



**RƏSMİ  
BÜLLETEN**

**ОФИЦИАЛЬНЫЙ  
БЮЛЛЕТЕНЬ**

**1996-cı ildən nəşr  
edilir**

**Издается с 1996  
года**

**Azərbaycan Respublikasının Standartlaşdırma,  
Metrologiya və Patent üzrə Dövlət Komitəsi**

**Sənaye Mülkiyyəti Obyektlərinin Ekspertizası Mərkəzi  
(AzPatent)**

# **SƏNAYE MÜLKİYYƏTİ**

**İxtiralar  
Faydalı modellər  
Sənaye nümunələri**

## **ПРОМЫШЛЕННАЯ СОБСТВЕННОСТЬ**

**Изобретения  
Полезные модели  
Промышленные образцы**

**№3  
Bakı - 2015**

**AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASI  
STANDARTLAŞDIRMA, METROLOGİYA VƏ PATENT ÜZRƏ  
DÖVLƏT KOMİTƏSİ  
RƏSMİ BÜLLETEN «SƏNAYE MÜLKİYYƏTİ»**

**Baş redaktor – Həsənov R.A.  
Baş redaktorun birinci müavini – Seyidov M.M.  
Məsul katib - Talıbov F.H.  
Redaksiya şurasının üzvləri – Hacıyev Z.T., Rüstəmov G.S., Hacıyev R.T.,  
Müslümov E.A., İsmayılov A.Q., Qocayev H.D.**

**АЗЕРБАЙДЖАНСКАЯ РЕСПУБЛИКА  
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ,  
МЕТРОЛОГИИ И ПАТЕНТАМ  
ОФИЦИАЛЬНЫЙ БЮЛЛЕТЕНЬ "ПРОМЫШЛЕННАЯ СОБСТВЕННОСТЬ"**

**Главный редактор – Гасанов Р.А.  
Первый заместитель главного редактора – Сеидов М.М.  
Ответственный секретарь - Талыбов Ф.Г.  
Редакционный совет – Гаджиев З.Т., Рустамова Г.С., Гаджиев Р.Т,  
Муслимов Э.А., Исмаилов А.Г., Годжаев Х.Д.**

## **İXTİRALARA AİD BİBLİOQRAFİK MƏLUMATLARIN MÜƏYYƏNLƏŞDİRİLMƏSİ ÜÇÜN BEYNƏLXALQ İNİD KODLARI**

- (11) - patentin nömrəsi
- (19) - dərc edən idarə və ya təşkilatın kodu və yaxud digər identifikasiya vasitəsi
- (21) - iddia sənədinin qeydiyyat nömrəsi
- (22) - iddia sənədinin verilmə tarixi
- (23) - sərgi ilkinliyi tarixi
- (31) - ilkin iddia sənədinin nömrəsi
- (32) - ilkinlik tarixi
- (33) - ilkinlik ölkəsinin kodu
- (44) - iddia sənədinin dərc edilmə tarixi
- (45) - patentin dərc edilmə tarixi
- (46) - ixtira düsturunun dərc edilmə tarixi
- (51) – beynəlxalq patent təsnifatının indeksi (indeksləri) (BPT)
- (54) - ixtiranın adı
- (56) - informasiya mənbəyinin siyahısı
- (57) - ixtiranın referatı və ya düsturu
- (60) - keçmiş SSRİ-nin mühafizə sənədlərinin növü və nömrəsi
- (62) - ilk iddia sənədinin nömrəsi və verilmə tarixi
- (66) - geri götürülmüş iddia sənədinin nömrəsi və verilmə tarixi
- (71) - iddiaçı(lar), ölkənin kodu
- (72) - ixtiranın müəllifi, ölkənin kodu
- (73) - patent sahibi, ölkənin kodu
- (74) - patent müvəkili və ya nümayəndə barəsində iddia sənədində göstərilibsə, onun haqqında məlumat və yaşadığı yer
- (86) - PCT üzrə iddia sənədinin qeydiyyat nömrəsi və verilmə tarixi
- (87) - PCT üzrə iddia sənədinin dərc edilmə tarixi və nömrəsi

## **МЕЖДУНАРОДНЫЕ КОДЫ ИНИД ДЛЯ ИДЕНТИФИКАЦИИ БИБЛИОГРАФИЧЕСКИХ ДАННЫХ, ОТНОСЯЩИХСЯ К ИЗОБРЕТЕНИЯМ**

- (11) - номер патента
- (19) - код или другие средства идентификации ведомства или организации, осуществившей публикацию
- (21) - регистрационный номер заявки
- (22) - дата подачи заявки
- (23) - дата выставочного приоритета
- (31) - номер приоритетной заявки
- (32) - номер приоритета
- (33) - код страны приоритета
- (44) - дата публикации заявки
- (45) - дата публикации патента
- (46) - дата публикации формулы изобретения
- (51) - индекс(ы) Международной патентной классификации
- (54) - название изобретения
- (56) - список источников информации, если он дается отдельно от текста описания изобретения
- (57) - реферат или формула изобретения
- (60) - вид и номер охранного документа бывшего СССР
- (62) - дата подачи и номер первоначальной заявки
- (66) - дата подачи и номер отозванной заявки
- (71) - сведения о заявителе(ях), его(их) местожительстве или местонахождении
- (72) - сведения об изобретателе(ях), его(их) местожительстве
- (73) - сведения о патентовладельце(ах), его(их) местожительстве или местонахождении
- (74) - сведения о представителе или патентном поверенном, если он указан в заявке, его местожительстве
- (86) - номер и дата подачи международной заявки (по процедуре PCT)
- (87) - номер и дата публикации международной заявки (по процедуре PCT)

## MÜNDƏRİCAT

### İXTİRALARA DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLARIN DƏRCİ

A. İnsanın həyatı tələbatlarının təmin edilməsi.....	6
B. Müxtəlif texnoloji proseslər.....	7
C. Kimya və metallurgiya .....	7
E. Tikinti, Mədən İşləri .....	11
F. Mexanika, işıqlanma, isitmə, mühərrik və nasoslar, silah və sursat, partlatma işləri .....	12
G. Fizika.....	13
H. Elektrik.....	13

### FAYDALI MODELƏRƏ DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ

BARƏDƏ MƏLUMATLARIN DƏRCİ.....	15
--------------------------------	----

### SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİNƏ DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ

BARƏDƏ MƏLUMATLARIN DƏRCİ.....	17
--------------------------------	----

### DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ

C. Kimya və metallurgiya.....	30
E. Tikinti, Mədən İşləri .....	33

### AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ.....

34

GÖSTƏRİCİLƏR.....	36
-------------------	----

### İXTİRALAR ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

Say göstəricisi.....	36
Sistematik göstəricisi.....	36

### FAYDALI MODELƏR ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

Say göstəricisi.....	37
Sistematik göstəricisi.....	37

### SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

Say göstəricisi.....	37
Sistematik göstəricisi.....	38

### İXTİRA PATENTLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

Say göstəricisi.....	38
Sistematik göstəricisi.....	38

Patent verilən iddia sənədlərinin say göstəricisi.....	39
--	----

### SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ PATENTLƏRİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

Say göstəricisi.....	39
Sistematik göstəricisi.....	39

Patent verilən iddia sənədlərinin say göstəricisi.....	40
--	----

## СОДЕРЖАНИЕ

### ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ЗАЯВКАХ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

А. Удовлетворение жизненных потребностей человека.....	41
В. Различные технологические процессы.....	42
С. Химия и металлургия .....	42
Е. Строительство, горное дело.....	46
Г. Механика, освещение, отопление, двигатели и насосы, оружие и боеприпасы, взрывные работы.....	48
Д. Физика.....	48
З. Электричество.....	49

<b>ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ЗАЯВКАХ НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ.....</b>	<b>50</b>
<b>ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ЗАЯВКАХ НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ.....</b>	<b>52</b>

<b>ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ИЗОБРЕТЕНИЙ</b>	
С. Химия и металлургия.....	66
Е. Строительство, горное дело.....	69

<b>ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБРАЗЦОВ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ.....</b>	<b>71</b>
---	-----------

<b>УКАЗАТЕЛИ.....</b>	<b>73</b>
-----------------------	-----------

<b>УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ИЗОБРЕТЕНИЯ</b>	
Нумерационный указатель.....	73
Систематический указатель.....	73
<b>УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ</b>	
Нумерационный указатель.....	74
Систематический указатель.....	74
<b>УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ</b>	
Нумерационный указатель.....	74
Систематический указатель.....	74
<b>УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ</b>	
Нумерационный указатель.....	75
Систематический указатель.....	75
Нумерационный указатель заявок, по которым выданы патенты.....	75
<b>УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ</b>	
Нумерационный указатель.....	76
Систематический указатель.....	76
Нумерационный указатель заявок, по которым выданы патенты.....	76

# İXTİRALARA DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLARIN DƏRCİ

## BÖLMƏ A

### İNSANIN HƏYATI TƏLƏBATLARININ TƏMİN EDİLMƏSİ

#### A 23

- (21) a 2013 0017  
(22) 30.01.2013  
(51) A23F 3/08 (2006.01)  
(71)(72) Paşayev Arif Mircəlal oğlu (AZ),  
Gozal Abdolbari Reza (AZ), Nizamov Telman  
İnayət oğlu (AZ), Əsgərov Akif Əsgər oğlu (AZ),  
İsayev Ənvər İsa oğlu (AZ), Əliyev Əkbər Əlinəzər  
oğlu (AZ), Nizamov Anar Telman oğlu (AZ)  
(54) ÇAYIN FERMENTASIYA ÜSULU

(57) İxtira qida sənayesinə, tibbə, kənd təsərrüfatına, xüsusilə mədəni və yabani bitki xammalının emalı zamanı çayın fermentasiyası prosesinə aiddir.

İxtiranın məsələsi fermentasiya mərhələsində xammalın ozon-hava qarışığı ilə üfürülməsi yolu ilə çayın keyfiyyətinin və məhsuldarlığının yüksəldilməsidir.

Qarşıya qoyulan məsələ onunla həll olunur ki, qara çayın hazırlanması üçün qurudulmanı, ilk eşilməni, xırda fraksiyaların seçilib götürülməsi ilə çoxmərhələli çeşidlənməni, iri fraksiyaların doğranmasını, sonra onların eşilməsini, çeşidlənmənin son mərhələsinin iri fraksiyasının əzilməsi ilə sonradan əzilmiş çay kütləsinin emal edilməsini, əzilmiş çay kütləsinin su ilə qarışdırılmasını, ozonla doymuş hava ilə üfürülməsini nəzərdə tutan çayın fermentasiya üsulunda, ixtiraya görə, üfürməni fermentasiya mərhələsində məhsulun norma keyfiyyətinə operativ nəzarət edilməklə, ozonun 0,03-0,04 ppm qatılığında 22...24°C temperaturda hiqrotemper vasitəsilə həyata keçirirlər.

- (21) a 2014 0096  
(22) 15.09.2014  
(51) A23F 3/08 (2006.01)  
(71)(72) Paşayev Arif Mircəlal oğlu (AZ),  
Gozal Abdolbari Reza (AZ), Nizamov Telman  
İnayət oğlu (AZ), Əsgərov Akif Əsgər oğlu (AZ),  
İsayev Ənvər İsa oğlu (AZ), Əliyev Əkbər Əlinəzər  
oğlu (AZ), Nizamov Anar Telman oğlu (AZ)  
(54) ÇAYIN FERMENTASIYA ÜSULU

(57) İxtira çay sənayesinə, xüsusilə, bitki xammalın emalında çayın fermentasiyası üsuluna aiddir.

Çayın fermentasiyası üsulunda, taralarda xammala ozon ilə təsir göstərilməsini daxil edərək, ixtira üzrə, təsiri 40-50 dəqiqə müddətində 22-24°C temperaturda və məhsulun keyfiyyətinə operativ nəzarət ilə, 95-98% nisbi rütubətliyi təmin edən ozonun 0,03-0,04 ppm qatılığında ozonlaşdırılmış suyun püskürdülməsi ilə həyata keçirirlər, bu zaman təsirə, əlavə olaraq, fermentasiya otağını məruz edirlər.

#### A 47

- (21) a 2013 0125  
(22) 19.12.2013  
(51) A47J 36/24 (2006.01)  
(31) ITPD2011A000206  
(32) 20.06.2011  
(33) IT  
(71) ROYAL HOT PLATE SRL (IT)  
(72) MARCATO Roberto (IT)  
(86) PCT/IB2012/053090 (19.06.2012)  
(87) WO 2012/176121 (27.12.2012)  
(54) İSTİLİK BOŞQABI

(57) İxtira insanın həyati ehtiyaclarının ödənilməsi sahəsinə aiddir və mətbəx avadanlığı, xüsusən, yeməyi uzun müddət isti saxlayan qurğular üçün tətbiq edilə bilər.

Məsələ yeməyi tez qızdırmaq və minimal istilik itkisi ilə uzun müddət isti saxlamaq üçün təhlükəsiz bir qurğunun yaradılmasından ibarətdir.

Məsələ onunla həll olunur ki, çinidən və ya keramikadan düzəldilmiş və bilavasitə isti yeməyin alınması üçün münasib olan üst tutumdan, üst tutumuna aşağıdan bərkidilən və daxili boşluq yaradan əsasdan ibarət olan istilik boşqabı təklif olunmuşdur. Göstərilmiş üst tutumun aşağı səthi üzərində boşluğun içərisində, yüksək istilik tutumuna malik olan və mərkəzi dəliyi və bir sıra kəsilmiş şırım və ya kəsikləri olan metal folqadan hazırlanmış təbəqə yerləşdirilmişdir. Mərkəzi dəlikdən və/və ya perimetrin kənarından yanlara doğru düzülmiş dəliklər mərkəzi dəliklə perimetrin kənarı arasındakı sahəni, demək olar ki, bütünlüklə örtür. Bu zaman metal folqa boşqab əsasının yuxarı səthindən müəyyən məsafədə yerləşir və istilik boşqabının kənarlarına toxunmayaraq, onun yalnız mərkəz hissəsini örtür və üst tutumun dibinə yalnız məhdud yerlərdə bərkidilir.

Bu zaman kəsilmiş şırımların və ya kəsiklərin sayı 8-dən 48-ə qədər təşkil edir və onlar ya mərkəzi dəliklə kənarlar arasında düzbucaqlı konfigurasiyaya, ya da ki, mərkəzi dəliklə kənarlar arasında əyri və ya spiralşəkilli konfigurasiyaya malikdirlər.

Məsələ, həmçinin, onunla həll edilmişdir ki, boşqabın əsası, ən azı, 150% gərilməni təmin edən möhkəmlik modullu yüksək temperaturlu silikon yapışqan olan qaynaq pastasının vasitəsi ilə istilik boşqabının üst tutumuna çevrə boyu birləşdirilmişdir.

**BÖLMƏ B****MÜXTƏLİF TEXNOLOJİ PROSESLƏR****B 22**

(21) a 2011 0024

(22) 24.02.2011

(51) B22F 9/16 (2006.01)

B22F 9/18 (2006.01)

B22F 9/24 (2006.01)

B82B 3/00 (2006.01)

(71) AMEA M.F.Nağıyev adına Kataliz və Qeyri-üzvi Kimya İnstitutu (AZ)

(72) Məcidov Əjdər Əkbər oğlu (AZ), Mehdiyev İsmayıl Hüseyn oğlu (AZ), İbayev Zaur Daxıl oğlu (AZ), Əmiraslanov İmaməddin Rəcəbəli oğlu (AZ), Fətullayeva Pərizad Əmrulla qızı (AZ)

(54) YÜKSƏK DİSPERSLİ METAL TOZLARININ ALINMA ÜSULU

(57) İxtira elektronikada, kataliz və təbabətdə, həmçinin korroziyaya qarşı örtüklərin alınmasında istifadə olunan nanoölçülü yüksək dispersli metal tozlarının alınma üsuluna aiddir.

Metalların nitratlarının suda məhlullarının 180-250°C temperaturda 1-4 saat müddətində qızdırılmaqla etilenqliköl və ya qliserinlə reduksiyası, daha sonra otaq temperaturuna qədər soyudulması, çökmüş metal tozunun distillə suyu ilə yuyularaq ayrılması və qurudulmasından ibarət olan yüksək dispersli metal tozunun alınma üsulu iddia olunmuşdur.

**B 24**

(21) a 2013 0012

(22) 25.01.2013

(51) B24B 7/14 (2006.01)

(71) AR Fövqəladə Hallar Nazirliyinin Akademiyası (AZ)

(72) Qafarov Aydın Məmiş oğlu (AZ), Süleymanov Pənah Hüseyn oğlu (AZ), Kəlbəyev Fərhan Məmməd oğlu (AZ)

(54) NAZİK DİVARLI QEYRİ-SƏRT DETALLARIN DAXİLİ SƏTHLƏRİNİN EMALI ÜÇÜN HAMARLAMA BAŞLIĞI

(57) İxtira maşınqayırma sahəsinə aiddir, neft-mədən avadanlıqlarının, həmçinin, digər maşın və mexanizmlərin yüksək dəqiqliyə malik detallarının adi və pilləli silindrik səthlərinin emalı üçün özüsəzlənmə başlığı kimi istifadə oluna bilər.

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, kürəciklərin yerləşdirilməsi üçün bütün uzunluğu üzrə bərabər məsafədə boyuna qanovları olan, iki hissədən ibarət gövdədən, gövdənin emal edilən səthə sıxılmasını tənzimləmə mexanizmindən ibarət olan nazik divarlı qeyri - sərt detalların daxili səthlərinin emalı üçün hamaralama başlığında, ixtiraya əsasən, gövdənin hissələri iki yarım silindrdən təşkil olunmuş pillələr şəklində yerinə

yetirilib, belə ki, hər pillə üçün kürəciklər müxtəlif diametrlidir, sıxılmanı tənzimləmə mexanizmi isə təsbitədiçi qayka vasitəsilə dartılma imkanına malik olan konusvari formalı mərkəzləyici şəklində yerinə yetirilib, bu zaman, gövdənin pillələri daxilində niçməvari yayları və sferik başlığı olan vintlər yerləşdirilib.

**BÖLMƏ C****KİMYA VƏ METALLURGIYA****C 04**

(21) a 2013 3002

(22) 12.02.2013

(51) C04B 7/44 (2006.01)

F27B 7/32 (2006.01)

(31) A 1291/2010

(32) 02.08.2010

(33) AT

(71) HOLSİM TEXNOLOGİ LTD (CH)

(72) MOLİNA, Rikardo (AR)

(74) Yaqubova Tura Adınayevna (AZ)

(86) PCT/IB2011/001699, 20.07.2011

(87) WO/2012/017281, 09.02.2012

(54) KLİNKERİN ƏMƏLƏ GƏLMƏSİ ÜÇÜN QURĞUYA TULLANTILARIN VƏ /VƏ YA ALTERNATİV YANACAQ MATERIALLARININ DOLDURULMASI ÜÇÜN QURĞU

(57) İxtira klinkerin əmələ gəlməsi üçün qurğuya tullantıların və/ və ya alternativ yanacaq materiallarının doldurulması üçün qurğusuna aiddir.

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, klinkerin əmələ gəlməsi üçün qurğuya tullantıların və/ və ya alternativ yanacaq materiallarının doldurulması üçün qurğu, əsasən, borunun oxuna konsentrik fırlanması mümkün quraşdırılan və rotorun periferiyası boyu yerləşən çoxlu sayda zərbə elementli rotorun fırlanma hərəkətinə gətirməsi mümkün şəkildə yerinə yetirilən boru formasında korpus saxlayır, bununla belə, tullantıların və/və ya alternativ tezalışan materialların gətirilməsi üçün korpusa birləşən, ən azı, bir boru kəməri və rotorun fırlanma oxuna perpendikulyar çıxış dəliyindən ibarət olmaqla, ixtiraya görə, zərbə elementləri məftillər sırası şəklində yerinə yetirilib.

## C 07

(21) a 2011 0100

(22) 13.06.2011

(51) C07C 13/23 (2006.01)

C01B 39/14 (2006.01)

C01B 39/32 (2006.01)

B01J 29/04 (2006.01)

(71) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası Akademik M.F.Nagiyev adına Kimya Problemləri İnstitutu (AZ)

(72) Əliyev Ağadadaş Mahmud oğlu (AZ), Məcidova Solmaz Məmməd-Tagı qızı (AZ), Şabanova Zümrüd Abdilmütəllib qızı (AZ), Nəcəf-Quliyev Ülvü Mehdi oğlu (AZ), Əli-zadə Gülmira Əhməd qızı (AZ)

(54) 1,3-TSİKLOHEKSADİENİN ALINMA ÜSULU

(57) İxtira, altı üzvlü qoşulmuş tsiklik dienlərin, xüsusilə, bir sıra fizioloji fəal birləşmələrin, o cümlədən terpenlərin, karotinoidlərin, steroidlərin istehsalı üçün ilkin xammal kimi, 11-dezoksiprostaqlandınların stereoselektiv sintezinin sxemlərindən birində və müxtəlif polimerlərin istehsalında perspektiv monomer kimi istifadə oluna bilən 1,3-tsikloheksadienin alınmasına aiddir.

Üsulu, 340-390<sup>0</sup> C temperaturda, (seolitin kütləsindən %-lə) 0,5 Cu<sup>2+</sup>, 0,2 Zn<sup>2+</sup>, 0,1 Co<sup>2+</sup>, 0,1 Cr<sup>3+</sup> keçid metal kationları ilə modifikasiya olunmuş təbii seolitiklinoptilolit katalizatorunun üzərində, azot durulaşdırıcı qazı mühitində, C<sub>6</sub>H<sub>12</sub> : O<sub>2</sub> : N<sub>2</sub> reagentlərinin 1:0,24-1,0:5,3-ə bərabər molyar nisbətində, tsikloheksana görə 0,25-1,026 saat<sup>-1</sup> həcm sürətində və reaksiya qarışığının 1,8-7,2 saniyə kontakt müddətində tsikloheksanın havanın oksigeni ilə oksidləşdirici dehidratasiyası ilə həyata keçirilir.

