



**İXTİRALAR,  
FAYDALI MODELƏR,  
SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ**

**ИЗОБРЕТЕНИЯ,  
ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ,  
ПРОМЫШЛЕННЫЕ  
ОБРАЗЦЫ**

"SƏNAYE  
MÜLKİYYƏTİ"  
RƏSMİ BÜLLETEN

1996-Cİ İLDƏN NƏŞR EDİLİR  
ИЗДАЕТСЯ С 1996 ГОДА

ОФИЦИАЛЬНЫЙ  
БЮЛЛЕТЕНЬ  
"ПРОМЫШЛЕННАЯ  
СОБСТВЕННОСТЬ"

DƏRC OLUNMA TARİXİ

**30.06.2008**

ДАТА ПУБЛИКАЦИИ

**BAKİ**

**№ 2**

**BAKY**

**2008**

**AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASI  
STANDARTLAŞDIRMA, METROLOGİYA VƏ PATENT ÜZRƏ  
DÖVLƏT AGENTLİYİ  
RƏSMİ BÜLLETEN "SƏNAYE MÜLKİYYƏTİ"**

**Baş redaktor - Həsənov R.A.  
Baş redaktorun birinci müavini - Seyidov M.M  
Baş redaktorun müavini - Babayev Y.S.  
Redaksiya şurasının üzvləri – Hacıyev Z.T., Əliyev V.C., Rüstəmov G.S.,  
Hacıyev R.T., Rəsulova S.M., Vəliyev N.M., Məmmədhasənov V.İ.**

**AZƏRBAYDJANSKAJA RESPUBLİKA  
GOSUDARSTVENNOE AĞENTSTVO PO STANDARTİZAZİİ,  
METROLOGİİ İ PATENTAM  
OFİŞİALNİY BÜLLETEN "PROMİŞLİENNAJ SƏBSTVENNOŞT"**

**Главный редактор - Гасанов Р.А.  
Первый заместитель главного редактора - М.М.Сейдов  
Заместитель главного редактора - Бабаев Я.С.  
Редакціонный совет: Гаджіев З.Т., Аліев В.Д., Рустамова Г.С., Гаджіев Р.Т.,  
Расулова С.М., Велиев Н.М., Мамедгасанов В.И.**

## **İXTİRALARA AİD BIBLIOQRAFİK MƏLUMATLARIN MÜƏYYƏNLƏŞDİRİLMƏSİ ÜÇÜN BEYNALXALQ İNİD KODLARI**

- (11) - patentin nömrəsi
- (19) - dərc edən idarə və ya təşkilatın kodu və yaxud digər identifikasiya vasitəsi
- (21) - iddia sənədinin qeydiyyat nömrəsi
- (22) - iddia sənədinin verilmə tarixi
- (23) - sərgi ilkinliyi tarixi
- (31) - ilkin iddia sənədinin nömrəsi
- (32) - ilkinlik tarixi
- (33) - ilkinlik ölkəsinin kodu
- (44) - iddia sənədinin dərc edilmə tarixi
- (45) - patentin dərc edilmə tarixi
- (46) - ixtira düsturunun dərc edilmə tarixi
- (51) - beynalxalq patent təsnifatının indeksi (indeksləri) (BPT)
- (54) - ixtiranın adı
- (56) - informasiya mənbəyinin siyahısı
- (57) - ixtiranın referatı və ya düsturu
- (60) - keçmiş SSRİ-nin mühafizə sənədlərinin növü və nömrəsi
- (62) - ilk iddia sənədinin nömrəsi və verilmə tarixi
- (66) - geri götürülmüş iddia sənədinin nömrəsi və verilmə tarixi
- (71) - iddiaçı(lar), ölkənin kodu
- (72) - ixtiranın müəllifi, ölkənin kodu
- (73) - patent sahibi, ölkənin kodu
- (74) - patent müvəkkili və ya nümayəndə barəsində iddia sənədində göstərilibsə, onun haqqında məlumat və yaşadığı yer
- (86) - PCT üzrə iddia sənədinin qeydiyyat nömrəsi və verilmə tarixi
- (87) - PCT üzrə iddia sənədinin dərc edilmə tarixi və nömrəsi

## **МЕЖДУНАРОДНЫЕ КОДЫ ИНИД ДЛЯ ИДЕНТИФИКАЦИИ БИБЛИОГРАФИЧЕСКИХ ДАННЫХ, ОТНОСЯЩИХСЯ К ИЗОБРЕТЕНИЯМ**

- (11) - номер патента
- (19) - код или другие средства идентификации ведомства или организации, осуществившей публикацию
- (21) - регистрационный номер заявки
- (22) - дата подачи заявки
- (23) - дата выставочного приоритета
- (31) - номер приоритетной заявки
- (32) - номер приоритета
- (33) - код страны приоритета
- (44) - дата публикации заявки
- (45) - дата публикации патента
- (46) - дата публикации формулы изобретения
- (51) - индекс(ы) Международной патентной классификации
- (54) - название изобретения
- (56) - список источников информации, если он дается отдельно от текста описания изобретения
- (57) - реферат или формула изобретения
- (60) - вид и номер охранного документа бывшего СССР
- (62) - дата подачи и номер первоначальной заявки
- (66) - дата подачи и номер отозванной заявки
- (71) - сведения о заявителе(ях), его(их) местожительстве или местонахождении
- (72) - сведения об изобретателе(ях), его(их) местожительстве
- (73) - сведения о патентовладельце(ах), его(их) местожительстве или местонахождении
- (74) - сведения о представителе или патентном поверенном, если он указан в заявке, его местожительстве
- (86) - номер и дата подачи международной заявки (по процедуре PCT)
- (87) - номер и дата публикации международной заявки (по процедуре PCT)

## MÜNDƏRİCAT

### **İXTİRALARA DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLARIN DƏRCİ**

A. İnsanın həyatı tələbatlarının təmin edilməsi.....	6
B. Müxtəlif texnoloji proseslər.....	8
C. Kimya və metallurqiya.....	9
E. Tikinti, mədən işləri.....	13
F. Mexanika, işıqlanma, isitmə, mühərrik və nasoslar, silah və sürsat, partlatma işləri.....	15
G. Fizika.....	17

### **FAYDALI MODELƏRƏ DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLARIN DƏRCİ**

18

### **SƏNAYE NÜMUNƏLƏRƏ DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLARIN DƏRCİ**

19

### **DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ**

A. İnsanın həyatı tələbatlarının təmin edilməsi.....	28
B. Müxtəlif texnoloji proseslər.....	30
C. Kimya və metallurqiya.....	30
E. Tikinti, mədən işləri.....	33
F. Mexanika, işıqlanma, isitmə, mühərrik və nasoslar, silah və sürsat, partlatma işləri.....	35
G. Fizika.....	36
H. Elektrik.....	38

### **DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ FAYDALI MODEL PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ**

40

### **DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ**

42

### **GÖSTƏRİCİLƏR**

43

### **İXTİRALAR ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ**

Say göstəricisi.....	43
Sistematik göstəricisi.....	43

### **FAYDALI MODELƏR ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ**

Say göstəricisi.....	44
Sistematik göstəricisi.....	44

### **SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ**

Say göstəricisi.....	44
Sistematik göstəricisi.....	45

### **İXTİRA PATENTLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ**

Say göstəricisi.....	45
Sistematik göstəricisi.....	45
Patent verilən iddia sənədlərinin say göstəricisi.....	46

### **FAYDALI MODELƏR PATENTLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ**

Say göstəricisi.....	46
Sistematik göstəricisi.....	46
Patent verilən iddia sənədlərinin say göstəricisi.....	47

### **SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ PATENTLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ**

Say göstəricisi.....	47
Sistematik göstəricisi.....	47
Patent verilən iddia sənədlərinin say göstəricisi.....	47

## СОДЕРЖАНИЕ

### ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ЗАЯВКАХ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

А. Удовлетворение жизненных потребностей человека.....	48
В. Различные технологические процессы.....	50
С. Химия и металлургия.....	52
Е. Строительство, горное дело.....	57
Ф. Механика, освещение, отопление, двигатели и насосы, оружие и боеприпасы, взрывные работы.....	59
Г. Физика.....	60

ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ЗАЯВКАХ НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ.....	62
---	----

### ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ЗАЯВКАХ НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ.....

64

### ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ИЗОБРЕТЕНИЙ

А. Удовлетворение жизненных потребностей человека.....	73
В. Различные технологические процессы.....	75
С. Химия и металлургия.....	75
Е. Строительство, горное дело.....	79
Ф. Механика, освещение, отопление, двигатели и насосы, оружие и боеприпасы, взрывные работы.....	80
Г. Физика.....	82
Н. Электричество.....	84

ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ПОЛЕЗНЫХ МОДЕЛЕЙ.....	86
---	----

ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБРАЗЦОВ.....	88
--	----

УКАЗАТЕЛИ.....	89
----------------	----

### УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

Нумерационный указатель.....	89
Систематический указатель.....	89

### УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ

Нумерационный указатель.....	90
Систематический указатель.....	90

### УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

Нумерационный указатель.....	90
Систематический указатель.....	91

### УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

Нумерационный указатель.....	91
Систематический указатель.....	91
Нумерационный указатель заявок, по которым выданы патенты.....	92

### УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ

Нумерационный указатель.....	92
Систематический указатель.....	92
Нумерационный указатель заявок, по которым выданы патенты.....	93

### УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

Нумерационный указатель.....	93
Систематический указатель.....	93
Нумерационный указатель заявок, по которым выданы патенты.....	93

ИЗВЕЩЕНИЯ.....	94
----------------	----

# İXTİRALARA DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLARIN DƏRCİ

## BÖLMƏ A

### İNSANIN HƏYATI TƏLƏBATLARININ TƏMİN EDİLMƏSİ

#### A 01

- (21) a2006 0189  
(22) 13.10.2006  
(51) A01C 23/02 (2006.01)  
(71) Azərbaycan Elmi-Tədqiqat “Aqromexanika” İnstitutu (AZ), Azərbaycan Dövlət Maşın Sınağı Stansiyası (AZ)  
(72) Xəlilov Ülfət Qəhrəman oğlu, Quliyev Həsən Yusif oğlu, Səlimov Məmməd Hilal oğlu (AZ)  
(54) KOMBİNƏDİLMİŞ MAŞIN.

(57) İxtira kənd təsərrüfatı istehsalatına, məhz, üzümlüklərin becərilməsinin texnoloji proseslərinə aiddir. İxtiranın məsələsi üzümlüklərin işlənməsinin effektivliyinin artırılmasından ibarətdir. İxtiranın məsələsi onunla həll olunur ki, çərçivə, çən, nasos, gətirici magistral, dönmə pəncəsi, paylayıcıdan ibarət olan kombinə edilmiş maşında çərçivə dayaq çarxları üzərində quraşdırılmışdır və çənin altında çərçivənin ortasında bir şaquli-uzununa müstəvi üzərində bərkidilmiş, torpaqbecərən pəncələrlə qurtaran iki tir ilə, eləcə də, uclarında şumlama pəncələri olan, çərçivənin baş tərəfinə bərkidilmiş iki tir ilə təchiz olunaraq, pəncələrin dayaqları altında, üzərində quraşdırılmış dönmə pəncəsinin kronşteyninə bərkidilmiş yüklə şarnir əlaqəsində olan kran vasitəsilə maye sərfini tənzimləmək imkanı ilə yerinə yetirilmiş və çərçivə üzərində quraşdırılmış asqı üzərində ardıcıl yerləşən təzyiqli tənzimləyicisi, manometr və paylayıcı vasitəsilə çənlə əlaqələndən gətirici magistrala tərəf bu tirlər boyu çəkilmiş maye sərfi borusunun tozlandırıcısının ucluqları bərkidilmişdir, torpaqbecərən pəncələr arasına isə ucunda torpaqbecərən işçi orqan olan dayaq daxil edilmişdir.

- (21) a2007 0089  
(22) 19.04.2007  
(51) A01K 5/02 (2008.01)  
(71) Azərbaycan Elmi-Tədqiqat “Aqromexanika” İnstitutu (AZ)  
(72) Kozlovsev Aleksey Timofeyeviç, Xəlilov Ramiz Talib oğlu, Məmmədov Qabil Balakışi oğlu (AZ)  
(54) YEM NƏMLƏŞDİRİCİ QURĞU.

(57) İxtira kənd təsərrüfatına, xüsusi olaraq yarımmayə və nəmləşdirilmiş yem qarışıqları hazırlayan qurğulara aiddir. Yem nəmləşdirici qurğu çıxış boğazı olan bunkerdən, intiqal valında olan yem ötürən şnekədən, kəsilmiş konus şəklində yerinə yetirilmiş maye səpələcisdən, transportyordan, nəmləndirmə kamerasından ibarət olmaqla, ixtiraya görə, kiçik əsası bunkerin çıxış boğazı ilə əlaqələndirilmiş səpələyici qabırğalı səthlə yerinə yetirilib və səpələyici ilə bərkidilmə yerində dəşikləri olan və boru kəməri vasitəsilə maye üçün tutumla əlaqələndirilmiş silindrlə təchiz olunub, nəmləndirmə kamerasına isə, səpələcinin altında

yerləşən və intiqal valının sonuna sərt bərkidilmiş disk daxil edilib.

#### A 23

- (21) a2007 0109  
(22) 08.05.2007  
(51) A23C 3/02 (2006.01)  
A23L 3/16 (2006.01)  
(71)(72) Əliyev Telman Abbasqulu oğlu, Məmmədova Səbinə İbrahim qızı, Həsənov Cəmil İsa oğlu (AZ)  
(54) PASTERİZATOR.

(57) İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, ərzaq üçün tutumdan və istilik dəyişdiricisindən ibarət olan pasterizatorada, ixtiraya əsasən, istilik dəyişdiricisi bir -biri ilə 90° altında çarpazlaşdırılmış, aşağı hissəsində əyilmiş pəncələri olan lövhələr şəklində hazırlanıb, belə ki, lövhələrin kəşiyinə yerində termometri olan borucuq yerləşdirilib.

- (21) a2004 0243  
(22) 23.11.2004  
(51) A23N 5/00 (2006.01)  
(71)(72) Məmmədov Ramiz Musa oğlu, Quliyev Həsən Yusif oğlu, Novruzov Xasay Yusif oğlu, Quliyev Anar Həsən oğlu, Mövsümov Fəxrəddin Nəcəfəli oğlu, İmanova Natavan Mobil qızı, Məmmədov İsrail Oruc oğlu (AZ)  
(54) QOZ TƏMİZLƏYƏN QURĞU.

(57) İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, qoz təmizləyən qurğu, istiqamətvericisi olan gövdəyə bərkidilmiş, ağızlığı və boşaltma pəncərəsi olan qapaqdan, şaquli quraşdırılmış, pərləri və boşaltma pəncərəsi olan silindrik xırdalayıcı özuldən, onun daxilində ötürmə valına bərkidilmiş, dairəvi dayaqı və radial yerləşdirilmiş pərləri olan konusvari rotordan ibarət olub, belə ki, özül və rotor birinə nəzərən əks istiqamətdə fırlanma imkanı ilə quraşdırılmaqla, ixtiraya əsasən, xırdalayıcı özülə bərkidilmiş, gövdədən keçən və qayıq ötürməsi ilə reduktor vasitəsilə elektrik mühərriki ilə əlaqələndirilmiş içiboş ötürmə valı ilə təchiz olunub, bu zaman özül və rotorun ötürmə vallarının aşağı ucları diyircəkli yastıqları olan dayağa oturdulub.

#### A 61

- (21) a2005 0198  
(22) 10.08.2005  
(51) A61B 17/00 (2006.01)  
(71)(72) Bayramov Loğman Abdulla oğlu (AZ)  
(54) ƏTRAF SÜMÜKLƏRİN SINIQLARININ FİKSASİYASI ÜÇÜN QURĞU.

(57) İxtira tibbə, o cümlədən, travmatologiya və ortopediyaya aiddir. İxtiranın məsələsi sümük toxumasının mikro-sirkulyasiyası pozulmadan ətraf sümüklərin sınıqlarının fiksasiyasının yaxşılaşdırılmasıdır. Ətraf sümüklərin sınıqlarının fiksasiyası üçün qurğu, tərkibinə cərrahi teldən

yerinə yetirilmiş fiksator daxil olmaqla, ixtiraya görə, fik-sator iti ucları olan plastik boruda yerləşdirilmiş və ikiqat burulmuş cərrahi tellərdən hazırlanmış spiralla təchiz olunmuşdur.

(21) a2005 0280

(22) 19.12.2005

(51) A61C 17/00 (2006.01)

A61C 17/08 (2006.01)

(71) Azərbaycan Texniki Universiteti (AZ)

(72) Abdullayev Ayaz Hidayət oğlu, İsmayılzadə Vaqif Nağı oğlu, Yusubova Lamiyyə Tahir qızı (AZ)

(54) HAVANIN VERİLMƏSİ VƏ SORULMASI ÜÇÜN STOMATOLOJİ QURĞU.

(57) İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, havanı verən və soran stomatoloji qurğu, muftalar vasitəsilə kompresso-ra qoşulmuş iki elastik borucuqdan ibarət olub, ixtiraya əsasən, konusvari boşluğu olan torşəkili ucluq ilə təchiz edilib, onun aşağı hissəsi borucuqlar üçün dəliklərlə yerinə yetirilmiş qapaqla birləşdirilib, bu zaman, borucuqlar-dan biri konusvari boşluqla, ikincisi isə qapaqda yerləşdi-rilmiş filtrlə birləşib.

(21) a2006 0040

(22) 17.03.2006

(51) A61K 9/20 (2006.01)

A61K 31/47 (2006.01)

A61P 33/06 (2006.01)

(31) 902/MUM/2003

(32) 04.09.2003

(33) İN

(86) PCT/GB2004/003748 03.09.2004

(87) WO 2005/023304 17.03.2005

(71) Cipla Limited (İN)

(72) Malhotra, Geena; Lulla, Amar (İN)

(74) Xəlilov B.A. (AZ)

(54) MALARİYAYA QARŞI TƏRKİB VƏ ONUN ALINMASI PROSESİ.

(57) Hazırkı ixtiranın məqsədi malyariyanın terapiyasında eyni vaxtda istifadə edilmək üçün kombinə edilmiş prepa-ral kimi on azı, bir artemizinin və ya onun duzlarından, solvatlarından və ya törəmələrindən, və on azı, bir xinolin və ya onun duzlarından, solvatlarından və ya törəmələrin-dən, yaxşı olardı ki, xlorxinolin və ya onun duzlarından, solvatlarından və ya törəmələrindən ibarət əcazılıq məh-sulunun təqdim olunmasıdır. Müvafiq olaraq, bu ixtiranın məqsədi xüsusilə, müqavimətin inkişafının qarşısını alan və ya onu saxlayan malyariya əleyhinə terapiyaya imkan verən malyariya əleyhinə reagentlərin təsbit olunmuş do-zalanmış kombinasiyasının təqdim olunmasıdır. Bu ixtira-nın digər məqsədi əcazılıqda yol verilə bilən müvafiq kapsullarda olan kombinə edilmiş preparal kimi ən azı, bir artemizinin və ya onun duzlarından, solvatlarından və ya törəmələrindən, və ən azı, bir xinolin və ya onun duzların-dan, solvatlarından və ya törəmələrindən ibarət olan təsbit

olunmuş dozalanmış kombinasiyanın istehsalı üçün prose-sin təqdim olunmasıdır.

(21) a2007 0112

(22) 11.05.2007

(51) A61K 36/00 (2006.01)

A61P 9/14 (2006.01)

(71)(72) Təvəkküli Məhəmməd İsmayıl oğlu (AZ)

(54) BABASİLİN MÜALİCƏSİ ÜÇÜN DƏRMAN.

(57) İxtira tibbə, məhz aktiv inqrediyentli bitki materialı saxlayan dərman preparatlarına aiddir və babasilin profi-laktikası və müalicəsində istifadə oluna bilər. İxtiranın məsələsi bitki materiallarından alınan aktiv maddələr he-sabına babasile qarşı təsirə malik olan vasitələrin nomen-klaturasının genişləndirilməsidir. Qarşıya qoyulan məsələ onunla həll olunur ki, babasilin müalicəsi üçün dərman çobanyastığı çiçəkləri və çöl dəmirotundan ibarət olub, ix-tiraya görə, komponentlərin aşağıdakı çəki nisbətində, əlavə olaraq, hündür andız, acı yovşan, adi boymadərən, biyan kökü saxlayır:

Hündür andız	25
Acı yovşan	5
Adi boymadərən	5
Biyən kökü	5
Dərman çobanyastığı çiçəkləri	5
Çöl dəmirotu	5

(21) a2007 0192

(22) 13.08.2007

(51) A61K 36/00 (2006.01)

A61Q 11/00 (2006.01)

(71)(72) Şıxıyev Ağa Şıxı oğlu, Yaradanquliyev Bəh-ram Alay oğlu, Piriye Nizami Nəsim oğlu (AZ)

(54) PARODONTİT VƏ PARODONTOZUN PROFİ-LAKTİKASI ÜÇÜN VASİTƏ.

(57) İxtira ağız boşluğunda iltihab proseslərinin profilakti-kası və müalicəsi üçün, məhz, diş ətinin - parodontit və parodontozun profilaktikası və müalicəsi üçün vasitələrə aiddir. Təklif olunan ixtiranın məsələsi diş ətinin parodon-toz və parodontitin profilaktikası üçün daha güclü biolo-ji aktivliyə malik olan vasitənin yaradılmasından ibarətdir. Qarşıya qoyulan məsələ onunla həll olunur ki, parodontit və parodontozun profilaktikası üçün vasitə nar qabığının qatılşdırılmış sulu ekstraktından, biyan kökünün qatılşdırılmış sulu ekstraktından, efir yağından ibarət olub, ixti-roya görə, tərkibində əlavə olaraq, komponentlərin aşağı-dakı nisbətində limon və ya yapon kinkanı meyvəsinin qa-bığı ilə birlikdə şirəsini, aloye şirəsini, cirə və keşniş və ya evkalipt və keşniş efir yağları ilə plümbəginin sulu-spirtili distillatını saxlayır kütlə %: nar qabığının qatılşdırılmış sulu ekstraktı 3-7, biyan kökünün qatılşdırılmış sulu eks-traktı 3-7, limon və ya yapon kinkanı meyvəsinin qabığı ilə birlikdə şirəsi 6-14, aloye şirəsi 6-14. Efir yağları 1:1,5 nisbətində götürülməklə, plümbəginin sulu-spirtili distillatı isə efir yağlarına 1:1 nisbətində götürülüb.

## BÖLMƏ B

## MÜXTƏLİF TEXNOLOJİ PROSESLƏR

## B 01

(21) a2006 0072

(22) 28.04.2006

(51) B01D 53/28 (2006.01)

C07C 7/20 (2006.01)

(71) "Dənizneftqazlayihə" Dövlət Elmi-Tədqiqat və Layihə İnstitutu (AZ)

(72) Əlizadə İlyas Məmmədoviç, Mürsəlova Mınəxanın Əliağa qızı, Kərimov Fəxrəddin Nəcməddin oğlu, Əsədov Musa Fərhad oğlu (AZ)

(54) KARBOHİDROGEN QAZLARININ NƏQLİ ZAMANI HİDRAT VƏ BƏRK ÇÖKÜNTÜLƏRİN ƏMƏLƏ GƏLMƏSİNİN QARŞISINI ALMAQ ÜÇÜN TƏRKİB.

(57) İxtira neft və qaz sənayesinə aiddir və neft səmt və təbii qazların hasilatı və nəqli zamanı yaranan texnoloji mürəkkəbləşmələrin qarşısını almaq üçün istifadə oluna bilər. Karbohidrogen qazlarının nəqli zamanı hidrat və bərk çöküntülərin əmələ gəlməsinin qarşısını almaq üçün tərkib, (kütlə %) metil və ya izopropil spirtdən (99,0-99,95) və spirtdə həll olan səthi aktiv maddədən (SAM) (0,05-1,0) ibarət olub, sonuncu kimi anionogen - sulfanol və ya qeyri-ionogen - alkan DE-202 və ya dissolvant-4411 SAM saxlayır.

(21) a2006 0191

(22) 20.10.2006

(51) B01D 53/52 (2006.01)

B01D 53/60 (2006.01)

(71) "Neftin, qazın geotexnoloji problemləri və kimya" Elmi-Tədqiqat İnstitutu (AZ)

(72) Rzayeva Aida Qulu qızı, Şəfiyeva Natella Bayram qızı, Şabanov Əliməmməd Lətif oğlu, Atayev Mətləb Şıxbala oğlu, İbrahimova Sinduz Məmməd qızı (AZ)

(54) TÜSTÜ QAZLARININ TƏMİZLƏNMƏSİ ÜSULU.

(57) İxtira neft emalı, neft-kimya və İES istehsalatlarında tüstü qazlarının qeyri-üzvi zərərli NO<sub>x</sub>, SO<sub>2</sub> və H<sub>2</sub>S qatışıqlarından təmizlənməsi üsullarına aiddir. İxtiranın məsələsi tüstü qazlarının qeyri-üzvi zərərli NO<sub>x</sub>, SO<sub>2</sub> və H<sub>2</sub>S qatışıqlarından tullantisız texnologiya ilə təmizləməklə, məqsədli məhsulların alınması, enerji xərclərinin və reagent sərfinin azaldılmasıdır. Qarşıya qoyulmuş məsələ onunla həll olunur ki, qazaoxşar zərərli qatışıqların kimyəvi və elektrokimyəvi reaksiyaların qoşulması sistemində, sabit cərəyanın təsiri altında, kalium iodid məhlulu ilə oksidləşməsindən ibarət olan tüstü qazlarının təmizlənməsi üsulunda, ixtiraya görə, təmizlənməni kimyəvi və elektrokimyəvi reaksiyaların qoşulması sistemində membran texnologiyasından istifadə etməklə anod kamerasında 0,025-0,03%-li kalium iodid, katod kamerasında 0,002-

0,003%-li natrium hidrosid məhlulunda 8-10 V gərginlikli və elektrodalarda cərəyan sıxlığı 0,025-0,03 A/sm<sup>2</sup> olan sabit cərəyanın təsiri altında 30-35°C temperaturda həyata keçirirlər.

(21) a2006 0185

(22) 06.10.2006

(51) B01J 37/02 (2006.01)

B01J 23/10 (2006.01)

B01J 23/16 (2006.01)

(71) Naxçıvan Dövlət Universiteti (AZ), Azərbaycan Respublikası Milli Elmlər Akademiyası Kimya Problemləri İnstitutu (AZ)

(72) Mahmudov Şəmil Mahmud oğlu, Cavadova Hicran Əbdülhəsən qızı, Qurbanov Zaur Həmzə oğlu, Əbdüləzimova Yeganə Əyyub qızı, Suleymanov Gülməmməd Ziyəddin oğlu, Qədirova Elmina Müsrət qızı (AZ)

(54) LANTANİD TƏRKİBLİ METALKOMPLEKS BİRLƏŞMƏSİNİN DAŞIYICI SƏTHİNƏ ÇÖK-DÜRÜLMƏSİ ÜSULU.

(57) İxtira çökdürülmüş metal-üzvi katalizatorlar sahəsinə aiddir və lantanid tərkibli bimetallik katalizatorlarının alınması üçün istifadə oluna bilər. Lantanid tərkibli metal-kompleks birləşməsinin daşıyıcı səthinə çökdürülməsi üsulunda daşıyıcı kimi təbii seoliddən - formulu NaX·SiO<sub>2</sub>·Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>·Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub>·CdO·MgO olan Xanlar yatağının bentonitindən istifadə edərək, onu, ümumi formulu [(OC)5M]<sub>3</sub>La, burada M - Mn, Re, La - Gd, Lu lantanid atomu olan, lantanid tərkibli metal-kompleks birləşməsinin üzvi həlledicidə məhlulunun çökdürülməsindən qabaq 20-180°C, 180-450°C və 450-550°C temperaturda mərhələli dehidratlaşdırırlar. Sonra alınan seolit-solvatdan 80-100°C temperaturda üzvi həlledicini desorbsiya edirlər və 200-350°C temperaturda desolvatlaşmaya və dekarbonilləşməyə uğradırlar.

## B 03

(21) a2005 0217

(22) 06.09.2005

(51) B03C 1/00 (2006.01)

(71)(72) Həsənov Cahir Nuru oğlu (AZ)

(54) MAQNİT-ELEKTRİK SEPARATORU.

(57) İxtira faydalı qazıntıların zənginləşdirilməsinə aiddir və dağ-mədən və digər sənaye sahələrində istifadə edilə bilər. Təklif olunan ixtiranın həllinə yönəldiyi əsas məsələ işçi orqanın silindrik formada yerinə yetirilməsi hesabına dəmir filizinin zənginləşdirilməsinin effektivliyini və məhsuldarlığını artırmaqdır. Yuxarıda göstərilən texniki nəticəni əldə etmək üçün maqnit-elektrik separatoru, tərkibinə qidalandırıcı, dayaqlar, elektrik mühərrikləri vasitəsilə fırladılma imkanı ilə yerinə yetirilmiş eyni oxlu vallarda oturdulmuş sabit maqnitlər və elektrodlar sistemi ilə işçi orqan, ayrılan materialların qəbulediciləri daxil olmaqla, ixtiraya əsasən, qıfla və hissəciklərin axımını formalaş-



dıran qurğu ilə təchiz edilmişdir, işçi orqan isə konsentrik yerləşdirilmiş - sabit maqnitlərin qoyulması üçün metal silindr, sabit maqnitlər üçün pəncərələri olan içiboş dielektrik daxili silindr, çevrəsi üzrə kənarları yuvarlanmış zolaqlı elektrodlar üçün çalalar yerləşən içiboş dielektrik xarici silindr şəklində yerinə yetirilmişdir, bu halda zolaqlı elektrodları olan içiboş dielektrik xarici silindr üst və alt saybalarla təchiz edilmişdir.

(21) a2005 0218

(22) 06.09.2005

(51) B03C 1/00 (2006.01)

(71)(72) Həsənov Cahir Nuru oğlu (AZ)

(54) MAQNİT-SU SEPARATORU.

(57) İxtira filiz-mədən sənayesi sahəsinə, məhz, dənəvari materialların separasiya texnikasına aiddir və faydalı qazıntıların zənginləşdirilməsi üçün istifadə oluna bilər. Təqdim olunan ixtiranın həllinə yönəldiyi məsələ dəmir filizinin zənginləşdirilməsinin məhsuldarlığını və effektivliyini artırmaqdır. Yuxarıda göstərilən texniki nəticə onunla əldə olunur ki, maqnit-su separatoru qidalandırıcıdan, düşən hissəciklər axınının formalaşması üçün qurğudan, gövdədən, sabit maqnitlərdən və yastı su boruları sisteminə, eləcə də bölünmə məhsullarının qəbuledicilərindən ibarət olmaqla, sabit maqnitlər elektrik mühərriki vasitəsilə hərəkətə gətirilən val üzərində yerləşmiş dielektrik silindrə quraşdırılmışdır, silindri əmələ gətirən yastı qeyri maqnit su boruları sistemi isə ştuserlərlə təchiz olunmuş və eyni zamanda sabit maqnitlər valı ilə eyni oxlu olan və qayıq ötürməsi olan elektrik mühərriki vasitəsilə fırlanma imkanlı su çəni olan val üzərində yerləşmişdir.

## B 32

(21) a2006 0200

(22) 01.11.2006

(51) B32B 27/08 (2006.01)

B32B 27/20 (2006.01)

B32B 27/34 (2006.01)

B32B 27/42 (2006.01)

(71) Azərbaycan Dövlət Neft Akademiyası (AZ)

(72) Rəhimov Arif Məhi oğlu, Rzabəyova Jalə Abbas qızı, Ağammədova Sevda Əlipaşa qızı (AZ)

(54) İKİ QAT KOMBİNƏ EDİLMİŞ POLİMER MATERIALDAN KIPLƏNDİRİCİ DETALLARIN ALINMA ÜSULU.

(57) İxtira çoxqatlı polimer kombinə edilmiş materiallardan detalların alınma üsuluna aiddir və maşınqayırma avadanlıqların etibarlı kipləndirilməsi üçün istifadə oluna bilər. İki qat kombinə edilmiş polimer materialdan kipləndirici detalların alınma üsulu, təzyiq altında tökülmə ilə, tərkibində, kütlə hissəsi ilə, poliamid (60-70), termoantrasit (25-30), qrafit (4,5-9) və mis (0,5-1,0) saxlayan polimer kompozisiyasından birinci qatın formalaşdırılmasından, sonra isə ikinci qatın 2-3 dəqiqə müddətində soyudulmuş birinci qat üzərində 200°C temperaturda və 10-15

MPa təzyiqdə poliformaldehidin dioksolanla sopolimerindən formalaşdırılmasından ibarətdir.

## BÖLMƏ C

### KİMYA VƏ METALLURGIYA

#### C 02

(21) a2006 0249

(22) 25.12.2006

(51) C02F 1/28 (2006.01)

B01D 39/02 (2006.01)

(71) Hübətov Məhəmməd Oruc oğlu (AZ)

(72) Şirinova Dürdanə Bakir qızı, Səlimova Nigar Əziz qızı, Abdullayeva Maya Yadigar qızı, Səfəraliyev Mizandar Cilovxan oğlu, Hüseynova Aybəniz Elbrus qızı, Əsgərova Gülbəniz Baqdasar qızı, Hübətov Məhəmməd Oruc oğlu (AZ)

(54) ÇİRKAB SULARIN ASILQAN HİSSƏCİKLƏRDƏN TƏMİZLƏNMƏSİ ÜSULU.

(57) İxtira çirkab suların süzülməsi ilə təmizlənməsinə aiddir və kimya sənayesində istifadə oluna bilər. Asılqan hissəciklər saxlayan çirkab suyu, dənəvərlərinin ölçüsü 2-6 mm olan, aşağıdakı tərkibli, kütlə %-i ilə: V<sub>2</sub>O<sub>5</sub>-9-11, BaO-20-23, Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>-3-4, SiO<sub>2</sub>-40-42, K<sub>2</sub>O-10-11, KCl-6-7, qatışıq - qalanı, sulfat turşusu istehsalı prosesində işlənmiş katalizatorun - vanadiumlu kontakt kütləsindən süzülür. İşlənmiş katalizatorun süzgəc materialı kimi istifadəsinə imkan yaradan əsas xassələri onun yüksək məsaməliliyi, xüsusi səthi və mexaniki möhkəmliyidir.

#### C 05

(21) a2006 0251

(22) 25.12.2006

(51) C05B 1/02 (2006.01)

(71) Sumqayıt Dövlət Universiteti (AZ)

(72) Hübətov Məhəmməd Oruc oğlu, Qəhrəmanov Nadir Fərrux oğlu, Hüseyinov Yadigar Yusif oğlu, Xəlilov Sadiq Xosrov oğlu, Şirinova Dürdanə Bakir qızı, Qəhrəmanov Rəşid Fərrux oğlu, Əsgərova Gülbəniz Baqdasar qızı (AZ)

(54) DƏNƏVƏR SUPERFOSFATIN ALINMASI ÜSULU.

(57) İxtira mineral gübrələrin istehsalatına aiddir və dənəvər superfosfatın alınması üçün istifadə oluna bilər. İxtiranın məsələsi superfosfatın dənəvərləşdirilməsi prosesində neytrallaşdırıcı maddə sərfini azaltmaq, dənəvərlərin qurudulma müddətini aşağı salmaq və mexaniki möhkəmliyini artırmaqdır. İxtiranın məsələsi onunla həll olunur ki, tozvari superfosfatın balıqqulağı ilə neytrallaşdırılması, mikroelementli məhlul ilə nəmləndirilməsi, dənəvərləşdirilməsi və qurudulması yolu ilə olan dənəvər superfosfatın alınması üsulunda, ixtiraya görə tozvari superfosfatın neytrallaşdırılmasını superfosfata (0,26-0,32):10 kütlə nisbə

tində götürülmüş bahıqulağı : torf külünün 2:(0,6-1,2) kütlə nisbətində qarışığı ilə aparırlar.

(21) a2006 0252

(22) 25.12.2006

(51) C05C 1/02 (2006.01)

(71) Sumqayıt Dövlət Universiteti (AZ)

(72) Hübətov Məhəmməd Oruc oğlu, Qəhrəmanov Nadir Fərrux oğlu, Hüseynov Yadigar Yusif oğlu, Xəlilov Sadiq Xosrov oğlu, Şirinova Dürdanə Bakir qızı, Ramazanov Qafar Əbdüləli oğlu, Əsgərova Gülbəniz Baqdasar qızı (AZ)

(54) MİNERAL GÜBRƏNİN YAPRIXMASININ ARADAN QALDIRILMASI ÜSULU.

(57) İxtira mineral gübrələr istehsalına aiddir və yaprıxmayan mineral gübrələrin alınması üçün istifadə edilə bilər. İxtiranın məsələsi kirşanlamanın effektini artırmaq hesabına mineral gübrələrin yaprıxmasının qarşısını almaqdır. İxtiranın məsələsi onunla həll olunur ki, silisiumgellə kimya istehsalatlarının tullantısının qarışığı ilə kirşanlanması yolu ilə olunan mineral gübrənin yaprıxmasının aradan qaldırılması üsulunda, ixtiraya görə kirşanlamayı silisiumgel:torf külü:turmalin tullantısının, uyğun olaraq, 1:(0,4-0,8):(0,2-0,4) kütlə nisbətində qarışığı ilə aparırlar. Bu zaman kül kimi tərkibində kütlə %-lə:  $\text{CaO} \ominus \text{Fe}_2\text{O}_3 \ominus \text{SiO}_2$ -80-84;  $\text{Al}_2\text{O}_3$ -0,5-1,0;  $\text{Na}_2\text{O} + \text{K}_2\text{O}$ -12-18;  $\text{P}_2\text{O}_5$ -qalanı olan torf külündən istifadə edirlər, bor-alüminium silikat filizlərinin zənginləşdirilməsi zamanı əmələ gələn tərkibində kütlə %-lə:  $\text{B}_2\text{O}_3$ -7-8;  $\text{SiO}_2$ -77-78;  $\text{Fe}_2\text{O}_3$ -4-6;  $\text{Al}_2\text{O}_3$ -3-7;  $\text{MgO}$  - qalanı olan turmalin tullantısından istifadə edirlər.

(21) a2006 0253

(22) 25.12.2006

(51) C05D 9/02 (2006.01)

(71) Sumqayıt Dövlət Universiteti (AZ)

(72) Hübətov Məhəmməd Oruc oğlu, Qəhrəmanov Nadir Fərrux oğlu, Hüseynov Yadigar Yusif oğlu, Xəlilov Sadiq Xosrov oğlu, Şirinova Dürdanə Bakir qızı, Qəhrəmanov Rəşid Fərrux oğlu, Ramazanov Qafar Əbdüləli oğlu (AZ)

(54) DƏNİZ SUYUNDAN MİKROGÜBRƏ ALINMASI ÜSULU.

(57) İxtira gübrə istehsalı sahəsinə aiddir və dəniz suyundan və istehsal tullantılarından mikroqübrələrin alınması zamanı istifadə oluna bilər. İxtiranın mahiyyəti ondadır ki, metal emalı və elektrik lampası istehsalatının işlənmiş məhlullarının qarışığının dəniz suyuna daxil edilməsi, düşmüş çöküntünün ayrılması, onun qurudulması və xırdalanması yolu ilə olan, dəniz suyundan mikroqübrə alınması üsulu onunla fərqlənir ki, əvvəlcədən elektrik lampası istehsalatının işlənmiş məhlulunu turmalin tullantısı ilə (0,25-0,75):(0,15-0,25) kütlə nisbətində qarışdırılır və 50-60°C temperatura qədər qızdırılır, bundan sonra alınan kütləni metal emalı istehsalatının işlənmiş məhlulu ilə (0,25-0,75):(0,15-0,25):1 kütlə nisbətində qarışdırırlar.

Təklif olunan üsul alınan məhsulun fiziki-kimyəvi xassələrinin yaxşılaşdırılmasına, mikroqübrələrin xammal mənbələrinin genişləndirilməsinə və istehsal tullantılarının istifadə olunmasına imkan verir.

(21) a2006 0248

(22) 25.12.2006

(51) C05F 3/00 (2006.01)

C05F 11/02 (2006.01)

(71) Hübətov Məhəmməd Oruc oğlu (AZ)

(72) Hübətov Məhəmməd Oruc oğlu, Mehraliyev Əli Çingiz oğlu, Mustafayev İlham Əliş oğlu, Şirinova Dürdanə Bakir qızı (AZ)

(54) QUŞ ZILININ GÜBRƏYƏ VƏ BİOQAZA EMALI ÜSULU.

(57) İxtira üzvi gübrələrin istehsalı texnologiyasına, xüsusən quş zılına gübrəyə və bioqaza emal olunması üsullarına aiddir. İxtiranın məsələsi ziltorf qarışığının qıçqırdılması üçün istifadə edilən enerji sərfini, qıçqırma müddətini, azot itkisini azaltmaq və prosesi sadələşdirməkdən ibarətdir. Qoyulan məsələni həll etmək üçün quş zılına gübrəyə və bioqaza emal olunması üsulunda quş zılı ilə torf qarışığının homogenləşdirilməsini maye:bərk (M:B) fazaların uyğun olaraq (8,6-8,9):(1,1-1,4) nisbətində aparırlar və əvvəlcədən qıçqırılmış quş zılı ilə uyğun olaraq 1:(0,4-0,8) kütlə nisbətində qarışdırırlar.

(21) a2006 0250

(22) 25.12.2006

(51) C05F 3/00 (2006.01)

(71) Hübətov Məhəmməd Oruc oğlu (AZ)

(72) Hübətov Məhəmməd Oruc oğlu, Şirinova Dürdanə Bakir qızı, Həsənov Həsən Məhəmməd oğlu, Hüseynova Humay Ələsgər qızı, Seyidova Gülayə Miriş qızı, Quliyeva Aidə Ağaqlu qızı, Əsgərova Gülbəniz Baqdasar qızı (AZ)

(54) ÜZVİ MİNERAL GÜBRƏ ALINMASI ÜSULU.

(57) İxtira üzvi mineral gübrələrin istehsalı sahəsinə aiddir və quş zılına emalında istifadə oluna bilər. Quş zılına mineral gübrə ilə qarışdırılmasından ibarət olan üzvi mineral gübrə alınması üsulunda, mineral gübrə kimi boratdatolit gübrəsindən, zılın boratdatolit gübrəsinə, müvafiq olaraq 10:(1,6-1,8) kütlə nisbətində istifadə edirlər.

## C 07

(21) a2006 0159

(22) 28.07.2006

(51) C07C 215/68 (2006.01)

C07C 229/40 (2006.01)

C07C 321/06 (2006.01)

C10M 133/14 (2006.01)

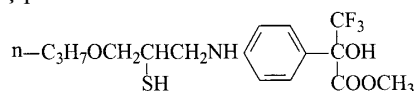
C10M 135/14 (2006.01)

(71) Bakı Dövlət Universiteti (AZ)

(72) Məhərrəmov Abel Məmmədli oğlu, Allahverdiyev Mirzə Ələkbər oğlu, Hüseynova Afət Teymur qızı (AZ)

(54) 1-N-PROPOKSI-3-[N-4'-(1'-METİLOKSİKARBONİL-1'-TRİFLÜORMETİL-1'-HİDROKSİMETİL)-FENİLAMİNO]-2-PROPANİTOL SÜRTGÜ YAĞLARINA MİKROB ƏLEYHİNƏ AŞQAR KİMİ.

(57) İxtira üzvi kimya sahəsinə, konkret olaraq, sürtgü yağlarının mikrob əleyhinə xassəsini yaxşılaşdıran bifunksional birləşmələr sinfinə aiddir. Sürtkü yağlarına mikrob əleyhinə aşqar kimi formulu



olan 1-n-Propoksi-3-[N-4'-(1'-metiloksikarbonil-1'-trifluormetil-1'-hidroksimetil)-fenilamino]-2-propantiol təklif olunub.

(21) a2007 0027

(22) 19.02.2007

(51) C07C 321/20 (2006.01)

C23F 11/16 (2006.01)

(71) Bakı Dövlət Universiteti (AZ)

(72) Bayramov Musa Rza oğlu, Məhərrəmov Abel Məmmədli oğlu, Tahirli Hilal Muradxan oğlu, Ağayeva Mahirə Aybala qızı, Cavadova Ofelya Nazim qızı, Məmmədyarova İzida Fuad qızı, Məmmədov İbrahim Qərib oğlu (AZ)

(54) 2-(γ-BENZİLTİO)PROPİLFENOL POLADIN KORROZİYASININ İNGİBİTORU KİMİ.

(57) İxtira fenol birləşmələri əsasında olan metalların korroziyasının ingibitorlarına aiddir və su-duz və duz-karbohidrogen sistemlərində poladın korroziyasının ingibitoru kimi istifadə oluna bilər. 100 və 200 mq/l qatılıqda 2-(γ-benziltio)propilfenolun natrium xloridin 3%-li sulu məhlulunda, eləcə də 3%-li natrium xlorid məhlulu və oktan (1:1) sistemində tətbiqi CT 3-ün korroziyadan 89,4-98,0 % mühafizəsinə imkan yaradır. İxtira neft quyuları avadanlığının korroziyadan mühafizəsi üçün məsləhət görülür.

(21) a2007 0081

(22) 13.04.2007

(51) C07D 213/20 (2006.01)

C23F 11/14 (2006.01)

(71) Bakı Dövlət Universiteti (AZ)

(72) Məhərrəmov Abel Məmmədli oğlu, Bayramov Musa Rza oğlu, Mehdiyeva Günay Müzakir qızı, Əliyev İsmayıl Əhmədli oğlu, Ağayeva Mahirə Aybala qızı, Məmmədov İbrahim Qərib oğlu, Cavadov Misir Əhməd oğlu (AZ)

(54) POLADIN KORROZİYADAN MÜHAFİZƏSİ ÜÇÜN İNGİBİRLƏŞDİRİCİ TƏRKİB.

(57) İxtira fenol birləşmələri əsasında metalların korroziyasının ingibitorlarına aiddir və su-duz və duz-karbohidrogen sistemlərində poladın korroziyasının ingibitoru kimi

istifadə oluna bilər. Poladın korroziyadan mühafizəsi üçün ingibirləşdirici tərkib, (1-3):1 kütlə nisbətində 2-piperidinmetil-4-izopropenilfenoldan və katapindən ibarətdir. 200-250-mq/l qatılıqlı tərkibin istifadəsi CT 3-ün korroziyadan 95,3-99,0% yüksək mühafizə dərəcəsini təmin edir.

C 10

(21) a2007 0004

(22) 10.01.2007

(51) C10G 33/04 (2006.01)

C07C 43/10 (2006.01)

C07C 215/08 (2006.01)

(71)(72) İsmayilov Şahin Zirəddin oğlu, Şahbazov Eldar Qəşəm oğlu, Abdullayev Yaqub Hidayət oğlu, Nəsirov Mədat Cərulla oğlu (AZ)

(54) DEEMULQATOR.

(57) İxtira neft sənayesinə, xüsusən, nefti duzsuzlaşdırmaq və susuzlaşdırmaq üçün qeyri-ionogen səthi-fəal maddə əsaslı deemulqatorlara aiddir. Deemulqator, laprol-3603-dən, açıq neft məhsullarının qələvi ilə emalından alınan məhsuldan, izopropil spirtindən və sudan ibarət olub, ixtiraya görə, əlavə olaraq, komponentlərin aşağıdakı kütlə %-i nisbətində, yağ-piy məhsulunu - Gəncə və ya Əlibayramlı yağ-piy kombinatının tullantısını və yüngül metal - alüminium və ya tunc tozunu saxlayır:

Laprol 3603	45-50
Açıq neft məhsullarının qələvi ilə emalından alınan məhsul	5-12
İzopropil spirti	10-15
Yağ-piy məhsulu	3-10
Yüngül metal tozu	0,01-0,05
Su	qalanı

(21) a2006 0178

(22) 28.09.2006

(51) C10M 133/20 (2006.01)

C10M 155/04 (2006.01)

(71) Azərbaycan Respublikası Milli Elmlər Akademiyası, akademik Ə.M.Quliyev adına Aşqarlar Kimyası İnstitutu (AZ)

(72) Kazımova Natella Saleh qızı, Kazımzadə Əli Kazım oğlu (AZ)

(54) SÜRTGÜ YAĞLARINA ÇOXFUNKSİYALI KÜLSÜZ AŞQARIN ALINMA ÜSULU.

(57) İxtira neft-kimya və neft-emalı sahələrinə, xüsusilə, sürtkü yağlarına çoxfunksiyalı külsüz aşqarın alınma üsuluna aiddir. İxtiranın məsələsi sürtkü yağlarının oksidləşmə əleyhinə və yağlayıcı xassələrinin yaxşılaşdırılmasıdır. Qarşıya qoyulmuş məsələ onunla həll olunur ki, alkilfenolun formaldehid və azotsaxlayan birləşmə ilə kondensləşməsi reaksiyasından ibarət olan sürtkü yağlarına çoxfunksiyalı külsüz aşqarın alınma üsulunda, ixtiraya görə, reaksiyanın 96-98°C temperaturunda, göstərilən komponentlərin müvafiq olaraq 2:2:1 mol nisbətində, azotsaxlayan birləşmə kimi karbamiddən istifadə edirlər, sonra alınan

məhsulu ekvimolekulyar miqdarda borat turşusu ilə toluol mühitində 170-175°C temperaturda emal edirlər.

(21) a2006 0092

(22) 23.05.2006

(51) C10M 135/18 (2006.01)

C10M 143/06 (2006.01)

C10M 143/10 (2006.01)

(71) Azərbaycan Respublikası Milli Elmlər Akademiyası, akademik Ə.M.Quliyev adına Aşqarlar Kimyası İnstitutu (AZ)

(72) Mustafayev Nazim Pirməmməd oğlu, Musayeva Bella İskəndər qızı, Səfərova Mehparə Rəsul qızı, Qəhrəmanova Qəribə Abbasəli qızı, Quliyeva Mələk Əbdül qızı, Novotorjina Nelya Nikolayevna (AZ)

(54) SÜRTGÜ YAĞLARINA ÇOXFUNKSİYALI AŞQARIN ALINMA ÜSULU.

(57) İxtira sürtkü yağlarına aşqarların alınması üsullarına aiddir. Sürtkü yağlarına çoxfunksiyalı aşqarın alınma üsulunda, molekul kütləsi 400-700 olan izobutilenin stirolla sopolimerini ekvimolyar miqdarda yarımxlorlu kükürlə 3-5°C temperaturda 2-3 saat müddətində kükürləşməyə və alınan məhsulu sonradan ekvimolyar miqdarda natrium dietilditiokarbamatla 70-80°C temperaturda 6-7 saat müddətində qarşılıqlı təsirə məruz edirlər. Aşqar sürtkü yağlarının siyirməyə və oksidləşməyə qarşı xassələrini əhəmiyyətli dərəcədə yaxşılaşdırır, mexaniki parçalanmaya qarşı stabilliyini artırır.

#### C 11

(21) a2006 0212

(22) 21.11.2006

(51) CIID 3/02 (2006.01)

CIID 3/08 (2006.01)

CIID 3/10 (2006.01)

(71) Allazov Mahmud Rüstəm oğlu (AZ)

(72) Süleymanov Əlirza Məhəmməd oğlu, Yaradanquliyev Bəhram Alay oğlu, Mövsüm-zadə Arif Ağa-Mirzə oğlu, Allazov Mahmud Rüstəm oğlu (AZ)

(54) BƏRK SƏTHLƏRİ TƏMİZLƏMƏK ÜÇÜN TƏRKİB.

(57) İxtira kimya sənayesinə, məhz, məişət kimyasında bərk səthləri (mətbəx qablarını, vanna, çanaq, kafel, met-lax plitələrini və s.) təmizləyən tərkiblərə aiddir. İxtiranın məsələsi abrazivin təsirindən yaranan zədələnmələrin qarşısının alınmasından, ekoloji təmiz təmizləyici vasitənin yaradılmasından ibarətdir. Qarşıya qoyulmuş məsələ onunla həll olunur ki, bərk səthləri təmizləmək üçün tərkib abraziv, natrium bikarbonat və ətirli maddədən ibarət olub, ixtiraya görə komponentlərin aşağıdakı nisbətində abraziv kimi heyvan mənşəli Abşeron yatağının kalsitini və/və ya Daşsalahlı yatağının ağ çöküntü kalsitini və əlavə olaraq, natrium xloridi və modifikasiya olunmuş bentonit gilini saxlayır, kütlə %: natrium bikarbonat - 3,0-10,0; natrium xlorid - 4,0-20,0; modifikasiya olunmuş bentonit

gili - 10,0-40,0; ətirli maddə - 1,0-5,0; kalsit - qalanı. Bununla belə ətirli maddə kimi qurudulmuş limon və ya portağal qabığının, və ya nanənin, və ya mixəyin quru tozunu saxlayır.

#### C 12

(21) a2007 0263

(22) 19.11.2007

(51) CI2N 15/00 (2006.01)

(71) Bakı Dövlət Universiteti (AZ)

(72) Cəfərov Mirmusa Miriş oğlu, Qənbərov Xudaverdi Qənbər oğlu (AZ)

(54) SÜDTURŞUSU BAKTERİYALARINI BECƏRMƏK ÜÇÜN SELEKTİV QİDALI MÜHİT.

(57) İxtira mikrobiologiya sahəsinə aid olub, südturşusu bakteriyalarının təmiz kulturalarını almaq və onları becərmək üçün selektiv qidalı mühit kimi istifadə edilə bilər. Təqdim olunan ixtiranın məqsədi sadə və asan tapılan materialdan ibarət olan südturşusu bakteriyalarını becərmək üçün selektiv qidalı mühitin yaradılmasından ibarətdir. Bu məqsədə nail olmaq üçün südturşusu bakteriyalarını becərmək üçün selektiv qidalı mühit peptondan, karbohidratdan və spirtədən ibarət olub, ixtiraya görə, komponentlərin aşağıdakı kütlə %-i nisbətində, əlavə olaraq, üzüm yarpağı həlimini, karbohidrat kimi qlükoza, spirt kimi isə etil spirti saxlayır:

Üzüm yarpağı həlimi	20-30
Pepton	3-7
Qlükoza	10-20
Etilspirti	8-12

#### C 14

(21) a2007 0007

(22) 15.01.2007

(51) C14C 11/00 (2008.01)

(71)(72) Axundov Nadir Cəlal oğlu (AZ)

(54) DƏRİ ÜZƏRİNƏ BƏDİİ TƏSVİRLƏRİN ÇƏKİLMƏSİ ÜÇÜN QURĞU.

(57) İxtira dəri-qalantereya məmulatlarını işləmə qurğularına, məhz, dərinin rənglənməsi üçün qurğulara aiddir. Dəri üzərinə bədii təsvirlərin çəkilməsi üçün qurğu daxilində fırlanma imkanı ilə silindrik kameralar yerləşən vandan ibarət olmaqla, ixtiraya görə, silindrik kameralar vint birləşməsi vasitəsilə 45° bucaq altında kəsilmiş seqmentlə yerinə yetirilməklə, vanna boyu yerləşmiş və intiqalın muftası vasitəsilə diş-diş çarxla və elektrik mühərriki ilə birləşmiş baş hissədən bir ox üzrə bərkidiliblər, vanna üzərində əl intiqalı olan və yanında materialın asılması üçün ağırlıq asılqanları ilə təmin edilmiş kiçik valla təchiz olunub, kronşteynin yuxarı hissəsində sonunda yük olan tros vasitəsilə valla əlaqələnməmiş blok çarxları yerləşib.

