображением; шрифтовой надписи вида начинки, расположенной под натуралистическим изображением, идентичные натуралистическим изображениям и надписям на лицевой стороне:

-проработкой фона лицевой, задней и больших боковых сторон - светло-розовым цветом, малых боковых сторон с частичным наложением на лицевую и заднюю стороны

-розовым цветом;

-колористической проработкой: изображений кусков вафельного торта - белым, желтым и коричневым цветом; изображений каплей варенья - розовым цветом; ложки -серебристым цветом; блюда - белым и серым цветом: наполненного стакана - белым, зеленым и розовым цветом; волнистой полосы - красным цветом; шрифтовых надписей наименования продукта - белым, черным и бронзовым цветом; шрифтовых надписей вида начинки - коричневым цветом; изображений столов, зонтиков, людей и фасада здания - градациями розового цвета; плашек - розовым цветом.

**Вариант 9 отличается:**



-оформлением лицевой стороны, включающим: натуралистические изображения куска вафельного торта, рельефно залитого шоколадом сверху, шоколадной стружки и ложки с йогуртом лежащих на прямоугольном блюде, расположенном в правой части: изображения в приглушенных тонах столов, зонтиков и людей на фоне фасада здания уличного кафе, расположенные в левой части; волнистую полосу со слоганом, расположенную в левой верхней

части; надпись со стилизованным шрифтом наименования продукта, выполненную в две строки и расположенную в левой нижней части; прямоугольную плашку с надписью вида начинки, расположенную под наименованием продукта;

-графическим вертикально ориентированным оформлением задней стороны, включающим: натуралистические изображения куска вафельного торта, шоколадной стружки и ложки с йогуртом, лежащих на прямоугольном блюде, и идентичные изображения на лицевой стороне, и наполненной йогуртом с шоколадной стружкой чашки, расположенных за блюдом; изображения в приглушенных тонах столов, зонтиков и людей на фоне фасада здания уличного кафе, идентичные изображениям на лицевой стороне и расположенные в верхней части; надпись со стилизованным шрифтом наименования продукта, выполненную в две строки, идентичную надписи на лицевой стороне и расположенную в средней части; прямоугольную плашку с надписью вида начинки, идентичную плашке на лицевой стороне и расположенную под натуралистическим изображением;

-наличием на каждой большей боковой стороне текстовых блоков и расположенных в правой части на фоне прямоугольной плашки натуралистических изображений куска вафельного торта, шоколадной стружки и ложки; шрифтовой надписи наименования продукта, выполненной в две строки, расположенной над натуралистическим изображением; шрифтовой надписи вида начинки, расположенной под натуралистическим изображением, идентичные натуралистическим изображениям и надписям на лицевой стороне;

-проработкой фона лицевой, задней и больших боковых сторон - коричневым цветом, малых боковых сторон с частичным наложением на лицевую и заднюю стороны -сиреневым цветом;

-колористической проработкой: изображений кусков вафельного торта - белым, желтым и коричневым цветом; изображений шоколадной стружки - коричневым цветом; ложки -серебристым цветом; блюда - белым и серым цветом; наполненной чашки - белым и коричневым цветом; волнистой полосы - красным цветом; шрифтовых надписей наименования продукта - белым, черным и бронзовым цветом; шрифтовых надписей вида начинки - коричневым цветом; изображений столов, зонтиков, людей и фасада здания градациями коричневого цвета; плашек - сиреневым цветом.



Вариант 10 отличается:



-оформлением лицевой стороны, включающим: натуралистические изображения куска вафельного торта рельефно залитого сверху шоколадом, фигурного рисунка из полосок разлитого шоколада, и ложки наполовину заполненной крем-брюле с кусочком сладости, двух ломтиков цукатов, лежащих на прямоугольном блюде, расположенном в правой части; изображения в приглушенных тонах столов, зонтиков и людей на фоне фасада здания уличного кафе, расположенные в левой части; волнистую полосу со слоганом, расположенную в левой верхней части; надпись со стилизованным шрифтом наименования продукта, выполненную в две строки и расположенную в левой нижней части; прямоугольную плашку с надписью вида начинки, расположенную под наименованием продукта;

-графическим вертикально ориентированным оформлением задней стороны, включающим: натуралистические изображения куска вафельного торта залитого сверху шоколадом, фигурного рисунка из полосок разлитого шоколада и ложки наполовину заполненной крем-брюле с кусочком сладости, двух ломтиков цукатов, лежащих на прямоугольном блюде, идентичные изображениям на лицевой стороне, цветка с листочками и наполненной кремом-брюле емкости, расположенных за блюдом; изображения в приглушенных тонах столов, зонтиков и людей на фоне фасада здания уличного кафе, идентичные изображениям на лицевой стороне и расположенные в верхней части; надпись со стилизованным шрифтом наименования продукта, выполненную в две строки, идентичную надписи на лицевой стороне и расположенную в средней части; прямоугольную плашку с надписью вида начинки, идентичную плашке на лицевой стороне и расположенную под натуралистическим изображением;

-наличием на каждой большей боковой стороне текстовых блоков и расположенных в правой части на фоне прямоугольной плашки натуралистических изображений куска вафельного торта, фигурного рисунка из шоколада, ложки с крем-брюле с кусочком сладости, двух ломтиков цукатов, цветка и наполненной емкости, идентичные изображениям на задней стороне, расположенных в нижней части; шрифтовой надписи наименования продукта, выполненной в две строки, расположенной над

натуралистическим изображением; шрифтовой надписи вида начинки, расположенной под натуралистическим изображением, идентичные натуралистическим изображениям и надписям на лицевой стороне;

-проработкой фона лицевой, задней и больших боковых сторон - коричневым цветом, малых боковых сторон с частичным наложением на лицевую и заднюю стороны - красным цветом;

-колористической проработкой: изображений кусков вафельного торта - белым, желтым и коричневым цветом; изображений фигурного рисунка и цукатов - оранжевым и коричневым цветом; ложки с крем-брюле - серебристым, белым и коричневым цветом; блюда - белым и серым цветом; наполненной емкости - белым и коричневым цветом; цветка - белым, желтым, зеленым и коричневым цветом; волнистой полосы - красным цветом; шрифтовых надписей наименования продукта - белым, бронзовым и темно-коричневым цветом; шрифтовых надписей вида начинки - коричневым цветом; изображений столов, зонтиков, людей и фасада здания - градациями коричневого цвета; плашек - красным цветом.

(11) S 2014 0041

(51) 23-01

(31) 001825977-0001

001825977-0002

001825977-0003

001825977-0004

(32) 24.02.2011

(33) EM

(44) 31.03.2014

(71)(73) Даунхоул Продактс Лимитед (GB)

(72) Эндрю Кейт Керк (GB), Ян Аластер Керк (GB)

(74) Эфендиев Аббас Вагиф оглы (AZ)

(54) ЦЕНТРАТОР (4 варианта)

(57) Центратор (4 варианта) характеризуется

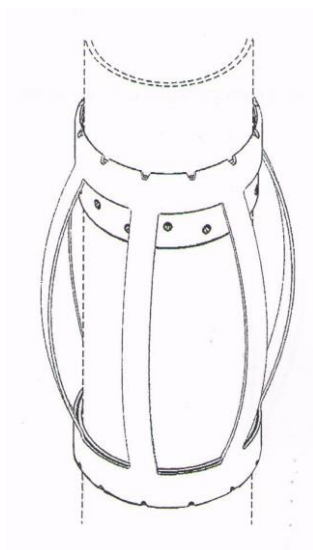
следующей совокупностью существенных признаков:

-выполнением корпуса в виде полого цилиндра из тонкой листовой стали с вырезанными прямоугольными сегментами;

-выполнением корпуса сжатым с нижнего и верхнего торцов и с радиально-выступающими полосками рессорами;

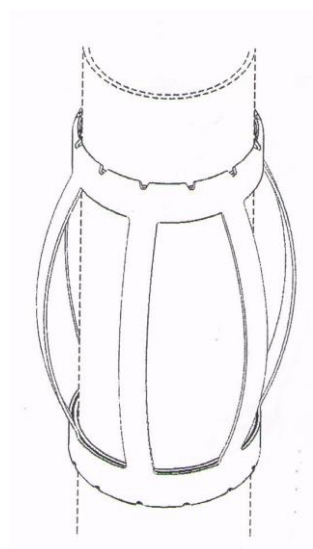
-выполнением торцов корпуса зубчатыми и со скошенными к центру наружными кромками.

**1 вариант характеризующийся также:**



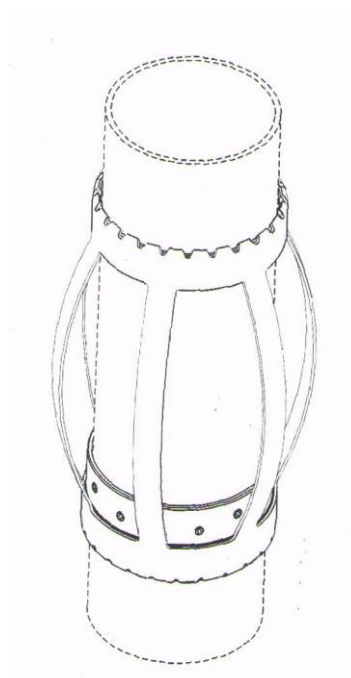
-выполнением торцов корпуса с зубьями с большим шагом;  
 -наличием кольцевого хомута с рядами технологических отверстий, стыкующегося изнутри с верхней частью корпуса;

**2 вариант характеризующийся также:**



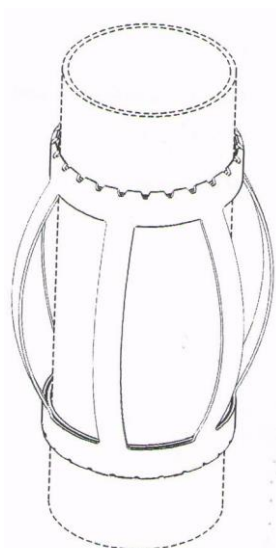
-выполнением торцов корпуса с зубьями с большим шагом;

**3 вариант характеризующийся также:**



-выполнением торцов корпуса с зубьями с мелким шагом;  
 -наличием кольцевого хомута с рядами технологических отверстий, стыкующегося изнутри с нижней частью корпуса;

**4 вариант характеризующийся также:**



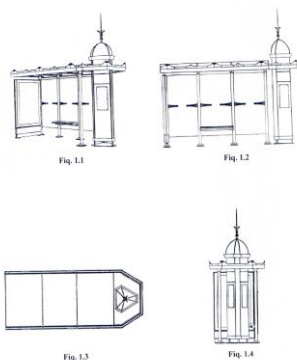
-выполнением торцов корпуса с зубьями с мелким шагом.