## C 08

(21) a 2011 0062

(22) 20.04.2011

(51) C08F 220/44 (2006.01)

C08F 2/22 (2006.01)

(71) Məmmədəliyev Heydər Əli oğlu (AZ)

(72) Məmmədəliyev Heydər Əli oğlu (AZ), Məmmədova Elmira Sərvər qızı (AZ), Salayeva Zərifə Çərkəz qızı (AZ), İmanova Zenfira Sıdqi qızı (AZ), Əhmədov Sabir Salah oğlu (AZ)

(54) AKRİLİNİTRİL POLİMERLƏRİNİN VƏ SOPOLİMERLƏRİNİN LATEKSLƏRİNİN ALINMASI ÜSULU

(57) İxtira yapışqan və qoruyucu örtüklərin, laylı materialların hazırlanması, üzvi və qeyri-üzvi maddələrin sulu suspenziyalarının flokulyasiyası, nefti sıxışdırıb çıxarmaq üçün, eləcə də tibbdə və xalq təsərrüfatının digər sahələrində istifadə edilən akrilnitril polimerlərinin və sopolimerlərinin latekslərinin alınması sahəsinə aiddir.

İxtiranın məsələsi - polimerləşmə və saxlanma prosesində stabil olan, akrilnitril polimerləri və

sopolimerləri əsasında yüksək konsentrasiyalı latekslərin alınması üsulunun işlənilib hazırlanmasıdır.

Akrilnitrilin (küt.h.) (8,0-15,0) ya onun monomerlərlə - akril və ya metakril turşusu (0- 6,3) ilə, və ya bu turşular və onların törəməsinin - monoooksipropilen(met)akrilatın 1:1 nisbətində qarışıqları ilə qarışıqlarının su (100-150) mühitində akrilnitrilin kütləsindən 1,5-2% miqdarında götürülmüş persulfatların, stabilizatorun - sintetik lateksin (40-65) və pH=8-12 olmaqla kalium hidrogenoksidin (16-25) iştirakında emulsiyada polimerləşməsi ilə akrilnitril polimerlərinin və sopolimerlərinin latekslərinin alınması üsulu iddia olunub.

(21) a 2012 0090

(22) 12.07.2012

(51) C08L 9/02 (2006.01)

C08K 3/04 (2006.01)

C08K 5/16 (2006.01)

(71) AMEA Radiasiya Problemləri İnstitutu (AZ)

(72) Məmmədli Şiraz Məcnun oğlu (AZ), Qəribov Adil Abduhalıq oğlu (AZ), Rzayeva Sehran Əliqulu qızı (AZ), Mehdiyeva Rəvan Nadir qızı (AZ), Nurullayev Həbibulla Quşı oğlu (AZ), Əkbərov Elçin Oktay oğlu (AZ), Məmmədova Rəna Rüstəm qızı (AZ), Məmmədov Cövdət Şirza oğlu (AZ), Nəzərov Şahkəram İsmayıl oğlu (AZ)

(54) RADİASIYA VASİTƏSİLƏ VULKANLAŞAN ELASTOMER QARIŞIQ

(57) İxtira radiasiya-kimyəvi vulkanizasiya edilmiş texnologiyasından istifadə etməklə rezinlərin alınması sahəsinə, xüsusən, butadien-nitril kauçuku əsasında radiasiya vulkanizatların istehsalatına aiddir. İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, radiasiya vasitəsilə vulkanlaşan elastomer qarışıq butadien-nitril kauçuku (BNK) əsasında olub, daxilində vulkanlaşdırıcı agent, sensibilizator, sink oksidi və texniki karbondan ibarət olan, ixtiraya görə, komponentlərin, aşağıdakı nisbətində, vulkanlaşdırıcı agent kimi tiobismaleimid (TBM), sensibilizator kimi diaminfenil-simm triazin (DAFST) və əlavə olaraq epoksid qətranı saxlayır, kütlə hissə ilə:

butadien-nitril kauçuku	100
tiobismaleimid	4-6
diaminfenil-simm triazin	5-7
sink oksidi	3-5
epoksid qətranı	6-7
texniki karbon P-324	40-60

1 a.o.b, 3 cədv.

## C 10

(21) a 2011 0080

(22) 12.05.2011

(51) C10G 33/04 (2006.01)

B82B 1/00 (2006.01)

(71) "Neftqazəlmütədqiqatlayihə" İnstitutu (AZ)

(72) İsmayilov Fəxrəddin Səttar oğlu (AZ), Daşdiyev Rahim Abbas oğlu (AZ), Süleymanov Bağır



Ələkbər oğlu (AZ), Daşdiyeva Nazilə Cavad qızı (AZ), Səmədov Ataməli Məcid oğlu (AZ), Ağazadə Ələskər Dadaş oğlu (AZ)

(54) DAVAMLI SU-NEFT EMULSIYALARININ PARÇALANMASI, NEFT-MƏDƏN AVADANLIĞININ KORROZİYADAN VƏ ASFALTEN-QATRAN-PARAFİN ÇÖKÜNTÜLƏRİNDƏN MÜHAFİZƏSİ ÜÇÜN TƏRKİB

(57) İxtira neftçixarma sənayesinə aiddir və su-neft emulsiyalarının parçalanması, neft-mədən avadanlığının korroziyadan və asfaltən-qatran-parafin çöküntülərindən mühafizəsi üçün istifadə edilə bilər. Molekul kütləsi 3000-6000 olan etilən və propilen oksidlərinin qliserin əsasında blok bircə polimerini (15-85), hissəciklərinin ölçüsü 50-150 nm olan alüminium nanotozunu (0,0001-0,001) və həlledici – kolloid və qeyri-kolloid səthi-fəal maddələr (qalanı) saxlayan (küt.% ilə) tərkib iddia olunmuşdur.

İxtira mexaniki qarışıqlarla stabilləşmiş davamlı su-neft emulsiyalarının parçalanmasını təmin etməyə və neft-mədən avadanlığının korroziyadan (72-87%) və asfaltən-qatran-parafin çöküntülərindən (97-100%) mühafizəsinə imkan verir.

2 cədvəl

(21) a 2012 0133

(22) 28.11.2012

(51) C10G 33/04 (2006.01)

(71) AMEA Fizika İnstitutu (AZ)

(72) Həşimov Arif Məmməd oğlu (AZ), Əliyev Fəqan Qəmbər oğlu (AZ), Qurbanov Kamil Bəxtiyar oğlu (AZ), Teymurova Fəridə Əli qızı (AZ), Cəfərova Firuzə Şamil qızı (AZ)

(54) SU-NEFT EMULSIYASININ PARÇALANMASI ÜSULU

(57) İxtira neft hasilatı və neft emalı sahəsinə, xüsusilə neftin susuzlaşdırılması və duzsuzlaşdırılması proseslərinə aiddir.

20-80°C temperaturda və ozonun 6-10 kq/t xüsusi sərfi ilə, parçalanan neft emulsiyasının 1,0-2,0 kütlə %-i miqdarında götürülmüş ozonlaşdırılmış mədən suyu ilə emal edilməsini və sonradan çökdürülmə ilə susuzlaşdırılmış neftin alınmasını daxil edən su-neft emulsiyasının parçalanması üsulu təklif edilib.

(21) a 2011 0180

(22) 24.11.2011

(51) C10M 101/00 (2006.01)

C10M 129/12 (2006.01)

C10M 135/10 (2006.01)

C10M 137/10 (2006.01)

C10M 145/14 (2006.01)

C10M 155/02 (2006.01)

C10M 155/04 (2006.01)

(71) AMEA akad. Ə.M.Quliyev adına Aşqarlar Kimyası İnstitutu (AZ)

(72) Cavadova Həqiqət Əlişrəf qızı (AZ), Əfəndiyeva Xuraman Qədir qızı (AZ), Məmmədova Afayət Xəlil qızı (AZ), Kazım-zadə Əli Kazım oğlu (AZ), Şamil-zadə Tamilla İsrafil qızı (AZ), İsmayılov İncilab Paşa oğlu (AZ), Hüseynova Azadə Əbdülhüseyn (AZ)

(54) TEPLOVOZ VƏ SƏNAYE DİZELLƏRİ ÜÇÜN MOTOR YAĞI

(57) İxtira motor yağlarının işlənilib hazırlanması sahəsinə, xüsusilə mineral yağ əsaslı motor yağlarına aiddir və teplovoz və sənaye dizellərində istifadə edilə bilər.

Tərkibində kütlə % ilə oksidləşmə və yeyilməyə qarşı AKİ-115"B" aşqarı (4,75-5,2), detergent-dispersiyaedici Lubrizol 6446 (C-400) aşqarı (0,38-0,42), çoxfunksiyalı ДФ-11 aşqarı (0,7-0,9), polimetakrilat tipli depressator Viscoplex 5-309 (0,2-0,4), köpüklənməyə qarşı polimetilsiloksan ПМС-200А aşqarı (0,002- 0,004) və mineral yağ (100-ə qədər) saxlayan motor yağı iddia olunmuşdur.

(21) a 2012 0019

(22) 16.02.2012

(51) C10M 101/00 (2006.01)

C10M 129/10 (2006.01)

C10M 133/12 (2006.01)

C10M 137/14 (2006.01)

C10M 145/14 (2006.01)

C10M 155/02 (2006.01)

(71) AMEA akad. Ə.M. Quliyev adına Aşqarlar Kimyası İnstitutu (AZ)

(72) Cavadova Həqiqət Əlişrəf qızı (AZ), Əfəndiyeva Xuraman Qədir qızı (AZ), Nağıyeva Elmira Əli qızı (AZ), Abdullayev Bəylər İbrahim oğlu (AZ), İsmayılov İncilab Paşa oğlu (AZ), Məhərrəmov Zəkiyyə Kamil qızı (AZ), Yusifzadə Gülşən Qalib qızı (AZ)

(54) GƏMİ, TEPLOVOZ VƏ STASİONAR DİZELLƏR ÜÇÜN MOTOR YAĞI

(57) İxtira gəmi, teplovoz və stasionar dizelləri üçün motor yağlarının işlənilib hazırlanması sahəsinə aiddir.

Tərkibində kütlə % ilə korroziyaya qarşı və yuyucu-neytrallaşdırıcı AKİ-150 aşqarı - alkilfenolun formaldehid və aminsirkə turşusu ilə kondensləşmə məhsulunun karbonatlaşdırılmış kalsium duzunu (4,8-5,2), detergentdispersiyaedici Lubrizol 6446 (C-400) aşqarı (0,45-0,52), çoxfunksiyalı ДФ-11 aşqarı (0,8-1,2), polimetakrilat tipli depressator Viscoplex 5-309 (0,35-0,45), köpüklənməyə qarşı polimetilsiloksan ПМС-200А aşqarı (0,002-0,004) və mineral yağ (100-ə qədər) saxlayan motor yağı iddia olunmuşdur.

## C 12

(21) a 2013 0095

(22) 30.07.2013

(51) C12G 3/06 (2006.01)

(71) Kənd Təsərrüfatı Nazirliyi Elmi-Tədqiqat  
Üzümçülük və Şərabçılıq İnstitutu (AZ)(72) Pənahov Təriyel Məhəmməd oğlu (AZ), Tahirov  
Şamil Ağakışi oğlu (AZ)

(54) KONYAKIN İSTEHSAL ÜSULU

(57) İxtira qida sənayesinə, xüsusən konyak istehsalı  
texnologiyasına aiddir.

Üç ildən az olmayaraq dincə qoyulmuş konyak spirtinin 40°C temperaturda, zaman ərzində ağ tut meyvələri ilə emalını daxil edən konyakın istehsal üsulunda, ixtira üzrə emala kupaj edilmiş konyak spirtini kupajın 100 litrinə 2 kq miqdarında götürülmüş qurudulmuş ağ tut meyvələri ilə 10 gün ərzində uğradırlar.

## C 22

(21) a 2011 0127

(22) 13.07.2011

(51) C22B 3/00 (2006.01)

(71)(72) İsrailov Telman Davud oğlu (AZ)

(54) DOLOMİT FİLİZİNİN EMALI ÜSULU

(57) İxtira dağ-mədən sənayesinə, xüsusilə dolomitin  
emalına aiddir.

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, özünə onun reagentlərlə işlənməklə maqnezium və kalsium duzlarının ayrılmasını, maqnezium hidrokسيدin çökdürülməsini və çökdürülmüş birləşmələrin termiki parçalanmasını daxil edən dolomit filizinin emalı üsulunda, ixtiraya görə, filizin emalını su və karbon (IV) oksidlə quyuda həyata keçirirlər, bu zaman əmələ gələn maqnezium və kalsium hidrokarbonat məhlullarını qarışdırıcıya verərək, burada onları kalsium oksidlə işləməklə çökdürürlər.

(21) a 2013 0024

(22) 12.02.2013

(51) C22C 37/04 (2006.01)

C22C 37/06 (2006.01)

C22C 37/08 (2006.01)

(71) Azərbaycan Texniki Universiteti (AZ)

(72) Həsənli Ramiz Kamandar oğlu (AZ)

(54) LEGİRLƏNMİŞ YÜKSƏKMÖHKƏM ÇUQUN

(57) İxtira tökmə istehsalına aiddir və yeyilib köhnəlmiş  
hissələrin tökmələrinin və neftmədən avadanlıqları  
hissələrinin hazırlanmasında istifadə edilə bilər.

İxtiranın məsələsi yüksəkmöhkəm çuqunun (YÇ) yeyilməyədavamlılığının, korroziyadavamlılığının və soyuqədavamlılığının yüksəldilməsidir.

Məsələ, tərkibində ixtiraya görə əlavə olaraq nikel və xromu komponentlərin aşağıdakı kütlə % ilə nisbətində saxlayan iddia edilən legirlənmiş yüksəkmöhkəm çuqun

ilə həll edilir: karbon (3,2 - 3,8); silisium (2,2- 2,8); manqan (0,2-0,7); fosfor (0,1-dən çox olmayaraq); kükürd (0,02-dən çox olmayaraq); maqnezium (0,025-0,08); nikel (1,0-2,0); xrom (0,2-0,4); dəmir ( qalanı).

## C 23

(21) a 2012 0045

(22) 02.05.2012

(51) C23F 11/00 (2006.01)

C23F 11/10 (2006.01)

(71) AMEA akademik M.F.Nağıyev adına Kimya  
Problemləri İnstitutu (AZ), FHN TTNDA  
S.Ə.Dadaşov adına Elmi-Tədqiqat və Layihə-  
konstruktor İnşaat Materialları İnstitutu (AZ)(72) Gülməmməd Ziyəddin oğlu Süleymanov (AZ),  
Hilal Muradxan oğlu Tahirli (AZ), İradə Hərun  
qızı Süleymanova (AZ), Ələkbər Ağasəf oğlu  
Həsənov (AZ), Zəhid Ziyadxan oğlu Şərifov (AZ),  
Azər Tələt oğlu Xanlarov (AZ), Hüseyn Nəcəf  
oğlu Məmmədov (AZ), Rövşən Mərdan oğlu  
Muradxanov (AZ), Ağadadaş Mahmud oğlu  
Əliyev (AZ)(54) FERROSEN VƏ ONUN TÖRƏMƏLƏRİ  
POLADIN KORROZİYASININ İNGİBİTORU  
KİMİ(57) İxtira metalların korroziyasının ingibirləşməsi  
sahəsinə aiddir və neft və neftkimya sənayesində  
avadanlıqların mühafizəsi üçün istifadə edilə bilər.

Sulu məhlulda hidroliz və fotoliz proseslərinə məruz qalmayan ferrosen və onun bir və iki hidrokسيل, efir və amin funksional qrupu saxlayan törəmələri metalların korroziyasının ingibitoru kimi təklif edilib. Təklif edilmiş birləşmələr  $C=(1\div 3,7)\cdot 10^{-3}M$  qatılıqda NaCl-in 1-5%-li sulu məhlulunda  $t=18-50^{\circ}C$  temperaturda  $\tau=6-10$  saat ərzində polad məmulatların 64,5-95,8% korroziyadan mühfizə dərəcəsini təmin edir.

(21) a 2010 0268

(22) 28.12.2010

(51) C23F 11/167 (2006.01)

(71) "Neftqazəlmətdiqatlayihə" institutu (AZ)

(72) İsmayılov Fəxrəddin Səttar oğlu (AZ), Daşdiyev  
Rahim Abbas oğlu (AZ), Süleymanov Bağır  
Ələkbər oğlu (AZ), Daşdiyeva Nazilə Cavad qızı  
(AZ), Səmədov Ataməli Məcid oğlu (AZ), Ağ-  
zadə Ələskər Dadaş oğlu (AZ)(54) METALLARIN KORROZİYADAN VƏ DUZ  
ÇÖKÜNTÜLƏRİNDƏN MÜHAFİZƏSİ ÜÇÜN  
İNHİBİTOR(57) İxtira neft kimyasına, xüsusilə neft-mədən  
avadanlığının və boru kəmərlərinin korroziyadan və duz  
çöküntülərindən mühafizəsi üçün istifadə edilən inhibitor  
tərkiblərinə aiddir.

İddia edilmiş inhibitor tərkibində (kütlə%) di- və ya polisaxaridin fosfatını (60-70) və su (30-40) saxlayır.

İnhibitor disaxaridin fosfatı kimi saxaroza fosfat, və ya maltoza fosfat, və ya laktoza fosfat, polisaxaridin fosfatı kimi isə nişasta fosfat, və ya sellüloza fosfat, və ya dekstran fosfat saxlayır.

**BÖLMƏ E****TİKİNTİ, MƏDƏN İŞLƏRİ****E 21**

(21) a 2012 0126

(22) 15.11.2012

(51) E21B 17/10 (2006.01)

(31) 61/330,933

(32) 04.05.2010

(33) US

(71) BP Eksploreyşn Opereyting Kompani Limited (GB)

(72) BARRİLLEAUX, Mark Frankis (US), ŞİRMBOH, Daniel Ndzi (GB), SPİRMAN, Jim V (US)

(74) Xəlil Eldar Bahadur (AZ), Qurbanov Muxtar Yusif oğlu (AZ)

(86) PCT/GB2011/000584, 15.04.2011

(87) WO 2011/138574, 10.11.2011

(54) İDARƏETMƏ XƏTTİNİN QORUNMASI

(57) Hazırkı ixtira idarəetmə xətlərinin qorunmasına, xüsusilə, neft və qaz quyularında quyu avadanlığı üçün idarəetmə xətlərinə aiddir. İxtira həmçinin formasiyanın izolyasiyası klapanının təhlükəsiz açılması və nasos-kompressor kəmərinin quyudan təhlükəsiz çıxarılması üsullarına aiddir.

Təklif olunmuş ixtiraya əsasən, idarəetmə xəttinin qoruyucusu onunla xarakterizə olunur ki, tullama əleyhinə preventor ilə xarici səthinin, ən azı, bir hissəsi boyunca keçən, ən azı, bir idarəetmə xəttinə malik olan borular kəməri arasında kipləşdirmə üçün nəzərdə tutulub, bu zaman idrəetmə xəttinin qoruyucusu özünə nasos-kompressor kəmərinin və, ən azı, bir idarəetmə xətti ətrafında yerləşən və silindrik sərt xarici divar saxlayan oymaq; istifadə zamanı oymağın xarici divarının daxili səthi ilə nasos-kompressor kəmərinin xarici səthi arasında yerləşən, oymağın xarici divarı ilə nasos-kompressor kəməri arasındakı sahənin kipləşdirilməsi imkanı ilə yerinə yetirilmiş polimer kipləşdirici element daxil edir, bu zaman polimer kipləşdirici element halqavari formada yerinə yetirilib.

(21) a 2011 0191

(22) 08.12.2011

(51) E21B 37/06 (2006.01)

E21B 43/27 (2006.01)

(71) "Neftqazəlmətdəqiqatlayihə" institutu (AZ)

(72) İsmayilov Fəxrəddin Səttar oğlu (AZ), Daşdiyev Rahim Abbas oğlu (AZ), Süleymanov Bağır

Ələkbər oğlu (AZ), Daşdiyeva Nazilə Cavad qızı (AZ), Ağazadə Ələskər Dadaş oğlu (AZ)  
(54) NEFTİN HASILATI VƏ NƏQLİNDƏ PARAFİN ÇÖKMƏSİNİN İNGİBƏ EDİLMƏSİ ÜSULU

(57) İxtira neftçixarma sənayesinə aiddir, və kimyəvi reagentlərin köməyi ilə suneft emulsiyalarının quyudaxili deemulsasiya prosesi ilə parçalanması və asfaltenqatran-parafin çöküntülərinin ingibə edilməsi üçün istifadə oluna bilər.

Tərkibi həcm % ilə: neft turşularının duzları (70-85), neft həlledicisi (3,5- 5,0) və qeyri-kolloid tipli səthi-fəal maddədən (qalanı) ibarət olan ingibəedicin reagentin istifadə edildiyi neftin hasilatı və nəqlində parafin çökməsinin ingibə edilməsi üsulu iddia edilmişdir. İngibəedicin reagent hasil olunan neftin həcmnin 0,2-0,4 %-i miqdarında dozalanmaqla həlqəvi fəzaya verilir, bu zaman qeyrikolloid tipli səthi-fəal maddə aşağıdakı maddələr qrupundan seçilə bilər: metanol, etanol, izopropanol, polipropilenqlikol, izopropil spirtinin kub qalığı, etilenqlikolun monoetil efiri, etilenqlikol, propilenqlikol.