(21) a2007 0008

(22) 15.01.2007

(51) C14C 11/00 (2006.01)

(71)(72) Axundov Nadir Cəlal oğlu (AZ)

(54) TƏBİİ DƏRİNİN ÜZƏRİNƏ BƏDİİ ŞƏKLİN ÇƏKİLMƏSİ ÜSULU.

(57) İxtira dəri - ayaqqabı sənayesinə aiddir və təbii dərinin üzərinə bədii şəklın vurulması üçün istifadə oluna bilər. İxtiranın məsələsi dəridən olan məlumatların keyfiyyətini yaxşılaşdırmaq, bədii naxışın vurulma prosesini sadələşdirmək, məhsulun maya dəyərini aşağı salmaqdır. Qoyulan məsələ onunla həll olunur ki, dərinin emalından, qurudulmasından, dartılmasından, barabanda bölgüsündən, boyanmasından və yağlanmasından ibarət olan təbii dərinin üzərinə bədii şəklın çəkilməsi üsulunda, ixtiraya görə dərinin üzərinə trafaretin köməyilə bitki xammalından bədii şəkillər vururlar, onu barabanın üzərinə çəkirlər və sintetik boyaqlı vannanın içinə buraxırlar, boyamanı 1,5-2 saat müddətində 70° temperaturda aparırlar. Bu zaman bitki xammalı kimi ağacların yarpaqlarından, otlardan, güllərdən və güllərin ləçəklərindən istifadə edirlər. İxtiranın məqsədi ondan ibarətdir ki, bədii şəklın vurulması eyni vaxtda sintetik və təbii boyalarla aparırlar. Təbii boyalar bitki xammalından: yarpaqlardan, güllərdən və s. Bilavasitə çıxarılır, dərinin üzərində sintetik boyaların qaynar məhlulunun təsiri altında kontakta girir.

## C 22

(21) a2006 0149

(22) 18.07.2006

(51) C22C 19/03 (2006.01)

C22C 14/00 (2006.01)

C22C 9/00 (2006.01)

(71) Azərbaycan Texniki Universiteti (AZ)

(72) Babanlı Mustafa Baba oğlu (AZ), Kolomitsev Viktor İliç (UA)

(54) FORMA YADDAŞI EFFEKTI İLƏ ƏRİNTİ.

(57) İxtira materialşünaslıq sahəsinə, ərintidən ifrat sürətli tablandırmanın köməyi ilə lentlərin alınması üçün istifadə olunan ərintinin tərkibinə aiddir və məsul təyinatlı detalların hazırlanmasında istifadə oluna bilər. İxtiranın məsələsi forma yaddaşı effekti verən və yüksək şüşələşmə və kristallaşma temperaturuna malik olan ərintinin yaradılmasıdır. Qarşıya qoyulmuş məsələ onunla həll olunur ki, titan, nikel və misdən ibarət olan forma yaddaşı effekti ilə ərinti, ixtiraya görə, komponentlərin aşağıda göstərilən nisbətində əlavə olaraq, sirkonium saxlayır, at. %:

Titan	27
Sirkonium	18
Nikel	40-50
Mis	5-15

(21) a2007 0264

(22) 20.11.2007

(51) C22C 37/06 (2006.01)

C22C 37/10 (2006.01)

(71) İbrahimov Feyruz Tapdıq oğlu (AZ)

(72) İbrahimov Feyruz Tapdıq oğlu, Məmmədov İlyas Məcid oğlu (AZ)

(74) Məmmədova B.A. (AZ)

(54) ÇUQUN VƏ ONUN ALINMASI ÜSULU.

(57) İxtira metallurgiyaya, xüsusi olaraq yüksək möhkəmliyə, yeyilməyə qarşı davamlılığa malik çuqunun alınmasına aiddir. İxtiranın məsələsi güclü vibrasiya zamanı yüksək mexaniki təsir, zərbə və abraziv yeyilmə şəraitində işləməyə yararlı olan, yüksək istismar xassələrinə malik çuqunun yaradılmasıdır. Qarşıya qoyulmuş məsələ onunla həll olunur ki, xrom, karbon, manqan, silisium, molibden, nikel, vanadium, dəmirdən ibarət olan çuqun, ixtiraya görə, tərkibində komponentlərin aşağıdakı nisbətində, əlavə olaraq, mis və fosfor saxlayır, kütlə %-lə: xrom - 26-29, karbon - 3,2-4,0, manqan - 0,75-0,85, silisium - 0,2-0,5, molibden - 0,55-0,65, nikel - 0,08-0,15, vanadium - 0,09-0,15, mis - 0,08-0,15, fosfor - 0,03-0,04, dəmirdən – qalanı. Həmçinin, ilkin xammalın sobada mərhəbbərdə qarışdırılmasından, ərintinin temperaturunun 1535-1600°C-yə qədər çatdırılmasından, ərintiyə mikrolegirləndirici elementlərin əlavə edilməsindən, ərintinin temperaturunun 1650-1680°C-yə qədər qaldırılmasından, ərintinin qəlibə tökülməsi və qızdırılmış maye ərintinin otaq temperaturuna qədər soyudulmasından ibarət olan çuqunun alınması üsulu ilə həll olunur.

## C 23

(21) a2006 0137

(22) 07.07.2006

(51) C23C 14/34 (2006.01)

F16J 15/00 (2006.01)

F16J 15/12 (2006.01)

(71) Azərbaycan Dövlət Neft Akademiyası (AZ)

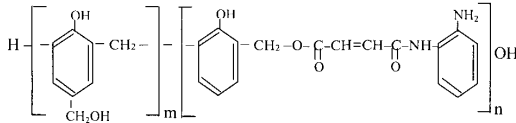
(72) Rəhimov Arif Məhi oğlu, Xeyrabadi Qəzalə Sabir qızı, Saatov Tərlan Emin oğlu (AZ)

(54) POLİMER MATERIALLARDAN HAZIRLANAN MƏMULATLARA METAL ÖRTÜYÜN ÇƏKİLMƏSİ ÜSULU.

(57) İxtira maşınqayırmada sürtünmə şəraitində istifadə olunan detalların səthinin qoruyucu örtüklərlə tozlandırılmasına aiddir. Polimer materiallardan hazırlanan məmulatlara metal örtüyün çəkilməsi üsulu, 0,1-0,2 MPa təzyiqdə sonrakı preslənmə ilə, məmulatın formalama temperaturundan 20-25°C aşağı temperaturda məmulatın səthinin metal ilə tozlandırılması ilə həyata keçirirlər.

- (21) a2007 0012  
(22) 18.01.2007  
(51) C23F 11/14 (2006.01)  
(71) Azərbaycan Dövlət Neft Akademiyası (AZ)  
(72) Naibova Tamilla Muxtar qızı, Abdullayeva İradə Qurban qızı, Bilalov Yaşar Mahmud oğlu (AZ)  
(54) NEFT-MƏDƏN AVADANLIĞININ KORROZİYASININ İNGİBİTORU.

(57) İxtira metalların korroziyadan mühafizəsi sahəsinə aiddir və neft-mədən avadanlığının mühafizəsi üçün istifadə oluna bilər. İxtiranın məsələsi təklif edilən ingibitoru daha az sərf etməklə, neft-mədən avadanlığının korroziyadan daha yüksək mühafizə effektivinə nail olmaqdan ibarətdir. Qarşıya qoyulmuş məsələ neft-mədən avadanlığının korroziyasının ingibitoru kimi formulu



olan, 6,8% azot saxlayan, harada ki,  $n=2\div 4$ ;  $m+n=3\div 7$ , aminofenilmonomaleinamid-fenolformaldehid oliqomerinin sintezi və istifadə edilməsi ilə həll olunur.

## BÖLMƏ E

### TİKİNTİ, MƏDƏN İŞLƏRİ

#### E 21

- (21) a2006 0134  
(22) 07.07.2006  
(51) E21B 28/00 (2006.01)  
E21B 43/00 (2006.01)  
(71) Azərbaycan Neft-Qaz Sənayesi Dövlət Elmi-Tədqiqat və Layihə İnstitutu (AZ)  
(72) Əliyev Yolçu Misir oğlu, Rəhimov Cavid Əbdüllətif oğlu, Əliyev Məmməd Kazım Məmməd Cəfər oğlu, Mehdiyeva Lalə Vasif qızı, Əliyev Ramiz Sadıx oğlu (AZ)  
(54) LAYIN QUYUDİBİ SAHƏSİNƏ TƏSİR ETMƏK VƏ QUYULARI YUMAQ ÜÇÜN QURĞU.

(57) İxtira neftçixarma sənayesinə, xüsusən də neftin quyudan çıxarılmasının intensivləşdirilməsi qurğularına aiddir. İxtirada qoyulmuş məsələ istər qum tıxacının yuyulmasında, istərsə də dalğaların generasiya olunmasında qurğunun işinin effektivliyinin və etibarlılığının artırılmasıdır. Qoyulmuş məsələ onunla həll olunur ki, yuxarı hissəsi kürəvi klapanlı yəhər şəklində hazırlanmış və içərisinə üst tərəfində tangensial kanalları və aşağı tərəfində ucluğu olan silindrik burulğan kamerası yerləşdirilmiş iki pilləli gövdədən ibarət layın quyudibi sahəsinə təsir etmək və quyuları yumaq üçün məlum qurğuda, ixtiraya görə, gövdə, yuxarısı qapaqla təchiz olunmuş burulğan kamerasının üstündə klapanalıtı boşluqla yerinə yetirilmişdir, bu halda klapanalıtı boşluq quyudibi sahə ilə alt çevrəsi üzrə açılmış iki tərəfi açıq kanallar vasitəsilə əlaqələnməlidir.

- (21) a2006 0213  
(22) 23.11.2006  
(51) E21B 33/12 (2006.01)  
(71) “Neftmaş Xüsusi Konstruktor Bürosu” Törəmə Açıq Səhmdar Cəmiyyəti (AZ)  
(72) Əfəndiyev Oqtay İsmayıl oğlu (AZ)  
(54) HİDRAVLİK PAKER.

(57) İxtira neft-qazçixarma sənayesinə və bilavasitə hidravlik üsulla işləyən paker qurğularına aiddir və quyuarxası fəzanı hermetik ayırmaq üçün nəzərdə tutulub. İxtiranın məqsədi pakeri quyudan çıxartmadan onun çoxsaylı təkrar oturdulmasını təmin etmək və iş etibarlığını artırmaqdır. Qarşıya qoyulan məsələ onunla həll olunur ki hidravlik paker lülədən, kipləşdirici manjetlərdən, lülə ilə, pakerin daxili boşluğu ilə birləşən hidravlik boşluq yaradan silindrdən, porşəndən ibarət olmaqla, pakerin lüləsi hidravlik boşluqda pakerin daxili boşluğu ilə birləşən iki kamera əmələ gətirən dairəvi burta malikdir, ox istiqamətində hərəkətli olan və oyması olan silindr isə kiçik diametri lüləyə doğru dairəvi burtun üstündə kipləşdirilmiş, böyük diametri isə həm dairəvi burtla, həm də porşənlə kipləşdirilmiş iki pilləli differensial oymaq şəklində yerinə yetirilib, belə ki, oymanın diametri və eni dairəvi burtun diametridən və enindən böyükdür, bu zaman hidravlik kameranın dairəvi burtdan aşağıda pakerin daxili boşluğu ilə birləşməsi mayenin kameradan pakerin daxili boşluğuna axıb qayıtmasını istisna edən klapana ilə məhdudlaşdırılıb.

- (21) a2007 0199  
(22) 04.09.2007  
(51) E21B 43/00 (2006.01)  
(71) Azərbaycan Respublikası Dövlət Neft Şirkətinin “Elmi tədqiqatlar” İnstitutu (AZ)  
(72) Mehdiyev Ülvi Şəfaət oğlu, Qasımlı Azər Mirzə oğlu, Camalov İbrahim Muradxan oğlu, Əliyev Nəriman Şahmurad oğlu, Kazımov Fazil Kamal oğlu (AZ)  
(54) LAYIN NEFT VERİMİNİN ARTIRILMASI ÜSULU.

(57) İxtira neft hasilatı sənayesinə, xüsusən, layın neft veriminin artırılması üsullarına aiddir. Laya açıq rəngli neft məhsullarının təmizlənməsindən alınan qələvili tullantıların lay suyunda məhlulun vurulması ilə neftin sıxışdırılıb çıxarılması yolu ilə layın neft veriminin artırılması üsulunda, laya vurulmadan əvvəl aerasiya olunmuş, neftin kerosin fraksiyasının təmizlənməsindən alınan qələvili tullantıların 1%-li məhlulundan istifadə edirlər.

- (21) a2006 0120  
(22) 22.06.2006  
(51) E21B 43/22 (2006.01)  
(71) Azərbaycan Neft-Qaz Sənayesi Dövlət Elmi-Tədqiqat və Layihə İnstitutu (AZ)  
(72) Kazımov Şükürəli Paşa oğlu, Məmmədov Tovsif Muxtar oğlu, Əliyev Yolçu Misir oğlu, Rəhimov Cavid Əbdüllətif oğlu, Əliyev Məmməd Kazım

**Məmmədcəfər oğlu, Mehdiyeva Lalə Vasif qızı (AZ)**

**(54) LAYIN QUYUDİBİ SAHƏSİNİN İŞLƏNMƏSİ ÜSULU.**

(57) İxtira neftçixarma sənayesinə, xüsusən, layın quyudibi sahəsinin işlənməsi üsullarına aiddir. Layın quyudibi sahəsinin işlənməsi üsulu, ardıcıl olaraq quyuya həlledici və xlorid turşusu vurulmasından ibarətdir. Həlledici kimi quyuya, komponentlərin aşağıdakı kütlə %-i nisbətində, xlorid turşusunun hesablanmış miqdarının 1,0-1,5 həcmində karbohidrogen-qələvi tullantısı, izoamil spirti və lay suyu qarışığını vururlar:

Karbohidrogen-qələvi tullantısı	10
İzoamil spirti	0,01
Lay suyu	qalanı

(21) a2006 0123

(22) 22.06.2006

(51) E21B 43/22 (2006.01)

(71) Azərbaycan Neft-Qaz Sənayesi Dövlət Elmi-Tədqiqat və Layihə İnstitutu (AZ)

(72) Mehdiyev Üvi Şəfaət oğlu, Rzayeva Fikriyyə Mirəğa qızı, İsmayılov Nəriman Məmməd oğlu, Əliyev Yolçu Misir oğlu, (AZ)

**(54) NEFTİN LAYDAN SIXIŞDIRILIB ÇIXARILMASI ÜSULU.**

(57) İxtira neftçixarma sənayesinə, xüsusən layın neftvermə qabiliyyətinin artırılması üsullarına aiddir. İxtiranın məsələsi bioloji proseslərin aktivləşməsi üçün əlverişli şərait yaratmaq yoluyla layın neft verimini artırmaq, xüsusən, biogen mənşəli qazların əmələ gəlməsini intensivləşdirməkdir. Qarşıya qoyulmuş məsələ onunla həll olunur ki, laya artıq aktiv lil və üzvi maddələrin vurulmasından ibarət olan neftin laydan sıxışdırılıb çıxarılması üsulunda, ixtiraya görə üzvi maddə kimi şəkər istehsalının əlavə məhsulu olan melasdan istifadə edilir. Təklif olunan üsulun tətbiqindən alınan effekt neftvermə əmsalının cari və son artımı, neftlə birlikdə çıxarılan suyun həcmının azalması hesabına yaranır. Texnoloji göstəricilərdən əlavə ətraf mühitin ekoloji vəziyyətinin əhəmiyyətli dərəcədə yaxşılaşmasına da nail olunur.

(21) a2006 0152

(22) 21.07.2006

(51) E21B 43/22 (2006.01)

(71) İsmayılov Şahin Zirəddin oğlu, Kazımov Şükürəli Paşa oğlu (AZ)

(72) İsmayılov Şahin Zirəddin oğlu, Kazımov Şükürəli Paşa oğlu, Əliyev Yolçu Misir oğlu, Rəhimov Cavid Əbdüllətif oğlu, Mehdiyeva Lalə Vasif qızı (AZ)

**(54) LAYIN QUYUDİBİ SAHƏSİNİN SELEKTİV İŞLƏNMƏSİ ÜSULU.**

(57) Layın quyudibi sahəsinin selektiv işlənməsi üsulunu quyuya bufer mayesinin - qələvi metal duzunun sulu məhlulunun və tamponlayıcı tərkibin ardıcıl vurulması yolu ilə həyata keçirirlər. Qələvi metal duzunun sulu məhluluna 0,05-0,1 həcm %-i miqdarında alkan DE-202 deemulqatoru əlavə edirlər, bu zaman vurulan məhlulun həcmnin quyudibi sahəsinin məsələlərinin həcminə nisbəti 1:1 təşkil edir.

(21) a2007 0054

(22) 15.03.2007

(51) E21B 43/22 (2006.01)

(71) Azərbaycan Neft-Qaz Sənayesi Dövlət Elmi-Tədqiqat və Layihə İnstitutu (AZ)

(72) Mehdiyev Üvi Şəfaət oğlu, Qasımlı Azər Mirzə oğlu, Kazımov Şükürəli Paşa oğlu, Allahverdiyev Elçin İsmayıl oğlu (AZ)

**(54) LAYIN NEFT VERİMİNİN ARTIRILMASI ÜSULU.**

(57) İxtira neft hasilatı sənayesinə, xüsusən, layın neft veriminin artırılması üsullarına aiddir. Layın neft veriminin artırılması üsulu, laya, "Azərneftyağ" zavodunun açıq rəngli neft məhsullarının təmizlənməsindən alınan qələvili tullantılarının, qabaqcadan məhlulun həcmindən 0,125-0,25 kütlə % miqdarında natrium karbonat əlavə edilmiş, lay suyunda 5%-li məhlulunun araqatının vurulmasından ibarətdir.

(21) a2007 0072

(22) 04.04.2007

(51) E21B 43/24 (2006.01)

(71) Azərbaycan Dövlət Neft Akademiyası "Neftin, qazın geotexnoloji problemləri və kimya" Elmi-Tədqiqat İnstitutu (AZ)

(72) Ramazanova Elmira Məmməd qızı, Əliyev Rüstəm Talib oğlu, Rzayev Telman Bahadır oğlu (AZ)

**(54) NEFT LAYINA İSTİLİK TƏSİRİ ÜSULU.**

(57) İxtira neftçixarma sənayesinə aiddir və neftin çıxarılmasının stabilləşdirilməsi üçün istifadə oluna bilər. İxtiranın mahiyyəti ondadır ki, tros-kabələdə quyuya endirilən elektrik cihazının köməyiylə neftin qızdırılmasından ibarət olan neft layına istiliklə təsir üsulunda, ixtiraya görə qızdırmaq üçün cihaz kimi yüksək tezlikli elektromaqnit enerjisi şüalandıran generator-maqnetron dan istifadə edirlər və neftin qızdırılma temperaturunun tənzimlənməsini həyata keçirirlər. Təklif olunan üsul elektrik enerjisində qənaət olunmasına, quyulann istismar müddəünün artmasına imkan verir.

- (21) a2006 0122  
(22) 22.06.2006  
(51) E21B 43/26 (2006.01)  
C09K 8/60 (2006.01)  
(71) Azərbaycan Neft-Qaz Sənayesi Dövlət Elmi-Tədqiqat və Layihə İnstitutu (AZ)  
(72) Mehdiyev Ülvi Şəfaət oğlu, Məmmədov Tovsif Muxtar oğlu, Əliyev Yolçu Misir oğlu, Şaronova İrina Aleksandrovna, Əsgərli Şıxı İbrahim oğlu (AZ)  
(54) LAYIN QUYUDİBİ SAHƏSİNİN MƏSAMƏLİLİYİNİN TƏNZİMLƏNMƏSİ ÜSULU.

(57) İxtira neft çıxarma sənayesinə, xüsusən, layın quyudibi sahəsinə təsir üsullarına aiddir. Layın quyudibi sahəsinin məsaməliliyinin tənzimlənməsini quyudibi sahəyə polizobutilenin pirokondensatda 0,1-2,5 kütlə % qatılıqlı məhlulun vurulması yolu ilə layın məsamələrinin müvəqqəti bağlanması ilə həyata keçirirlər.

## BÖLMƏ F

### MEXANİKA, İŞIQLAMA, İSİTMƏ, MÜHƏRRİK VƏ NASOSLAR, SİLAH VƏ SÜRSAT, PARTLAMA İŞLƏRİ

#### F 04

- (21) a2006 0091  
(22) 23.05.2006  
(51) F04B 47/02 (2006.01)  
(71)(72) İsmayilov Şahin Zirəddin oğlu, Nəsirov Mədət Cərulla oğlu, Nuruyev Nuru Bünyad oğlu, Xəlilov Bəhyəddin Məhəmməd oğlu (AZ)  
(54) QUYU ŞTANQ NASOSU.

(57) İxtira neft sənayesi sahəsinə, xüsusən də quyunun istismarı üçün quyu ştanq nasoslarına aiddir. İxtiranın məsələsi nasosun məhsuldarlığını, etibarlığını, işləmə müddətini və texniki-iqtisadi səmərəliliyi artırmaq, istismarını və təmirini asanlaşdırmaqdır. Qoyulmuş məsələnin həllinə onunla nail olunur ki, tərkibinə silindr, ştanq kəmərinin ötürücüsü, xarici və onunla eyni ox üzrə yerləşən, yuxarı hissəsində pəncərələri olan, aşağı ucuna bərkidilmiş həlqəvi dayaqın üzərində kipləyici element və sıxıcı oymaq oturdulmuş daxili borulardan ibarət plunjer, qəbul və atqı klapaları daxil olan quyu ştanq nasosunda, ixtiraya əsasən, plunjerin daxili borusu en kəsiyi düzbucaqlı olan asqı mili ilə təchiz edilmiş, qəbul və atqı klapalarının gövdəsi və onların qarşısında elastik kipləyici elementlər yerləşən pəncərəli borular şəklində yerinə yetirilmişdir, qəbul klapası yuxarıdan ötürücü vasitəsilə silindrə, aşağıdan isə tıxaclı qum cibinə bərkidilmişdir, atqı klapası yuxarıdan ötürücü vasitəsilə plunjerin daxili borusuna bağlanmış, aşağıdan isə tıxacla bərkidilmişdir. Qəbul və atqı klapalarının elastik kipləyici elementlər kənarlardan mərkəzinə doğru artan dəyişən qalınlıqlı yerinə yetirilmişdir. Plunjerin və klapaların kipləyici elementlərinin içərisində möhkəm (məs. metal, kapron) saplardan hazırlanmış torlar yerləşdirilmişdir.

#### F 16

- (21) a2007 0032  
(22) 21.02.2007  
(51) F16K 3/18 (2006.01)  
F16K 3/20 (2006.01)  
(71)(72) Nəsirov İlham Mədət oğlu, Nəsirov Mədət Cərulla oğlu, Hacıyev Rafiq İbrahim oğlu, Kazımov Rasim Məcid oğlu (AZ)  
(54) BAĞLAYICI QURĞU.

(57) İxtira bağlayıcı armatura aiddir və nefti, neft məhsullarının, suyu və ya qazı nəql etmək üçün magistral boru kəmərlərində tətbiq edilə bilər. İxtiranın məsələsi bağlayıcı qurğunun etibarlığını, texniki-iqtisadi səmərəsini və təhlükəsizliyini artırmaq, eləcə də təmirini və istismarını asanlaşdırmaqdır. Qoyulmuş məsələnin həllinə elə nail olunur ki, bir ox üzrə eyni keçidli iki qolu olan qalın divarlı boru şəkilli gövdədən, qolların keçidində tutucu tərtibatla təchiz olunmuş yan bağlayıcı orqanlardan, müvafiq olaraq, qolların xəttindən yuxarıda və aşağıda yerləşən və dayaq diskinə və tutucu alətə malik yuxarı və aşağı horizontal bağlayıcı elementlərdən, gövdənin aşağı ucuna bərkidilən flansdan, yan bağlayıcı orqanları idarə edən intiqal və mexanizmdən ibarət bağlayıcı qurğuda, ixtiraya görə, gövdənin qollarının keçidlərində daxili həlqəvi yuvaları olan yəhərlər yerləşdirilmiş, yan bağlayıcı orqanlar tutucu tərtibatlarla təchiz olunmuş, yuxarı və aşağı horizontal bağlayıcı elementlərin dayaq disklərinin hər iki tərəfinə, əlavə olaraq, elastik kipləyici həlqələri olan kipləyici elementlər qoyulmuşdur.

#### F 23

- (21) a2007 0088  
(22) 19.04.2007  
(51) F23N 17/00 (2006.01)  
B01F 7/00 (2006.01)  
B01F 7/08 (2006.01)  
(71) Azərbaycan Kənd Təsərrüfatı Akademiyası (AZ)  
(72) Məmmədov Mahil İsa oğlu, Məmmədov Qabil Baklaşi oğlu, Xəlilov Ramiz Talib oğlu, Allahverdiyeva Qahirə Müzəffər qızı (AZ)  
(54) YEM QARIŞDIRICI.

(57) İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, yem qarışdırıcı, yükləyici bunkerdən, onun aşağı hissəsinə birləşdirilmiş, çıxış boğazlığı və şneki olan gövdədən, nəmləndirici deşikli borudan ibarət olub, ixtiraya əsasən, əlavə olaraq, nəmləndirici borudan öndə yerləşdirilmiş deşikli boru ilə təchiz olunub, belə ki, hər iki boru gövdənin xarici üst səthində yerləşdirilib, gövdə isə boru deşikləri ilə üst-üstə düşən deşikləri olmaqla parabolik şəkildə yerinə yetirilib, bu zaman gövdənin hər deşiyi altında, şnek burumu ilə əlaqələnməmiş, gövdənin daxili üst səthi ilə şarnirli birləşmiş yaylı dayaqdan ibarət klapa mexanizmi yerləşdirilib.



## BÖLMƏ G

## FİZİKA

## G 01

(21) a2006 0190

(22) 17.10.2006

(51) G01B 7/00 (2006.01)

(71)(72) Məmmədov Firudin İbrahim oğlu, Hüseyinov Ramiz Ağəli oğlu, Məmmədova Şəfaqət Telman qızı (AZ)

(54) İKİÖLÇÜLÜ İNDUKTİV VERİCİ.

(57) İxtira ölçmə texnikasına aiddir və müxtəlif sənaye sahələrində eyni vaxtda xətti və bucaq yerdəyişmələrinin ölçülməsində istifadə oluna bilər. İxtiranın məsələsi vericinin ölçü diapazonunu genişləndirmək, dəqiqliyi və həssaslığı yüksəltməkdir. Qarşıya qoyulan məsələnin həlli üçün, daxili səthində bucaq yerdəyişməsini ölçmək üçün birinci və ikinci tərəf dolaqlar sistemi, onun baş tərəflərindən bərabər məsafədə duran eninə yarımhəlqəvi yuvalarda isə xətti yerdəyişməni ölçmək üçün birinci və ikinci tərəf dolaqlar sistemi yerləşdirilmiş silindrik maqnit nüvədən, maqnit nüvənin daxilində onunla eyni ox üzrə yerləşdirilmiş ferromaqnit rotordan ibarət ikiölçülü induktiv vericidə, ixtiraya görə, bucaq yerdəyişməsini ölçmək üçün birinci və ikinci tərəf dolaqlar sistemi maqnit nüvənin daxili səthinin orta hissəsində yerinə yetirilmiş eninə yarımhəlqəvi yuvalarda yerləşdirilmiş, xətti və bucaq yerdəyişmələrini ölçən dolaqlar sistemlərinin arasında isə əlavə ensiz yuvalar yerinə yetirilmişdir. Ferromaqnit rotor açılışı düz-bucaqlı olan yarımşilindr formasında hazırlanmışdır.

(21) a2002 0191

(22) 15.10.2002

(51) G01V 1/40 (2006.01)

(31) 60/191 041

(32) 21.03.2000

(33) US

(86) PCT/US2001/08544 16.03.2001

(87) WO 2001/71386 27.09.2001

(71) EXXONMOBİL UPSTREAM RESEARCH CO (US)

(72) Xornbostel, Slott, K; Tompson, Artur, X (US)

(74) Məmmədova B.A. (AZ)

(54) ELEKTROSEYSMİK KƏŞFİYYAT ÜÇÜN ÜSUL VƏ MƏNBƏ SİQNALLARI.

(57) İxtira geofiziki kəşfiyyat sahəsinə, xüsusən də, elektroseysmik kəşfiyyat üçün mənbə siqnallarına aiddir. Elektromaqnit enerjisinin seysmik enerjiyə çevrilməsindən istifadə etməklə, seysmik kəşfiyyat üsulu təklif edilmişdir ki, burada əsas diqqət istifadə edilən elektromaqnit siqnalına yetirilir. İxtiraya uyğun olaraq, mənbə siqnallarını korrelyasiya funksiyasının yan ləçəklərinin minimallaşdırılması məqsədilə seçilmiş köməkçi siqnallarla korrelyasiyaya uğradırlar. Korrelyasiya funksiyasının minimal yan ləçəkləri ilə davamiyyətli mənbə siqnalı fraqmentini for-

malaşdırmaq üçün ardıcılığı ikili kod vasitəsilə verilən siqnal elementi üçün 60 Hz tezlikli şəbəkədən istifadə etmək olar. Üstünlük verilən ikili kodlara tamamlayıcı Holey cütləri və maksimal uzunluqlu yerdəyişdirici registrlər ardıcılığı daxildir. Təklif edilən üsul qənaətli və istifadə olunan siqnal stabildir.

## G 02

(21) a2006 0116

(22) 21.06.2006

(51) G02B 6/00 (2006.01)

H04B 10/00 (2006.01)

(71) Azərbaycan Texniki Universiteti (AZ)

(72) Əmirov Fəriz Qoçay oğlu, Tağıyev Əli Daşdəmir oğlu (AZ)

(54) İŞIQ ŞÜASININ ADAPTİV OPTİK SKANERLƏNDİRMƏ QURĞUSU.

(57) İxtira rabitə sahəsinin telekommunikasiya sistemlərinə aiddir və xüsusilə siqnalın ötürülməsi və qəbul olunması üçün optik liflər şüasının skaneri kimi istifadə oluna bilər. İxtiranın məsələsi ötürücü optik lifin şüanın skanerləndirmə adaptiv optik qurğusunun istismar etibarlığının artırılmasıdır. İşiq şüasının adaptiv optik skanerləndirmə qurğusu optik ötürücü xəttinə qoşulmuş optik lifdən, birinci gücləndiricinin girişinə birləşdirilmiş optik qəbuledici liflərə tərəf yönəldilmiş, üfqi tutqacalarda quraşdırılan fotodiodlardan, generatorun girişinə qoşulmuş idarəedici qurğudan, onun çıxışına qoşulmuş pyezoaktiv elementdən ibarətdir, ixtiraya görə, ona fokus linzaları, işiq diodu, şaquli tutqacda quraşdırılan fotodiodlar, məntiqi açar, ayırma bloku, ikinci və üçüncü gərginlik gücləndiriciləri, fırlanan ox üzərində qoyulmuş güzgü səthli alüminium lövhə şəklində yerinə yetirilmiş və arxa tərəfində U şəkilli lövhəvari yayın sərbəst ucuna sərt bərkidilmiş əksətdiricinin nüvəsini, hansına ki, arxa tərəfdən pyezoaktiv element sərt bərkidilmişdir, cəlb etmə imkanı ilə qoyulmuş elektromaqnitlə təchiz edilmiş işiq şüasının ikiseksiyalı əksətdiricisi əlavə edilmişdir, əksətdiricinin özü isə güzgü tərəfi ilə, fotodiodların və optik liflərin bir-birinə düz bucaq altında sərt bərkidilmiş iki tutqacları tərəfinə yönəldilmişlər, belə ki, tutqacda yerləşdirilmiş qəbuledici optik liflərin və fotodiodların arasındakı məsafə bir-birinə bərabərdir, işiq diodu və ötürücü optik lif işiq şüasının əksətdiriciyə skanerləndirilməsi imkanı ilə qoyulmuşlar, bu halda ötürücü optik lifin fotodiodu üçüncü gərginlik gücləndiricisinin girişinə qoşulmuşdur, axırıncının çıxışı idarəedici qurğunun birinci idarə olunan girişinə birləşmişdir, şaquli tutqacda yerləşdirilmiş fotodiodlar ikinci gərginlik gücləndiricisi vasitəsilə məntiqi açarın birinci girişinə qoşulmuşlar, onun ikinci girişinə birinci gərginlik gücləndiricisinin çıxışı qoşulmuşdur, idarəedici qurğunun ikinci çıxışı elektromaqnitin qida mənbəyinin idarə olunan girişinə birləşdirilmişdir, məntiqi açarın çıxışı isə idarəedici qurğunun ikinci idarə olunan girişinə qoşulmuşdur, onun üçüncü idarə olunan girişinə isə ayırma blokunun çıxışı qoşulmuşdur.

## FAYDALI MODELƏ DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLARIN DƏRCİ

(21) U2007 0012

(22) 25.07.2005

(51) A01G 25/00 (2006.01)

(71)(72) Cavadzadə Elşad Bəylər oğlu, Səfərli Seymur  
Ağamməd oğlu (AZ)

(54) KİÇİK DİSPERSLİ ÇİLƏYİCİ.

(57) Faydalı model kənd təsərrüfatına aiddir və fermer və fərdi təsərrüfatların suvarılması üçün istifadə edilə bilər. Faydalı modelin məsələsi qənaətli su sərfini təmin etməklə suvarmanın effektivliyini artırmaqdır. Qarşıya qoyulan məsələnin həlli üçün gövdədən, qapaqdan, elastik membrandan, giriş və çıxış dəliklərindən ibarət olan kiçik dispersli çiləyicidə, faydalı modelə əsasən, elastik membran qarşılıqlı perpendikulyar dəşiklərlə hazırlanmışdır.

(21) U2006 0007

(22) 10.04.2006

(51) A61B 5/00 (2006.01)

A61B 5/107 (2006.01)

(71)(72) Cəlilov Yaşar Rəftar oğlu, Cəlilov Toğrul Yaşar oğlu (AZ)

(54) BƏDƏN DEFORMASIYALARINI ÖLÇMƏK  
ÜÇÜN QURĞU.

(57) Faydalı model təbabətə, xüsusən tibbi ölçü texnikasına aid olub, travmatologiya və ortopediyada bədən deformasiyalarının diaqnostikasında istifadə oluna bilər. Faydalı modelin məsələsi ölçü nəticələrinin dəqiqliyini artırmaqdır. Qoyulmuş məsələnin həlli üçün əsas xətkəşdən, xətkəşin mərkəzindəki oxlu thansportirdən, əsas xətkəşə perpendikulyar olaraq tutqaclarda hərəkətli bərkidilmiş əlavə kiçik xətkəşlərdən ibarət olan bədən deformasiyalarını ölçmək üçün qurğuda faydalı modelə görə, əsas xətkəş səviyyəölçən şəklində yerinə yetirilib, bu halda əsas xətkəşin bir başında kiçik xətkəşlərə paralel olaraq əlavə oxlu transportir quraşdırılıb.

(21) U2007 0004

(22) 28.03.2007

(51) B65D 30/16 (2006.01)

(31) 2006143339

(32) 07.12.2006

(33) RU

(71) Zakritoye Aksionernoye Obşestvo "Planeta vku-  
sa" (RU)

(72) Lebedev Sergey Anatoliyeviç (RU)

(74) Xəlilov B.A. (AZ)

(54) İSTEHLAKA HAZIR QIDA MƏHSULLARI  
ÜÇÜN QAB.

(57) Faydalı model açıldıqdan sonra dərhal istehlaka hazır qida məhsullarının qablaşdırılması üçün üçün vasitələrə aiddir. Texniki nəticə - istifadə rahatlığının artırılması, paketin konstruksiyasının sadələşdirilməsi və onun hazırlanmasının sadələşdirilməsidir. Qida məhsulları üçün qab, qida məhsulları 2 üçün paketdən 1 və paketin içərisində yer-

ləşdirilmiş bu qida məhsuluna ədviyyat üçün tutumdan ibarətdir. Paket 1 iki tərəfdən möhürlənmiş qol şəklində metallaşdırılmış nazik təbəqədən yerinə yetirilib. Ədviyyat üçün tutum nazik təbəqə şəklində yerinə yetirilmiş asan aralanan qapaqlı 4 konteynerdir 3.

(21) U2006 0001

(22) 02.02.2006

(51) E04F 19/04 (2006.01)

(31) W-115609

(32) 08.08.2005

(33) PL

(71) "SEZAR" İstehsalat Müəssisəsi (PL)

(72) Nevinski Yeji Sezarı (PL)

(74) Yaqubova T.A. (AZ)

(54) DÖŞƏMƏYƏ QOYULAN DÖŞƏMƏ YAŞMAĞI-  
NIN UZUNUNA ELEMENTİ.

(57) Faydalı modelə əsasən, texniki həlldə, döşəməyə qoyulan döşəmə yaşmağının uzununa elementi polimer materiallardan hazırlanan, köndələn kəsiyi böyük yunan hərfi «omeqa»ya bənzər formaya malik olan novça formasında profildir. Bu novçanın bir çiyini qövsü aşağıya tərəf olmaqla, digər çiyini isə qövsü yuxarıya tərəf olmaqla əyilib, bu zaman bu profilin aşağı və yuxarı çiyinlərinin axırları elastikdir. Daha yaxşı olardı ki, döşəməyə qoyulan döşəmə yaşmağının uzununa elementi bərk polivinil xloriddən, aşağı və yuxarı çiyinlərin axırları isə az modullu uzununa elastikliyi olan polimer materiallardan, xüsusilə plastifikasiya və modifikasiya olunmuş polivinil xloriddən hazırlansın.

(21) U2007 0005

(22) 09.04.2007

(51) G06F 3/02 (2006.01)

(71)(72) Hacıyev Asəf Hacı oğlu, Əfəndiyev Qorxmaz  
Cavanşir oğlu (AZ)

(54) AZƏRBAYCAN ƏLİFBASI ÜÇÜN KOMPÜTER  
KLAVİATURASI.

(57) Faydalı modelin mahiyyəti ondadır ki, Azərbaycan əlifbası üçün kompüter klaviaturası, kompüter bloku ilə əlaqələnmiş, aşağıdan yuxarıya pilləvari düzülmüş, hərflər və düymələrinin daxil edilməsi üçün üç sıra düymələrdən, birinci, ikinci və üçüncü sıralarda müvafiq olaraq on, on bir və on iki ədəd düymələr yerləşməklə, həmçinin, birinci sıranın altında yerləşən "Space" düyməsindən ibarət olub, faydalı modelə əsasən, birinci sırada G, F, V, T, K, C, Q, Z, Ö hərflərinin, ikinci sırada G, İ, S, A, R, N, Ə, L, İ, P, C hərflərinin, üçüncü sırada Ç, Ü, Ş, U, D, B, M, Y, O, H, X, J hərflərinin düymələri yerləşdirilmiş, "Space" düyməsinin sağ və sol tərəflərində isə "lar", "lər" cəm şəkilçilərinin daxil edilməsi üçün nəzərdə tutulmuş əlavə düymələr yerləşdirilmişdir.

# SƏNAYE NÜMUNƏSİNƏ DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLARIN DƏRCİ

(21) S2007 0004

(22) 28.02.2007

(51) 9-01

(31) 29/248,666

(32) 28.08.2006

(33) US

(71) THE COCA-COLA COMPANY (US)

(72) Malkolm Kinmont; İv Bear (US)

(74) Yaqubova T.A. (AZ)

(54) BUTULKA (İKİ VARIANT).

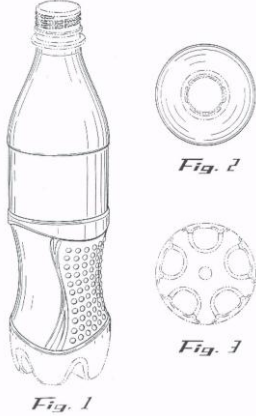
(57) Butulka (1-ci variant) aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- kompozisiya elementlərinin tərkibi: boğaz, çiyinlər, gövdə və dib ilə;

- gövdənin əsasının «ayaqcıqlar» şəklində dib formalaşdırmaqla, növbələşən çıxıntılar və dərinləşmələr şəklində yerinə yetirilməsi ilə;

- gövdənin üzərində etiket üçün enli dairəvi dərinləşmənin olması ilə;

fərqlənir:



- gövdənin bir hissəsinin qövşəkilli içəriyə batıq əyri üzrə daralmış yerinə yetirilməsi ilə;

- gövdənin daralmış sahəsinin bir hissəsinin səthi hamar, gövdənin daralmış sahəsinin digər hissəsinin isə xırda qabarıq dairələrlə bəzədilmiş yerinə yetirilməsi ilə;

- bəzədilmiş səthin qabarıq-batıq bir-birilə dolaşan şaquli zolaqların konturu üzrə qaharıq şəkildə ayrılması ilə;

- gövdədə, onun daralmış sahəsini üstədən və altıdan məhdudlaşdıran dalğavari sahələrin olması ilə;

- dibin, gövdənin yan hamar səthinə keçən və onun üzərində ritmik yerləşən üfiqi şəkildə dartılmış yarımellipsoidlər şəklində dərinləşmələrlə yerinə yetirilməsi ilə.

Butulka (2-ci variant) xarakterizə olunur:

- kompozisiya elementlərinin tərkibi: boğaz, çiyinlər, gövdə və dib ilə;

- gövdənin əsasının «ayaqcıqlar» şəklində dib formalaşdırmaqla, növbələşən çıxıntılar və dərinləşmələr şəklində yerinə yetirilməsi ilə;

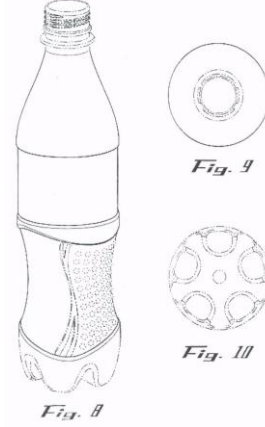
- gövdənin üzərində etiket üçün enli dairəvi dərinləşmənin olması ilə;

fərqlənir:

- gövdənin bir hissəsinin qövşəkilli içəriyə batıq əyri üzrə daralmış yerinə yetirilməsi ilə;

- gövdənin daralmış sahəsinin bir hissəsinin səthi hamar, gövdənin daralmış sahəsinin digər hissəsinin isə xırda içəriyə batıq dairələrlə bəzədilmiş yerinə yetirilməsi ilə;

- bəzədilmiş səthin qabarıq-batıq bir-birilə dolaşan şaquli zolaqların konturu üzrə qabarıq şəkildə ayrılması ilə;



- gövdədə, onun daralmış sahəsini üstədən və altıdan məhdudlaşdıran dalğavari sahələrin olması ilə;

- dibin, gövdənin yan hamar səthinə keçən və onun üzərində ritmik yerləşən üfiqi şəkildə dartılmış yarımellipsoidlər şəklində dərinləşmələrlə yerinə yetirilməsi ilə.

(21) S2007 0005

(22) 29.08.2007

(51) 9-01

(31) 200630138618.0

(32) 30.09.2006

(33) CN

(71) THE COCA-COLA COMPANY (US)

(72) Pong Yuen Lam; Wing Au-Yeung (HK)

(74) Yaqubova T.A. (AZ)

(54) BUTULKA.

(57) Butulka aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- kompozisiya elementlərinin tərkibi: boğazlıq, çiyinlər, gövdə və dib ilə;

- çiyinlərdə və gövdədə relyefli dekorun olması ilə;

- gövdənin aşağı hissəsinin çökük yan səthlə işlənməsi ilə;



fərqlənir:

- gövdədə uzununa yerləşmiş ayrı-ayrı dərinləşmələr şəklində relyefli dekorun yerinə yetirilməsi ilə;
- hər bir dərinləşmənin ovala yaxın xarici kontur ilə və dibdəki hündürlükdən kiçik olan uzununa kiçik qanov ilə yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin yuxarı hissəsində səlis şəkildə, gövdə və çiyinlərə birləşən halqəşəkilli boğumun yerinə yetirilməsi ilə;
- halqəşəkilli boğumun trapesiyaya yaxın forma ilə işlənməsi ilə, bu zaman trapesiyanın kiçik oturacağı çiyinlərə doğru yönəlmişdir;
- çiyinlərdəki dekorun yuxarı hissəsi sağdan sola doğru yönəlmiş, aşağı hissəsi isə soldan sağa doğru yönəlmiş relyef şəklində qabağa çıxan əyilmiş zolaqlar şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- əyilmiş zolaqların girdə bucaqları olan düzbucaqlıya yaxın xarici konturla yerinə yetirilməsi ilə.

- (21) S2007 0019  
(22) 25.06.2007  
(51) 9-01  
(31) 000656657-0002  
(32) 23.01.2007  
(33) EM  
(71) Beaute Prestige International (FR)  
(72) Remy Gomez (FR)  
(74) Məmmədova B.A. (AZ)  
(54) FLAKON.

(57) Flakon xarakterizə olunur:

- kompozisiya elementlərinin tərkibi: boşluğu olan gövdə və qapaq ilə;
- gövdənin yastılaşmış, şaquli istiqamətlənmiş, dəyirmi küncələri olan düzbucaqlı paralelepiped şəklində yerinə yetirilməsi ilə;



- gövdədəki boşluğun çevrilmiş kəşik dördbucaqlı piramida şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin tillərinin çəpləndirilmiş yerinə yetirilməsi ilə;
- qapağın iki hissədən: şaquli silindr və üfqi paralelepipeddən ibarət T hərfi şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- qapağın silindrik hissəsinin qeyri-şəffaf yerinə yetirilməsi ilə;
- qapağın paralelepiped hissəsinin və gövdənin divarlarının piramida şəkilli boşluğu məhdudlaşdırıcı daxili səthinin qeyri-şəffaf yerinə yetirilməsi ilə;

- gövdənin piramida şəkilli boşluğu məhdudlaşdırıcı ön və arxa divarlarının daxili səthinin azacıq çökük yerinə yetirilməsi ilə.

- (21) S2007 0027  
(22) 14.08.2007  
(51) 9-01  
(31) 2007502393  
(32) 16.07.2007  
(33) RU  
(71) Qapalı Səhmdar Cəmiyyət "Pivovarnaya Moskva-Efes" (RU)  
(72) Aqrbaş Axmet Tuqruq (RU)  
(74) Yaqubova T.A. (AZ)  
(54) BUTULKA.

(57) Butulka aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- kompozisiya elementlərinin tərkibi: hündür boğazlıq, tac və girdə çiyinləri olan gövdə ilə;
- çiyinlərin və dibin gövdə ilə səlis birləşmiş yerinə yetirilməsi ilə;
- çiyinlərin üzərində relyefli dekorun olması ilə;
- dibin xarici çənbər üzrə radial çərtmələrlə yerinə yetirilməsi ilə;
- dibin, yan divarının perimetri üzrə kiçik intervalla bərabər məsafədə itibucaqlı çıxıntılar yerləşən silindrik dərinləşmələrlə yerinə yetirilməsi ilə;



fərqlənir:

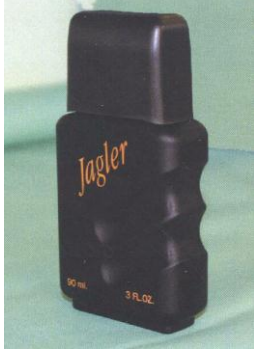
- boğazlığın konusşəkilli forması ilə;
- tacın yuxarı hissəsində yiv olan konusvari formada yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdədə hündürlük boyu ardıcıl yerləşmiş, əl barmaqlarının forması üzrə dörd üfqi oval oyuğun olması ilə;
- relyefli dekorun perimetr üzrə bərabər intervalla dörd dəfə təkrarlanması ilə.

- (21) S2007 0030  
(22) 29.08.2007  
(51) 9-01  
(71) HUNCA KOZMETİK SANAYİİ ANONİM ŞİRKETİ (TR)  
(72) Tuncer Hunca (TR)  
(74) Yaqubova T.A. (AZ)

**(54) FLAKON – TOZLANDIRICI (“JAGLER”).**

(57) Flakon - tozlandırıcı aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- kompozisiya elementlərinin tərkibi: gövdə, çiyinlər, qapaq və dib ilə;



- flakonun gövdəsinin şaquli istiqamətlənmiş həcmi paralelepiped şəklində yerinə yetirilməsi ilə;  
- gövdədə əl barmaqlarının formasında, gövdənin hündürlüyü boyu köndələn xətt üzrə bərabər yerləşmiş iki oval oyuğun olması ilə;  
- gövdənin arxa divarında relyefli dekorun təkrarlanması ilə;  
- flakonun dibinin gövdənin içərisinə doğru sıxlaşdırılmış yerinə yetirilməsi ilə.

(21) S2007 0031

(22) 29.08.2007

(51) 9-01

(71) HUNCA KOZMETİK SANAYİ ANONİM ŞİRKETİ (TR)

(72) Tuncer Hunca (TR)

(74) Yaqubova T.A. (AZ)

(54) FLAKON – TOZLANDIRICI (“CALDION”).

(57) Flakon - tozlandırıcı aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- kompozisiya elementlərinin tərkibi: gövdə, boğazlıq və qapaq ilə;



- flakonun gövdəsinin biri digərinə səlis keçən iki trapesiya şəklində yerinə yetirilməsi ilə;  
- flakonun silindr formasında yerinə yetirilməsi ilə;

- flakonun qapağının formasının boğazlıqla vahid və flakonun qalan hissələrinə münasibətdə fərqli kontrast rənglə yerinə yetirilməsi ilə.

(21) S2007 0001

(22) 26.01.2007

(51) 9-03

(31) 29/269,593

(32) 04.12.2006

(33) US

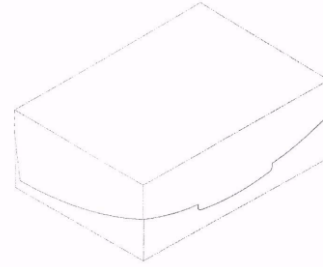
(71) Unilever N.V. (NL)

(72) Dennis İrvin Steyger (US), Klaudia Baqni (BR), Bernd Cansinq (DE), Riçard Uilyam Seymur (GB), Adrian Barklay Karoen (GB), Yan Piter Uotli (GB)

(74) Yaqubova T.A. (AZ)

(54) QABLAŞDIRMA ÜÇÜN QUTU.

(57) Qablaşdırma üçün qutu aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- ön və yan tərəflərin xəttlərlə hissələrə bölünməsi ilə;  
- xəttin ön tərəfdə orta hissədə çıxıntılı yastı yan divarlar ilə və yüngülvari qabarıq aşağı haşiyə ilə yerinə yetirilməsi ilə, bu zaman çıxıntının hər iki tərəfi üzrə xəttin hissələri maili yerinə yetirilmişdir;  
- yan tərəflərdə xəttlərin maili, ön tərəfə doğru qalxan yerinə yetirilməsi ilə.

(21) S2007 0002

(22) 26.01.2007

(51) 9-03

(31) 29/269,585

(32) 04.12.2006

(33) US

(71) Unilever N.V. (NL)

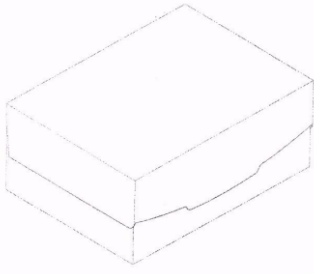
(72) Dennis İrvin Steyger (US), Klaudia Baqni (BR), Bernd Cansinq (DE), Riçard Uilyam Seymur (GB), Adrian Barklay Karoen (GB), Yan Piter Uotli (GB)

(74) Yaqubova T.A. (AZ)

(54) QABLAŞDIRMA ÜÇÜN QUTU.

(57) Qablaşdırma üçün qutu aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- ön və yan tərəflərin xəttlərlə hissələrə bölünməsi ilə;



- xəttin ön tərəfdə orta hissədə çıxıntılı maili yan divarlar ilə və yüngülvari qabarıq aşağı haşiyə ilə yerinə yetirilməsi ilə, bu zaman çıxıntının hər iki tərəfi üzrə xəttin hissələri maili yerinə yetirilmişdir;
- yan tərəfdə doğru dəyirmiləşmə ilə yerinə yetirilmiş xəttlərin yan tərəflərdə üfüqi yerləşməsi ilə.

(21) S2007 0023

(22) 31.07.2007

(51) 9-03

(71) ETİ GIDA SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ (TR)

(72) Basri Akcasoy (TR)

(74) Yaqubova T.A. (AZ)

(54) QUTU.

(57) Qutu aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- üzərində bərabər məsafədə yerləşmiş daha tünd çalarlı ulduzlar ilə sarı rəngli fon ilə üz tərəfin olması ilə;
- üz tərəfdə soldan qənnadı məmulatının - içliyini göstərən kəsiyi olan keks təsvirinin olması ilə;
- üz tərəfdə sağdan fonunda ağ konturlu qırmızı rəngli latın şrifti ilə yerinə yetirilmiş məhsulun adı təsvir olunmuş tünd rəngli oval elementin olması ilə;
- üz tərəfdə əmtəə-müştəriyə müraciət məlumatının olması ilə.

(21) S2007 0024

(22) 31.07.2007

(51) 9-03

(71) ETİ GIDA SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ (TR)

(72) Basri Akcasoy (TR)

(74) Yaqubova T.A. (AZ)

(54) QUTU (2 VARIANT).

(57) Qutu (variant 1) xarakterizə olunur:

- qırmızı rəngli fonu olan üz tərəfin olması ilə;
- qutunun üz tərəfinin mərkəzi hissəsində kölgə işləməsi ilə ağ rəngli latın şrifti hərfləri ilə yerinə yetirilmiş, qablaşdırılan məmulatın adının yazısının olması ilə;
- içliyi göstərən, növbələşən ağ və mixəyi zolaqlı, kənarı qırıq, girdə formalı qənnadı məmulatının yerinə yetirilməsi ilə;
- məhsulun adının altında ucları üçbucaq kəsiyə malik olan və üzərində məlumat xarakterli yazı verilən lent şəklində mixəyi rəngli zolağın yerləşməsi ilə;
- sol tərəfdə firmanın kantlı qırmızı rəngli latın şrifti hərflərilə yerinə yetirilmiş adının olması ilə.



Qutu (variant 2) xarakterizə olunur:

- qırmızı rəngli fonu olan üz tərəfin olması ilə;
- qutunun üz tərəfinin mərkəzi hissəsində kölgə işləməsi ilə ağ rəngli latın şrifti hərfləri ilə;
- yerinə yetirilmiş, qablaşdırılan məmulatın adının yazısının olması ilə;
- içliyi göstərən, növbələşən ağ və mixəyi zolaqlı, kənarı qırıq, girdə formalı qənnadı məmulatının yerinə yetirilməsi ilə;



- məhsulun adının altında ucları üçbucaq kəsiyə malik olan və üzərində məlumat xarakterli yazı verilən lent şəklində mixəyi rəngli zolağın yerləşməsi ilə;
- sol tərəfdə firmanın kantlı qırmızı rəngli latın şrifti hərflərilə yerinə yetirilmiş adının olması ilə;
- qutunun aşağı hissəsində növbələşən ağ və mixəyi zolaqlı girdə formalı biskvitlərin təsvirinin olması ilə;
- qutunun yuxarı sağ küncündə üzərində qənnadı məmulatının qutusunun yazı ilə miniatur surəti təsvir olunmuş ağ rəngli dairə şəklində elementin təsvirinin yerləşməsi ilə.