- (11) S 2014 0032 (21) S2011 0019  
 (51) 25-03 (22) 26.04.2011  
 (44) 30.12.2013  
 (71)(73) ГЮНАЛ АЛЮМИНИУМ САНАЙИ ВЕ  
 ТИДЖАРЕТ ЛИМИТЕД ШИРКЕТИ (TR)  
 (72) Окйай Гюнай (TR)  
 (74) Халил Эльдар Бахадур оглы (AZ), Гурбанов  
 Мухтар Юсиф оглы (AZ)  
 (54) ОСТАНОВКА ДЛЯ ОБЩЕСТВЕННОГО  
 ТРАНСПОРТА (2 ВАРИАНТА)

(57) Остановка для общественного транспорта (2 варианта) характеризуется совокупностью следующих существенных признаков:

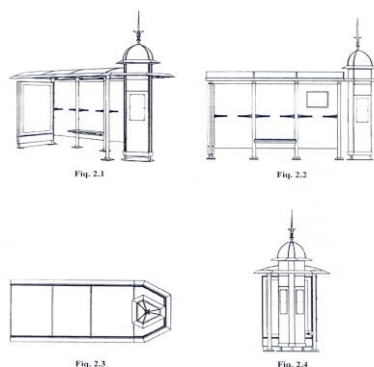
- выполнением из левой боковой стенки, задней стенки и крыши;
  - выполнением левой боковой стенки прямоугольной формы, имеющей ширину, равную ширине крыши;
  - выполнением задней стенки из трех секций прямоугольной формы, расположенных на вертикальных стойках;
  - выполнением скамейки на средней секции задней стенки;
- отличающаяся:
- наличием справа возвышающейся треугольной рекламной тумбы, установленной в неправильную шестиугольную раму, являющейся продолжением конструкции остановки;
  - выполнением верха тумбы в виде купола со шпилем;
  - наличием карниза по всему периметру крыши и купола;

1-й вариант остановки для общественного транспорта также характеризуется:



- выполнением крыши плоской;
- выполнением профиля карнизов крыши и купола в форме трапеции с обращенным вверх основанием;
- выполнением фигурного кровельного ограждения по всему периметру крыши.

2-й вариант остановки для общественного транспорта также характеризуется:



- выполнением крыши выпуклой формы;
- выполнением карнизов крыши и купола наклонными.

- (11) S 2014 0033 (21) S2011 0033  
 (51) 25-03 (22) 07.07.2011  
 (44) 30.12.2013  
 (71)(73) ГЮНАЛ АЛЮМИНИУМ САНАЙИ ВЕ  
 ТИДЖАРЕТ ЛИМИТЕД ШИРКЕТИ (TR)  
 (72) Окйай Гюнай (TR)  
 (74) Халил Эльдар Бахадур оглы (AZ), Гурбанов  
 Мухтар Юсиф оглы (AZ)  
 (54) КИОСК (3 ВАРИАНТА)

(57) Киоск по 1-му варианту характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:

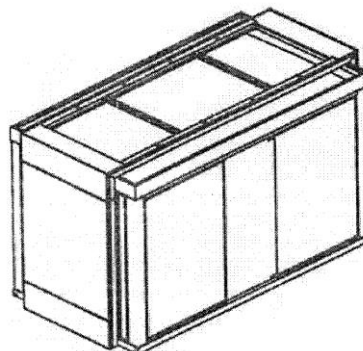


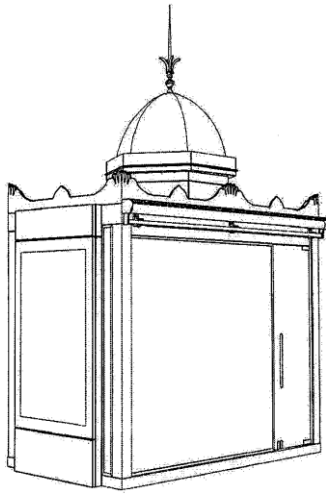
Fig. 1.1

- выполнением передней, задней, боковых стенок и крыши;
- выполнением крыши плоской;
- выполнением боковых стенок прямоугольной формы, равной ширине крыши киоска;
- выполнением на боковых стенках рекламных щитов;

отличается:

- выполнением основания прямоугольной формы;
- выполнением передней стенки из трех секций прямоугольной формы, причем средняя секция уже крайних.

Киоск по 2-му варианту характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



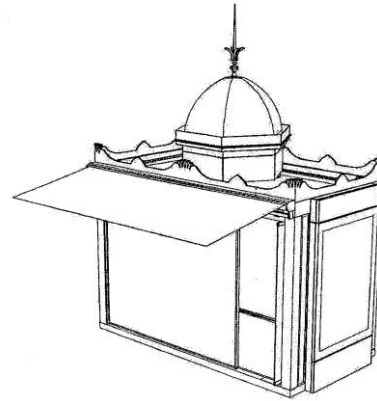
**Fig. 2.1**

- выполнением передней, задней, боковых стенок и крыши;
- выполнением крыши плоской;
- выполнением боковых стенок прямоугольной формы, равной ширине крыши киоска;
- выполнением на боковых стенках рекламных щитов;
- выполнением в центре крыши купола со шпилем;
- выполнением карниза и фигурного кровельного ограждения по всему периметру крыши;

отличается:

- выполнением основания прямоугольной формы;
- выполнением передней стенки из двух секций прямоугольной формы, причем правая секция уже левой.

Киоск по 3-му варианту характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



**Fig. 3.1**

- выполнением передней, задней, боковых стенок и крыши;
- выполнением крыши плоской;
- выполнением боковых стенок прямоугольной формы, равной ширине крыши киоска;
- выполнением на боковых стенках рекламных щитов;
- выполнением в центре крыши купола со шпилем;
- выполнением карниза и фигурного кровельного ограждения по всему периметру крыши;

отличается:

- выполнением основания прямоугольной формы;
- выполнением передней стенки из двух секций прямоугольной формы, причем правая секция уже левой и имеет горизонтальное деление;
- наличием подъемной ставни на передней части киоска.

**(11) S 2014 0038**

**(51) 32-00**

**(44) 31.03.2014**

**(71)(73) Гусейналиев Мамед Гусейнали оглы (AZ)**

**(72) Гусейналиев Мамед Гусейнали оглы (AZ),**

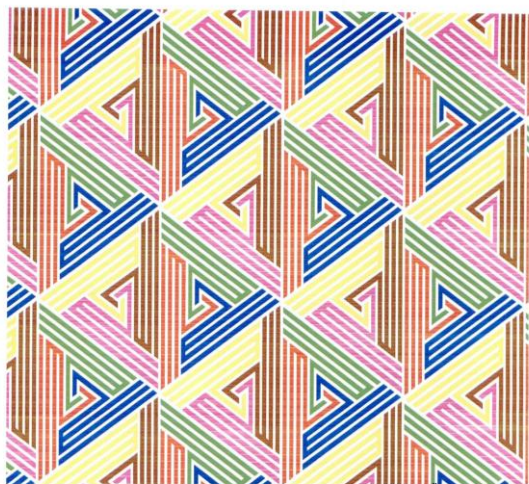
**Гусейналиев Гусейнали Мамед оглы (AZ)**

**(54) ДЕКОРАТИВНЫЙ ОРНАМЕНТ**

**(21) S2012 0027**

**(22) 27.07.2012**

- (57)** Декоративный орнамент, состоящий из элементов в виде стилизованной надписи слова «АЛЛАХ», выполненного арабскими буквами, характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:
- выполнением элементов орнамента, образованными из линий со скошенными концами одинаковой толщины и различной длины;



-возможностью взаимного расположения в декоративных проработках элементов друг относительно друга под углом 60°, 120°, 180°, 240°, 300° и с равномерным расстоянием между их параллельными линиями;  
-выполнением изделия в различных цветовых комбинациях элементов.

(11) S 2014 0037

(51) 32-00  
09-03

(44) 31.03.2014

(31) 001967878-0001  
001967878-0002  
001967878-0003  
001967878-0004

(32) 23.12.2011

(33) EM

(71)(73) Шоколаденфабрикен Линдт унд Шпрюнгли (CH)

(72) ДОМИНА Мирелла (IT)

(74) Эфендиев Аббас Вагиф оглы (AZ)

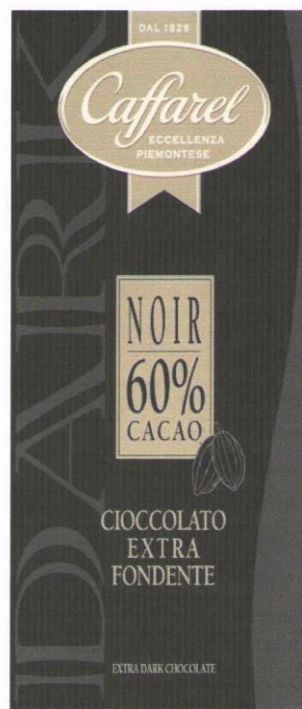
(54) РИСУНОК ДЛЯ УПАКОВКИ ДЛЯ ПИЩЕВЫХ ПРОДУКТОВ (4 варианта)

(57) Рисунок для упаковки для пищевых продуктов (4 варианта), характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:

- выполнением вертикально ориентированной прямоугольной формы;
- наличием в средней части рисунка вертикально ориентированной, окантованной прямоугольной плашки;
- наличием в верхней части рисунка шрифтовой надписи;
- наличием стилизованных изображений бобов какао;
- наличием информационных надписей о продукте и его качестве;
- отличающийся:
- наличием на верхнем участке рисунка вертикальной полосы с вырезанным треугольным сегментом в нижнем конце, перекрытой овальной горизонтально-

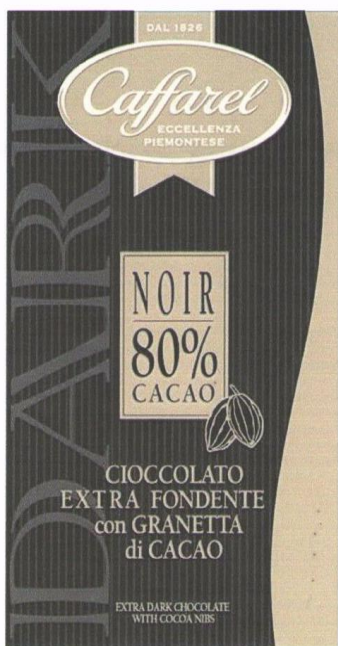
- ориентированной плашкой с крупной и мелкой шрифтовой надписью светло-золотистого цвета;
- выполнением вертикальной полосы и овальной плашки золотистого цвета со светло-золотистой окантовкой;
- наличием в центральной части рисунка вертикально-ориентированной прямоугольной плашки с двойным обрамлением золотистого и черного цветов с шрифтовыми надписями в три ряда черного цвета и наложением на ее правый нижний угол изображения бобов какао;
- наличием вдоль правого края рисунка вертикальной полосы с волнистым левым краем;
- наличием полосы крупной шрифтовой надписи темно-серого цвета расположенной в левой части вертикально снизу вверх;
- выполнением основного фона рисунка черным цветом с вертикально ориентированной штриховкой темно-серого цвета;

Вариант 1, характеризуется также:



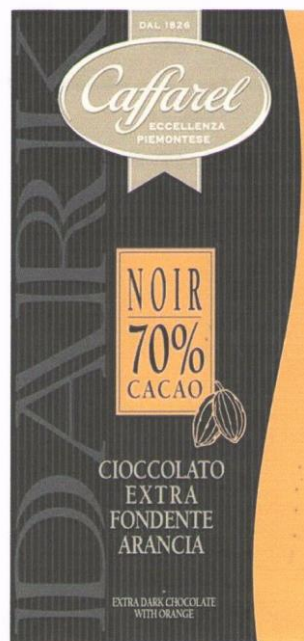
- колористической проработкой: прямоугольной плашки - золотистым цветом, правой волнистой полосы и изображения бобов какао - темно-серым цветом.