(21) a 2012 0036

(22) 04.04.2012

(51) E21B 43/04 (2006.01)

(31) 12/562,893

(32) 18.09.2009

(33) US

(71) BEYKER HYUGES İNKORPORATED (US)

(72) KLEM Nikolas J (US), KORONADO Martin P (US), KİTZMAN Jeffrey D (US), EDVARDS Jeffrey S (US)

(86) PCT/US2010/046584, 25.08.2010

(87) WO 2011/034695, 24.03.2011

(54) BASMA VƏ ÇINQIL DOLDURMA ƏMƏLİYYATLARININ YERİNƏ YETİRİLMƏSİ ÜÇÜN QUYUNUN İŞLƏNMƏSİ ÜSULU

(57) İddia sənədində layın hidravlik qırılması və çinqil doldurması üçün üsul təsvir olunub ki, bu da qurğunun quraşdırılmış ayırıcı pakerə nəzərən qaldırılması zamanı quyuda porşenləmə effektinin meydana çıxmasının qarşısının alınmasını təmin edir.

Yuxarı klapan yuma borusunun klapanının bağlanma riski olmadan basma və dövr etmə vəziyyətləri arasında dəyişməni təmin edir. Yuma borusunun klapanı yalnız bu klapanın yuxarı qalxmasına səbəb olan hərəkətin yerinə yetirilməsi üçün son zaman aralığında verilmiş qüvvənin tətbiq edilməsindən sonra əks istiqamətdə baş verən bir neçə hərəkət nəticəsində bağlanmış ola bilər. Quraşdırılmış klapan krossoverin pakerlə və ya Smart Collet avtomatlaşdırılmış mövqələşdirici qurğusu ilə saxlanıb-saxlanmamasından asılı olmayaraq mayenin layda udulmasının qarşısını ala bilər.

(21) a 2013 0043

(22) 14.03.2013

(51) E21B 43/22 (2006.01)

(71) Şahbazov Eldar Qəşəm oğlu (AZ)

(72) Şahbazov Eldar Qəşəm oğlu (AZ), Hacıyev Hacı Qulu oğlu (AZ), İsmayılova Mehparə Kamil qızı (AZ)

(54) QALIQ NEFTİN LAYDAN SIXIŞDIRILIB ÇIXARILMASI ÜÇÜN TƏRKİB

(57) İxtira neftçixarma sənayesinə, xüsusilə qalıq neftin laydan sıxışdırılıb çıxarılması üçün nanostrukturulu tərkibin alınmasına aiddir.

Qalıq neftin laydan sıxışdırılıb çıxarılması üçün tərkib hissəciklərinin ölçüsü 8-10 nm olan zənginləşdirilmiş bentonitin sulu məhlulunu inqrediyentlərin aşağıdakı küt.% ilə nisbətində saxlayır:

Zənginləşdirilmiş bentonit	1,0-2,0
Su	99,0-98,0

(21) a 2012 0004

(22) 12.01.2012

(51) E21B 43/27 (2006.01)

C09K 8/528 (2006.01)

(71) "Neftqazemitədqiqatlayihə" İnstitutu (AZ)

(72) İsmayılov Fəxrəddin Səttar oğlu (AZ), Daşdiyev Rahim Abbas oğlu (AZ), Süleymanov Bağır Ələkbər oğlu (AZ), Daşdiyeva Nazilə Cavad qızı (AZ), Ağa-zadə Ələskər Dadaş oğlu (AZ), Səmədov Ataməli Məcid oğlu (AZ)

(54) DUZÇÖKMƏ İNHİBİTORU

(57) İxtira neft və qaz sənayesinə, xüsusilə neft-mədən avadanlıqlarının və nəql borularının mineral çöküntülərdən mühafizəsi üçün tərkiblərə aiddir.

Tərkibində küt. % ilə inhibitorlaşmış xlorid turşusu (40-60), azotsaxlayan birləşmə (1,5-4,2), anionaktiv polimer (20-25), ortofosfat turşusu (1-5) və su (qalanı) saxlayan duzçökmə inhibitoru iddia olunmuşdur. İnhibitor aşağıdakı maddələr qrupundan seçilmiş azotsaxlayan birləşmə saxlayır: karbamid, monoetanolamin, dietanolamin, trietanolamin, dietilentriamin, trietilentetraamin, polietilenpoliamin. Anionaktiv polimer kimi isə karboksimetilsellüloza və ya poliakrilamid saxlayır.

BÖLMƏ F

MEXANİKA, İŞIQLAMA, İSİTMƏ, MÜHƏRRİK VƏ NASOSLAR, SİLAH VƏ SÜRSAT, PARTLAMA İŞLƏRİ

F 03

(21) a 2012 0017

(22) 09.02.2012

(51) F03D 3/00 (2006.01)

F03D 9/02 (2006.01)

F04F 1/06 (2006.01)

(71) AMEA Radiasiya Problemləri İnstitutu (AZ)

(72) Salamov Oktay Mustafa oğlu (AZ)

(54) KÜLƏK NASOS QURĞUSU

(57) İxtira alternativ energetika sahəsinə, xüsusilə külək energetikası sahəsinə aiddir və dəniz suyunu yuxarı səviyyədəki su rezervuarına vurmaq üçün istifadə edilə bilər.

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, külək mühərrikindən, onunla kinematik əlaqədə olan kompressordan, su mənbəyinin içərisində yerləşdirilmiş və pnevmoxət vasitəsilə kompressorla əlaqəsi olan işçi kameraya malik pnevmatik nasosdan, su rezervuarından, təzyiqliq relesi ilə təchiz olunmuş sıxılmış hava üçün resiverdən, ling mexanizmi vasitəsilə idarə olunan pnevmoklapandan, sıxılmış havanın üst tərəfdən işçi kameraya daxil olması üçün borudan və suçəkici borudan, resiverin çıxışında quraşdırılmış və pnevmoxətlə bilavasitə əlaqəli təzyiqliq tənzimləyicisindən və ventillərdən ibarət olan külək nasos qurğusunda, ixtiraya görə, işçi kamera 95 % hissəsi dəniz suyuna batırılmış, üst və alt oturmaqlarının mərkəzində yerləşən və ikiçiyinli şəkildə icra olunmuş ling mexanizmi vasitəsilə idarə olunmaq imkanı olan hərəkətli oxlar vasitəsilə qarşılıqlı olaraq biribiri ilə əlaqələnmiş klapanlarla təchiz olunmuş iki ədəd silindrik quruluşlu suyuğucu çəndən ibarətdir, həm də birinci suyuğucu çənin klapanları ikinci suyuğucu çənin klapanlarına nəzərən əks istiqamətə doğru yönəlmişlər.

F 24

(21) a 2011 0116

(22) 29.06.2011

(51) F24J 3/02 (2006.01)

F24C 1/08 (2006.01)

F24C 1/10 (2006.01)

(71) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası Radiasiya Problemləri İnstitutu (AZ)

(72) Həşimov Arif Məmməd oğlu (AZ), Salamov Oktay Mustafa oğlu (AZ), Rzayev Pərviz Fikri oğlu (AZ)

(54) HELİOMƏTBƏX

(57) İxtira heliotexnika sahəsinə, xüsusən də günəş enerjisindən istifadə etməklə yemək hazırlamaq üçün qurğulara aiddir və çöl şəraitində istifadə edilə bilər.

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, bişirmə səthindən, azimut-zenit istiqamətlərində yönəldici sistemə malik parabolik konsentratorndan və özülün üzərində yerləşdirilmiş dayaq çərçivəsindən ibarət olan heliomətbəxdə, ixtiraya əsasən, müdafiə çərçivəsinə malik parabolik konsentrator üst tərəfdən düzbucaq şəkilli şassının daxilinə bərkidilmişdir, hansı ki, parabolik konsentratorun diyircəkli yastıqlara otuzdurulmuş çevirici yarımoxları vasitəsilə, dayaq çərçivəsinin alt tərəfləri yüngül metaldan hazırlanmış və çevrə boyunca bərabər məsafələrdə quraşdırılmış altı ədəd diyircəklə təchiz olunmuş dairəvi lövhəyə fiksə edilmiş sol və sağ tirlərinə bərkidilmişdir, hansının ki, mərkəzində içərisində diyircəkli yastıq yerləşdirilmiş dəşik icra olunmuşdur, hansının ki daxilindən parabolik konsentratorun fırlanma oxu keçir, həm də bişirmə səthi çevrəsi üzrə özülün üzərində quraşdırılmış, biri birindən bərabər məsafəli, aşağı hissədən alt metal halqaya bərkidilmiş dörd ədəd diyircəkli metal dayaq elementinin üzərində fiksə olunmuş, yuxarı metal halqaya bərkidilmiş dairəvi tor şəklində icra olunmuşdur.

**BÖLMƏ G****FİZİKA****G 01**

(21) a 2011 0047

(22) 18.03.2011

(51) G01G 19/07 (2006.01)

(71) Milli Aviasiya Akademiyası (AZ)

(72) Paşayev Arif Mir Cəlal oğlu (AZ), Həsənov Afiq Rəşid oğlu (AZ), İsgəndərov İslam Əsəd oğlu (AZ), Ağayev Elgün Ağamehdi oğlu (AZ)

(54) HAVA GƏMİSİNİN YÜKLƏNMƏ DƏRƏCƏSİNİN VƏ MƏRKƏZLƏŞDİRİLMƏSİNİN TƏMASSIZ TƏYİN OLUNMASI ÜSULU

(57) İxtira ölçmə texnikasına aiddir, perronda olan hava gəmilərinin yüklənmə dərəcəsinin və mərkəzləşdirilməsinin operativ və təmassız təyini üçün nəzərdə tutulub.

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, ön və arxa şassilərə düşən çəkinin ölçülməsindən ibarət olan hava gəmisinin yüklənmə dərəcəsinin və mərkəzləşdirilməsinin təmassız təyin olunması üsulunda, ixtiraya görə, əvvəl hava gəmisinin boş çəkisinə uyğun olan baza qabarit və çəki ölçüləri nəzərə alınmaqla, miqyaslama əmsalını təyin edirlər, füzelyajın altında ön və arxa dayaq nöqtələrində yerləşdirilən portativ ölçü cihazları vasitəsi ilə füzelyajın şaquli yerdəyişmələrinin mütləq qiymətlərini ölçürlər, sonradan ön və arxa şassilərə düşən carı yükləməni təyin edirlər, sonra alınan nəticələri normativ nəticələrlə müqayisə edirlər, bundan sonra isə müqayisə edilən məlumatlar nəzərə alınmaqla analitik yolla hava gəmisinin yüklənmə dərəcəsinin və mərkəzləşdirilməsinin təyin edirlər.

**G 08**

(21) a 2014 0101

(22) 26.09.2014

(51) G08B 23/00 (2006.01)

(71)(72) Eminov Ramiz Əhməd oğlu (AZ)

(54) ÇÖMÇƏLİ MEYLÖLÇƏN-SİQNALİZATOR

(57) İxtira uçurumların, sürüşmələrin, zəlzələlərin, çökmələrin, qasırgıların, sunamilərin və başqa təbii fəlakətlərin baş verməsi nəticəsində yaranan bina və qurğuların qəza vəziyyəti haqqında fərdi səs və işıq həyacan siqnallarını verən və qüllə rəqslərinin amplitudasını və bina meyletməsinin, məhz onların istiqamətini və xətti-bucaq qiymətini həm tədricən, həm də həmin anda təyin edən avtomatik qəza-xəbəredici siqnalizasiya texnikasına aiddir.

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, boş korpusdan, daxilində yerləşdirilmiş çömçə, siqnalizatorun çıxışları olan birinci və ikinci cərəyankeçirən tellərdən ibarət olan çömçəli meylölçən-siqnalizatornda, ixtiraya görə, boş gövdə düzbucaqlı yerinə yetirilib, onun yuxarı və aşağı oturacaqlarına dörd şaquli dayaq bərkidilmişdir, onların üzərində üç yuxarı və üç aşağı üfqi dayaq X, Y, Z oxları boyu yerdəyişmə imkanı ilə vint birləşməsi ilə hərəkətli bərkidilmişdir, onların ikisi qarşı-qarşıya bərkidilib, qalan ikisi isə köndələn bərkidilib, bu zaman yuxarı köndələn üfqi dayağa asma başlığı vasitəsilə iynəli ucluqdan və xarici metallik çənbərli rezin halqadan ibarət olan və birinci cərəyankeçirən tellə birləşən çömçə asılır və o aşağı köndələn üfqi dayaq üzərində yerləşmiş gövdənin ikinci cərəyankeçirən tellə birləşmiş konusvari qurşağın daxili səthilə müəyyən ara əmələ gətirir, bu zaman korpusun aşağı oturacağına üstündə üfqə gətirilən masa üzərində meyletmənin bucağını və azimutunu ölçən diaqram yerləşdirilir.

**BÖLMƏ H****ELEKTRİK****H 01**

(21) a 2013 0029

(22) 15.02.2013

(51) H01M 6/18 (2006.01)

(71) AMEA Fizika İnstitutu (AZ)

(72) Əliyev Vüqar Əmir oğlu (AZ)

(54) KİMYƏVİ CƏRƏYAN MƏNBƏYİNİN HAZIRLANMASI ÜSULU

(57) İxtira bərk elektrolitlər əsasında kimyəvi cərəyan mənbələrinin hazırlanması sahəsinə aiddir və nazik təbəqəli bərk cisimli elementlərdə, habelə elektrokimyəvi qurğularda və sensorlarda istifadə oluna bilər.

Kimyəvi cərəyan mənbəyinin hazırlanması üsulunda yarımqeçirici TlInSe<sub>2</sub> kristalından olan bərk cisimli elektrolit üzərində indiumdan hazırlanmış bir kontaktın və kationların interkalyasiyasını təmin edən digər kontaktın yaradılmasını daxil edərək, ixtira üzrə digər kontaktı In - Ga - Tl evtektik qarışığından yaradırlar.

---

# FAYDALI MODELƏRƏ DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLARIN DƏRCİ

## BÖLMƏ A

### İNSANIN HƏYATI TƏLƏBATLARININ TƏMİN EDİLMƏSİ

#### A 01

(21) U 2014 0003

(22) 17.02.2010

(51) A01J 5/00 (2006.01)

(71)(72) Zeynalov Eldar Cəlil oğlu (AZ), Xəlilov Ramiz Talib oğlu (AZ)

(54) SAĞIM APARATI

(57) Faydalı model kənd təsərrüfatına, xüsusilə maşınla sağım aparatlarına aiddir.

Faydalı modelin mahiyyəti ondan ibarətdir ki, əmcəkaltı və divarlararası kameralardan ibarət sağım stəkanından, divarlararası kamera ilə əlaqələnmiş pulsatorndan, onunla əlaqəli vakuum boru kəməmindən, əmcəkaltı kameraya birləşmiş kollektordan, süd datçikindən, süd boru kəməmindən, kollektor və süd datçiki ilə əlaqələnmiş, klapanı olan idarəedici blokdan ibarət olan sağım aparatında, faydalı modelə əsasən, sağım stəkanının divarlararası kamerası üst və alt kameralardan ibarət yerinə yetirilib, belə ki, üst kamera idarəedici blokla əlaqələnmişdir.

#### A 63

(21) U 2013 0009

(22) 02.09.2013

(51) A63F 3/02 (2006.01)

(71)(72) Abdullayev Nurəddin Əjdər oğlu (AZ)

(54) STOLÜSTÜ OYUN

(57) Faydalı model oyun sahəsi şahmat lövhəsi şəkilində işlənən stol üstü oyunlarına aiddir.

Təklif olunan faydalı modelin mahiyyəti ondan ibarətdir ki, şahmat lövhəsi şəkilində oyun sahəsi və hər birinə döyüşçü-piyadalar, iki tank və vertolyot şəkilində hərbi texnika daxil olan müxtəlif rəngli iki komplekt fiqur dəstindən ibarət stolüstü oyun, faydalı modelə əsasən, oyun dəstinə əlavə olaraq ikinci dəstin analogi oyun fiqurlarına asimmetrik yerləşdirilmiş bir ədəd Prezident (baş komandan), Müdafiə naziri, Kosmik qoşunlar komandanı, Quru qoşunları komandanı, Hava qüvvələri komandanı və Dəniz qoşunları komandanı, həmçinin iki top daxildir.

## BÖLMƏ B

### MÜXTƏLİF TEXNOLOJİ PROSESLƏR

#### B 42

(21) U 2013 3001

(22) 04.11.2013

(51) B42D 15/10 (2006.01)

B44F 1/12 (2006.01)

(71) Obşestvo s oqraniçennoy otvetstvennostyu "Spesializirovannoye predpriyatiye "Qoloqrafiya"(UA), Beylin Qeorqiy Volodımıroviç (UA), Voznyı Volodımır Leonıdoviç (UA), Sidorenko Yuri Qrıqoroviç (UA), Timoşenko Andrii Mikolaioviç (UA)

(72) Beylin Qeorqiy Volodımıroviç (UA), Voznyı Volodımır Leonıdoviç (UA), Sidorenko Yuri Qrıqoroviç (UA), Timoşenko Andrii Mikolaioviç (UA)

(74) Əfəndiyev Abbas Vaqif oğlu (AZ)

(86) PCT/UA 2012/000104 (23.11.2012)

(54) QİYMƏTLİ KAĞIZLAR VƏ SƏNƏDLƏR  
ÜÇÜN QORUYUCU ELEMENT

(57) Təklif edilən faydalı model qiymətli kağızlar və sənədlər üçün qoruyucu elementlərə saxtalaşdırılmasının qarşısının alınması üçün nəzərdə tutulan qoruyucu elementlərin konstruksiyalarına aiddir.

Təklif olunan faydalı modelin mahiyyəti ondan ibarətdir ki, qiymətli kağızlar və sənədlər üçün qoruyucu element vəzəq şəklində hazırlanıb, vəzəqin ayrılış sahəsində, keçən işıqda özünü boz rəngdə biruzə verən dəliklər kütləsi şəklində birinci təsvir formalaşdırılıb, faydalı modelə əsasən, qoruyucu elementə, birinci təsvirlə eyni xətti ölçülərə, eyni nöqtəvi (piksel) struktura malik olan obyektin ikinci təsviri əlavə edilmişdir və nöqtələrinin hər biri, birinci təsvirin ən azı iki dəliyi arasında yerləşdirilmiş nöqtələr kütləsi şəklində formalaşdırılmışdır, kütlə nöqtələrinin əksətdirmə əmsalının qiymətləri müxtəlifdir, birinci və ikinci təsvirlərin kombinasiyasından yaradılmış qurma təsvir isə onun vəzəq üzərində eyni zamanında həm keçən işıqda, həm də əks etdirilmiş işıqda boz rənglərdə müşahidə olunması imkanı ilə yerləşdirilmişdir.

## BÖLMƏ E

### TİKİNTİ, MƏDƏN İŞLƏRİ

#### E 21

(21) U 2015 0003

(22) 27.02.2014

(51) E21B 33/12 (2006.01)

(71) Azərbaycan Dövlət Neft Akademiyası (AZ)

(72) Həbibov İbrahim Əbülfəz oğlu (AZ), Məmmədov Vasif Talib oğlu (AZ), Rzayeva Gülnaz Hacı qızı (AZ)

(54) PAKERİN LÖVBƏR DÜYÜNÜ

(57) Faydalı model neft-qaz çıxarma sənayesinə aiddir və istismar kəmərinin sahəsinin aralanması üçün istifadə olunə bilər.

Faydalı modelin mahiyyəti ondan ibarətdir ki, konus və işçi dişli səthə malik olan plaşkalardan ibarət olan pakerin lövbər düyündə, faydalı modelə görə, plaşkaların dişləri trapesiya şəkilli yerinə yetirilmişdir.

Plaşkaların təklif olunmuş konstruksiyası lövbərləndirmənin effektivliyini artırmağa, bununla da pakerin etibarlılığını təmin etməyə imkan verir.

## BÖLMƏ G

### FİZİKA

#### G 09

(21) U 2014 0009

(22) 10.07.2014

(51) G09B 23/06 (2006.01)

(71) AMEA Fizika İnstitutu (AZ)

(72) Əliyev Maqsud İsfəndiyaroviç (AZ), Əlizadə Şükür Həmid oğlu (AZ), Əliyev İsfəndiyar Maqsud oğlu (AZ)

(54) DALĞA MAŞINI

(57) Faydalı model fizika üzrə nümayiş cihazlarına, məhz, dalğavari prosesləri nümayiş etdirmək üçün cihazlara aiddir.

Faydalı modelin mahiyyəti ondan ibarətdir ki, dayaqda quraşdırılmış cihazdan, cihazda yerləşən, üzərinə plastik kürəciklər oturdulmuş millər dəstindən ibarət olan dalğa maşınında, faydalı modelə əsasən, cihaz çərçivə konstruksiyası şəklində yerinə yetirilib, çərçivənin dirəklərinə, oturacağına paralel olmaqla iki sıra kapron qaytanlar cütü bərkidilib, bu zaman, hər sırada dalğavari hərəkəti yerinə yetirmə imkanına malik olmaqla, uzunluğu 400 mm olan və uclarında rəngli kürəciklər oturdulmuş millər yerləşib, belə ki, hər cütdəki qaytanlar arasında məsafə 30 mm-ə bərabərdir. Millərin bir ucundakı kürəciklərin rəngi digər ucundakı kürəciklərin rəngindən fərqlidir. Dayaq paralel yerləşmiş iki köndələn ayaqlardan ibarət yerinə yetirilib.



# SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİNƏ DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLARIN DƏRCİ

(21) S 2014 3016

(22) 24.10.2014

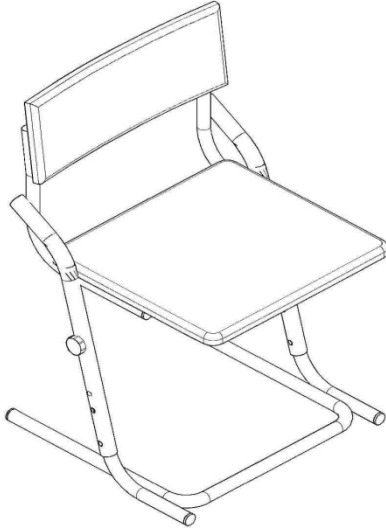
(51) 06-01

(71)(72) Suleymanli Şamil Akif Oğlu (AZ)

(74) Qurbanov Muxtar Yusif oğlu (AZ)

(54) STUL (2 variant)

(57) Stulun 1-ci variantı aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

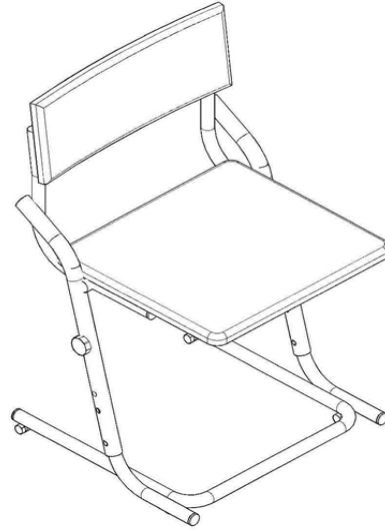


- kompozisiya elementlərinin tərkibi: söykənəcək və oturacaq, söykənəcək və oturacağın bərkidilməsi üçün yan dirəklər, ayaqlar və dayaq ilə;
- stulun oturacağının və söykənəcəyinin düzbucaqlı formasında yerinə yetirilməsi ilə;
- stulun oturacağının dəyirmi küncərlə yerinə yetirilməsi ilə;
- stulun söykənəcəyinin azacıq içəriyə doğru batıq yerinə yetirilməsi ilə;
- yan dirəklərin L-vari formalı vahid boruşəkilli elementlər şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- stulun ayaqlarının iki hissədən ibarət boruşəkilli elementlər şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- stulun ayağının yuxarı hissəsinin diametrinin onun aşağı hissəsinə nisbətən kiçik diametrlə yerinə yetirilməsi ilə;
- ayaqların üzərində stulun gövdəsinin yuxarı və aşağı istiqamətlərdə hərəkət etməsi imkanını təmin edən, stulun hündürlüyünü təsbit edən mexanizmin olması ilə;

fərqlənir:

- oturacağın yan tərəflərində yerləşən iki ayağın olması ilə;
- ayaqların, ucları əks tərəflərə qövsvari əyilməklə, yuxarı uc yan dirəklərə, aşağı uc isə dayağa bərkidilmiş yerinə yetirilməsi ilə;
- stulun hündürlüyünü təsbit edən mexanizmin ayaqların yuxarı xarici hissəsində yerləşdirilməsi ilə;
- dayağın II-şəkilli formada vahid boruşəkilli element şəklində yerinə yetirilməsi ilə.

Stulun 2-ci variantı aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- kompozisiya elementlərinin tərkibi: söykənəcək və oturacaq, söykənəcək və oturacağın bərkidilməsi üçün yan dirəklər, ayaqlar və dayaq ilə;
- stulun oturacağının və söykənəcəyinin düzbucaqlı formasında yerinə yetirilməsi ilə;
- stulun oturacağının dəyirmi küncərlə yerinə yetirilməsi ilə;
- stulun söykənəcəyinin azacıq içəriyə doğru batıq yerinə yetirilməsi ilə;
- yan dirəklərin L-vari formalı vahid boruşəkilli elementlər şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- stulun ayaqlarının iki hissədən ibarət boruşəkilli elementlər şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- stulun ayağının yuxarı hissəsinin diametrinin onun aşağı hissəsinə nisbətən kiçik diametrlə yerinə yetirilməsi ilə;
- ayaqların üzərində stulun gövdəsinin yuxarı və aşağı istiqamətlərdə hərəkət etməsi imkanını təmin edən, stulun hündürlüyünü təsbit edən mexanizmin olması ilə;

fərqlənir:

- oturacağın yan tərəflərində yerləşən iki ayağın olması ilə;
- ayaqların, ucları əks tərəflərə qövsvari əyilməklə, yuxarı uc yan dirəklərə, aşağı uc isə dayağa bərkidilmiş yerinə yetirilməsi ilə;
- stulun hündürlüyünü təsbit edən mexanizmin ayaqların aşağı xarici hissəsində yerləşdirilməsi ilə;
- dayağın II-şəkilli formada vahid boruşəkilli element şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- dayağın altında onun paralel tərəflərinin əks uclarında yerləşən iki cüt təkərin olması ilə.

(21) S 2014 3017

(22) 24.10.2014

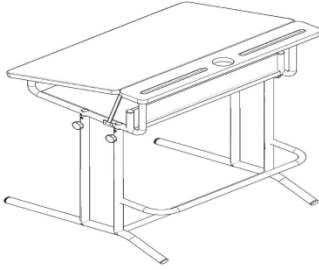
(51) 06-03

(71)(72) Suleymanli Şamil Akif Oğlu (AZ)

(74) Qurbanov Muxtar Yusif oğlu (AZ)

(54) YAZI MASASI (16 variant)

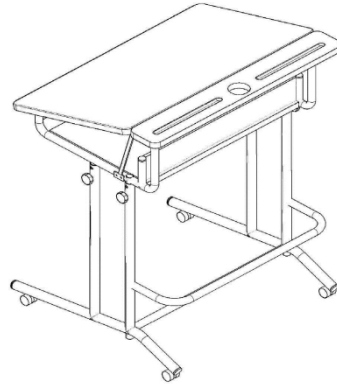
(57) Yazı masasının 1-ci variantı aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- kompozisiya elementlərinin tərkibi: miz, miz üçün dayaq, ayaqlar və ayaqlar üçün dayaq;
  - mizin səthində yazı elementi üçün bir-birindən aralı yerləşən iki xətti simmetrik uzunsov oyuğun olması ilə;
  - mizin altında mizin dayaqlarının üfüqi hissələri arasında rəfin olması ilə;
  - masanın ayaqlarının mizin yanlarında yerləşən və onun oturan adamdan uzaq olan tərəfinə çəkilmiş boruşəkilli elementlər şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
  - ayaqların şaquli xətt üzrə yerdəyişməsi və verilmiş hündürlükdə təsbit edilməsi imkanı ilə yerinə yetirilməsi ilə;
  - masanın ayaqlarının altında qövsvari əyilmiş boruşəkilli dayaqların olması ilə;
- fərqlənir:
  - mizin iki: maili quraşdırılmış düzbucaqlı formalı əsas enli və üfüqi yerləşən ensiz düzbucaqlı planka şəklində əlavə hissədən ibarət yerinə yetirilməsi ilə;
  - plankanın mizin əsas hissəsinin eninin ¼-dən azca kiçik en ilə yerinə yetirilməsi ilə;
  - yazı elementi üçün uzunsov oyuqların plankanın səthində yerinə yetirilməsi ilə;
  - yazı elementi üçün uzunsov oyuqların arasında dairəvi oyuğun olması ilə;
  - mizin dayaqlarının dəyirmi küncləri və yuxarı yönəlmiş sərbəst ucları olan əyri boruşəkilli elementlər şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
  - dayağın mizin əsas hissəsinə bərkidilmiş qabaq uclarının qısa, plankaya bərkidilmiş arxa uclarının isə hündür yerinə yetirilməsi ilə;
  - mizin yanlarında yerləşən, bir ucu mizə, digər ucu isə dayağın üfüqi hissəsinə bərkidilmiş mizin enli hissəsinin meyl bucağının tənzimləyicilərinin olması ilə;
  - miz üçün dayağın üfüqi hissələrində onların hündür uclarına yaxın boruşəkilli elementlər şəklində şaquli çıxıntıların olması ilə;
  - miz üçün dayağın üfüqi hissələrində onların hündür uclarına yaxın şaquli çıxıntılar və onların arasındakı arakəsmədən yaranmış ensiz düzbucaqlı divarın olması ilə;
  - iki cüt ayağın olması ilə;

- masanın ayaqlarının yuxarıda miz üçün dayağın üfüqi hissəsinə, aşağıda isə ayaqlar üçün dayaqlara bərkidilməsi ilə;
- ayaqların oturmaq iş üçün kifayət edən hündürlükdə yerinə yetirilməsi ilə;
- mizin arxasından Π-şəkilli çıxan, onun arxa ayaqlarını aşağı hissədə birləşdirən və ayaqlar üçün dirək əmələ gətirən boruşəkilli elementin olması ilə;
- ayaqlar üçün dayaqları onların əyri hissəsi yaxınlığında birləşdirən boruşəkilli tağın olması ilə.

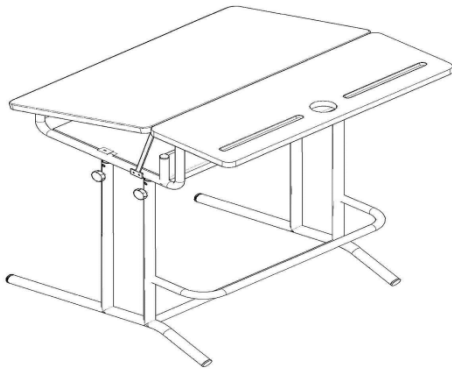
Yazı masasının 2-ci variantı aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- kompozisiya elementlərinin tərkibi: miz, miz üçün dayaq, ayaqlar və ayaqlar üçün dayaq;
  - mizin səthində yazı elementi üçün bir-birindən aralı yerləşən iki xətti simmetrik uzunsov oyuğun olması ilə;
  - mizin altında mizin dayaqlarının üfüqi hissələri arasında rəfin olması ilə;
  - masanın ayaqlarının mizin yanlarında yerləşən və onun oturan adamdan uzaq olan tərəfinə çəkilmiş boruşəkilli elementlər şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
  - ayaqların şaquli xətt üzrə yerdəyişməsi və verilmiş hündürlükdə təsbit edilməsi imkanı ilə yerinə yetirilməsi ilə;
  - masanın ayaqlarının altında qövsvari əyilmiş boruşəkilli dayaqların olması ilə;
- fərqlənir:
  - mizin iki: maili quraşdırılmış düzbucaqlı formalı əsas enli və üfüqi yerləşən ensiz düzbucaqlı planka şəklində əlavə hissədən ibarət yerinə yetirilməsi ilə;
  - plankanın mizin əsas hissəsinin eninin ¼-dən azca kiçik en ilə yerinə yetirilməsi ilə;
  - yazı elementi üçün uzunsov oyuqların plankanın səthində yerinə yetirilməsi ilə;
  - yazı elementi üçün uzunsov oyuqların arasında dairəvi oyuğun olması ilə;
  - mizin dayaqlarının dəyirmi küncləri və yuxarı yönəlmiş sərbəst ucları olan əyri boruşəkilli elementlər şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
  - dayağın mizin əsas hissəsinə bərkidilmiş qabaq uclarının qısa, plankaya bərkidilmiş arxa uclarının isə hündür yerinə yetirilməsi ilə;

- mizin yanlarında yerləşən, bir ucu mizə, digər ucu isə dayağın üfüqi hissəsinə bərkidilmiş mizin enli hissəsinin meyl bucağının tənzimləyicilərinin olması ilə;
- miz üçün dayağın üfüqi hissələrində onların hündür uclarına yaxın boruşəkilli elementlər şəklində şaquli çıxıntıların olması ilə;
- miz üçün dayağın üfüqi hissələrində onların hündür uclarına yaxın şaquli çıxıntılar və onların arasındakı arakəsmədən yaranmış ensiz düzbucaqlı divarın olması ilə;
- iki cüt ayağın olması ilə;
- masanın ayaqlarının yuxarıda miz üçün dayağın üfüqi hissəsinə, aşağıda isə ayaqlar üçün dayaqalara bərkidilməsi ilə;
- ayaqların oturaq iş üçün kifayət edən hündürlükdə yerinə yetirilməsi ilə;
- mizin arxasından Π-şəkilli çıxan, onun arxa ayaqlarını aşağı hissədə birləşdirən və ayaqlar üçün dirək əmələ gətirən boruşəkilli elementin olması ilə;
- ayaqlar üçün dayaqaları onların əyri hissəsi yaxınlığında birləşdirən boruşəkilli tağın olması ilə.
- ayaqlar üçün dayaqaların altında iki cüt təkərin olması ilə;
- arxa ayaqların ayaqlar üçün dayaqaların əyri hissəsinin altından çıxmaqla yerinə yetirilməsi ilə.

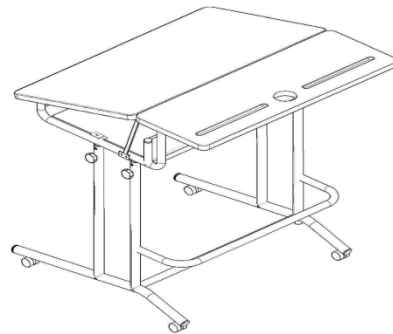
**Yazı masasının 3-cü variantı** aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- kompozisiya elementlərinin tərkibi: miz, miz üçün dayaq, ayaqlar və ayaqlar üçün dayaqalar ilə;
  - mizin səthində yazı elementi üçün bir-birindən aralı yerləşən iki xətti simmetrik uzunsov oyuğun olması ilə;
  - mizin altında mizin dayaqalarının üfüqi hissələri arasında rəfin olması ilə;
  - masanın ayaqlarının mizin yanlarında yerləşən və onun oturan adamdan uzaq olan tərəfinə çəkilmiş boruşəkilli elementlər şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
  - ayaqların şaquli xətt üzrə yerdəyişməsi və verilmiş hündürlükdə təsbit edilməsi imkanı ilə yerinə yetirilməsi ilə;
  - masanın ayaqlarının altında qövsvari əyilmiş boruşəkilli dayaqaların olması ilə;
- fərqlənir:
- mizin iki: maili quraşdırılmış düzbucaqlı formalı əsas enli və üfüqi yerləşən enli düzbucaqlı planka şəklində əlavə hissədən ibarət yerinə yetirilməsi ilə;

- plankanın mizin əsas hissəsinin eninin ½ -dən azca böyük en ilə yerinə yetirilməsi ilə;
- yazı elementi üçün uzunsov oyuqların plankanın səthində yerinə yetirilməsi ilə;
- yazı elementi üçün uzunsov oyuqların arasında dairəvi oyuğun olması ilə;
- mizin dayaqalarının dəyirmi küncələri və yuxarı yönəlmiş sərbəst ucları olan əyri boruşəkilli elementlər şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- dayağın mizin əsas hissəsinə bərkidilmiş qabaq uclarının qısa, plankaya bərkidilmiş arxa uclarının isə hündür yerinə yetirilməsi ilə;
- mizin yanlarında yerləşən, bir ucu mizə, digər ucu isə dayağın üfüqi hissəsinə bərkidilmiş mizin enli hissəsinin meyl bucağının tənzimləyicilərinin olması ilə;
- miz üçün dayağın üfüqi hissələrində onların hündür uclarına yaxın boruşəkilli elementlər şəklində şaquli çıxıntıların olması ilə;
- miz üçün dayağın üfüqi hissələrində onların hündür uclarına yaxın şaquli çıxıntılar və onların arasındakı arakəsmədən yaranmış ensiz düzbucaqlı divarın olması ilə;
- iki cüt ayağın olması ilə;
- masanın ayaqlarının yuxarıda miz üçün dayağın üfüqi hissəsinə, aşağıda isə ayaqlar üçün dayaqalara bərkidilməsi ilə;
- ayaqların oturaq iş üçün kifayət edən hündürlükdə yerinə yetirilməsi ilə;
- mizin arxasından Π-şəkilli çıxan, onun arxa ayaqlarını aşağı hissədə birləşdirən və ayaqlar üçün dirək əmələ gətirən boruşəkilli elementin olması ilə;
- ayaqlar üçün dayaqaları onların əyri hissəsi yaxınlığında birləşdirən boruşəkilli tağın olması ilə.

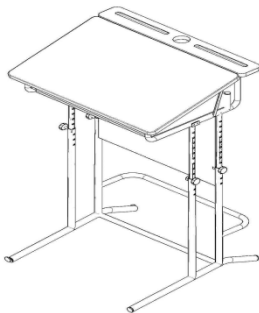
**Yazı masasının 4-cü variantı** aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- kompozisiya elementlərinin tərkibi: miz, miz üçün dayaq, ayaqlar və ayaqlar üçün dayaqalar ilə;
- mizin səthində yazı elementi üçün bir-birindən aralı yerləşən iki xətti simmetrik uzunsov oyuğun olması ilə;
- mizin altında mizin dayaqalarının üfüqi hissələri arasında rəfin olması ilə;
- masanın ayaqlarının mizin yanlarında yerləşən və onun oturan adamdan uzaq olan tərəfinə çəkilmiş boruşəkilli elementlər şəklində yerinə yetirilməsi ilə;

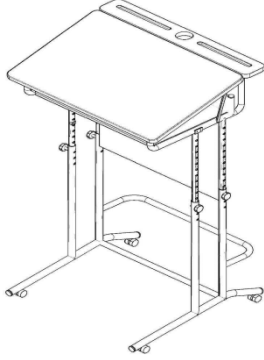
- ayaqların şaquli xətt üzrə yerdəyişməsi və verilmiş hündürlükdə təsbit edilməsi imkanı ilə yerinə yetirilməsi ilə;
- masanın ayaqlarının altında qövsvari əyilmiş boruşəkili dayaqların olması ilə;
- fərqlənir:
- mizin iki: maili quraşdırılmış düzbucaqlı formalı əsas enli və üfüqi yerləşən enli düzbucaqlı planka şəklində əlavə hissədən ibarət yerinə yetirilməsi ilə;
- plankanın mizin əsas hissəsinin eninin  $\frac{1}{2}$  -dən azca böyük en ilə yerinə yetirilməsi ilə;
- yazı elementi üçün uzunsov oyuqların plankanın səthində yerinə yetirilməsi ilə;
- yazı elementi üçün uzunsov oyuqların arasında dairəvi oyğun olması ilə;
- mizin dayaqlarının dəyirmi küncləri və yuxarı yönəlmiş sərbəst ucları olan əyri boruşəkili elementlər şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- dayağın mizin əsas hissəsinə bərkidilmiş qabaq uclarının qısa, plankaya bərkidilmiş arxa uclarının isə hündür yerinə yetirilməsi ilə;
- mizin yanlarında yerləşən, bir ucu mizə, digər ucu isə dayağın üfüqi hissəsinə bərkidilmiş mizin enli hissəsinin meyl bucağının tənzimləyicilərinin olması ilə;
- miz üçün dayağın üfüqi hissələrində onların hündür uclarına yaxın boruşəkili elementlər şəklində şaquli çıxıntıların olması ilə;
- miz üçün dayağın üfüqi hissələrində onların hündür uclarına yaxın şaquli çıxıntılar və onların arasındakı arakəsmədən yaranmış ensiz düzbucaqlı divarın olması ilə;
- iki cüt ayağın olması ilə;
- masanın ayaqlarının yuxarıda miz üçün dayağın üfüqi hissəsinə, aşağıda isə ayaqlar üçün dayaqlara bərkidilməsi ilə;
- ayaqların oturaq iş üçün kifayət edən hündürlükdə yerinə yetirilməsi ilə;
- mizin arxasından II-şəkili çıxan, onun arxa ayaqlarını aşağı hissədə birləşdirən və ayaqlar üçün dirək əmələ gətirən boruşəkili elementin olması ilə;
- ayaqlar üçün dayaqları onların əyri hissəsi yaxınlığında birləşdirən boruşəkili tağın olması ilə.
- ayaqlar üçün dayaqların altında iki cüt təkərin olması ilə;
- arxa ayaqların ayaqlar üçün dayaqların əyri hissəsinin altından çıxmaqla yerinə yetirilməsi ilə;

**Yazı masasının 5-ci variantı** aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- kompozisiya elementlərinin tərkibi: miz, miz üçün dayaq, ayaqlar və ayaqlar üçün dayaqlar ilə;
- mizin səthində yazı elementi üçün bir-birindən aralı yerləşən iki xətti simmetrik uzunsov oyğun olması ilə;
- mizin altında mizin dayaqlarının üfüqi hissələri arasında rəfin olması ilə;
- masanın ayaqlarının mizin yanlarında yerləşən və onun oturan adamdan uzaq olan tərəfinə çəkilmiş boruşəkili elementlər şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- ayaqların şaquli xətt üzrə yerdəyişməsi və verilmiş hündürlükdə təsbit edilməsi imkanı ilə yerinə yetirilməsi ilə;
- masanın ayaqlarının arasında yerləşən enli düzbucaqlı panelin olması ilə;
- masanın ayaqlarının altında qövsvari əyilmiş boruşəkili dayaqların olması ilə;
- fərqlənir:
- mizin iki: maili quraşdırılmış düzbucaqlı formalı əsas enli və üfüqi yerləşən ensiz düzbucaqlı planka şəklində əlavə hissədən ibarət yerinə yetirilməsi ilə;
- plankanın mizin əsas hissəsinin eninin  $\frac{1}{4}$ -dən azca kiçik en ilə yerinə yetirilməsi ilə;
- yazı elementi üçün uzunsov oyuqların plankanın səthində yerinə yetirilməsi ilə;
- yazı elementi üçün uzunsov oyuqların arasında dairəvi oyğun olması ilə;
- mizin dayaqlarının dəyirmi küncləri və yuxarı yönəlmiş sərbəst ucları olan əyri boruşəkili elementlər şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- dayağın mizin əsas hissəsinə bərkidilmiş qabaq uclarının qısa, plankaya bərkidilmiş arxa uclarının isə hündür yerinə yetirilməsi ilə;
- mizin yanlarında yerləşən, bir ucu mizə, digər ucu isə dayağın üfüqi hissəsinə bərkidilmiş mizin enli hissəsinin meyl bucağının tənzimləyicilərinin olması ilə;
- miz üçün dayağın üfüqi hissələrində onların hündür uclarına yaxın boruşəkili elementlər şəklində şaquli çıxıntıların olması ilə;
- miz üçün dayağın üfüqi hissələrində onların hündür uclarına yaxın şaquli çıxıntılar və onların arasındakı arakəsmədən yaranmış ensiz düzbucaqlı divarın olması ilə;
- iki cüt ayağın olması ilə;
- masanın ayaqlarının yuxarıda miz üçün dayağın üfüqi hissəsinə, aşağıda isə ayaqlar üçün dayaqlara bərkidilməsi ilə;
- ayaqların ayaq üstə iş üçün kifayət edən hündürlükdə yerinə yetirilməsi ilə;
- enli düzbucaqlı panelin rəfin səviyyəsindən aşağıda masanın arxa ayaqları arasında yerləşməsi ilə;
- mizin arxasından II-şəkili çıxan, onun arxa ayaqlarını aşağı hissədə birləşdirən və ayaqlar üçün dirək əmələ gətirən boruşəkili elementin olması ilə;
- ayaqlar üçün dayaqları onların əyri hissəsi yaxınlığında birləşdirən boruşəkili tağın olması ilə.