(21) S2007 0025

(22) 31.07.2007

(51) 9-03

(71) ETİ GIDA SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ (TR)

(72) Basri Akcasoy (TR)

(74) Yaqubova T.A. (AZ)

(54) QUTU.

(57) Qutu aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- gümüşü rəngli fonu olan üz tərəfin olması ilə;
- üz tərəfin mərkəzi hissəsində ağ və göy zolaqlarla haşiyələnmiş mavi fonda uşaq təsvirinin olması ilə;



- uşaq təsvirindən aşağıda ağ və göy haşiyəli qırmızı rəngli latin şrifti ilə yerinə yetirilmiş qablaşdırılan qənnadı məmulatının adının yazısının yerləşməsi ilə;
- sol yuxarı küncdə uşaq təsvirinin üstündə ağ və göy konturlu qırmızı rəngli latin şrifti ilə yerinə yetirilmiş firmanın adının yerləşməsi ilə;
- üz tərəfin aşağı hissəsində xaotik yerləşmiş peçenye təsvirlərinin olması ilə;
- qutunun sağ yuxarı və aşağı hissələrində məlumat-müşayiətedici məlumatın olması ilə.

(21) S2007 0029

(22) 21.08.2007

(51) 9-03

(31) 39/277,546

(32) 01.03.2007

(33) US

(71) ATLANTIC INDUSTRIES, INC. (KY)

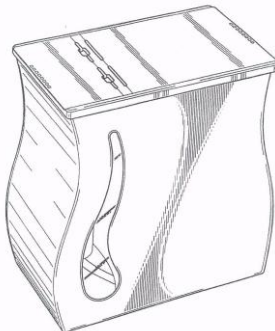
(72) Ümit Altun; Emre Ergene (TR)

(74) Yaqubova T.A. (AZ)

(54) ÇAY ÜÇÜN QABLAŞDIRMA.

(57) Çay üçün qablaşdırma aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- gövdənin olması ilə;
- gövdənin şaquli istiqamətlənmiş paralelepiped əsasında forma əmələ gəlməsi ilə yerinə yetirilməsi ilə;
- qapağın olması ilə;
- kəsiyin olması ilə;



fərqlənir:

- gövdənin S-vari əyilmiş simmetrik ön və arxa tərəflərlə və S-vari əyilmiş simmetrik yan tərəflərlə yerinə yetirilməsi ilə;
- qapağın yastı üst səthi olan düzbucaqlı formada yerinə yetirilməsi ilə;
- kəsiyin gövdənin ön səthində gövdənin sol yan səthinə yaxın yerləşməsi ilə;
- kəsiyin konturunun damcışəkilli, dartılmış və gövdənin sol yan tərəfinin ayrılıyına uyğun olaraq, əyri yerinə yetirilməsi ilə.

(21) S2007 0017

(22) 01.06.2007

(51) 9-05

(31) D 06 00223

(32) 15.12.2006

(33) HU

(71) CHINOIN Gyógyszer és Vegyészeti Termékek Gyára Zrt. (HU)

(72) Bençz, Zoltan (HU)

(74) Yaqubova T.A. (AZ)

(54) BLİSTER QABLAŞDIRMA (ALTI VARIANT).

(57) Blister qablaşdırma (variant 1) xarakterizə olunur:

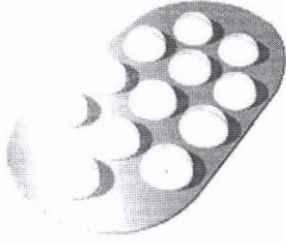
- üst formalaşdırılmış hissənin və əsasın olması ilə;
  - blister qablaşdırmanın konturunun üst və alt tərəflərinin bütövlükdə düz və bir-birinə paralel yerinə yetirilməsi ilə;
  - üst formalaşdırılmış hissədə yastı sahələrin və qabarıq sahələrin olması ilə;
  - üst formalaşdırılmış hissənin qabarıq sahələrinin girdə əsaslı kəşik yarımşəkilində yerinə yetirilməsi ilə;
  - qabarıq sahələrin blister qablaşdırmanın konturunun üst və alt tərəflərinə perpendikulyar cərgələrlə yerləşməsi ilə;
  - eyni miqdarda qabarıq sahəli cərgələrin olması ilə;
  - qabarıq sahələrin blister qablaşdırmanın simmetriya oxlarından birinə nəzərən simmetrik yerləşməsi ilə;
  - əsasın bütövlükdə yastı yerinə yetirilməsi ilə;
  - əsasın üzərində üst formalaşdırılmış hissənin qabarıq sahələrinə uyğun olan fiqurlu sahələrin olması ilə;
- fərqlənir:
- blister qablaşdırmanın konturunun yan tərəflərinin yarımdairələr şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
  - müxtəlif miqdarda qabarıq sahəli cərgələrin olması ilə.



Blister qablaşdırma (variant 2) xarakterizə olunur:

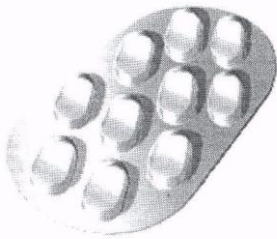
- üst formalaşdırılmış hissənin və əsasın olması ilə;
- blister qablaşdırmanın konturunun üst və alt tərəflərinin bütövlükdə düz və bir-birinə paralel yerinə yetirilməsi ilə;
- üst formalaşdırılmış hissədə yastı sahələrin və qabarıq sahələrin olması ilə;
- üst formalaşdırılmış hissənin qabarıq sahəbrinin girdə əsaslı kəşik yarımşəkilində yerinə yetirilməsi ilə;

- qabarıq sahələrin blister qablaşdırmanın konturunun üst və alt tərəflərinə perpendikulyar cərgələrlə yerləşməsi ilə;
  - eyni miqdarda qabarıq sahəli cərgələrin olması ilə;
  - qabarıq sahələrin blister qablaşdırmanın simmetriya oxlarından birinə nəzərən simmetrik yerləşməsi ilə;
  - əsasın bütövlükdə yastı yerinə yetirilməsi ilə;
  - əsasın üzərində üst formalaşdırılmış hissənin qabarıq sahələrinə uyğun olan fiqurlu sahələrin olması ilə;
- fərqlənir:
- blister qablaşdırmanın konturunun yan tərəflərinin yarımdairələr şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
  - üst formalaşdırılmış hissənin qabarıq sahələrinin girdə əsaslı yarımsfera şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
  - eyni miqdarda qabarıq sahəli cərgələrin olması ilə.



Blister qablaşdırma (variant 3) xarakterizə olunur:

- üst formalaşdırılmış hissənin və əsasın olması ilə;
  - blister qablaşdırmanın konturunun üst və alt tərəflərinin bütövlükdə düz və bir-birinə paralel yerinə yetirilməsi ilə;
  - üst formalaşdırılmış hissədə yastı sahələrin və qabarıq sahələrin olması ilə;
  - əsasın bütövlükdə yastı yerinə yetirilməsi ilə;
  - əsasın üzərində üst formalaşdırılmış hissənin qabarıq sahələrinə uyğun olan fiqurlu sahələrin olması ilə;
- fərqlənir;
- blister qablaşdırmanın konturunun yan tərəflərinin yarımdairələr şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
  - üst formalaşdırılmış hissənin qabarıq sahələrinin iki uzunsov paralel tərəfi olan bütövlükdə oval formalı əsas üzərində yerləşmiş girdə əsaslı kəşik sfera formasında yerinə yetirilməsi ilə;
  - qabarıq sahələrin öz aralarında paralel olan və blister qablaşdırmanın konturunun üst və alt tərəflərinə nəzərən bucaq altında olan cərgələrlə yerləşməsi ilə;
  - hər bir qabarıq sahənin elə yerləşməsi ilə ki, onun əsasının uzunsov tərəfi müvafiq cərgənin xətti boyu yerləşsin;
  - müxtəlif miqdarda qabarıq sahəli cərgələrin olması ilə;
  - qabarıq sahələrin blister qablaşdırmanın diaqonallarından birinə nəzərən simmetrik yerləşməsi ilə.



Blister qablaşdırma (variant 4) xarakterizə olunur:

- üst formalaşdırılmış hissənin və əsasın olması ilə;
- blister qablaşdırmanın konturunun üst və alt tərəflərinin bütövlükdə düz və bir-birinə paralel yerinə yetirilməsi ilə;

- üst formalaşdırılmış hissədə yastı sahələrin və qabarıq sahələrin olması ilə;
  - əsasın bütövlükdə yastı yerinə yetirilməsi ilə;
  - əsasın üzərində üst formalaşdırılmış hissənin qabarıq sahələrinə uyğun olan fiqurlu sahələrin olması ilə;
- fərqlənir:
- blister qablaşdırmanın konturunun yan tərəflərinin yarımdairələr şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
  - üst formalaşdırılmış hissənin qabarıq sahələrinin iki uzunsov paralel tərəfi olan bütövlükdə oval formalı əsas üzərində yerləşmiş girdə əsaslı sfera formasında yerinə yetirilməsi ilə;
  - qabarıq sahələrin öz aralarında paralel olan və blister qablaşdırmanın konturunun üst və alt tərəflərinə nəzərən bucaq altında olan cərgələrlə yerləşməsi ilə;
  - hər bir qabarıq sahənin elə yerləşməsi ilə ki, onun əsasının uzunsov tərəfi müvafiq cərgənin xətti boyu yerləşsin;
  - müxtəlif miqdarda qabarıq sahəli cərgələrin olması ilə;
  - qabarıq sahələrin blister qablaşdırmanın diaqonallarından birinə nəzərən simmetrik yerləşməsi ilə.



Blister qablaşdırma (variant 5) xarakterizə olunur:

- üst formalaşdırılmış hissənin və əsasın olması ilə;
  - blister qablaşdırmanın konturunun üst və alt tərəflərinin bütövlükdə düz və bir-birinə paralel yerinə yetirilməsi ilə;
  - üst formalaşdırılmış hissədə yastı sahələrin və qabarıq sahələrin olması ilə;
  - əsasın bütövlükdə yastı yerinə yetirilməsi ilə;
  - əsasın üzərində üst formalaşdırılmış hissənin qabarıq sahələrinə uyğun olan fiqurlu sahələrin olması ilə;
- fərqlənir:
- blister qablaşdırmanın konturunun yan tərəflərinin yarımdairələr şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
  - üst formalaşdırılmış hissənin qabarıq sahələrinin iki uzunsov paralel tərəfi olan bütövlükdə oval formalı əsas üzərində yerləşmiş girdə əsaslı kəşik sfera formasında yerinə yetirilməsi ilə;
  - hər bir qabarıq sahənin elə yerləşməsi ilə ki, onun əsasının uzunsov tərəfi blister qablaşdırmanın konturunun üst və alt tərəflərinə paralel yerləşsin;
  - qabarıq sahələri yarımdairələrlə yerləşməsi ilə.

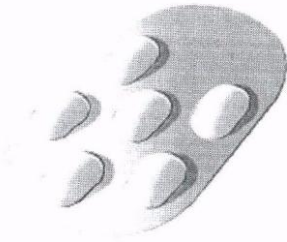


Blister qablaşdırma (variant 6) xarakterizə olunur:

- üst formalaşdırılmış hissənin və əsasın olması ilə;



- blister qablaşdırmanın konturunun üst və alt tərəflərinin bütövlükdə düz və bir-birinə paralel yerinə yetirilməsi ilə;
  - üst formalaşdırılmış hissədə yastı sahələrin və qabarıq sahələrin olması ilə;
  - əsasın bütövlükdə yastı yerinə yetirilməsi ilə;
  - əsasın üzərində üst formalaşdırılmış hissənin qabarıq sahələrinə uyğun olan fiqurlu sahələrin olması ilə;
- fərqlənir:
- blister qablaşdırmanın konturunun yan tərəflərinin yarımdairələr şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
  - üst formalaşdırılmış hissənin qabarıq sahələrinin iki uzunsov paralel tərəfi olan bütövlükdə oval formalı əsas üzərində yerləşmiş girdə əsaslı sfera formasında yerinə yetirilməsi ilə;



- hər bir qabarıq sahənin elə yerləşməsi ilə ki, onun əsasının uzunsov tərəfi blister qablaşdırmanın konturunun üst və alt tərəflərinə paralel yerləşsin;
- qabarıq sahələrin yarımdairələrə yerləşməsi ilə.

(21) S2007 0018

(22) 05.06.2007

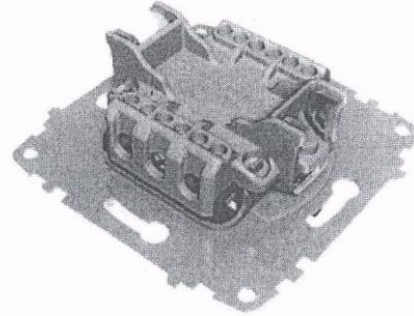
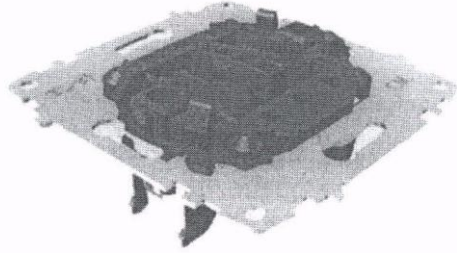
(51) 13-03

(71) **ELBİ ELEKTRİK ULUSLARARASI TİCARET VE SANAYİ ANONİM ŞİRKETİ (TR)**(72) **Abdulhalik Bugday (TR)**(74) **Yaqubova T.A. (AZ)**(54) **ELEKTRİK AÇARI.**

(57) Elektrik açarı aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- blokun ön hissəsi, blokun arxa hissəsi və onlar arasında yerləşən bərkidici lövhədən əmələ gəlmiş elektrik açarının blokunun olması ilə;
- bərkidici lövhənin elektrik açarının divarda bərkidilməsi imkanı ilə yerinə yetirməsi ilə;
- bərkidici lövhənin üzərində oyuqların, çıxıntıların və dəliklərin olması ilə;
- blokun yanları üzrə elektrik açarının divara quraşdırılması üçün bərkidici yuvaların olması ilə;
- bərkidici yuvalarda qarmaqşəkilli formalı təsbitedici pərçimlərin olması ilə;
- blokun ön hissəsinin onun üzərinə üz örtməsinin bərkidilməsi imkanı ilə yerinə yetirilməsi ilə;
- blokun ön hissəsində təsbitedici elementlərin olması ilə;
- blokun ön hissəsində elektrik açarının düyməsini quraşdırmaq üçün yuvalardan ibarət olan elektrik açarının düyməsini bərkidici vasitənin olması ilə;
- elektrik açarının blokunun arxa hissəsinin elektrik açarının divara quraşdırılması imkanı ilə yerinə yetirilməsi ilə;

- blokun arxa hissəsinin elektrik naqillərinin gətirilməsi üçün dəliklər qruplarının olması ilə;



fərqlənir:

- blokun ön hissəsinin təsbitedici elementlərinin əyilmiş formalı siyirmələr şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- elektrik açarının düyməsini quraşdırmaq üçün yuvalar arasında, bir neçə dərinləşməsi olan ümumilikdə düzbucaqlı qabarıq hissənin olması ilə;
- blokun arxa hissəsində, hər bir qrupda 2 dəlik olmaqla, elektrik naqillərinin gətirilməsi üçün dəliklər qrupları yerləşməsi ilə;
- blokun arxa hissəsində elektrik naqillərinin gətirilməsi üçün dəliklər qruplarının nazik bölücülərin köməyi ilə ayrılması ilə;
- təsbitedici pərçimləri blokun bərkidici yuvalarında məhdudlaşdırıcı uzununa və eninə sərtlik tillərinin olması ilə;
- blokun bərkidici yuvalarında təsbitedici pərçimlərin hissələri arasında onun üzərində yerləşən düzbucaqlı əsası və girdə çıxıntısı olan elementlərin olması ilə;
- təsbitedici pərçimlərin zəiflədilmiş vəziyyətdə dartılması üçün sıxıcı elementlərin olması ilə;
- blokunun arxa hissəsində markalamanın olması ilə;
- bərkidici elementin üzərində markalamanın olması ilə.

(21) S2006 0031

(22) 08.12.2006

(51) 25-01

(71) **Raumplus GmbH & Co. KG (DE)**(72) **Carsten Bergmann (DE)**(74) **Xəlilov B.A. (AZ)**(54) **SIYIRMA QAPILAR VƏ DİVARLAR ÜÇÜN PROFİL (7 VARIANT).**

(57) Sıyırma qapılar və divarlar üçün profil aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

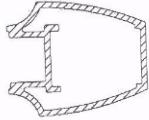
- bütün uzunluğu boyu sabit en kəsiklə uzunölçülü yerinə yetirilməsi ilə;

- üz səthi olan içiboş element şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- profilin daxili boşluğunda arakəsmələrin olması ilə;
- profilin xarici tərəfində yerləşən istiqamətləndirici oyuğun olması ilə;
- profilin səthlərində uzunsov kanalların, çıxıntıların, oyuqların və qanovların olması ilə fərqlənir;
- profilin qutuşəkilli en kəsiklə yerinə yetirilməsi ilə;
- 1-ci variant kəsiyin boşluğun içərisinə doğru çökük yan

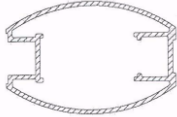


tərəflər ilə trapesiyaşəkilli yerinə yetirilməsi ilə, eninə arakəsmə ilə əmələ gəlmiş kameranın olması ilə, kameranın yuxarı küncələrində qabarmanın olması ilə, oyuğun yuxarıya doğru əyilmiş rəflərlə yerinə yetirilməsi ilə xarakterizə olunur;

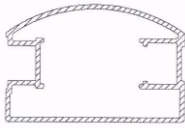
- 2-ci variant kəsiyin bayıra doğru qabarıq yan tərəflər ilə



trapesiyaşəkilli yerinə yetirilməsi ilə, eninə arakəsmə ilə əmələ gəlmiş kameranın olması ilə, kameranın yuxarı küncələrində qabarmanın olması ilə, oyuğun kameranın yan divarları ilə əlaqədar olan səlis çökük rəflərlə yerinə yetirilməsi ilə xarakterizə olunur;

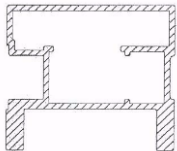


- 3-cü variant kəsiyin oval formada kəsik qısa hissələrlə yerinə yetirilməsi və onlarda istiqamətləndirici daxili və xarici oyuqların olması ilə xarakterizə olunur;
- 4-cü variant kəsiyin düzbucaqlı formada bayıra doğru



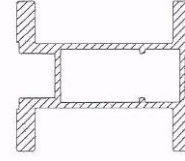
qabarıq üz səthli yerinə yetirilməsi və kəsiyin qısa tərəfləri üzrə daxili və xarici oyuqların olması ilə xarakterizə olunur;

- 5-ci variant kəsiyin düzbucaqlı formada kəsiyin bir qısa



tərəfində daxili oyuqla yerinə yetirilməsi ilə və kəsiyin digər yan tərəfinin xarici oyuq əmələ gətirən pilləvari yerinə yetirilməsi ilə, kəsiyin qısa tərəflərinin davamında bir istiqamətdə əmələ gəlmiş rəflərin olması ilə xarakterizə olunur;

- 6-cı variant kəsiyin düzbucaqlı formada kəsiyin qısa tə-



rəfləri üzrə daxili və xarici oyuqlarının yerinə yetirilməsi və kəsiyin qısa tərəflərinin davamında iki istiqamətdə əmələ gəlmiş rəflərin olması ilə xarakterizə olunur;

7-ci variant kəsiyin düzbucaqlı formada yerinə yetirilməsi, daxili tərəfi eyni zamanda daxili və xarici oyuqlar



əmələ gətirən qapalı kəsikli kameranın olması, xaricə istiqamətlənmiş rəfin olması ilə xarakterizə olunur.

(21) S2007 0035

(22) 08.10.2007

(51) 25-03

(31) 2007/01751; 2007/02117

(32) 13.04.2007; 27.04.2007

(33) TR

(71) GÜNAL ALÜMİNYUM SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ (TR)

(72) Okyay Günay (TR)

(74) Xəlilov B.A. (AZ)

(54) İCTİMAİ NƏQLİYYAT DAYANACAĞI ÜZƏRİNDƏKİ TALVAR (3 VARIANT).

(57) İctimai nəqliyyat dayanacağı üzərindəki talvar aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- talvarın yan divarlardan, arxa divardan və arxa divara tərəf mailliklə yerinə yetirilmiş damdan ibarət yerinə yetirilməsi ilə;

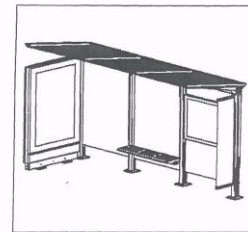


FIG. 1-1

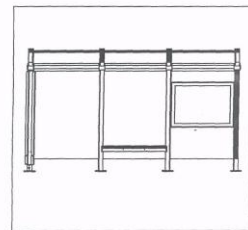


FIG. 1-2'

- yan tərəflərin düzbucaqlı şəkildə yerinə yetirilməsi ilə, belə ki, yan tərəflərdən biri talvarın damının eninə bərabər

enə, ikincisi isə - enin təxminən üçdə bir hissəsinə malikdir;

- arxa divarın şaquli dayaqlar üzərində yerləşən düzbucaqlı formalı üç seksiyadan ibarət yerinə yetirilməsi ilə;
- arxa divarın orta seksiyasında skamya yerinə yetirilməsi ilə;
- arxa divarın üçüncü seksiyasında reklam lövhəsinin yerinə yetirilməsi ilə.

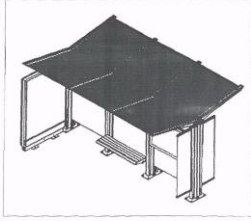


FIG. 2-1

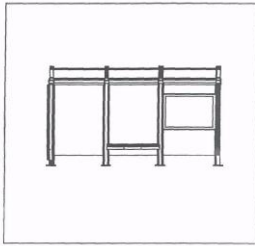


FIG. 2-2

- ictimai nəqliyyat dayanacağı üzərindəki talvarın 2-ci variantı formasına və yerləşməsinə görə arxa divara nəzərən simmetrik olan əlavə yan divarların olması və damının arxa divarın üstündə yerləşən birləşmə xəttinə tərəf qarşılıqlı mailliklə quraşdırılmış iki müstəvi şəkildə yerinə yetirilməsi ilə xarakterizə olunur.

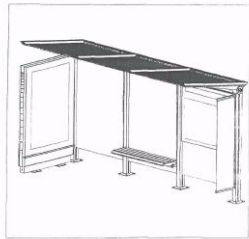


FIG. 3-1

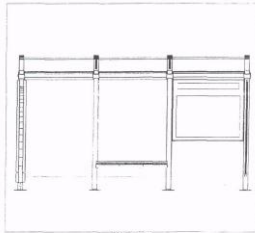


FIG. 3-2

- talvarın 3-cü variantı onunla xarakterizə olunur ki, damı riflənmiş materialdan yerinə yetirilib.

# AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ

## BÖLMƏ A

### İNSANIN HƏYATİ TƏLƏBATLARININ TƏMİN EDİLMƏSİ

#### A 01

- (11) **i2008 0014** (21) **a2005 0048**  
(51) **A01K 5/00** (2006.01) (22) **25.02.2005**  
(44) **30.03.2007**  
(71)(72)(73) **Xəlilov Ramiz Talib oğlu, Həsənov Firdovsi Dilqəm oğlu (AZ)**  
(54) **YEM DOZATORU.**

(57) Yem dozatoru, tərkibinə çıxış boğazı olan bunker və çıxış boğazı üçün yarığa və dozalaşdırıcı müstəviyə malik üfiqi val üzərində bərkidilən baraban daxil olmaqla, onunla fərqlənir ki, dozalaşdırıcı müstəvi barabanın radiusu enində val uzununu yerləşdirilən iki lövhədən hazırlanmışdır, belə ki, onlardan biri yarığa yaxın sərt bərkidilmiş, digəri isə val üzərində fırlanma imkanı ilə hazırlanmışdır.

#### A 23

- (11) **i2008 0017** (21) **a2006 0052**  
(51) **A23L 1/30** (2006.01) (22) **07.04.2006**  
(44) **29.06.2007**  
(71)(73) **«YENİ-TEX» Məhdud Məsuliyyətli Müəssisəsi (AZ)**  
(72) **Xəlilov Elçin Nüsrət oğlu, Cəfərov Əsrəf Əlabbas oğlu (AZ)**  
(54) **BİOLOJİ AKTİV.**

(57) 1. Bioloji aktiv əlavə fəallaşdırılan seolit - klinoptilolit, hissəciklərinin ölçüsü 2-5 mkm olan təmizlənmiş dolomit və askorbin turşusu əsasında olub, onunla fərqlənir ki, komponentlərin aşağıdakı kütlə%-i ilə nisbətində, seolit aktivatoru kimi biostimuləedic maddələr - 1 : 0,003 : 0,0032 : 0,00048 : 0,000036 nisbətində gölürülmüş metalların kationlarının stexiometrik miqdarında Cu, Zn, Ag, Mn, Co kationları ilə jelatin hidrolizəti əsasında olan metalların kolloid komplekslərini seolit biostimuləedic maddələrə 1:0,4-0,6 nisbətində saxlayır:

Dolomit	1-10
Askorbin turşusu	8-12
Biostimuləedic maddələrlə fəallaşdırılmış seolit - klinoptilolit	qalanı

2. 1-ci bənd üzrə bioloji aktiv əlavə onunla fərqlənir ki, o, əlavə olaraq, 8-12 kütlə% miqdarında götülürmüş əlaqələndirici maddə, məsələn, təbii bal saxlayır.

#### A 24

- (11) **i2008 0022** (21) **a2005 0234**  
(51) **A24B 15/18** (2006.01) (22) **14.10.2005**  
(44) **30.03.2007**  
(71)(73) **Azərbaycan Respublikası Milli Elmlər Akademiyası Radiasiya Problemləri İnstitutu (AZ)**

- (72) **Rüstəmov Vasif Rüstəm oğlu, Kərimov Valeh Kərim oğlu, Qəribov Adil Abdulxalq oğlu, Əliyev Səlimxan Mehrəli oğlu, Nəsirova Xəlidə Yədulla qızı, Məmmədova Səidə Ədalət qızı (AZ)**  
(54) **TÜTÜN TÜSTÜSÜNDƏ NİKOTİNİN VƏ QƏT-RANLARIN MIQDARININ AZALDILMASI ÜSULU.**

(57) Tütün tüstüsündə nikotinin və qətranların miqdarının azaldılması üsulu tütün xammalının oksidantlarla işlənməsini nəzərdə tutmaqla, onunla fərqlənir ki, oksidant kimi, tütün xammalına 3,5-6,5 kütl.% hesabı ilə götürülmüş, qurudulmuş və xırdalanmış sarı-yaşıl yosundan (Xanthophyta) istifadə edirlər.

#### A 61

- (11) **i2008 0010** (21) **a2006 0071**  
(51) **A61K 8/00** (2006.01) (22) **28.04.2006**  
**A61K 35/08** (2006.01)  
**A61Q 9/04** (2006.01)  
(44) **29.06.2007**  
(71)(73) **Azərbaycan Tibb Universiteti (AZ), Əliyeva Tamilla Şamil qızı (AZ)**  
(72) **Əliyeva Tamilla Şamil qızı, Əliquliyev Ramazan İsmayıl oğlu, Ağayev Məcnun İslam oğlu, Abdullayev Nadir Məmməd oğlu (AZ)**  
(54) **DEPİLYATOR KREMLİ.**

(57) Depilyator kremi depilyator, ionsuz SAM və sudan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, o, tərkibində, komponentlərin növbəti nisbətində, depilyator kimi naxçıvan «Darıdağ» mineral suyunun quru çöküntüsünü, SAM kimi qliserin və əlavə olaraq, nanə cövhəri saxlayır, kütlə %:

Quru çöküntü	60
Su	36-37
Qliserin	3-2
Nanə cövhəri	1

- (11) **i2008 0021** (21) **a2005 0127**  
(51) **A61K 9/00** (2006.01) (22) **13.05.2005**  
**A61K 9/08** (2006.01)  
**A61K 36/00** (2006.01)  
**A61P 13/04** (2006.01)

- (44) **29.12.2006**  
(71)(73) **Azərbaycan Tibb Universiteti (AZ)**  
(72) **Tahirov İlqar Ağakışi oğlu, Tahirov Şamil Ağakışi oğlu, Məmmədov Camal Veys oğlu, Sadıqov Fikrət Məhəmməd oğlu, Qəniyev Musa Mehdi oğlu (AZ)**  
(54) **BÖYRƏKLƏRDƏ DAŞLARIN HƏLL EDİLMƏSİ ÜÇÜN PREPARAT.**

(57) Böyrəklərdə daşların həll edilməsi üçün preparat bitki xammalından və həlledicidən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, tərkibində komponentlərin aşağıdakı nisbətində bitki xammalı kimi acı badam meyvələrini, zəfəran çiçək-

lərini və qızılgül ləçəkbrini, həlledici kimi isə ağ tut meyvələri ilə işlənmiş konyak spirtini, kütlə %:

Acı badam meyvələri	3-5
Zəfəran çiçəkləri	10-30
Qızılgül ləçəkləri	3-5
Konyak spirti	84-60

və əlavə olaraq, əsas tərkibə 1:1 nisbətində təbii an bali saxlayır.

**(11) i2008 0011** (21) a2006 0063  
**(51) A61K 36/72** (2006.01) (22) 20.04.2006  
*C11B 1/04* (2006.01)  
*C11B 1/10* (2006.01)

**(44) 29.06.2007**

**(71)(73) Azərbaycan Tibb Universiteti (AZ), Mövsümov İsrafil Soltan oğlu, Qarayev Eldar Abdulla oğlu (AZ)**

**(72) Mövsümov İsrafil Soltan oğlu, Qarayev Eldar Abdulla oğlu (AZ)**

**(54) ÇAYTIKANI MEYVƏLƏRİNİN EMALI ÜSULU.**

**(57)** Çaytikanı meyvələrinin emalı üsulu bitki xammalının qurudulması, xırdalanması, onun xloroformla ekstraksiyası və son məhsulun ayrılmasından ibarət olub, onunla fərqlənir ki, xloroformlu ekstraktı buxarlandırırlar, heksanda həll edirlər, süzülər və heksanla yuyurlar, süzəgəci, içində çökmüş ursol turşusu ilə birlikdə sabit çəkiyə qədər qurudaraq, bu yolla ursol turşusunu alırlar, heksanlı çıxarırları isə birləşdirir və çaytikanı yağı alınana qədər buxarlandırırlar.

**(11) i2008 0009** (21) a2006 0080  
**(51) A61M 21/00** (2006.01) (22) 08.05.2006  
**(44) 29.06.2007**

**(71)(73) Azərbaycan Tibb Universiteti (AZ), İsmayılov Nadir Vedan oğlu (AZ)**

**(72) İsmayılov Nadir Vedan oğlu (AZ)**

**(54) AUTOGEN MƏŞQİN ÖYRƏDİLMƏSİ ÜSULU.**

**(57)** Autogen məşqin (AM) öyrədilməsi üsulu təlimatın öyrənilməsindən və AM-l-in birinci pilləsinin klassik metodika üzrə ağırlıq, istilik hissələrinin yaradılmasına, ürək fəaliyyətinin, tənəffüs ritminin tənzimlənməsinə, qarın boşluğu orqanlarına, beyin damarlarına təsirə səbəb olan standart məşqlərin yerinə yetirilməsindən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, təlimi, AM-in əsas prinsipləri və təlimat ilə tanışlıq prosesində test üsulu ilə aşkar edilmiş əqli səviyyələrin uyğunluğu prinsipi üzrə seçilmiş 20-100 nəfərlik qrupla təlimatçı-psixoterapevt aparır, bu zaman, təlimi aralarında 6 günlük fasilələr olmaqla dörd məşğələdə aparırlar ki, bu müddətdə təlim alanlar keçilmiş kursu, hər dəfə 12-15 dəqiqə olmaqla, gündə üç dəfə müstəqil surətdə təkrar edirlər.

**(11) i2008 0013**  
**(51) A61Q 5/12** (2006.01)  
**(44) 29.06.2007**

**(71)(72)(73) Şixiyev Ağa Şixi oğlu, Yaradanquliyev Bəhram Alay oğlu, Mövsüm-zadə Arif Ağa-Mirzə oğlu (AZ)**

**(54) TÜK KÖKLƏRİNİN MÖHKƏMLƏNDİRİLMƏSİ VƏ BƏRPASI ÜÇÜN VASİTƏ VƏ ONUN BİOLOJİ AKTİV ƏSASININ ALINMA ÜSULU.**

**(57)** 1. Tük köklərinin möhkəmləndirilməsi və bərpası üçün vasitə, bitki xammalının bioloji aktiv əsasından, etil spirti və sudan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, tərkibində, götürülmüş inqrediyentlərin aşağıdakı nisbətində, bitki xammalının bioloji aktiv əsası kimi, müvafiq olaraq, 2:1 nisbətində götürülmüş seratostiqmanın kök, kökümsov və yerüstü hissəsinin efiryağlı bitkilərin toxumları ilə distillatının bioloji aktiv produsentini saxlayır, q:

Seratostiqmanın bioloji aktiv əsasının produsenti	420-600
Efiryağlı bitkilərin toxumları	210-300
Etil spirti	600-800
Su	qalanı

2. Tük köklərinin möhkəmləndirilməsi və bərpası üçün vasitə, bitki xammalının bioloji aktiv əsasından və yağlı əsasdan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, tərkibində, komponentlərin aşağıdakı nisbətində, bitki xammalının bioloji aktiv əsası kimi, seratostiqmanın kök, kökümsov və yerüstü hissəsinin efiryağlı bitkilərin toxumları ilə distillatının bioloji aktiv produsentini, yağlı əsas kimi isə bitki yağlarını saxlayır, q:

Seratostiqmanın bioloji aktiv əsasının produsenti	360-540
Efiryağlı bitkilərin toxumları	180-300
Bitki yağları	qalanı

3. 1-ci və 2-ci bəndlər üzrə vasitə onunla fərqlənir ki, tərkibində efiryağlı bitkilər kimi, müvafiq olaraq, 1:2 nisbətində götürülmüş zirə və dağkeşnişi toxumlarını saxlayır.

4. Bioloji aktiv əsasın alınma üsulu, xırdalanmış bitki xammalının suda isladılması və su buxarı ilə vakuum altında qovulması yolu ilə olub, onunla fərqlənir ki, vakuum qovulmanı iki mərhələdə aparırlar, belə ki, birinci mərhələdə ümumi həcmdən 75% bioloji aktiv maddələrin distillatının selektiv qovulmasını aparırlar, sonra ikinci mərhələdə çökmüş bioloji aktiv maddələrin tam həll olunması və onun izafi miqdarının çıxarılması üçün 15-20% etil spirti daxil edirlər.

5. Bioloji aktiv əsasın alınma üsulu, xırdalanmış bitki xammalının suda isladılması və su buxarı ilə vakuum altında qovulması yolu ilə olub, onunla fərqlənir ki, vakuum qovulmanı iki mərhələdə aparırlar, belə ki, birinci mərhələdə ümumi həcmdən 100% bioloji aktiv maddələrin distillatının selektiv qovulmasını aparırlar, sonra ikinci mərhələdə onların tam çıxarılması üçün ümumi həcmdən 50% bitki yağı daxil edirlər.

**A 62**

- (11) **i2008 0035** (21) **a2004 0273**  
(51) *A62D 1/00* (2006.01) (22) **23.12.2004**  
*A62D 1/02* (2006.01)  
(44) **29.06.2007**  
(71)(73) Azərbaycan Respublikası Milli Elmlər Akademiyası, Y.H.Məmmədaliyev adına Neft-kimya Prosesləri İnstitutu (AZ)  
(72) Abbasov Vəqif Məhərrəm oğlu, İsmayılov Teyyub Allahverdi oğlu, Abdullayev Elmar Şahmar oğlu, Səmədov Ataməli Məcid oğlu, Məhərrəmov Rasim Sərxan oğlu, Kazımov Aqşin Böyükağa oğlu, İsmayılova Xalidə Rauf qızı, Qafarova Məshəti Elman qızı, Musayeva Nüranə Mustafa qızı, Nurəliyeva Fəridə Firudin qızı (AZ)  
(54) **YANĞINLARI SÖNDÜRMƏK ÜÇÜN KÖPÜK-ƏMƏLƏGƏTİRİCİ.**

(57) Yanğınları söndürmək üçün köpükəmələgətirici, anionaktiv SAM-dan, amintərkibli əlavədən və sudan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, amintərkibli əlavə kimi, komponentlərin aşağıdakı kütlə %-i nisbətində,  $[RCOO]^- [H_nN^+(CH_2CH_2OH)_m]$  ümumi formullu etanolaminlərlə, harada ki,  $n=1-3$ ,  $m=1-3$ , R=naftən turşularının alkil radikalıdır, 210-410°C temperaturda qaynayan fraksiyalı naftən turşularının kompleks birləşməsini saxlayır:

Anionaktiv SAM	1,0-1,5
Amintərkibli əlavə	0,5-1,0
Su	qalanı

**BÖLMƏ B**

**MÜXTƏLİF TEXNOLOJİ PROSESLƏR**

**B 22**

- (11) **i2008 0005** (21) **a2006 0223**  
(51) *B22F 1/00* (2006.01) (22) **25.02.2004**  
*B22F 3/10* (2006.01)  
*C22C 33/02* (2006.01)  
(44) **29.06.2007**  
(71)(73) Azərbaycan Dövlət Neft Akademiyası (AZ)  
(72) Mustafayev Sənan Məmmədəmin oğlu, Qasımov Siyavuş Əvəz oğlu, Quliyev Ağəli Əhməd oğlu, Hüseynov Səyami Sənanı oğlu (AZ)  
(54) **OVUNTU DƏMİRİN BORLANMASI ÜSULU.**

(57) Ovuntu dəmirin borlanması üsulu, dəmir və bor tərkibli maddə əsaslı sıxtənin hazırlanmasından, nümunənin qəliblənməsindən, onun borlanması və bişirilməsindən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, 1173-1273 K temperaturda, 1,0-3,0 saat müddətində diffuziya borlanmasını aparırlar, bu zaman, bor tərkibli maddə kimi palçıq vulkanlarının lavasından ayrılmış bor turşusundan istifadə edirlər.

**BÖLMƏ C**

**KİMYA VƏ METALLURGIYA**

**C 01**

- (11) **i2008 0037** (21) **a2004 0097**  
(51) *C01D 7/10* (2006.01) (22) **10.05.2004**  
(44) **29.12.2006**  
(71)(72)(73) Ağayev Məcnun İslam oğlu, Rzayev Bayram Zülfüqar oğlu, Abdullayev Nadir Məmməd oğlu (AZ)  
(54) **TƏMİZLƏNMİŞ NATRİUM BİKARBONATIN ALINMASI ÜSULU.**

(57) 1. Təmizlənmiş natrium bikarbonatın alınması üsulu, ana məhlulun hazırlanması, onun karbonlaşdırılması, ana məhluldan natrium bikarbonatın çöküntüsünün ayrılması, onun yuyulmasını və qurudulmasını daxil etməklə, onunla fərqlənir ki, ana məhlulu 65-70°C temperaturda 6-8% xüsusi təmiz natrium xloridlə doymuş hala gətirirlər, alınmış məhlulun temperaturunu 60°C-yə qədər endirirlər, soyudulmuş məhlulu 50 çəki % ammiak qazı ilə ammoniləşdirirlər və temperaturu 40°C, tərkibində 99% CO<sub>2</sub> olan, təbii karbon qazı ilə karbonlaşdırırlar, eyni zamanda məhlulu 10 çəki % su buxarı ilə emal edirlər, həmçinin, məhlulun vibrasiya tezliyini 40 Hz təyin edirlər.

2. 1-ci bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, tərkibində 99% CO<sub>2</sub> olan «Darıdağ» termal su yatağının karbon qazını istifadə edirlər.

- (11) **i2008 0023** (21) **a2005 0051**  
(51) *C01F 7/06* (2006.01) (22) **02.03.2005**  
*C01F 7/14* (2006.01)  
*C22B 3/04* (2006.01)  
(44) **29.06.2007**  
(71)(72)(73) İsrailov Telman Davud oğlu (AZ)  
(54) **ALUNİT FİLİZİNİN HİDROKİMYƏVİ EMALI ÜSULU.**

(57) Alunit filizinin hidrokimyəvi emalı üsulu, xam alunitin qələvi- alüminat məhlulu ilə birmərhələli qələviləşdirilməsindən, sulfat duzlarının çöküntüyə keçirilməsindən və Bayer sxemi üzrə alümin oksidin alınmasından ibarət olub, onunla fərqlənir ki, qələviləşdirməni və Bayer tsikli-ni natrium hidrokسيد məhlulu ilə aparırlar, qələviləşdirmə nəticəsində alınan natrium sulfatı isə kalium hidrokسيد məhlulu ilə konversiyaya uğradırlar.

- (11) **i2008 0024** (21) **a2005 0052**  
(51) *C01F 7/06* (2006.01) (22) **02.03.2005**  
(44) **29.06.2007**  
(71)(72)(73) İsrailov Telman Davud oğlu (AZ)  
(54) **ALUNİTİN EMALI ÜSULU.**

(57) Alunitin emalı üsulu xam alunitinin dövriyyə alüminatı məhlulu və qələvi ilə qələviləşdirilməsi, sulfat duzla-

rının çöküntüyə keçirilməsindən və alüminat məhlulundan Bayer sxemi ilə alümin oksidin alınmasından ibarət olub, onunla fərqlənir ki, qələviləşdirməni və Bayer siklini, çöküntünün yuyulmasından sonra sulfat duzlarının məhlulunun buxarlandırılması, kristallaşması və  $K_2CO_3 + CaO$  qarışığının kaustifikasiyasından alınan kalium hidroksoid ilə konversiyaya uğradılması nəticəsində alınan natrium hidroksoid ilə aparırlar.

- (11) **i2008 0026** (21) **a2005 0241**  
(51) **C01G 47/00** (2006.01) (22) **17.10.2005**  
**C25B 1/00** (2006.01)  
(44) **29.06.2007**  
(71)(73) **Azərbaycan Respublikası Milli Elmlər Akademiyası, Kimya Problemləri İnstitutu (AZ)**  
(72) **Məmmədova Sevər Vaqif qızı, Məmmədov Mehman Nəsim oğlu (AZ)**  
(54) **RENİUM DİSULFİDİN ALINMASI ÜSULU.**

(57) Rенийum disulfidin alınma üsulu turş məhluldan alınmaqla olub, onunla fərqlənir ki, renium disulfidi elektrolizlə katod üzərində çökdürülmüş təbəqə şəklində, tərkibi  $2 \cdot 10^{-3} - 4 \cdot 10^{-3}$  mol/l ammonium perrenat, 0,1-0,3 mol/l natrium sulfit, 1,5 mol/l sulfat turşusundan ibarət olan elektrolit məhlulundan, elektrolitin temperaturu 40-80°C, cərəyan sıxığı 4-8 A/dm<sup>2</sup>, elektroliz müddəti 0,8-1,5 saat olmaqla və qarışdırmaqla alırlar.

**C 04**

- (11) **i2008 0046** (21) **a2006 0245**  
(51) **C04B 33/00** (2006.01) (22) **21.12.2005**  
**C04B 40/02** (2006.01)  
(44) **29.06.2007**  
(71)(72)(73) **Şirinzadə İradə Nüsrət qızı, Qafqazlı Məmməd Ələkbər oğlu (AZ)**  
(54) **KERAMİK MATERIALIN ALINMA ÜSULU.**

(57) 1.Keramik materialın alınma üsulu, xammal komponentlərinin qarışdırılmasından, qələblənməsindən və termoemalından ibarət olub, onunla fərqlənir ki, xammal komponentləri kimi, komponentlərin aşağıdakı kütlə hissəsi nisbətində, gil, dolomit və sudan istifadə edirlər:

Gil	50-70
Dolomit	30-50
Su	10-11

termoemalını isə 750°C temperaturda aparırlar, bundan sonra keramik materialı 1 saat müddətində suda, daha sonra isə 10-30 gün müddətində nəm mühitdə saxlayırlar.

2. 1-ci bənd üzrə keramik materialın alınma üsulu, onunla fərqlənir ki, xammal komponentləri kimi  $ZrO_2$ , Sumqayıtçay və Abşeron yataqlarının gillərindən, dolomit kimi isə Qobustan yatağının dolomitindən istifadə edirlər.

**C 07**

- (11) **i2008 0034** (21) **a2006 0028**  
(51) **C07C 31/10** (2006.01) (22) **24.02.2006**  
**C10L 3/04** (2006.01)  
**B01D 53/28** (2006.01)  
(44) **29.06.2007**  
(71)(73) **Azərbaycan Dövlət Elmi-Tədqiqat "Olefin" İnstitutu (AZ)**  
(72) **Quliyev Tofiq Mustafa oğlu, Məmmədaliyev Heydər Əli oğlu, Aslanov Elxan Səttar oğlu, Cəmilov Ramiz Səfər oğlu, Əmirova Roza Məşədi qızı (AZ)**  
(54) **TƏBİİ QAZIN QURUDULMASI ÜÇÜN ABSORBENT.**

(57) Təbii qazın qurudulması üçün absorbent alkilenqlikol olub, onunla fərqlənir ki, o, növbəti kütlə %-i ilə tərkibi olan prorilenqlikol istehsal kub qalıdır:

Monopropilenqlikol	1,0-2,0
Dipropilenqlikol	88,0-90,0
Tripropilenqlikol	8,0-9,0

- (11) **i2008 0020** (21) **a2006 0195**  
(51) **C07C 63/04** (2006.01) (22) **27.10.2006**  
**C07C 51/16** (2006.01)  
(44) **29.06.2007**  
(71)(73) **Azərbaycan Respublikası Milli Elmlər Akademiyası, Kimya Problemləri İnstitutu (AZ)**  
(72) **Litvişkov Yuri Nikolayeviç, Şakunova Ninel Vladislavovna, Zülfüqarova Sima Məmməd qızı, Əfəndiyev Məcid Ramiz oğlu, Muradova Pəri Ağahüseyn qızı (AZ)**  
(54) **m-TOLUİL TURŞUSUNUN ALINMA ÜSULU.**

(57) m-Toluil turşusunun alınma üsulu, m-ksilolun maye fazada qızdırmaqla kobalt tərkibli katalizatorun iştirakında havanın oksigeni ilə oksidləşməsindən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, katalizator kimi m-ksilolun kütləsindən 11-17 kütlə %-i miqdarında götürülmüş, ikili alümin oksid daşıyıcısında kobalt və manqan oksidlərinin kompozisiyasını saxlayan, aşağıdakı kütlə %-i tərkibli, spiral kimi burulmuş alüminium folqasından istifadə edirlər:

$Co_2O_3$	3,5-6,5
$MnO_2$	4,5-7,0
$Al_2O_3$	45-50
Al-karkas	qalanı

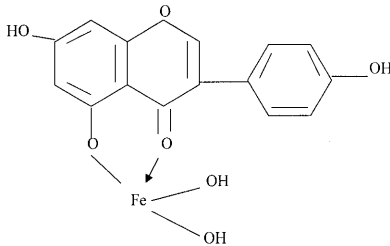
- (11) **i2008 0028** (21) **a2000 0151**  
(51) **C07C 213/16** (2000.01) (22) **05.06.2000**  
(44) **30.06.2000**  
(71)(73) **Azərbaycan Respublikası Milli Elmlər Akademiyası M.F.Nağıyev adına Kimya Texnologiyasının Nəzəri Problemləri İnstitutu (AZ)**  
(72) **Nağıyev Tofiq Murtuza oğlu, Əlizadə Nəhməd İslam oğlu, Məmmədyarov Qəhrəman Müslüm oğlu, İsgəndərov Rasim Abbas oğlu (AZ)**  
(54) **PİRİDİNİN ALINMA ÜSULU.**

(57) Piridinin alınması üsulu 2-pikolinin dealkilləşməsi əsasında olub, onunla fərqlənir ki, prosesi qaz fazasında 760-860°C temperaturda, homogen şəraitdə, 25-50%-li hidrogen-peroksid iştirakında, 2-pikolinin həcmi sürəti 0,04-0,15 ml/ml saat və xammalın hidrogen-peroksiddə olan nisbəti 1:1-4-ə bərabər olduqda aparılırlar.

və ya SEFO və ya STSP	0,1-0,5
Barit	10,0-22,0
ALKAN DE-202B	0,01-0,3
Su	qalanı

- (11) **i2008 0012** (21) **a2006 0107**  
 (51) *C07D 311/00* (2006.01) (22) **12.06.2006**  
 (44) **29.06.2007**  
 (71)(73) Azərbaycan Tibb Universiteti (AZ), Mehraliyeva Sevil Cəbrayıl qızı, Verdizadə Nailə Allahverdi qızı (AZ)  
 (72) Mehraliyeva Sevil Cəbrayıl qızı, Verdizadə Nailə Allahverdi qızı, Axundov Ramiz Atalla oğlu, Piriyyəvə Cəmilə Əjdər qızı, Nəzirova Zəminə Aliş qızı (AZ)  
 (54) **ANTIOKSİDANT XASSƏ GÖSTƏRƏN Fe(III)-QENİSTEİNAT.**

(57) Formulu



olan antioksidant xassə göstərən Fe(III)-qenisteinat.

**C 09**

- (11) **i2008 0038** (21) **99/001501**  
 (51) *C09K 7/00* (2006.01) (22) **30.09.1999**  
 (44) **30.03.2007**  
 (71)(73) «Dənizneftqazlayihə» Dövlət Elmi-Tədqiqat və Layihə İnstitutu (AZ)  
 (72) Hüseynov Tahir İsmayıl oğlu, Kəzımov Elçin Arif oğlu, Hüseynova Elmira Tahir qızı (AZ)  
 (54) **QAZIMA MƏHLULU.**

(57) Qazıma məhlulu gil, polimer birləşmə, stabilizədirici, özlülüyü azaldan, SAM və sudan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq, komponentlərin növbəti nisbətində barit, polimer birləşmə kimi Karboksimetilsellüloza 500, 600 və ya Tiloza və ya Qabroza və ya SMS, stabilizədirici kimi Kondensləşmiş Sulfit-Spirt Cecəsi, özlülüyü azaldan kimi Ferroxromliqnosulfonat və ya Q-broxin və ya FSL və ya Borresol və ya Unical və ya SEFO və ya STSP, SAM kimi ALKAN DE-202B saxlayır, küt. %:

Hidroslyudalı-kaolinit və ya bentonit gili	12,0-16,0
Karboksimetilsellüloza 500,600 və ya Tiloza və ya Qabroza və ya SMS	0,75-1,0
Kondensləşmiş Sulfit-Spirt Cecəsi	4,5-6,0
Ferroxromliqnosulfonat və ya Q-broxin və ya FSL və ya Borresol və ya Unical	

**C 10**

- (11) **i2008 0016** (21) **a2005 0268**  
 (51) *C10G 5/095* (2006.01) (22) **30.11.2005**  
 (44) **29.06.2007**  
 (71)(73) Azərbaycan Memarlıq və İnşaat Universiteti (AZ)  
 (72) Məmmədova Nurşərəf Salman qızı, Əliyev Əli Binnət oğlu, Bağirov Rüstəm Əbülfəz oğlu (AZ)  
 (54) **YÜKSƏK OKTANLI BENZİNİN ALINMASI ÜSULU.**

(57) 1. Yüksək oktanlı benzinin alınması üsulu, müxtəlif quruluşlu karbohidrogenlərin adsorbsiya yolu ilə deparafinləşməsindən, udulmuş normal parafinlərin desorbsiyası və onların katalik çevrilməsindən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, adsorbsiyaya tərkibi 60-65% parafin, 28-30% naftən və 8-10% aromatik karbohidrogenlərdən ibarət olan qaz kondensatının benzin fraksiyasını uğradırlar, sonra udulmuş parafinləri desorbsiyaya və izomerizasiyaya uğradırlar, bu zaman adsorbsiya və desorbsiya proseslərini bir aparatda, fasiləsiz hərəkət edən dənəvər sintetik CaA(5A) seoliti layında həyata keçirirlər.

2. 1-ci bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, normal parafinlərin adsorbsiyasını 165-175°C, ən yaxşısı 170°C temperaturda aparılırlar.

3. 1-ci bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, udulmuş parafinlərin desorbsiyasını 290-350°C, ən yaxşısı 300°C temperaturda aparılırlar.

- (11) **i2008 0044** (21) **a2006 0126**  
 (51) *C10G 21/12* (2006.01) (22) **28.06.2004**  
*C10G 21/20* (2006.01)  
 (44) **29.06.2007**  
 (71)(73) Azərbaycan Respublikası Milli Elmlər Akademiyası, Neft Kimya Prosesləri İnstitutu (AZ)  
 (72) Əzizov Akif Həmid oğlu, İbrahimova Minavər Cəfər qızı, Səmədova Fəzilə İbrahim qızı, Əzməmmədov Nəriman Qəzənfər oğlu, Eyvazov Eyvaz Zülfüqar oğlu, Həsənova Reyhaniyyə Ziya qızı, Bağirova Bəsti Fərzəli qızı (AZ)  
 (54) **YAĞ FRAKSİYASININ İON MAYESİLƏ SELEKTİV TƏMİZLƏNMƏSİ ÜSULU.**

(57) Yağ fraksiyasının ion mayesilə selektiv təmizlənməsi üsulu seçici həlledicilə yağ fraksiyasının ekstraksiyası yolu ilə, sonra rafinatın ekstraktından ayrılması və seçici həlledicinin ekstraktından üzvi həlledici vasitəsilə ayrılmasından ibarət olub, onunla fərqlənir ki, seçici həlledici kimi anilin formiat tərkibli ion mayesindən, ion mayesinin yağ fraksiyasına 2:1 çəki nisbətində istifadə edirlər və ekstraksiyanı 50-55°C temperaturda intensiv qarışdırmaqla 60 dəqiqə



müddətində aparırlar, bundan sonra rafinatı ekstraktan laylaşdırma ilə ayırırlar, ion mayesini isə ekstraktan heptanla yumaqla ayırırlar və ekstraksiya mərhələsinə qaytırlar.