**Вариант 2, характеризуется также:**



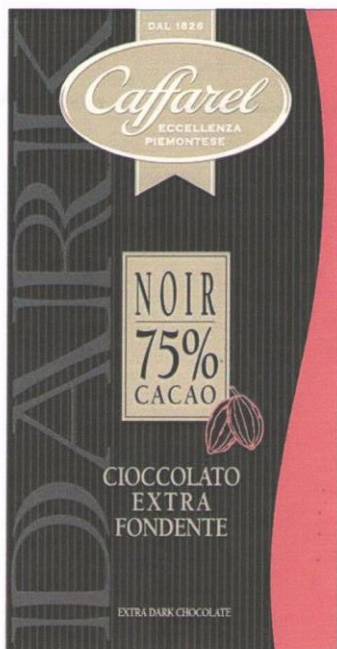
-колористической проработкой: прямоугольной плашки, правой волнистой полосы и изображения бобов какао - золотистым цветом.

**Вариант 4, характеризуется также:**



-колористической проработкой: прямоугольной плашки, правой волнистой полосы и изображения бобов какао - оранжевым цветом.

**Вариант 3, характеризуется также:**



-колористической проработкой: прямоугольной плашки - золотистым цветом, правой волнистой полосы и изображения бобов какао - красным цветом.

РАЗДЕЛ А

УДОВЛЕТВОРЕНИЕ ЖИЗНЕННЫХ ПОТРЕБНОСТЕЙ ЧЕЛОВЕКА

А 01

- (11) F 2014 0010 (21) U 2010 0029  
(51) A01G 17/14 (2006.01) (22) 27.12.2010  
(44) 30.12.2013  
(71)(72)(73) Багирли Давид Вейсел оглы (AZ), Рзаев Камил Гадим оглы (AZ), Кулиев Гасан Юсиф оглы (AZ), Искендеров Эльчин Барат оглы (AZ), Асланов Забит Юнис оглы (AZ)  
(54) ШПАЛЕРНАЯ ОПОРА ДЛЯ ВИНОГРАДНИКА

(57) Шпалерная опора для винограда, включающая столб, отличающаяся тем, что нижний конец столба выполнен в виде призмы, на столб надет и закреплен по боковинам направитель-держатель, имеющий форму петли гистерезиса, при этом его ширина и высота закрепления от поверхности земли не более четырехкратной толщины столба.

А 61

- (11) F 2014 0009 (21) U 2009 0007  
(51) A61B 17/56 (2006.01) (22) 02.07.2009  
A61B 17/68 (2006.01)  
(44) 31.03.2014  
(71)(72)(73) Агазаде Афет Рашид кызы (AZ), Агазаде Рустам Расим оглы (AZ)  
(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ЗАЩИТЫ НИЖНЕГО АЛЬВЕОЛЯРНОГО НЕРВА

(57) Устройство для защиты нижнего альвеолярного нерва, выполненное в виде изогнутого стержня, имеющего вертикальную часть, соединенную с опорным кольцом, и расположенную под углом к вертикальной части рабочую часть, отличающееся тем, что рабочая часть, расположенная под углом больше 90° к вертикальной части стержня, имеет изгиб под углом 90°, края стержня закруглены, а опорное кольцо выполнено неразъемным и с внутренней резьбой.

РАЗДЕЛ Е

СТРОИТЕЛЬСТВО, ГОРНОЕ ДЕЛО

Е 04

- (11) F 2014 0012 (21) U 2012 0002  
(51) E04F 15/02 (2006.01) (22) 07.02.2012  
(44) 30.09.2013  
(71)(73) ФЛОРИНГ ИНДАСТРИЗ ЛИМИТЕД, САРЛ (LU)  
(72) КАПШЕЛЬ, Марк (BE), ДЕВОС, Питер (BE)  
(74) Якубова Тура Адынаевна (AZ)  
(54) ПОКРЫТИЕ ДЛЯ ПОЛА

(57) 1. Покрытие для пола, состоящее из панелей пола, снабженных, по меньшей мере, на кромках двух противоположных сторон соединительными элементами, взаимодействующими один с другим, по существу в виде язычка и канавки, при этом соединительные элементы снабжены составляющими единое целое механическими запирающими средствами, с обеспечением предотвращения расхождения двух соединенных панелей пола в направлении, перпендикулярном соответствующим кромкам и параллельном нижней стороне соединенных панелей пола, состоящих из материала основной части и поверхностного слоя, отличающееся тем, что основной материал панелей пола, из которого образована упомянутая выше основная часть, состоит из древесных волокон, образующих единое соединение посредством связующего вещества, при этом средняя плотность больше 600 килограмм на кубический метр, локальная плотность основной части в зоне, близкой к одной или обеим ее поверхностям, больше 800 килограмм на кубический метр, наибольшая часть указанных древесных волокон или даже все указанные древесные волокна получены из древесной породы с удельной плотностью менее 0,65 при влажности 12%.

2. Покрытие для пола по п. 1, отличающееся тем, что соединительные элементы снабжены средствами, которые более конкретно образованы упомянутыми выше запирающими средствами, выполненными с обеспечением передачи растягивающего усилия от одних к другим в положении соединения двух или более таких панелей пола и прижатия одних панелей к другим.

3. Покрытие для пола по п. 2, отличающееся тем, что, по крайней мере, один из соединительных элементов имеет упруго изгибаемую часть, которая во введенном в зацепление состоянии, по меньшей мере, частично изогнута и, таким образом, создает упомянутое выше растягивающее усилие.

4. Покрытие для пола по п. 3, отличающееся тем, что упруго изгибаемая часть состоит из выступа, предпочтительно выступа, ограничивающего нижнюю сторону упомянутой канавки.

5. Покрытие для пола по любому из п.п. 3-4, отличающееся тем, что изгибаемая часть имеет поверхность контакта, наклоненную вниз обращенной внутрь стороной.

6. Покрытие для пола по любому из п.п. 1-5, отличающееся тем, что соединительные элементы и запирающие средства выполнены как единое целое с основной частью панелей пола.

7. Покрытие для пола по любому из п.п. 1-6, отличающееся тем, что покрытие для пола характеризуется сочетанием характеристик: соединительные элементы и запирающие средства выполнены как единое целое с основной частью панелей пола; соединительные элементы имеют такую форму, что две последующие панели пола могут соединяться одна с другой исключительно посредством соединения типа защелки и/или поворота, с возможностью вставки каждой следующей панели пола в предыдущую сбоку; соединительные элементы выполнены с обеспечением взаимного соединения без люфта по всем направлениям в плоскости, расположенной перпендикулярно к указанным кромкам; возможная разница между верхним и нижним выступами из выступов, граничащих с упомянутой выше канавкой, измеренная в плоскости панели пола и перпендикулярно к продольному направлению канавки, меньше, чем общая толщина панели пола; общая толщина каждой соответствующей панели пола больше или равна 5 мм.

8. Покрытие для пола по любому из п.п. 1-7, отличающееся тем, что основной материал панелей пола, а именно, материал основной части состоит из HDF плиты или MDF плиты, при этом соединительные элементы и запирающие средства сформированы из этой плиты.

9. Покрытие для пола по любому из п.п. 1-8, отличающееся тем, что панели пола состоят из удлиненных панелей и, по меньшей мере, их продольные стороны снабжены упомянутыми выше соединительными элементами. 10. Покрытие для пола по любому из п.п. 1-8, отличающееся тем, что панели пола выполнены прямоугольными или квадратными, на всех четырех сторонах, более конкретно на первых двух и на вторых двух, панели пола снабжены упомянутыми соединительными элементами.

11. Покрытие для пола по любому из п.п. 1-10, отличающееся тем, что соединительные элементы, по меньшей мере, двух противоположных сторон выполнены с возможностью соединения панелей пола посредством перемещения их по направлению одна к другой, а также посредством поворотного движения, с образованием изгиба соединительных элементов, причем изгиб менее выражен или является несущественным по сравнению с изгибом, происходящим при соединении панелей пола посредством перемещения их по направлению друг к другу.

12. Покрытие для пола по любому из п.п. 1-11, отличающееся тем, что запирающие средства по существу состоят из запирающего элемента в форме

выступа, образованного на нижней стороне язычка, и запирающего элемента, образованного в выступе, ограничивающем нижнюю сторону канавки, а именно, в нижней стенке канавки, в углублении и/или направленной вверх части, которая ограничена этим углублением.

13. Покрытие для пола по п. 12, отличающееся тем, что нижняя сторона упомянутого выше выступа ограничена, по крайней мере, двумя участками, соответственно участком с большим наклоном, обеспечивающим замыкание, и участком с меньшим наклоном, обеспечивающим легкость соединения соединительных деталей.

14. Покрытие для пола по любому из п.п. 1-13, отличающееся тем, что соединительные элементы снабжены запирающими элементами, обеспечивающими возможность соединения типа защелки.

15. Покрытие для пола по любому из п.п. 4-14, отличающееся тем, что запирающие средства снабжены запирающими элементами, выполненными таким образом, что касательная линия, определенная контактными поверхностями, образует угол с нижней стороной панелей пола, составляющий от 30 до 70°.

16. Покрытие для пола по любому из п.п. 1-15, отличающееся тем, что соединительные детали выполнены в форме язычка и канавки, при этом выступ, ограничивающий нижнюю сторону канавки, простирается далее выступа, ограничивающего верхнюю сторону канавки.

17. Покрытие для пола по п. 16, отличающееся тем, что запирающие средства образованы запирающими элементами, расположенными на участке нижнего выступа, который простирается далее верхнего выступа, причем самая низкая точка соединения запирающих элементов расположена под верхним слоем панели пола, на которой расположен соответствующий язычок.

18. Покрытие для пола по любому из п.п. 16-17, отличающееся тем, что соединительные элементы имеют одну из следующих или комбинацию двух или нескольких следующих характеристик: кривизна нижней стороны язычка и/или кривизна выступа, которая образует направляющую при повороте двух панелей пола одна внутри другой; закругления на кромках запирающих элементов; камеры для пыли или подобное между всеми сторонами соединенных панелей пола, которые сбоку обращены друг к другу; форма язычка, которая такова, что верхняя сторона язычка уже при первом контакте расположена под нижней стороной верхнего выступа, когда панели пола продвигаются по направлению одна к другой на одном уровне; наклонная поверхность, образованная на свободном конце нижнего выступа; в направлении соединения имеется одна важная точка, образованная отрезком и расположенная на верхней стороне панели пола; поверхности контакта, более конкретно опорные поверхности, образованные верхней стороной язычка и верхней стороной канавки, которые на самом большом участке их длины расположены параллельно плоскости, определяемой панелями пола.



19. Покрытие для пола по любому из п.п. 1-18, отличающееся тем, что нижний выступ, ограничивающий нижнюю сторону канавки, простирается далее верхнего выступа, запирающие средства образованы, по меньшей мере, из части, наклоненной вниз обращенной внутрь стороной, которая, по крайней мере, частично размещена на участке нижнего выступа, простирающегося далее верхнего выступа.