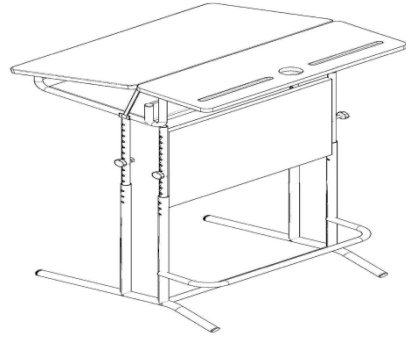
**Yazı masasının 6-cı variantı** aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- kompozisiya elementlərinin tərkibi: miz, miz üçün dayaq, ayaqlar və ayaqlar üçün dayaq; ayaqlar ilə;
  - mizin səthində yazı elementi üçün bir-birindən aralı yerləşən iki xətti simmetrik uzunsov oyuğun olması ilə;
  - mizin altında mizin dayaqlarının üfüqi hissələri arasında rəfin olması ilə;
  - masanın ayaqlarının mizin yanlarında yerləşən və onun oturan adamdan uzaq olan tərəfinə çəkilmiş boruşəkilli elementlər şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
  - ayaqların şaquli xətt üzrə yerdəyişməsi və verilmiş hündürlükdə təsbit edilməsi imkanı ilə yerinə yetirilməsi ilə;
  - masanın ayaqlarının arasında yerləşən enli düzbucaqlı panelin olması ilə;
  - masanın ayaqlarının altında qövsvari əyilmiş boruşəkilli dayaqların olması ilə;
- fərqlənir:
- mizin iki: maili quraşdırılmış düzbucaqlı formalı əsas enli və üfüqi yerləşən ensiz düzbucaqlı planka şəklində əlavə hissədən ibarət yerinə yetirilməsi ilə;
  - plankanın mizin əsas hissəsinin eninin  $\frac{1}{4}$ -dən azca kiçik en ilə yerinə yetirilməsi ilə;
  - yazı elementi üçün uzunsov oyuqların plankanın səthində yerinə yetirilməsi ilə;
  - yazı elementi üçün uzunsov oyuqların arasında dairəvi oyuğun olması ilə;
  - mizin dayaqlarının dəyirmi küncükləri və yuxarı yönəlmiş sərbəst ucları olan əyri boruşəkilli elementlər şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
  - dayağın mizin əsas hissəsinə bərkidilmiş qabaq uclarının qısa, plankaya bərkidilmiş arxa uclarının isə hündür yerinə yetirilməsi ilə;
  - mizin yanlarında yerləşən, bir ucu mizə, digər ucu isə dayağın üfüqi hissəsinə bərkidilmiş mizin enli hissəsinin meyl bucağının tənzimləyicilərinin olması ilə;
  - miz üçün dayağın üfüqi hissələrində onların hündür uclarına yaxın boruşəkilli elementlər şəklində şaquli çıxıntıların olması ilə;
  - miz üçün dayağın üfüqi hissələrində onların hündür uclarına yaxın şaquli çıxıntılar və onların arasındakı arakəsmədən yaranmış ensiz düzbucaqlı divarın olması ilə;
  - iki cüt ayağın olması ilə;

- masanın ayaqlarının yuxarıda miz üçün dayağın üfüqi hissəsinə, aşağıda isə ayaqlar üçün dayaq; ayaqlar bərkidilməsi ilə;
- ayaqların ayaq üstə iş üçün kifayət edən hündürlükdə yerinə yetirilməsi ilə;
- enli düzbucaqlı panelin rəfin səviyyəsindən aşağıda masanın arxa ayaqları arasında yerləşməsi ilə;
- mizin arxasından  $\Pi$ -şəkilli çıxan, onun arxa ayaqlarını aşağı hissədə birləşdirən və ayaqlar üçün dirək əmələ gətirən boruşəkilli elementin olması ilə;
- ayaqlar üçün dayaq; onların ayrı hissəsi yaxınlığında birləşdirən boruşəkilli tağın olması ilə;
- ayaqlar üçün dayaq; onların altında iki cüt təkərin olması ilə.

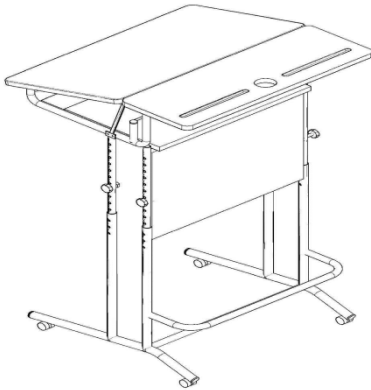
**Yazı masasının 7-ci variantı** aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- kompozisiya elementlərinin tərkibi: miz, miz üçün dayaq, ayaqlar və ayaqlar üçün dayaq; ayaqlar ilə;
  - mizin səthində yazı elementi üçün bir-birindən aralı yerləşən iki xətti simmetrik uzunsov oyuğun olması ilə;
  - mizin altında mizin dayaqlarının üfüqi hissələri arasında rəfin olması ilə;
  - masanın ayaqlarının mizin yanlarında yerləşən və onun oturan adamdan uzaq olan tərəfinə çəkilmiş boruşəkilli elementlər şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
  - ayaqların şaquli xətt üzrə yerdəyişməsi və verilmiş hündürlükdə təsbit edilməsi imkanı ilə yerinə yetirilməsi ilə;
  - masanın ayaqlarının arasında yerləşən enli düzbucaqlı panelin olması ilə;
  - masanın ayaqlarının altında qövsvari əyilmiş boruşəkilli dayaqların olması ilə;
- fərqlənir:
- mizin iki: maili quraşdırılmış düzbucaqlı formalı əsas enli və üfüqi yerləşən enli düzbucaqlı planka şəklində əlavə hissədən ibarət yerinə yetirilməsi ilə;
  - plankanın mizin əsas hissəsinin eninin  $\frac{1}{2}$ -dən azca böyük en ilə yerinə yetirilməsi ilə;
  - yazı elementi üçün uzunsov oyuqların plankanın səthində yerinə yetirilməsi ilə;
  - yazı elementi üçün uzunsov oyuqların arasında dairəvi oyuğun olması ilə;
  - mizin dayaqlarının dəyirmi küncükləri və yuxarı yönəlmiş sərbəst ucları olan əyri boruşəkilli elementlər şəklində yerinə yetirilməsi ilə;

- dayağın mizin əsas hissəsinə bərkidilmiş qabaq uclarının qısa, plankaya bərkidilmiş arxa uclarının isə hündür yerinə yetirilməsi ilə;
- mizin yanlarında yerləşən, bir ucu mizə, digər ucu isə dayağın üfüqi hissəsinə bərkidilmiş mizin enli hissəsinin meyl bucağının tənzimləyicilərinin olması ilə;
- miz üçün dayağın üfüqi hissələrində onların hündür uclarına yaxın boruşəkili elementlər şəklində şaquli çıxıntıların olması ilə;
- miz üçün dayağın üfüqi hissələrində onların hündür uclarına yaxın şaquli çıxıntılar və onların arasındakı arakəsmədən yaranmış ensiz düzbucaqlı divarın olması ilə;
- iki cüt ayağın olması ilə;
- masanın ayaqlarının yuxarıda miz üçün dayağın üfüqi hissəsinə, aşağıda isə ayaqlar üçün dayaqlara bərkidilməsi ilə;
- ayaqların ayaq üstə iş üçün kifayət edən hündürlükdə yerinə yetirilməsi ilə;
- enli düzbucaqlı panelin rəfin səviyyəsindən aşağıda masanın arxa ayaqları arasında yerləşməsi ilə;
- mizin arxasından Π-şəkili çıxan, onun arxa ayaqlarını aşağı hissədə birləşdirən və ayaqlar üçün dirək əmələ gətirən boruşəkili elementin olması ilə;
- ayaqlar üçün dayaqları onların əyri hissəsi yaxınlığında birləşdirən boruşəkili tağın olması ilə.

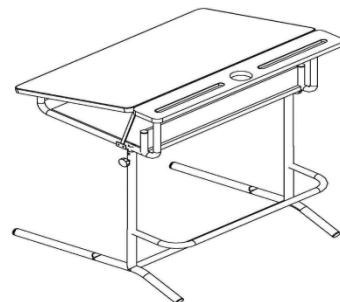
**Yazı masasının 8-ci variantı** aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- kompozisiya elementlərinin tərkibi: miz, miz üçün dayaq, ayaqlar və ayaqlar üçün dayaqlar ilə;
- mizin səthində yazı elementi üçün bir-birindən aralı yerləşən iki xətti simmetrik uzunsov oyuğun olması ilə;
- mizin altında mizin dayaqlarının üfüqi hissələri arasında rəfin olması ilə;
- masanın ayaqlarının mizin yanlarında yerləşən və onun oturan adamdan uzaq olan tərəfinə çəkilmiş boruşəkili elementlər şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- ayaqların şaquli xətt üzrə yerdəyişməsi və verilmə hündürlükdə təsbit edilməsi imkanı ilə yerinə yetirilməsi ilə;
- masanın ayaqlarının arasında yerləşən enli düzbucaqlı panelin olması ilə;

- masanın ayaqlarının altında qövsvari əyilmiş boruşəkili dayaqların olması ilə;
- fərqlənir:
  - mizin iki: maili quraşdırılmış düzbucaqlı formalı əsas enli və üfüqi yerləşən enli düzbucaqlı planka şəklində əlavə hissədən ibarət yerinə yetirilməsi ilə;
  - plankanın mizin əsas hissəsinin eninin 1/2 -dən azca böyük en ilə yerinə yetirilməsi ilə;
  - yazı elementi üçün uzunsov oyuqların plankanın səthində yerinə yetirilməsi ilə;
  - yazı elementi üçün uzunsov oyuqların arasında dairəvi oyuğun olması ilə;
  - mizin dayaqlarının dəyirmi küncələri və yuxarı yönəlmiş sərbəst ucları olan əyri boruşəkili elementlər şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
  - dayağın mizin əsas hissəsinə bərkidilmiş qabaq uclarının qısa, plankaya bərkidilmiş arxa uclarının isə hündür yerinə yetirilməsi ilə;
  - mizin yanlarında yerləşən, bir ucu mizə, digər ucu isə dayağın üfüqi hissəsinə bərkidilmiş mizin enli hissəsinin meyl bucağının tənzimləyicilərinin olması ilə;
  - miz üçün dayağın üfüqi hissələrində onların hündür uclarına yaxın boruşəkili elementlər şəklində şaquli çıxıntıların olması ilə;
  - miz üçün dayağın üfüqi hissələrində onların hündür uclarına yaxın şaquli çıxıntılar və onların arasındakı arakəsmədən yaranmış ensiz düzbucaqlı divarın olması ilə;
  - rəfin uzunluq üzrə iki qeyri-bərabər hissəyə bölünməsi ilə;
  - iki cüt ayağın olması ilə;
  - masanın ayaqlarının yuxarıda miz üçün dayağın üfüqi hissəsinə, aşağıda isə ayaqlar üçün dayaqlara bərkidilməsi ilə;
  - ayaqların ayaq üstə iş üçün kifayət edən hündürlükdə yerinə yetirilməsi ilə;
  - enli düzbucaqlı panelin rəfin səviyyəsindən aşağıda masanın arxa ayaqları arasında yerləşməsi ilə;
  - mizin arxasından Π-şəkili çıxan, onun arxa ayaqlarını aşağı hissədə birləşdirən və ayaqlar üçün dirək əmələ gətirən boruşəkili elementin olması ilə;
  - ayaqlar üçün dayaqları onların əyri hissəsi yaxınlığında birləşdirən boruşəkili tağın olması ilə;
  - ayaqlar üçün dayaqların altında iki cüt təkərin olması ilə.

**Yazı masasının 9-cu variantı** aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- kompozisiya elementlərinin tərkibi: miz, miz üçün dayaq, ayaqlar və ayaqlar üçün dayaqqlar ilə;
- mizin səthində yazı elementi üçün bir-birindən aralı yerləşən iki xətti simmetrik uzunsov oyuğun olması ilə;
- mizin altında mizin dayaqqlarının üfüqi hissələri arasında rəfin olması ilə;
- masanın ayaqlarının mizin yanlarında yerləşən və onun oturan adamdan uzaq olan tərəfinə çəkilmiş iki boruşəkili element şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- ayaqların şaquli xətt üzrə yerdəyişməsi və verilmiş hündürlükdə təsbit edilməsi imkanı ilə yerinə yetirilməsi ilə;
- masanın ayaqlarının altında qövsvari əyilmiş boruşəkili dayaqqların olması ilə;

fərqlənir:

- mizin iki: maili quraşdırılmış düzbucaqlı formalı əsas enli və üfüqi yerləşən ensiz düzbucaqlı planka şəklində əlavə hissədən ibarət yerinə yetirilməsi ilə;
- plankanın mizin əsas hissəsinin eninin ¼-dən azca kiçik en ilə yerinə yetirilməsi ilə;
- yazı elementi üçün uzunsov oyuqların plankanın səthində yerinə yetirilməsi ilə;
- yazı elementi üçün uzunsov oyuqların arasında dairəvi oyuğun olması ilə;
- mizin dayaqqlarının dəyirmi küncələri və yuxarı yönəlmiş sərbəst ucları olan əyri boruşəkili elementlər şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- dayaqqların mizin əsas hissəsinə bərkidilmiş qabaq uclarının qısa, plankaya bərkidilmiş arxa uclarının isə hündür yerinə yetirilməsi ilə;
- mizin yanlarında yerləşən, bir ucu mizə, digər ucu isə dayaqqların üfüqi hissəsinə bərkidilmiş mizin enli hissəsinin meyl bucağının tənzimləyicilərinin olması ilə;
- miz üçün dayaqqların üfüqi hissələrində onların hündür uclarına yaxın boruşəkili elementlər şəklində şaquli çıxıntıların olması ilə;
- miz üçün dayaqqların üfüqi hissələrində onların hündür uclarına yaxın şaquli çıxıntılar və onların arasındakı arakəsmədən yaranmış ensiz düzbucaqlı divarın olması ilə;
- masanın ayaqlarının yuxarıda miz üçün dayaqqların üfüqi hissəsinə, aşağıda isə ayaqlar üçün dayaqqlara bərkidilməsi ilə;
- ayaqların oturaq iş üçün kifayət edən hündürlükdə yerinə yetirilməsi ilə;
- mizin arxasından II-şəkili çıxan, onun arxa ayaqlarını aşağı hissədə birləşdirən və ayaqlar üçün dirək əmələ gətirən boruşəkili elementin olması ilə;
- ayaqlar üçün dayaqqları onların əyri hissəsi yaxınlığında birləşdirən boruşəkili tağın olması ilə.

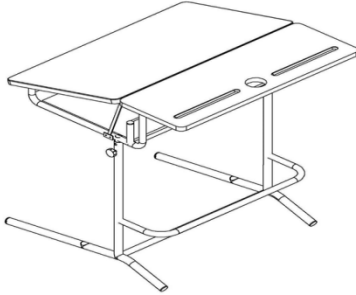
**Yazı masasının 10-cu variantı** aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- kompozisiya elementlərinin tərkibi: miz, miz üçün dayaq, ayaqlar və ayaqlar üçün dayaqqlar ilə;
  - mizin səthində yazı elementi üçün bir-birindən aralı yerləşən iki xətti simmetrik uzunsov oyuğun olması ilə;
  - mizin altında mizin dayaqqlarının üfüqi hissələri arasında rəfin olması ilə;
  - masanın ayaqlarının mizin yanlarında yerləşən və onun oturan adamdan uzaq olan tərəfinə çəkilmiş iki boruşəkili element şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
  - ayaqların şaquli xətt üzrə yerdəyişməsi və verilmiş hündürlükdə təsbit edilməsi imkanı ilə yerinə yetirilməsi ilə;
  - masanın ayaqlarının altında qövsvari əyilmiş boruşəkili dayaqqların olması ilə;
- fərqlənir:
- mizin iki: maili quraşdırılmış düzbucaqlı formalı əsas enli və üfüqi yerləşən ensiz düzbucaqlı planka şəklində əlavə hissədən ibarət yerinə yetirilməsi ilə;
  - plankanın mizin əsas hissəsinin eninin ¼-dən azca kiçik en ilə yerinə yetirilməsi ilə;
  - yazı elementi üçün uzunsov oyuqların plankanın səthində yerinə yetirilməsi ilə;
  - yazı elementi üçün uzunsov oyuqların arasında dairəvi oyuğun olması ilə;
  - mizin dayaqqlarının dəyirmi küncələri və yuxarı yönəlmiş sərbəst ucları olan əyri boruşəkili elementlər şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
  - dayaqqların mizin əsas hissəsinə bərkidilmiş qabaq uclarının qısa, plankaya bərkidilmiş arxa uclarının isə hündür yerinə yetirilməsi ilə;
  - mizin yanlarında yerləşən, bir ucu mizə, digər ucu isə dayaqqların üfüqi hissəsinə bərkidilmiş mizin enli hissəsinin meyl bucağının tənzimləyicilərinin olması ilə;
  - miz üçün dayaqqların üfüqi hissələrində onların hündür uclarına yaxın boruşəkili elementlər şəklində şaquli çıxıntıların olması ilə;
  - miz üçün dayaqqların üfüqi hissələrində onların hündür uclarına yaxın şaquli çıxıntılar və onların arasındakı arakəsmədən yaranmış ensiz düzbucaqlı divarın olması ilə;
  - masanın ayaqlarının yuxarıda miz üçün dayaqqların üfüqi hissəsinə, aşağıda isə ayaqlar üçün dayaqqlara bərkidilməsi ilə;
  - ayaqların oturaq iş üçün kifayət edən hündürlükdə yerinə yetirilməsi ilə;

- mizin arxasından II-şəkilli çıxan, onun arxa ayaqlarını aşağı hissədə birləşdirən və ayaqlar üçün dirək əmələ gətirən boruşəkilli elementin olması ilə;
- ayaqlar üçün dayaqları onların əyri hissəsi yaxınlığında birləşdirən boruşəkilli tağın olması ilə;
- ayaqlar üçün dayaqların altında iki cüt təkərin olması ilə;
- arxa ayaqların ayaqlar üçün dayaqların əyri hissəsinin altından çıxmaqla yerinə yetirilməsi ilə.

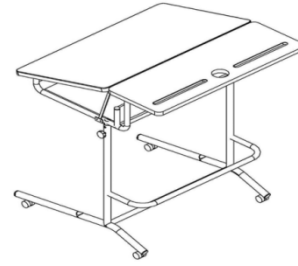
**Yazı masasının 11-ci variantı** aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- kompozisiya elementlərinin tərkibi: miz, miz üçün dayaq, ayaqlar və ayaqlar üçün dayaq ilə;
  - mizin səthində yazı elementi üçün bir-birindən aralı yerləşən iki xətti simmetrik uzunsov oyuğun olması ilə;
  - mizin altında mizin dayaqlarının üfüqi hissələri arasında rəfin olması ilə;
  - masanın ayaqlarının mizin yanlarında yerləşən və onun oturan adamdan uzaq olan tərəfinə çəkilmiş iki boruşəkilli element şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
  - ayaqların şaquli xətt üzrə yerdəyişməsi və verilmiş hündürlükdə təsbit edilməsi imkanı ilə yerinə yetirilməsi ilə;
  - masanın ayaqlarının altında qövsvari əyilmiş boruşəkilli dayaqların olması ilə;
- fərqlənir:
- mizin iki: maili quraşdırılmış düzbucaqlı formalı əsas enli və üfüqi yerləşən enli düzbucaqlı planka şəklində əlavə hissədən ibarət yerinə yetirilməsi ilə;
  - plankanın mizin əsas hissəsinin eninin  $\frac{1}{2}$  -dən azca böyük en ilə yerinə yetirilməsi ilə;
  - yazı elementi üçün uzunsov oyuqların plankanın səthində yerinə yetirilməsi ilə;
  - yazı elementi üçün uzunsov oyuqların arasında dairəvi oyuğun olması ilə;
  - mizin dayaqlarının dəyirmi küncləri və yuxarı yönəlmiş sərbəst ucları olan əyri boruşəkilli elementlər şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
  - dayağın mizin əsas hissəsinə bərkidilmiş qabaq uclarının qısa, plankaya bərkidilmiş arxa uclarının isə hündür yerinə yetirilməsi ilə;
  - mizin yanlarında yerləşən, bir ucu mizə, digər ucu isə dayağın üfüqi hissəsinə bərkidilmiş mizin enli hissəsinin meyl bucağının tənzimləyicilərinin olması ilə;
  - miz üçün dayağın üfüqi hissələrində onların hündür uclarına yaxın boruşəkilli elementlər şəklində şaquli çıxıntıların olması ilə;

- miz üçün dayağın üfüqi hissələrində onların hündür uclarına yaxın şaquli çıxıntılar və onların arasındakı arakəsmədən yaranmış ensiz düzbucaqlı divarın olması ilə;
- masanın ayaqlarının yuxarıda miz üçün dayağın üfüqi hissəsinə, aşağıda isə ayaqlar üçün dayaqlara bərkidilməsi ilə;
- ayaqların oturmaq iş üçün kifayət edən hündürlükdə yerinə yetirilməsi ilə;
- mizin arxasından II-şəkilli çıxan, onun arxa ayaqlarını aşağı hissədə birləşdirən və ayaqlar üçün dirək əmələ gətirən boruşəkilli elementin olması ilə;
- ayaqlar üçün dayaqları onların əyri hissəsi yaxınlığında birləşdirən boruşəkilli tağın olması ilə.