(11) **i2008 0043** (21) **a2006 0043**  
(51) **C10G 45/10** (2006.01) (22) **24.03.2006**  
**C10G 11/04** (2006.01)

(44) **29.06.2007**

(71)(73) **Azərbaycan Respublikası Milli Elmlər Akademiyası, Neft Kimya Prosesləri İnstitutu (AZ)**

(72) **Səmədova Fazilə İbrahim qızı, Həsənova Reyhaniya Ziya qızı, İsmayılov Məhəddin Abdulla oğlu, Loğmanova Sevinc Bala-Ağa qızı, Qədiməliyeva Nərgiz Zirəddin qızı, Əsgərova Ayna Sultan qızı (AZ)**

(54) **SÜRTKÜ YAĞININ ALINMA ÜSULU.**

(57) 1. Sürtkü yağının alınma üsulu, özlülüyü 15 mm<sup>2</sup>/s qədər olan neft fraksiyasının 100°C-də seçici həlledici ilə işlənməsindən, sonradan təmizlənmiş fraksiyanın 340-380°C temperaturda, 4 MPa təzyiqdə, hidrogenin miqdarı 500-800l/l olmaqla Al-Co(Ni)-Mo oksid katalizatoru üzərində hidroemalından, qaynama temperaturu 350°C-dən yuxarı olan fraksiyanın ayrılması ilə alınmış hidrogenizatın fraksiyalaşdırılmasından, sonradan fraksiyanın parafinsizləşməsindən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, tərkibində 5%-dən çox politsiklik aromatik karbohidrogenlər və qətranlar olan neft fraksiyasını emala uğradırlar, belə ki hidrogenizatdan ayrılmış fraksiyanı hidrokatalitik izomerləşdirilməyə və hidrokatalitik parafinsizləşməyə uğradırlar, hidroemal katalizatoru isə, əlavə olaraq, komponentlərin aşağıdakı kütlə % nisbətində, volfram oksid saxlayır:

NiO	5,0-6,0
MoO <sub>3</sub>	7,0-8,0
WO <sub>3</sub>	7,0-8,0
CuO <sub>2</sub>	9,0-10,0
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	100-ə qədər

2. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, tərkibində 5%-dən çox politsiklik aromatik karbohidrogenlər və qətranlar saxlayan neft fraksiyası ya rafinat, ya da distillatdır.

3. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, hidroizomerləşməni 100 kütlə %-ə qədər Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> daşıyıcı üzərində tərkibində 0,64 kütlə % Pt saxlayan katalizator üzərində aparırlar.

4. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, hidrokatalitik parafinsizləşməni tərkibində NiO – 2-11 kütlə %, MoO<sub>3</sub> – 9-28 kütlə % və daşıyıcı – 100 kütlə %-ə qədər saxlayan katalizator üzərində aparırlar.

**C 23**

(11) **i2008 0002** (21) **a2000 0012**  
(51) **C23F 11/10** (2006.01) (22) **31.01.2000**  
(44) **30.03.2000**

(71)(73) **Azərbaycan Respublikası Elmlər Akademiyası, Neft-Kimya Prosesləri İnstitutu (AZ)**

(72) **Abbasov Vaqif Məhərrəm oğlu, Kərimova Nənanım Hacı qızı, Məhərrəmov Rasim Sərxan oğlu, Abdullayev Elmar Şahmar oğlu (AZ)**

(74) **Məmmədova B.A. (AZ)**

(54) **KONSERVASIYA YAĞI.**

(57) Konservasiya yağı, mineral yağ və azotlu birləşmədən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, azotlu birləşmə kimi komponentlərin növbəti nisbətində 1-nitro, 2-hidroksiheksan saxlayır, kütlə %:

1-nitro, 2- hidroksiheksan	5-10
Mineral yağ	qalanı

**C 25**

(11) **i2008 0019** (21) **a2004 0230**  
(51) **C25D 3/02** (2006.01) (22) **09.11.2004**  
**C25D 3/56** (2006.01)

**C25D 7/12** (2006.01)

**H01L 35/16** (2006.01)

**H01L 35/18** (2006.01)

(44) **29.06.2007**

(71)(73) **Azərbaycan Respublikası Milli Elmlər Akademiyası, Kimya Problemləri İnstitutu (AZ)**

(72) **Məmmədov Mehman Nəsim oğlu, Hacıyeva Kəmalə İsmayıl qızı, Məcidov Əjdər Əkbər oğlu, Abbasov Mehman Təyyar oğlu (AZ)**

(54) **SÜRMƏ-TELLUR ƏRİNTİSİNİN ÇÖKDÜRÜLMƏSİ ÜÇÜN ELEKTROLİT.**

(57) Sürmə-tellur ərintisinin çökdürülməsi üçün elektrolit sürmə (III) oksiddən, tellur (IV) oksiddən və turşudan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, komponentlərin aşağıdakı mol/l nisbətində, əlavə olaraq, ammonium xlorid turşu kimi isə xlorid turşusu saxlayır.

Sürmə (III) oksid	0,05-0,2
Tellur (IV) oksid	0,0025-0,01
Ammonium xlorid	0,5-1,0
Xlorid turşusu	3-3,5

**BÖLMƏ E**

**TİKİNTİ, MƏDƏN İŞLƏRİ**

**E 21**

(11) **i2008 0033** (21) **a2005 0097**  
(51) **E21B 33/14** (2006.01) (22) **18.04.2005**

(44) **29.06.2007**

(71)(72)(73) **Məcidov Həsən Nurəli oğlu, Məmmədov Fərhad Balabəy oğlu, İsmayılov Hətəm Paşa oğlu (AZ)**

(54) **QUYUDA SEMENT KÖRPÜSÜNÜN SALINMASI ÜÇÜN QURĞU.**

<sup>A 01G - A 61B</sup>  
(57) Quyuya sement körpüsünün salınması üçün qurğu, keçiricidən və qoruyucusu olan muftalı tutucudan təşkil olunmuş sement məhlulunun keçməsinə nəzarət qovşağından və ayırıcı tıxaclardan ibarət olub, harada ki, keçiricinin daxili diametri tıxacların metal milinin diametrindən böyükdür, onunla fərqlənir ki, çıxıntıdan sonra xarici yivli trapesəklinə keçən silindrik formaya malik keçirici, muntəzəm olaraq silindrik şəkli keçən konusvari daxili səthində yivlə yerinə yetirilmişdir, tutucu isə muftasından aşağıda çevrə üzrə bir-birindən eyni məsafədə yerləşən üç ədəd yuma dəliyi ilə və qoruyucusunun konusvari hissəsində iki ədəd iki tərəfli açıq dəliklə təmin olunmuşdur.

Yüksək keçiricikli kollektor zonasına təsir zamanı:

Susuz asfalt-qatranlı neft	
və ya susuz qaz kondensatı	18-22
Daş duz	4-6
Səthi fəal maddə	qalanı
Kiçik keçiricikli kollektor zonasına təsir zamanı:	
Quru turşuların neft daşıyıcı və ya qaz-kondensatı- daşıyıcısı	8-22
Xlorid turşusu	18-22
Azot turşusu	18-22
Ftorhidrogen turşusu	13-17
Səthi-aktiv maddə	qalanı

(11) i2008 0027 (21) a2007 0019  
(51) E21B 33/I38 (2006.01) (22) 02.02.2007  
(44) 29.06.2007  
(71)(72)(73) Mustafayev Nəriman Səfa oğlu (AZ)  
(54) QUYULARIN TƏCRİD EDİLMƏSİ ÜSULU.

(57) 1. Quyuların təcrid edilməsi üsulu, quyuya izoləedic agentin vurulmasından, izoləedic agent laya tam hopana kimi onun quyudan yuyucu məhlulla sıxışdırılmasından ibarət olub, onunla fərqlənir ki, özlülüyu 20-100 spz olan maye ağır karbohidrogendən ibarət olan izoediləci agent laya çatandan sonra preventoru bağlayırlar, qazımanı dayandırirlar, yuyucu məhlulu isə 2-110 m/s sürətlə izoləedic agentini laya tam sıxışdırana kimi vururlar, bundan sonra preventoru açılar və qazımanı davam etdirirlər.

2. Bənd 1 üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, maye ağır karbohidrogen özlülüyu 20-100 spz olan qazsızlaşdırılmış neftdir.

3. Bənd 1 üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, izoləedic agentin xüsusi çəkisi lay mayesinin xüsusi çəkisinə bərabərdir.

(11) i2008 0008 (21) a2005 0239  
(51) E21B 43/27 (2006.01) (22) 17.10.2005  
(44) 29.06.2007  
(71)(73) «Neftin, qazın geotexnoloji problemləri və kimya» Elmi-Tədqiqat İnstitutu (AZ), Azərbaycan Dövlət Neft Akademiyası (AZ)  
(72) Ramazanova Elmira Məmməd Emin qızı, Babayev Müseyib Baba oğlu (AZ), Lapteva Lyudmila Semyonovna (UA)  
(54) LAYIN QUYUDIBİ ZONASININ TURŞU İLƏ İŞLƏNMƏSİ ÜSULU.

(57) Layın quyudibi zonasının turşu ilə işlənməsi üsulu, kollektora turşunun verilməsindən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, yüksək keçiricikli kollektor zonasına susuz asfaltlı-neft və ya susuz qaz kondensatında daş duz məhlulu vururlar, kiçik keçiricikli zonaya isə 15%-li xlorid turşusu, 30%-li azot turşusu və 15%-li ftorhidrogen konsentrasiyasından ibarət olan quru turşuların qatışığını, quru turşuların neft-daşıyıcısı və ya qaz-kondensat daşıyıcısı, və 0,05% qatılıqlı səthi fəal maddə məhlulunu vururlar, komponentlərin aşağıdakı nisbətində saxlayan, kütlə %:

(11) i2008 0007 (21) a2006 0093  
(51) E21B 47/00 (2006.01) (22) 26.05.2006  
E21B 47/12 (2006.01)  
(44) 29.06.2007  
(71)(73) Azərbaycan Dövlət Neft Akademiyası (AZ), «Neftin, qazın geotexnoloji problemləri və kimya» Elmi-Tədqiqat İnstitutu (AZ)  
(72) Ramazanova Elmira Məmməd Emin qızı, Əliyev Rüstəm Talib oğlu, Rzayev Yaşar Telman oğlu, Usubəliyev Bəybala Tacı oğlu (AZ)  
(54) MAILİ VƏ ÜFİQİ QUYULARIN QAZILMASI PROSESİNDƏ QUYUDIBİ PARAMETRLƏRİN ÖLÇÜLMƏSİNİN TELEMETRİK SİSTEMİ.

(57) Maili və üfqi quyuların qazılması prosesində quyudibi parametrlərin ölçülməsinin telemetrik sistemi bilavasitə qazma alətinin arxasında quyunun ağzında quraşdırılmış datçiklər blokundan və qidalanma blokundan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, ona əlavə olaraq, idarə olunan rele, siqnal gücləndiricisi, gərginlik-kod çeviricisi, moduliyator, güc gücləndiricisi, aparıcı yüksək tezlik generatoru, proqram idarəetmə bloku, elektrik siqnallarının boruaxası fəzədə qazma məhlulu sütünündə yayılan akustik siqnallara silindrik pyezoelektrik ötürücü çeviricisi boruaxası fəzənin çıxışında yerləşdirilən akustik siqnalların elektrik siqnallarına çevirən pyezoelektrik qəbuledici çeviricisi, yüksək tezliklərin zolaqlı filtri, siqnalların ikinci gücləndiricisi, detektor, deşifrator, interfeys, mikroprosessor, proqramlar bloku, printer və monitor daxildir, belə ki, datçiklər blokundakı datçiklər idarə olunan rele ilə birləşdirilmişdir, relenin çıxışı siqnal gücləndiricisi və gərginlik-kod çeviricisi vasitəsi ilə modulyatorun birinci girişinə birləşdirilmişdir, onun çıxışı isə güc gücləndiricisi vasitəsi ilə elektrik siqnallarının akustik siqnallara ötürücü silindrik çeviriciyə, aparıcı yüksək tezlikli siqnal generatorunun çıxışı modulyatorun ikinci girişi ilə, proqram idarəetmə blokunun birinci, ikinci, üçüncü, dördüncü və beşinci çıxışları, uyğun olaraq, datçiklər blokunun idarə olunan girişi, idarəedicisi relenin idarə olunan girişi, gərginlik-kod gücləndiricisinin idarə olunan girişi, modulyatorun üçüncü girişi və aparıcı yüksək tezlikli siqnal generatorunun girişi ilə birləşdirilmişdir, qəbuledici pyezoelektrik çevirici zolaqlı filtr və ikinci siqnal gücləndiricisi, həmçinin detektor vasitəsi ilə deşifratorun girişi ilə, onun çıxışı isə interfeysin girişi ilə, interfeysin çıxışı isə proqramlar bloku, moni-

tor və printerlə birləşdirilən mikroprosessorla birləşdirilmişdir.

yerləşdirilmiş yarıqlarla yerinə yetirilən A<sup>01G</sup>-A<sup>61B</sup> çinin elastik şlanq və yanma kamerasına havanın daxil olmasını tənzimləyən filtrlə təchiz olunmuşdur.

**BÖLMƏ F**

**MEXANİKA, İŞIQLAMA, İSİTMƏ, MÜHƏRRİK VƏ NASOSLAR, SİLAH VƏ SÜRSAT, PARTLAMA İŞLƏRİ**

**F 02**

- (11) **i2008 0029** (21) **a2005 0257**  
(51) **F02B 57/00** (2006.01) (22) **14.11.2005**  
**F02F 3/00** (2006.01)  
(44) **29.06.2007**  
(71)(72)(73) **Haqverdiyev Tahir Əhməd oğlu (AZ)**  
(74) **Məmmədova X.N. (AZ)**  
(54) **PORŞENLİ DAXİLİ YANMA MÜHƏRRİKİ.**

(57) 1. Porşenli daxili yanma mühərriki, ümumi intiqaldan irəli-geri yerdəyişmələrin yerinə yetirilməsi zamanı öz aralarında kinematik əlaqələnməmiş xarici və daxili porşenlərdən, onların işçi gedişinin eyniqiymətli irəli-geri yerdəyişməsini yerinə yetirmə imkanı olmaqla və eyni zamanda porşenlərlə yuxarı ölü nöqtə (YÖN) və aşağı ölü nöqtə (AÖN) vəziyyətlərini tutmaqla və dirsəkli valın uyğun boyunluqlarına söykənməklə yerləşdirilməsindən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, xarici və daxili porşenlər bir silindrdə yerləşdirilib, belə ki, xarici porşen, dirsəkli valın çarx qolunun uyğun boyunluqlarına söykənməklə iki simmetrik yerləşdirilmiş sürgü qoluna oturdulub, daxili porşen, dirsəkli valın çarx qolunun uyğun boyunluğuna söykənməklə, bir sürgü qoluna oturdulub, çarx qolu pilləvari, «çarx qolu çarx qolunda» şəklində olub, xarici porşenin sürgü qolları üçün olan iki boyunluq ilə daxili porşenin sürgü qolu üçün olan bir boyunluq ilə yaradılıb, pilləvari çarx qolunun ümumi hündürlüyü isə xarici porşenin sürgü qolu üçün boyunluğun yan tərəfi və daxili porşenin sürgü qolu üçün boyunluğun yan tərəfinin hündürlükləri cəmiyyətdir.

2. 1-ci bənd üzrə porşenli daxili yanma mühərriki onunla fərqlənir ki, daxili porşenin sürgü qolu üçün boyunluğu, xarici porşenin sürgü qolu üçün boyunluğun yan tərəfi və daxili porşenin sürgü qolu üçün boyunluğun yan tərəfinin hündürlükləri cəminə bərabər məsafədə dirsəkli val oxundan uzaqlaşdırılıb.

- (11) **i2008 0045** (21) **a2007 0057**  
(51) **F02M 23/00** (2006.01) (22) **16.03.2007**  
(44) **28.09.2007**  
(71)(72)(73) **Sadiqov İsmayıl Rzaoğlu, Əliyev Adil Heydər oğlu, Zeynalov Rahib Rəşid oğlu (AZ)**  
(54) **YANACAQ QARIŞIĞINI İNTENSİVLƏŞDİRƏN QURĞU.**

(57) Yanacaq qarışığını intensivləşdirən qurğu əlavə detallardan, daxil edici borudan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, əlavə detal daxil edici boruya poronit araqağı vasitəsilə bərkidilmişdir və bir-birinə nisbətən 60° bucaq altında

**F 03**

- (11) **i2008 0039** (21) **a2006 0019**  
(51) **F03B 13/12-18** (2006.01) (22) **02.02.2006**  
**H05F 7/00** (2006.01)  
(44) **29.06.2007**  
(71)(72)(73) **Rzayev Nuri Rza oğlu, Rzayev Rasim Nuri oğlu (AZ)**  
(54) **TƏBİİ ELEKTRİK ENERJİSİ MƏNBƏLƏRİNDƏN İSTİFADƏ QURĞUSU.**

(57) Təbii elektrik enerjisi mənbələrindən istifadə qurğusu, aparıcı çarxı və generator aqreqatı ilə sət birləşmiş aparılan çarxı və kürəkli xətti zənciri olmaqla, onunla fərqlənir ki, əlavə kürəkli xətti zəncirə malikdir, zəncirlər sonlarında məhdudlaşdırıcı lövhələrlə təmin edilmiş və üzərindəki yastıqlara, bir-birindən bərabər məsafədə aralı üç ədəd kürəkli yuvası olan və ulduzcuqlarla sət əlaqəli iki içi boş val oturdulmuş əsas valla əlaqələndirilmişlər, bu halda aparılan və aparıcı çarxlar düzbücaqlı uçbucaqlar şəklində dişlərlə təchiz olunmuşdur, xətti zəncirlərdən biri öz ulduzcuğu ilə aşağı tərəfdən, digəri isə diametral əks olan yuxarı tərəfdən kontaktdadır.

- (11) **i2008 0036** (21) **a2006 0176**  
(51) **F03D 7/00** (2006.01) (22) **25.09.2006**  
(44) **28.09.2007**  
(71)(73) **Azərbaycan Mühəndislik Akademiyası (AZ)**  
(72) **Paşayev Arif Mir Cəlal oğlu, Mehdiyev Arif Şəfayət oğlu, Cənəhmədov Əhəd Xanəhməd oğlu, Mehtiyev Əli Məmməd oğlu (AZ)**  
(54) **KÜLƏK ENERJİ QURĞUSU.**

(57) 1. Külək enerji qurğusu, gövdə və pərlərdən ibarət külək pərlisindən, başlıqdan, idarə mexanizmindən, vindroz mexanizmindən və dayaqdan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, külək pərlisi onun dövrlər sayını nominallaşdırıcı, fiqurlu gövdə daxilində yerləşdirilmiş yarıqlı tutqacdan, fiqurlu gövdənin yuxarı hissəsinə ştift vasitəsilə bərkidilmiş üst oymaqdan və fiqurlu gövdənin aşağı hissəsinə bərkidilmiş alt oymaqdan ibarət olan tənzimləyici mexanizm ilə təchiz olunub, belə ki, tutqacın yuxarı hissəsi ilə fiqurlu gövdənin daxili üst səthi arasında yastıqlar, tutqacın aşağı hissəsi ilə fiqurlu gövdənin daxili yan səthi arasında elastik elementlər yerləşdirilib, bu zaman tənzimləyici mexanizm bir tərəfdən üst oymağın daxilində oturdulmuş qol vasitəsilə külək pərlisinin gövdəsinə, digər tərəfdən isə bir ucu tutqac yarığında yerləşdirilmiş barmaq vasitəsilə təsbit olunan pərə bərkidilib fiqurlu gövdənin altında isə vintlərlə alt oymağa bərkidilmiş yanaqlar yerləşdirilib.

2. 1-ci bənd üzrə qurğu onunla fərqlənir ki, külək pərlisinin radiusu aşağıdakı asılılığa əsasən müəyyən olunur:

A 01G - A 61B

$$R \geq \frac{30}{\pi} \cdot \frac{V^3}{n} \cdot \frac{S\gamma}{2mg^2}$$

harada ki:

*V* - külək enerji qurğusu istifadə olunacaq ərazi üçün küləyin sürəti,

*n* - generatorun dövrlər sayı,

*γ* - normal şəraitdə havanın xüsusi çəkisi,

*m* - külək pərlisinin kütləsi,

*g* - sərbəst düşmə təcili,

*S* - pərlərin sahəsidir.

**F 23**

(11) **i2008 0004**

(21) **a2004 0192**

(51) **F23Q 2/28** (2006.01)

(22) **13.09.2004**

(44) **30.03.2007**

(71)(73) **Azərbaycan Respublikası Milli Elmlər Akademiyasının Naxçıvan bölməsi (AZ)**

(72) **İbrahimov Məhərrəm Nemət oğlu (AZ)**

(54) **QAZ YANDIRICI QURĞU.**

(57) Qaz yandırıcı qurğu pyeoelektrikdən və ling mexanizmindən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, ona ardıcıl birləşən qazahəssas verici, siqnalların qəbulu-ötürülməsi elementi, gücləndirici, elektromaqnit elementi, eləcə də razılaşdırıcı element və texnoloji borunun çıxışında yerləşən alov vericisi əlavə edilmişdir.

**F 42**

(11) **i2008 0006**

(21) **a2004 0183**

(51) **F42B 12/00** (2006.01)

(22) **18.08.2004**

(44) **29.06.2007**

(71)(72)(73) **Əhmədov Unutmaz Heydər oğlu (AZ)**

(54) **ODLU SİLAH ÜÇÜN GÜLLƏ.**

(57) 1. Odlu silah üçün güllə metal örtükdən və polad içlikdən olub, silindrik hissədən və ucluqdan ibarət olmaqla, onunla fərqlənir ki, polad içliyin silindrik hissəsi qurğusun köynək və metal təbəqə ilə örtülmüş, ucluq isə mərkəzi oxla nəzərən 20÷25° bucaq altında, iti ucunun sahəsi 0,1 mm<sup>2</sup> bərabər olmaqla açıq yerinə yetirilmişdir.

2. 1-ci bənd üzrə güllə onunla fərqlənir ki, trasserli variantda onun silindrik hissəsi mərkəzi ox ətrafında traseredic tərkiqlə doldurulmuşdur.

3. 1-ci bənd üzrə güllə onunla fərqlənir ki, yandırıcı variantda onun silindrik hissəsi mərkəzi ox ətrafında yandırıcı tərkiqlə doldurulmuşdur.

4. 1-ci bənd üzrə güllə onunla fərqlənir ki, iti ucunda xarici tanıdıcı nişan yerinə yetirilmişdir.

**BÖLMƏ G**

**FİZİKA**

**G 01**

(11) **i2008 0025**

(21) **a2007 0061**

(51) **G01N 9/04** (2006.01)

(22) **27.03.2007**

(44) **29.06.2007**

(71)(72)(73) **Hüseynov Turqay Klim oğlu, Abdullayev İsa Mədəd oğlu, Əmiraslanov Bəhrüz Qurban oğlu (AZ)**

(54) **REZONANS SIXLIQ VERİCİSİ.**

(57) Rezonans sıxlıq vericisi, sonları dayaqlarla sıxılmış borudan, elektromaqnit vibratordan, elektromaqnit vibrasiyaölçəndən və göstərici cihazdan, alçaq səs tezliyi generatorundan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, boru pilləvidəyişən en kəsikli üç hissədən-mərkəzi və rəqsi sistemə görə simmetrik yerləşmiş və uzunluqları və divarlarının qalınlığı eyni olan iki kənar hissələrdən ibarət yerinə yetirilmişdir, bu zaman mərkəzi hissənin *l*<sub>1</sub> və kənar hissələrin *l*<sub>2</sub> uzunluqları aşağıdakı bərabərliklərlə müəyyən edilir:

$$l_1 = \frac{0.8875}{\sqrt[4]{\frac{(D_1^2 - d^2)\rho_1 + d^2\rho_m}{E(D_1^2 - d^4)} \cdot \sqrt{6.28F_0}}}$$

$$l_2 = \frac{0.591}{\sqrt[4]{\frac{(D_2^2 - d^2)\rho_1 + d^2\rho_m}{E(D_2^2 - d^4)} \cdot \sqrt{6.28F_0}}}$$

harada ki, *D*<sub>1</sub>, *D*<sub>2</sub> - müvafiq olaraq, borunun mərkəzi və kənar hissələrinin qalınlığı,

*d* - borunun daxili diametri,

*ρ*<sub>1</sub> - borunun materialının sıxlığı,

*ρ*<sub>m</sub> - ölçülən mayenin sıxlığı,

*E* - borunun materialının elastiklik modulu,

*F*<sub>0</sub> - boş rezonatorun rəqslərinin tezliyidir.

(11) **i2008 0030**

(21) **a2005 0225**

(51) **G01N 21/78** (2006.01)

(22) **26.09.2005**

(44) **29.06.2007**

(71)(73) **Bakı Dövlət Universiteti (AZ)**

(72) **Əliyeva Rəfiqə Əlirza qızı, Əliyeva Fərzanə Səfər qızı, Çıraqov Famil Musa oğlu (AZ)**

(54) **İNDİUMUN (III) FOTOMETRİK TƏYİNİ ÜSULU.**

(57) İndiumun (III) fotometrik təyini üsulu, üzvi reagentdən istifadə etməklə onun rəngli kompleks birləşməyə çevrilməsindən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, üzvi reagent kimi 2,3,4-trioksi-4'-flüorazobenzoldan istifadə edirlər.

(11) **i2008 0031** (21) **a2005 0227**  
(51) **G01N 21/78** (2006.01) (22) **26.09.2005**  
(44) **29.06.2007**  
(71)(73) **Bakı Dövlət Universiteti (AZ)**  
(72) **Əliyeva Rəfiqə Əlirza qızı, Əliyeva Fərqanə Səfər qızı, Çıraqov Famil Musa oğlu (AZ)**  
(54) **ALÜMİNİUMUN (III) FOTOMETRİK TƏYİNİ ÜSULU.**

(57) Alüminiumun (III) fotometrik təyini üsulu, üzvi reagentdən istifadə etməklə onun rəngli kompleks birləşməyə çevrilməsindən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, üzvi reagent kimi 2,3,4-trioksi-4'-flüorazobenzoldan istifadə edirlər.

(11) **i2008 0032** (21) **a2005 0222**  
(51) **G01N 21/78** (2006.01) (22) **26.09.2005**  
**G01N 21/75** (2006.01)  
(44) **29.06.2007**  
(71)(73) **Bakı Dövlət Universiteti (AZ)**  
(72) **Əliyeva Rəfiqə Əlirza qızı, Əliyeva Fərqanə Səfər qızı, Çıraqov Famil Musa oğlu (AZ)**  
(54) **QALLİUMUN (III) FOTOMETRİK TƏYİNİ ÜSULU.**

(57) Qalliumun (III) fotometrik təyini üsulu, üzvi analitik reagentdən istifadə etməklə onun ionlarının rəngli kompleks birləşməyə çevrilməsindən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, üzvi analitik reagent kimi 2,3,4-üçoksi-4'-ftorazobenzoldan istifadə edirlər.

(11) **i2008 0015** (21) **a2006 0232**  
(51) **G01N 33/50** (2006.01) (22) **05.12.2006**  
**C02F 1/68** (2006.01)  
(44) **29.06.2007**  
(71)(73) **Bakı Dövlət Universiteti (AZ)**  
(72) **Məmmədov Neymət Əli oğlu, Qəribov Qeys İbrahim oğlu, Ələkbərov Şahin Şəməd oğlu (AZ)**  
(54) **SUYUN FİZİOLOJİ AKTİVLİK DƏRƏCƏSİNİN TƏYİNİ ÜSULU.**

(57) 1. Suyun fizioloji aktivlik dərəcəsinin təyini üsulu, ilkin emaldan, nəzarət və tədqiq olunan hissələrə bölünmədən, suyun tədqiq olunan hissəsinin aktivləşdirilməsindən, suyun aktivliyinin dəyişməsinə təyin edən parametrlərin ölçülməsindən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, suyun aktivliyinin dəyişməsinin ölçülməsi parametri səthi gərilmə əmsəlidir.

2. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, aktivləşdirməni suyun hava və ya ozonla doyurulması ilə aparırlar.

3. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, aktivləşdirməni suyu gümüş ionları ilə ionlaşdırmaqla aparırlar.

4. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, aktivləşdirməni suya elektrik boşalması ilə təsir etməklə aparırlar.

5. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, aktivləşdirməni suya sabit maqnit sahəsi ilə təsir etməklə aparırlar.

(11) **i2008 0018** A 01G - A 61B **0244**  
(51) **G01V 7/00** (2006.01) (22) **04.12.2003**  
(44) **29.06.2007**  
(86) **PCT/AZ2003/000006 04.12.2003**  
(87) **WO 2005/054901 16.06.2005**  
(71)(72)(73) **Xəlilov Elçin Nüsrət oğlu (AZ)**  
(54) **KVANT QRAVİTASIYA EFFEKTLƏRİNİN QEYDİYYATI ÜSULU VƏ ONUN HƏYATA KEÇİRİLMƏSİ ÜÇÜN QURĞU.**

(57) 1. Kvant qravitasiya effektlərinin qeydiyyatı üsulu, qravtasiyalanan yükbrin altında və üstündə, eləcə də onların arasında ağırlıq qüvvəsinin nisbi qiymətlərinin qeydiyyatından ibarət olub, onunla fərqlənir ki, ağırlıq qüvvəsinin nisbi qiymətlərinin ölçülməsini, biri ölçü cihazının altında, digəri isə üstündə yerləşdirilmiş dəyişən kəmiyyətli yüklər arasının mərkəzində aparırlar, bu zaman ardıcıl olaraq ölçü cihazının altında və üstündə yükün qiymətinin dəyişdirilməsini həyata keçirirlər, yüklərin hər dəfə dəyişdirilməsindən sonra ağırlıq qüvvəsinin nisbi qiymətlərini təyin edirlər, hər bir ölçmə halı üçün ağırlıq qüvvəsi anomaliasının nəzəri qiymətlərini hesablayır və faktiki almanlarla müqayisə edirlər, nəzəri və faktiki qiymətlər arasında alınmış fərqə görə isə qravtasiyalanan yüklərin qarşılıqlı təsiri zamanı kvant effektləri haqda mülahizə yürüdürlər.

2. Yüklərin qarşılıqlı qravitasiya zamanı kvant effektlərinin qeydiyyatı üçün qurğu bir ox boyunca və aralarında ağırlıq qüvvəsinə ölçən cihaz yerləşdirilməklə biri digərinin üstündə şaquli qoyulmuş, sıxlığı məlum maye ilə doldurulmuş iki çəndən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, tutumu iki çənin cəm tutumundan az olmayan maye üçün resiverdən ibarətdir, resiver və çənlər mayenin qarşılıqlı vurulması üçün nasoslarla təmin olunublar, bu zaman hər bir çən sərbəst şəkildə boru vasitəsi ilə resiverə birləşib və hər bir çəndə maye səviyyəsinin indikatoru quraşdırılıb, daxil olan və çıxan borularda rəzələr quraşdırılıb, belə ki, çənlərin və resiverin üst səthlərində hava qapaqları quraşdırılıb.

**G 08**

(11) **i2008 0003** (21) **a2005 0236**  
(51) **G08B 25/08** (2006.01) (22) **14.10.2005**  
**H04M 11/00** (2006.01)  
(44) **29.06.2007**  
(71)(73) **Sarıyev Eldar Bəhram oğlu (AZ)**  
(72) **Sarıyev Eldar Bəhram oğlu, Xəlilov Elşad Nəzər oğlu (AZ)**  
(54) **OBJEKT LƏRİN MÜHAFİZƏDİCİ SİQNALİZASIYA ÜSULU VƏ ONU HƏYATA KEÇİR-MƏK ÜÇÜN QURĞU.**

(57) 1. Obyektlərin mühafizəedici siqnalizasiya üsulu, qorunan obyekt üzərində daxilolmanı aşkarlayan vericinin yerləşdirilməsindən, qorunan obyektin həddlərində mobil telefonun yerləşdirilməsindən, qorunan obyektə daxil olma haqda xəbərdarlığın göndərilməsi lazım olan abonentin telefon nömrəsinin mobil telefonun yaddaşında saxlanması, mobil telefonun işə salınmasından və da-

<sup>A 01G - A 61B</sup>  
 ХИОМНАН ашкарlayan verici işe düşən zaman abonentin yaddaşda saxlanan telefon nömrəsinə xəbərdarlıq siqnalını vermək üçün mobil telefonun aktivləşdirilməsindən ibarət olub, onunla fərqlənir ki obyektin mobil telefon nömrəsinə çatan zənglərin sayı müəyyənləşdirildikdən sonra avtomatik olaraq qidalanma sisteminin blokada edilməsini işə salırlar, səs siqnalizasiyasını və abonentə avtomatik zəng çalınması blokunu iş rejiminə gətirirlər, abonentin telefon nömrəsinə xəbərdarlığın ötürülməsi ilə eyni vaxtda daxil olma halı üçün standart səs siqnalizasiyasını işə salırlar və obyektin mobil telefonu ilə əlaqəli olan mikrofon vasitəsilə obyekt ərazisindən gələn səsləri ötürürlər, abonentin qorunan obyektə girişini isə abonentin obyektin mobil telefonuna təkrar zəngi ilə təmin edirlər, bu zaman SMS qəbulu proqramını söndürürlər, kənardan daxil olan zəngləri isə onları standart zəngə keçirməklə blokada edirlər.

2. Obyektlərin mühafizəedici siqnalizasiyanı həyata keçirmək üçün qurğu, qorunan obyektə yerləşdirilmək üçün nəzərdə tutulmuş, daxilolmanı aşkarlayan vericidən, qorunan obyektin hüdudlarında yerləşdirilmək üçün nəzərdə tutulmuş, daxilolmanı aşkarlayan verici işe düşən zaman abonentin müəyyən olunmuş nömrəsinə çağırışı həyata keçirmək üçün proqramlaşdırılmış mobil telefondan, mobil telefonun yükləmə qurğusundan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq, yükləmə qurğusunu idarə etmə blokunu, obyekt ərazisindən gələn səsləri ötürmək üçün mikrofon və elektrik lampası saxlayır.

**BÖLMƏ H**

**ELEKTRİK**

**H 01**

- (11) **i2008 0001** (21) **a2006 0021**  
 (51) **H01B 3/00** (2006.01) (22) **07.02.2006**  
 (44) **29.06.2007**  
 (71)(73) **Məmmədzadə Ruqiyyə Kazım qızı (AZ)**  
 (72) **Məmmədov Firudin İbrahim oğlu, Məmmədzadə Ruqiyyə Kazım qızı (AZ)**  
 (54) **ELEKTRİK VERİLİŞ XƏTLƏRİ DAYAQLARININ TORPAQLANMASI ÜÇÜN QURĞU.**

(57) Elektrik verilmiş xətləri dayaqlarının torpaqlanması üçün qurğu üfiqi torpaqlanan konturdan, yuxarı və aşağı ucları müvafiq olaraq, elektrik verilmiş xətlərinin dayaqlarına və torpaqlanan kontura sıx bərkidilən torpaqlayıcı keçiricidən və torpaqlayıcı keçiricinin süxurun aqressiv mühiti səviyyəsində yerləşən ikilaylı muftasından ibarət olub, onunla fərqlənir ki, muftanın xarici layı su keçirməyən materialdan, məsələn, polietiləndən, daxili layı isə komponentlərinin aşağıda göstərilən həcm %-lə narın parçalanmış qum, gil və transformator yağı nisbətində hazırlanmışdır:

Qum	29,5-30,5
Gil	44,5-45,5
Transformator yağı	qalanı

- (11) **i2008 0040** (21) **a2006 0119**  
 (51) **H01F 38/24** (2006.01) (22) **22.06.2006**  
**H01F 38/26** (2006.01)  
 (44) **29.06.2007**  
 (71)(72)(73) **Səfiyev Elşad Süleyman oğlu, Əhmədov Elbrus Nasi oğlu, Kərimov Qənbər Məhmədali oğlu (AZ)**  
 (54) **YÜKSƏK GƏRGİNLİK TRANSFORMATORU.**

(57) Yüksək gərginlik transformatoru, üzərində misdən birinci tərəf dolağı və yarımkeçirici materialdan ikinci tərəf dolağı yerləşdirilmiş maqnit nüvədən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, ikinci tərəf dolağı ardıcıl birləşmiş, "p - n" keçid yaradan "n" tip və "p" tip yarımkeçirici materiallardan yerinə yetirilib, bu zaman transformatorun transformasiya əmsalı aşağıdakı düstura əsasən təyin edilir:

$$k = \frac{U_n + U_p + U_{p-n}}{U_1}$$

harada ki:

$U_n, U_p$  və  $U_{n-n}$  – uyğun olaraq "n" tip və "p" tip yarımkeçirici materiallardakı və "p - n" keçiddəki gərginliklər,

$U_1$  – birinci tərəf dolağındakı gərginlikdir.

- (11) **i2008 0041** (21) **a2006 0027**  
 (51) **H01L 31/00** (2006.01) (22) **16.02.2006**  
**H01L 31/04** (2006.01)  
**H01L 31/042** (2006.01)  
**H01L 31/052** (2006.01)  
**F24J 2/13** (2006.01)  
 (44) **29.06.2007**  
 (71)(72)(73) **Bayramov Azad Ağalar oğlu, Haşimov Arif Məhəmməd oğlu, Səfərov Nuru Ərəb oğlu (AZ)**  
 (54) **GÜNƏŞ KONSENTRATORU.**

(57) Günəş konsentratörü, alüminiumla örtülmüş polimer lövhədən hazırlanmış reflektordan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, reflektor hamar səthli yarımşferik şəkildə yerinə yetirilib, polimer lövhə isə epoksid qatranı qatı üzərində yerləşdirilib.

- (11) **i2008 0042** (21) **a2005 0104**  
 (51) **H01L 41/18** (2006.01) (22) **21.04.2005**  
**H01L 41/22** (2006.01)  
 (44) **29.06.2007**  
 (71)(73) **Azərbaycan Respublikası Milli Elmlər Akademiyasının Fizika İnstitutu (AZ)**  
 (72) **Kərimov Mahmud Kərim oğlu, Qurbanov Mirzə Əbdül oğlu, Kərimov Elçin Əhməd oğlu, Musayeva Sevinc Nadir qızı, Əliyev Qadir Qurbanəli oğlu, Heydərov Qasım Məzahir oğlu, Məmmədov Əli İsa oğlu (AZ)**  
 (54) **PİROELEKTRİK KOMPOZİTİN ALINMA ÜSULU.**

(57) Piroelektrik kompozitin alınma üsulu, polimer və pyezokeramika ovuntularının homogen qarışığının isti preslənməsindən, termokristallaşmasından və elektrotermopolyarlaşmasından ibarət olub, onunla fərqlənir ki, kompoziti elektrotermopolyarlaşmadan əvvəl hava mühitində, polimerin ərimə temperaturundan 20-50 K yuxarı temperaturda elektrik boşalması plazmasının təsirinə məruz edirlər, termokristallaşmanı isə elektrik boşalması plazmasının təsiri şəraitində 0,25-2 K/dəq. sürətlə polimerin kristallaşma temperaturuna qədər soyudulma ilə aparırlar.

---

A 01G - A 61B

**AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ  
FAYDALI MODEL PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ**

<b>(11) F2008 0001</b> <b>(51) B65D 41/00</b> (2006.01) <b>B65D 50/00</b> (2006.01) <b>(44) 29.12.2006</b> <b>(86) PCT/RU2003/000143 08.04.2003</b> <b>(87) WO 2004/089776 08.04.2003</b> <b>(71)(73) Obşestvo s oqraniçennoy otvetstvennostyu</b> <b>«Qletçer Invest» (RU)</b> <b>(72) Ploxuta Oleq İvanoviç (RU)</b> <b>(74) Əfəndiyev V.F. (AZ)</b> <b>(54) TIXACLAMA QURĞUSU.</b>	<b>(21) U2005 0003</b> <b>(22) 25.07.2005</b>	<b>(11) F2008 0002</b> <b>(51) B65D 41/00</b> (2006.01) <b>B65D 50/00</b> (2006.01) <b>(44) 29.12.2006</b> <b>(86) PCT/RU2004/000504 20.01.2005</b> <b>(87) WO 2006/036085 06.04.2006</b> <b>(71)(73) Obşestvo s oqraniçennoy otvetstvennostyu «Qletçer Invest» (RU)</b> <b>(72) Prozuməşikov Andrey Borisoviç (RU)</b> <b>(74) Əfəndiyev V.F. (AZ)</b> <b>(54) TIXACLAMA QURĞUSU.</b>	<b>(21) U2005 0005</b> <b>(22) 25.07.2005</b>
---	--	---	--

**(57)** 1. Tıxaclama qurğusu, giriş ucunda xarici və daxili boruların daxili səthi olan, xarici borunun daxili səthində uzununa qabırğalar və çıxış ucunda xarici yivli halqavari çıxıntılar olan boşaltma oymağından, xarici yan səthində şlislər və çıxış ucunda axıtma borusu olan, yiv vasitəsilə boşaltma oymağının halqavari çıxıntısında, fırlanma zamanı onun ox istiqamətində yerdəyişməsi imkanı ilə quraşdırılmış daxili qapaqdan, yəhərli və xarici yan səthində kipləşdiriciləri olan, daxili borunun xaricində yerləşdirilmiş bir gedişli tipli bağlayıcı elementi və çıxış ucunda, xarici və daxili borular arasında yerləşdirilmiş flans olan çıxarıla bilən cəftədən, çıxış ucunda açılmanı indikasiya edən vasitə ilə, daxili qapağın şlisləri ilə qarşılıqlı təsirdə olmaq üçün daxili yan səthində uzununa şlislər ilə və boşaltma oymağının xarici borusunun giriş ucu ilə onların qarşılıqlı təsirdə olmaları üçün eninə çıxıntılar ilə təchiz edilmiş xarici qapaqdan ibarət olub, belə ki, boşaltma oymağının halqavari çıxıntısı, dayağın uzununa oxuna nəzərən maili dirəklərə söykənən, axıtma borusunu bağlamaq üçün zəifləndiricidən ibarətdir, uzununa qabırğaların üstündə, boşaltma oymağının divarlarında isə, perimetr üzrə müntəzəm yerləşdirilmiş, eninə çıxıntıları daxilə əyilmiş pəncərələr yerinə yetirilmişdir, onunla fərqlənir ki, zəifləndiricinin və axıtma borusunun bir-birinə birləşən divarları konus şəkilli yerinə yetirilmişdir, xarici qapağın çıxış ucunda açılmanı indikasiya edən vasitə, ucda, perimetr üzrə müntəzəm paylanmış, xarici qapağın uc hissəsinin daxili səthi tərəfində yerləşdirilmiş, ən azı, üç bənd və ya asanlıqla dağıdıla bilən bütöv bənd vasitəsilə ucda bərkidilmiş ayrılan element kimi yerinə yetirilmişdir, bağlayıcı element isə, onun çıxarıla bilən cəftənin yəhərin kip oturdulmasını təmin edən materialdan yerinə yetirilmişdir.

2. 1-ci bənd üzrə tıxaclama qurğusu, onunla fərqlənir ki, bağlayıcı elementi hazırlamaq üçün, məsələn, şüşə və ya büllür və ya mərmərdən istifadə edirlər.

3. 1-ci bənd üzrə tıxaclama qurğusu, onunla fərqlənir ki, boşaltma oymağının xarici və daxili borular arasında kipləşdirici ara qatı yerləşdirilmişdir.

4. 1-ci bənd üzrə tıxaclama qurğusu, onunla fərqlənir ki, xarici borunun daxili səthindəki uzununa qabırğalar, butulkanın boğaz hissəsində analoji olaraq yerləşdirilmiş qabarmalar ilə qarşılıqlı təsirdə olmaq üçün diskret və ya ayrıca qruplarla yerləşdirilmişdirlər.

**(57)** 1. Tıxaclama qurğusu, giriş ucunda koaksial yerləşdirilmiş xarici və daxili borular olan boşaltma oymağından, fırlanma zamanı onun koaksial yerdəyişməsi imkanını təmin etmək imkanı olan yiv vasitəsilə boşaltma oymağında quraşdırılmış, ucunda axıtma borusu və xarici yan səthində şlislər olan daxili qapaqdan, daxili qapağın şlisləri və boşaltma oymağının xarici borusunun giriş ucu ilə qarşılıqlı təsirdə olmaq üçün, daxili fiksatorla qarşılıqlı təsirdə olmaq üçün daxili səthində şlislər olan xarici qapaqdan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, boşaltma oymağı, daxili borunun xarici yan səthində quraşdırılmış və yuxarı hissəsində, xarici və daxili borular arasında yerləşdirilmiş flans olan bir gedişli klapın ilə təchiz edilmişdir, bir gedişli klapın boruvari gövdəsinin xarici səthində isə bütün perimetr üzrə ən azı, bir kipləşdirici çıxıntı yerinə yetirilmişdir.

2. 1-ci bənd üzrə tıxaclama qurğusu, onunla fərqlənir ki, bir gedişli klapın və boşaltma oymağının daxili borusunun bir-birinə birləşən divarları, bir-birinə möhkəm birləşmələri üçün konus şəkilli yerinə yetirilmişdirlər.

3. 1-ci bənd üzrə tıxaclama qurğusu, onunla fərqlənir ki, bir gedişli klapın tərkibində, şüşə kürəcik şəklində klapın elementi saxlayır.

4. 1-3- cü bəndlərdən hər hansı biri üzrə tıxaclama qurğusu, onunla fərqlənir ki, o, fırlanmalarının mümkünlüyünü istisna etmək şərti ilə xarici qapağın üzərində yerləşdirilmiş dekorativ örtük ilə təchiz edilmişdir.

<b>(11) F2008 0003</b> <b>(51) B65D 49/02</b> (2006.01) <b>(44) 29.12.2006</b> <b>(31) 2005118066</b> <b>(32) 14.06.2005</b> <b>(33) RU</b> <b>(71)(73) Obşestvo s oqraniçennoy otvetstvennostyu «Qletçer Invest» (RU)</b> <b>(72) Prozuməşikov Andrey Borisoviç (RU)</b> <b>(74) Əfəndiyev V.F. (AZ)</b> <b>(54) TIXACLAMA QURĞUSU.</b>	<b>(21) U2005 0006</b> <b>(22) 29.07.2005</b>
---	--

**(57)** 1. Tıxaclama qurğusu, daxili səthində dişlər olan gövdədən, daxili yan səthində uzununa qabırğalar, xarici yan səthində yiv və gövdədəki dişlərlə qarşılıqlı təsirdə olmaq üçün təsbit edici dişlər ilə yerinə yetirilmiş, yubkaya və maye bölücüsünə malik boşaltma oymağından, yubkanın divarlarında, boşaltma oymağının daxilinə istiqamətlənmiş eninə çıxıntıları olan pəncərələrdən, xarici səthindəki kipləşdirici halqavari çıxıntılar ilə, böyük diametrlili içiboş silindr ilə, boşaltma oy-



mağında bərkidilmək üçün xarici halqavari flans ilə təchiz edilmiş bənd vasitəsilə bir-birinə birləşən, içiboş silindr şəklində cəftədən, klapanlı elementdən və yiv birləşməsi vasitəsilə boşaltma oynağında quraşdırılmış qapaqdan ibarət olub, bununla bərabər, qapaq, daxili yan səthində yiv olan daxili qapaqdan, bağlayıcı halqadan və eninə şlislər şəklində bir-birilə təsbit edici vasitələrə malik xariciqapaqdan ibarət olmaqla yerinə yetirilib, onunla fərqlənir ki, gövdə və boşaltma oynağının yubkası, gövdənin daxili səthində və yubkanın xarici səthində pəncərələrin üstündə yerləşdirilmiş, təsbit edici halqavari çıxıntılarla yerinə yetirilmiş, daxili qapaq, uc hissədə çökəkliyə malikdir, xarici qapaq isə, göstərilən çökəklikdə yerləşdirilmiş, yuxarı ucun daxili səthində çoxüzlü içiboş çıxıntıya malikdir, belə ki, xarici qapaq, stəkan şəklində əlavə qapaq ilə təchiz edilib, bununla bərabər, stəkanın dibinin xarici səthində, xarici qapağın çoxüzlü çıxıntısı ilə qarşılıqlı təsirdə və konqruent olan, onun aşağı ucuna istiqamətlənmiş, çoxüzlü çıxıntı yerinə yetirilmişdir.

2. 1-ci bənd üzrə tıxaclama qurğusu, onunla fərqlənir ki, mayebölücüsü, mərkəzi dəliyi və perimetr üzrə, disk boşaltma oynağı ilə birləşdirən, bəndlər vasitəsilə yerinə yetirilmiş, buraxma dəlikləri olan disk şəklində yerinə yetirilmişdir.

3. 1-ci bənd üzrə tıxaclama qurğusu, onunla fərqlənir ki, klapanlı element, disk şəklində yerinə yetirilib, onun mərkəzində, oxları eyni olan, bölücünün diskinə mərkəzi dəliyi bağlamaq imkanı ilə yerinə yetirilmiş ştok yerləşdirilmişdir.

4. 1-ci bənd üzrə tıxaclama qurğusu, onunla fərqlənir ki, stəkanın dibinin xarici səthində, xarici qapağın yuxarı ucundakı çıxıntı ilə konqruent və qarşılıqlı təsirdə olan girinti yerinə yetirilmişdir.

5. 1-ci bənd üzrə tıxaclama qurğusu, onunla fərqlənir ki, cəftənin böyük diametrlü içiboş silindri, xarici səthində kipləşdirici halqavari çıxıntılarla və daxili səthində müntəzəm yerləşdirilmiş uzununa sərtlik qabırğaları ilə təchiz edilmişdir.

6. 1-ci bənd üzrə tıxaclama qurğusu, onunla fərqlənir ki, klapanlı elementin ştoku, iki tərəfi açıq olan dəlik ilə yerinə yetirilmişdir.

7. 1-ci bənd üzrə tıxaclama qurğusu, onunla fərqlənir ki, stəkan, silindr və ya kəsik konus və ya çoxüzlü kəsik piramida şəklində yerinə yetirilmişdir.

8. 1-ci bənd üzrə tıxaclama qurğusu, onunla fərqlənir ki, stəkan, stəkanın daxili səthi ilə qarşılıqlı təsirdə olan çıxıntısı olan qoruyucu qapaqla bağlanmışdır.

9. 1-ci bənd üzrə tıxaclama qurğusu, onunla fərqlənir ki, gövdə dekorativ örtük ilə təchiz edilmişdir.

10. 9-cu bənd üzrə tıxaclama qurğusu, onunla fərqlənir ki, dekorativ örtük halqavari lent şəkilli metal folqadan yerinə yetirilmişdir.

## AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ

(11) S2008 0001

(51) 28-03

(44) 29.06.2007

(71)(72)(73) Nağıyev Aydın Kafar oğlu (AZ)

(54) MASAJ ÜÇÜN QURĞU.

(21) S2006 0004

(22) 05.05.2006

(57) Masaj üçün qurğu aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- kompozisiya elementlərinin tərkibi ilə: gövdə, diyircəklər və tıxaclar;
- gövdənin yuxarı hissədə dəstək şəklində, aşağı hissədə isə içəriyə doğru əyilən günbəzvari formada yerinə yetirilməsi ilə;



- gövdənin günbəzvari çökəyinin yanları üzrə iki tərəfi açıq iki dairəvi deşiyin yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin hər iki tərəfində ox üzərində oturdulmuş dörd fırlanan diyircəyin olması ilə;
- diyircəkləri bərkidən dörd dairəvi tıxacın olması ilə; fərqlənir:
- diyircəklərin xarici səthinin diametral şəkildə riflənmiş hazırlanması ilə.