20. Покрытие для пола по любому п.п. 1-19, отличающееся тем, что более 60% по весу указанных древесных волокон получено из сырой древесины, а наибольшая часть указанных древесных волокон или даже все указанные древесные волокна получены из древесной породы с удельной плотностью менее 0,55 при влажности 12%.

21. Покрытие для пола по любому из п.п. 1-20, отличающееся тем, что панели пола выполнены как слоистое покрытие для пола, при этом на основной части предусмотрен один или более поверхностных слоев, среди которых присутствует декоративный слой, а на нижней стороне предусмотрен подкладочный слой.

22. Покрытие для пола по любому из п.п. 1-21, отличающееся тем, что древесные волокна по существу ориентированы так, что в направлении длины они расположены в общей плоскости, указанная плоскость параллельна указанному поверхностному слою.

23. Покрытие для пола по любому из п.п. 1-22, отличающееся тем, что панели пола соединены без клея с возможностью демонтажа и повторного использования.

24. Панель пола для выполнения покрытия для пола по любому из п.п. 1-23.

(11) F 2014 0013

(51) E04F 15/02 (2006.01)

(44) 30.09.2013

(71)(73) ФЛОРИНГ ИНДАСТРИЗ ЛИМИТЕД,  
САРЛ (LU)

(72) КАПШЕЛЬ, Марк (BE), ДЕВОС, Питер (BE)

(74) Якубова Тура Адынаевна (AZ)

(54) ПОКРЫТИЕ ДЛЯ ПОЛА

(57) 1. Покрытие для пола, состоящее из панелей пола, которые снабжены, по меньшей мере, на кромках двух противоположных сторон соединительными элементами, взаимодействующими один с другим, по существу в виде язычка и канавки, при этом соединительные элементы снабжены составляющими единое целое механическими запирающими средствами, с обеспечением предотвращения расхождения двух соединенных панелей пола в направлении, перпендикулярном соответствующим кромкам и параллельном нижней стороне соединенных панелей пола, при этом панели пола в основном состоят из материала основной части и поверхностного слоя, отличающееся тем, что основной материал панелей пола, из которого

выполнена основная часть, в основном состоит из мягкого термопластичного материала, возможно включающего в себя наполнители, а поверхностный слой содержит запечатанную термопластичную фольгу и прозрачный термопластичный слой износа, при этом прозрачный термопластичный слой износа тоньше 0,85 миллиметра и не содержит наполнителей.

2. Покрытие для пола по п. 1, отличающееся тем, что соединительные элементы снабжены средствами, которые, более конкретно, образованы запирающими средствами, которые в положении соединения двух или более таких панелей пола выполнены с возможностью передачи растягивающего усилия от одних на другие и прижатия одних панелей к другим.

3. Покрытие для пола по п. 2, отличающееся тем, что, по крайней мере, один из соединительных элементов содержит упруго изгибаемую часть, которая во введенном в зацепление состоянии, по меньшей мере, частично изогнута с обеспечением растягивающего усилия.

4. Покрытие для пола по п. 3, отличающееся тем, что упруго изгибаемая часть состоит из выступа, предпочтительно выступа, ограничивающего нижнюю сторону упомянутой выше канавки.

5. Покрытие для пола по любому из п.п. 3 - 4, отличающееся тем, что упруго изгибаемая часть имеет поверхность контакта, наклоненную вниз обращенной внутрь стороной.

6. Покрытие для пола по любому из п.п. 1-5, отличающееся тем, что соединительные элементы и запирающие средства выполнены как единое целое с основной частью панелей пола.

7. Покрытие для пола по любому из п.п. 1 - 6, отличающееся тем, что характеризуется сочетанием характеристик: соединительные элементы и запирающие средства выполнены как единое целое с основной частью панелей пола;

соединительные элементы имеют такую форму, что две последующие панели пола могут соединяться одна с другой исключительно посредством соединения типа защелки и/или поворота с возможностью вставки каждой

следующей панели пола в предыдущую сбоку; соединительные элементы выполнены с обеспечением взаимного соединения без люфта по всем направлениям в плоскости, расположенной

перпендикулярно к указанным кромкам; возможная разница между верхним и нижним выступами из выступов, граничащих с упомянутой выше канавкой, измеренная в плоскости панели пола

и перпендикулярно продольному направлению канавки, меньше, чем общая толщина панели пола; общая толщина каждой соответствующей панели пола больше или равна 3 мм.

8. Покрытие для пола по любому из п.п. 1 - 7, отличающееся тем, что материал основной части состоит из HDF плиты или MDF плиты, посредством чего соединительные элементы и запирающие средства сформированы из этой плиты.

9. Покрытие для пола по любому из п.п. 1 - 8, отличающееся тем, что панели пола состоят из удлиненных панелей и, по меньшей мере, их

продольные стороны снабжены упомянутыми соединительными элементами. 10. Покрытие для пола по любому из пп. 1 - 8 , отличающееся тем, что панели пола являются прямоугольными или квадратными, на всех четырех сторонах, более конкретно на первых двух и на вторых двух, панели пола снабжены упомянутыми выше соединительными элементами. 11. Покрытие для пола по любому из пп. 1-10, отличающееся тем, что соединительные элементы, по меньшей мере, двух противоположных сторон выполнены с возможностью соединения панелей пола посредством перемещения их по направлению одна к другой, а также посредством поворотного движения, происходящий при этом изгиб соединительных элементов, менее выражен или является несущественным по сравнению с изгибом, происходящим при соединении панелей пола посредством перемещения их по направлению друг к другу. 12. Покрытие для пола по любому из пп. 1 - 11, отличающееся тем, что запирающие средства по существу состоят из запирающего элемента в форме выступа, образованного на нижней стороне язычка, и запирающего элемента, образованного в выступе, ограничивающем нижнюю сторону канавки, более конкретно в нижней стенке канавки, в форме углубления и/или направленной вверх части, ограниченной этим углублением. 13. Покрытие для пола по п. 12, отличающееся тем, что нижняя сторона упомянутого выше выступа ограничена, по крайней мере, двумя участками, соответственно участком с большим наклоном, обеспечивающим замыкание, и участком с меньшим наклоном, обеспечивающим более легкое соединение соединительных элементов. 14. Покрытие для пола по любому из пп.1-13, отличающееся тем, что соединительные элементы снабжены запирающими элементами, дающими возможность соединения типа защелки. 15. Покрытие для пола по любому из пп. 4 или 14, отличающееся тем, что запирающие средства снабжены запирающими элементами, выполненными таким образом, что касательная линия, определенная контактными поверхностями, образует угол с нижней стороной панелей пола, который составляет от 30° до 70°. 16. Покрытие для пола по любому из пп. 1-15, отличающееся тем, что соединительные элементы выполнены в форме язычка и канавки, а выступ, ограничивающий нижнюю сторону канавки, простирается далее выступа, ограничивающего верхнюю сторону канавки. 17. Покрытие для пола по п. 16, отличающееся тем, что запирающие средства образованы запирающими элементами, расположенными на участке нижнего выступа, который простирается далее верхнего выступа, при этом самая низкая точка соединения запирающих элементов расположена под верхним слоем панели пола, на которой расположен соответствующий язычок. 18. Покрытие для пола по любому из пп. 16 - 17, отличающееся тем, что соединительные элементы имеют одну из следующих или комбинацию двух или нескольких следующих характеристик: кривизна нижней стороны язычка и/или кривизна выступа,

образующая направляющую при повороте двух панелей пола одна внутри другой; закругления на краях запирающих элементов; камеры для пыли или подобное между всеми сторонами соединенных панелей пола, которые сбоку обращены друг к другу; форма язычка, которая такова, что верхняя сторона язычка уже при первом контакте располагается под нижней стороной верхнего выступа при продвижении панелей пола по направлению одна к другой на одном уровне; наклонная поверхность, образованная на свободном конце нижнего выступа; в направлении соединения имеется одна важная точка контакта, образованная отрезком и расположенная на верхней стороне панели пола; поверхности контакта, более конкретно опорные поверхности, образованные верхней стороной язычка и верхней стороной канавки, которые на самом большом участке их длины проходят параллельно плоскости, определяемой панелями пола. 19. Покрытие для пола по любому из пп. 1 - 18 , отличающееся тем, что нижний выступ, ограничивающий нижнюю сторону канавки, простирается далее верхнего выступа; запирающие средства образованы, по крайней мере, из части, наклоненной вниз обращенной внутрь стороной; эта часть, по крайней мере частично, размещена на участке нижнего выступа, который простирается далее верхнего выступа. 20. Покрытие для пола по любому из пп. 1 - 19 , отличающееся тем, что указанный термопластичный материал основной части содержит имеющий форму частиц наполнитель, в котором средний размер частиц меньше 1 миллиметра, а в качестве термопластичного материала использован суспензионный гомополимер ПВХ с коэффициентом К от 50 до 80. 21. Покрытие для пола по любому из пп. 1-20, отличающееся тем, что панели пола выполнены как слоистое покрытие для пола, при этом на основной части предусмотрен один или более поверхностных слоев, среди которых имеется декоративный слой, а на нижней стороне предусмотрен подкладочный слой. 22. Покрытие для пола по любому из пп. 1 - 21 , отличающееся тем, что указанная запечатанная термопластичная фольга имеет узор типа древесины, напечатанный посредством отверждаемой ультрафиолетом краски и/или краски на основе растворителя. 23. Покрытие для пола по любому из пп. 1-22, отличающееся тем, что соединение панелей является безклеевым с обеспечением возможности демонтажа и повторного использования. 24. Панель пола для выполнения покрытия для пола по любому из пп. 1-23.

(11) F 2014 0014

(51) E04F 15/02 (2006.01)

(44) 30.09.2013

(71)(73) ФЛОРИНГ ИНДАСТРИЗ ЛИМИТЕД,  
САРЛ (LU)

(72) КАППЕЛЬ, Марк (BE), ДЕВОС, Питер (BE)

(74) Якубова Тура Адынаевна (AZ)

(54) ПОКРЫТИЕ ДЛЯ ПОЛА

(21) U 2012 0004

(22) 07.02.2012

(57) 1. Покрытие для пола, состоящее из панелей пола, снабженных, по меньшей мере, на кромках двух противоположных сторон соединительными элементами, взаимодействующими один с другим, по существу в виде язычка и канавки, при этом соединительные элементы снабжены составляющими единое целое механическими запирающими средствами с обеспечением предотвращения расхождения двух соединенных панелей пола в направлении, перпендикулярном соответствующим кромкам и параллельном нижней стороне соединенных панелей пола, при этом панели пола в основном состоят из подкладочного материала, материала основной части и поверхностного слоя, отличающегося тем, что основной материал панелей пола, из которого образована упомянутая выше основная часть, в основном состоит из частей древесины, поверхностный слой состоит из слоя другой древесной породы, которая отличается от породы множества частей древесины, из которых состоит основная часть, толщина указанного поверхностного слоя больше 1 миллиметра, при этом поверхностный слой обработан окрашивающим маслом и/или на поверхностном слое предусмотрен один или несколько слоев лака.