**Yazı masasının 12-ci variantı** aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- kompozisiya elementlərinin tərkibi: miz, miz üçün dayaq, ayaqlar və ayaqlar üçün dayaq ilə;
  - mizin səthində yazı elementi üçün bir-birindən aralı yerləşən iki xətti simmetrik uzunsov oyuğun olması ilə;
  - mizin altında mizin dayaqlarının üfüqi hissələri arasında rəfin olması ilə;
  - masanın ayaqlarının mizin yanlarında yerləşən və onun oturan adamdan uzaq olan tərəfinə çəkilmiş iki boruşəkilli element şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
  - ayaqların şaquli xətt üzrə yerdəyişməsi və verilmiş hündürlükdə təsbit edilməsi imkanı ilə yerinə yetirilməsi ilə;
  - masanın ayaqlarının altında qövsvari əyilmiş boruşəkilli dayaqların olması ilə;
- fərqlənir:
- mizin iki: maili quraşdırılmış düzbucaqlı formalı əsas enli və üfüqi yerləşən enli düzbucaqlı planka şəklində əlavə hissədən ibarət yerinə yetirilməsi ilə;
  - plankanın mizin əsas hissəsinin eninin  $\frac{1}{2}$  -dən azca böyük en ilə yerinə yetirilməsi ilə;
  - yazı elementi üçün uzunsov oyuqların plankanın səthində yerinə yetirilməsi ilə;
  - yazı elementi üçün uzunsov oyuqların arasında dairəvi oyuğun olması ilə;
  - mizin dayaqlarının dəyirmi küncləri və yuxarı yönəlmiş sərbəst ucları olan əyri boruşəkilli elementlər şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
  - dayağın mizin əsas hissəsinə bərkidilmiş qabaq uclarının qısa, plankaya bərkidilmiş arxa uclarının isə hündür yerinə yetirilməsi ilə;



- mizin yanlarında yerləşən, bir ucu mizə, digər ucu isə dayağın üfüqi hissəsinə bərkidilmiş mizin enli hissəsinin meyl bucağının tənzimləyicilərinin olması ilə;
- miz üçün dayağın üfüqi hissələrində onların hündür uclarına yaxın boruşəkilli elementlər şəklində şaquli çıxıntıların olması ilə;
- miz üçün dayağın üfüqi hissələrində onların hündür uclarına yaxın şaquli çıxıntılar və onların arasındakı arakəsmədən yaranmış ensiz düzbucaqlı divarın olması ilə;
- masanın ayaqlarının yuxarıda miz üçün dayağın üfüqi hissəsinə, aşağıda isə ayaqlar üçün dayaqlara bərkidilməsi ilə;
- ayaqların oturaq iş üçün kifayət edən hündürlükdə yerinə yetirilməsi ilə;
- mizin arxasından II-şəkilli çıxan, onun arxa ayaqlarının aşağı hissədə birləşdirən və ayaqlar üçün dirək əmələ gətirən boruşəkilli elementin olması ilə;
- ayaqlar üçün dayaqları onların əyri hissəsi yaxınlığında birləşdirən boruşəkilli tağın olması ilə.
- ayaqlar üçün dayaqların altında iki cüt təkərin olması ilə.

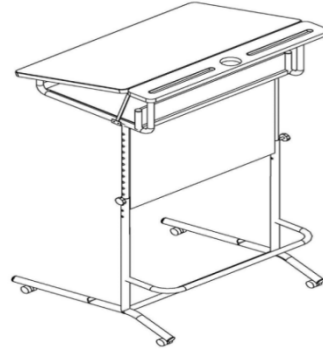
**Yazı masasının 13-cü variantı** aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- kompozisiya elementlərinin tərkibi: miz, miz üçün dayaq, ayaqlar və ayaqlar üçün dayaqlar ilə;
  - mizin səthində yazı elementi üçün bir-birindən aralı yerləşən iki xətti simmetrik uzunsov oyuğun olması ilə;
  - mizin altında mizin dayaqlarının üfüqi hissələri arasında rəfin olması ilə;
  - masanın ayaqlarının mizin yanlarında yerləşən və onun oturan adamdan uzaq olan tərəfinə çəkilmiş iki boruşəkilli element şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
  - ayaqların şaquli xətt üzrə yerdəyişməsi və verilmiş hündürlükdə təsbit edilməsi imkanı ilə yerinə yetirilməsi ilə;
  - masanın ayaqlarının arasında yerləşən enli düzbucaqlı panelin olması ilə;
  - masanın ayaqlarının altında qövsvari əyilmiş boruşəkilli dayaqların olması ilə;
- fərqlənir:
- mizin iki: maili quraşdırılmış düzbucaqlı formalı əsas enli və üfüqi yerləşən ensiz düzbucaqlı planka şəklində əlavə hissədən ibarət yerinə yetirilməsi ilə;
  - plankanın mizin əsas hissəsinin eninin ¼ -dən azca kiçik en ilə yerinə yetirilməsi ilə;
  - yazı elementi üçün uzunsov oyuqların plankanın səthində yerinə yetirilməsi ilə;

- yazı elementi üçün uzunsov oyuqların arasında dairəvi oyuğun olması ilə;
- mizin dayaqlarının dəyirmi küncləri və yuxarı yönəlmiş sərbəst ucları olan əyri boruşəkilli elementlər şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- dayağın mizin əsas hissəsinə bərkidilmiş qabaq uclarının qısa, plankaya bərkidilmiş arxa uclarının isə hündür yerinə yetirilməsi ilə;
- mizin yanlarında yerləşən, bir ucu mizə, digər ucu isə dayağın üfüqi hissəsinə bərkidilmiş mizin enli hissəsinin meyl bucağının tənzimləyicilərinin olması ilə;
- miz üçün dayağın üfüqi hissələrində onların hündür uclarına yaxın boruşəkilli elementlər şəklində şaquli çıxıntıların olması ilə;
- miz üçün dayağın üfüqi hissələrində onların hündür uclarına yaxın şaquli çıxıntılar və onların arasındakı arakəsmədən yaranmış ensiz düzbucaqlı divarın olması ilə;
- masanın ayaqlarının yuxarıda miz üçün dayağın üfüqi hissəsinə, aşağıda isə ayaqlar üçün dayaqlara bərkidilməsi ilə;
- ayaqların ayaq üstə iş üçün kifayət edən hündürlükdə yerinə yetirilməsi ilə;
- enli düzbucaqlı panelin rəfin səviyyəsindən aşağıda masanın arxa ayaqları arasında yerləşməsi ilə;
- mizin arxasından II-şəkilli çıxan, onun arxa ayaqlarının aşağı hissədə birləşdirən və ayaqlar üçün dirək əmələ gətirən boruşəkilli elementin olması ilə;
- ayaqlar üçün dayaqları onların əyri hissəsi yaxınlığında birləşdirən boruşəkilli tağın olması ilə.

**Yazı masasının 14-cü variantı** aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- kompozisiya elementlərinin tərkibi: miz, miz üçün dayaq, ayaqlar və ayaqlar üçün dayaqlar ilə;
- mizin səthində yazı elementi üçün bir-birindən aralı yerləşən iki xətti simmetrik uzunsov oyuğun olması ilə;
- mizin altında mizin dayaqlarının üfüqi hissələri arasında rəfin olması ilə;
- masanın ayaqlarının mizin yanlarında yerləşən və onun oturan adamdan uzaq olan tərəfinə çəkilmiş iki boruşəkilli element şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- ayaqların şaquli xətt üzrə yerdəyişməsi və verilmiş hündürlükdə təsbit edilməsi imkanı ilə yerinə yetirilməsi ilə;
- masanın ayaqlarının arasında yerləşən enli düzbucaqlı panelin olması ilə;

- masanın ayaqlarının altında qövsvari əyilmiş boruşəkili dayaqların olması ilə;  
fərqlənir:
- mizin iki: maili quraşdırılmış düzbucaqlı formalı əsas enli və üfüqi yerləşən ensiz düzbucaqlı planka şəklində əlavə hissədən ibarət yerinə yetirilməsi ilə;
- plankanın mizin əsas hissəsinin eninin  $\frac{1}{4}$  -dən azca kiçik en ilə yerinə yetirilməsi ilə;
- yazı elementi üçün uzunsov oyuqların plankanın səthində yerinə yetirilməsi ilə;
- yazı elementi üçün uzunsov oyuqların arasında dairəvi oyuğun olması ilə;
- mizin dayaqlarının dəyirmi küncləri və yuxarı yönəlmiş sərbəst ucları olan əyri boruşəkili elementlər şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- dayağın mizin əsas hissəsinə bərkidilmiş qabaq uclarının qısa, plankaya bərkidilmiş arxa uclarının isə hündür yerinə yetirilməsi ilə;
- mizin yanlarında yerləşən, bir ucu mizə, digər ucu isə dayağın üfüqi hissəsinə bərkidilmiş mizin enli hissəsinin meyl bucağının tənzimləyicilərinin olması ilə;
- miz üçün dayağın üfüqi hissələrində onların hündür uclarına yaxın boruşəkili elementlər şəklində şaquli çıxıntıların olması ilə;
- miz üçün dayağın üfüqi hissələrində onların hündür uclarına yaxın şaquli çıxıntılar və onların arasındakı arakəsmədən yaranmış ensiz düzbucaqlı divarın olması ilə;
- masanın ayaqlarının yuxarıda miz üçün dayağın üfüqi hissəsinə, aşağıda isə ayaqlar üçün dayaqlara bərkidilməsi ilə;
- ayaqların ayaq üstə iş üçün kifayət edən hündürlükdə yerinə yetirilməsi ilə;
- enli düzbucaqlı panelin rəfin səviyyəsindən aşağıda masanın arxa ayaqları arasında yerləşməsi ilə;
- mizin arxasından II-şəkili çıxan, onun arxa ayaqlarını aşağı hissədə birləşdirən və ayaqlar üçün dirək əmələ gətirən boruşəkili elementin olması ilə;
- ayaqlar üçün dayaqları onların əyri hissəsi yaxınlığında birləşdirən boruşəkili tağın olması ilə;
- ayaqlar üçün dayaqların altında iki cüt təkərin olması ilə.

**Yazı masasının 15-ci variantı** aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- kompozisiya elementlərinin tərkibi: miz, miz üçün dayaq, ayaqlar və ayaqlar üçün dayaqlar ilə;

- mizin səthində yazı elementi üçün bir-birindən aralı yerləşən iki xətti simmetrik uzunsov oyuğun olması ilə;
- mizin altında mizin dayaqlarının üfüqi hissələri arasında rəfin olması ilə;
- masanın ayaqlarının mizin yanlarında yerləşən və onun oturan adamdan uzaq olan tərəfinə çəkilməmiş iki boruşəkili element şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- ayaqların şaquli xətt üzrə yerdəyişməsi və verilmiş hündürlükdə təsbit edilməsi imkanı ilə yerinə yetirilməsi ilə;
- masanın ayaqlarının arasında yerləşən enli düzbucaqlı panelin olması ilə;
- masanın ayaqlarının altında qövsvari əyilmiş boruşəkili dayaqların olması ilə;  
fərqlənir:
- mizin iki: maili quraşdırılmış düzbucaqlı formalı əsas enli və üfüqi yerləşən enli düzbucaqlı planka şəklində əlavə hissədən ibarət yerinə yetirilməsi ilə;
- plankanın mizin əsas hissəsinin eninin  $\frac{1}{2}$  -dən azca böyük en ilə yerinə yetirilməsi ilə;
- yazı elementi üçün uzunsov oyuqların plankanın səthində yerinə yetirilməsi ilə;
- yazı elementi üçün uzunsov oyuqların arasında dairəvi oyuğun olması ilə;
- mizin dayaqlarının dəyirmi küncləri və yuxarı yönəlmiş sərbəst ucları olan əyri boruşəkili elementlər şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- dayağın mizin əsas hissəsinə bərkidilmiş qabaq uclarının qısa, plankaya bərkidilmiş arxa uclarının isə hündür yerinə yetirilməsi ilə;
- mizin yanlarında yerləşən, bir ucu mizə, digər ucu isə dayağın üfüqi hissəsinə bərkidilmiş mizin enli hissəsinin meyl bucağının tənzimləyicilərinin olması ilə;
- miz üçün dayağın üfüqi hissələrində onların hündür uclarına yaxın boruşəkili elementlər şəklində şaquli çıxıntıların olması ilə;
- miz üçün dayağın üfüqi hissələrində onların hündür uclarına yaxın şaquli çıxıntılar və onların arasındakı arakəsmədən yaranmış ensiz düzbucaqlı divarın olması ilə;
- rəfin uzunluq üzrə iki qeyri-bərabər hissəyə bölünməsi ilə;
- masanın ayaqlarının yuxarıda miz üçün dayağın üfüqi hissəsinə, aşağıda isə ayaqlar üçün dayaqlara bərkidilməsi ilə;
- ayaqların ayaq üstə iş üçün kifayət edən hündürlükdə yerinə yetirilməsi ilə;
- enli düzbucaqlı panelin rəfin səviyyəsindən aşağıda masanın arxa ayaqları arasında yerləşməsi ilə;
- mizin arxasından II-şəkili çıxan, onun arxa ayaqlarını aşağı hissədə birləşdirən və ayaqlar üçün dirək əmələ gətirən boruşəkili elementin olması ilə;
- ayaqlar üçün dayaqları onların əyri hissəsi yaxınlığında birləşdirən boruşəkili tağın olması ilə.

**Yazı masasının 16-cı variantı** aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- kompozisiya elementlərinin tərkibi: miz, miz üçün dayaq, ayaqlar və ayaqlar üçün dayaqqlar ilə;
- mizin səthində yazı elementi üçün bir-birindən aralı yerləşən iki xətti simmetrik uzunsov oyuğun olması ilə;
- mizin altında mizin dayaqqlarının üfüqi hissələri arasında rəfin olması ilə;
- masanın ayaqlarının mizin yanlarında yerləşən və onun oturan adamdən uzaq olan tərəfinə çəkilmiş iki boruşəkili element şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- ayaqların şaquli xətt üzrə yerdəyişməsi və verilməmiş hündürlükdə təsbit edilməsi imkanı ilə yerinə yetirilməsi ilə;
- ayaqların arasında yerləşən enli düzbucaqlı panelin olması ilə;
- masanın ayaqlarının altında qövsvari əyilmiş boruşəkili dayaqqların olması ilə;

fərqlənir:

- mizin iki: maili quraşdırılmış düzbucaqlı formalı əsas enli və üfüqi yerləşən enli düzbucaqlı planka şəklində əlavə hissədən ibarət yerinə yetirilməsi ilə;
- plankanın mizin əsas hissəsinin eninin ½ -dən azca böyük en ilə yerinə yetirilməsi ilə;
- yazı elementi üçün uzunsov oyuqların plankanın səthində yerinə yetirilməsi ilə;
- yazı elementi üçün uzunsov oyuqların arasında dairəvi oyuğun olması ilə;
- mizin dayaqqlarının dəyirmi küncələri və yuxarı yönəlmiş sərbəst ucları olan əyri boruşəkili elementlər şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- dayağın mizin əsas hissəsinə bərkidilmiş qabaq uclarının qısa, plankaya bərkidilmiş arxa uclarının isə hündür yerinə yetirilməsi ilə;
- mizin yanlarında yerləşən, bir ucu mizə, digər ucu isə dayağın üfüqi hissəsinə bərkidilmiş mizin enli hissəsinin meyl bucağının tənzimləyicilərinin olması ilə;
- miz üçün dayağın üfüqi hissələrində onların hündür uclarına yaxın boruşəkili elementlər şəklində şaquli çıxıntıların olması ilə;
- miz üçün dayağın üfüqi hissələrində onların hündür uclarına yaxın şaquli çıxıntılar və onların arasındakı arakəsmədən yaranmış ensiz düzbucaqlı divarın olması ilə;

- masanın ayaqlarının yuxarıda miz üçün dayağın üfüqi hissəsinə, aşağıda isə ayaqlar üçün dayaqqlara bərkidilməsi ilə;
- ayaqların ayaq üstə iş üçün kifayət edən hündürlükdə yerinə yetirilməsi ilə;
- enli düzbucaqlı panelin rəfin səviyyəsindən aşağıda masanın arxa ayaqları arasında yerləşməsi ilə;
- mizin arxasından Π-şəkili çıxan, onun arxa ayaqlarını aşağı hissədə birləşdirən və ayaqlar üçün dirək əmələ gətirən boruşəkili elementin olması ilə;
- ayaqlar üçün dayaqqları onların əyri hissəsi yaxınlığında birləşdirən boruşəkili tağın olması ilə;
- ayaqlar üçün dayaqqların altında iki cüt təkərin olması ilə.

(21) S 2015 3023

(22) 30.04.2015

(51) 09-01

(71) "ZAMAN LTD" MƏHDUD MƏSULİYYƏTLİ CƏMİYYƏTİ (AZ)

(72) Allahverdiyeva Aytən Nobil qızı (AZ)

(74) Qurbanov Muxtar Yusif oğlu (AZ)

(54) QAPAQLI FLAKON

(57) Qapaqlı flakon aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- kompozisiya elementlərinin tərkibi: qapaq, yivli tacı olan qısa boğazlıq, çiyinlər, gövdə və dib;
- qapağın flip-top tipində yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdə və qapağın kontrast rəng həlli ilə;
- çiyinlərin gövdə ilə içəri batıq birləşmə sahəsində maili dəyirmi yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin enli üz və arxa tərəflər və ensiz yan tərəflər ilə yastı formada yerinə yetirilməsi ilə;
- çiyinlərin gövdənin aşağı hissəsi ilə birləşmə sahəsində gövdənin vahid bədii fikir ilə əlaqələnməmiş və aşağı hissədə etiket üçün yer əmələ gətirən qabarıq və batıq ayrıların növbələşməsindən yaranmış həndəsi şəkil ilə, yuxarı hissədə isə soldan sağa doğru tədricən artan hündürlük və aralarındakı məsafə ilə şaquli yerləşmiş əyri çıxıntılar şəklində relyefli şəkil ilə bəzədilməsi ilə.

(21) S 2014 0007

(22) 06.06.2014

(51) 09-03

(71) "Ləzzət" Qida Sənaye Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyəti (AZ)

(72) Rzayev Teymur Yaqub oğlu (AZ)

(54) PARTLADILMIŞ QARĞIDALININ QABLAŞDIRILMASI ÜÇÜN PAKET

(57) Partladılmış qarğıdalının qablaşdırılması üçün paket aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- polietilendən düzbucaqlı yastı torba formasında yerinə yetirilməsi ilə; - rəngli fonun olması ilə;
- ön tərəfdə təsviri-qrafik kompozisiyanın olması ilə;
- paketin yuxarı və aşağı kənarlarında üfqi və arxa tərəfində mərkəzişaquli qaynaq tikişinin olması ilə;
- paketin arxa tərəfinin şaquli tikiş xəttinə nəzərən, üzərində müxtəlif dillərdə xırda qara şriftlə yerinə yetirilmiş müşayiətedici məlumat, izahedici qrafik elementlər, istehsalçının əmtəə nişanı və ştrix-kod yerləşdirilmiş sağ və sol hissələrə ayrılması ilə;

fərqlənir:

- rəngli fonun orta hissədə bej-mixəyi rəng qammasına səlis keçid və aşağıya doğru tündləşməklə, növbələşən bərabər enli qırmızı və ağ şaquli zolaqlardan yerinə yetirilməsi ilə;
- təsviri-qrafik kompozisiyanın biri digərinin altında yerləşən, sarı-mixəyi haşiyəli qırmızı oval lövhə üzərində yerləşdirilmiş, əlində iddia edilmiş partladılmış qarğıdalı üçün paket saxlayan cizgi filmi qəhrəmanı – ağ ayı Bernardın təsviri fonunda yerləşdirilmiş, mailliklə yerinə yetirilmiş və üstündə yerləşdirilmiş, ağ işləməli qara rəngli yağlı şrift ilə yerinə yetirilmiş stilləşdirilmiş "Parta-Part" yazısının konturlarını təkrarlayan dəyişkən qalınlıqlı qara haşiyəsi olan ağ buludvari lövhədən, qızılı rəngli yağlı iri latın baş hərfləri ilə yerinə yetirilmiş, konturu üzrə mixəyi fasiləsiz haşiyəsi olan stilləşdirilmiş "POP CORN" yazısından, ağ rəngli yağlı iri latın baş hərfləri ilə yerinə yetirilmiş iki sətirdə stilləşdirilmiş "PARTLADILMIŞ QARĞIDALI" yazısı ilə qövsvari əyilmiş mixəyi rəngli enli zolaqdan və tökülmiş partladılmış qarğıdalı lopalalarının naturalistik təsvirindən ibarət yerinə yetirilməsi ilə;
- paketin arxa tərəfində müşayiətedici məlumatın, izahedici qrafik elementlərin, istehsalçının əmtəə

nişanının və ştrix-kodun şaquli istiqamətlənmiş dəyirmi küncükləri olan ağ fonlu və qızılı haşiyəli düzbucaqlı lövhələrdə yerləşdirilməsi ilə.