# GÖSTƏRİCİLƏR

## İXTİRALAR ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

### SAY GÖSTƏRİCİSİ

İddia sənədinin nömrəsi	BPT	İddia sənədinin nömrəsi	BPT	İddia sənədinin nömrəsi	BPT
a2002 0191	G01V 1/40 (2006.01)	a2006 0159	C22C 9/00 (2006.01) C07C 215/68 (2006.01) C07C 229/40 (2006.01) C07C 321/06 (2006.01) C10M 133/14 (2006.01) C10M 135/14 (2006.01)	a2006 0253	C05D 9/02 (2006.01)
a2004 0243	A23N 5/00 (2006.01)			a2006 0258	F42D 1/00 (2006.01)
a2005 0198	A61B 17/00 (2006.01)			a2007 0004	C10G 33/04 (2006.01) C07C 43/10 (2006.01) C07C 215/08 (2006.01)
a2005 0217	B03C 1/00 (2006.01)			a2007 0007	C14C 11/00 (2008.01)
a2005 0218	B03C 1/00 (2006.01)			a2007 0008	C14C 11/00 (2006.01)
a2005 0280	A61C 17/00 (2006.01) A61C 17/08 (2006.01)	a2006 0178	C10M 133/20 (2006.01) C10M 155/04 (2006.01)	a2007 0012	C23F 11/14 (2006.01)
a2006 0040	A61K 9/20 (2006.01) A61K 31/47 (2006.01) A61P 33/06 (2006.01)	a2006 0185	B01J 37/02 (2006.01) B01J 23/10 (2006.01) B01J 23/16 (2006.01)	a2007 0027	C07C 321/20 (2006.01) C23F 11/16 (2006.01)
a2006 0072	B01D 53/28 (2006.01) C07C 7/20 (2006.01)	a2006 0189	A01C 23/02 (2006.01)	a2007 0032	F16K 3/18 (2006.01) F16K 3/20 (2006.01)
a2006 0091	F04B 47/02 (2006.01)	a2006 0190	G01B 7/00 (2006.01)	a2007 0054	E21B 43/22 (2006.01)
a2006 0092	C10M 135/18 (2006.01) C10M 143/06 (2006.01) C10M 143/10 (2006.01)	a2006 0191	B01D 53/52 (2006.01) B01D 53/60 (2006.01)	a2007 0072	E21B 43/24 (2006.01)
a2006 0116	G02B 6/00 (2006.01) H04B 10/00 (2006.01)	a2006 0200	B32B 27/08 (2006.01) B32B 27/20 (2006.01) B32B 27/34 (2006.01) B32B 27/42 (2006.01)	a2007 0081	C07D 213/20 (2006.01) C23F 11/14 (2006.01)
a2006 0120	E21B 43/22 (2006.01)			a2007 0088	F23N 17/00 (2006.01) B01F 7/00 (2006.01) B01F 7/08 (2006.01)
a2006 0122	E21B 43/26 (2006.01) C09K 8/60 (2006.01)	a2006 0212	C11D 3/02 (2006.01) C11D 3/08 (2006.01) C11D 3/10 (2006.01)	a2007 0089	A01K 5/02 (2006.01)
a2006 0123	E21B 43/22 (2006.01)			a2007 0109	A23C 3/02 (2006.01) A23L 3/16 (2006.01)
a2006 0134	E21B 28/00 (2006.01) E21B 43/00 (2006.01)	a2006 0213	E21B 33/12 (2006.01)	a2007 0112	A61K 36/00 (2006.01) A61P 9/14 (2006.01)
a2006 0137	C23C 14/34 (2006.01) F16J 15/00 (2006.01) F16J 15/12 (2006.01)	a2006 0248	C05F 3/00 (2006.01) C05F 11/02 (2006.01)	a2007 0192	A61K 36/00 (2006.01) A61Q 11/00 (2006.01)
a2006 0149	C22C 19/03 (2006.01) C22C 14/00 (2006.01)	a2006 0249	C02F 1/28 (2006.01) B01D 39/02 (2006.01)	a2007 0199	E21B 43/00 (2006.01)
a2006 0152	E21B 43/22 (2006.01)	a2006 0250	C05F 3/00 (2006.01)	a2007 0263	C12N 15/00 (2006.01)
		a2006 0251	C05B 1/02 (2006.01)	a2007 0264	C22C 37/06 (2006.01)
		a2006 0252	C05C 1/02 (2006.01)		C22C 37/10 (2006.01)

### SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİSİ

BPT	İddia sənədinin nömrəsi	BPT	İddia sənədinin nömrəsi	BPT	İddia sənədinin nömrəsi
A01C 23/02 (2006.01)	a2006 0189	C02F 1/28 (2006.01)	a2006 0249	C22C 9/00 (2006.01)	a2006 0149
A01K 5/02 (2006.01)	a2007 0089	C05B 1/02 (2006.01)	a2006 0251	C22C 14/00 (2006.01)	a2006 0149
A23C 3/02 (2006.01)	a2007 0109	C05C 1/02 (2006.01)	a2006 0252	C22C 19/03 (2006.01)	a2006 0149
A23L 3/16 (2006.01)	a2007 0109	C05D 9/02 (2006.01)	a2006 0253	C22C 37/06 (2006.01)	a2007 0264
A23N 5/00 (2006.01)	a2004 0243	C05F 3/00 (2006.01)	a2006 0248	C22C 37/10 (2006.01)	a2007 0264
A61B 17/00 (2006.01)	a2005 0198	C05F 3/00 (2006.01)	a2006 0250	C23C 14/34 (2006.01)	a2006 0137
A61C 17/00 (2006.01)	a2005 0280	C05F 11/02 (2006.01)	a2006 0248	C23F 11/14 (2006.01)	a2007 0012
A61C 17/08 (2006.01)	a2005 0280	C07C 7/20 (2006.01)	a2006 0072	C23F 11/14 (2006.01)	a2007 0081
A61K 9/20 (2006.01)	a2006 0040	C07C 43/10 (2006.01)	a2007 0004	C23F 11/16 (2006.01)	a2007 0027
A61K 31/47 (2006.01)	a2006 0040	C07C 215/08 (2006.01)	a2007 0004	E21B 28/00 (2006.01)	a2006 0134
A61K 36/00 (2006.01)	a2007 0112	C07C 215/68 (2006.01)	a2006 0159	E21B 33/12 (2006.01)	a2006 0213
A61K 36/00 (2006.01)	a2007 0192	C07C 229/40 (2006.01)	a2006 0159	E21B 43/00 (2006.01)	a2006 0134
A61P 9/14 (2006.01)	a2007 0112	C07C 321/06 (2006.01)	a2006 0159	E21B 43/00 (2006.01)	a2007 0199
A61P 33/06 (2006.01)	a2006 0040	C07C 321/20 (2006.01)	a2007 0027	E21B 43/22 (2006.01)	a2006 0120
A61Q 11/00 (2006.01)	a2007 0192	C07D 213/20 (2006.01)	a2007 0081	E21B 43/22 (2006.01)	a2006 0123
B01D 39/02 (2006.01)	a2006 0249	C09K 8/60 (2006.01)	a2006 0122	E21B 43/22 (2006.01)	a2006 0152

<i>B01D 53/28</i>	(2006.01)	<b>a2006 0072</b>	<i>C10G 33/04</i>	(2006.01)	<b>a2007 0004</b>	<i>E21B 43/22</i>	(2006.01)	<b>a2007 0054</b>
<i>B01D 53/52</i>	(2006.01)	<b>a2006 0191</b>	<i>C10M 133/14</i>	(2006.01)	<b>a2006 0159</b>	<i>E21B 43/24</i>	(2006.01)	<b>a2007 0072</b>
<i>B01D 53/60</i>	(2006.01)	<b>a2006 0191</b>	<i>C10M 133/20</i>	(2006.01)	<b>a2006 0178</b>	<i>E21B 43/26</i>	(2006.01)	<b>a2006 0122</b>
<i>B01F 7/00</i>	(2006.01)	<b>a2007 0088</b>	<i>C10M 135/14</i>	(2006.01)	<b>a2006 0159</b>	<i>F04B 47/02</i>	(2006.01)	<b>a2006 0091</b>
<i>B01F 7/08</i>	(2006.01)	<b>a2007 0088</b>	<i>C10M 135/18</i>	(2006.01)	<b>a2006 0092</b>	<i>F16J 15/00</i>	(2006.01)	<b>a2006 0137</b>
<i>B01J 23/10</i>	(2006.01)	<b>a2006 0185</b>	<i>C10M 143/06</i>	(2006.01)	<b>a2006 0092</b>	<i>F16J 15/12</i>	(2006.01)	<b>a2006 0137</b>
<i>B01J 23/16</i>	(2006.01)	<b>a2006 0185</b>	<i>C10M 143/10</i>	(2006.01)	<b>a2006 0092</b>	<i>F16K 3/18</i>	(2006.01)	<b>a2007 0032</b>
<i>B01J 37/02</i>	(2006.01)	<b>a2006 0185</b>	<i>C10M 155/04</i>	(2006.01)	<b>a2006 0178</b>	<i>F16K 3/20</i>	(2006.01)	<b>a2007 0032</b>
<i>B03C 1/00</i>	(2006.01)	<b>a2005 0217</b>	<i>CI1D 3/02</i>	(2006.01)	<b>a2006 0212</b>	<i>F23N 17/00</i>	(2006.01)	<b>a2007 0088</b>
<i>B03C 1/00</i>	(2006.01)	<b>a2005 0218</b>	<i>CI1D 3/08</i>	(2006.01)	<b>a2006 0212</b>	<i>F42D 1/00</i>	(2006.01)	<b>a2006 0258</b>
<i>B32B 27/08</i>	(2006.01)	<b>a2006 0200</b>	<i>CI1D 3/10</i>	(2006.01)	<b>a2006 0212</b>	<i>G01B 7/00</i>	(2006.01)	<b>a2006 0190</b>
<i>B32B 27/20</i>	(2006.01)	<b>a2006 0200</b>	<i>CI2N 15/00</i>	(2006.01)	<b>a2007 0263</b>	<i>G01V 1/40</i>	(2006.01)	<b>a2002 0191</b>
<i>B32B 27/34</i>	(2006.01)	<b>a2006 0200</b>	<i>CI4C 11/00</i>	(2008.01)	<b>a2007 0007</b>	<i>G02B 6/00</i>	(2006.01)	<b>a2006 0116</b>
<i>B32B 27/42</i>	(2006.01)	<b>a2006 0200</b>	<i>CI4C 11/00</i>	(2006.01)	<b>a2007 0008</b>	<i>H04B 10/00</i>	(2006.01)	<b>a2006 0116</b>

## FAYDALI MODELƏR ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

### SAY GÖSTƏRİCİSİ

İddia sənədinin nömrəsi	BPT
<b>U2006 0001</b>	<i>E04F 19/04</i> (2006.01)
<b>U2006 0007</b>	<i>A61B 5/00</i> (2006.01)
	<i>A61B 5/107</i> (2006.01)
<b>U2007 0004</b>	<i>B65D 30/16</i> (2006.01)
<b>U2007 0005</b>	<i>G06F 3/02</i> (2006.01)
<b>U2007 0012</b>	<i>A01G 25/00</i> (2006.01)

### SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİSİ

BPT	İddia sənədinin nömrəsi
<i>A01G 25/00</i> (2006.01)	<b>U2007 0012</b>
<i>A61B 5/00</i> (2006.01)	<b>U2006 0007</b>
<i>A61B 5/107</i> (2006.01)	<b>U2006 0007</b>
<i>B65D 30/16</i> (2006.01)	<b>U2007 0004</b>
<i>E04F 19/04</i> (2006.01)	<b>U2006 0001</b>
<i>G06F 3/02</i> (2006.01)	<b>U2007 0005</b>

## SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

### SAY GÖSTƏRİCİSİ

İddia sənədinin nömrəsi	SNBT	İddia sənədinin nömrəsi	SNBT
<b>S2006 0031</b>	<i>25-01</i>	<b>S2007 0023</b>	<i>9-03</i>
<b>S2007 0001</b>	<i>9-03</i>	<b>S2007 0024</b>	<i>9-03</i>
<b>S2007 0002</b>	<i>9-03</i>	<b>S2007 0025</b>	<i>9-03</i>
<b>S2007 0004</b>	<i>9-01</i>	<b>S2007 0027</b>	<i>9-01</i>
<b>S2007 0005</b>	<i>9-01</i>	<b>S2007 0029</b>	<i>9-03</i>
<b>S2007 0017</b>	<i>9-05</i>	<b>S2007 0030</b>	<i>9-01</i>
<b>S2007 0018</b>	<i>13-03</i>	<b>S2007 0031</b>	<i>9-01</i>
<b>S2007 0019</b>	<i>9-01</i>	<b>S2007 0035</b>	<i>25-03</i>

## SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİSİ

SNBT	İddia sənədinin nömrəsi	SNBT	İddia sənədinin nömrəsi
9-01	S2007 0004	9-03	S2007 0023
9-01	S2007 0005	9-03	S2007 0024
9-01	S2007 0019	9-03	S2007 0025
9-01	S2007 0027	9-03	S2007 0029
9-01	S2007 0030	9-05	S2007 0017
9-01	S2007 0031	13-03	S2007 0018
9-03	S2007 0001	25-01	S2006 0031
9-03	S2007 0002	25-03	S2007 0035

İXTİRA PATENTLƏRİNİN  
GÖSTƏRİCİLƏRİ

## SAY GÖSTƏRİCİSİ

Patentin nömrəsi	BPT	Patentin nömrəsi	BPT	Patentin nömrəsi	BPT
i2008 0001	H01B 3/00 (2006.01)	i2008 0019	C25D 3/02 (2006.01)	i2008 0033	E21B 33/14 (2006.01)
i2008 0002	C23F 11/10 (2006.01)		C25D 3/56 (2006.01)	i2008 0034	C07C 31/10 (2006.01)
i2008 0003	G08B 25/08 (2006.01)		C25D 7/12 (2006.01)		C10L 3/04 (2006.01)
	H04M 11/00 (2006.01)		H01L 35/16 (2006.01)		B01D 53/28 (2006.01)
i2008 0004	F23Q 2/28 (2006.01)		H01L 35/18 (2006.01)	i2008 0035	A62D 1/00 (2006.01)
i2008 0005	B22F 1/00 (2006.01)	i2008 0020	C07C 63/04 (2006.01)		A62D 1/02 (2006.01)
	B22F 3/10 (2006.01)		C07C 51/16 (2006.01)	i2008 0036	F03D 7/00 (2006.01)
	C22C 33/02 (2006.01)	i2008 0021	A61K 9/00 (2006.01)	i2008 0037	C01D 7/10 (2006.01)
i2008 0006	F42B 12/00 (2006.01)		A61K 9/08 (2006.01)	i2008 0038	C09K 7/00 (2006.01)
i2008 0007	E21B 47/00 (2006.01)		A61K 36/00 (2006.01)	i2008 0039	F03B 13/12-18 (2006.01)
	E21B 47/12 (2006.01)		A61P 13/04 (2006.01)		H05F 7/00 (2006.01)
i2008 0008	E21B 43/27 (2006.01)	i2008 0022	A24B 15/18 (2006.01)	i2008 0040	H01F 38/24 (2006.01)
i2008 0009	A61M 21/00 (2006.01)	i2008 0023	C01F 7/06 (2006.01)		H01F 38/26 (2006.01)
i2008 0010	A61K 8/00 (2006.01)		C01F 7/14 (2006.01)	i2008 0041	H01L 31/00 (2006.01)
	A61K 35/08 (2006.01)		C22B 3/04 (2006.01)		H01L 31/04 (2006.01)
	A61Q 9/04 (2006.01)	i2008 0024	C01F 7/06 (2006.01)		H01L 31/042 (2006.01)
i2008 0011	A61K 36/72 (2006.01)	i2008 0025	G01N 9/04 (2006.01)		H01L 31/052 (2006.01)
	C11B 1/04 (2006.01)	i2008 0026	C01G 47/00 (2006.01)		F24J 2/13 (2006.01)
	C11B 1/10 (2006.01)		C25B 1/00 (2006.01)	i2008 0042	H01L 41/18 (2006.01)
i2008 0012	C07D 311/00 (2006.01)	i2008 0027	E21B 33/138 (2006.01)		H01L 41/22 (2006.01)
i2008 0013	A61Q 5/12 (2006.01)	i2008 0028	C07C 213/16 (2000.01)	i2008 0043	C10G 45/10 (2006.01)
i2008 0014	A01K 5/00 (2006.01)	i2008 0029	F02B 57/00 (2006.01)		C10G 11/04 (2006.01)
i2008 0015	G01N 33/50 (2006.01)		F02F 3/00 (2006.01)	i2008 0044	C10G 21/12 (2006.01)
	C02F 1/68 (2006.01)	i2008 0030	G01N 21/78 (2006.01)		C10G 21/20 (2006.01)
i2008 0016	C10G 5/095 (2006.01)	i2008 0031	G01N 21/78 (2006.01)	i2008 0045	F02M 23/00 (2006.01)
i2008 0017	A23L 1/30 (2006.01)	i2008 0032	G01N 21/78 (2006.01)	i2008 0046	C04B 33/00 (2006.01)
i2008 0018	G01V 7/00 (2006.01)		G01N 21/75 (2006.01)		C04B 40/02 (2006.01)

## SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİSİ

BPT	Patentin nömrəsi	BPT	Patentin nömrəsi	BPT	Patentin nömrəsi
A01K 5/00 (2006.01)	i2008 0014	C07C 51/16 (2006.01)	i2008 0020	F02M 23/00 (2006.01)	i2008 0045
A23L 1/30 (2006.01)	i2008 0017	C07C 63/04 (2006.01)	i2008 0020	F03B 13/12-18 (2006.01)	i2008 0039
A24B 15/18 (2006.01)	i2008 0022	C07C 213/16 (2000.01)	i2008 0028	F03D 7/00 (2006.01)	i2008 0036
A61K 8/00 (2006.01)	i2008 0010	C07D 311/00 (2006.01)	i2008 0012	F23Q 2/28 (2006.01)	i2008 0004
A61K 9/00 (2006.01)	i2008 0021	C09K 7/00 (2006.01)	i2008 0038	F24J 2/13 (2006.01)	i2008 0041
A61K 9/08 (2006.01)	i2008 0021	C10G 5/095 (2006.01)	i2008 0016	F42B 12/00 (2006.01)	i2008 0006
A61K 35/08 (2006.01)	i2008 0010	C10G 11/04 (2006.01)	i2008 0043	G01N 9/04 (2006.01)	i2008 0025
A61K 36/00 (2006.01)	i2008 0021	C10G 21/12 (2006.01)	i2008 0044	G01N 21/75 (2006.01)	i2008 0032
A61K 36/72 (2006.01)	i2008 0011	C10G 21/20 (2006.01)	i2008 0044	G01N 21/78 (2006.01)	i2008 0030

<i>A61M 21/00</i>	(2006.01)	<b>i2008 0009</b>	<i>C10G 45/10</i>	(2006.01)	<b>i2008 0043</b>	<i>G01N 21/78</i>	(2006.01)	<b>i2008 0031</b>
<i>A61P 13/04</i>	(2006.01)	<b>i2008 0021</b>	<i>C10L 3/04</i>	(2006.01)	<b>i2008 0034</b>	<i>G01N 21/78</i>	(2006.01)	<b>i2008 0032</b>
<i>A61Q 5/12</i>	(2006.01)	<b>i2008 0013</b>	<i>C11B 1/04</i>	(2006.01)	<b>i2008 0011</b>	<i>G01N 33/50</i>	(2006.01)	<b>i2008 0015</b>
<i>A61Q 9/04</i>	(2006.01)	<b>i2008 0010</b>	<i>C11B 1/10</i>	(2006.01)	<b>i2008 0011</b>	<i>G01V 7/00</i>	(2006.01)	<b>i2008 0018</b>
<i>A62D 1/00</i>	(2006.01)	<b>i2008 0035</b>	<i>C22B 3/04</i>	(2006.01)	<b>i2008 0023</b>	<i>G08B 25/08</i>	(2006.01)	<b>i2008 0003</b>
<i>A62D 1/02</i>	(2006.01)	<b>i2008 0035</b>	<i>C22C 33/02</i>	(2006.01)	<b>i2008 0005</b>	<i>H01B 3/00</i>	(2006.01)	<b>i2008 0001</b>
<i>B01D 53/28</i>	(2006.01)	<b>i2008 0034</b>	<i>C23F 11/10</i>	(2006.01)	<b>i2008 0002</b>	<i>H01F 38/24</i>	(2006.01)	<b>i2008 0040</b>
<i>B22F 1/00</i>	(2006.01)	<b>i2008 0005</b>	<i>C25B 1/00</i>	(2006.01)	<b>i2008 0026</b>	<i>H01F 38/26</i>	(2006.01)	<b>i2008 0040</b>
<i>B22F 3/10</i>	(2006.01)	<b>i2008 0005</b>	<i>C25D 3/02</i>	(2006.01)	<b>i2008 0019</b>	<i>H01L 31/00</i>	(2006.01)	<b>i2008 0041</b>
<i>C01D 7/10</i>	(2006.01)	<b>i2008 0037</b>	<i>C25D 3/56</i>	(2006.01)	<b>i2008 0019</b>	<i>H01L 31/04</i>	(2006.01)	<b>i2008 0041</b>
<i>C01F 7/06</i>	(2006.01)	<b>i2008 0023</b>	<i>C25D 7/12</i>	(2006.01)	<b>i2008 0019</b>	<i>H01L 31/042</i>	(2006.01)	<b>i2008 0041</b>
<i>C01F 7/06</i>	(2006.01)	<b>i2008 0024</b>	<i>E21B 33/14</i>	(2006.01)	<b>i2008 0033</b>	<i>H01L 31/052</i>	(2006.01)	<b>i2008 0041</b>
<i>C01F 7/14</i>	(2006.01)	<b>i2008 0023</b>	<i>E21B 33/138</i>	(2006.01)	<b>i2008 0027</b>	<i>H01L 35/16</i>	(2006.01)	<b>i2008 0019</b>
<i>C01G 47/00</i>	(2006.01)	<b>i2008 0026</b>	<i>E21B 43/27</i>	(2006.01)	<b>i2008 0008</b>	<i>H01L 35/18</i>	(2006.01)	<b>i2008 0019</b>
<i>C02F 1/68</i>	(2006.01)	<b>i2008 0015</b>	<i>E21B 47/00</i>	(2006.01)	<b>i2008 0007</b>	<i>H01L 41/18</i>	(2006.01)	<b>i2008 0042</b>
<i>C04B 33/00</i>	(2006.01)	<b>i2008 0046</b>	<i>E21B 47/12</i>	(2006.01)	<b>i2008 0007</b>	<i>H01L 41/22</i>	(2006.01)	<b>i2008 0042</b>
<i>C04B 40/02</i>	(2006.01)	<b>i2008 0046</b>	<i>F02B 57/00</i>	(2006.01)	<b>i2008 0029</b>	<i>H04M 11/00</i>	(2006.01)	<b>i2008 0003</b>
<i>C07C 31/10</i>	(2006.01)	<b>i2008 0034</b>	<i>F02F 3/00</i>	(2006.01)	<b>i2008 0029</b>	<i>H05F 7/00</i>	(2006.01)	<b>i2008 0039</b>

**PATENT VERİLƏN İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN**  
**SAY GÖSTƏRİCİSİ**

İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi	İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi	İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi	İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi
99/001501	i2008 0038	a2005 0097	i2008 0033	a2006 0019	i2008 0039	a2006 0176	i2008 0036
a2000 0012	i2008 0002	a2005 0104	i2008 0042	a2006 0021	i2008 0001	a2006 0195	i2008 0020
a2000 0151	i2008 0028	a2005 0127	i2008 0021	a2006 0028	i2008 0034	a2006 0223	i2008 0005
a2003 0244	i2008 0018	a2005 0222	i2008 0032	a2006 0043	i2008 0043	a2006 0231	i2008 0013
a2004 0097	i2008 0037	a2005 0225	i2008 0030	a2006 0052	i2008 0017	a2006 0232	i2008 0015
a2004 0183	i2008 0006	a2005 0227	i2008 0031	a2006 0063	i2008 0011	a2006 0245	i2008 0046
a2004 0192	i2008 0004	a2005 0234	i2008 0022	a2006 0071	i2008 0010	a2007 0019	i2008 0027
a2004 0230	i2008 0019	a2005 0236	i2008 0003	a2006 0080	i2008 0009	a2007 0057	i2008 0045
a2004 0273	i2008 0035	a2005 0239	i2008 0008	a2006 0093	i2008 0007	a2007 0061	i2008 0025
a2005 0048	i2008 0014	a2005 0241	i2008 0026	a2006 0107	i2008 0012		
a2005 0051	i2008 0023	a2005 0257	i2008 0029	a2006 0119	i2008 0040		
a2005 0052	i2008 0024	a2005 0268	i2008 0016	a2006 0126	i2008 0044		

**FAYDALI MODELƏR PATENTLƏRİN**  
**GÖSTƏRİCİLƏRİ**

**SAY GÖSTƏRİCİSİ**

Patentin nömrəsi	BPT
<b>F2008 0001</b>	<i>B65D 41/00</i> (2006.01) <i>B65D 50/00</i> (2006.01)
<b>F2008 0002</b>	<i>B65D 41/00</i> (2006.01) <i>B65D 50/00</i> (2006.01)
<b>F2008 0003</b>	<i>B65D 49/02</i> (2006.01)

**SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİSİ**

BPT	Patentin nömrəsi
<i>B65D 41/00</i> (2006.01)	<b>F2008 0001</b>
<i>B65D 41/00</i> (2006.01)	<b>F2008 0002</b>
<i>B65D 49/02</i> (2006.01)	<b>F2008 0003</b>
<i>B65D 50/00</i> (2006.01)	<b>F2008 0001</b>
<i>B65D 50/00</i> (2006.01)	<b>F2008 0002</b>

**PATENT VERİLƏN İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN  
SAY GÖSTƏRİCİSİ**

<b>İddia sənədin nömrəsi</b>	<b>Patentin nömrəsi</b>
U2005 0003	F2008 0001
U2005 0005	F2008 0002
U2005 0006	F2008 0003

**SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ PATENTLƏRİN  
GÖSTƏRİCİLƏRİ****SAY GÖSTƏRİCİSİ**

<b>Patentin nömrəsi</b>	<b>SNBT</b>
S2008 0001	28-03

**SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİSİ**

<b>SNBT</b>	<b>Patentin nömrəsi</b>
28-03	S2008 0001

**PATENT VERİLƏN İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN  
SAY GÖSTƏRİCİSİ**

<b>İddia sənədin nömrəsi</b>	<b>Patentin nömrəsi</b>
S2006 0004	S2008 0001

# ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ЗАЯВКАХ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

## РАЗДЕЛ А

### УДОВЛЕТВОРЕНИЕ ЖИЗНЕННЫХ ПОТРЕБНОСТЕЙ ЧЕЛОВЕКА

#### А 01

(21) **a2006 0189**

(22) **13.10.2006**

(51) **A01C 23/02** (2006.01)

(71) **Азербайджанский Научно-Исследовательский Институт «Агромеханика»(AZ), Азербайджанская Государственная Машино-Испытательная станция (AZ)**

(72) **Халилов Ульфат Гахраман оглы, Кулиев Гасан Юсиф оглы, Салимов Мамед Гилал оглы (AZ)**

(54) **КОМБИНИРОВАННАЯ МАШИНА.**

(57) Изобретение относится к области сельскохозяйственного производства, в частности к технологическим процессам возделывания виноградников. Задачей изобретения является повышение эффективности обработки виноградников. Для решения поставленной задачи в комбинированной машине, включающей раму, резервуар, насос, подводящую магистраль, поворотную лапу, распределитель, согласно изобретению рама установлена на опорных колесах и снабжена двумя, заканчивающимися почвообрабатывающими лапами, брусом, закрепленным в одной вертикально-продольной плоскости посередине рамы под резервуаром, а также прикрепленными к торцам рамы двумя брусом с рыхлительными лапами на концах, под стойкой которых установлены наконечники распылителя трубы расхода жидкости, проведенной вдоль этих брусом к подводящей магистрали, связанной с резервуаром через последовательно расположенные на установленной на раме подвеске регулятор давления, манометр и распределитель, и выполненной с возможностью регулирования расхода жидкости посредством установленного на ней крана, шарнирно связанного с тягой, прикрепленной к кронштейну поворотной лапы, а между почвообрабатывающими лапами введена опора с почвообрабатывающим рабочим органом.

(21) **a2007 0089**

(22) **19.04.2007**

(51) **A01K 5/02** (2008.01)

(71) **Азербайджанский Научно-Исследовательский Институт «Агромеханика» (AZ)**

(72) **Козловцев Алексей Тимофеевич, Халилов Рамиз Талыб оглы, Мамедов Габиль Балакиши оглы (AZ)**

(54) **УСТРОЙСТВО ДЛЯ УВЛАЖНЕНИЯ КОРМА.**

(57) Изобретение относится к сельскому хозяйству, а именно к установкам для приготовления полужидких

и увлажненных кормосмесей. В устройстве для увлажнения корма, включающем бункер с выгрузной горловиной, шнек для подачи корма на приводном валу, распылитель жидкости, выполненный в форме усеченного конуса, транспортер, камеру увлажнения, согласно изобретению, распылитель, меньшее основание которого сопряжено с выгрузной горловиной бункера, выполнен с ребристой поверхностью и снабжен цилиндром, имеющим отверстие в месте крепления и связанным посредством трубопровода с емкостью для жидкости, в камеру увлажнения введен диск, жестко закрепленный концу приводного вала и расположенный под распылителем.

#### А 23

(21) **2007 0109**

(22) **08.05.2007**

(51) **A23C 3/02** (2006.01)

**A23L 3/16** (2006.01)

(71)(72) **Алиев Тельман Аббаскули оглы, Мамедова Сабина Ибрагим кызы, Гасанов Джамиль Иса оглы (AZ)**

(54) **ПАСТЕРИЗАТОР.**

(57) Сущность изобретения заключается в том, что, в пастеризаторе, содержащем емкость для продукта с теплообменником, согласно изобретения, теплообменник выполнен в виде скрещенных под углом 90<sup>0</sup> пластин, имеющих в нижней части вогнутые лапы, причем на месте пересечения пластин размещен патрубок с термометром.

(21) **a2004 0243**

(22) **23.11.2004**

(51) **A23N 5/00** (2006.01)

(71)(72) **Мамедов Рамиз Мусса оглы, Кулиев Гасан Юсиф оглы, Новрузов Хасай Юсиф оглы, Кулиев Анар Гасан оглы, Мовсумов Фахраддин Наджафали оглы, Иманова Натаван Мобил кызы, Мамедов Исраиль Орудж оглы (AZ)**

(54) **УСТРОЙСТВО ДЛЯ ОЧИСТКИ ОРЕХА.**

(57) Сущность изобретения заключается в том, что устройство для очистки ореха, включающее кожух с воронкой и выгрузным окном, закрепленный к корпусу с направителем, вертикально установленную цилиндрическую станину дробилки с лопастями и выгрузным окном, внутри которой на приводном валу закреплен конический ротор с дисковым основанием и радиально расположенными лопастями, причем станина и ротор установлены с возможностью противоположного вращения друг относительно друга, согласно изобретения, снабжено закрепленным со станиной дробилки пустотелым приводным валом, проходящим через корпус и связанным ременной передачей через редуктор с электродвигателем, при этом нижние концы



приводных валов станины и ротора посажены на опору с шарикоподшипниками.

**A 61**

(21) a2005 0198

(22) 10.08.2005

(51) A61B 17/00 (2006.01)

(71)(72) Байрамов Логман Абдулла оглы (AZ)

**(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ФИКСАЦИИ ПЕРЕЛОМОВ КОСТЕЙ КОНЕЧНОСТЕЙ.**

(57) Изобретение относится к медицине, а именно к травматологии и ортопедии. Задачей изобретения является улучшение фиксации перелома костей конечностей без нарушения микроциркуляции костной ткани. В устройстве для фиксации переломов костей конечностей, включающем выполненный из хирургической проволоки фиксатор, согласно изобретению фиксатор размещен в пластиковой трубке с острыми концами и снабжен спиралью, выполненной из скрученных вдвойне хирургических проволок.

(21) a2005 0280

(22) 19.12.2005

(51) A61C 17/00 (2006.01)

A61C 17/08 (2006.01)

(71) Азербайджанский Технический Университет (AZ)

(72) Абдуллаев Аяз Идаят оглы, Исмаилзаде Вагиф Наги оглы, Юсубова Ламия Тахир кызы (AZ)

**(54) СТОМАТОЛОГИЧЕСКОЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ ПОДАЧИ И ОТСОСА ВОЗДУХА.**

(57) Сущность изобретения заключается в том, что стоматологическое устройство для подачи и отсоса воздуха, содержащее две гибкие трубки, соединенные посредством муфт с компрессором, согласно изобретения, снабжено сетчатым наконечником с конусообразной полостью, нижняя часть которого соединена с крышкой, выполненной с отверстиями для трубок, при этом одна из трубок соединена с конусообразной полостью, а вторая с фильтром, размещенным в крышке.

(21) a2006 0040

(22) 17.03.2006

(51) A61K 9/20 (2006.01)

A61K 31/47 (2006.01)

A61P 33/06 (2006.01)

(31) 902/MUM/2003

(32) 04.09.2003

(33) İN

(86) PCT/GB2004/003748 03.09.2004

(87) WO 2005/023304 17.03.2005

(71) Ципла Лимитед (İN)

(72) Мальхотра, Геена; Лулла, Амар (İN)

(74) Халилов Б.А. (AZ)

**(54) АНТИМАЛЯРИЙНЫЙ СОСТАВ И ПРОЦЕСС ЕГО ПОЛУЧЕНИЯ.**

(57) Целью настоящего изобретения является предоставление фармацевтического продукта, состоящего, по крайней мере, из одного артемизинина или его солей, сольватов или производных, и, по крайней мере, из одного хинолина или его солей, сольватов или производных, желательно хлорохинолина или его солей, сольватов или производных в качестве комбинированного препарата для одновременного использования в терапии малярии. Соответственно целью настоящего изобретения является предоставление фиксированной дозированной комбинации антималярийных реагентов, которые, в частности, позволяют антималярийную терапию, предотвращая или задерживая развитие сопротивляемости. Другой целью настоящего изобретения является предоставление процесса для производства фиксированной дозированной комбинации, состоящей, по крайней мере, из одного артемизинина или его солей, сольватов или производных, и по крайней мере, из одного хинолина или его солей, сольватов или производных в качестве комбинированного препарата в подходящих фармацевтических допустимых капсулах.

(21) a2007 0112

(22) 11.05.2007

(51) A61K 36/00 (2006.01)

A61P 9/14 (2006.01)

(71)(72) Тавакули Магомед Исмаил оглы (AZ)

**(54) СРЕДСТВО ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ ГЕМОРРОЯ.**

(57) Изобретение относится к медицине, а именно к лекарственным препаратам, содержащим растительный материал с активными ингредиентами и может быть использовано при профилактике и лечении геморроя. Задача изобретения заключается в расширении ассортимента средств, обладающих противогеморройным действием за счет активных веществ из растительных материалов. Задача решена тем, что средство для лечения геморроя, включающее цветки ромашки аптечной и стальник полевой, в соответствии с изобретением, дополнительно содержит девясил высокий, полынь горькую, тысячелистник обыкновенный, корпи солодки, при следующем весовом соотношении, гр.:

Девясил высокий	25
Полынь горькая	5
Тысячелистник обыкновенный	5
Корпи солодки	5
Цветки ромашки аптечной	5
Стальник полевой	5

(21) a2007 0192

(22) 13.08.2007

(51) A61K 36/00 (2006.01)

A61Q 11/00 (2006.01)

(71)(72) Шихиев Ага Шихи оглы, Ярадангулиев Бахрам Алай оглы, Пириев Низами Насиб оглы (AZ)

(54) СРЕДСТВО ДЛЯ ПРОФИЛАКТИКИ ПАРОДОНТИТА И ПАРОДОНТОЗА.

(57) Изобретение относится к средствам для профилактики и лечения воспалительных процессов в полости рта, а именно, для профилактики и лечения десен - пародонтита и пародонтоза. Задачей предлагаемого изобретения является создание средства для профилактики пародонтита и пародонтоза десен с более сильной биологической активностью. Поставленная задача решается тем, что средство для профилактики пародонтита и пародонтоза, содержащее концентрированный водный экстракт корки граната, концентрированный водный экстракт солодки, эфирное масло, согласно изобретению, дополнительно содержит сок и цедру лимона или кинкана японского, сок алоэ и водно-спиртовой дистиллят плюмбагины с эфирными маслами тмина с кориандром или эвкалипта с кориандром при следующем соотношении компонентов, масс. %: концентрированный водный экстракт корки граната 3-7, концентрированный водный экстракт корней солодки 3-7, сок и цедра лимона или кинкана японского 6-14, сок алоэ 6-14, водно-спиртовой дистиллят плюмбагины с эфирными маслами - остальное. Эфирные масла взяты в соотношении 1:1,5, а водно-спиртовой дистиллят плюмбагины взят в соотношении к эфирным маслам 1:1.

## РАЗДЕЛ В

### РАЗЛИЧНЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ

#### В 01

(21) a2006 0072

(22) 28.04.2006

(51) B01D 53/28 (2006.01)

C07C 7/20 (2006.01)

(71) Государственный научно-исследовательский и проектный институт «Гипроморнефтегаз» (AZ)

(72) Ализаде Ильяс Мамедович, Мурсалова Миннаханым Алиага кызы, Керимов Фахреддин Наджмеддин оглы, Асадов Мусса Фархад оглы (AZ)

(54) СОСТАВ ДЛЯ ПРЕДОТВРАЩЕНИЯ ОБРАЗОВАНИЯ ГИДРАТОВ И ТВЕРДЫХ ОТЛОЖЕНИЙ ПРИ ТРАНСПОРТИРОВКЕ УГЛЕВОДОРОДНЫХ ГАЗОВ.

(57) Изобретение относится к нефтяной и газовой промышленности и может быть использовано для предот-

вращения технологических осложнений при добыче и транспортировке попутного нефтяного и природного газа. Состав для предотвращения образования гидратов и твердых отложений при транспортировке углеводородных газов, включающий (мас. %) метиловый или изопропиловый спирт (99,0-99,95) и поверхностно-активное вещество (ПАВ) (0,05-1,0), в качестве последнего содержит спирторастворимое анионогенное - сульфенол или неионогенное - алкан ДЕ-202 или диссолван-4411 ПАВ.

(21) a2006 0191

(22) 20.10.2006

(51) B01D 53/52 (2006.01)

B01D 53/60 (2006.01)

(71) «Геотехнологические проблемы нефти, газа и химия», Научно-Исследовательский Институт (AZ)

(72) Рзаева Аида Кулу кызы, Шафиева Нателла Байрам кызы, Шабанов Алимамед Латиф оглы, Атаев Маглаб Шихбала оглы, Ибрагимова Синдуз Мамед кызы (AZ)

(54) СПОСОБ ОЧИСТКИ ДЫМОВЫХ ГАЗОВ.

(57) Изобретение относится к способам очистки дымовых газов от вредных неорганических примесей NO<sub>x</sub>, SO<sub>2</sub> и H<sub>2</sub>S на производствах нефтепереработки, нефтехимии и ТЭЦ. Задачей изобретения является очистка дымовых газов от вредных неорганических примесей NO<sub>x</sub>, SO<sub>2</sub> и H<sub>2</sub>S безотходной технологией, с получением целевых продуктов, снижение энергетических затрат и расхода реагентов. Поставленная задача достигается тем, что в способе очистки дымовых газов, включающем окисление вредных газообразных примесей в системе сопряжений химической и электрохимической реакций раствором иодида калия под действием постоянного тока, согласно изобретению очистку осуществляют с использованием мембранной технологии в системе сопряжений химической и электрохимической реакций в анодной камере 0,025-0,03%-ным раствором иодида калия, в катодной камере 0,002-0,003%-ным раствором гидроксида натрия под действием постоянного тока напряжением 8-10 В и плотностью тока на электродах 0,025-0,03 А/см<sup>2</sup> при температуре 30-35°С.

(21) a2006 0185

(22) 06.10.2006

(51) B01J 37/02 (2006.01)

B01J 23/10 (2006.01)

B01J 23/16 (2006.01)

(71) Нахчиванский Государственный Университет (AZ), Национальная Академия Наук Азербайджанской Республики Институт Химических Проблем (AZ)

(72) Махмудов Шамиль Махмуд оглы, Джавадова Иджран Абульгасан кызы, Курбанов Заур

Гамза оглы, Абдулазимова Егана Айюб кызы, Сулейманов Гюльмамед Зияддин оглы, Кадырова Эльмина Мусрат кызы (AZ)

**(54) СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ ЛАНТАНИДСОДЕРЖАЩЕГО МЕТАЛЛКОМПЛЕКСНОГО СОЕДИНЕНИЯ НА ПОВЕРХНОСТЬ НОСИТЕЛЯ.**

**(57)** Изобретение относится к области нанесенных металлорганических катализаторов и может быть использовано для получения лантанидсодержащих биметаллических катализаторов. В способе нанесения лантанидсодержащего металлкомплексного соединения на поверхность носителя в качестве носителя используют природный цеолит - бентонит Ханларского месторождения формулы  $\text{NaX} \cdot \text{SiO}_2 \cdot \text{Al}_2\text{O}_3 \cdot \text{Fe}_2\text{O}_3 \cdot \text{CdO} \cdot \text{MgO}$ , который перед нанесением раствора лантанидсодержащего металлкомплексного соединения общей формулы  $[(\text{OC})_5\text{M}]_3\text{La}$ , где М - переходный металл Mn, Re, La - лантанидный атом Gd, Lu, в органическом растворителе, дегидратируют ступенчато при температуре 20-180°C, 180-450°C и 450-550°C. Затем при температуре 80-100°C из полученного цеолит-солевата десорбируют органический растворитель и при температуре 200-350°C подвергают десольватации и декарбонилированию.

**B 03**

**(21) a2005 0217**

**(22) 06.09.2005**

**(51) B03C 1/00** (2006.01)

**(71)(72) Гасанов Джаир Нуру оглы (AZ)**

**(54) МАГНИТНО – ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ СЕПАРАТОР.**

**(57)** Изобретение относится к обогащению полезных ископаемых и может быть использовано в горнорудной и других отраслях промышленности. Основной задачей, на решение которой направлено заявляемое изобретение, является повышение эффективности обогащения железной руды и производительности за счёт выполнения рабочего органа в цилиндрической форме. Для достижения вышеуказанной технической задачи, магнитно -электрический сепаратор, содержащий питатель, стойки, рабочий орган с системами постоянных магнитов и электродов, посаженных на соосные валы, выполненные с возможностью вращения посредством электродвигателей, приемники продуктов разделения, согласно изобретения, снабжен воронкой и устройством для формирования потока частиц, а рабочий орган выполнен в виде концентрично расположенных металлического цилиндра для насадки постоянных магнитов, внутреннего полого диэлектрического цилиндра с окнами для постоянных магнитов, внешнего полого диэлектрического цилиндра, по образующей, которого расположены выемки для полосовых электродов с округленными краями, при этом внешний полый цилиндр с полосовыми электродами снабжен верхней и нижней шайбами.

**(21) a2005 0218**

**(22) 06.09.2005**

**(51) B03C 1/00** (2006.01)

**(71)(72) Гасанов Джаир Нуру оглы (AZ)**

**(54) МАГНИТНО – ВОДЯНОЙ СЕПАРАТОР.**

**(57)** Изобретение относится к области горнорудной промышленности, а именно к технике сепарации сыпучих материалов и может быть использовано для обогащения полезных ископаемых. Задачей, на решение которой направлено заявляемое изобретение является повышение производительности и эффективности обогащения железной руды. Вышеуказанный технический результат достигается тем, что в магнитно-водяном сепараторе, включающем питатель, устройство для формирования потока падающих частиц, корпус, постоянные магниты, систему сплюснутых водяных труб и приемники продуктов разделения, постоянные магниты установлены на диэлектрическом цилиндре, расположенном на валу, выполненном с возможностью вращения посредством электродвигателя, а снабженная штуцерами система сплюснутых немагнитных водяных труб, образующих цилиндр расположена на водяном резервуаре, установленном соосно с валом постоянных магнитов и с возможностью вращения посредством электродвигателя с ременной передачей.

**B 32**

**(21) a2006 0200**

**(22) 01.11.2006**

**(51) B32B 27/08** (2006.01)

**B32B 27/20** (2006.01)

**B32B 27/34** (2006.01)

**B32B 27/42** (2006.01)

**(71) Азербайджанская Государственная Нефтяная Академия (AZ)**

**(72) Рагимов Ариф Махи оглы, Рзабекова Жаля Аббас кызы, Агаммедова Севда Алипаша кызы (AZ)**

**(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ УПЛОТНИТЕЛЬНЫХ ДЕТАЛЕЙ ИЗ ДВУХСЛОЙНОГО ПОЛИМЕРНОГО КОМБИНИРОВАННОГО МАТЕРИАЛА.**

**(57)** Изобретение относится к способам получения деталей из многослойных полимерных комбинированных материалов и может быть использовано в машиностроении для надежного уплотнения оборудования. Способ получения уплотнительных деталей из двухслойного полимерного комбинированного материала литьем под давлением включает оформление первого слоя из полимерной композиции, содержащей, мас.ч., полиамид (60-70), термоантрацит (25-30), графит (4,5-9) и медь (0,5-1,0), а затем оформление второго слоя из сополимера полиформальдегида с диоксолоном на поверхности охлажденного в течение 2-3 минут первого слоя при температуре 200°C и давлении 10-15 МПа.

РАЗДЕЛ С

ХИМИЯ И МЕТАЛЛУРГИЯ

С 02

(21) а2006 0249

(22) 25.12.2006

(51) C02F 1/28 (2006.01)

В01D 39/02 (2006.01)

(71) Гумбатов Магомед Орудж оглы (AZ)

(72) Ширинова Дурдана Бакир кызы, Салимова Нигяр Азиз кызы, Абдуллаева Майа Ядигяр кызы, Сафаралиев Мизандар Джиловхан оглы, Гусейнова Айбениз Эльбрус кызы, Аскерова Гюльбениз Багдасар кызы, Гумбатов Магомед Орудж оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ОТ ВЗВЕШЕННЫХ ЧАСТИЦ.

(57) Изобретение относится к очистке сточных вод фильтрацией и может быть использовано в химической промышленности. Сточную воду, содержащую взвешенные частицы, фильтруют через отработанный в процессе производства серной кислоты катализатор – ванадиевую контактную массу следующего состава, мас%: V<sub>2</sub>O<sub>5</sub>-9-11, BaO-20-23, Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>-3-4, SiO<sub>2</sub>-40-42, K<sub>2</sub>O-10-11, KCl-6-7, примеси - остальное, с размером гранул 2-6 мм. Основными свойствами, позволяющими использовать отработанный катализатор в качестве фильтрующего материала, является его высокая пористость, удельная поверхность и механическая прочность.

С 05

(21) а2006 0251

(22) 25.12.2006

(51) C05B 1/02 (2006.01)

(71) Сумгаитский Государственный Университет (AZ)

(72) Гумбатов Магомед Орудж оглы, Каграманов Надир Фаррух оглы, Гусейнов Ядигяр Юсиф оглы, Халилов Садиг Хосров оглы, Ширинова Дурдана Бакир кызы, Каграманов Рашид Фаррух оглы, Аскерова Гюльбениз Багдасар кызы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ГРАНУЛИРОВАННОГО СУПЕРФОСФАТА.

(57) Изобретение относится к производству минеральных удобрений, и может быть использовано для получения гранулированного суперфосфата. Задачей изобретения является снижение расхода нейтрализующего вещества в процессе гранулирования суперфосфата, сокращение времени сушки и увеличение механической прочности гранул. Поставленная задача достигается тем, что в способе получения гранулированного суперфосфата, включающем нейтрализацию порошко-

образного суперфосфата ракушкой, увлажнение отработанным микроэлементным раствором, гранулирование и сушку, согласно изобретению нейтрализацию порошкообразного суперфосфата проводят смесью ракушки и золы торфа при их массовом соотношении 2:(0,6-1,2), взятой в соотношении (0,26-0,32):10 к. суперфосфату.

(21) а2006 0252

(22) 25.12.2006

(51) C05C 1/02 (2006.01)

(71) Сумгаитский Государственный Университет (AZ)

(72) Гумбатов Магомед Орудж оглы, Каграманов Надир Фаррух оглы, Гусейнов Ядигяр Юсиф оглы, Халилов Садиг Хосров оглы, Ширинова Дурдана Бакир кызы, Рамазанов Кафар Абдулалли оглы, Аскерова Гюльбениз Багдасар кызы (AZ)

(54) СПОСОБ УСТРАНЕНИЯ СЛЕЖИВАЕМОСТИ МИНЕРАЛЬНОГО УДОБРЕНИЯ.

(57) Изобретение относится к производству минеральных удобрений, и может быть использовано для получения исследуемых удобрений. Задачей изобретения является устранение слеживаемости минеральных удобрений за счет повышения эффекта опудривания. Поставленная задача достигается тем, что в способе устранения слеживаемости минерального удобрения путем опудривания его смесью кремнегеля с отходами химических производств, согласно изобретению опудривание проводят смесью кремнегель:торфяная пыль:турмалиновый отход при их массовом соотношении 1:(0,4-0,8):(0,2-0,4) соответственно. При этом в качестве пыли используют торфяную пыль следующего состава, мас. %: CaO·Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub>·SiO<sub>2</sub>-80-84; Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>-0,5-1,0; Na<sub>2</sub>O+K<sub>2</sub>O-12-18; P<sub>2</sub>O<sub>5</sub> - остальное, а в качестве отхода турмалиновый отход, образующийся при обогащении боралюмосиликатных руд следующего состава, мас.%: В<sub>2</sub>O<sub>3</sub>-7-8; SiO<sub>2</sub>-77-78; Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub>-4-6; Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>-3-7; MgO - остальное.

(21) а2006 0253

(22) 25.12.2006

(51) C05D 9/02 (2006.01)

(71) Сумгаитский Государственный Университет (AZ)

(72) Гумбатов Магомед Орудж оглы, Каграманов Надир Фаррух оглы, Гусейнов Ядигяр Юсиф оглы, Халилов Садиг Хосров оглы, Ширинова Дурдана Бакир кызы, Каграманов Рашид Фаррух оглы, Рамазанов Кафар Абдулалли оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ МИКРОУДОБРЕНИЯ ИЗ МОРСКОЙ ВОДЫ.

(57) Изобретение относится к области производства удобрений и может быть использовано при получении микроудобрений из морской воды и отходов промышленности. Сущность изобретения в том, что в способе получения микроудобрения из морской воды путем введения в нее смеси отработанных растворов металлообрабатывающего и электролампового производств, отделения выпавшего осадка, сушки его и измельчения, согласно изобретению перед введением в морскую воду отработанный раствор электролампового производства смешивают с турмалиновым отходом при массовом соотношении (0,25-0,75):(0,15-0,25) и подогревают до 50-60<sup>0</sup>С, после чего полученную массу смешивают с отработанным раствором металлообрабатывающего производства при массовом соотношении (0,25-0,75):(0,15-0,25):1. Предлагаемый способ позволяет улучшить физико-химические свойства полученного продукта, расширить сырьевую базу микроудобрений и утилизировать отходы производства.

(21) а2006 0248

(22) 25.12.2006

(51) C05F 3/00 (2006.01)

C05F 11/02 (2006.01)

(71) Гумбатов Магомед Орудж оглы (AZ)

(72) Гумбатов Магомед Орудж оглы, Мехралиев Али Чингиз оглы, Мустафаев Ильгам Алиш оглы, Ширинова Дурдана Бакир кызы (AZ)

(54) СПОСОБ ПЕРЕРАБОТКИ ПОМЕТА ПТИЦ НА УДОБРЕНИЕ И БИОГАЗ.

(57) Изобретение относится к технологии производства органических удобрений, в частности, к способам переработки помета птиц на удобрение и биогаз. Задачей изобретения является снижение энергозатрат на сбраживание торфопометной смеси, сокращение срока брожения, снижение потерь азота и упрощение процесса. Для решения поставленной задачи в способе переработки помета птиц на удобрение и биогаз гомогенизацию смеси помета с торфом проводят при соотношении жидкая: твердая фазы (8,6-8,9):(1,1-1,4) и смешивают с предварительно сброженным пометом птиц при массовом соотношении 1:(0,4-0,8) соответственно.

(21) а2006 0250

(22) 25.12.2006

(51) C05F 3/00 (2006.01)

(71) Гумбатов Магомед Орудж оглы (AZ)

(72) Гумбатов Магомед Орудж оглы, Ширинова Дурдана Бакир кызы, Гасанов Гасан Магомед оглы, Гусейнова Хумай Алескер кызы, Сеидова Гюлайя Мириш кызы, Кулиева Аида Агагулу кызы, Аскерова Гюльбенз Багдасар кызы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ОРГАНОМИНЕРАЛЬНОГО УДОБРЕНИЯ.

(57) Изобретение относится к области производства органоминеральных удобрений и может быть использовано при переработке птичьего помета. В способе получения органоминерального удобрения, включающем смешивание птичьего помета с минеральным удобрением, в качестве минерального удобрения используют борно-датолитовое удобрение при массовом соотношении помета и борно-датолитового удобрения 10:1,6-1,8 соответственно.

C 07

(21) а2006 0159

(22) 28.07.2006

(51) C07C 215/68 (2006.01)

C07C 229/40 (2006.01)

C07C 321/06 (2006.01)

C10M 133/14 (2006.01)

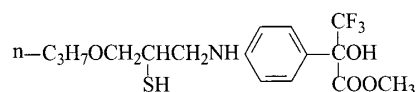
C10M 135/14 (2006.01)

(71) Бакинский государственный Университет (AZ)

(72) Магеррамов Абель Мамедали оглы, Аллахвердиев Мирза Алекбер оглы, Гусейнова Афет Теймур кызы (AZ)

(54) 1-N-ПРОПОКСИ-3-[N-4'-(1'-МЕТИЛОКСИКАРБОНИЛ-1'-ТРИФТОРМЕТИЛ-1'-ГИДРОКСИМЕТИЛ)-ФЕНИЛАМИНО]-2-ПРОПАНИОЛ В КАЧЕСТВЕ ПРОТИВОМИКРОБНОЙ ПРИСАДКИ К СМАЗОЧНЫМ МАСЛАМ.

(57) Изобретение относится к области органической химии, конкретно, к классу бифункциональных соединений, которые улучшают противомикробные свойства смазочных масел. В качестве противомикробной присадки к смазочным маслам предложен 1-n-Пропокси-3-[n-4'-(1'-Метил оксикарбонил-1'-Трифторметил-1'-Гидроксиметил)-Фениламино]-2-Пропантиол формулы



(21) а2007 0027

(22) 19.02.2007

(51) C07C 321/20 (2006.01)

C23F 11/16 (2006.01)

(71) Бакинский Государственный Университет (AZ)

(72) Байрамов Муса Рза оглы, Магеррамов Абель Мамедали оглы, Таирли Гилал Мурадхан оглы, Агаева Маира Айбала кызы, Джавадова Офеля Назим кызы, Мамедьярова Изиди Фуад кызы, Мамедов Ибрагим Гариб оглы (AZ)

**(54) 2-(γ-БЕНЗИЛТИО)ПРОПИЛФЕНОЛ В КАЧЕСТВЕ ИНГИБИТОРА КОРРОЗИИ СТАЛИ.**

(57) Изобретение относится к ингибиторам коррозии металлов на основе фенольных соединений и может быть использовано в качестве ингибитора коррозии стали в водно-солевых и солевых- углеводородных системах. Применение 2-(γ-бензилтио)пропилфенола с концентрацией 100 и 200 мг/л в 3%-ном водном растворе хлорида натрия, а также в системе 3%-ный хлорид натрия и октан (1:1) позволяет защитить Ст 3 от коррозии на 89,4-98,0%. Изобретение рекомендуется для защиты оборудования нефтяных скважин от коррозии.

(21) a2007 0081

(22) 13.04.2007

(51) C07D 213/20 (2006.01)

C23F 11/14 (2006.01)

(71) Бакинский Государственный Университет (AZ)

(72) Магеррамов Абель Мамедали оглы, Байрамов Муса Рза оглы, Мехтиева Гюнай Музакир кызы, Алиев Исмаил Ахмедали оглы, Агаева Маира Айбала кызы, Мамедов Ибрагим Гариб оглы, Джавадов Мисир Ахмед оглы (AZ)

**(54) ИНГИБИРУЮЩИЙ СОСТАВ ДЛЯ ЗАЩИТЫ СТАЛИ ОТ КОРРОЗИИ.**

(57) Изобретение относится к ингибиторам коррозии металлов на основе фенольных соединений и может быть использовано в качестве ингибитора коррозии стали в водно-солевых и солевых-углеводородных системах. Ингибирующий состав для защиты стали от коррозии, содержит 2-пиперидинометил-4-изопропенилфенол и катапин при массовом соотношении (1-3):1. Использование состава с концентрацией 200-250 мг/л обеспечивает высокую 95,3-99,0 % степень защиты Ст 3 от коррозии.

**C 10**

(21) a2007 0004

(22) 10.01.2007

(51) C10G 33/04 (2006.01)

C07C 43/10 (2006.01)

C07C 215/08 (2006.01)

(71)(72) Исмаилов Шахин Зиряддин оглы, Шахбазов Эльдар Кашам оглы, Абдуллаев Ягуб Гидаят оглы, Насиров Мадат Джарулла оглы (AZ)

**(54) ДЕЭМУЛЬГАТОР.**

(57) Изобретение относится к нефтяной промышленности, в частности к деэмульгаторам для обессоливания и обезвоживания нефти на основе неиногенного поверхностно-активного вещества. Деэмульгатор, содержащий лапрол 3603, продукт щелочной обработки

светлых нефтепродуктов, изпропиловый спирт и воду, по изобретению, дополнительно содержит жиромасляный продукт - отход Гянджинского или Алибайрамлинского масло-жиро комбинатов и пыль легкого металла - алюминия или бронзы, при соотношении компонентов, % мас.:

Лапрол 360	345-50
Продукт щелочной обработки светлых нефтепродуктов	5-12
Изпропиловый спирт	10-15
Жиромасляный продукт	3-10
Пыль легкого металла	0,01-0,05
Вода	остальное

(21) a2006 0178

(22) 28.09.2006

(51) C10M 133/20 (2006.01)

C10M 155/04 (2006.01)

(71) Национальной Академии Наук Азербайджанской Республики, Институт Химии Присадок имени академик А.М.Кулиева (AZ)

(72) Кязимова Нателла Салех кызы, Кязим-заде Али Кязим оглы (AZ)

**(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНОЙ БЕЗЗОЛЬНОЙ ПРИСАДКИ К СМАЗОЧНЫМ МАСЛАМ.**

(57) Изобретение относится к нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности, а именно к способу получения многофункциональной беззольной присадки к смазочным маслам. Задачей изобретения является повышение антиокислительных и смазывающих свойств смазочных масел. Поставленная задача достигается тем, что в способе получения многофункциональной беззольной присадки к смазочным маслам, включающем реакцию конденсации алкилфенола с формальдегидом и азотсодержащим соединением, согласно изобретению в качестве азотсодержащего соединения используют карбамид при мольном соотношении указанных компонентов 2:2:1 соответственно и температуре реакции 96-98°C, затем полученный продукт обрабатывают в эквимольном количестве с борной кислотой в среде толуола при температуре 170-175°C.

(21) a2006 0092

(22) 23.05.2006

(51) C10M 135/18 (2006.01)

C10M 143/06 (2006.01)

C10M 143/10 (2006.01)

(71) Национальной Академии Наук Азербайджанской Республики, Институт Химии Присадок имени академик А.М.Кулиева (AZ)

(72) Мустафаев Назим Пирмамед оглы, Мусаева Белла Искендер кызы, Сафарова Мехпара Расул кызы, Кахраманова Гариба Аббасали кы-

зы, Кулиева Мелек Абдул кызы, Новоторжина Неля Николаевна (AZ)

**(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНОЙ ПРИСАДКИ К СМАЗОЧНЫМ МАСЛАМ.**

(57) Изобретение относится к способам получения присадок к смазочным маслам. В способе получения многофункциональной присадки к смазочным маслам сополимер изобутилена со стиролом с молекулярной массой 400-700 подвергают осернению с эквимолекулярным количеством полухлористой серы при температуре 3-5°C в течение 2-3 часов и последующему взаимодействию полученного продукта с эквимолекулярным количеством диэтилдитиокарбамата натрия при температуре 70-80°C в течение 6-7 часов. Присадка существенно улучшает противозадирные и антиокислительные свойства смазочных масел, повышает стабильность к механической деструкции.