2. Покрытие для пола по п. 1, отличающееся тем, что соединительные элементы снабжены средствами, которые, более конкретно, образованы упомянутыми выше запирающими средствами, которые в положении соединения двух или более таких панелей пола выполнены с возможностью передачи растягивающего усилия от одних на другие и прижатия одних панелей к другим.

3. Покрытие для пола по п. 2, отличающееся тем, что, по крайней мере, один из соединительных элементов содержит упруго изгибаемую часть, которая во введенном в зацепление состоянии, по меньшей мере, частично изогнута с обеспечением упомянутого растягивающего усилия.

4. Покрытие для пола по п. 3, отличающееся тем, что упруго изгибаемая часть состоит из выступа, предпочтительно выступа, ограничивающего нижнюю сторону упомянутой выше канавки.

5. Покрытие для пола по любому из пп. 3 - 4, отличающееся тем, что упруго изгибаемая часть имеет поверхность контакта, наклоненную вниз обращенной внутрь стороной.

6. Покрытие для пола по любому из пп. 1-5, отличающееся тем, что соединительные элементы

и запирающие средства выполнены как единое целое с основной частью панелей пола.

7. Покрытие для пола по любому из пп. 1 - 6, отличающееся тем, что покрытие для пола характеризуется сочетанием следующих характеристик: соединительные элементы и запирающие средства выполнены как единое целое с основной частью панелей пола; соединительные элементы имеют такую форму, что две последующие панели пола могут соединяться одна с другой исключительно посредством соединения типа защелки и/или поворота, посредством чего каждая следующая панель пола может быть вставлена в предыдущую сбоку; соединительные элементы обеспечивают взаимное соединение без люфта по всем направлениям в плоскости, которая расположена перпендикулярно к указанным кромкам; возможная разница между верхним и нижним выступами из выступов, которые граничат с упомянутой выше канавкой, измеренная в плоскости панели пола и перпендикулярно к продольному направлению канавки, меньше, чем общая толщина панели пола; общая толщина каждой соответствующей панели пола больше или равна 8 мм.

8. Покрытие для пола по любому из пп. 1-7, отличающееся тем, что материал основной части состоит из HDF плиты или MDF плиты, посредством чего соединительные элементы и запирающие средства сформированы из этой плиты.

9. Покрытие для пола по любому из пп. 1 - 8, отличающееся тем, что панели пола состоят из удлиненных панелей и, по меньшей мере, их продольные стороны снабжены упомянутыми выше соединительными элементами.

10. Покрытие для пола по любому из пп. 1 - 8, отличающееся тем, что панели пола являются прямоугольными или квадратными, на всех четырех сторонах, более конкретно на первых двух и на вторых двух, панели пола снабжены упомянутыми выше соединительными элементами.

11. Покрытие для пола по любому из пп. 1-10, отличающееся тем, что соединительные элементы, по меньшей мере, двух противоположных сторон выполнены с возможностью соединения панелей пола посредством перемещения их по направлению одна к другой, а также посредством поворотного движения, происходящий при этом изгиб соединительных элементов менее выражен или является несущественным по сравнению с изгибом, происходящим при соединении панелей пола посредством перемещения их по направлению друг к другу.

12. Покрытие для пола по любому из пп. 1-11, отличающееся тем, что запирающие средства, по существу, состоят из запирающего элемента в форме выступа, образованного на нижней стороне язычка, и запирающего элемента, образованного выступе, ограничивающего нижнюю сторону канавки, более конкретно в

нижней стенке канавки, в форме углублении и/или направленной вверх части, ограниченной этим углублением.

13. Покрытие для пола по п. 12, отличающееся тем, что нижняя сторона упомянутого выше выступа ограничена, по крайней мере, двумя участками, соответственно участком с большим наклоном, обеспечивающим замыкание, и участком с меньшим наклоном, обеспечивающим более легкое соединение соединительных элементов.

14. Покрытие для пола по любому из пп. 1-13, отличающееся тем, что соединительные элементы снабжены запирающими элементами, дающими возможность соединения типа защелки.

15. Покрытие для пола по любому из пп. 4 или 14, отличающееся тем, что запирающие средства снабжены запирающими элементами, выполненными таким образом, что касательная линия, определенная контактными поверхностями, образует угол с нижней стороной панелей пола, составляющий от 30 до 70°.

16. Покрытие для пола по любому из пп. 1-15, отличающееся тем, что соединительные элементы выполнены в форме язычка и канавки, выступ, ограничивающий нижнюю сторону канавки, простирается далее выступа, ограничивающего верхнюю сторону канавки.

17. Покрытие для пола по п. 16, отличающееся тем, что запирающие средства, помимо прочего, образованы запирающими элементами, расположенными на участке нижнего выступа, который простирается далее верхнего выступа, при этом самая низкая точка соединения запирающих элементов расположена под верхним слоем панели пола, на которой расположен соответствующий язычок.

18. Покрытие для пола по любому из пп. 16-17, отличающееся тем, что соединительные элементы имеет одну из следующих или комбинацию двух или нескольких следующих характеристик: кривизна нижней стороны язычка и/или кривизна выступа, образующая направляющую при повороте двух панелей пола одна внутри другой; закругления на кромках запирающих элементов; камеры для пыли или подобное между всеми сторонами соединенных панелей пола, которые сбоку обращены друг к другу; форма язычка, которая такова, что верхняя сторона язычка уже при первом контакте располагается под нижней стороной верхнего выступа, когда панели пола продвигаются по направлению одна к другой на одном уровне; наклонная поверхность, образованная на свободном конце нижнего выступа; в направлении соединения имеется одна важная точка контакта, которая образована отрезком и расположена на верхней стороне панели пола; поверхности контакта, более конкретно опорные поверхности, образованные верхней стороной язычка и верхней стороной канавки, которые на самом большом участке их длины

проходят параллельно плоскости, определяемой панелями пола.

19. Покрытие для пола по любому из пп. 1 - 18, отличающееся тем, что нижний выступ, ограничивающий нижнюю сторону канавки, простирается далее верхнего выступа, запирающие средства образованы, по крайней мере, из части, наклоненной вниз обращенной внутрь стороной, при этом эта часть, по крайней мере частично, размещена на участке нижнего выступа, простирающегося далее верхнего выступа.

20. Покрытие для пола по любому из пп. 1 - 19, отличающееся тем, что удельная плотность указанной древесной породы поверхностного слоя при 12% влажности больше удельной плотности указанных частиц древесины, из которых состоит основная часть.

21. Покрытие для пола по любому из пп. 1-20, отличающееся тем, что указанный материал основной части собран из множества расположенных на расстоянии одна от другой деревянных планок.

22. Покрытие для пола по любому из пп. 1-21, отличающееся тем, что указанный поверхностный слой собран из множества прилегающих деревянных планок.

23. Покрытие для пола по любому из пп. 1 - 22, отличающееся тем, что соединение панелей пола является безклеевым с обеспечением возможности демонтажа и повторного использования.

24. Панель пола для реализации покрытия для пола по любому из пп. 1-23.

## E 21

(11) F 2014 0006

(51) E21B 15/00 (2006.01)

(44) 30.12.2013

(71)(73) Азербайджанская

нефтяная академия (AZ)

(72) Мамедов Рагим Курбан оглы (AZ),

Мамедов Улдуз Гурбанали оглы (AZ),

Сулейманова Ситара Тофик кызы (AZ)

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ  
БУРОВЫХ ВЫШЕК В ПРОМЫСЛОВЫХ  
УСЛОВИЯХ

(57) Устройство для испытания буровых вышек в промысловых условиях, содержащее два сейсмодатчика, выходами соединенные с усилителями, выходы которых подключены через фильтры нижних частот ко входам коммутатора, выход которого через аналого-цифровой преобразователь подключен ко входу контроллера, печатающее устройство и блок памяти, отличающееся тем, что дополнительно содержит второй контроллер, два модема, передающая и приемная антенны, причем, выход первого контроллера через первый модем подсоединен к передающей антенне, а приемная антенна через второй модем подключена ко входу второго контроллера, выходы которого

подключены к блоку памяти и печатающему устройству.

**РАЗДЕЛ G**

**ФИЗИКА**

**G 06**

(11) F 2014 0007 (21) U 2012 0010  
(51) G06K 9/48 (2006.01) (22) 29.08.2012  
(44) 31.03.2014

(71)(73) Азербайджанская государственная нефтяная академия (AZ)  
(72) Мамедов Рагим Курбан оглы (AZ), Мустафаева Нармин Пярвиз кызы (AZ), Алиев Тимур Чингиз оглы (AZ)  
(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ГЕОМЕТРИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ ПЛОСКИХ ФИГУР

(57) Устройство для измерения геометрических параметров плоских фигур, содержащее матрицу фотоприемников, одноканальный и пятиканальный коммутаторы, генератор тактовых импульсов, счетчики периметра и площади, пять пятиразрядных сдвиговых регистров, первый элемент И-НЕ, первый и второй элемент ИЛИ, первый, второй, третий, четвертый и пятый элементы И, причем, к вертикальным шинам матрицы фотоприемников подключены выходы одноканального коммутатора, управляющий вход которого соединен с выходом генератора тактовых импульсов, горизонтальные шины матрицы фотоприемников соединены с информационными входами пятиканального коммутатора, управляющий вход которого соединен с выходом генератора тактовых импульсов, информационные входы пяти сдвиговых регистров подключены к соответствующим выходам пятиканального коммутатора, а управляющие входы – к выходу генератора тактовых импульсов, выход третьего разряда третьего сдвигового регистра подключен к первому входу второго элемента И, выходы второго, третьего и четвертого разрядов второго и четвертого сдвиговых регистров и выходы второго и четвертого разряда третьего сдвигового регистра соединены со входами первого элемента И-НЕ, выходы первого и пятого разрядов второго, третьего и четвертого сдвиговых регистров, и выходы первого и пятого сдвиговых регистров соединены со входами второго элемента ИЛИ, выход первого элемента И-НЕ соединен с первым входом первого элемента И, второй вход которого подключен к первому входу второго элемента И, выходы счетчиков периметра и площади являются выходами устройства, тактовые входы счетчиков подключены к выходу генератора

тактовых импульсов, входы первого элемента ИЛИ соединены со входами первого элемента И-НЕ, а выход – со вторым входом второго элемента И и первым входом третьего элемента И, второй вход которого подключен к выходу первого элемента И, выход второго элемента ИЛИ соединен со вторым входом четвертого элемента И, первый вход которого подключен к выходу второго элемента И, а выход – к счетному входу счетчика площади, первый вход пятого элемента И подключен к выходу третьего элемента И, второй вход – ко второму входу четвертого элемента И, а выход – к управляющему входу счетчика периметра, отличающееся тем, что оно дополнительно содержит шестой элемент И и второй элемент И-НЕ, входы которого соединены со входами второго элемента ИЛИ, а выход – со вторым входом шестого элемента И, первый вход которого соединен с выходом первого элемента И, а выход – со счетным входом счетчика периметра.