(21) S 2014 0018

(22) 13.11.2014

(51) 09-03

(71)(72) Talıbov Aydın Veysəl oğlu (AZ)

(54) ŞOKOLAD KONFETLƏRİ ÜÇÜN QUTUNUN ÖN TƏRƏFİ (3 variant)

(57) Şokolad konfetləri üçün qutunun ön tərəfinin 1-ci variantı aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- düzbucaqlı formada yerinə yetirilməsi ilə;
- üstü parça ilə örtülmüş kartondan yerinə yetirilməsi ilə;
- səthin şaquli istiqamətdə iki: eni səthin 1/3-ə bərabər olan ensiz və eni səthin 2/3-ə bərabər olan enli hissəyə bölünməsi ilə;
- ensiz hissənin hamar, enli hissənin isə dekorativ büzülmüş parça ilə örtülməsi ilə;
- hamar səth üzərində məhsulun istehsalçısının əmtəə nişanının yerləşdirilməsi ilə;
- məmulatın müxtəlif rənglərdə yerinə yetirilməsinin mümkünlüyü ilə.

Şokolad konfetləri üçün qutunun ön tərəfinin 2-ci variantı aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- oval formada yerinə yetirilməsi ilə;
- üstü parça ilə örtülmüş kartondan yerinə yetirilməsi ilə;
- səthin şaquli istiqamətdə iki: eni səthin 1/3-ə bərabər olan ensiz və eni səthin 2/3-ə bərabər olan enli hissəyə bölünməsi ilə;
- ensiz hissənin hamar, enli hissənin isə dekorativ büzülmüş parça ilə örtülməsi ilə;

- hamar səth üzərində məhsulun istehsalçısının əmtə nişanının yerləşdirilməsi ilə;  
- məmulatın müxtəlif rənglərdə yerinə yetirilməsinin mümkünlüyü ilə.

Şokolad konfetləri üçün qutunun ön tərəfinin 3-cü variantı aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- dairəvi formada yerinə yetirilməsi ilə;  
- üstü parça ilə örtülmüş kartondan yerinə yetirilməsi ilə;  
- səthin iki: eni səthin 1/3-ə bərabər olan ensiz və eni səthin 2/3-ə bərabər olan enli hissəyə bölünməsi ilə;  
- ensiz hissənin hamar, enli hissənin isə dekorativ büzülmüş parça ilə örtülməsi ilə;  
- hamar səth üzərində məhsulun istehsalçısının əmtə nişanının yerləşdirilməsi ilə;  
- məmulatın müxtəlif rənglərdə yerinə yetirilməsinin mümkünlüyü ilə.

(21) S 2014 0006

(22) 13.05.2014

(51) 09-05

09-03

(71)(72) Babayev Nurəddin Firudin oğlu (AZ)

(54) TOYUQ ÜÇÜN QABLAŞDIRMA

(57) Toyuq üçün qablaşdırma aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- polietilendən şaquli istiqamətlənmiş düzbucaqlı paket şəklində yerinə yetirilməsi ilə;  
- paketin aşağı küncləri səlis dəyirmiləşdirilməklə düzbucaqlı doğru daralmış yerinə yetirilməsi ilə;  
- üz və arxa tərəflərin tökmə rəngli fonunun olması ilə;  
- üz və arxa tərəflərdə şəffaf baxış pəncərələrinin olması ilə;

- fonun qablaşdırmanın yuxarı hissəsində baxış pəncərəsinin yuxarı dalğavari konturunu əmələ gətirən, altında dəyişkən enli sarı rəngli dalğavari zolaq olan enli göy düzbucaqlı şəklində, və qablaşdırmanın aşağı hissəsində yuxarıdakılara əks paralel yerinə yetirilmiş və baxış pəncərəsinin aşağı dalğavari konturunu əmələ gətirən, üstündə dəyişkən enli sarı rəngli dalğavari zolaq olan ensiz göy düzbucaqlı şəklində yerinə yetirilməsi ilə;  
- üz tərəfin yuxarı fonunun mərkəzi hissəsində üç sətirdə üç dildə məhsulun istehsalçısının mənzə yerini göstərən, konturu üzrə ağ haşiyəsi olan qara xırda şriftlə fasiləsiz məlumat yazısının olması ilə;



- üz tərəfdə baxış pəncərəsinin ortasında bir-birinin altında yerləşmiş, ağ rəngli latin baş hərfləri ilə yerinə yetirilmiş "KƏNGƏRLİ" və ® işarəsi ilə solğun qırmızı rəngli kiçik latin hərfləri ilə yerinə yetirilmiş "Broyley" yazıları ilə dalğavari zolaq şəklində qırmızı lövhədə, konturu üzrə qırmızı haşiyəsi olan ağ rəngli latin hərfləri ilə yerinə yetirilmiş "Broyley toyuğu" fasiləsiz məlumat yazısından və qismən aşağı rəngli fona keçməklə qırmızı ilə sarı-qara qammada yerinə yetirilmiş göy rəngli stilləşdirilmiş yumurta konturları fonunda toyuq təsvirindən ibarət təsviriqrafik kompozisiyanın yerinə yetirilməsi ilə;

- təsviri-qrafik kompozisiyadan solda istehsalçı barədə ağ rəngli məlumat yazısı ilə göy rəngdə düzbucaqlı lövhənin, onun altında isə göy, qara, mavi rənglərdə izahedici qrafik elementlərin və müşayiətedici məlumatın yerləşdirilməsi ilə;

- qablaşdırmanın aşağı mərkəzi hissəsində üzərində manipulyasiya nişanları yerləşdirilmiş dəyirmi küncəli olan qara haşiyəli düzbucaqlı ağ lövhənin olması ilə;

- arxa tərəfin baxış pəncərəsinin ortasında üzərində qara rəngli məlumat və xəbərdarlıq yazıları yerləşdirilmiş dəyirmi küncəli olan qara düzbucaqlı çərçivənin olması ilə.



# AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ İXTİRA PATENTLƏR HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ

## BÖLMƏ C

### KİMYA VƏ METALLURGIYA

#### C 02

(11) İ 2015 0017 (21) a 2010 0179  
(51) C02F 1/54 (2006.01) (22) 23.07.2010

C02F 1/56 (2006.01)  
C09K 3/32 (2006.01)  
B82B 1/00 (2006.01)

(44) 30.06.2014

(71)(73) "Neftqazəlmədqətiqləyihə" institutu (AZ)

(72) İsmayilov Fəxrəddin Səttar oğlu (AZ), Daşdiyev Rahim Abas oğlu (AZ), Süleymanov Bağır Ələkbər oğlu (AZ), Daşdiyeva Nazilə Cavad qızı (AZ), Ağa-zadə Ələsgər Dadaş oğlu (AZ), Səmədov Ataməli Məcid oğlu (AZ)

(54) SU SƏTHİNDƏN NEFT VƏ NEFT MƏHSULLARINI KƏNAR ETMƏK ÜÇÜN KOMPOZİSİYA

(57) Su səthindən neft və neft məhsullarını kənar etmək üçün kompozisiya ortofosfat turşusunun hidrosil qrupu və C<sub>6</sub>-C<sub>10</sub> radikalı saxlayan, suda həll olan turş mürəkkəb efirindən, neftdə həll olan propilenoksidin oliqomerindən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq, komponentlərin kütlə % ilə aşağıdakı nisbətində, nanoölçülü (50-200 nm) stabil alüminium klasteri saxlayır:

Ortofosfat turşusunun hidrosil qrupu və C <sub>6</sub> -C <sub>10</sub> radikalı saxlayan turş mürəkkəb efi	47-53
Nanoölçülü (50-200 nm) stabil alüminium klasteri	0,0001-0,001 qalanı
Propilenoksidin oliqomeri	

#### C 07

(11) İ 2015 0024 (21) a 2013 0018  
(51) C07C 39/06 (2006.01) (22) 29.01.2013

C07C 39/17 (2006.01)

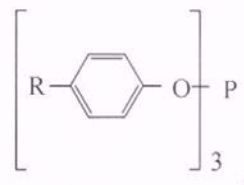
(44) 30.06.2014

(71)(73) AMEA Y.H.Məmmədəliyev adına Neft-kimya prosesləri institutu (AZ)

(72) Məcidov Emin Abdilməcid oğlu (AZ), Əzimova Rəna Kamil qızı (AZ), Məmmədov Fəxrəddin Fərman oğlu (AZ), Əliyev Bəkir Mehbalı oğlu (AZ), Əzizov Akif Həmid oğlu (AZ), Rəsulov Çingiz Qinyaz oğlu (AZ)

(54) TRI-(PARA-ARİLETİLFENİL) -FOSFIT T-46 TURBİN YAĞINA ANTIOKSİDANT KİMİ

(57) Ümumi formulu:



harada ki, R = ariletil olan tri-(para-ariletilfenil)-fosfit T-46 turbin yağına antioksidant kimi.

(11) İ 2015 0025 (21) a 2013 0019  
(51) C07C 39/06 (2006.01) (22) 29.01.2013

C07C 39/17 (2006.01)  
C07F 9/6571 (2006.01)  
B01J 29/04 (2006.01)

(44) 30.06.2014

(71)(73) AMEA Y.H.Məmmədəliyev adına Neft-kimya prosesləri institutu (AZ)

(72) Rəsulov Çingiz Qinyaz oğlu (AZ), Əzizov Akif Həmid oğlu (AZ), İbrahimov Hikmət Camal oğlu (AZ), Məcidov Emin Abdilməcid oğlu (AZ), Əzimova Rəna Kamil qızı (AZ), Allahverdiyev Cahangir İbrahim oğlu (AZ)

(54) PARA-(ARİLALKİL) -FENOLLARIN ALINMA ÜSULU

(57) Para-(arilalkil)-fenolların alınma üsulu, fenolun arilalkilləşdirici agent – benzinin pirolizinin maye məhsullarının 130-190°C fraksiyası ilə qızdırmaqla və seolit katalizatorunun iştirakında arilalkilləşməsi yolu ilə olub, onunla fərqlənir ki, katalizator kimi 10 %-li xlorid turşusu hopdurulmuş Seokar-2-dən istifadə edirlər, arilalkilləşməni isə fasiləsiz, fenol: arilalkilləşdirici agentin 1:3 mola bərabər nisbətində, 100-105°C temperaturda və 0,5 saat-1 həcmi sürətdə aparırlar.

#### C 08

(11) İ 2015 0022 (21) a 2010 0177  
(51) C08F 212/32 (2006.01) (22) 21.07.2010

C08F 212/34 (2006.01)  
C08F 220/10 (2006.01)  
C10M 145/14 (2006.01)

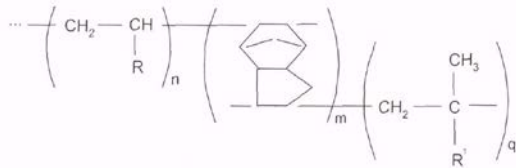
(44) 30.06.2014

(71)(73) AMEA akad. Ə.M.Quliyev adına Aşqarlar Kimyası institutu (AZ)

(72) Əhmədov Ələddin İslam oğlu (AZ), Həmidova Ceyhun Şəfayət qızı (AZ), İsakov Elxan Urşan oğlu (AZ), Adıgözəlova Fəridəxanım Cahangir qızı (AZ), Əsgərova Xatirə Ələddin qızı (AZ), Təhsova Natəvan Əziz qızı (AZ)

(54) HEKSEN-1, DİTSİKLOPENTADIEN VƏBUTİLMETAKRİLATIN ÜÇQAT BİRGƏ POLİMERİ NEFT YAĞLARINA ÖZLÜLÜK AŞQARI KİMİ

(57) Ümumi formulu:



burada  $n=32-38$ ;  $m= 20-25$ ,  $q= 29-37$ ,  $R=R'=C_4H_9$  molekul kütləsi 8000-10000 olan heksen-1, ditsiklopentadien və butilmetakrilatın üçqat birgə polimeri neft yağlarına özlülük aşqarı kimi.

**C 09**

(11) İ 2015 0020

(21) a 2010 0041

(51) C09K 8/08 (2006.01)

(22) 10.02.2010

C09K 8/40 (2006.01)

C09K 8/588 (2006.01)

C09K 8/60 (2006.01)

C09K 8/68 (2006.01)

C09K 8/72 (2006.01)

(31) 11/891,511

(32) 10.08.2007

(33) US

(44) 30.06.2014

(71)(73) XELLİBERTON ENERJİ SERVİSİZ, İNK. (US)

(72) UELTON Tomas, D. (US), SANDRES Maykl, V. (US), BIÇ Şon, R. (US), MANDI Ceffri, L. (US), POLS Riçard, V. (US), HARRIS Fillip, S. (US) HIT Stenli, C. (US), MAKMEKAN Devid, Yucin (US), UOLTERS Harold, Q. (US), PARKINSON Kristina, A. (US), BRAYANT Ceyson, E. (US), MUNOS Trinidad, Cr.. (US), SAINI Raceş, K. (US), BERNS Bobbi, C. (US)

(74) Əfəndiev Vaqif Abbas oğlu (AZ)

(86) PCT/GB2008/002697, 08.08.2008

(87) WO/2009/022106, 19.02.2009

(54) YERALTI LAYIN İŞLƏNMƏSİ ÜSULU

(57) 1. Yeraltı layın işlənməsi üsulu onunla xarakterizə olunur ki, əsas maye və təmizlənmiş ksantan tərkibli gələmələgətirici agent saxlayan köpüklənmiş qatılaşdırılmış işləmə mayesini alırlar, harada ki, qatılaşdırılmış işləmə mayesini yeraltı layın ən azı bir hissəsinə vururlar.

2. 1-ci bənd üzrə üsul onunla f ə r q l ə n i r k i, qatılaşdırılmış işləmə mayesinin hər 1000 qallonuna təxminən 0,25 funtdan 200 funta qədər miqdarda gələmələgətirici agent daxil edirlər.

3. 1-ci bənd üzrə üsul onunla f ə r q l ə n i r k i, su əsasında olan əsas mayeni sulu məhlulu təmiz sudan, duzlu sudan, mineralaşdırılmış sudan, yeraltı lay suyundan və dəniz suyundan ibarət olan qrupdan seçirlər.

4. 1-ci bənd üzrə üsul onunla f ə r q l ə n i r k i,

qatılaşdırılmış işləmə mayesinə köpükləndirici agent daxil edirlər.

5. 1-ci bənd üzrə üsul onunla f ə r q l ə n i r k i, qatılaşdırılmış işləmə mayesinə əsas, xelatəmələgətirici agent, turşu, əsas və xelatəmələgətirici agentin kombinasiyasından və turşu və xelatəmələgətirici agentin kombinasiyasından ibarət olan qrupdan seçilmiş pH tənzimləyən əlavə daxil edirlər.

6. 1-ci bənd üzrə üsul onunla f ə r q l ə n i r k i, qatılaşdırılmış işləmə mayesinə təqribən qatılaşdırılmış işləmə mayesinin həcmnin 0,1%-dən 5%-ə qədər miqdarında səthi aktiv maddə daxil edirlər.

7. 1-ci bənd üzrə üsul onunla f ə r q l ə n i r k i, qatılaşdırılmış işləmə mayesinə tikici agent daxil edirlər, bu zaman tikici agentini bor törəmələrindən, perborat duzlarından, permanqanat duzlarından, perkarbonat duzlarından, persulfat duzlarından, üçvalentli dəmir törəmələrindən, titan törəmələrindən, sirkonium törəmələrindən, aluminium törəmələrindən, maqnezium törəmələrindən və qlutaraldehyddən ibarət olan qrupdan seçirlər.

8. 1-ci bənd üzrə üsul onunla f ə r q l ə n i r k i, qatılaşdırılmış işləmə mayesinə turşudan, turşu əmələgətirici maddədən, oksidləşdiricidən və fermentdən ibarət olan qrupdan seçilmiş dağıdıcı daxil edirlər.

9. 8-ci bənd üzrə üsul onunla f ə r q l ə n i r k i, dağıdıcıya örtük əmələ gətirən maddə daxil edirlər.

10. 1-ci bənd üzrə üsul onunla f ə r q l ə n i r k i, qatılaşdırılmış işləmə mayesinə aktivator və ya ingibitor daxil edirlər.

11. 1-ci bənd üzrə üsul onunla f ə r q l ə n i r k i, qatılaşdırılmış işləmə mayesinə duz, bakterisid, maye itkisi ilə mübarizə üçün agent, stabilizator, xelant, çöküntünün əmələ gəlməsinə qarşı ingibitor, tikici agent, qatran, yapışqanlıqın artırılması üçün agent, keçiriciliyə qarşı müqavimət qabiliyyətini sürətləndirmək üçün agent, və ya onların kombinasiyasını daxil edirlər.

12. 1-ci bənd üzrə üsul onunla f ə r q l ə n i r k i, qatılaşdırılmış işləmə mayesinə emulsiya daxil edirlər.

13. 1-ci bənd üzrə üsul onunla f ə r q l ə n i r k i, qatılaşdırılmış işləmə mayesini hidroqırılma üçün mayedən, çınqıl tıxama üçün mayedən, turşulu mayedən, sürtünməni azaldıcı mayedən, bufer mayesindən, izolyasiya mayesindən, istiqamət dəyişdirici mayedən, maye itkisi ilə mübarizə üçün qranulalardan, çöküntülərin kənar edilməsi üçün mayedən və kimyəvi qasıyıcıdan ibarət olan qrupdan seçirlər.

14. Yeraltı layın işlənməsi üsulu onunla xarakterizə olunur ki, əsas maye və təmizlənmiş ksantan tərkibli gələmələgətirici agent saxlayan köpüklənmiş qatılaşdırılmış işləmə mayesini alırlar, harada ki, qatılaşdırılmış işləmə mayesini yeraltı layda ən azı bir qırılmanın əmələ gəlməsi və ya əmələ gəlməsinin sürətləndirilməsi üçün kifayət edən təzyiqlə yeraltı layın ən azı bir hissəsinə vururlar.

15. 14-cü bənd üzrə üsul onunla f ə r q l ə n i r k i, qatılaşdırılmış işləmə mayesini yeraltı layın ən azı bir hissəsinə su şırnağı qurğusu ilə vururlar.

16. 14-cü bənd üzrə üsul onunla f ə r q l ə n i r k i, qatılaşdırılmış işləmə mayesinin hər 1000 qallonuna

təxminən 0,25 funtdan 200 funta qədər miqdarda geləmləgətirici agent daxil edirlər.

17. Yeraltı layın işlənməsi üsulu onunla xarakterizə olunur ki, əsas maye, aralayıcı doldurucunun çoxsaylı makrohissəciklərini və təmizlənmiş ksantan tərkibli geləmləgətirici agent saxlayan köpüklənmiş qatılaşdırılmış işləmə mayesini alırlar, harada ki, qatılaşdırılmış işləmə mayesini yeraltı layın ən azı bir hissəsinə vururlar.

18. 17-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, qatılaşdırılmış işləmə mayesini yeraltı layda ən azı bir qırılmanın əmələ gəlməsi və ya əmələ gəlməsinin sürətləndirilməsi üçün kifayət edən təzyiqlə yeraltı layın ən azı bir hissəsinə vururlar.

19. 17-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, qatılaşdırılmış işləmə mayesinin hər 1000 qallonuna təxminən 0, 25 funtdan 200 funta qədər miqdarda geləmləgətirici agent daxil edirlər.

alüminium klasterləri 0,0001-0,001  
Aromatik karbohidrogenlərin qarışığı neftə AP 120/200 qalanı

(11) İ 2015 0021 (21) a 2010 0164  
(51) C10M 105/02 (2006.01) (22) 09.07.2010  
C10M 135/20 (2006.01)

(44) 30.06.2014

(71)(73) AMEA akad. Ə.M. Quliyev adına Aşqarlar Kimyası İnstitutu (AZ)

(72) Kazımzadə Əli Kazım oğlu (AZ), Nağıyeva Elmira Əli qızı (AZ), Məmmədova Afayət Xəlil qızı (AZ), Məmmədova Rəhib Əmiraslan qızı (AZ), Nəsirova Səhilə İkrəm qızı (AZ)

(54) SÜRÜTKÜ YAĞLARINA KÜKÜRDSAXLAYAN ÇOXFUNKSİYALI AŞQARIN ALINMA ÜSULU

(57) Sürtkü yağlarına kükürdsaxlayan çoxfunksiyalı aşqarın alınması üsulu, alkilfenolun kükürləşməsi yolu ilə, daha sonra neytrallaşması və karbonatlaşmasından ibarət olub, onunla fərqlənir ki, kükürləşməni alkilfenolun formaldehidlə və alkilfenola görə 8,5-10% miqdarında götürülmüş tiolikol turşusunun kondensləşməsi ilə 60-95°C temperaturda 2-3 saat müddətində həyata keçirirlər.