**C 11**

(21) a2006 0212

(22) 21.11.2006

(51) C11D 3/02 (2006.01)

C11D 3/08 (2006.01)

C11D 3/10 (2006.01)

(71) Аллазов Махмуд Рустам оглы (AZ)

(72) Сулейманов Алирза Мамед оглы, Ярадангулиев Бахрам Али оглы, Мовсум-заде Ариф Ага-Мирза оглы, Аллазов Махмуд Рустам оглы (AZ)

**(54) СОСТАВ ДЛЯ ЧИСТКИ ТВЕРДЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ.**

(57) Изобретение относится к химической промышленности, а именно к составам бытовой химии для чистки твердых поверхностей (кухонной посуды, ванн, раковин, кафеля, метлахской плитки и т.д.). Задачей изобретения является предотвращение повреждений действием абразива, создание экологически чистого чистящего средства. Поставленная задача достигается тем, что состав для чистки твердой поверхности, содержащий абразив, бикарбонат натрия и отдушку, согласно изобретению в качестве абразива содержит кальцит животного происхождения Апшеронского месторождения и/или осадочный белый кальцит Дашсалахлинского месторождения и дополнительно содержит хлорид натрия и модифицированную бентонитовую глину при следующем соотношении компонентов, мас. %: бикарбонат натрия - 3,0-10,0; хлорид натрия - 4,0-20,0; модифицированная бентонитовая глина - 10,0-40,0; отдушка - 1,0-5,0; кальцит - остальное. При этом в качестве отдушки содержит сухие порошки цедры лимона или апельсина, или мяты, или гвоздики.

**C 12**

(21) a2007 0263

(22) 19.11.2007

(51) C12N 15/00 (2006.01)

(71) Бакинский Государственный Университет (AZ)

(72) Джафаров Мирмуса Мириш оглы, Ганбаров Худаверди Ганбар оглы (AZ)

**(54) СЕЛЕКТИВНАЯ ПИТАТЕЛЬНАЯ СРЕДА ДЛЯ ВЫРАЩИВАНИЯ МОЛОЧНОКИСЛЫХ БАКТЕРИЙ.**

(57) Изобретение относится к области микробиологии, и может быть использовано в качестве селективной питательной среды для получения и выращивания молочнокислых бактерий. Задача предлагаемого изобретения состоит в создании селективной питательной среды для выращивания молочнокислых бактерий, состоящей из простых и легкодоступных материалов. Поставленная задача решается тем, что селективная питательная среда для выращивания молочнокислых бактерий, включающая пептон, углевод и спирт, согласно изобретению, дополнительно содержит отвар из виноградных листьев, в качестве углевода содержит глюкозу, а в качестве спирта этиловый спирт при следующем соотношении компонентов, масс. % :

Отвар из виноградных листьев	20-30
Пептон	3-7
Глюкоза	10-20
Этиловый спирт	8-12

**C 14**

(21) a2007 0007

(22) 15.01.2007

(51) C14C 11/00 (2008.01)

(71)(72) Ахундов Надир Джалал оглы (AZ)

**(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ ХУДОЖЕСТВЕННЫХ РИСУНКОВ НА ПОВЕРХНОСТЬ КОЖИ.**

(57) Изобретение относится к устройствам отделки кожи, кожгалантерейных изделий, а именно к устройствам для крашения кожи. В предлагаемом устройстве для нанесения художественных рисунков на поверхности кож, включающем ванну, в которой расположены с возможностью вращения цилиндрические камеры, согласно изобретению, цилиндрические камеры, выполненные с сегментом, вырезанным под углом 45° посредством винтового соединения соосно закреплены с торцевой стороны на валу, расположенном вдоль ванны, и соединенном посредством муфты привода с червячным редуктором и электродвигателем, над ванной установлено натяжное устройство в виде кронштейнов, снабженное малым валом с ручным приводом, и оснащенный рядом тяговых подвесок для подвешивания материала, в верхней части кронштейна распо-

ложены блочные колеса, связанные с валом посредством троса, имеющего на конце груз.

(21) a2007 0008

(22) 15.01.2007

(51) C14C 11/00 (2006.01)

(71)(72) Ахундов Надир Джалал оглы (AZ)

(54) СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ ХУДОЖЕСТВЕННОГО РИСУНКА НА ПОВЕРХНОСТЬ НАТУРАЛЬНОЙ КОЖИ.

(57) Изобретение относится к кожевешно-обувной промышленности и может быть использовано для нанесения художественных рисунков на поверхность натуральной кожи. Задачей изобретения является улучшение качества изделий из кожи, упрощение процесса нанесения художественного узора, снижение себестоимости продукции. Поставленная задача достигается тем, что в способе обработки натуральной кожи, включающем обработку кожи, сушку, тяжки, разбивку в барабане, крашение и жирование, согласно изобретению на кожу наносят художественные рисунки, при помощи трафарета из растительного сырья, натягивают на барабан и опускают в ванну с синтетическим красителем, крашение ведут в течение 1,5-2 часа при температуре 70°C. При этом качестве растительного сырья используют листья деревьев, цветы, лепестки цветов, травы. Сущность изобретения в том, что нанесение художественного рисунка проводят одновременно синтетическими и природными красителями. Природные красители извлекаются непосредственно из растительного сырья: листьев, цветов и т.д. при их непосредственном контакте с поверхностью кожи под воздействием горячего раствора синтетического красителя.

C 22

(21) a2006 0149

(22) 18.07.2006

(51) C22C 19/03 (2006.01)

C22C 14/00 (2006.01)

C22C 9/00 (2006.01)

(71) Азербайджанский Технический Университет (AZ)

(72) Бабанлы Мустафа Баба оглы, Коломыцев Виктор Ильич (AZ)

(54) СПЛАВ С ЭФФЕКТОМ ПАМЯТИ ФОРМЫ.

(57) Изобретение относится к области материаловедения, к составу сплава, используемого для получения лент с помощью сверхбыстрой закалки из расплава, и может быть использовано при изготовлении деталей ответственного назначения. Задачей изобретения является создание сплава, проявляющего эффект памяти формы и обладающего повышенной температурой стеклования и кристаллизации. Поставленная задача решена тем, что сплав с эффектом памяти формы, содержащий титан, никель и медь, согласно изобретения

дополнительно содержит цирконий при следующем соотношении компонентов, ат. %:

Титан	27
Цирконий	18
Никель	40-50
Медь	5-15

(21) a2007 0264

(22) 20.11.2007

(51) C22C 37/06 (2006.01)

C22C 37/10 (2006.01)

(71) Ибрагимов Фейруз Таптыг оглы (AZ)

(72) Ибрагимов Фейруз Таптыг оглы, Мамедов Ильяс Меджид оглы (AZ)

(74) Мамедова Б.А. (AZ)

(54) ЧУГУН И СПОСОБ ЕГО ПОЛУЧЕНИЯ.

(57) Изобретение относится к металлургии, в частности к получению высокопрочного, износостойкого чугуна. Задачей изобретения является создание чугуна с высокими эксплуатационными свойствами, пригодного для работы в условиях высоких механических нагрузок при сильной вибрации, ударно-абразивного износа. Поставленная задача достигается тем, что чугун, содержащий хром, углерод, марганец, кремний, молибден, никель, ванадий, железо, согласно изобретению дополнительно содержит медь и фосфор при следующем соотношении компонентов, мае. %: хром - 26-29, углерод - 3,2-4,0, марганец - 0,75-0,85, кремний - 0,2-0,5, молибден - 0,55-0,65, никель - 0,08-0,15, ванадий - 0,09-0,15, медь - 0,08-0,15, фосфор - 0,03-0,04, железо - остальное. А также способом получения чугуна указанного состава, включающем поэтапное смешение в печи исходного сырья, доведение температуры расплава до 1535-1600°C, добавление в расплав микролегирующих элементов, повышение температуры расплава до 1650-1680°C, заливку расплава в форму и охлаждение нагретого жидкого расплава до комнатной температуры.

C 23

(21) a2006 0137

(22) 07.07.2006

(51) C23C 14/34 (2006.01)

F16J 15/00 (2006.01)

F16J 15/12 (2006.01)

(71) Азербайджанская Государственная Нефтяная Академия (AZ)

(72) Рагимов Ариф Махи оглы, Хейрабади Газали Сабир кызы, Саатов Тарлан Эммин оглы (AZ)

(54) СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО ПОКРЫТИЯ НА ИЗДЕЛИЯ ИЗ ПОЛИМЕРНЫХ МАТЕРИАЛОВ.

(57) Изобретение относится к напылению защитных покрытий, на поверхность деталей, используемых в машиностроении в условиях трения. Способ нанесе-



ния металлического покрытия на изделия из полимерных материалов осуществляют напылением металлического порошка на поверхность при температуре на 20-25<sup>0</sup>С ниже температуры формования изделия с последующим прессованием под давлением 0,1-0,2 МПа.

(21) а2007 0012

(22) 18.01.2007

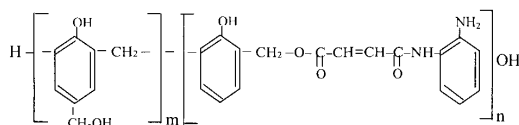
(51) C23F 11/14 (2006.01)

(71) Азербайджанская Государственная Нефтяная Академия (AZ)

(72) Наибова Тамила Мухтар кызы, Абдуллаева Ирада Гурбан кызы, Билалов Яшар Махмуд оглы (AZ)

(54) ИНГИБИТОР КОРРОЗИИ НЕФТЕПРОМЫСЛОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ.

(57) Изобретение относится к области защиты металлов от коррозии и может быть использовано для защиты нефтепромыслового оборудования. Задачей изобретения является достижение максимальной эффективности защиты от коррозии нефтепромыслового оборудования при минимальном расходе предлагаемого ингибитора. Поставленная задача достигается синтезом и использованием нового органического соединения аминофенилмоноmaleинамид-фенолоформальдегидного олигомера формулы



содержащего 6,8% азота, где  $n=2\div 4$ ;  $m+n=3\div 7$ , в качестве ингибитора коррозии нефтепромыслового оборудования.

## РАЗДЕЛ E

### СТРОИТЕЛЬСТВО, ГОРНОЕ ДЕЛО

#### E 21

(21) а2006 0134

(22) 07.07.2006

(51) E21B 28/00 (2006.01)

E21B 43/00 (2006.01)

(71) Азербайджанский Государственный Научно-Исследовательский и Проектный Институт Нефтегазовой Промышленности (AZ)

(72) Алиев Елчу Мисир оглы, Рагимов Джавид Абдулятиф оглы, Алиев Мамед Казым Мамед Джафар оглы, Мехтиева Лала Васиф кызы, Алиев Рамиз Садых оглы (AZ)

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ВОЗДЕЙСТВИЯ НА ПРИЗАБОЙНУЮ ЗОНУ ПЛАСТА И ПРОМЫВКИ СКВАЖИН.

(57) Изобретение относится к нефтедобывающей промышленности, в частности, к методам интенсификации добычи нефти из скважин. Задачей предлагаемого изобретения является повышение эффективности и надежности работы устройства как при промывке песчаной пробки, так и при генерировании волн. Поставленная задача решается тем, что в известном устройстве для воздействия на призабойную зону пласта и промывки скважин, содержащем двухступенчатый корпус, выполненный в виде седла с шаровым клапаном в верхней части, и с размещенной внутри цилиндрической вихревой камерой, имеющей в верхней части тангенциальные каналы и в нижней части сопло, согласно изобретению, корпус выполнен с подклапанном пространством над вихревой камерой, снабженной сверху крышкой, при этом подклапанное пространство связано с призабойной зоной скважины через сквозные каналы, выполненные по его нижней окружности.

(21) а2006 0213

(22) 23.11.2006

(51) E21B 33/12 (2006.01)

(71) Дочернее Открытое Акционерное общество «Особое конструкторское бюро Нефтемаш» (AZ)

(72) Эфендиев Октай Исмаил оглы (AZ)

(54) ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПАКЕР.

(57) Изобретение относится к нефтегазодобывающей промышленности, а именно к пакерующим устройствам гидравлического действия и предназначено для герметичного разобщения затрубного пространства. Задачей изобретения является повышение надежности работы и обеспечение многократной посадки пакера без извлечения из скважины. Поставленная задача достигается тем, в гидравлическом пакере, содержащем ствол, уплотнительные манжеты, цилиндр, образующий со стволом гидравлическую полость, сообщающуюся с внутренней полостью пакера, поршень, согласно изобретению ствол пакера имеет кольцевой бурт, образующий две камеры в гидравлической полости, сообщающиеся с внутренней полостью пакера, а подвижный в осевом направлении, и имеющий расточку цилиндр выполнен в виде двухступенчатой дифференциальной втулки, меньший диаметр которой уплотнен к стволу над кольцевым буртом, а больший диаметр уплотнен как с кольцевым буртом, так и с поршнем, причем диаметр и ширина расточки цилиндра больше диаметра и ширины кольцевого бурта, причем возможность сообщения гидравлической камеры ниже кольцевого бурта с внутренней полостью пакера ограничена клапаном.

(21) а2007 0199

(22) 04.09.2007

(51) E21B 43/00 (2006.01)

(71) Институт «Научно исследования» Государственной Нефтяной Компании Азербайджанской Республики (AZ)

(72) Мехтиеv Ульви Шафаят оглы, Гасымлы Азер Мирза оглы, Джамалов Ибрагим Мурадхан оглы, Алиев Нариман Шахмурад оглы, Кязимов Фазиль Камал оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОВЫШЕНИЯ НЕФТЕОТДАЧИ ПЛАСТА.

(57) Изобретение относится к нефтедобывающей промышленности, в частности, к способам повышения нефтеотдачи пласта. В способе повышения нефтеотдачи пласта путем вытеснения нефти закачкой в пласт раствора щелочных отходов, полученных от очистки светлых нефтепродуктов, в пластовой воде, используют 1%-ный раствор щелочных отходов очистки керосиновой фракции нефти, который перед закачкой аэрируют.

(21) a2006 0120

(22) 22.06.2006

(51) E21B 43/22 (2006.01)

(71) Азербайджанский Государственный Научно-Исследовательский и Проектный Институт Нефтегазовой Промышленности (AZ)

(72) Кязимов Шукуралли Паша оглы, Мамедов Товсиф Мухтар оглы, Алиев Ёлчу Мисир оглы, Рагимов Джавид Абдуллатиф оглы, Алиев Мамедкязим Мамедджафар оглы, Мехтиева Лала Васиф кызы (AZ)

(54) СПОСОБ ОБРАБОТКИ ПРИЗАБОЙНОЙ ЗОНЫ ПЛАСТА.

(57) Изобретение относится к нефтедобывающей промышленности, в частности к способам обработки призабойной зоны пласта. Способ обработки призабойной зоны пласта, включает последовательную закачку в скважину растворителя и соляной кислоты. В качестве растворителя закачивают смесь углеводородно-щелочного отхода, изоамилового спирта и пластовой воды в количестве 1,0-1,5 объема расчетного количества соляной кислоты, при следующем соотношении компонентов, мас. %:

Углеводородно-щелочной отход	10
Изоамиловый спирт	0,01
Пластовая вода	остальное

(21) a2006 0123

(22) 22.06.2006

(51) E21B 43/22 (2006.01)

(71) Азербайджанский Государственный Научно-Исследовательский и Проектный Институт Нефтегазовой Промышленности (AZ)

(72) Мехтиеv Ульви Шафаят оглы, Рзаева Фикрия Мирага кызы, Исмаилов Нариман Мамед оглы, Алиев Елчу Мисир оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ВЫТЕСНЕНИЯ НЕФТИ ИЗ ПЛАСТА.

(57) Изобретение относится к нефтедобывающей промышленности, в частности к способам повышения нефтеотдачи пластов. Задачей изобретения является повышение нефтеотдачи пласта путем создания благоприятных условий для активизации биологических процессов, в частности интенсификация образования газов биогенного происхождения. Поставленная задача достигается тем, что в способе вытеснения нефти из пласта, включающем закачку в пласт избыточного активного ила и органического вещества, согласно изобретению в качестве органического вещества используют мелассу, являющуюся побочным продуктом сахарного производства. Эффективность от применения предлагаемого способа достигается за счет увеличения текущего и конечного коэффициентов нефтеотдачи, сокращения объемов попутно-добываемой с нефтью водой. Помимо технологических показателей достигается значительное улучшение экологического состояния окружающей среды.

(21) a2006 0152

(22) 21.07.2006

(51) E21B 43/22 (2006.01)

(71) Исмаилов Шахин Зирадин оглы, Кязимов Шукюралли Паша оглы (AZ)

(72) Исмаилов Шахин Зирадин оглы, Кязимов Шукюралли Паша оглы, Алиев Ёлчу Мисир оглы, Рагимов Джавид Абдуллатиф оглы, Мехтиева Лала Васиф кызы (AZ)

(54) СПОСОБ СЕЛЕКТИВНОЙ ОБРАБОТКИ ПРИЗАБОЙНОЙ ЗОНЫ ПЛАСТА.

(57) Изобретение относится к нефтедобывающей промышленности, в частности к способам воздействия на нефтяные пласты. Способ селективной обработки призабойной зоны пласта осуществляют путем последовательной закачки в скважину буферной жидкости - водного раствора соли щелочного металла и тампонирующего состава. В водный раствор соли щелочного металла дополнительно вводят деэмульгатор алкан ДЕ-202 в количестве 0,05-0,1 об.%, при этом соотношение объема закачиваемого раствора к объему пор призабойной зоны составляет 1:1.

(21) a2007 0054

(22) 15.03.2007

(51) E21B 43/22 (2006.01)

(71) Азербайджанский Государственный Научно-Исследовательский и Проектный Институт Нефтегазовой Промышленности (AZ)

(72) Мехтиеv Ульви Шафаят оглы, Гасымлы Азер Мирза оглы, Кязимов Шукюралли Паша оглы, Аллахвердиев Эльчин Исмаил оглы (AZ)

**(54) СПОСОБ ПОВЫШЕНИЯ НЕФТЕОТДАЧИ ПЛАСТА.**

(57) Изобретение относится к нефтедобывающей промышленности, в частности, к способам повышения нефтеотдачи пласта. Способ повышения нефтеотдачи пласта включает закачку в пласт оторочки 5%-ного раствора щелочных отходов, полученных от очистки светлых нефтепродуктов завода «Азернефтьяг», в пластовой воде, в который предварительно вводят карбонат натрия в количестве 0,125-0,25% от объема раствора.

(21) а2007 0072  
(22) 04.04.2007  
(51) E21B 43/24 (2006.01)

- (71) Азербайджанская Государственная Нефтяная Академия Научно-Исследовательский Институт «Геотехнологические проблемы нефти, газа и химия» (AZ)  
(72) Рамазанова Эльмира Мамед Эммин кызы, Али-ев Рустам Талыб оглы, Рзаев Тельман Багадур оглы (AZ)  
(54) СПОСОБ ТЕПЛООВОГО ВОЗДЕЙСТВИЯ НА НЕФТЯНОЙ ПЛАСТ.

(57) Изобретение относится к нефтедобывающей промышленности и может быть использовано для стабилизации добычи нефти. Сущность изобретения в том, что в способе теплового воздействия на нефтяной пласт, включающем нагрев нефти при помощи электроприбора опускаемого, в скважину на тресе-кабеле, согласно изобретению в качестве прибора для нагрева используют генератор-магнетрон, излучающий сверхчастотную электромагнитную энергию и осуществляют регулировку температуры нагрева нефти. Предлагаемый способ позволяет увеличить время эксплуатации скважин, сэкономить электроэнергию.

(21) а2006 0122  
(22) 22.06.2006  
(51) E21B 43/26 (2006.01)  
C09K 8/60 (2006.01)

- (71) Азербайджанский Государственный Научно-Исследовательский и Проектный Институт Нефтегазовой Промышленности (AZ)  
(72) Мехтиев Ульви Шафаят оглы, Мамедов Товсиф Мухтар оглы, Алиев Ёлчу Мисир оглы, Шаронова Ирина Александровна, Аскерли Шыхы Ибрагим оглы (AZ)  
(54) СПОСОБ РЕГУЛИРОВАНИЯ ПОРИСТОСТИ ПРИЗАБОЙНОЙ ЗОНЫ ПЛАСТА.

(57) Изобретение относится к нефтедобывающей промышленности, в частности, к способам воздействия на призабойную зону пласта. Регулирование пористости призабойной зоны пласта осуществляют временной закупоркой пор пласта путем закачки в скважину 0,1-

0,25%-ного раствора полиизобутилена в пироконденсате.

**РАЗДЕЛ F****МЕХАНИКА, ОСВЕЩЕНИЕ, ОТОПЛЕНИЕ, ДВИГАТЕЛИ И НАСОСЫ, ОРУЖИЕ И БОЕПРИПАСЫ, ВЗРЫВНЫЕ РАБОТЫ****F 04**

(21) а2006 0091  
(22) 23.05.2006  
(51) F04B 47/02 (2006.01)  
(71)(72) Исмаилов Шахин Зиряддин оглы, Насиров Мадат Джарулла оглы, Нуриев Нуру Буняд оглы, Халилов Бахаддин Магомед оглы (AZ)  
(54) СКВАЖИННЫЙ ШТАНГОВЫЙ НАСОС.

(57) Изобретение относится к области нефтяной промышленности, а именно к скважинным штанговым насосам для эксплуатации скважин. Задачей изобретения является повышение производительности, надежности, срока службы и технико-экономической эффективности, а также облегчение эксплуатации и ремонта насосов. Для решения поставленной задачи в скважинном штанговом насосе, включающем цилиндр, переводник колонны штанг, плунжер состоящий из наружного и размещенного с ним по одной оси внутреннего патрубков, в верхней части которого имеются окна, а в нижней части закреплен кольцевой бурт, на который установлены уплотнительный элемент и зажимная втулка, приемный и нагнетательный клапаны, согласно изобретению, внутренний патрубок плунжера снабжен подвесным стержнем прямоугольного поперечного сечения, корпус приемного и нагнетательного клапанов выполнены в виде труб с окнами, против которых размещены уплотнительные элементы, приемный клапан сверху при помощи переводника закреплен к цилиндру, а снизу к песчаному карману с пробкой, нагнетательный клапан сверху закреплен к внутренней трубе плунжера при помощи переводника, а снизу заглушен пробкой. Толщина эластичных уплотнительных элементов приемного и нагнетательного клапанов увеличивается от края к центру. Внутри уплотнительных элементов плунжера и клапанов размещена сетка, изготовленная из прочных, например, металлических, капроновых ниток.

**F 16**

(21) а2007 0032  
(22) 21.02.2007  
(51) F16K 3/18 (2006.01)  
F16K 3/20 (2006.01)  
(71)(72) Насиров Ильхам Мадат оглы, Насиров Мадат Джарулла оглы, Гаджиев Рафик Ибрагим оглы, Казымов Расим Меджид оглы (AZ)  
(54) ЗАПОРНОЕ УСТРОЙСТВО.

(57) Изобретение относится к запорной арматуре и может быть применено в магистральных трубопроводах для транспортировки нефти, нефтепродуктов, воды или газа. Задачей изобретения является повышение надежности, технико-экономической эффективности и безопасности, а также облегчение ремонта и эксплуатации запорного устройства. Поставленная задача достигается тем, что в запорном устройстве, включающем корпус в виде толстостенной трубы с двумя отводами с одинаковыми проходами по одной оси, боковые запорные органы в проходах отводов, верхний и нижний горизонтальные запорные элементы, установленные соответственно выше и ниже линии отводов и содержащие упорный диск и захватное приспособление, фланец, закрепленный на нижнем конце корпуса, привод и механизм, управляющие боковыми запорными органами, согласно изобретению, в проходах отводов корпуса размещены седла с внутренними кольцевыми канавками, боковые запорные органы снабжены захватными приспособлениями, на обеих сторонах упорных дисков верхнего и нижнего горизонтальных запорных элементов дополнительно установлены уплотнительные элементы с эластичными уплотнительными кольцами.

## F 23

(21) a2007 0088

(22) 19.04.2007

(51) F23N 17/00 (2006.01)

B01F 7/00 (2006.01)

B01F 7/08 (2006.01)

(71) Азербайджанская Сельскохозяйственная Академия (AZ)

(72) Мамедов Махил Иса оглы, Мамедов Габиль Балакиши оглы, Халилов Рамиз Талыб оглы, Аллахвердиева Гахира Музаффар кызы (AZ)

(54) СМЕСИТЕЛЬ КОРМОВ.

(57) Сущность изобретения заключается в том, что смеситель кормов, содержащий загрузочный бункер, присоединенный к нижней части бункера корпус с выгрузной горловиной и шнеком, увлажняющую трубу с отверстием, согласно изобретения, дополнительно снабжен трубой с отверстием, размещенной перед увлажняющей трубой, причем обе трубы установлены на внешней верхней поверхности корпуса, выполненного в параболическом виде с отверстиями, совмещенными с трубными отверстиями, при этом под каждым отверстием корпуса установлен связанный с витком шнека клапанный механизм, состоящий из шарнирно соединенной с внутренней верхней поверхностью корпуса пружинной опоры.

## РАЗДЕЛ G

## ФИЗИКА

## G 01

(21) a2006 0190

(22) 17.10.2006

(51) G01B 7/00 (2006.01)

(71)(72) Мамедов Фирудин Ибрагим оглы, Гусейнов Рамиз Агали оглы, Мамедова Шафагат Тельман кызы (AZ)

(54) ДВУМЕРНЫЙ ИНДУКТИВНЫЙ ДАТЧИК.

(57) Изобретение относится к технике измерений и может быть использовано в различных областях промышленности для одновременного измерения линейного и углового перемещений. Задачей изобретения является расширение диапазона измерения, повышение точности и чувствительности. Для решения поставленной задачи в двумерном индуктивном датчике, содержащем цилиндрический магнитный сердечник, на внутренней поверхности которого размещены первичная и вторичная системы обмоток для измерения угловых перемещений, а на равноудаленных от его торцов поперечных полукруглых проточках первичная и вторичная системы обмоток для измерения линейных перемещений, установленный соосно внутри магнитного сердечника ферромагнитный ротор, согласно изобретению, первичная и вторичная системы обмоток для измерения угловых перемещений размещены в поперечных полукруглых проточках, выполненных на внутренней поверхности в средней части магнитного сердечника, а между системами обмоток для измерения угловых и линейных перемещений дополнительно выполнены узкие проточки. Ферромагнитный ротор выполнен полуцилиндрическим, в развертке имеющим форму прямоугольника.

(21) a2002 0191

(22) 15.10.2002

(51) G01V 1/40 (2006.01)

(31) 60/191 041

(32) 21.03.2000

(33) US

(86) PCT/US2001/08544 16.03.2001

(87) WO 2001/71386 27.09.2001

(71) EXXONMOBIL UPSTREAM RESEARCH CO (US)

(72) Хорнбостел, Слот, К; Томпсон, Артур, Х (US)

(74) Мамедова Б.А. (AZ)

(54) СПОСОБ ДЛЯ ЭЛЕКТРОСЕЙСМИЧЕСКОЙ РАЗВЕДКИ И СИГНАЛЫ ИСТОЧНИКА.

(57) Изобретение относится к области геофизической разведки, в частности к сигналам источника для электросейсмической разведки. Предложен способ сейс-

мической разведки с использованием преобразования электромагнитной энергии в сейсмическую энергию, в котором особое внимание уделяется используемому электромагнитному сигналу. В соответствии с изобретением сигналы источника подвергаются корреляции с опорными сигналами, выбранными с целью минимизации боковых лепестков корреляционной функции. Чтобы сформировать фрагмент длительного сигнала источника с минимальными боковыми лепестками корреляционной функции, для элемента сигнала, последовательность которого задается двоичным кодом, можно использовать сеть с частотой 60 Гц. Предпочтительные двоичные коды включают в себя дополняющие пары Голея и последовательности сдвиговых регистров максимальной длины. Предлагаемый способ экономичен и используемый сигнал стабилен.

---

**G 02****(21) a2006 0116****(22) 21.06.2006****(51) G02B 6/00 (2006.01)****H04B 10/00 (2006.01)****(71) Азербайджанский Технический Университет (AZ)****(72) Амиров Фариз Гочай оглы, Тагиев Али Дашдамир оглы (AZ)****(54) АДАПТИВНО-ОПТИЧЕСКОЕ УСТРОЙСТВО СКАНИРОВАНИЯ СВЕТОВОГО ЛУЧА.**

**(57)** Изобретение относится к телекоммуникационным системам области связи и в частности может быть использовано в качестве сканера луча оптических волокон передачи и приема сигнала. Задачей изобретения является повышение эксплуатационной надежности передающего оптического волокна адаптивного оптического устройства сканирования луча. Адаптивно-оптическое устройство сканирования светового луча, содержащее передающее оптическое волокно, соединенное к оптической линии передачи, фотодиоды, установленные на горизонтальном держателе, обращенные к оптическим приемным волокнам, соединенным к входу первого усилителя, устройство управления, подключенное к входу генератора, к выходу которого подключен пьезоактивный элемент, согласно изобретению, дополнительно содержит фокусные линзы, светодиод, фотодиоды, установленные на вертикальном держателе, логический ключ, блок выборки, второй и третий усилители напряжения, выполненный в виде алюминированной пластины с зеркальной поверхностью двухсекционный отражатель светового луча, установленный на оси вращения и снабженный с обратной стороны электромагнитом, установленным с возможностью притягивания жестко закрепленного к свободному концу 11-образной пластинчатой пружины сердечника отражателя, с тыльной стороны которого жестко закреплен пьезоактивный элемент, а сам отражатель зеркальной стороной обращен к двум держателям приемных оптических волокон и фотодиодов, жестко скрепленных друг с другом под прямым

углом, причем расстояние между приемными оптическими волокнами и фотодиодами, расположенными на держателе, равны между собой, светодиод и передающее оптическое волокно установлены с возможностью сканирования лучей света на отражатель, при этом фотодиод передающего оптического волокна подключен к входу третьего усилителя напряжения, выход которого подключен к первому управляемому входу устройства управления, фотодиоды, установленные на вертикальном держателе, через второй усилитель напряжения подключены к первому входу логического ключа, ко второму входу которого подключен выход первого усилителя напряжения, второй выход устройства управления подключен к управляемому входу источника питания электромагнита, а выход логического ключа соединен ко второму управляемому входу устройства управления, к третьему управляемому входу которого подключен выход блока выборки.

## ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ЗАЯВКАХ НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ

(21) U2007 0012

(22) 25.07.2005

(51) A01G 25/00 (2006.01)

(71)(72) Джавадзаде Эльшад Бейляр оглы, Сафар-ли Сеймур Агаммед оглы (AZ)

(54) МЕЛКОДИСПЕРСНЫЙ ДОЖДЕВАТЕЛЬ.

(57) Полезная модель относится к сельскому хозяйству и может быть использована для орошения фермерских и индивидуальных хозяйств. Задачей полезной модели является повышение эффективности орошения с обеспечением экономичного расхода воды. Для решения поставленной задачи в мелкодисперсном дождевателе, содержащем корпус, крышку, эластичную мембрану, входное и выходное отверстия, согласно полезной модели, эластичная мембрана выполнена с взаимно-перпендикулярными отверстиями.

(21) U2006 0007

(22) 10.04.2006

(51) A61B 5/00 (2006.01)

A61B 5/107 (2006.01)

(71)(72) Джалилов Яшар Рафтар оглы, Джалилов Тогрул Яшар оглы (AZ)

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ДЕФОРМАЦИЙ ТУЛОВИЩА.

(57) Полезная модель относится к медицине, а именно к измерительной медицинской технике и может быть использована в ортопедии и травматологии при диагностике деформаций туловища. Задачей полезной модели является повышение точности результатов измерения. Поставленная задача решена тем, что устройство для измерения деформаций туловища, содержащее основную линейку, транспортир со стрелкой в центре линейки, дополнительные линейки, укрепленные подвижно и перпендикулярно к основной линейке на держателях, согласно полезной модели, основная линейка выполнена в виде уровня; при этом на одном торце основной линейки параллельно линейкам установлен дополнительный транспортир со стрелкой.

(21) U2007 0004

(22) 28.03.2007

(51) B65D 30/16 (2006.01)

(31) 2006143339

(32) 07.12.2006

(33) RU

(71) Закрытое акционерное общество «Планета вкуса» (RU)

(72) Лебедев Сергей Анатольевич (RU)

(74) Халилов Б.А. (AZ)

(54) УПАКОВКА ДЛЯ ГОТОВЫХ К УПОТРЕБЛЕНИЮ ПИЩЕВЫХ ПРОДУКТОВ.

(57) Полезная модель относится к средствам для упаковки готовых к употреблению пищевых продуктов

сразу после вскрытия. Технический результат – повышение удобства использования, упрощение конструкции пакета и упрощение его изготовления. Упаковка для пищевых продуктов, содержащая пакет 1 для пищевых продуктов 2 и размещенную в пакете емкость для приправы к этому пищевому продукту. Пакет 1 выполнен из металлизированной пленки в виде запечатанного с двух сторон рукава. Емкость для приправы представляет собой контейнер 3 с легко отделяемой крышкой 4, выполненной в виде пленки.

(21) U2006 0001

(22) 02.02.2006

(51) E04F 19/04 (2006.01)

(31) W-115609

(32) 08.08.2005

(33) PL

(71) «ЦЕЗАР» Производственное предприятие (PL)

(72) Невински Ежы Цезары (PL)

(74) Якубова Т.А. (AZ)

(54) ПРОДОЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ НАПОЛЬНОГО ПЛИНТУСА.

(57) В техническом решении, согласно полезной модели, продольный элемент напольного плинтуса является профилем из полимерных материалов, имеющим форму желобка, поперечное сечение которого имеет форму подобную большой греческой букве «омега». Одно плечо этого желобка выгнуто дугой вниз, а другое плечо выгнуто дугой вверх, причём концы нижнего и верхнего плеч этого профиля - эластичные. Предпочтительно, если продольный элемент напольного плинтуса изготовлен из жёсткого поливинилхлорида, а концы нижнего и верхнего плеч изготовлены из полимерных материалов с меньшим модулем продольной упругости, в частности, из пластифицированного и модифицированного поливинилхлорида.

(21) U2007 0005

(22) 09.04.2007

(51) G06F 3/02 (2006.01)

(71)(72) Гаджиев Асаф Гаджи оглы, Эфендиев Горхмаз Джаваншир оглы (AZ)

(54) КОМПЬЮТЕРНАЯ КЛАВИАТУРА ДЛЯ АЗЕРБАЙДЖАНСКОГО АЛФАВИТА.

(57) Сущность полезной модели в том, что компьютерная клавиатура для азербайджанского алфавита, содержащая связанные с блоком компьютера ступенчато размещенные снизу вверх три ряда клавиш для ввода букв и знаков пунктуации, с размещенными в первом, втором и третьем рядах, соответственно по десять, одиннадцать и двенадцать клавиш, а также установленную под первым рядом клавишу «Брасе», согласно полезной модели, что в первом ряду размещены клавиши с буквами G, F, V, T, K, C, Q, Z, Ö во втором ряду буквы G, İ, S, A, R, N, Ə, L, İ, P, Ç в

третьем ряду буквы Ç, Ü, Ş, U, D, B, M, Y, O, H, X, J а справа и слева от клавиши «Space» установлены дополнительные клавиши «lar», «lgr», предназначенные для ввода окончаний слов во множественном числе.

---

## ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ЗАЯВКАХ НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

(21) S2007 0004

(22) 28.02.2007

(51) 9-01

(31) 29/248,666

(32) 28.08.2006

(33) US

(71) Дзе Кока Кола Компани (US)

(72) Малколм Кинмонт; Ив Беар (US)

(74) Якубова Т.А. (AZ)

(54) БУТЫЛКА (ДВА ВАРИАНТА).

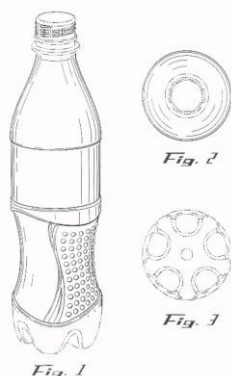
(57) Бутылка (1-й вариант), характеризующаяся:

- составом композиционных элементов: горловина, плечики, корпус и доньшко;

- выполнением основания корпуса в виде чередующихся выступов и углублений, формирующих доньшко в виде "ножек";

- наличием на корпусе широкого кольцевого углубления под этикетку;

отличающаяся:



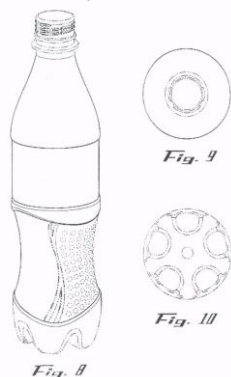
- выполнением части корпуса зауженной по дугообразной вогнутой кривой;

- выполнением одной части зауженного участка корпуса гладкой, а другой части зауженного участка корпуса декорированной мелкими выпуклыми окружностями;

- рельефным выделением декорированной поверхности по контуру выпукло-вогнутыми переплетающимися вертикальными полосами;

- наличием на корпусе волнообразных участков, ограничивающих сверху и снизу зауженный участок корпуса;

- выполнением доньшка с углублениями в виде горизонтально вытянутых полуэллипсоидов, выходящими на боковую гладкую поверхность корпуса и ритмично расположенными на ней,



Бутылка (2-й вариант), характеризующаяся:

- составом композиционных элементов: горловина, плечики, корпус и доньшко;

- выполнением основания корпуса в виде чередующихся выступов и углублений, формирующих доньшко в виде "ножек";

- наличием на корпусе широкого кольцевого углубления под этикетку; отличающаяся:

- выполнением части корпуса зауженной по дугообразной вогнутой кривой;

- выполнением одной части зауженного участка корпуса гладкой, а другой части зауженного участка корпуса декорированной мелкими вогнутыми окружностями;

- рельефным выделением декорированной поверхности по контуру выпукло-вогнутыми переплетающимися вертикальными полосами;

- наличием на корпусе волнообразных участков, ограничивающих сверху и снизу зауженный участок корпуса;

- выполнением доньшка с углублениями в виде горизонтально вытянутых полуэллипсоидов, выходящими на боковую гладкую поверхность корпуса и ритмично расположенными на ней.

(21) S2007 0005

(22) 29.08.2007

(51) 9-01

(31) 200630138618.0

(32) 30.09.2006

(33) CN

(71) THE COCA-COLA COMPANY (US)

(72) Pong Yuen Lam; Wing Au-Yeung (HK)

(74) Якубова Т.А. (AZ)

(54) БУТЫЛКА.

(57) Бутылка, характеризующаяся:

- составом композиционных элементов: горловина, плечики, корпус и доньшко;

- наличием рельефного декора на плечиках и корпусе;

- проработкой нижней части корпуса с вогнутой боковой поверхностью



отличающаяся;

- выполнением рельефного декора на корпусе в виде отдельных продольно расположенных углублений;



- выполнением каждого углубления с наружным контуром близким к овалу и продольной канавкой меньшей высоты на дне;  
 - наличием в верхней части корпуса кольцевого перехвата, плавно сопряженного с плечиками и корпусом;  
 - проработкой кольцевого перехвата с формой близкой к трапецевидной, при этом меньшее основание трапеции обращено к плечикам;  
 - выполнением декора на плечиках в виде рельефно выступающих изогнутых полос, верхняя часть которых направлена справа налево, а нижняя часть направлена слева направо;  
 - выполнением изогнутых полос с наружным контуром близким к прямоугольнику с закругленными углами.

(21) S2007 0019

(22) 25.06.2007

(51) 9-01

(31) 000656657-0002

(32) 23.01.2007

(33) EM

(71) Боте Престиж Энтернасьональ (FR)

(72) Реми Гомез (FR)

(74) Мамедова Б.А. (AZ)

(54) ФЛАКОН.

(57) Флакон, характеризующийся:



- составом композиционных элементов: корпус с полостью и крышка;  
 - выполнением корпуса в виде уплощенного, вертикально ориентированного, прямоугольного параллелепипеда со скругленными углами;  
 - выполнением полости в корпусе в виде перевернутой усеченной четырехугольной пирамиды;  
 - выполнением ребер корпуса скошенными;  
 - выполнением крышки в виде буквы Т из двух частей: вертикального цилиндра и горизонтального параллелепипеда;  
 - выполнением цилиндрической части крышки непрозрачной;  
 - выполнением параллелепипедной части крышки и внутренней поверхности стенок корпуса, ограничивающей пирамидную полость, непрозрачными;  
 - выполнением внутренней поверхности передней и задней стенок корпуса, ограничивающих пирамидную полость, слегка вогнутыми.

(21) S2007 0027

(22) 14.08.2007

(51) 9-01

(31) 2007502393

(32) 16.07.2007

(33) RU

(71) Qarah Səhmdar Səmiyyət “Pivovarnaya Moskva-Efes” (RU)

(72) Aqırbaş Axmet Tuqrul (RU)

(74) Якубова Т.А. (AZ)

(54) БУТЫЛКА.

(57) Бутылка, характеризующаяся:

- составом композиционных элементов: высокой горловиной, венчиком и корпусом с округлыми плечиками;  
 - выполнением плечиков и донышка плавно сопряженным с корпусом;  
 - наличием на плечиках рельефного декора;  
 - выполнением донышка с радиальными насечками по наружному ободку;  
 - выполнением донышка с цилиндрическим углублением, по периметру боковой стенки которого равномерно расположены с небольшим интервалом остроугольные выступы;



отличающаяся:

- конической формой горловины;  
 - выполнением венчика конусообразной формы с резьбой в верхней части;  
 - наличием на корпусе четырех горизонтальных овальных углублений по форме пальцев руки, последовательно расположенных по высоте;  
 - повторением рельефного декора по периметру четыре раза с равным интервалом.

(21) S2007 0030

(22) 29.08.2007

(51) 9-01

(71) ХУНДЖА КОЗМЕТИК САНАЙИИ АНОНИМ ШИРКЕТИ (TR)

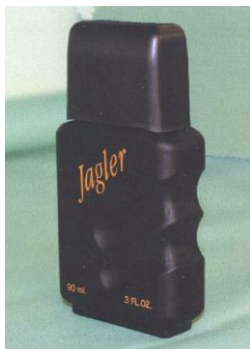
(72) Тунджер Хунджа (TR)

(74) Якубова Т.А. (AZ)

(54) ФЛАКОН – РАСПЫЛИТЕЛЬ (“JAGLER”).

(57) Флакон распылитель, характеризующийся:

- составом композиционных элементов: корпус, плечики, колпачок и донышко;



- выполнением корпуса флакона в виде объемного вертикально ориентированного параллелепипеда;
- наличием на корпусе двух овальных углублений по форме пальцев руки, расположенных по косой равномерно по высоте корпуса;
- повторением рельефного декора на задней стенке корпуса;
- выполнением доньшка флакона утопленным во внутрь корпуса.

(21) S2007 0031

(22) 29.08.2007

(51) 9-01

(71) ХУНДЖА КОЗМЕТИК САНАЙИИ АНОНИМ ШИРКЕТИ (TR)

(72) Тунджер Хунджа (TR)

(74) Якубова Т.А. (AZ)

(54) ФЛАКОН – РАСПЫЛИТЕЛЬ (“CALDION”).

(57) Флакон-распылитель, характеризующийся:

- составом композиционных элементов: корпус, горловина, крышка;



- выполнением корпуса флакона в виде двух трапеций плавно переходящих одна в другую;
- выполнением горловины флакона в форме цилиндра;
- выполнением формы колпачка как единого с горловиной и отличным по отношению к остальной части флакона контрастным цветом.

(21) S2007 0001

(22) 26.01.2007

(51) 9-03

(31) 29/269,593

(32) 04.12.2006

(33) US

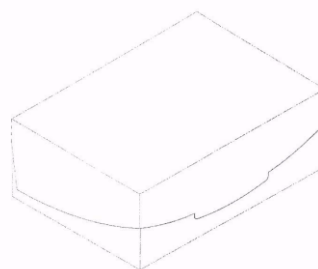
(71) Юнилевер Н.В. (NL)

(72) Денис Ирвин Стейгер (US), Клаудиа Багни (BR), Бернд Джансинг (DE), Ричард Уильям Сеймур (GB), Адриан Барклай Кароэн (GB), Ян Питер Уотли (GB)

(74) Якубова Т.А. (AZ)

(54) КОРОБКА ДЛЯ УПАКОВКИ.

(57) Коробка для упаковки, характеризующаяся:



- разделением передней и боковых сторон линиями на части;

- выполнением линии на передней стороне с выступом в средней части с плоскими боковыми стенками и слегка выпуклой нижней кромкой, при этом участки линии по обе стороны от выступа выполнены наклонными;

- выполнением линий на боковых сторонах наклонными, восходящими к передней стороне.

(21) S2007 0002

(22) 26.01.2007

(51) 9-03

(31) 29/269,585

(32) 04.12.2006

(33) US

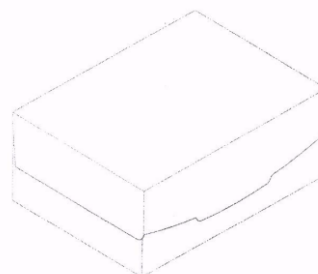
(71) Юнилевер Н.В. (NL)

(72) Денис Ирвин Стейгер (US), Клаудиа Багни (BR), Бернд Джансинг (DE), Ричард Уильям Сеймур (GB), Адриан Барклай Кароэн (GB), Ян Питер Уотли (GB)

(74) Якубова Т.А. (AZ)

(54) КОРОБКА ДЛЯ УПАКОВКИ.

(57) Коробка для упаковки, характеризующаяся:



- разделением передней и боковых сторон линиями на части;
- выполнением линии на передней стороне с выступом в средней части с наклонными боковыми стенками и слегка выпуклой нижней кромкой, при этом участки линии по обе стороны от выступа выполнены наклонными;
- расположением линий на боковых сторонах горизонтально, выполненных с закруглением к передней стороне.

(21) S2007 0023

(22) 31.07.2007

(51) 9-03

(71) ЭТИ ГИДА САНАЙИ ВЕ ТИДЖАРЕТ АНОНИМ ШИРКЕТИ (TR)

(72) Басри Акджасой (TR)

(74) Якубова Т.А. (AZ)

(54) УПАКОВКА.

(57) Заявленный промышленный образец «Упаковка» характеризуется:



- наличием лицевой стороны с фоном желтого цвета с более темными звездами, равномерно расположенными на нем;
- наличием слева на лицевой стороне изображения кондитерского изделия -кекса с вырезом, показывающим начинку;
- наличием справа на лицевой стороне овального темного элемента на фоне, которого изображено название продукта, выполненное латинским шрифтом красного цвета с белым контуром;
- наличием на лицевой стороне товарно-сопроводительной информации.

(21) S2007 0024

(22) 31.07.2007

(51) 9-03

(71) ЭТИ ГИДА САНАЙИ ВЕ ТИДЖАРЕТ АНОНИМ ШИРКЕТИ (TR)

(72) Басри Акджасой (TR)

(74) Якубова Т.А. (AZ)

(54) УПАКОВКА (2 ВАРИАНТА).

(57) «Упаковка» (вариант 1) характеризуется:

- наличием лицевой стороны с фоном красного цвета;
- наличием в центральной части лицевой стороны упаковки надписи названия упаковываемого изделия, выполненного белыми буквами латинским шрифтом с теневой проработкой;

- выполнением кондитерского изделия круглой формы с чередующимися белыми и коричневыми полосам и с отломанным краем, показывающим начинку;
- расположением под названием продукта полосы коричневого цвета в виде ленты, концы которой имеют треугольный срез и на которой дана надпись информационного характера;
- наличием на левой стороне названия фирмы, выполненное красными буквами латинским шрифтом с окантовкой.



«Упаковка» (вариант 2) характеризуется:

- наличием лицевой стороны с фоном красного цвета;
- наличием в центральной части лицевой стороны упаковки надписи названия упаковываемого изделия, выполненного белыми буквами латинским шрифтом с теневой проработкой;
- выполнением справа на лицевой стороне кондитерского изделия круглой формы с чередующимися белыми и коричневыми полосам и с отломанным краем, показывающим начинку;
- расположением под названием продукта полосы коричневого цвета в виде ленты, концы которой имеют треугольный срез и на которой дана надпись информационного характера;



- наличием на левой стороне названия фирмы, выполненного красными буквами латинским шрифтом с окантовкой;
- наличием в нижней части упаковки изображений бисквитов круглой формы с чередующимися белыми и коричневыми полосами;
- расположением в верхнем правом углу упаковки изображения элемента в виде круга белого цвета, на котором расположена миниатюрная копия упаковки кондитерского изделия с надписью.

(21) S2007 0025

(22) 31.07.2007

(51) 9-03

(71) ЭТИ ГИДА САНАЙИ ВЕ ТИДЖАРЕТ АНОНИМ ШИРКЕТИ (TR)

(72) Басри Акджасой (TR)

(74) Якубова Т.А. (AZ)

(54) УПАКОВКА.

(57) Заявленный промышленный образец «Упаковка» характеризуется:

- наличием лицевой стороны с фоном серебристого цвета;
- наличием на лицевой стороне в центральной части изображения ребенка на голубом фоне, обведенном белой и синей полосами;



- расположением снизу от изображения ребенка надписи названия упаковываемого кондитерского изделия, выполненного латинским шрифтом красного цвета, с белой и синей обводкой;
- расположением в левом верхнем углу над изображением ребенка названия фирмы, выполненное латинским шрифтом красного цвета с белой и синей окантовкой;
- наличием хаотично расположенных изображений печенья в нижней части лицевой стороны;
- наличием в правой нижней и верхней части лицевой стороны упаковки товарно-сопроводительной информации.

(21) S2007 0029

(22) 21.08.2007

(51) 9-03

(31) 39/277,546

(32) 01.03.2007

(33) US

(71) АТЛАНТИК ИНДАСТРИЗ, ИНК. (КУ)

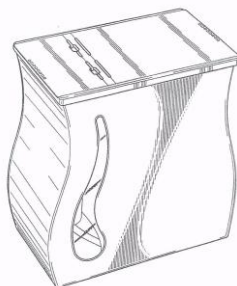
(72) Умит Алтун; Эмре Эргене (TR)

(74) Якубова Т.А. (AZ)

(54) УПАКОВКА ДЛЯ ЧАЯ.

(57) Упаковка для чая, характеризующаяся:

- наличием корпуса;
- выполнением корпуса с формобразованием на основе вертикально ориентированного параллелепипеда;
- наличием крышки;
- наличием выреза;



отличающаяся:

- выполнением корпуса с 8-образно изогнутыми симметричными передней и задней сторонами и с 8-образно изогнутыми симметричными боковыми сторонами;
- выполнением крышки прямоугольной формы с плоской верхней поверхностью;
- расположением выреза на передней поверхности корпуса ближе к левой боковой поверхности корпуса;
- выполнением формы контура выреза каплевидной, вытянутой и изогнутой согласно изгибу левой боковой стороны корпуса.

(21) S2007 0017

(22) 01.06.2007

(51) 9-05

(31) D 06 00223

(32) 15.12.2006

(33) HU

(71) CHINOIN Gyógyszer és Vegyészeti Termékek Gyára Zrt. (HU)

(72) Бенч Золтан (HU)

(74) Якубова Т.А. (AZ)

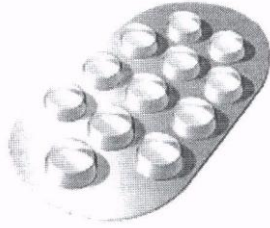
(54) БЛИСТЕРНАЯ УПАКОВКА (ШЕСТЬ ВАРИАНТОВ).

(57) 1. Блистерная упаковка (вариант 1), характеризующаяся:

- наличием верхней отформованной части и основания;
- выполнением верхней и нижней сторон контура блистерной упаковки в целом прямыми и параллельными друг другу;
- наличием в верхней отформованной части плоских участков и выпуклых участков;
- выполнением выпуклых участков верхней отформованной части в виде усеченной полусферы с круглым основанием;
- расположением выпуклых участков рядами, перпендикулярными верхней и нижней сторонам контура блистерной упаковки;
- наличием рядов с одинаковым количеством выпуклых участков;
- расположением выпуклых участков симметрично относительно одной из осей симметрии блистерной упаковки;
- выполнением основания в целом плоским;
- наличием на основании фигурных участков, соответствующих выпуклым участкам верхней отформованной части;

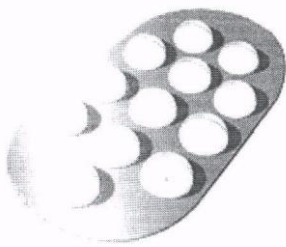
отличающаяся:

- выполнением боковых сторон контура блистерной упаковки в виде полукругов;
- наличием рядов с разным количеством выпуклых участков.



2. Блистерная упаковка (вариант 2), характеризующаяся:

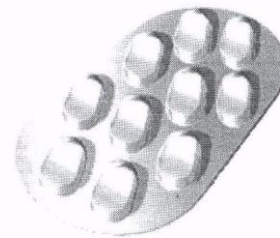
- наличием верхней отформованной части и основания;
  - выполнением верхней и нижней сторон контура блистерной упаковки в целом прямыми и параллельными друг другу;
  - наличием в верхней отформованной части плоских участков и выпуклых участков;
  - расположением выпуклых участков рядами, перпендикулярными верхней и нижней сторонам контура блистерной упаковки;
  - наличием рядов с одинаковым количеством выпуклых участков;
  - расположением выпуклых участков симметрично относительно одной из осей симметрии блистерной упаковки;
  - выполнением основания в целом плоским;
  - наличием на основании фигурных участков, соответствующих выпуклым участкам верхней отформованной части;
- отличающаяся:
- выполнением боковых сторон контура блистерной упаковки в виде полукругов;
  - выполнением выпуклых участков верхней отформованной части в виде полусферы с круглым основанием;
  - наличием рядов с разным количеством выпуклых участков.



3. Блистерная упаковка (вариант 3), характеризующаяся:

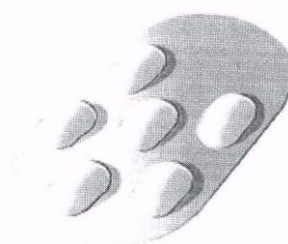
- наличием верхней отформованной части и основания;
  - выполнением верхней и нижней сторон контура блистерной упаковки в целом прямыми и параллельными друг другу;
  - наличием в верхней отформованной части плоских участков и выпуклых участков;
  - выполнением основания в целом плоским;
  - наличием на основании фигурных участков, соответствующих выпуклым участкам верхней отформованной части;
- отличающаяся:

- выполнением боковых сторон контура блистерной упаковки в виде полукругов;
- выполнением выпуклых участков верхней отформованной части усеченной сферической формы, расположенной на основании в целом овальной формы с двумя удлиненными параллельными сторонами;
- расположением выпуклых участков рядами, параллельными между собой и находящимися под углом к верхней и нижней сторонам контура блистерной упаковки;
- расположением каждого выпуклого участка таким образом, что его удлиненная сторона основания лежит вдоль линии соответствующего ряда;
- наличием рядов с разным количеством выпуклых участков;
- расположением выпуклых участков симметрично относительно одной из диагоналей блистерной упаковки.