(11) F 2014 0008 (21) U 2013 0007  
(51) G06K 9/48 (2006.01) (22) 02.05.2013  
(44) 31.03.2014

(71)(73) Азербайджанская государственная нефтяная академия (AZ)  
(72) Мамедов Рагим Курбан оглы (AZ), Иманова Улькяр Галиб гызы (AZ), Алиев Тимур Чингиз оглы (AZ)  
(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ГЕОМЕТРИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ ПЛОСКИХ ФИГУР

(57) Устройство для измерения геометрических параметров плоских фигур, содержащее матрицу фотоприемников, к вертикальным шинам которой подключены выходы одноканального коммутатора, а к горизонтальным шинам – информационные входы трехканального коммутатора, управляющие входы коммутаторов соединены с выходом генератора тактовых импульсов и с управляющими входами трех трехразрядных сдвиговых регистров, информационные входы которых подключены к соответствующим выходам трехканального коммутатора, выходы первого и третьего разрядов второго сдвигового регистра и выходы первого и третьего сдвиговых регистров соединены с входами элемента И-НЕ, выход которого соединен с первым входом первого элемента И, второй вход которого подключен к первому входу второго элемента И и выходу второго разряда второго сдвигового регистра, выходы первого и второго элементов И соединены со счетными входами счетчиков периметра и площади соответственно, выходы счетчиков являются выходами устройства, тактовые входы счетчиков подключены к выходу генератора тактовых импульсов, входы элемента ИЛИ соединены с входами элемента И-НЕ, а выход – со вторым

входом второго элемента И и первым входом третьего элемента И, второй вход которого подключен к выходу первого элемента И, а выход – к управляющему входу счетчика периметра, отличающееся тем, что оно дополнительно содержит счетчик последовательного покругового счета, входом соединенный с выходом генератора тактовых импульсов, а выходом - с информационными входами трех сдвиговых регистров, причем, первый выход одноканального коммутатора выполнен свободным.

**G 09**

- (11) F 2014 0011 (21) U 2011 0017  
 (51) G09B 23/28 (2006.01) (22) 28.11.2011  
 (44) 31.03.2014  
 (71)(73) Юсиф-заде Кенан Рафаель оглы (AZ)  
 (72) Юсиф-заде Кенан Рафаель оглы (AZ),  
 Гусейнов Эльхан Октай оглы (AZ)  
 (54) ЛАПАРОСКОПИЧЕСКИЙ ТРЕНАЖЕР

(57) Лапароскопический тренажер, состоящий из короба, верхняя плоскость которого имеет отверстие, отличающийся тем, что отверстия на верхней плоскости выполнены в виде обратного усеченного конуса, над которыми размещена прорезиненная ткань с крестообразными надрезами по центру каждого из отверстий, при этом, на внутренней стороне верхней плоскости, по ширине размещена салазка с установленной на ней обзорной камерой, а на внутренней стороне основания короба, по длине размещена салазка с установленной на ней рабочей планшеткой, причем одна из боковых плоскостей выполнена с отверстием.

**РАЗДЕЛ Н****ЭЛЕКТРИЧЕСТВО****H 01**

- (11) F 2014 0015 (21) U 2011 0005  
 (51) H01L 27/146 (2006.01) (22) 04.04.2011  
 H04N 3/09 (2006.01)  
 H04N 3/15 (2006.01)  
 (44) 31.03.2014  
 (71)(73) Аселсан Электроник Санайи Ве  
 Тиджарет Аноним Ширкети (TR)  
 (72) Юнсой, Алпер (TR), Айдын, Мехмет (TR),  
 Петбегюль, Али Йеткин (TR), Пакардым,  
 Юсуф Кенан (TR)  
 (74) Мамедова Халида Нурулла гызы (AZ)  
 (54) ТЕПЛОВИЗИОННОЕ УСТРОЙСТВО

(57) 1. Тепловизионное устройство, содержащее, по меньшей мере, один корпус, в котором расположены элементы устройства и который определяет внешнюю форму устройства, по меньшей мере, один оптический узел, расположенный внутри корпуса и выполненный с возможностью пропускания энергии инфракрасного излучения, отличающееся тем, что содержит, по меньшей мере, один внешний кабель, обеспечивающий возможность соединения устройства с другими устройствами, по меньшей мере, одну крышку электронной платы, присоединяемую к корпусу и выполненную с возможностью обеспечения охлаждения, несущую плату питания, по меньшей мере, одну переднюю крышку корпуса, которая дополняет корпус вместе с крышкой электронной платы и выполнена с возможностью обеспечения охлаждения, по меньшей мере, одну защитную крышку оптики, установленную на крышке и выполненную с возможностью защиты оптического узла от влияния внешних условий, таких как пыль, грязь, царапины, и по меньшей мере, один гибкий соединительный узел, выполненный с возможностью обеспечения передачи информации.

2. Тепловизионное устройство по п. 1, отличающееся тем, что корпус содержит, по меньшей мере, одну нижнюю стенку, по меньшей мере, одну верхнюю стенку и по меньшей мере, две боковые стенки, выполненные с возможностью соединения нижней стенки с верхней стенкой.

3. Тепловизионное устройство по п. 2, отличающееся тем, что корпус выполнен в виде пустотелого короба, одна из сторон которого выполнена закрытой, а другая закрыта крышкой.

4. Тепловизионное устройство по п. 2 или п. 3, отличающееся тем, что боковые стенки имеют оребренную конструкцию.

5. Тепловизионное устройство по любому из предшествующих пунктов, отличающееся тем, что корпус содержит, по меньшей мере, один оптический узел, выполненный с возможностью фокусирования инфракрасного света, по меньшей мере, один блок управления оптическим узлом, выполненный с возможностью управления функциональными движениями оптического узла, такими как регулировка угла обзора и фокусировка, по меньшей мере, один приемник, выполненный с возможностью преобразования энергии инфракрасного излучения в электрический сигнал, по меньшей мере, один узел охлаждения, выполненный с возможностью снижения уровня искажения, возникающего в приемнике, по меньшей мере, один блок управления охладителем, выполненный с возможностью управления узлом охлаждения, по меньшей мере, один ИК-модуль, обеспечивающий возможность преобразования энергии электрического сигнала в видеосигнал, и по меньшей мере, один блок управления средствами взаимодействия с пользователем/обработкой изображения, выполненный с возможностью осуществления

необходимых управляющих воздействий на устройство и контроля теплового изображения с очисткой от ошибочных пикселей, содержащий средства взаимодействия с пользователем.

6. Тепловизионное устройство по п. 5, отличающееся тем, что приемник выполнен в виде двумерной матрицы, имеющей 480x384 элемента, и с возможностью преобразования энергии инфракрасного излучения в электрический сигнал.

7. Тепловизионное устройство по п. 5-6, отличающееся

тем, что блок управления охладителем выполнен с возможностью работ в соответствии с режимами работы устройства "ВКЛЮЧЕНО", режим ожидания или "ВЫКЛЮЧЕНО". 8. Тепловизионное устройство по п. 7, отличающееся тем, что блок управления охладителем выполнен с возможностью, когда устройство находится в режиме ожидания или «ВКЛЮЧЕНО», осуществления охлаждения приемника до 77 К и постоянной поддержки данного уровня значения температуры приемника.

9. Тепловизионное устройство по любому из пп. 5-8, отличающееся тем, что ИК-модуль выполнен с возможностью преобразования электрического сигнала в цифровой формат и добавления в сигнал в цифровом формате необходимых символов и сетевой информации.

10. Тепловизионное устройство по п. 9, отличающееся тем, что ИК-модуль содержит приемник и блок электронных плат, выполненный с возможностью преобразования изображения из электрического сигнала в видеосигнал.

11. Тепловизионное устройство по любому из предшествующих пунктов, отличающееся тем, что гибкий соединительный узел выполнен с возможностью обеспечения соединения между ИК-модулем и блоком управления средствами взаимодействия с пользователем/обработкой изображения устройства.

12. Тепловизионное устройство по любому из предшествующих пунктов, отличающееся тем, что оно выполнено с возможностью работы от внешнего источника питания.

# УКАЗАТЕЛИ

## УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

### НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Номер заявки	МПК	Номер заявки	МПК	Номер заявки	МПК
a 2009 0089	C04B 7/44 (2006.01) F27B 7/32 (2006.01)	a 2011 0107	C07C 229/00 (2006.01) A01N 43/34 (2006.01)		C10M 137/14 (2006.01) C10N 30/04 (2006.01)
a 2010 0191	C07F 9/38 (2006.01)		A01N 43/40 (2006.01)		C10N 30/10 (2006.01)
a 2010 0236	G01F 1/00 (2006.01) G01F 5/00 (2006.01)	a 2011 0114	C07C 13/40 (2006.01) C07C 69/54 (2006.01)		C10N 30/12 (2006.01) C10N 30/18 (2006.01)
a 2010 0240	C07D 295/00 (2006.01) C07D 295/03 (2006.01)	a 2011 0121	C10M 107/10 (2006.01) C10M 107/12 (2006.01)	a 2012 0016	F41F 3/04 (2006.01) F42B 15/00 (2006.01)
a 2011 0004	G01F11/00 (2006.01)		C10M 107/40 (2006.01)		E21B 43/04 (2006.01)
a 2011 0008	B09C 1/10 (2006.01)		C10M 107/32 (2006.01)	a 2012 0036	C09B 61/00 (2006.01)
a 2011 0043	G01N 1/42 (2006.01) A01N 1/00 (2006.01)		C10M 103/06 (2006.01) C08F 30/04 (2006.01)	a 2012 0040	B01D 11/02 (2006.01) B01J 37/00 (2006.01)
a 2011 0061	C07C 2/22 (2006.01) C08F 2/06 (2006.01) C08F 110/06 (2006.01) C08F 4/622 (2006.01) C08F 4/64 (2006.01)		C10N 30/02 (2006.01) C10N 30/10 (2006.01) C10N 30/12 (2006.01) C10N 30/04 (2006.01)	a 2012 0065	B01J 23/02 (2006.01) C01F 11/02 (2006.01) B03D 1/00 (2006.01)
	C10M 107/06 (2006.01)	a 2011 0159	G01N 35/06 (2006.01) H01J 49/26 (2006.01)	a 2013 0135	G01P 15/09 (2006.01)
a 2011 0075	C10M 119/02 (2006.01) C10M 129/10 (2006.01) C10M 133/12 (2006.01) C10M 137/14 (2006.01)	a 2011 0187	F16K 21/10 (2006.01) E21B 34/10 (2006.01)	a 2013 0136	C04B 28/04 (2006.01)
		a 2011 0200	C10M 133/12 (2006.01) C10M 155/02 (2006.01)	a 2014 0002	C04B 111/20 (2006.01) C04B 111/76 (2006.01) C30B 13/00 (2006.01)
				a 2014 0038	C30B 29/06 (2006.01) C30B 29/08 (2006.01)

### СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МПК	Номер заявки	МПК	Номер заявки	МПК	Номер заявки
A01N 1/00 (2006.01)	a 2011 0043	C08F 2/06 (2006.01)	a 2011 0061	C10N 30/12 (2006.01)	a 2011 0121
A01N 43/34 (2006.01)	a 2011 0107	C08F 30/04 (2006.01)	a 2011 0121	C10N 30/04 (2006.01)	a 2011 0200
A01N 43/40 (2006.01)	a 2011 0107	C08F 4/622 (2006.01)	a 2011 0061	C10N 30/10 (2006.01)	a 2011 0200
B01D 11/02 (2006.01)	a 2012 0040	C08F 4/64 (2006.01)	a 2011 0061	C10N 30/12 (2006.01)	a 2011 0200
B01J 23/02 (2006.01)	a 2012 0065	C09B 61/00 (2006.01)	a 2012 0040	C10N 30/18 (2006.01)	a 2011 0200
B01J 37/00 (2006.01)	a 2012 0065	C10M 103/06 (2006.01)	a 2011 0121	C30B 13/00 (2006.01)	a 2014 0038
B03D 1/00 (2006.01)	a 2013 0135	C10M 107/06 (2006.01)	a 2011 0061	C30B 29/06 (2006.01)	a 2014 0038
B09C 1/10 (2006.01)	a 2011 0008	C10M 107/10 (2006.01)	a 2011 0121	C30B 29/08 (2006.01)	a 2014 0038
C01F 11/02 (2006.01)	a 2012 0065	C10M 107/12 (2006.01)	a 2011 0121	C30B 29/08 (2006.01)	a 2011 0187
C04B 111/20 (2006.01)	a 2014 0002	C10M 107/32 (2006.01)	a 2011 0121	E21B 34/10 (2006.01)	a 2012 0036
C04B 111/76 (2006.01)	a 2014 0002	C10M 107/40 (2006.01)	a 2011 0121	E21B 43/04 (2006.01)	a 2011 0187
C04B 28/04 (2006.01)	a 2014 0002	C10M 119/02 (2006.01)	a 2011 0075	F16K 21/10 (2006.01)	a 2011 0187
C04B 7/44 (2006.01)	a 2009 0089	C10M 129/10 (2006.01)	a 2011 0075	F27B 7/32 (2006.01)	a 2009 0089
C07C 13/40 (2006.01)	a 2011 0114	C10M 133/12 (2006.01)	a 2011 0075	F41F 3/04 (2006.01)	a 2012 0016
C07C 2/22 (2006.01)	a 2011 0061	C10M 133/12 (2006.01)	a 2011 0200	F42B 15/00 (2006.01)	a 2012 0016
C07C 229/00 (2006.01)	a 2011 0107	C10M 137/14 (2006.01)	a 2011 0075	G01F 1/00 (2006.01)	a 2010 0236
C07C 69/54 (2006.01)	a 2011 0114	C10M 155/02 (2006.01)	a 2011 0200	G01F 5/00 (2006.01)	a 2010 0236
C07D 295/00 (2006.01)	a 2010 0240	C10N 30/02 (2006.01)	a 2011 0121	G01F11/00 (2006.01)	a 2011 0004
C07D 295/03 (2006.01)	a 2010 0240	C10N 30/04 (2006.01)	a 2011 0121	G01N 1/42 (2006.01)	a 2011 0043
C07F 9/38 (2006.01)	a 2010 0191	C10N 30/10 (2006.01)	a 2011 0121	G01N 35/06 (2006.01)	a 2011 0159
C08F 110/06 (2006.01)	a 2011 0061		a 2011 0121	G01P 15/09 (2006.01)	a 2013 0136
				H01J 49/26 (2006.01)	a 2011 0159



## УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ

### НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Номер заявки	МПК
U 2011 0006	<i>E04F 13/08</i> (2006.01)
U 2014 0005	<i>E21B 31/00</i> (2006.01)
U 2014 0006	<i>B01F 3/00</i> (2006.01)
	<i>B01F 5/02</i> (2006.01)
U 2014 0013	<i>E02B 3/12</i> (2006.01)
U 2014 0019	<i>F23J 11/00</i> (2006.01)
U 2015 0004	<i>E21B 33/04</i> (2006.01)
	<i>E21B 17/01</i> (2006.01)

### СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МПК	Номер заявки
<i>B01F 3/00</i> (2006.01)	U 2014 0006
<i>B01F 5/02</i> (2006.01)	U 2014 0006
<i>E02B 3/12</i> (2006.01)	U 2014 0013
<i>E04F 13/08</i> (2006.01)	U 2011 0006
<i>E21B 31/00</i> (2006.01)	U 2014 0005
<i>E21B 33/04</i> (2006.01)	U 2015 0004
<i>E21B 17/01</i> (2006.01)	U 2015 0004
<i>F23J 11/00</i> (2006.01)	U 2014 0019

## УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

### НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Номер заявки	МКПО
S 2013 0010	<i>09-05</i> <i>09-03</i>
S 2013 0011	<i>09-01</i>
S 2013 0012	<i>09-03</i>
S 2013 0018	<i>25-01</i>
S 2013 0019	<i>05-06</i> <i>09-05</i> <i>19-08</i>
S 2013 3005	<i>09-03</i>
S 2013 3006	<i>09-01</i>
S 2014 0003	<i>09-01</i>

### СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МКПО	Номер заявки
<i>05-06</i>	S 2013 0011
<i>09-01</i>	S 2013 3006
<i>09-01</i>	S 2014 0003
<i>09-01</i>	S 2013 0010
<i>09-03</i>	S 2013 0012
<i>09-03</i>	S 2013 3005
<i>09-03</i>	S 2013 0019
<i>09-05</i>	S 2013 0010
<i>19-08</i>	S 2013 0019
<i>25-01</i>	S 2013 0018

УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Номер патента	МПК	Номер патента	МПК	Номер патента	МПК
і 2014 0059	E21B 43/11 (2006.01)		C08K 3/04 (2006.01)	і 2014 0088	C07C 2/16 (2006.01)
і 2014 0060	C10G 33/04 (2006.01)		C08K 3/06 (2006.01)		C07C 15/08 (2006.01)
і 2014 0061	C04B 7/38 (2006.01)	і 2014 0071	H01L 31/00 (2006.01)		B01J 21/10 (2006.01)
і 2014 0062	G02B 6/00 (2006.01)		H01L 31/16 (2006.01)		B01J 21/06 (2006.01)
	G02B 6/38 (2006.01)	і 2014 0072	H01G 7/02 (2006.01)		B01J 29/04 (2006.01)
	G02F 3/00 (2006.01)	і 2014 0073	E21F 5/00 (2006.01)	і 2014 0089	C08F 212/08 (2006.01)
	H03K 17/78 (2006.01)		E21F 5/02 (2006.01)		C08F 220/18 (2006.01)
і 2014 0063	C07C 69/03 (2006.01)		B08B 15/00 (2006.01)		C09J 125/08 (2006.01)
	C10M 105/26 (2006.01)	і 2014 0074	E02D 3/10 (2006.01)	і 2014 0090	C08F 220/18 (2006.01)
і 2014 0064	C10M 133/02 (2006.01)	і 2014 0075	E04B 1/32 (2006.01)		C08F 212/08 (2006.01)
	C10M 119/02 (2006.01)	і 2014 0076	A61K 8/00 (2006.01)		C09J 125/08 (2006.01)
	C10M 135/02 (2006.01)		A61K 36/00 (2006.01)	і 2014 0091	C09B 61/00 (2006.01)
	C10M 155/02 (2006.01)		A61Q 19/00 (2006.01)		C07D 311/00 (2006.01)
і 2014 0065	C10M 135/10 (2006.01)	і 2014 0077	E21B 31/20 (2006.01)		C07D 311/62 (2006.01)
і 2014 0066	C10M 101/00 (2006.01)	і 2014 0078	A23F 3/34 (2006.01)	і 2014 0092	A61K 36/734 (2006.01)
	C10M 113/08 (2006.01)		A23L 2/29 (2006.01)		A61K 36/732 (2006.01)
	C10M 143/10 (2006.01)		A61K 36/00 (2006.01)		A61K 36/88 (2006.01)
	C10M 125/04 (2006.01)	і 2014 0079	C03C 3/00 (2006.01)		A61K 47/10 (2006.01)
	C10N 30/00 (2006.01)		C03C 3/32 (2006.01)		A61K 47/26 (2006.01)
і 2014 0067	C10M 135/18 (2006.01)	і 2014 0080	F24J 2/06 (2006.01)		A61P 9/02 (2006.01)
	C10M 137/010 (2006.01)		F24J 2/12 (2006.01)		A61P 9/06 (2006.01)
і 2014 0068	C10M 101/00 (2006.01)		F24J 2/38 (2006.01)	і 2014 0093	A61K 36/00 (2006.01)
	C10M 145/14 (2006.01)		F24J 2/54 (2006.01)		B01D 11/02 (2006.01)
	C10M 135/12 (2006.01)		G05D 3/00 (2006.01)	і 2014 0094	E21B 36/04 (2006.01)
	C10M 137/14 (2006.01)	і 2014 0081	F24J 2/05 (2006.01)		E21B 43/00 (2006.01)
	C10M 155/02 (2006.01)		F24J 2/16 (2006.01)	і 2014 0095	C09D 5/12 (2006.01)
і 2014 0069	C10M 101/02 (2006.01)	і 2014 0082	GOIG 19/22 (2006.01)		C09D 5/08 (2006.01)
	C10M 135/00 (2006.01)	і 2014 0083	A01C 1/00 (2006.01)		C23F 11/08 (2006.01)
	C10M 135/22 (2006.01)		B02B 1/04 (2006.01)	і 2014 0096	G01M 13/00 (2006.01)
	C10M 135/26 (2006.01)	і 2014 0084	A01K 1/01 (2006.01)		G01M 13/14 (2006.01)
і 2014 0070	C08L 9/06 (2006.01)	і 2014 0085	C09K 8/467 (2006.01)	і 2014 0097	B23Q 15/00 (2006.01)
	C08L 23/22 (2006.01)	і 2014 0086	E21B 37/00 (2006.01)		B23Q 15/007 (2006.01)
	C08L 23/26 (2006.01)	і 2014 0087	F22B 1/28 (2006.01)		

СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МПК	Номер патента	МПК	Номер патента	МПК	Номер патента
A01C 1/00 (2006.01)	і 2014 0083	C08F 212/08 (2006.01)	і 2014 0089	C10M 145/14 (2006.01)	і 2014 0068
A01K 1/01 (2006.01)	і 2014 0084	C08F 220/18 (2006.01)	і 2014 0090	C10M 155/02 (2006.01)	і 2014 0068
A23F 3/34 (2006.01)	і 2014 0078	C08F 220/18 (2006.01)	і 2014 0089	C10M 155/02 (2006.01)	і 2014 0064
A23L 2/29 (2006.01)	і 2014 0078	C08K 3/04 (2006.01)	і 2014 0070	C10N 30/00 (2006.01)	і 2014 0066
A61K 36/00 (2006.01)	і 2014 0076	C08K 3/06 (2006.01)	і 2014 0070	C23F 11/08 (2006.01)	і 2014 0095
A61K 36/00 (2006.01)	і 2014 0078	C08L 23/22 (2006.01)	і 2014 0070	E02D 3/10 (2006.01)	і 2014 0074
A61K 36/00 (2006.01)	і 2014 0093	C08L 23/26 (2006.01)	і 2014 0070	E04B 1/32 (2006.01)	і 2014 0075
A61K 36/732 (2006.01)	і 2014 0092	C08L 9/06 (2006.01)	і 2014 0070	E21B 31/20 (2006.01)	і 2014 0077
A61K 36/734 (2006.01)	і 2014 0092	C09B 61/00 (2006.01)	і 2014 0091	E21B 36/04 (2006.01)	і 2014 0094
A61K 36/88 (2006.01)	і 2014 0092	C09D 5/08 (2006.01)	і 2014 0095	E21B 37/00 (2006.01)	і 2014 0086
A61K 47/10 (2006.01)	і 2014 0092	C09D 5/12 (2006.01)	і 2014 0095	E21B 43/00 (2006.01)	і 2014 0094
A61K 47/26 (2006.01)	і 2014 0092	C09J 125/08 (2006.01)	і 2014 0090	E21B 43/11 (2006.01)	і 2014 0059
A61K 8/00 (2006.01)	і 2014 0076	C09J 125/08 (2006.01)	і 2014 0089	E21F 5/00 (2006.01)	і 2014 0073
A61Q 19/00 (2006.01)	і 2014 0076	C09K 8/467 (2006.01)	і 2014 0085	E21F 5/02 (2006.01)	і 2014 0073