4. Блистерная упаковка (вариант 4), характеризующаяся:

- наличием верхней отформованной части и основания;
  - выполнением верхней и нижней сторон контура блистерной упаковки в целом прямыми и параллельными друг другу;
  - наличием в верхней отформованной части плоских участков и выпуклых участков;
  - выполнением основания в целом плоским;
  - наличием на основании фигурных участков, соответствующих выпуклым участкам верхней отформованной части;
- отличающаяся:
- выполнением боковых сторон контура блистерной упаковки в виде полукругов;
  - выполнением выпуклых участков верхней отформованной части сферической формы, расположенной на основании в целом овальной формы с двумя удлиненными параллельными сторонами;
  - расположением выпуклых участков рядами, параллельными между собой и находящимися под углом к верхней и нижней сторонам контура блистерной упаковки;
  - расположением каждого выпуклого участка таким образом, что его удлиненная сторона основания лежит вдоль линии соответствующего ряда;
  - наличием рядов с разным количеством выпуклых участков;
  - расположением выпуклых участков симметрично относительно одной из диагоналей блистерной упаковки.



5. Блистерная упаковка (вариант 5), характеризующаяся:

- наличием верхней отформованной части и основания;
- выполнением верхней и нижней сторон контура блистерной упаковки в целом прямыми и параллельными друг другу;
- наличием в верхней отформованной части плоских участков и выпуклых участков;
- выполнением основания в целом плоским;
- наличием на основании фигурных участков, соответствующих выпуклым участкам верхней отформованной части;

отличающаяся:

- выполнением боковых сторон контура блистерной упаковки в виде полукругов;
- выполнением выпуклых участков верхней отформованной части усеченной сферической формы, расположенной на основании в целом овальной формы с двумя удлиненными параллельными сторонами;
- расположением каждого выпуклого участка таким образом, что его удлиненная сторона основания лежит параллельно верхней и нижней сторонам контура блистерной упаковки;
- расположением выпуклых участков полукругами.



6. Блистерная упаковка (вариант 6), характеризующаяся:

- наличием верхней отформованной части и основания;
- выполнением верхней и нижней сторон контура блистерной упаковки в целом прямыми и параллельными друг другу;
- наличием в верхней отформованной части плоских участков и выпуклых участков;
- выполнением основания в целом плоским;
- наличием на основании фигурных участков, соответствующих выпуклым участкам верхней отформованной части;

отличающаяся:

- выполнением боковых сторон контура блистерной упаковки в виде полукругов;

- выполнением выпуклых участков верхней отформованной части сферической формы, расположенной на основании в целом овальной формы с двумя удлиненными параллельными сторонами;
- расположением каждого выпуклого участка таким образом, что его удлиненная сторона основания лежит параллельно верхней и нижней сторонам контура блистерной упаковки; расположением выпуклых участков полукругами.

(21) S2007 0018

(22) 05.06.2007

(51) 13-03

(71) ЭЛБИ ЭЛЕКТРИК УЛУСЛАРАРАСЫ ТИД-ЖАРЕТ ВЕ САНАЙИ АНОНИМ ШИРКЕТИ (TR)

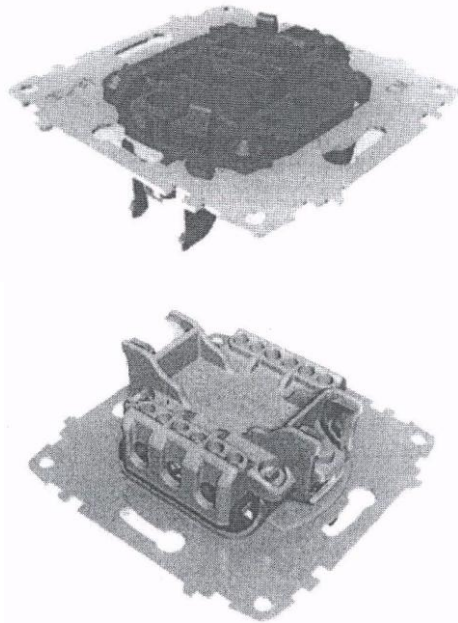
(72) Абдулхалик Бугдай (TR)

(74) Якубова Т.А. (AZ)

(54) ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ.

(57) Выключатель, характеризующийся:

- наличием блока выключателя, образованного передней частью блока, задней частью блока и находящейся между ними крепежной пластины;
- выполнением крепежной пластины с возможностью крепления выключателя на стене;
- наличием на крепежной пластине выемок, выступов и отверстий;
- наличием по бокам блока выключателя крепежных гнезд для монтажа выключателя в стену;
- наличием в крепежных гнездах блока фиксирующих скоб крюкообразной формы;
- выполнением передней части блока с возможностью крепления на нее лицевой накладки;
- наличием в передней части блока фиксирующих элементов;
- наличием в передней части блока средства крепления кнопки выключателя, включающего гнезда для установки кнопки выключателя;
- выполнением задней части блока с возможностью монтажа выключателя в стену;
- наличием в задней части блока групп отверстий для подвода электрических проводов;



отличающийся:

- выполнением фиксирующих элементов передней части блока в виде защелок изогнутой формы;
- наличием между гнездами для установки кнопки выключателя в целом прямоугольной выпуклой части с несколькими углублениями;
- расположением групп отверстий для подвода электрических проводов в задней части блока по 2 отверстия в каждой группе;
- разграничением групп отверстий для подвода электрических проводов в задней части блока при помощи тонких разделителей;
- наличием продольных и поперечных ребер жесткости, ограничивающих фиксирующие скобы в крепежных гнездах блока;
- наличием в крепежных гнездах блока между частями фиксирующих скоб элементов с прямоугольным основанием и круглым выступом, расположенным на нем;
- наличием прижимных элементов для втягивания фиксирующих скоб в ослабленном состоянии;
- наличием на задней части блока маркировки; наличием на крепежной пластине маркировки.

(21) S2006 0031

(22) 08.12.2006

(51) 25-01

(71) Raumplus GmbH & Co. KG (DE)

(72) Carsten Bergmann (DE)

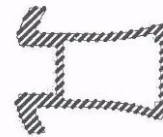
(74) Халилов Б.А. (AZ)

(54) ПРОФИЛЬ ДЛЯ РАЗДВИЖНЫХ ДВЕРЕЙ И СТЕН (7 ВАРИАНТОВ).

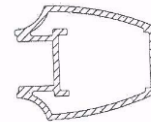
(57) Профиль для раздвижных дверей и стен, характеризующийся:

- выполнением длинномерным с постоянным поперечным сечением по всей длине;

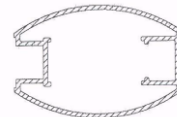
- выполнением в виде пустотелого элемента с лицевой поверхностью;
  - наличием перегородок во внутренней полости профиля;
  - наличием направляющего паза, расположенного на внешней стороне профиля;
  - наличием на поверхностях профиля продольных каналов, выступов, пазов и канавок;
- отличающийся:
- выполнением профиля с коробчатым сечением;



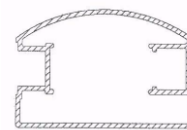
- 1-й вариант характеризуется выполнением сечения трапециевидным с вогнутыми во внутрь полости боковыми сторонами, наличием камеры, образованной поперечной перегородкой, наличием прилива в верхних углах камеры, выполнением паза с отогнутыми кверху полками;



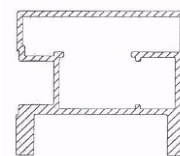
- 2-й вариант характеризуется выполнением сечения трапециевидным с выгнутыми наружу боковыми сторонами, наличием камеры, образованной поперечной перегородкой, наличием прилива в верхних углах камеры, выполнением паза с плавно вогнутыми полками, сопряженными с боковыми сторонами камеры;



- 3-й вариант характеризуется выполнением сечения овальной формы с усеченными короткими частями и наличием в них направляющих внутреннего и наружного пазов;

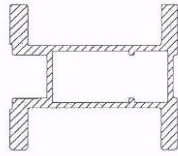


- 4-й вариант характеризуется выполнением сечения прямоугольной формы с выгнутой наружу лицевой поверхностью и наличием внутреннего и наружного пазов по коротким сторонам сечения;



- 5-й вариант характеризуется выполнением сечения прямоугольной формы с внутренним пазом на одной короткой стороне сечения и с выполнением другой боковой стороны сечения ступенчатой, образующий наружный паз, наличием полок, образованных на про-

должении коротких сторон сечения в одном направлении;



- 6-й вариант характеризуется выполнением сечения прямоугольной формы с внутренним и наружным пазами по коротким сторонам сечения и наличием полок, образованных на продолжении коротких сторон сечения в двух направлениях;



- 7-й вариант характеризуется выполнением сечения прямоугольной формы, наличием камеры замкнутой формы, внутренней сторона которой образует одновременно внутренний и наружный пазы, наличием наружно направленной полки.

(21) S2007 0035

(22) 08.10.2007

(51) 25-03

(31) 2007/01751; 2007/02117

(32) 13.04.2007; 27.04.2007

(33) TR

(71) ГЮНАЛ АЛЮМИНИУМ САНАЙИ ВЕ ТИД-ЖАРЕТ ЛИМИТЕД ШИРКЕТИ (TR)

(72) Окйай Гюнай (TR)

(74) Халилов Б.А. (AZ)

(54) НАВЕС НАД ОСТАНОВКОЙ ОБЩЕСТВЕННОГО ТРАНСПОРТА (3 ВАРИАНТА).

(57) Навес над остановкой общественного транспорта характеризуется совокупностью следующих существенных признаков:

- выполнением навеса из боковых стенок, задней стенки и крыши, выполненной с уклоном к задней стенке;

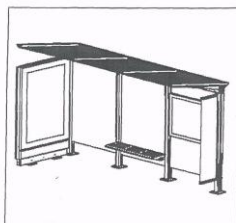


FIG. 1-1

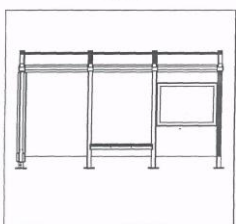


FIG. 1-2

- выполнением боковых стенок прямоугольной формы, причем одна из боковых стенок имеет ширину, равную ширине крыши навеса, а вторая - примерно третью часть ширины;

- выполнением задней стенки из трех секций прямоугольной формы, расположенных на вертикальных стойках;

- выполнением скамейки на средней секции задней стенки;

- выполнением рекламного щита на третьей секции задней стенки.

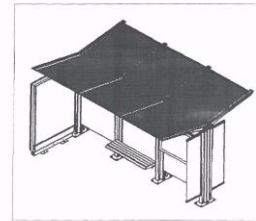


FIG. 2-1

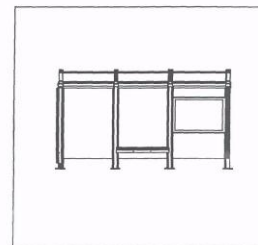


FIG. 2-2

- 2-й вариант навеса для общественного транспорта характеризуется наличием дополнительных боковых стенок по форме и расположению симметричных относительно задней стенки и выполнением крыши в виде двух плоскостей, установленных со взаимным уклоном к линии сочленения, находящейся над задней стенкой.

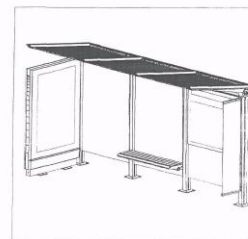


FIG. 3-1

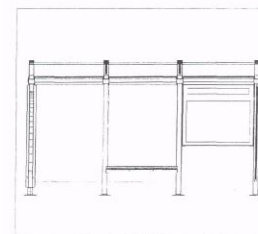


FIG. 3-2

- 3-й вариант навеса характеризуется тем, что крыша выполнена из рифленого материала.



**ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
РЕЕСТР ИЗОБРЕТЕНИЙ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ**

**РАЗДЕЛ А**

**УДОВЛЕТВОРЕНИЕ ЖИЗНЕННЫХ ПОТРЕБНОСТЕЙ ЧЕЛОВЕКА**

**А 01**

(11) **i2008 0014** (21) **a2005 0048**  
(51) **A01K 5/00** (2006.01) (22) **25.02.2005**  
(44) **30.03.2007**  
(71)(72)(73) **Халилов Рамиз Талыб оглы, Гасанов Фирдовси Дильгам оглы (AZ)**  
(54) **ДОЗАТОР КОРМОВ.**

(57) Дозатор кормов, включающий бункер с выгрузным патрубком и установленный на горизонтальном валу барабан с прорезью под выгрузной патрубок и дозирующей плоскостью, отличающийся тем, что дозирующая плоскость выполнена из двух размещенных вдоль вала пластин, с шириной равной радиусу барабана, при этом одна из пластин имеет жесткое крепление у прорези, а другая выполнена с возможностью вращения на валу.

**А 23**

(11) **i2008 0017** (21) **a2006 0052**  
(51) **A23L 1/30** (2006.01) (22) **07.04.2006**  
(44) **29.06.2007**  
(71)(73) **Предприятие с ограниченной ответственностью «ЙЕНИ-ТЕХ» (AZ)**  
(72) **Халилов Эльчин Нусрат оглы, Джафаров Ашраф Алаббас (AZ)**  
(54) **БИОЛОГИЧЕСКИ АКТИВНАЯ ДОБАВКА.**

(57) 1. Биологически активная добавка на основе активированного цеолита – клиноптилолита, очищенного доломита, с размером частиц 2-5 мкм и аскорбиновой кислоты, отличающаяся тем, что в качестве активатора цеолита содержит биостимулирующие вещества - коллоидные комплексы металлов на основе гидролизата желатина с катионами Си, Zn, Ag, Mn, Со при стехиометрическом содержании катионов металлов, взятых в соотношении - 1:0,003:0,0032:0,00048:0,000036, при соотношении цеолита к биостимулирующим веществам 1:0,4-0,6 при следующем соотношении компонентов, масс. %:

Доломит	1-10
Аскорбиновая кислота	8-12

Цеолит - клиноптилолит, активированный биостимулирующими веществами

	остальное
--	-----------

2. Биологически активная добавка по п.1, отличающаяся тем, что дополнительно содержит связующее вещество, например натуральный мед, взятый в количестве 8-12 масс. %.

**А 24**

(11) **i2008 0022** (21) **a2005 0234**  
(51) **A24B 15/18** (2006.01) (22) **14.10.2005**  
(44) **30.03.2007**

(71)(73) **Институт Радиационных Проблем Национальной Академии Наук Азербайджанской Республики (AZ)**  
(72) **Рустамов Васиф Рустам оглы, Керимов Валех Керим оглы, Гарибов Адиль Абдулхалыг оглы, Алиев Салимхан Меграли оглы, Насирова Халида Ядулла кызы, Мамедова Саида Адалят кызы (AZ)**  
(54) **СПОСОБ СНИЖЕНИЯ СОДЕРЖАНИЯ НИКОТИНА И СМОЛ В ТАБАЧНОМ ДЫМЕ.**

(57) Способ снижения содержания никотина и смол в табачном дыме, предусматривающий обработку табачного сырья оксидантами, отличающийся тем, что в качестве оксиданта используют высушенные и измельченные желто-зеленые водоросли (Xanthophyta), взятые из расчета 3,5-6,5 % мас. на табачное сырье.

**А 61**

(11) **i2008 0010** (21) **a2006 0071**  
(51) **A61K 8/00** (2006.01) (22) **28.04.2006**  
**A61K 35/08** (2006.01)  
**A61Q 9/04** (2006.01)

(44) **29.06.2007**  
(71)(73) **Азербайджанский Медицинский Университет (AZ), Алиева Тамила Шамиль кызы (AZ)**  
(72) **Алиева Тамила Шамиль кызы, Аликулиев Рамазан Исмаил оглы, Агаев Меджнун Ислам оглы, Абдуллаев Надир Мамед оглы (AZ)**  
(54) **ДЕПИЛЯТОРНЫЙ КРЕМ.**

(57) Депиляторный крем, включающий в себя депилятор, неионный ПАВ и воду, отличающийся тем, что в качестве депилятора содержит сухой осадок нахичеванской минеральной воды «Дарыдаг», в качестве ПАВ содержит глицерин, и дополнительно содержит экстракт мяты, при следующем соотношении компонентов, масс. %:

Сухой осадок	60
Вода	36-37
Глицерин	3-2
Экстракт мяты	1

(11) **i2008 0021** (21) **a2005 0127**  
(51) **A61K 9/00** (2006.01) (22) **13.05.2005**  
**A61K 9/08** (2006.01)  
**A61K 36/00** (2006.01)  
**A61P 13/04** (2006.01)

(44) **29.12.2006**  
(71)(73) **Азербайджанский Медицинский Университет (AZ)**

**(72) Тагиров Ильгар Агакиши оглы, Тагиров Шамил Агакиши оглы, Мамедов Джамал Вейс оглы, Садыгов Фикрет Мамед оглы, Ганиев Муса Мехти оглы (AZ)**

**(54) ПРЕПАРАТ ДЛЯ РАСТВОРЕНИЯ КАМНЕЙ В ПОЧКАХ.**

(57) Препарат для растворения камней в почках, состоящий из растительного сырья и растворителя, отличающийся тем, что содержит в качестве растительного сырья цветы шафрана, лепестки красной розы, плоды горького миндаля, а в качестве растворителя коньячный спирт, обработанный плодами белого тута при следующем соотношении компонентов, масс. %:

Плоды горького миндаля	3-5
Цветы шафрана	10-30
Лепестки красной розы	3-5
Коньячный спирт	84-60

и дополнительно, натуральный пчелиный мед в соотношении 1:1 к основному составу.

**(11) i2008 0011** **(21) a2006 0063**

**(51) A61K 36/72 (2006.01)** **(22) 20.04.2006**

*C11B 1/04 (2006.01)*

*C11B 1/10 (2006.01)*

**(44) 29.06.2007**

**(71)(73) Азербайджанский Медицинский Университет (AZ), Мовсумов Исрафил Солтан оглы, Караев Эльдар Абдулла оглы (AZ)**

**(72) Мовсумов Исрафил Солтан оглы, Караев Эльдар Абдулла оглы (AZ)**

**(54) СПОСОБ ПЕРЕРАБОТКИ ПЛОДОВ ОБЛЕПИХИ.**

(57) Способ переработки плодов облепихи, включающий высушивание растительного сырья, измельчение, экстракцию его хлороформом и выделение целевого продукта, отличающийся тем, что хлороформный экстракт упаривают, растворяют в гексане, фильтруют и промывают гексаном, фильтр с осевшей в нем урсоловой кислотой высушивают до постоянного веса, получая таким образом урсоловую кислоту, а гексановые извлечения объединяют и упаривают до получения облепихового масла.

**(11) i2008 0009** **(21) a2006 0080**

**(51) A61M 21/00 (2006.01)** **(22) 08.05.2006**

**(44) 29.06.2007**

**(71)(73) Азербайджанский Медицинский Университет (AZ), Исмаилов Надир Ведан оглы (AZ)**

**(72) Исмаилов Надир Ведан оглы (AZ)**

**(54) СПОСОБ ОБУЧЕНИЯ АУТОГЕННОЙ ТРЕНИРОВКЕ.**

(57) Способ обучения аутогенной тренировке (АТ), включающий в себя изучение инструкции и выполнение стандартных упражнений первой ступени АТ-1 по

классической методике, способствующих вызыванию ощущения тяжести, тепла, регуляции ритма сердечной деятельности, дыхания, влиянию на органы брюшной полости, на сосуды головы, отличающийся тем, что обучение проводит инструктор-психотерапевт с группой из 20-100 учащихся, отобранных по принципу схожести интеллектуального уровня, выявленного тестированием в процессе ознакомления с инструкцией и основными принципами АТ, причём, обучение проводят за четыре занятия с перерывами между ними в 6 дней, в течение которых обучающиеся по 12-15 минут три раза в день самостоятельно повторяют пройденный курс.

**(11) i2008 0013**

**(51) A61Q 5/12 (2006.01)**

**(44) 29.06.2007**

**(71)(72)(73) Шихиев Ага Шихи оглы, Ярадангулиев Бахрам Алай оглы, Мовсум-заде Ариф Ага-Мирза оглы (AZ)**

**(54) СРЕДСТВО ДЛЯ УКРЕПЛЕНИЯ И ВОССТАНОВЛЕНИЯ КОРНЕЙ ВОЛОС И СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ БИОЛОГИЧЕСКИ АКТИВНОЙ ОСНОВЫ ДЛЯ НЕГО.**

(57) 1. Средство для укрепления и восстановления корней волос, содержащее биологически активную основу растительного сырья, этиловый спирт и воду, отличающееся тем, что в качестве биологически активной основы растительного сырья содержит биологически активный продуцент дистиллята корней, корневищ и надземной части цератостигмы с семенами эфирномасличных растений, взятых в соотношении 2:1 соответственно при соотношении взятых ингредиентов, г:

Продуцент биологически активный основы цератостигмы	420-600
Семена эфирномасличных растений	210-300
Этиловый спирт	600-800
Вода	остальное

2. Средство для укрепления и восстановления корней волос, содержащее биологически активную основу растительного сырья и жировую основу, отличающееся тем, что в качестве биологически активной основы растительного сырья содержит биологически активный продуцент дистиллята корней, корневищ и надземной части цератостигмы с семенами эфирномасличных растений, а в качестве жировой основы растительные масла при следующем соотношении компонентов, г:

Продуцент биологически активной основы цератостигмы	360-540
Семена эфирномасличных растений	180-270
Растительные масла	остальное

3. Средство по пп.1-2, отличающееся тем, что в качестве эфирномасличных растений содержит семе-

на тмина и кориандра, взятых в соотношении 1:2 соответственно.

4. Способ получения биологически активной основы путем замачивания измельченного растительного сырья и перегонкой водяным паром под вакуумом, отличающийся тем, что вакуумную перегонку ведут в два этапа, причем на первом этапе ведут селективную перегонку до получения 75% от общего объема дистиллята биологически активных веществ, затем на втором этапе для полного растворения оседаемых биологически активных веществ и извлечения избыточного количества его вводят 15-20% этилового спирта.

5. Способ получения биологически активной основы путем замачивания измельченного растительного сырья и перегонкой водяным паром под вакуумом, отличающийся тем, что вакуумную перегонку ведут в два этапа, причем на первом этапе ведут селективную перегонку до получения 100% от общего объема дистиллята биологически активных веществ, затем на втором этапе для полного извлечения их вводят 50% растительного масла от общего объема.

**A 62**

(11) **i2008 0035** (21) **a2004 0273**  
(51) **A62D 1/00** (2006.01) (22) **23.12.2004**  
**A62D 1/02** (2006.01)

(44) **29.06.2007**  
(71)(73) **Национальная Академия Наук Азербайджанской Республики, Институт Нефте-химических Процессов имени Ю.Г.Мамедалиева (AZ)**

(72) **Аббасов Вагиф Магеррам оглы, Исмаилов Тейюб Аллахверди оглы, Абдуллаев Эльмар Шахмар оглы, Самедов Атамалы Меджид оглы, Магеррамов Расим Сархан оглы, Кязимов Акции Беюкага оглы, Исмаилова Халида Рауф кызы, Гафарова Месхети Эльман кызы, Мусаева Нурана Мустафа кызы, Нуралиева Фарида Фирудин кызы (AZ)**

(54) **ПЕНООБРАЗОВАТЕЛЬ ДЛЯ ТУШЕНИЯ ПОЖАРОВ.**

(57) Пенообразователь для тушения пожаров, включающий анионоактивное ПАВ, аминсодержащую добавку и воду, отличающийся тем, что в качестве аминсодержащей добавки содержит комплексное соединение нафтеновых кислот фракции с температурой кипения 210-410°C с этаноламинами общей формулы [RCOO] [H<sub>n</sub>N<sup>+</sup>(CH<sub>2</sub>CH<sub>2</sub>OH)<sub>m</sub>], где n=1-3, m=1-3, R=алкильный радикал нафтеновых кислот, при следующем соотношении компонентов, мас.% :

Анионоактивное ПАВ	1-1,5
Аминсодержащая добавка	0,5-1,0
Вода	остальное

**РАЗДЕЛ В**

**РАЗЛИЧНЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ**

**B 22**

(11) **i2008 0005** (21) **a2006 0223**  
(51) **B22F 1/00** (2006.01) (22) **25.02.2004**  
**B22F 3/10** (2006.01)  
**C22C 33/02** (2006.01)

(44) **29.06.2007**  
(71)(73) **Азербайджанская Государственная Нефтяная Академия (AZ)**

(72) **Мустафаев Санан Мамедамин оглы, Касумов Сиявуш Аваз оглы, Гулиев Агали Ахмед оглы, Гусейнов Саями Санани оглы (AZ)**

(54) **СПОСОБ БОРИРОВАНИЯ ПОРОШКОВОГО ЖЕЛЕЗА.**

(57) Способ борирования порошкового железа, включающий приготовление шихты на основе железа и борсодержащего вещества, формование образца, его борирование и спекание, отличающийся тем, что проводят диффузионное борирование при температуре 1173-1273 К в течение 1,0-3,0 часов, при этом в качестве борсодержащего вещества используют борную кислоту, выделенную из лавы грязевых вулканов.

**РАЗДЕЛ С**

**ХИМИЯ И МЕТАЛЛУРГИЯ**

**C 01**

(11) **i2008 0037** (21) **a2004 0097**  
(51) **C01D 7/10** (2006.01) (22) **10.05.2004**  
(44) **29.12.2006**

(71)(72)(73) **Агаев Меджнун Ислам оглы, Рзаев Байрам Зульфугар оглы, Абдуллаев Надир Мамед оглы (AZ)**

(54) **СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ОЧИЩЕННОГО БИКАРБОНАТА НАТРИЯ.**

(57) 1. Способ получения очищенного бикарбоната натрия, включающий приготовление маточного раствора, его карбонизацию, отделение осадка бикарбоната натрия от маточника, его промывку и сушку, отличающийся тем, что маточный раствор насыщают 6-8 вес. % хлоридом натрия особой чистоты при температуре 65-70°C, понижают температуру полученного раствора до 60°C, охлажденный раствор подвергают аммонизации газом, содержащим 50 вес. % аммиака и карбонизацию ведут природным, содержащим 99% CO<sub>2</sub>, углекислым газом, имеющим температуру 40°C, при одновременной обработке раствора 10 вес.% водяным паром, причем частоту вибрации раствора устанавливают равной 40 Гц.

2. Способ по п.1, отличающийся тем, что используют углекислый газ, содержащий 99% CO<sub>2</sub>, месторождения термальных вод «Дарыдаг».

(11) i2008 0023 (21) a2005 0051  
(51) C01F 7/06 (2006.01) (22) 02.03.2005  
C01F 7/14 (2006.01)  
C22B 3/04 (2006.01)  
(44) 29.06.2007  
(71)(72)(73) Ибрафиллов Тельман Давуд оглы (AZ)  
(54) СПОСОБ ГИДРОХИМИЧЕСКОЙ ПЕРЕРАБОТКИ АЛУНИТОВОЙ РУДЫ.

(57) Способ гидрохимической переработки алунитовой руды, включающий одностадийное выщелачивание сырого алуниита щелочно-алюминатным раствором, перевод сульфатных солей в осадок и получение глинозема по схеме Байера, отличающийся тем, что выщелачивание и цикл Байера проводят раствором гидроксида натрия, а сульфат натрия, образованный в результате выщелачивания, подвергают конверсии раствором гидроксида калия.

(11) i2008 0024 (21) a2005 0052  
(51) C01F 7/06 (2006.01) (22) 02.03.2005  
(44) 29.06.2007  
(71)(72)(73) Ибрафиллов Тельман Давуд оглы (AZ)  
(54) СПОСОБ ПЕРЕРАБОТКИ АЛУНИТА.

(57) Способ переработки алуниита, включающий выщелачивание сырого алуниита оборотным Алюминатным раствором и щелочью, перевод сульфатных солей в осадок и получение из алюминатного раствора глинозема по схеме Байера, отличающийся тем, что выщелачивание и цикл Байера проводят гидроокисью натрия, полученной в результате того, что раствор сульфатных солей после промывки осадка выпаривают, кристаллизуют и подвергают конверсии гидроокисью калия, полученной каустификацией смеси K<sub>2</sub>CO<sub>3</sub> + CaO.

(11) i2008 0026 (21) a2005 0241  
(51) C01G 47/00 (2006.01) (22) 17.10.2005  
C25B 1/00 (2006.01)  
(44) 29.06.2007  
(71)(73) Институт Химических Проблем, Национальная Академия Наук Азербайджанской Республики (AZ)  
(72) Мамедова Севяр Вагиф кызы, Мехман Насиб оглы (AZ)  
(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ДИСУЛЬФИДА РЕНИЯ.

(57) Способ получения дисульфида рения из кислого раствора, отличающийся тем, что дисульфид рения

получают электролизом в виде пленки, осажденной на катоде из раствора электролита, содержащего 2·10<sup>-3</sup> - 4·10<sup>-3</sup> моль/литр перрената аммония, 0,1-0,3 моль/литр натрия сульфита, 1,5 моль/литр серной кислоты, при температуре электролита 40-80°C, плотности тока 4-8 А/дм<sup>2</sup>, времени электролиза 0,8-1,5 час и перемешивании.

## C 04

(11) i2008 0046 (21) a2006 0245  
(51) C04B 33/00 (2006.01) (22) 21.12.2005  
C04B 40/02 (2006.01)  
(44) 29.06.2007  
(71)(72)(73) Ширинзаде Ирада Нусрет кызы, Кафказлы Мамед Алекбер оглы (AZ)  
(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ КЕРАМИЧЕСКОГО МАТЕРИАЛА.

(57) 1. Способ получения керамического материала, включающий смешение сырьевых компонентов, формование и термообработку отличающийся тем, что в качестве сырьевых компонентов используют глину, доломит и воду, при следующем соотношении компонентов, мас.ч.:

Глина	50-70
Доломит	30-50
Вода	10-11,

а термообработку проводят при температуре 750<sup>0</sup>С, после чего керамический материал выдерживают в воде в течение часа, затем во влажной среде в течение 10-30 дней.

2. Способ получения керамического материала по п.1 отличающийся тем, что в качестве сырьевых компонентов используют глину Зыхского, Сумгаитчайского и Апшеронского месторождений, а доломит – Гобустанского месторождения.

## C 07

(11) i2008 0034 (21) a2006 0028  
(51) C07C 31/10 (2006.01) (22) 24.02.2006  
C10L 3/04 (2006.01)  
B01D 53/28 (2006.01)  
(44) 29.06.2007

(71)(73) Азербайджанский Государственный Научно-исследовательский Институт «Олефин» (AZ)  
(72) Кулиев Тофик Мустафа оглы, Мамедалиев Гейдар Али оглы, Асланов Эльхан Саттар оглы, Джамиллов Рамиз Сафар оглы, Амирова Роза Мешади кызы (AZ)  
(54) АБСОРБЕНТ ДЛЯ ОСУШКИ ПРИРОДНОГО ГАЗА.

(57) Абсорбент для осушки природного газа, представляющий собой алкиленгликоль, отличающийся тем, что является кубовым остатком производства пропиленгликоля следующего состава, мас. %:

Монопропиленгликоль	1,0-2,0
Дипропиленгликоль	88,0-90,0
Трипропиленгликоль	8,0-9,0

(11) i2008 0020 (21) a2006 0195  
(51) C07C 63/04 (2006.01) (22) 27.10.2006  
C07C 51/16 (2006.01)  
(44) 29.06.2007

(71)(73) Институт Химических Проблем, Национальная Академия Наук Азербайджанской Республики (AZ)

(72) Литвишков Юрий Николаевич, Шакунова Нинель Владиславовна, Зульфугарова Сима Мамед кызы, Эфендиев Меджид Рамиз оглы, Мурадова Пери Агагусейн кызы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ м-ТОЛУИЛОВОЙ КИСЛОТЫ.

(57) Способ получения м-толуиловой кислоты окислением м-ксилола кислородом воздуха в жидкой фазе в присутствии кобальтсодержащего катализатора при нагревании, отличающийся тем, что в качестве катализатора используют гофрированную, скрученную в спираль алюминиевую фольгу, содержащую во вторичном алюмооксидном носителе композицию оксидов кобальта и марганца следующего состава, мас. %:

Co <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	3,5-6,5
MnO <sub>2</sub>	4,5-7,0
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	45-50
Al-каркас	остальное

взятую в количестве 11-17 мас. % к массе м-ксилола.

(11) i2008 0028 (21) a2000 0151  
(51) C07C 213/16 (2000.01) (22) 05.06.2000  
(44) 30.06.2000

(71)(73) Институт Теоретических Проблем Химической Технологии Национальной Академии Наук Азербайджанской Республики (AZ)

(72) Нагиев Тофик Муртуза оглы, Али-заде Нахмед Ислам оглы, Мамедьяров Гахраман Муслим оглы, Искендеров Расим Аббас оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ПИРИДИНА.

(57) Способ получения пиридина dealкилированием 2-пиколина в газовой фазе при температуре 760-860°C отличающийся тем, что процесс проводят в гомогенной среде с использованием в качестве окислителя 25-50 вес. % водного раствора перекиси водорода, при объемной скорости подачи 2-пиколина 0,04-0,15 мл/мл час и объемном соотношении сырья и перекиси водорода равном 1:1-4.

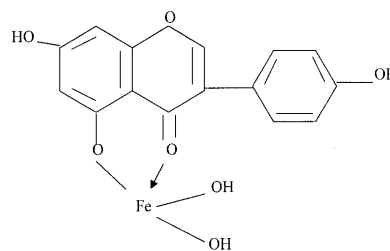
(11) i2008 0012 (21) a2006 0107  
(51) C07D 311/00 (2006.01) (22) 12.06.2006  
(44) 29.06.2007

(71)(73) Азербайджанский Медицинский Университет (AZ), Мехралиева Севиль Джабраил кызы, Вердизаде Наиль Аллахверди кызы (AZ)

(72) Мехралиева Севиль Джабраил кызы, Вердизаде Наиль Аллахверди кызы, Ахундов Рамиз Аталла оглы, Пириева Джамиля Аждар кызы, Назирова Замина Алиш кызы (AZ)

(54) Fe(III)-ГЕНИСТЕИНАТ, ПРОЯВЛЯЮЩИЙ АНТИОКСИДАНТНОЕ СВОЙСТВО.

(57) Fe(III)-генистеинат формулы



проявляющий антиоксидантное свойство.

### C 09

(11) i2008 0038 (21) 99/001501  
(51) C09K 7/00 (2006.01) (22) 30.09.1999  
(44) 30.03.2007

(71)(73) Государственный Научно-Исследовательский и Проектный Институт «Гипроморнефтегаз» (AZ)

(72) Гусейнов Таир Исмаилович, Кязимов Эльчин Ариф оглы, Гусейнова Эльмира Таир кызы (AZ)

(54) БУРОВОЙ РАСТВОР.

(57) Буровой раствор, содержащий глину, полимерное соединение, стабилизатор, понизитель вязкости, ПАВ и воду, отличающийся тем, что он дополнительно содержит барит, а в качестве полимерного соединения содержит Карбоксиметилцеллюлозу 500, 600 или Тилозу или Габрозу или СМС, в качестве стабилизатора Конденсированную Сульфитно-Спиртовую Барду, в качестве понизителя вязкости Феррохромлигносульфонат или Q-broxin или FCL или Borresol или Unical или SEFO или СТСП, в качестве ПАВ ALKAN DE-202B при следующем соотношении компонентов, мас. %:

Глина гидрослюдисто-каолининовая или бентонитовая	12,0-16,0
Карбоксиметилцеллюлоза 500, 600 или тилоза или габроза или СМС	0,75-1,0
Конденсированная сульфитно-спиртовая барда	4,5-6,0
Феррохромлигносульфонат или Q-broxin или FCL или Borresol или Unical или SEFO или СТСП	0,1-0,5
Барит	10,0-22,0
ALKAN DE-202B	0,01-0,3
Вода	остальное

C 10

(11) i2008 0016 (21) a2005 0268  
(51) C10G 5/095 (2006.01) (22) 30.11.2005  
(44) 29.06.2007

(71)(73) Азербайджанский Архитектурно-Строительный Университет (AZ)

(72) Мамедова Нуршараф Салман гызы, Алиев Али Биннат оглы, Багиров Рустам Абульфаз оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ВЫСОКООКТАНОВОГО БЕНЗИНА.

(57) 1. Способ получения высокооктанового бензина, включающий адсорбционную депарафинизацию углеводородов различного строения, десорбцию поглощенных нормальных парафинов и их каталитическое превращение, отличающийся тем, что адсорбция подвергают бензиновую фракцию газового конденсата, состоящего из 60-65% парафинов, 28-30% нафтеновых и 8-10% ароматических углеводородов с последующей десорбцией и изомеризацией поглощенных парафинов, при этом процессы адсорбции и десорбции осуществляют в одном аппарате, в непрерывно движущемся слое гранулированного синтетического цеолита CaA ( $5 \text{ \AA}$ ).

2. Способ по п.1, отличающийся тем, что адсорбцию нормальных парафинов проводят при температуре 165-175°C, преимущественно при 170°C.

3. Способ по п.1, отличающийся тем, что десорбцию поглощенных парафинов проводят при температуре 290-350°C, преимущественно при 300°C.

(11) i2008 0044 (21) a2006 0126  
(51) C10G 21/12 (2006.01) (22) 28.06.2004  
C10G 21/20 (2006.01)

(44) 29.06.2007

(71)(73) Национальная Академия Наук Азербайджанской Республики, Институт нефтехимических процессов (AZ)

(72) Азизов Акиф Гамид оглы, Ибрагимова Минавер Джафар кызы, Самедова Фазиля Ибрагим кызы, Азмамедов Нариман Газанфар оглы, Эйвазов Эйваз Зульфугар оглы, Гасанова Рейхания Зия кызы, Багирова Бести Фарзали кызы (AZ)

(54) СПОСОБ СЕЛЕКТИВНОЙ ОЧИСТКИ МАСЛЯНОЙ ФРАКЦИИ ИОННОЙ ЖИДКОСТЬЮ.

(57) Способ селективной очистки масляной фракции ионной жидкостью, путем экстракции масляной фракции избирательным растворителем, с последующим разделением рафината от экстракта и отделение избирательного растворителя от экстракта с помощью органического растворителя, отличающийся тем, что в качестве избирательного растворителя используют анилинформатную ионную жидкость при весовом

соотношении ионной жидкости к масляной фракции 2:1 и экстракцию проводят при температуре 50-55°C и интенсивном перемешивании в течение 60 минут, после чего расслоением отделяют рафинат от экстракта, а ионную жидкость выделяют из экстракта вымыванием гептаном и возвращают на стадию экстракции

(11) i2008 0043 (21) a2006 0043

(51) C10G 45/10 (2006.01) (22) 24.03.2006  
C10G 11/04 (2006.01)

(44) 29.06.2007

(71)(73) Национальная Академия Наук Азербайджанской Республики, Институт нефтехимических процессов (AZ)

(72) Самедова Фазиля Ибрагим кызы, Гасанова Рейхания Зия кызы, Логманова Севиндж Бала-ага кызы, Исмаилов Махаддин Абдулла оглы, Кадымалиева Наргиз Зирадин кызы, Аккерова Айна Султан кызы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ СМАЗОЧНОГО МАСЛА.

(57) 1. Способ получения, смазочного масла, включающий обработку нефтяной фракции с вязкостью до 15 мм<sup>2</sup>/с при 100°C селективным растворителем, последующую гидрообработку очищенной фракции при температуре 340-380°C, давлении 4 МПа, количестве водорода 500-800 л/л на Al-Co(Ni)-Мо-оксидном катализаторе, фракционирование полученного гидрогенизата с выделением фракции, выкипающей выше 350°C, которую затем депарафинизируют, отличающийся тем, что обработке подвергают нефтяную фракцию, содержащую полициклическую ароматику и смолы выше 5 %, причем выделенную из гидрогенизата фракцию подвергают гидрокаталитической изомеризации и гидрокаталитической депарафинизации, а катализатор гидрообработки дополнительно содержит оксид вольфрама при следующем соотношении компонентов: %мас.

NiO	5,0-6,0
MoO <sub>3</sub>	7,0-8,0
WO <sub>3</sub>	7,0-8,0
CuO <sub>2</sub>	9,0-10,0
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	до 100

2. Способ по п.1, отличающийся тем, что нефтяная фракция с содержанием полициклической ароматики и смолы свыше 5 % является либо рафинатом, либо дистиллятом.

3. Способ по п.1, отличающийся тем, что гидроизомеризацию проводят на катализаторе, содержащем Pt – 0,64 % мас. на носителе Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> – до 100 % мас.

4. Способ по п.1, отличающийся тем, что гидрокаталитическую депарафинизацию проводят на катализаторе, содержащем NiO 2-11 % мас., MoO<sub>3</sub> 9-28 % мас. и носитель - Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> до 100 % мас.

**С 23**

- (11) **i2008 0002** (21) **a2000 0012**  
 (51) *C23F 11/10* (2006.01) (22) **31.01.2000**  
 (44) **30.03.2000**  
 (71)(73) Национальная Академия Наук Азербайджанской Республики, Институт нефтехимических процессов имени Ю.Г.Мамедалиева (AZ)  
 (72) Аббасов Вагиф Магеррам оглы, Керимова Наханум Гаджи кызы, Магеррамов Расим Сархан оглы, Абдуллаев Эльмар Шахмар оглы (AZ)  
 (74) Мамедова Б.А. (AZ)  
 (54) **КОНСЕРВАЦИОННОЕ МАСЛО.**

(57) Консервационное масло, содержащее минеральное масло и азотсодержащее соединение, отличающееся тем, что азотсодержащим соединением является 1-нитро, 2-гидроксигексан при следующем содержании, компонентов % масса:

1-нитро, 2-гидроксигексан	5-10
Минеральное масло	остальное

**С 25**

- (11) **i2008 0019** (21) **a2004 0230**  
 (51) *C25D 3/02* (2006.01) (22) **09.11.2004**  
     *C25D 3/56* (2006.01)  
     *C25D 7/12* (2006.01)  
     *H01L 35/16* (2006.01)  
     *H01L 35/18* (2006.01)  
 (44) **29.06.2007**  
 (71)(73) Институт Химических Проблем, Национальная Академия Наук Азербайджана (AZ)  
 (72) Мамедов Мехман Насиб оглы, Гаджиева Кямаля Исмаил кызы, Меджидов Аждар Акпер оглы, Аббасов Мехман Тейяр оглы (AZ)  
 (54) **ЭЛЕКТРОЛИТ ДЛЯ ОСАЖДЕНИЯ СПЛАВА СУРЬМА-ТЕЛЛУР.**

(57) Электролит для осаждения сплава сурьма-теллур, содержащий оксид сурьмы (III), оксид теллура (IV) и кислоту, отличающийся тем, что дополнительно содержит хлорид аммония, а в качестве кислоты содержит соляную кислоту, при соотношении компонентов, моль/л:

Оксид сурьмы (III)	0,05-0,2
Оксид теллура (IV)	0,0025-0,01
Хлорид аммония	0,5-1,0
Соляная кислота	3-3,5

**РАЗДЕЛ E**

**СТРОИТЕЛЬСТВО, ГОРНОЕ ДЕЛО**

**E 21**

- (11) **i2008 0033** (21) **a2005 0097**  
 (51) *E21B 33/14* (2006.01) (22) **18.04.2005**  
 (44) **29.06.2007**  
 (71)(72)(73) Меджидов Гасан Нурали оглы, Мамедов Фархад Балабек оглы, Исмаилов Гатам Паша оглы (AZ)  
 (54) **УСТРОЙСТВО ДЛЯ УСТАНОВКИ ЦЕМЕНТНОГО МОСТА В СКВАЖИНЕ.**

(57) Устройство для установки цементного моста в скважине, содержащее узел контроля прохождения цементного раствора, состоящего из переходника и муфтового держателя с предохранителем, и разделительные пробки, где внутренний диаметр переходника больше диаметра металлического стержня пробок, отличающееся тем, что переходник, имеющий цилиндрическую форму, после выступа переходящую в трапециевидную с наружной резьбой, выполнен с резьбой на внутренней конусообразной поверхности, плавно переходящей в цилиндрическую, а держатель ниже муфты снабжен тремя равноудаленными по окружности промывочными отверстиями и двумя сквозными отверстиями в конусообразной части предохранителя.

- (11) **i2008 0027** (21) **a2007 0019**  
 (51) *E21B 33/138* (2006.01) (22) **02.02.2007**  
 (44) **29.06.2007**  
 (71)(72)(73) Мустафаев Нариман Сафа оглы (AZ)  
 (54) **СПОСОБ ИЗОЛЯЦИИ СКВАЖИН.**

(57) 1. Способ изоляции скважин, включающий закачку в скважину изолирующего агента, вытеснение его из скважины промывочным раствором до проникновения изолирующего агента в пласт, отличающийся тем, что после достижения пласта изолирующим агентом, которым является жидкий тяжелый углеводород с вязкостью 20-100 спз, превентор закрывают, бурение приостанавливают, а промывочный раствор закачивают со скоростью 2-110 м/с до полного вытеснения изолирующего агента в пласт, после чего превентор открывают и продолжают бурение.

2. Способ по п.1, отличающийся тем, что жидким тяжелым углеводородом является дегазированная нефть с вязкостью 20-100 спз.

3. Способ по п.1, отличающийся тем, что удельный вес изолирующего агента равен удельному весу пластовой жидкости.

(11) i2008 0008 (21) a2005 0239  
(51) E21B 43/27 (2006.01) (22) 17.10.2005  
(44) 29.06.2007

(71)(73) Научно-Исследовательский Институт «Геотехнологических проблем нефти, газа и химии» (AZ), Азербайджанская Государственная Нефтяная Академия (AZ)

(72) Рамазанова Эльмира Мамед Эмин кызы, Бабаев Мусеиб Баба оглы, Лаптева Людмила Семеновна (AZ)

(54) СПОСОБ КИСЛОТНОЙ ОБРАБОТКИ ПРИЗАБОЙНОЙ ЗОНЫ ПЛАСТА.

(57) Способ кислотной обработки призабойной зоны пласта, включающий закачку в коллектор кислоты, отличающийся тем, что в зону коллектора с высокой проницаемостью закачивают раствор каменной соли в безводной асфальто-смолистой нефти или в безводном газовом конденсате, а затем в зону коллектора с низкой проницаемостью закачивают смесь сухих кислот, включающую соляную кислоту 15%-ной, азотную кислоту 30%-ной и фтористово-дородную кислоту 15%-ной концентрации, нефть-носитель или газовый конденсат-носитель сухих кислот и раствор поверхностно-активного вещества 0,05%-ной концентрации, при следующем соотношении компонентов, мас. %:

При воздействии на зону коллектора с высокой проницаемостью:

Безводная асфальто-смолистая нефть или безводный газовый конденсат	18-22
Каменная соль	4-6
Повехностно- активное вещество	остальное

При воздействии на зону коллектора с низкой проницаемостью:

Нефть-носитель или газовый конденсат-носитель сухих кислот	8-22
Соляная кислота	18-22
Азотная кислота	18 - 22
Фтористоводородная кислота	13-17
Повехностно- активное вещество	остальное

(57) Телеметрическая система измерения забойных параметров в процессе бурения наклонных и горизонтальных скважин состоящая из установленных непосредственно за бурильным инструментом у устья скважины блока датчиков и блока питания, отличающаяся тем, что дополнительно содержит управляемое реле, усилитель сигналов, преобразователь напряжение-код, модулятор, усилитель мощности, генератор несущей высокой частоты, программный блок управления, цилиндрический пьезоэлектрический передающий преобразователь электрических сигналов в акустические, распространяемые в столбе бурового раствора в затрубном пространстве, пьезоэлектрический приемный преобразователь акустических сигналов в электрические, расположенный на выходе из затрубного пространства, полосовой фильтр высоких частот, второй усилитель сигналов, детектор, дешифратор, интерфейс, микропроцессор, блок программ, принтер и монитор, причем датчики блока датчиков соединены с управляемым реле, выход которого через усилитель сигналов и преобразователь напряжение-код соединен с первым входом модулятора, выход которого через усилитель мощности соединен с передающим цилиндрическим преобразователем электрических сигналов в акустические, выход генератора несущего высокочастотного сигнала соединен со вторым входом модулятора, первый, второй, третий, четвертый и пятый выходы программного блока управления соединены, соответственно, с управляющим входом блока датчиков, управляющим входом управляемого реле, управляющим входом преобразователя напряжение-код, третьим входом модулятора и входом генератора несущего сигнала высокой частоты, приемный пьезоэлектрический преобразователь через полосовой фильтр и второй усилитель сигналов, а также через детектор соединен с входом дешифратора, выходы которого соединены с входами интерфейса, выход которого соединен с микропроцессором, соединенным с блоком программ, монитором и принтером.

## РАЗДЕЛ F

**МЕХАНИКА, ОСВЕЩЕНИЕ, ОТОПЛЕНИЕ, ДВИГАТЕЛИ И НАСОСЫ, ОРУЖИЕ И БОЕПРИПАСЫ, ВЗРЫВНЫЕ РАБОТЫ**

### F 02

(11) i2008 0007 (21) a2006 0093  
(51) E21B 47/00 (2006.01) (22) 26.05.2006  
E21B 47/12 (2006.01)

(44) 29.06.2007

(71)(73) Азербайджанская Государственная Нефтяная Академия (AZ), Научно-Исследовательский Институт «Геотехнологических проблем нефти, газа и химии» (AZ)

(72) Рамазанова Эльмира Мамед Эмин кызы, Алиев Рустам Талыб оглы, Рзаев Яшар Тельман оглы, Усубалиев Бейбала Таджи оглы (AZ)

(54) ТЕЛЕМЕТРИЧЕСКАЯ СИСТЕМА ИЗМЕРЕНИЯ ЗАБОЙНЫХ ПАРАМЕТРОВ В ПРОЦЕССЕ БУРЕНИЯ НАКЛОННЫХ И ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ СКВАЖИН.

(11) i2008 0029 (21) a2005 0257  
(51) F02B 57/00 (2006.01) (22) 14.11.2005  
F02F 3/00 (2006.01)

(44) 29.06.2007

(71)(72)(73) Ахвердиев Таир Ахмед оглы (AZ)

(74) Мамедова Х.Н. (AZ)

(54) ПОРШНЕВОЙ ДВИГАТЕЛЬ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ.

(57) 1. Поршневой двигатель внутреннего сгорания, содержащий наружный и внутренний поршни, кинематически связанные между собой при выполнении



возвратно-поступательных перемещений от общего привода с возможностью выполнять равнозначные возвратно-поступательные перемещения рабочего хода поршней и одновременно занимать поршнями положение верхней мертвой точки (ВМТ) и нижней мертвой точки (НМТ) и установленные с опиранием на соответствующие шейки коленчатого вала, отличающийся тем, что наружный и внутренний поршни расположены в одном цилиндре, при этом наружный поршень посажен на два симметрично установленных шатуна с опиранием на соответствующие шейки кривошипа коленчатого вала, внутренний поршень посажен на один шатун с опиранием на соответствующую шейку кривошипа коленчатого вала, кривошип имеет ступенчатую форму в виде «кривошип в кривошипе» и образован двумя шейками для шатунов наружного поршня и одной шейкой для шатуна внутреннего поршня, а общая высота ступенчатого кривошипа является суммой высот щеки шейки для шатуна наружного поршня и щеки шейки для шатуна внутреннего поршня.

2. Поршневым двигатель внутреннего сгорания по п.1, отличающийся тем, что шейка для шатуна внутреннего поршня удалена от оси коленчатого вала на расстояние равное суммарной высоте щеки шейки для шатуна наружного поршня и щеки шейки для шатуна внутреннего поршня.

**(11) i2008 0045** (21) a2007 0057  
**(51) F02M 23/00** (2006.01) (22) 16.03.2007  
**(44) 28.09.2007**

**(71)(72)(73) Садыгов Исмаил Рза оглы, Алиев Адиль Гейдар оглы, Зейналов Рахиб Рашид оглы (AZ)**

**(54) УСТРОЙСТВО ИНТЕНСИФИКАЦИИ СМЕСООБРАЗОВАНИЯ.**

**(57)** Устройство интенсификации смесобразования, включающее вставку, впускной трубопровод, отличающееся тем, что вставка закреплена к впускному трубопроводу посредством поронитовой прокладки и выполнена с прорезями, расположенными друг относительно друга под углом 60°, а также снабжена гибким шлангом и фильтром, регулирующим поступление воздуха в камеру сгорания.

**F 03**

**(11) i2008 0039** (21) a2006 0019  
**(51) F03B 13/12-18** (2006.01) (22) 02.02.2006  
**H05F 7/00** (2006.01)  
**(44) 29.06.2007**

**(71)(72)(73) Рзаев Нури Рза оглы, Рзаев Расим Нури оглы (AZ)**

**(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ПРИРОДНЫХ ИСТОЧНИКОВ ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ.**

**(57)** Устройство для использования природных источников электроэнергии, содержащее ведущее колесо и ведомое колесо, жестко связанное с генераторным агрегатом и линейную цепь с лопатками, отличающееся тем, что содержит дополнительную линейную цепь с лопатками, цепи снабжены ограничительными планками на концах и связаны с основным валом, на подшипниках которого посажены два полых вала, жестко соединенных со звездочками и имеющих по три равноудаленных друг от друга паза с шарами, при этом ведомое и ведущее колеса снабжены зубцами в виде прямоугольных треугольников, одна из линейных цепей находится в контакте со своей звездочкой с нижней, а другая с верхней диаметрально противоположной стороны.

**(11) i2008 0036** (21) a2006 0176  
**(51) F03D 7/00** (2006.01) (22) 25.09.2006  
**(44) 28.09.2007**

**(71)(73) Азербайджанская Инженерная Академия (AZ)**

**(72) Пашаев Ариф Мир Джалал оглы, Мехтиев Ариф Шафаят оглы, Джанахмедов Ахад Хан-ахмед оглы, Мехтиев Али Мамед оглы (AZ)**

**(54) ВЕТРОЭНЕРГЕТИЧЕСКАЯ УСТАНОВКА.**

**(57)** 1. Ветроэнергетическая установка, содержащая ветроколесо, включающее корпус и лопасти, головку, механизм управления, виндрозный механизм, и опору отличающаяся тем, что ветроколесо снабжено номинализирующим число оборотов регулирующим механизмом, состоящим из размещением о внутри фигурного корпуса держателя с пазом, закрепленной посредством штифта в верхней части фигурного корпуса верхней втулки и в нижней части фигурного корпуса нижней втулки, причем между внутренней верхней поверхностью фигурного корпуса и верхней частью держателя размещены подшипники, а между внутренней боковой поверхностью фигурного корпуса и нижней частью держателя размещены эластичные элементы, при этом регулирующей механизм с одной стороны, посредством вставленного внутри верхней втулки рычага, закреплена к корпусу ветроколеса, с другой стороны к лопасти, один конец которой зафиксирован пальцем, размещенным в пазу держателя, а под фигурным корпусом размещены щеки, закрепленные к нижней втулке винтами.