**АЗЕРБАЙДЖАНСКАЯ РЕСПУБЛИКА**

**A3**

**УКАЗАТЕЛИ**

**Бюллетень №1 31.03.2015**

<i>A61P 9/02</i>	(2006.01)	İ 2014 0092	<i>C10G 33/04</i>	(2006.01)	İ 2014 0060	<i>F22B 1/28</i>	(2006.01)	İ 2014 0087
<i>A61P 9/06</i>	(2006.01)	İ 2014 0092	<i>C10M 101/00</i>	(2006.01)	İ 2014 0068	<i>F24J 2/05</i>	(2006.01)	İ 2014 0081
<i>B01D 11/02</i>	(2006.01)	İ 2014 0093	<i>C10M 101/00</i>	(2006.01)	İ 2014 0066	<i>F24J 2/06</i>	(2006.01)	İ 2014 0080
<i>B01J 21/06</i>	(2006.01)	İ 2014 0088	<i>C10M 101/02</i>	(2006.01)	İ 2014 0069	<i>F24J 2/12</i>	(2006.01)	İ 2014 0080
<i>B01J 21/10</i>	(2006.01)	İ 2014 0088	<i>C10M 105/26</i>	(2006.01)	İ 2014 0063	<i>F24J 2/16</i>	(2006.01)	İ 2014 0081
<i>B01J 29/04</i>	(2006.01)	İ 2014 0088	<i>C10M 113/08</i>	(2006.01)	İ 2014 0066	<i>F24J 2/38</i>	(2006.01)	İ 2014 0080
<i>B02B 1/04</i>	(2006.01)	İ 2014 0083	<i>C10M 119/02</i>	(2006.01)	İ 2014 0064	<i>F24J 2/54</i>	(2006.01)	İ 2014 0080
<i>B08B 15/00</i>	(2006.01)	İ 2014 0073	<i>C10M 125/04</i>	(2006.01)	İ 2014 0066	<i>G01M 13/00</i>	(2006.01)	İ 2014 0096
<i>B23Q 15/00</i>	(2006.01)	İ 2014 0097	<i>C10M 133/02</i>	(2006.01)	İ 2014 0064	<i>G01M 13/14</i>	(2006.01)	İ 2014 0096
<i>B23Q 15/007</i>	(2006.01)	İ 2014 0097	<i>C10M 135/00</i>	(2006.01)	İ 2014 0069	<i>G02B 6/00</i>	(2006.01)	İ 2014 0062
<i>C03C 3/00</i>	(2006.01)	İ 2014 0079	<i>C10M 135/02</i>	(2006.01)	İ 2014 0064	<i>G02B 6/38</i>	(2006.01)	İ 2014 0062
<i>C03C 3/32</i>	(2006.01)	İ 2014 0079	<i>C10M 135/10</i>	(2006.01)	İ 2014 0065	<i>G02F 3/00</i>	(2006.01)	İ 2014 0062
<i>C04B 7/38</i>	(2006.01)	İ 2014 0061	<i>C10M 135/12</i>	(2006.01)	İ 2014 0068	<i>G05D 3/00</i>	(2006.01)	İ 2014 0080
<i>C07C 15/08</i>	(2006.01)	İ 2014 0088	<i>C10M 135/18</i>	(2006.01)	İ 2014 0067	<i>GO1G 19/22</i>	(2006.01)	İ 2014 0082
<i>C07C 2/16</i>	(2006.01)	İ 2014 0088	<i>C10M 135/22</i>	(2006.01)	İ 2014 0069	<i>H01G 7/02</i>	(2006.01)	İ 2014 0072
<i>C07C 69/03</i>	(2006.01)	İ 2014 0063	<i>C10M 135/26</i>	(2006.01)	İ 2014 0069	<i>H01L 31/00</i>	(2006.01)	İ 2014 0071
<i>C07D 311/00</i>	(2006.01)	İ 2014 0091	<i>C10M 137/010</i>	(2006.01)	İ 2014 0067	<i>H01L 31/16</i>	(2006.01)	İ 2014 0071
<i>C07D 311/62</i>	(2006.01)	İ 2014 0091	<i>C10M 137/14</i>	(2006.01)	İ 2014 0068	<i>H03K 17/78</i>	(2006.01)	İ 2014 0062
<i>C08F 212/08</i>	(2006.01)	İ 2014 0090	<i>C10M 143/10</i>	(2006.01)	İ 2014 0066			

**НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ЗАЯВОК,  
ПО КОТОРЫМ ВЫДАНЫ ПАТЕНТЫ**

Номер заявки	Номер патента	Номер заявки	Номер патента	Номер заявки	Номер патента	Номер заявки	Номер патента
a 2008 0144	İ 2014 0096	a 2010 0127	İ 2014 0084	a 2010 0227	İ 2014 0080	a 2012 0095	İ 2014 0087
a 2009 0071	İ 2014 0061	a 2010 0128	İ 2014 0094	a 2010 0238	İ 2014 0081	a 2012 0096	İ 2014 0097
a 2009 0185	İ 2014 0082	a 2010 0135	İ 2014 0088	a 2011 0081	İ 2014 0079	a 2012 0097	İ 2014 0095
a 2009 0191	İ 2014 0083	a 2010 0136	İ 2014 0089	a 2011 0096	İ 2014 0073	a 2012 0103	İ 2014 0091
a 2009 0267	İ 2014 0059	a 2010 0137	İ 2014 0090	a 2011 0099	İ 2014 0074	a 2012 0130	İ 2014 0062
a 2010 0032	İ 2014 0086	a 2010 0142	İ 2014 0069	a 2011 0177	İ 2014 0092	a 2013 0022	İ 2014 0093
a 2010 0033	İ 2014 0072	a 2010 0143	İ 2014 0066	a 2011 0204	İ 2014 0071	a 2013 0083	İ 2014 0076
a 2010 0108	İ 2014 0065	a 2010 0149	İ 2014 0064	a 2012 0014	İ 2014 0077	a 2013 0113	İ 2014 0078
a 2010 0110	İ 2014 0060	a 2010 0154	İ 2014 0067	a 2012 0029	İ 2014 0085	a 2013 0133	İ 2014 0075
a 2010 0125	İ 2014 0068	a 2010 0172	İ 2014 0063	a 2012 0094	İ 2014 0070		

**УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ  
НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ**

**НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ**

Номер патента	МПК
F 2014 0006	<i>E21B 15/00</i> (2006.01)
F 2014 0007	<i>G06K 9/48</i> (2006.01)
F 2014 0008	<i>G06K 9/48</i> (2006.01)
F 2014 0009	<i>A61B 17/56</i> (2006.01)
	<i>A61B 17/68</i> (2006.01)
F 2014 0010	<i>A01G 17/14</i> (2006.01)
F 2014 0011	<i>G09B 23/28</i> (2006.01)
F 2014 0012	<i>E04F 15/02</i> (2006.01)
F 2014 0013	<i>E04F 15/02</i> (2006.01)
F 2014 0014	<i>E04F 15/02</i> (2006.01)
F 2014 0015	<i>H01L 27/146</i> (2006.01)
	<i>H04N 3/09</i> (2006.01)
	<i>H04N 3/15</i> (2006.01)

**СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ**

МПК		Номер патента
<i>A01G 17/14</i>	(2006.01)	<b>F 2014 0010</b>
<i>A61B 17/56</i>	(2006.01)	<b>F 2014 0009</b>
<i>A61B 17/68</i>	(2006.01)	<b>F 2014 0009</b>
<i>E04F 15/02</i>	(2006.01)	<b>F 2014 0012</b>
<i>E04F 15/02</i>	(2006.01)	<b>F 2014 0013</b>
<i>E04F 15/02</i>	(2006.01)	<b>F 2014 0014</b>
<i>E21B 15/00</i>	(2006.01)	<b>F 2014 0006</b>
<i>G06K 9/48</i>	(2006.01)	<b>F 2014 0007</b>
<i>G06K 9/48</i>	(2006.01)	<b>F 2014 0008</b>
<i>G09B 23/28</i>	(2006.01)	<b>F 2014 0011</b>
<i>H01L 27/146</i>	(2006.01)	<b>F 2014 0015</b>
<i>H04N 3/09</i>	(2006.01)	<b>F 2014 0015</b>
<i>H04N 3/15</i>	(2006.01)	<b>F 2014 0015</b>

**НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ЗАЯВОК,  
ПО КОТОРЫМ ВЫДАНЫ ПАТЕНТЫ**

Номер заявки	Номер патента
U 2009 0007	F 2014 0009
U 2010 0029	F 2014 0010
U 2011 0005	F 2014 0015
U 2011 0017	F 2014 0011
U 2012 0002	F 2014 0012
U 2012 0003	F 2014 0013
U 2012 0004	F 2014 0014
U 2012 0005	F 2014 0006
U 2012 0010	F 2014 0007
U 2013 0007	F 2014 0008

**УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ  
НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ**

**НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ**

Номер патента	МКПО	Номер патента	МКПО
S 2014 0031	09-03	S 2014 0037	32-00
S 2014 0032	25-03		09-03
S 2014 0033	25-03	S 2014 0038	32-00
S 2014 0034	09-03	S 2014 0039	09-03
S 2014 0035	09-03	S 2014 0040	09-03
	09-05		09-05
S 2014 0036	09-03	S 2014 0041	23-01
	09-05		

## СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МКПО	Номер патента	МКПО	Номер патента
09-03	S 2014 0031	09-05	S 2014 0036
09-03	S 2014 0034	09-05	S 2014 0040
09-03	S 2014 0035	23-01	S 2014 0041
09-03	S 2014 0036	25-03	S 2014 0032
09-03	S 2014 0037	25-03	S 2014 0033
09-03	S 2014 0039	32-00	S 2014 0037
09-03	S 2014 0040	32-00	S 2014 0038
09-05	S 2014 0035		

НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ЗАЯВОК,  
ПО КОТОРЫМ ВЫДАНЫ ПАТЕНТЫ

Номер заявки	Номер патента	Номер заявки	Номер патента
S2010 0037	S 2014 0031	S2012 0011	S 2014 0035
S2010 0044	S 2014 0034	S2012 0012	S 2014 0036
S2011 0013	S 2014 0040	S2012 0019	S 2014 0037
S2011 0019	S 2014 0032	S2012 0027	S 2014 0038
S2011 0033	S 2014 0033	S2013 0002	S 2014 0039
S2011 0041	S 2014 0041		