2. Установка по п. 1 отличающаяся тем, что радиус ветроколеса определяется нижеследующей зависимостью:

$$R \geq \frac{30}{\pi} \cdot \frac{V^3}{n} \cdot \frac{S\gamma}{2mg^2}$$

где  $V$  - скорость ветра для местности, где будет использована ветроэнергетическая установка;

$n$  - число оборотов генератора;

$\gamma$  - удельный вес воздуха в нормальных условиях;

$m$  - масса ветроколеса;

$g$  - ускорение свободного падения;

$S$  - площадь лопастей

## F 23

- (11) i2008 0004 (21) a2004 0192  
(51) F23Q 2/28 (2006.01) (22) 13.09.2004  
(44) 30.03.2007  
(71)(73) Нахичеванское отделение Национальной Академии Наук Азербайджанской Республики (AZ)  
(72) Ибрагимов Магеррам Неймат оглы (AZ)  
(54) ГАЗОЗАЖИГАТЕЛЬНОЕ УСТРОЙСТВО.

(57) Газозажигательное устройство, содержащее пьезоэлектрик и рычажный механизм отличающееся тем, что в него добавлено последовательно соединенные газочувствительный датчик, элемент приемо-передачи сигналов, усилитель, электромагнитный элемент, а также согласующий элемент и датчик пламени, размещенный в конце технологической трубы.

## F 42

- (11) i2008 0006 (21) a2004 0183  
(51) F42B 12/00 (2006.01) (22) 18.08.2004  
(44) 29.06.2007  
(71)(72)(73) Ахмедов Унутмаз Гейдар оглы (AZ)  
(54) ПУЛЯ ДЛЯ ОГНЕСТРЕЛЬНОГО ОРУЖИЯ.

(57) 1. Пуля для огнестрельного оружия, содержащая металлическую оболочку и сердечник из твердой стали, состоящая из цилиндрической части и наконечника, отличающаяся тем, что цилиндрическая часть стального сердечника выполнена покрытой свинцовой рубашкой и металлической оболочкой, а наконечник выполнен открытым, под углом 20-25 относительно центральной оси с площадью остроты, равной 0,1 мм<sup>2</sup>.

2. Пуля по п.1 отличающаяся тем, что в трассирующем варианте ее цилиндрическая часть наполнена трассирующим составом вокруг центральной оси.

3. Пуля по п.1 отличающаяся тем, что в зажигательном варианте ее цилиндрическая часть наполнена зажигательным составом вокруг центральной оси.

4. Пуля по п.1 отличающаяся тем, что на остром конце выполнен наружный опознавательный знак.

## РАЗДЕЛ G

## ФИЗИКА

## G 01

- (11) i2008 0025 (21) a2007 0061  
(51) G01N 9/04 (2006.01) (22) 27.03.2007  
(44) 29.06.2007  
(71)(72)(73) Гусейнов Тургай Клим оглы, Абдуллаев Иса Мадат оглы, Амирасланов Бахруз Курбан оглы (AZ)  
(54) РЕЗОНАНСНЫЙ ДАТЧИК ПЛОТНОСТИ.

(57) Резонансный датчик плотности, содержащий трубу, заземленную по краям стойками, электромагнитный вибратор, электромагнитный виброизмеритель и показывающий прибор, генератор низкой звуковой частоты, отличающийся тем, что труба выполнена ступенчато-переменного сечения, состоящей из трех участков - центрального и двух периферийных, расположенных симметрично относительно колебательной системы и имеющих одинаковую длину и толщину стенок, при этом длина центрального участка  $l_1$  и периферийных участков  $l_2$  определяются следующими равенствами:

$$l_1 = \frac{0.8875}{\sqrt[4]{\frac{(D_1^2 - d^2)\rho_1 + d^2\rho_m}{E(D_1^4 - d^4)} \cdot \sqrt{6.28F_0}}},$$

$$l_2 = \frac{0.591}{\sqrt[4]{\frac{(D_2^2 - d^2)\rho_1 + d^2\rho_m}{E(D_2^4 - d^4)} \cdot \sqrt{6.28F_0}}}$$

где  $D_1, D_2$  соответственно толщина центрального и периферийных участков трубы,

$d$  - внутренний диаметр трубы,

$\rho_1$  - плотность материала трубы,

$\rho_m$  - плотность измеряемой жидкости,

$E$  - модуль упругости материала трубы,

$F_0$  - частота колебаний пустого резонатора.

- (11) i2008 0030 (21) a2005 0225  
(51) G01N 21/78 (2006.01) (22) 26.09.2005  
(44) 29.06.2007  
(71)(73) Бакинский Государственный Университет (AZ)  
(72) Алиева Рафига Алирза кызы, Алиева Фаргана Сафар кызы, Чырагов Фамиль Муса оглы (AZ)  
(54) СПОСОБ ФОТОМЕТРИЧЕСКОГО ОПРЕДЕЛЕНИЯ ИНДИЯ (III).

(57) Способ фотометрического определения индия (III), включающий перевод его в окрашенное комплексное соединение с использованием органического реагента, отличающийся тем, что в качестве органического реагента используют 2,3,4-триокси -4'-фторазобензол.

- (11) i2008 0031 (21) a2005 0227  
(51) G01N 21/78 (2006.01) (22) 26.09.2005  
(44) 29.06.2007  
(71)(73) Бакинский Государственный Университет (AZ)  
(72) Алиева Рафига Алирза кызы, Алиева Фаргана Сафар кызы, Чырагов Фамиль Муса оглы (AZ)  
(54) СПОСОБ ФОТОМЕТРИЧЕСКОГО ОПРЕДЕЛЕНИЯ АЛЮМИНИЯ (III).

(57) Способ фотометрического определения алюминия (III), включающий перевод его в окрашенное ком-

плексное соединение с использованием органического реагента, отличающийся тем, что в качестве органического реагента используют 2,3,4-триокси-4'-фторазобензол.

- (11) i2008 0032 (21) a2005 0222  
(51) G01N 21/78 (2006.01) (22) 26.09.2005  
G01N 21/75 (2006.01)  
(44) 29.06.2007  
(71)(73) Бакинский Государственный Университет (AZ)  
(72) Алиева Рафига Алирза кызы, Алиева Фаргана Сафар кызы, Чырагов Фамиль Муса оглы (AZ)  
(54) СПОСОБ ФОТОМЕТРИЧЕСКОГО ОПРЕДЕЛЕНИЯ ГАЛЛИЯ (III).

(57) Способ фотометрического определения галлия (III), включающий перевод его ионов в окрашенное комплексное соединение с использованием органического аналитического реагента, отличающийся тем, что в качестве органического аналитического реагента используют 2,3,4-триокси-4'-фторазобензол.

- (11) i2008 0015 (21) a2006 0232  
(51) G01N 33/50 (2006.01) (22) 05.12.2006  
C02F 1/68 (2006.01)  
(44) 29.06.2007  
(71)(73) Бакинский Государственный Университет (AZ)  
(72) Мамедов Неймат Али оглы, Гарибов Гейс Ибрагим оглы, Алекберов Шахин Шамшад оглы (AZ)  
(54) СПОСОБ ОПРЕДЕЛЕНИЯ СТЕПЕНИ ФИЗИОЛОГИЧЕСКОЙ АКТИВНОСТИ ВОДЫ.

(57) 1. Способ определения степени физиологической активности воды, включающий, предварительную обработку, разделение на контрольную и исследуемую части, активацию исследуемой части воды, измерение параметров, определяющих изменение активности воды, отличающийся тем, что параметром, определяющим изменение активности воды, является коэффициент поверхностного натяжения.

2. Способ по п.1, отличающийся тем, что активацию проводят насыщением воды воздухом или озоном.

3. Способ по п.1, отличающийся тем, что активацию проводят ионизацией воды ионами серебра.

4. Способ по п.1, отличающийся тем, что активацию проводят воздействием на воду электрическим разрядом.

5. Способ по п.1, отличающийся тем, что активацию проводят воздействием на воду постоянным магнитным полем.

- (11) i2008 0018 (21) a2003 0244  
(51) G01V 7/00 (2006.01) (22) 04.12.2003  
(44) 29.06.2007  
(86) PCT/AZ2003/000006 04.12.2003  
(87) WO 2005/054901 16.06.2005  
(71)(72)(73) Халилов Эльчин Нусрат оглы (AZ)  
(54) СПОСОБ РЕГИСТРАЦИИ ГРАВИТАЦИОННЫХ КВАНТОВЫХ ЭФФЕКТОВ И УСТРОЙСТВО ДЛЯ ЕГО ОСУЩЕСТВЛЕНИЯ.

(57) 1. Способ регистрации гравитационных квантовых эффектов, заключающийся в регистрации относительных значений силы тяжести под и над гравитирующими массами, а также между ними, отличающийся тем, что измерения относительных значений силы тяжести проводят в центре между массами переменной величины, одна из которых расположена под, а другая над измерительным прибором, при этом производят последовательное изменение значений масс под и над измерительным прибором, определяют относительные значения силы тяжести после каждого изменения масс, теоретически рассчитывают значения аномалий силы тяжести для каждого случая измерений и сравнивают с фактически полученными, а по полученной разнице между теоретическими и фактическими значениями судят о квантовых эффектах при взаимодействии гравитирующих масс.

2. Устройство для регистрации квантовых эффектов при гравитационном взаимодействии масс, включающее два резервуара с жидкостью известной плотности, расположенные соосно и вертикально один над другим с расположенным между ними измерителем силы тяжести, отличающееся тем, что содержит ресивер для жидкости, обьем которого не меньше суммарного объема двух резервуаров, ресивер и резервуары оснащены насосами для взаимного перекачивания жидкости, при этом каждый резервуар самостоятельно соединен с ресивером трубопроводом и на каждом резервуаре установлен индикатор уровня жидкости, а на входящем и выходящем трубопроводах установлены задвижки, причем на верхних поверхностях резервуаров и ресивера установлены воздушные клапаны.

**G 08**

- (11) i2008 0003 (21) a2005 0236  
(51) G08B 25/08 (2006.01) (22) 14.10.2005  
H04M 11/00 (2006.01)  
(44) 29.06.2007  
(71)(73) Сариев Эльдар Бахрам оглы (AZ)  
(72) Сариев Эльдар Бахрам оглы, Халилов Эльшад Нореддин оглы (AZ)  
(54) СПОСОБ ОХРАННОЙ СИГНАЛИЗАЦИИ ОБЪЕКТОВ И УСТРОЙСТВО ДЛЯ ЕГО ОСУЩЕСТВЛЕНИЯ.

(57) 1. Способ охранной сигнализации объектов, при котором на охраняемом объекте размещают датчик обнаружения проникновения, в пределах охраняемого объекта размещают мобильный телефон, запоминают

в памяти мобильного телефона номер телефона абонента, по которому следует направлять оповещение о проникновении на охраняемый объект, включают мобильный телефон, и при срабатывании датчика обнаружения проникновения активизируют мобильный телефон для передачи сигнала оповещения на запомненный номер телефона абонента, отличающийся тем, что, после установленного количества дозвонков на номер мобильного телефона объекта автоматически включают блокировку системы питания объекта, приводят звуковую сигнализацию и блок автодозвона абоненту в рабочий режим на случай вторжения одновременно с передачей оповещения на номер телефона абонента, включают стандартную звуковую сигнализацию и через микрофон, связанный с мобильным телефоном объекта, передают звуки с территории объекта, а доступ абонента на охраняемый объект обеспечивают повторным звонком абонента на мобильный телефон объекта, при этом отключают программы приема SMS, а звонки, поступающие со стороны блокируют переводом их на стандартный звонок.

2. Устройство для осуществления охранной сигнализации объектов, содержащее датчик обнаружения проникновения, предназначенный для размещения на охраняемом объекте, мобильный телефон, предназначенный для размещения в пределах охраняемого объекта, запрограммированный на осуществление вызова на установленный номер абонента при срабатывании датчика обнаружения проникновения, зарядное устройство для мобильного телефона, отличающийся тем, что дополнительно содержит блок регулирования зарядным устройством, микрофон для передачи звуков с территории объекта и электрическую лампочку.

**РАЗДЕЛ Н**

**ЭЛЕКТРИЧЕСТВО**

**H 01**

- |   |                        |
|---|------------------------|
| <b>(11) i2008 0001</b>  | <b>(21) a2006 0021</b> |
| <b>(51) H01B 3/00 (2006.01)</b>   | <b>(22) 07.02.2006</b> |
| <b>(44) 29.06.2007</b>  |                        |
| <b>(71)(73) Мамедзаде Ругия Казым кызы (AZ)</b>                           |                        |
| <b>(72) Мамедов Фирудин Ибрагим оглы, Мамедзаде Ругия Казым кызы (AZ)</b> |                        |
| <b>(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ЗАЗЕМЛЕНИЯ ОПОР ЛИНИЙ ЭЛЕКТРОПЕРЕДАЧ.</b>          |                        |

**(57)** Устройство для заземления опор линий электропередач (ЛЭП), состоящее из горизонтально заземленного контура, заземляющего проводника, верхний и нижний концы которого жестко соединены с опорой ЛЭП и заземленным контуром соответственно и двухслойной муфты заземляющего проводника, расположенной на уровне агрессивной среды грунта, отличающееся тем, что внешний слой муфты выполнен из водонепроницаемого материала, например полиэтиле-

на, а внутренний слой из смеси тонкодисперсного песка, глины и трансформаторного масла при следующем соотношении компонентов, % об.

Песок	29,5-30,5
Глина	44,5-45,5
Трансформаторное масло	остальное

- |   |                        |
|---|------------------------|
| <b>(11) i2008 0040</b>  | <b>(21) a2006 0119</b> |
| <b>(51) H01F 38/24 (2006.01)</b>  | <b>(22) 22.06.2006</b> |
| <b>H01F 38/26 (2006.01)</b>   |                        |
| <b>(44) 29.06.2007</b>  |                        |
| <b>(71)(72)(73) Сафиев Эльшад Сулейман оглы, Ахмедов Эльбрус Наси оглы, Керимов Ганбар Махмедлы оглы (AZ)</b> |                        |
| <b>(54) ТРАНСФОРМАТОР ВЫСОКОГО НАПРЯЖЕНИЯ.</b>  |                        |

**(57)** Трансформатор высокого напряжения, состоящий из магнитного сердечника на котором размещены медная первичная обмотка и вторичная обмотка из полупроводникового материала, отличающийся тем, что вторичная обмотка выполнена из последовательно соединенных полупроводниковых материалов n и p типов, образующий p-n переход, при этом коэффициент трансформации трансформатора определяют нижеприведенной формулой:

$$k = \frac{U_n + U_p + U_{p-n}}{U_1}$$

где

$U_n$ ,  $U_p$  и  $U_{p-n}$  - напряжения соответственно в полупроводниковых материалах n типа, p типа и p-n переходе;

$U_1$  - напряжение в первичной обмотке.

- |   |                        |
|---|------------------------|
| <b>(11) i2008 0041</b>  | <b>(21) a2006 0027</b> |
| <b>(51) H01L 31/00 (2006.01)</b>  | <b>(22) 16.02.2006</b> |
| <b>H01L 31/04 (2006.01)</b>   |                        |
| <b>H01L 31/042 (2006.01)</b>  |                        |
| <b>H01L 31/052 (2006.01)</b>  |                        |
| <b>F24J 2/13 (2006.01)</b>  |                        |
| <b>(44) 29.06.2007</b>  |                        |
| <b>(71)(72)(73) Байрамов Азад Агалар оглы, Гашимов Ариф Магомед оглы, Сафаров Нуру Араб оглы (AZ)</b> |                        |
| <b>(54) СОЛНЕЧНЫЙ КОНЦЕНТРАТОР.</b>   |                        |

**(57)** Солнечный концентратор, содержащий рефлектор, изготовленный из полимерного листа, покрытого алюминием, отличающийся тем, что рефлектор выполнен полусферическим с плоской поверхностью, а полимерный лист размещен над слоем эпоксидной смолы.

- (11) i2008 0042 (21) a2005 0104  
(51) H01L 41/18 (2006.01) (22) 21.04.2005  
H01L 41/22 (2006.01)  
(44) 29.06.2007  
(71)(73) Институт Физики Национальной Академии Наук Азербайджанской Республики (AZ)  
(72) Керимов Махмуд Керим оглы, Курбанов Мирза Абдул оглы, Керимов Эльчин Ахмед оглы, Мусаева Севиндж Надир кызы, Алиев Гадир Курбанали оглы, Гейдаров Гасым Мазахир оглы, Мамедов Али Иса оглы (AZ)  
(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ПИРОЭЛЕКТРИЧЕСКИХ КОМПОЗИТОВ.

(57) Способ получения пироэлектрического композита, включающий горячее прессование гомогенной смеси порошков полимера и пьезокерамики, термокристаллизацию и электротермополяризацию, отличающийся тем что, композит перед электротермополяризацией подвергают действию плазмы электрического разряда в воздушной среде при температуре на 20-50 К больше температуры плавления полимера, а термокристаллизацию проводят в условиях действия плазмы электрического разряда, охлаждая до температуры кристаллизации полимера со скоростью 0,25-2 К/мин.

---

**ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
РЕЕСТР ПОЛЕЗНЫХ МОДЕЛЕЙ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ**

---

- (11) F2008 0001 (21) U2005 0003  
(51) B65D 41/00 (2006.01) (22) 25.07.2005  
B65D 50/00 (2006.01)  
(44) 29.12.2006  
(86) PCT/RU2003/000143 08.04.2003  
(87) WO 2004/089776 08.04.2003  
(71)(73) Общество с ограниченной ответственностью «Глетчер Инвест» (RU)  
(72) Плохута Олег Иванович (RU)  
(74) Эфендиев В.Ф. (AZ)  
(54) УКУПОРОЧНОЕ УСТРОЙСТВО.

(57) 1. Укупорочное устройство, содержащее сливную втулку, выполненную с наружным и внутренним патрубками на входном торце, продольными ребрами на внутренней поверхности наружного патрубка и кольцевым выступом с наружной резьбой на выходном торце, внутренний колпачок со шлицами на боковой наружной поверхности и выливной трубкой на его выходном торце, установленный на кольцевом выступе сливной втулки с помощью резьбы с возможностью обеспечения его перемещения в осевом направлении при вращении, съемный затвор с седлом и запорным элементом одноходового типа с уплотнительными выступами на боковой наружной поверхности, установленный снаружи внутреннего патрубка и на выходном торце содержащий фланец, размещенный между наружным и внутренним патрубками, наружный колпачок, снабженный средством индикации вскрытия на выходном торце, продольными шлицами на внутренней боковой поверхности для взаимодействия со шлицами внутреннего колпачка и поперечными выступами для их взаимодействия с входным торцом наружного патрубка сливной втулки, причем кольцевой выступ сливной втулки внутри содержит заглушку для перекрытия выливной трубки, опирающуюся на наклонные относительно продольной оси стойки, а на стенках сливной втулки над продольными ребрами выполнены равномерно расположенные по периметру окна с отогнутыми внутрь поперечными выступами, отличающееся тем, что сопрягаемые стенки заглушки и выливной трубки выполнены коническими, средство индикации вскрытия на выходном торце наружного колпачка выполнено в виде отрывного элемента, закрепленного на торце с помощью, по меньшей мере, трех равномерно расположенных по периметру перемычек или легко разрушаемой сплошной перемычки, которые расположены со стороны внутренней поверхности торцевой части наружного колпачка, а запорный элемент выполнен из материала, который обеспечивает его плотное прилегание к седлу съемного затвора.

2. Укупорочное устройство по п.1, отличающееся тем, что для изготовления запорного элемента используют, например, стекло, или хрусталь, или мрамор.

3. Укупорочное устройство по п.1, отличающееся тем, что между наружным и внутренним пат-

рубками сливной втулки размещена уплотнительная прокладка.

4. Укупорочное устройство по п.1, отличающееся тем, что продольные ребра на внутренней поверхности наружного патрубка расположены дискретно или отдельными группами для взаимодействия с аналогично расположенными приливами на горловине бутылки.

- (11) F2008 0002 (21) U2005 0005  
(51) B65D 41/00 (2006.01) (22) 25.07.2005  
B65D 50/00 (2006.01)  
(44) 29.12.2006  
(86) PCT/RU2004/000504 20.01.2005  
(87) WO 2006/036085 06.04.2006  
(71)(73) Общество с ограниченной ответственностью «Глетчер Инвест» (RU)  
(72) Прокуменщиков Андрей Борисов (RU)  
(74) Эфендиев В.Ф. (AZ)  
(54) УКУПОРОЧНОЕ УСТРОЙСТВО.

(57) 1. Укупорочное устройство, содержащее сливную втулку с коаксиально расположенными наружным и внутренним патрубками на входном конце, внутренний колпачок с выливной трубкой на его торце и шлицами на боковой наружной поверхности, установленный на сливной втулке с помощью резьбы с возможностью обеспечения его аксиального перемещения при вращении, наружный колпачок со шлицами на внутренней поверхности для взаимодействия со шлицами внутреннего колпачка и с внутренним фиксатором для взаимодействия с входным торцом наружного патрубка сливной втулки, отличающееся тем, что сливная втулка снабжена одноходовым клапаном, установленным на боковой наружной поверхности внутреннего патрубка и содержащем в верхней части фланец, установленный между наружным и внутренним патрубками, а на наружной поверхности трубчатого корпуса одноходового клапана по всему периметру выполнен, по меньшей мере, один уплотнительный выступ.

2. Укупорочное устройство по п.1, отличающееся тем, что сопрягаемые стенки одноходового клапана и внутреннего патрубка сливной втулки выполнены коническими для жесткой фиксации друг с другом.

3. Укупорочное устройство по п.1, отличающееся тем, что одноходовой клапан содержит клапанный элемент в виде стеклянного шарика.

4. Укупорочное устройство по любому из п.п.1-3, отличающееся тем, что снабжено декоративным кожухом, установленным на наружный колпачок из условия исключения возможности их взаимного вращения.

- (11) F2008 0003 (21) U2005 0006  
(51) B65D 49/02 (2006.01) (22) 29.07.2005  
(44) 29.12.2006  
(31) 2005118066  
(32) 14.06.2005  
(33) RU

(71)(73) Общество с ограниченной ответственностью «Глетчер Инвест» (RU)

(72) Прозуменщиков Андрей Борисов (RU)

(74) Эфендиев В.Ф. (AZ)

(54) УКУПОРОЧНОЕ УСТРОЙСТВО.

(57) 1. Укупорочное устройство, содержащее корпус с зубьями на внутренней поверхности, сливную втулку с юбкой и рассекателем жидкости, выполненную с продольными ребрами на внутренней боковой поверхности, резьбой на наружной боковой поверхности и фиксирующими зубьями для взаимодействия с зубьями корпуса, окна в стенках юбки с направленными внутрь сливной втулки поперечными выступами, затвор в виде пустотелого цилиндра с уплотнительными кольцевыми выступами на наружной поверхности, сопряженного с пустотелым цилиндром большего диаметра посредством перемычки, снабженной наружным кольцевым фланцем для закрепления в сливной втулке, клапанный элемент и крышку, установленную на сливной втулке с помощью резьбового соединения, при этом крышка выполнена из внутреннего колпачка с резьбой на внутренней боковой поверхности, запорного кольца и наружного колпачка со средствами фиксации друг с другом в виде продольных шлицев, отличающееся тем, что корпус и юбка сливной втулки выполнены с фиксирующими кольцевыми выступами, расположенными на внутренней поверхности корпуса и наружной поверхности юбки над окнами, внутренний колпачок на торце содержит углубление, а наружный колпачок – многогранный полый выступ на внутренней поверхности верхнего торца, установленный в упомянутом углублении, причем наружный колпачок снабжен дополнительным колпачком в виде стакана, при этом на наружной поверхности его дна выполнен многогранный выступ, конгруэнтный и взаимодействующий с многогранным выступом наружного колпачка, направленным к его нижнему торцу.

2. Укупорочное устройство по п.1, отличающееся тем, что рассекатель жидкости выполнен в виде диска с центральным отверстием и пропускными отверстиями по периметру, выполненными посредством перемычек, соединяющих диск со сливной втулкой.

3. Укупорочное устройство по п.1, отличающееся тем, что клапанный элемент выполнен в виде диска, в центре которого соосно расположен шток, выполненный с возможностью перекрытия центрального отверстия в диске рассекателя.

4. Укупорочное устройство по п.1, отличающееся тем, что на наружной поверхности дна стакана выполнена выемка, конгруэнтная и взаимодействующая с выступом на верхнем торце наружного колпачка.

5. Укупорочное устройство по п.1, отличающееся тем, что пустотелый цилиндр большего диаметра затвора снабжен уплотнительными кольцевыми выступами на наружной поверхности и про-

дольными ребрами жесткости, расположенными равномерно на внутренней поверхности.

6. Укупорочное устройство по п.1, отличающееся тем, что шток клапанного элемента выполнен со сквозным отверстием.

7. Укупорочное устройство по п.1, отличающееся тем, что стакан выполнен в виде цилиндра или усеченного конуса или усеченной многогранной пирамиды.

8. Укупорочное устройство по п.1, отличающееся тем, что стакан закрыт предохранительной крышкой с выступом, взаимодействующим с внутренней поверхностью стакана.

9. Укупорочное устройство по п.1, отличающееся тем, что корпус снабжен декоративным кожухом.

10. Укупорочное устройство по п.9, отличающееся тем, что декоративный кожух выполнен из металлической фольги в виде кольцевой ленты.

**ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
РЕЕСТР ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБРАЗЦОВ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ**

---

(11) S2008 0001

(51) 28-03

(44) 29.06.2007

(71)(72)(73) Нагиев Айдын Кафар оглы (AZ)

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ МАССАЖА.

(21) S2006 0004

(22) 05.05.2006

(57) Устройство для массажа характеризуется:

- составом композиционных элементов: корпус, ролики и пробки;
- выполнением корпуса в виде рукоятки в верхней части, и вогнутой куполообразной формы в нижней части;
- выполнением двух круглых сквозных отверстий по бокам куполообразной вогнутости корпуса;
- наличием четырех вращающихся роликов, посаженных на оси по обе стороны корпуса;
- наличием четырех крепящих ролики круглых пробок;



отличающееся:

- выполнением наружной поверхности роликов диаметрально рифленой.



# УКАЗАТЕЛИ

## УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

### НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Номер заявки	МПК	Номер заявки	МПК	Номер заявки	МПК
a2002 0191	G01V 1/40 (2006.01)	a2006 0159	C22C 9/00 (2006.01)	a2006 0253	C05D 9/02 (2006.01)
a2004 0243	A23N 5/00 (2006.01)		C07C 215/68 (2006.01)	a2006 0258	F42D 1/00 (2006.01)
a2005 0198	A61B 17/00 (2006.01)		C07C 229/40 (2006.01)	a2007 0004	C10G 33/04 (2006.01)
a2005 0217	B03C 1/00 (2006.01)		C07C 321/06 (2006.01)		C07C 43/10 (2006.01)
a2005 0218	B03C 1/00 (2006.01)		C10M 133/14 (2006.01)		C07C 215/08 (2006.01)
a2005 0280	A61C 17/00 (2006.01)	a2006 0178	C10M 135/14 (2006.01)	a2007 0007	C14C 11/00 (2008.01)
	A61C 17/08 (2006.01)		C10M 133/20 (2006.01)	a2007 0008	C14C 11/00 (2006.01)
a2006 0040	A61K 9/20 (2006.01)		C10M 155/04 (2006.01)	a2007 0012	C23F 11/14 (2006.01)
	A61K 31/47 (2006.01)	a2006 0185	B01J 37/02 (2006.01)	a2007 0027	C07C 321/20 (2006.01)
	A61P 33/06 (2006.01)		B01J 23/10 (2006.01)		C23F 11/16 (2006.01)
a2006 0072	B01D 53/28 (2006.01)		B01J 23/16 (2006.01)	a2007 0032	F16K 3/18 (2006.01)
	C07C 7/20 (2006.01)	a2006 0189	A01C 23/02 (2006.01)		F16K 3/20 (2006.01)
a2006 0091	F04B 47/02 (2006.01)	a2006 0190	G01B 7/00 (2006.01)	a2007 0054	E21B 43/22 (2006.01)
a2006 0092	C10M 135/18 (2006.01)	a2006 0191	B01D 53/52 (2006.01)	a2007 0072	E21B 43/24 (2006.01)
	C10M 143/06 (2006.01)		B01D 53/60 (2006.01)	a2007 0081	C07D 213/20 (2006.01)
	C10M 143/10 (2006.01)	a2006 0200	B32B 27/08 (2006.01)		C23F 11/14 (2006.01)
a2006 0116	G02B 6/00 (2006.01)		B32B 27/20 (2006.01)	a2007 0088	F23N 17/00 (2006.01)
	H04B 10/00 (2006.01)		B32B 27/34 (2006.01)		B01F 7/00 (2006.01)
a2006 0120	E21B 43/22 (2006.01)		B32B 27/42 (2006.01)		B01F 7/08 (2006.01)
a2006 0122	E21B 43/26 (2006.01)	a2006 0212	C11D 3/02 (2006.01)	a2007 0089	A01K 5/02 (2006.01)
	C09K 8/60 (2006.01)		C11D 3/08 (2006.01)	a2007 0109	A23C 3/02 (2006.01)
a2006 0123	E21B 43/22 (2006.01)		C11D 3/10 (2006.01)		A23L 3/16 (2006.01)
a2006 0134	E21B 28/00 (2006.01)	a2006 0213	E21B 33/12 (2006.01)	a2007 0112	A61K 36/00 (2006.01)
	E21B 43/00 (2006.01)	a2006 0248	C05F 3/00 (2006.01)		A61P 9/14 (2006.01)
a2006 0137	C23C 14/34 (2006.01)		C05F 11/02 (2006.01)	a2007 0192	A61K 36/00 (2006.01)
	F16J 15/00 (2006.01)	a2006 0249	C02F 1/28 (2006.01)		A61Q 11/00 (2006.01)
	F16J 15/12 (2006.01)		B01D 39/02 (2006.01)	a2007 0199	E21B 43/00 (2006.01)
a2006 0149	C22C 19/03 (2006.01)	a2006 0250	C05F 3/00 (2006.01)	a2007 0263	C12N 15/00 (2006.01)
	C22C 14/00 (2006.01)	a2006 0251	C05B 1/02 (2006.01)	a2007 0264	C22C 37/06 (2006.01)
a2006 0152	E21B 43/22 (2006.01)	a2006 0252	C05C 1/02 (2006.01)		C22C 37/10 (2006.01)

### СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МПК	Номер заявки	МПК	Номер заявки	МПК	Номер заявки
A01C 23/02 (2006.01)	a2006 0189	C02F 1/28 (2006.01)	a2006 0249	C22C 9/00 (2006.01)	a2006 0149
A01K 5/02 (2006.01)	a2007 0089	C05B 1/02 (2006.01)	a2006 0251	C22C 14/00 (2006.01)	a2006 0149
A23C 3/02 (2006.01)	a2007 0109	C05C 1/02 (2006.01)	a2006 0252	C22C 19/03 (2006.01)	a2006 0149
A23L 3/16 (2006.01)	a2007 0109	C05D 9/02 (2006.01)	a2006 0253	C22C 37/06 (2006.01)	a2007 0264
A23N 5/00 (2006.01)	a2004 0243	C05F 3/00 (2006.01)	a2006 0248	C22C 37/10 (2006.01)	a2007 0264
A61B 17/00 (2006.01)	a2005 0198	C05F 3/00 (2006.01)	a2006 0250	C23C 14/34 (2006.01)	a2006 0137
A61C 17/00 (2006.01)	a2005 0280	C05F 11/02 (2006.01)	a2006 0248	C23F 11/14 (2006.01)	a2007 0012
A61C 17/08 (2006.01)	a2005 0280	C07C 7/20 (2006.01)	a2006 0072	C23F 11/14 (2006.01)	a2007 0081
A61K 9/20 (2006.01)	a2006 0040	C07C 43/10 (2006.01)	a2007 0004	C23F 11/16 (2006.01)	a2007 0027
A61K 31/47 (2006.01)	a2006 0040	C07C 215/08 (2006.01)	a2007 0004	E21B 28/00 (2006.01)	a2006 0134
A61K 36/00 (2006.01)	a2007 0112	C07C 215/68 (2006.01)	a2006 0159	E21B 33/12 (2006.01)	a2006 0213
A61K 36/00 (2006.01)	a2007 0192	C07C 229/40 (2006.01)	a2006 0159	E21B 43/00 (2006.01)	a2006 0134
A61P 9/14 (2006.01)	a2007 0112	C07C 321/06 (2006.01)	a2006 0159	E21B 43/00 (2006.01)	a2007 0199
A61P 33/06 (2006.01)	a2006 0040	C07C 321/20 (2006.01)	a2007 0027	E21B 43/22 (2006.01)	a2006 0120
A61Q 11/00 (2006.01)	a2007 0192	C07D 213/20 (2006.01)	a2007 0081	E21B 43/22 (2006.01)	a2006 0123
B01D 39/02 (2006.01)	a2006 0249	C09K 8/60 (2006.01)	a2006 0122	E21B 43/22 (2006.01)	a2006 0152
B01D 53/28 (2006.01)	a2006 0072	C10G 33/04 (2006.01)	a2007 0004	E21B 43/22 (2006.01)	a2007 0054
B01D 53/52 (2006.01)	a2006 0191	C10M 133/14 (2006.01)	a2006 0159	E21B 43/24 (2006.01)	a2007 0072
B01D 53/60 (2006.01)	a2006 0191	C10M 133/20 (2006.01)	a2006 0178	E21B 43/26 (2006.01)	a2006 0122
B01F 7/00 (2006.01)	a2007 0088	C10M 135/14 (2006.01)	a2006 0159	F04B 47/02 (2006.01)	a2006 0091

<i>B01F 7/08</i>	(2006.01)	<b>a2007 0088</b>	<i>C10M 135/18</i>	(2006.01)	<b>a2006 0092</b>	<i>F16J 15/00</i>	(2006.01)	<b>a2006 0137</b>
<i>B01J 23/10</i>	(2006.01)	<b>a2006 0185</b>	<i>C10M 143/06</i>	(2006.01)	<b>a2006 0092</b>	<i>F16J 15/12</i>	(2006.01)	<b>a2006 0137</b>
<i>B01J 23/16</i>	(2006.01)	<b>a2006 0185</b>	<i>C10M 143/10</i>	(2006.01)	<b>a2006 0092</b>	<i>F16K 3/18</i>	(2006.01)	<b>a2007 0032</b>
<i>B01J 37/02</i>	(2006.01)	<b>a2006 0185</b>	<i>C10M 155/04</i>	(2006.01)	<b>a2006 0178</b>	<i>F16K 3/20</i>	(2006.01)	<b>a2007 0032</b>
<i>B03C 1/00</i>	(2006.01)	<b>a2005 0217</b>	<i>C11D 3/02</i>	(2006.01)	<b>a2006 0212</b>	<i>F23N 17/00</i>	(2006.01)	<b>a2007 0088</b>
<i>B03C 1/00</i>	(2006.01)	<b>a2005 0218</b>	<i>C11D 3/08</i>	(2006.01)	<b>a2006 0212</b>	<i>F42D 1/00</i>	(2006.01)	<b>a2006 0258</b>
<i>B32B 27/08</i>	(2006.01)	<b>a2006 0200</b>	<i>C11D 3/10</i>	(2006.01)	<b>a2006 0212</b>	<i>G01B 7/00</i>	(2006.01)	<b>a2006 0190</b>
<i>B32B 27/20</i>	(2006.01)	<b>a2006 0200</b>	<i>C12N 15/00</i>	(2006.01)	<b>a2007 0263</b>	<i>G01V 1/40</i>	(2006.01)	<b>a2002 0191</b>
<i>B32B 27/34</i>	(2006.01)	<b>a2006 0200</b>	<i>C14C 11/00</i>	(2008.01)	<b>a2007 0007</b>	<i>G02B 6/00</i>	(2006.01)	<b>a2006 0116</b>
<i>B32B 27/42</i>	(2006.01)	<b>a2006 0200</b>	<i>C14C 11/00</i>	(2006.01)	<b>a2007 0008</b>	<i>H04B 10/00</i>	(2006.01)	<b>a2006 0116</b>

## УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ

### НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Номер заявки	МПК
<b>U2006 0001</b>	<i>E04F 19/04</i> (2006.01)
<b>U2006 0007</b>	<i>A61B 5/00</i> (2006.01)
	<i>A61B 5/107</i> (2006.01)
<b>U2007 0004</b>	<i>B65D 30/16</i> (2006.01)
<b>U2007 0005</b>	<i>G06F 3/02</i> (2006.01)
<b>U2007 0012</b>	<i>A01G 25/00</i> (2006.01)

### СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МПК	Номер заявки
<i>A01G 25/00</i> (2006.01)	<b>U2007 0012</b>
<i>A61B 5/00</i> (2006.01)	<b>U2006 0007</b>
<i>A61B 5/107</i> (2006.01)	<b>U2006 0007</b>
<i>B65D 30/16</i> (2006.01)	<b>U2007 0004</b>
<i>E04F 19/04</i> (2006.01)	<b>U2006 0001</b>
<i>G06F 3/02</i> (2006.01)	<b>U2007 0005</b>

## УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

### НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

İddia sənədinin nömrəsi	SNBT	İddia sənədinin nömrəsi	SNBT
<b>S2006 0031</b>	<i>25-01</i>	<b>S2007 0023</b>	<i>9-03</i>
<b>S2007 0001</b>	<i>9-03</i>	<b>S2007 0024</b>	<i>9-03</i>
<b>S2007 0002</b>	<i>9-03</i>	<b>S2007 0025</b>	<i>9-03</i>
<b>S2007 0004</b>	<i>9-01</i>	<b>S2007 0027</b>	<i>9-01</i>
<b>S2007 0005</b>	<i>9-01</i>	<b>S2007 0029</b>	<i>9-03</i>
<b>S2007 0017</b>	<i>9-05</i>	<b>S2007 0030</b>	<i>9-01</i>
<b>S2007 0018</b>	<i>13-03</i>	<b>S2007 0031</b>	<i>9-01</i>
<b>S2007 0019</b>	<i>9-01</i>	<b>S2007 0035</b>	<i>25-03</i>

СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

SNBT	İddia sənədinin nömrəsi	SNBT	İddia sənədinin nömrəsi
9-01	S2007 0004	9-03	S2007 0023
9-01	S2007 0005	9-03	S2007 0024
9-01	S2007 0019	9-03	S2007 0025
9-01	S2007 0027	9-03	S2007 0029
9-01	S2007 0030	9-05	S2007 0017
9-01	S2007 0031	13-03	S2007 0018
9-03	S2007 0001	25-01	S2006 0031
9-03	S2007 0002	25-03	S2007 0035

УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Номер патента	МПК	Номер патента	МПК	Номер патента	МПК
i2008 0001	H01B 3/00 (2006.01)	i2008 0019	C25D 3/02 (2006.01)	i2008 0033	E21B 33/14 (2006.01)
i2008 0002	C23F 11/10 (2006.01)		C25D 3/56 (2006.01)	i2008 0034	C07C 31/10 (2006.01)
i2008 0003	G08B 25/08 (2006.01)		C25D 7/12 (2006.01)		C10L 3/04 (2006.01)
	H04M 11/00 (2006.01)		H01L 35/16 (2006.01)		B01D 53/28 (2006.01)
i2008 0004	F23Q 2/28 (2006.01)		H01L 35/18 (2006.01)	i2008 0035	A62D 1/00 (2006.01)
i2008 0005	B22F 1/00 (2006.01)	i2008 0020	C07C 63/04 (2006.01)		A62D 1/02 (2006.01)
	B22F 3/10 (2006.01)		C07C 51/16 (2006.01)	i2008 0036	F03D 7/00 (2006.01)
	C22C 33/02 (2006.01)	i2008 0021	A61K 9/00 (2006.01)	i2008 0037	C01D 7/10 (2006.01)
i2008 0006	F42B 12/00 (2006.01)		A61K 9/08 (2006.01)	i2008 0038	C09K 7/00 (2006.01)
i2008 0007	E21B 47/00 (2006.01)		A61K 36/00 (2006.01)	i2008 0039	F03B 13/12-18 (2006.01)
	E21B 47/12 (2006.01)		A61P 13/04 (2006.01)		H05F 7/00 (2006.01)
i2008 0008	E21B 43/27 (2006.01)	i2008 0022	A24B 15/18 (2006.01)	i2008 0040	H01F 38/24 (2006.01)
i2008 0009	A61M 21/00 (2006.01)	i2008 0023	C01F 7/06 (2006.01)		H01F 38/26 (2006.01)
i2008 0010	A61K 8/00 (2006.01)		C01F 7/14 (2006.01)	i2008 0041	H01L 31/00 (2006.01)
	A61K 35/08 (2006.01)		C22B 3/04 (2006.01)		H01L 31/04 (2006.01)
	A61Q 9/04 (2006.01)	i2008 0024	C01F 7/06 (2006.01)		H01L 31/042 (2006.01)
i2008 0011	A61K 36/72 (2006.01)	i2008 0025	G01N 9/04 (2006.01)		H01L 31/052 (2006.01)
	C11B 1/04 (2006.01)	i2008 0026	G01G 47/00 (2006.01)		F24J 2/13 (2006.01)
	C11B 1/10 (2006.01)		C25B 1/00 (2006.01)	i2008 0042	H01L 41/18 (2006.01)
i2008 0012	C07D 311/00 (2006.01)	i2008 0027	E21B 33/138 (2006.01)		H01L 41/22 (2006.01)
i2008 0013	A61Q 5/12 (2006.01)	i2008 0028	C07C 213/16 (2006.01)	i2008 0043	C10G 45/10 (2006.01)
i2008 0014	A01K 5/00 (2006.01)	i2008 0029	F02B 57/00 (2006.01)		C10G 11/04 (2006.01)
i2008 0015	G01N 33/50 (2006.01)		F02F 3/00 (2006.01)	i2008 0044	C10G 21/12 (2006.01)
	C02F 1/68 (2006.01)	i2008 0030	G01N 21/78 (2006.01)		C10G 21/20 (2006.01)
i2008 0016	C10G 5/095 (2006.01)	i2008 0031	G01N 21/78 (2006.01)	i2008 0045	F02M 23/00 (2006.01)
i2008 0017	A23L 1/30 (2006.01)	i2008 0032	G01N 21/78 (2006.01)	i2008 0046	C04B 33/00 (2006.01)
i2008 0018	G01V 7/00 (2006.01)		G01N 21/75 (2006.01)		C04B 40/02 (2006.01)

СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МПК	Номер патента	МПК	Номер патента	МПК	Номер патента
A01K 5/00 (2006.01)	i2008 0014	C07C 51/16 (2006.01)	i2008 0020	F02M 23/00 (2006.01)	i2008 0045
A23L 1/30 (2006.01)	i2008 0017	C07C 63/04 (2006.01)	i2008 0020	F03B 13/12-18 (2006.01)	i2008 0039
A24B 15/18 (2006.01)	i2008 0022	C07C 213/16 (2006.01)	i2008 0028	F03D 7/00 (2006.01)	i2008 0036
A61K 8/00 (2006.01)	i2008 0010	C07D 311/00 (2006.01)	i2008 0012	F23Q 2/28 (2006.01)	i2008 0004
A61K 9/00 (2006.01)	i2008 0021	C09K 7/00 (2006.01)	i2008 0038	F24J 2/13 (2006.01)	i2008 0041
A61K 9/08 (2006.01)	i2008 0021	C10G 5/095 (2006.01)	i2008 0016	F42B 12/00 (2006.01)	i2008 0006
A61K 35/08 (2006.01)	i2008 0010	C10G 11/04 (2006.01)	i2008 0043	G01N 9/04 (2006.01)	i2008 0025
A61K 36/00 (2006.01)	i2008 0021	C10G 21/12 (2006.01)	i2008 0044	G01N 21/75 (2006.01)	i2008 0032
A61K 36/72 (2006.01)	i2008 0011	C10G 21/20 (2006.01)	i2008 0044	G01N 21/78 (2006.01)	i2008 0030
A61M 21/00 (2006.01)	i2008 0009	C10G 45/10 (2006.01)	i2008 0043	G01N 21/78 (2006.01)	i2008 0031
A61P 13/04 (2006.01)	i2008 0021	C10L 3/04 (2006.01)	i2008 0034	G01N 21/78 (2006.01)	i2008 0032

**АЗЕРБАЙДЖАНСКАЯ РЕСПУБЛИКА**

**AZ**

**УКАЗАТЕЛИ**

**Бюллетень №2 30.06.2008**

<i>A61Q 5/12</i>	(2006.01)	<b>i2008 0013</b>	<i>C11B 1/04</i>	(2006.01)	<b>i2008 0011</b>	<i>G01N 33/50</i>	(2006.01)	<b>i2008 0015</b>
<i>A61Q 9/04</i>	(2006.01)	<b>i2008 0010</b>	<i>C11B 1/10</i>	(2006.01)	<b>i2008 0011</b>	<i>G01V 7/00</i>	(2006.01)	<b>i2008 0018</b>
<i>A62D 1/00</i>	(2006.01)	<b>i2008 0035</b>	<i>C22B 3/04</i>	(2006.01)	<b>i2008 0023</b>	<i>G08B 25/08</i>	(2006.01)	<b>i2008 0003</b>
<i>A62D 1/02</i>	(2006.01)	<b>i2008 0035</b>	<i>C22C 33/02</i>	(2006.01)	<b>i2008 0005</b>	<i>H01B 3/00</i>	(2006.01)	<b>i2008 0001</b>
<i>B01D 53/28</i>	(2006.01)	<b>i2008 0034</b>	<i>C23F 11/10</i>	(2006.01)	<b>i2008 0002</b>	<i>H01F 38/24</i>	(2006.01)	<b>i2008 0040</b>
<i>B22F 1/00</i>	(2006.01)	<b>i2008 0005</b>	<i>C25B 1/00</i>	(2006.01)	<b>i2008 0026</b>	<i>H01F 38/26</i>	(2006.01)	<b>i2008 0040</b>
<i>B22F 3/10</i>	(2006.01)	<b>i2008 0005</b>	<i>C25D 3/02</i>	(2006.01)	<b>i2008 0019</b>	<i>H01L 31/00</i>	(2006.01)	<b>i2008 0041</b>
<i>C01D 7/10</i>	(2006.01)	<b>i2008 0037</b>	<i>C25D 3/56</i>	(2006.01)	<b>i2008 0019</b>	<i>H01L 31/04</i>	(2006.01)	<b>i2008 0041</b>
<i>C01F 7/06</i>	(2006.01)	<b>i2008 0023</b>	<i>C25D 7/12</i>	(2006.01)	<b>i2008 0019</b>	<i>H01L 31/042</i>	(2006.01)	<b>i2008 0041</b>
<i>C01F 7/06</i>	(2006.01)	<b>i2008 0024</b>	<i>E21B 33/14</i>	(2006.01)	<b>i2008 0033</b>	<i>H01L 31/052</i>	(2006.01)	<b>i2008 0041</b>
<i>C01F 7/14</i>	(2006.01)	<b>i2008 0023</b>	<i>E21B 33/138</i>	(2006.01)	<b>i2008 0027</b>	<i>H01L 35/16</i>	(2006.01)	<b>i2008 0019</b>
<i>C01G 47/00</i>	(2006.01)	<b>i2008 0026</b>	<i>E21B 43/27</i>	(2006.01)	<b>i2008 0008</b>	<i>H01L 35/18</i>	(2006.01)	<b>i2008 0019</b>
<i>C02F 1/68</i>	(2006.01)	<b>i2008 0015</b>	<i>E21B 47/00</i>	(2006.01)	<b>i2008 0007</b>	<i>H01L 41/18</i>	(2006.01)	<b>i2008 0042</b>
<i>C04B 33/00</i>	(2006.01)	<b>i2008 0046</b>	<i>E21B 47/12</i>	(2006.01)	<b>i2008 0007</b>	<i>H01L 41/22</i>	(2006.01)	<b>i2008 0042</b>
<i>C04B 40/02</i>	(2006.01)	<b>i2008 0046</b>	<i>F02B 57/00</i>	(2006.01)	<b>i2008 0029</b>	<i>H04M 11/00</i>	(2006.01)	<b>i2008 0003</b>
<i>C07C 31/10</i>	(2006.01)	<b>i2008 0034</b>	<i>F02F 3/00</i>	(2006.01)	<b>i2008 0029</b>	<i>H05F 7/00</i>	(2006.01)	<b>i2008 0039</b>

**НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ЗАЯВОК,  
ПО КОТОРЫМ ВЫДАНЫ ПАТЕНТЫ**

Номер заявки	Номер патента	Номер заявки	Номер патента	Номер заявки	Номер патента	Номер заявки	Номер патента
99/001501	i2008 0038	a2005 0097	i2008 0033	a2006 0019	i2008 0039	a2006 0176	i2008 0036
a2000 0012	i2008 0002	a2005 0104	i2008 0042	a2006 0021	i2008 0001	a2006 0195	i2008 0020
a2000 0151	i2008 0028	a2005 0127	i2008 0021	a2006 0028	i2008 0034	a2006 0223	i2008 0005
a2003 0244	i2008 0018	a2005 0222	i2008 0032	a2006 0043	i2008 0043	a2006 0231	i2008 0013
a2004 0097	i2008 0037	a2005 0225	i2008 0030	a2006 0052	i2008 0017	a2006 0232	i2008 0015
a2004 0183	i2008 0006	a2005 0227	i2008 0031	a2006 0063	i2008 0011	a2006 0245	i2008 0046
a2004 0192	i2008 0004	a2005 0234	i2008 0022	a2006 0071	i2008 0010	a2007 0019	i2008 0027
a2004 0230	i2008 0019	a2005 0236	i2008 0003	a2006 0080	i2008 0009	a2007 0057	i2008 0045
a2004 0273	i2008 0035	a2005 0239	i2008 0008	a2006 0093	i2008 0007	a2007 0061	i2008 0025
a2005 0048	i2008 0014	a2005 0241	i2008 0026	a2006 0107	i2008 0012		
a2005 0051	i2008 0023	a2005 0257	i2008 0029	a2006 0119	i2008 0040		
a2005 0052	i2008 0024	a2005 0268	i2008 0016	a2006 0126	i2008 0044		

**УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ  
НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ**

**НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ**

Номер патента	МПК
<b>F2008 0001</b>	<i>B65D 41/00</i> (2006.01) <i>B65D 50/00</i> (2006.01)
<b>F2008 0002</b>	<i>B65D 41/00</i> (2006.01) <i>B65D 50/00</i> (2006.01)
<b>F2008 0003</b>	<i>B65D 49/02</i> (2006.01)

**СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ**

МПК	Номер патента
<i>B65D 41/00</i> (2006.01)	<b>F2008 0001</b>
<i>B65D 41/00</i> (2006.01)	<b>F2008 0002</b>
<i>B65D 49/02</i> (2006.01)	<b>F2008 0003</b>
<i>B65D 50/00</i> (2006.01)	<b>F2008 0001</b>
<i>B65D 50/00</i> (2006.01)	<b>F2008 0002</b>

**НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ЗАЯВОК,  
ПО КОТОРЫМ ВЫДАНЫ ПАТЕНТЫ**

Номер заявки	Номер патента
U2005 0003	F2008 0001
U2005 0005	F2008 0002
U2005 0006	F2008 0003

**УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ  
НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ****НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ**

Номер патента	МКПО
S2008 0001	28-03

**СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ**

МКПО	Номер патента
28-03	S2008 0001

**НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ЗАЯВОК,  
ПО КОТОРЫМ ВЫДАНЫ ПАТЕНТЫ**

Номер заявки	Номер патента
S2006 0004	S2008 0001

BİLDİRİŞLƏR  
ИЗВЕЩЕНИЯİXTİRALAR  
ИЗОБРЕТЕНИЯPatentin hüquqlarının verilməsi haqqında qeydiyyat  
Регистрация передачи права по патенту на изобретение

Qeydiyyat nömrəsi Номер регистрации	BPT МПК	Dərc olunma tarixi, bülletenin №-si Дата публикации, № бюллетеня	Patent sahibinin adı Патентовладелец	Patent sahibinin yeni adı Новый патентовладелец	Müqavilənin tarixi və qeydiyyat №-si Дата и № регистрации договора
İ2007 0121	C10G 1/02 C10M 101/02	29.12.2007 №4	“Peroyl Labrikant Kompani” Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyəti, Bakı şəh., Naqverdiyev küç.21, (AZ)	“Midl İst Petroleum FZE” şirkətinin Azərbaycan Respublikasındakı Filialı, Bakı şəh., H.Əliyev prospekti 90 (AZ)	№04, 01.05.2008

İddia sənədi üzrə hüquqların verilməsi haqqında qeydiyyat  
Регистрация передачи права по заявке на изобретение

İddia sənədinin nömrəsi Номер заявки	BPT МПК	Dərc olunma tarixi, bülletenin №-si Дата публикации, № бюллетеня	Patent sahibinin adı Патентовладелец	Patent sahibinin yeni adı Новый патентовладелец	Müqavilənin tarixi və qeydiyyat №-si Дата и № регистрации договора
a2006 0008	J01N 27/82	-	Whittle House, 410 The Quadrant, Birchwood Park, Warrington, Cheshire WA3 6FW	MAPS Tecnology Limited, 16 North Central, 127 Milton Park, Oxfordshire OX14 4SA (UK)	№05, 01.05.2008

## Lisenziya müqaviləsinin qeydiyyatı Регистрация лицензионного договора

Qeydiyyat nömrəsi Номер регистрации	Dərc olunma tarixi, bülletenin №-si Дата публикации, номер бюллетеня	Lisenziar Лицензиар	Lisenziyanın növü Тип лицензии	Müqavilənin tarixi və qeydiyyatı №-si Дата и № регистрации договора	Lisenziat Лицензиат
İ2008 0054	-	Axundov Rasim Fərrux oğlu, Rəhimova Həcər Abdulla qızı Bakı şəh., Xətai r-nu, Cavanşir küç., ev 15B, mən.83 (AZ)	Qeyri-müstəsna  Неисключительная	№01, 07.05.2008	Elmi-Tədqiqat Baytarlıq İnstitutu, Bakı şəh., Böyük-şor qəs., 8-ci Köndələn küç. (AZ)

## SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

### Sənaye nümunəsi üzrə hüquqların verilməsi haqqında qeydiyyat Регистрация передачи права по заявке на промышленный образец

Qeydiyyat nömrəsi Номер регистрации	BPT МПК	Dərc olunma tarixi, bülletenin №-si Дата публикации, номер бюллетеня	Patent sahibinin adı Наименование патентовладельца	Patent sahibinin yeni adı Новое наименование патентовладельца	Müqavilənin tarixi və qeydiyyat №№ Дата и № регистрации договора
S2006 0033 (i/s)	9-01	29.12.2007 №4	“Modus” MMC, Rusiya, 143900 Moskva vilayəti, Balaşixa şəh., Nekrasov küç., ev 8 (RU)	“Parlament Distribyuşn” MMC, Rusiya, 143956, Moskva vilayəti, Balaşixa şəh., Saltıkovka mikrorayonu, Popovka küç., mülk 5 (RU)	№06, 09.06.2008

DÜZƏLIŞLƏRİN DAXİL EDİLMƏSİ  
ВНЕСЕНИЕ ИСПРАВЛЕНИЙ

<b>İddia sənədin və ya patentin nömrəsi</b>  <b>Номер заявки или патента</b>	<b>İndeks (BPT)</b>  <b>Индекс (МПК)</b>	<b>Dərc olma tarixi, Bülleten №</b>  <b>Дата публикации, № Бюллетеня</b>	<b>Dərc olunub</b>  <b>Напечатано</b>	<b>Oxunmalıdır</b>  <b>Следует читать</b>
<b>a2007 0137</b>	<i>C10C 3/04</i>	31.03.2008 №1	29.12.2007 №4	----