**C 10**

(11) İ 2015 0018 (21) a 2010 0186

(51) C10G 33/04 (2006.01) (22) 11.08.2010  
C08K 5/00 (2006.01)  
C09K 8/00 (2006.01)  
B82B 1/00 (2006.01)

(44) 30.06.2014

(71)(73) "Neftqazəmitədqıatlayihə" institutu (AZ)

(72) Ağa-zadə Ələsgər Dadaş oğlu (AZ), İsmayılov Fəxrəddin Səttar oğlu (AZ), Daşdiyev Rahim Abbas oğlu (AZ), Süleymanov Bağır Ələkbər oğlu (AZ), Daşdiyeva Nazilə Cavad qızı (AZ), Orucov Rəcəb Binnət oğlu (AZ), Səmədov Ataməli Məcid oğlu (AZ)

(54) SU-NEFT EMULSİYALARININ PARÇALANMASI, NEFT-MƏDƏN AVADANLIĞININ KORROZİYADAN VƏ ASFALTEN-QƏTRAN-PARAFİN ÇÖKÜNTÜLƏRİNDƏN MÜHAFİZƏSİ ÜÇÜN TƏRKİB

(57) Su-neft emulsiyalarının parçalanması, neft-mədən avadanlığının korroziyadan və asfaltən-qətran-parafin çöküntülərindən mühafizəsi üçün tərkib etilən və propilen oksidlərinin qliserin əsasında molekullar kütlesi 3000-6000 olan blok birgə polimeri və həlledici – aromatik karbohidrogenlərin qarışığı neftə AP 120/200-dən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq, komponentlərin kütlə % ilə aşağıdakı nisbətində, alkilfenolların formaldehidlə kondensləşmə məhsulu və nanoölçülü (50-200 nm) stabil alüminium klasterlərini saxlayır:

Etillen və propilen oksidlərinin qliserin əsasında molekullar kütlesi 3000-6000 olan blok birgə polimeri 5-30  
Alkilfenolların formaldehidlə kondensləşmə məhsulu 20-60  
Nanoölçülü (50-200 nm) stabil

(11) İ 2015 0023 (21) a 2010 0197

(51) C10M 119/06 (2006.01) (22) 07.09.2010  
C08F 12/24 (2006.01)  
C08F 22/14 (2006.01)  
C08F 220/18 (2006.01)

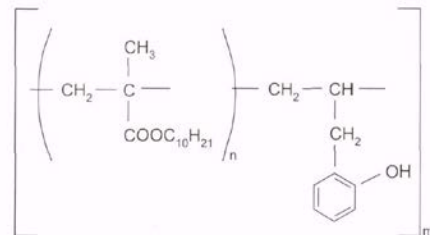
(44) 30.06.2014

(71)(73) AMEA akad. Ə.M. Quliyev adına Aşqarlar Kimyası İnstitutu (AZ)

(72) Əhmədov Ələddin İslam oğlu (AZ), Həsənova Elnara İsmət qızı (AZ), Həmidova Ceyhun Şəfayət qızı (AZ), İsakov Elxan Urşan oğlu (AZ), İsmayılova Nilufər Camal qızı (AZ)

(54) DESİLMETAKRİLATIN O-ALLİLFENOLLA BİRGƏ POLİMERİ NEFT YAĞLARINA ÖZLÜLÜK AŞQARI KİMİ

(57) Ümumi formulu:





burada  $n = 28-64$ ,  $m = 7-36$  və molekul kütləsi 9000-16000 olan desilmetakrilatın o-allilfenolla birgə polimeri neft yağlarına özlülük aşqarı kimi.

---

**BÖLMƏ E****TİKİNTİ, MƏDƏN İŞLƏRİ****E 21**

(11) İ 2015 0019 (21) a 2010 0208

(51) E21B 21/00 (2006.01) (22) 08.10.2010

E21B 37/00 (2006.01)

(44) 30.06.2014

(71)(73) “Neftqazemitədqiqatlayihə” İnstitutu (AZ)

(72) İsmayılov Fəxrəddin Səttar oğlu (AZ), Əfəndiyev İbrahim Yusif oğlu (AZ), Kazımov Şükürəli Paşa oğlu (AZ)

(54) YUYUCU VƏ REGENERASİYA QURĞUSU

(57) Yuyucu və regenerasiya qurğusu, xarici tərəfdən kipləşdirici manjetləri və yuyucu maye üçün dəşiklərlə təchiz olunmuş gövdədən, gövdədə yerləşdirilmiş aşağı ucunda dəşiklər və kürəli klapanlı qapayıcı borudan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, gövdənin xarici tərəfində dibində kipləşdirici manjetlər üçün dəşikləri olan trapesiya şəkilli dairəvi yuvalar yerinə yetirilmişdir, maye üçün dəşiklər 60° bucaq altında radial yerləşdirilmişdir, gövdənin daxili tərəfində kipləşdirici halqalar ilə dairəvi yuvalar yerinə yetirilmişdir, gövdənin yuxarı, genişləndirilmiş yerinə yetirilmiş daxili tərəfində aşağı meyilli yuva yerinə yetirilmişdir və yuxarı ucunda bəndləyici və dayaq halqası ilə təchiz olunmuş, xarici tərəfində kipləşdirici halqalarla yuvalar yerinə yetirilmiş qapayıcı borunun sıxılması üçün nizamlayıcı yay yerləşdirilmişdir.

**AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ  
SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ**

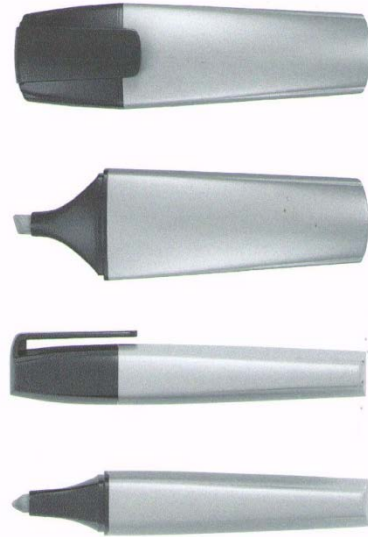
(11) S 2015 0001 (21) S2012 0042  
 (51) 18-03 (22) 03.10.2012  
 (44) 30.06.2014  
 (31) 30-2012-0031755, 30-2012-0031758, 30-2012-0031757  
 (32) 29.06.2012  
 (33) KR  
 (71)(73) Kia Motors Korporeyşn (KR)  
 (72) Kim Hyun Tae (KR)  
 (74) Əfəndiyev Abbas Vaqif oğlu (AZ)  
 (54) ŞRİFT



(57) Şrift aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



-gövdənin iki hissədən: yazı elementinə malik olan kiçik ön hissə və böyük arxa hissədən ibarət olması ilə;  
 - böyük hissənin girdələşdirilmiş tillərə malik olan və arxa uc sahəyə doğru pəzşəkili daraldılmış uzunsov paralelepiped şəklində yerinə yetirilməsi ilə;  
 -qapaqcığın baş tərəfə doğru daraldılmış pəzşəkili formada yerinə yetirilməsi ilə;  
 -gövdənin böyük hissəsinin tonunun gövdənin kiçik hissəsinin və qapaqcığın tonundan fərqli olması ilə;  
 fərqlənir:



-latın əlifbasının sətri və baş hərflərinin, rəqəmlərin, durğu işarələrinin və xüsusi işarələrin olması ilə;  
 -düzgün yazılış tərzii ilə;  
 - "b", "d", "h", "k", "l", "m", "n", "p", "r", "t", "u", "y" sətri hərflərinin maili düz yuxarı sonluğa malik olan şaquli ştrixlə yerinə yetirilməsi ilə;  
 -"p", "q" sətri hərflərinin maili düz aşağı sonluğa malik olan şaquli ştrixlə yerinə yetirilməsi ilə;  
 -"y" sətri hərfinin düz üfüqi aşağı tərəfə və içəriyə doğru əyilmiş yuxarı tərəfə malik olan aşağı üfüqi ştrixlə yerinə yetirilməsi ilə.

-gövdənin böyük hissəsinin qabaq və arxa üzlərinin qövşəkili qabarıq yerinə yetirilməsi ilə;  
 -gövdənin böyük hissəsinin uc sahəsinin köndələn kəsiyinin əsasən oval və öndə dəyirmi yerinə yetirilməsi ilə;  
 -gövdənin kiçik hissəsinin qövşəkili içəriyə doğru əyilmiş üzərə, fırlanma cismi formasında uca, qapaqcıq üçün oturma yeri olan, onun oturacağı yanında pilləvari çıxıntıya malik olan kəsik piramida əsasında yerinə yetirilməsi ilə;

(11) S 2015 0002 (21) S2012 0030  
 (51) 19-06 (22) 09.08.2012  
 (44) 31.03.2014  
 (71)(73) Erix Krauze Finland Oy (FI)  
 (72) Beloqlazov Dmitriy Aleksandroviç (RU)  
 (74) Əfəndiyev Abbas Vagif oğlu (AZ)  
 (54) MARKER

(57) Marker aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur: kompozisiya elementlərinin tərkibi: gövdə və qapaqcıq ilə;



-gövdənin tillərinin kənar sahələrinin və qapaqcığın markerin mərkəzinə doğru istiqamətdə "yox" dərəcəsinə qədər səlis enən içəriyə doğru əyilmiş sahələrlə yerinə yetirilməsi ilə; qapaqcığın qabaq və arxa üzlərinin qövşəkilli qabarıq yerinə yetirilməsi ilə;

-qapaqcığın qabaq və arxa üzlərinin qövşəkilli qabarıq yerinə yetirilməsi ilə;

-qapaqcığın baş tərəfinin öndə girdələşdirilmiş, köndələn kəsikdə isə əsasən oval yerinə yetirilməsi ilə;

-qapaqcığın, onun baş tərəfindən çıxan  $\Gamma$ -şəkilli, ucu azacıq girdələşdirilmiş enli yastı sıxac ilə yerinə yetirilməsi ilə; markerin bağlı vəziyyətində sıxac gövdəni qismən örtür.

---

# GÖSTƏRİCİLƏR

## İXTİRALAR ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

### SAY GÖSTƏRİCİSİ

İddia sənədinin nömrəsi	BPT	İddia sənədinin nömrəsi	BPT	İddia sənədinin nömrəsi	BPT
a 2010 0268	C23F 11/167 (2006.01)		C10M 135/10 (2006.01)		C23F 11/10 (2006.01)
a 2011 0024	B22F 9/16 (2006.01)		C10M 137/10 (2006.01)	a 2012 0090	C08L 9/02 (2006.01)
	B22F 9/18 (2006.01)		C10M 145/14 (2006.01)		C08K 3/04 (2006.01)
	B22F 9/24 (2006.01)		C10M 155/02 (2006.01)		C08K 5/16 (2006.01)
	B82B 3/00 (2006.01)		C10M 155/04 (2006.01)	a 2012 0126	E21B 17/10 (2006.01)
a 2011 0047	G01G 19/07 (2006.01)	a 2011 0191	E21B 37/06 (2006.01)	a 2012 0133	C10G 33/04 (2006.01)
a 2011 0062	C08F 220/44 (2006.01)		E21B 43/27 (2006.01)	a 2013 0012	B24B 7/14 (2006.01)
	C08F 2/22 (2006.01)	a 2012 0004	E21B 43/27 (2006.01)	a 2013 0017	A23F 3/08 (2006.01)
a 2011 0080	C10G 33/04 (2006.01)		C09K 8/528 (2006.01)	a 2013 0024	C22C 37/04 (2006.01)
	B82B 1/00 (2006.01)	a 2012 0017	F03D 3/00 (2006.01)		C22C 37/06 (2006.01)
a 2011 0100	C07C 13/23 (2006.01)		F03D 9/02 (2006.01)		C22C 37/08 (2006.01)
	C01B 39/14 (2006.01)		F04F 1/06 (2006.01)	a 2013 0029	H01M 6/18 (2006.01)
	C01B 39/32 (2006.01)	a 2012 0019	C10M 101/00 (2006.01)	a 2013 0043	E21B 43/22 (2006.01)
	B01J 29/04 (2006.01)		C10M 129/10 (2006.01)	a 2013 0095	C12G 3/06 (2006.01)
a 2011 0116	F24J 3/02 (2006.01)		C10M 133/12 (2006.01)	a 2013 0125	A47J 36/24 (2006.01)
	F24C 1/08 (2006.01)		C10M 137/14 (2006.01)	a 2013 3002	C04B 7/44 (2006.01)
	F24C 1/10 (2006.01)		C10M 145/14 (2006.01)		F27B 7/32 (2006.01)
a 2011 0127	C22B 3/00 (2006.01)		C10M 155/02 (2006.01)	a 2014 0096	A23F 3/08 (2006.01)
a 2011 0180	C10M 101/00 (2006.01)	a 2012 0036	E21B 43/04 (2006.01)	a 2014 0101	G08B 23/00 (2006.01)
	C10M 129/12 (2006.01)	a 2012 0045	C23F 11/00 (2006.01)		

### SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİSİ

BPT	İddia sənədinin nömrəsi	BPT	İddia sənədinin nömrəsi	BPT	İddia sənədinin nömrəsi
A23F 3/08 (2006.01)	a 2014 0096	C10G 33/04 (2006.01)	a 2012 0133	C23F 11/00 (2006.01)	a 2012 0045
A23F 3/08 (2006.01)	a 2013 0017	C10G 33/04 (2006.01)	a 2011 0080	C23F 11/10 (2006.01)	a 2012 0045
A47J 36/24 (2006.01)	a 2013 0125	C10M 101/00 (2006.01)	a 2012 0019	C23F 11/167 (2006.01)	a 2010 0268
B01J 29/04 (2006.01)	a 2011 0100	C10M 101/00 (2006.01)	a 2011 0180	E21B 17/10 (2006.01)	a 2012 0126
B22F 9/16 (2006.01)	a 2011 0024	C10M 129/10 (2006.01)	a 2012 0019	E21B 37/06 (2006.01)	a 2011 0191
B22F 9/18 (2006.01)	a 2011 0024	C10M 129/12 (2006.01)	a 2011 0180	E21B 43/04 (2006.01)	a 2012 0036
B22F 9/24 (2006.01)	a 2011 0024	C10M 133/12 (2006.01)	a 2012 0019	E21B 43/22 (2006.01)	a 2013 0043
B24B 7/14 (2006.01)	a 2013 0012	C10M 135/10 (2006.01)	a 2011 0180	E21B 43/27 (2006.01)	a 2011 0191
B82B 1/00 (2006.01)	a 2011 0080	C10M 137/10 (2006.01)	a 2011 0180	E21B 43/27 (2006.01)	a 2012 0004
B82B 3/00 (2006.01)	a 2011 0024	C10M 137/14 (2006.01)	a 2012 0019	F03D 3/00 (2006.01)	a 2012 0017
C01B 39/14 (2006.01)	a 2011 0100	C10M 145/14 (2006.01)	a 2012 0019	F03D 9/02 (2006.01)	a 2012 0017
C01B 39/32 (2006.01)	a 2011 0100	C10M 145/14 (2006.01)	a 2011 0180	F04F 1/06 (2006.01)	a 2012 0017
C04B 7/44 (2006.01)	a 2013 3002	C10M 155/02 (2006.01)	a 2012 0019	F24C 1/08 (2006.01)	a 2011 0116
C07C 13/23 (2006.01)	a 2011 0100	C10M 155/02 (2006.01)	a 2011 0180	F24C 1/10 (2006.01)	a 2011 0116
C08F 2/22 (2006.01)	a 2011 0062	C10M 155/04 (2006.01)	a 2011 0180	F24J 3/02 (2006.01)	a 2011 0116
C08F 220/44 (2006.01)	a 2011 0062	C12G 3/06 (2006.01)	a 2013 0095	F27B 7/32 (2006.01)	a 2013 3002
C08K 3/04 (2006.01)	a 2012 0090	C22B 3/00 (2006.01)	a 2011 0127	G01G 19/07 (2006.01)	a 2011 0047
C08K 5/16 (2006.01)	a 2012 0090	C22C 37/04 (2006.01)	a 2013 0024	G08B 23/00 (2006.01)	a 2014 0101
C08L 9/02 (2006.01)	a 2012 0090	C22C 37/06 (2006.01)	a 2013 0024	H01M 6/18 (2006.01)	a 2013 0029
C09K 8/528 (2006.01)	a 2012 0004	C22C 37/08 (2006.01)	a 2013 0024		

## FAYDALI MODELƏR ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

### SAY GÖSTƏRİCİSİ

İddia sənədinin nömrəsi	BPT
U 2013 0009	<i>A63F 3/02</i> (2006.01)
U 2013 3001	<i>B42D 15/10</i> (2006.01) <i>B44F 1/12</i> (2006.01)
U 2014 0003	<i>A01J 5/00</i> (2006.01)
U 2014 0009	<i>G09B 23/06</i> (2006.01)
U 2015 0003	<i>E21B 33/12</i> (2006.01)

### SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİSİ

BPT	İddia sənədinin nömrəsi
<i>A01J 5/00</i> (2006.01)	U 2014 0003
<i>A63F 3/02</i> (2006.01)	U 2013 0009
<i>B42D 15/10</i> (2006.01)	U 2013 3001
<i>B44F 1/12</i> (2006.01)	U 2013 3001
<i>E21B 33/12</i> (2006.01)	U 2015 0003
<i>G09B 23/06</i> (2006.01)	U 2014 0009

## SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

### SAY GÖSTƏRİCİSİ

İddia sənədinin nömrəsi	SNBT
S 2014 0006	09-05 09-03
S 2014 0007	09-03
S 2014 0018	09-03
S 2014 3016	06-01
S 2014 3017	06-03
S 2015 3023	09-01

## SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİSİ

SNBT	İddia sənədinin nömrəsi
06-01	S 2014 3016
06-03	S 2014 3017
09-01	S 2015 3023
09-03	S 2014 0006
09-03	S 2014 0007
09-03	S 2014 0018
09-05	S 2014 0006

İXTİRA PATENTLƏRİNİN  
GÖSTƏRİCİLƏRİ

## SAY GÖSTƏRİCİSİ

Patentin nömrəsi	BPT	Patentin nömrəsi	BPT	Patentin nömrəsi	BPT
İ 2015 0017	<i>C02F 1/54</i> (2006.01)		<i>C09K 8/40</i> (2006.01)	İ 2015 0023	<i>C10M 119/06</i> (2006.01)
	<i>C02F 1/56</i> (2006.01)		<i>C09K 8/588</i> (2006.01)		<i>C08F 12/24</i> (2006.01)
	<i>C09K 3/32</i> (2006.01)		<i>C09K 8/60</i> (2006.01)		<i>C08F 22/14</i> (2006.01)
	<i>B82B 1/00</i> (2006.01)		<i>C09K 8/68</i> (2006.01)		<i>C08F 220/18</i> (2006.01)
İ 2015 0018	<i>C10G 33/04</i> (2006.01)		<i>C09K 8/72</i> (2006.01)	İ 2015 0024	<i>C07C 39/06</i> (2006.01)
	<i>C08K 5/00</i> (2006.01)	İ 2015 0021	<i>C10M 105/02</i> (2006.01)		<i>C07C 39/17</i> (2006.01)
	<i>C09K 8/00</i> (2006.01)		<i>C10M 135/20</i> (2006.01)	İ 2015 0025	<i>C07C 39/06</i> (2006.01)
	<i>B82B 1/00</i> (2006.01)	İ 2015 0022	<i>C08F 212/32</i> (2006.01)		<i>C07C 39/17</i> (2006.01)
İ 2015 0019	<i>E21B 21/00</i> (2006.01)		<i>C08F 212/34</i> (2006.01)		<i>C07F 9/6571</i> (2006.01)
	<i>E21B 37/00</i> (2006.01)		<i>C08F 220/10</i> (2006.01)		<i>B01J 29/04</i> (2006.01)
İ 2015 0020	<i>C09K 8/08</i> (2006.01)		<i>C10M 145/14</i> (2006.01)		

## SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİSİ

BPT	Patentin nömrəsi	BPT	Patentin nömrəsi	BPT	Patentin nömrəsi
<i>C02F 1/54</i> (2006.01)	İ 2015 0017	<i>C08F 212/34</i> (2006.01)	İ 2015 0022	<i>C09K 8/00</i> (2006.01)	İ 2015 0018
<i>C02F 1/56</i> (2006.01)	İ 2015 0017	<i>C08F 220/10</i> (2006.01)	İ 2015 0022	<i>B82B 1/00</i> (2006.01)	İ 2015 0018
<i>C09K 3/32</i> (2006.01)	İ 2015 0017	<i>C10M 145/14</i> (2006.01)	İ 2015 0022	<i>C10M 105/02</i> (2006.01)	İ 2015 0021
<i>B82B 1/00</i> (2006.01)	İ 2015 0017	<i>C09K 8/08</i> (2006.01)	İ 2015 0020	<i>C10M 135/20</i> (2006.01)	İ 2015 0021
<i>C07C 39/06</i> (2006.01)	İ 2015 0024	<i>C09K 8/40</i> (2006.01)	İ 2015 0020	<i>C10M 119/06</i> (2006.01)	İ 2015 0023
<i>C07C 39/17</i> (2006.01)	İ 2015 0024	<i>C09K 8/588</i> (2006.01)	İ 2015 0020	<i>C08F 12/24</i> (2006.01)	İ 2015 0023
<i>C07C 39/06</i> (2006.01)	İ 2015 0025	<i>C09K 8/60</i> (2006.01)	İ 2015 0020	<i>C08F 22/14</i> (2006.01)	İ 2015 0023
<i>C07C 39/17</i> (2006.01)	İ 2015 0025	<i>C09K 8/68</i> (2006.01)	İ 2015 0020	<i>C08F 220/18</i> (2006.01)	İ 2015 0023
<i>C07F 9/6571</i> (2006.01)	İ 2015 0025	<i>C09K 8/72</i> (2006.01)	İ 2015 0020	<i>E21B 21/00</i> (2006.01)	İ 2015 0019
<i>B01J 29/04</i> (2006.01)	İ 2015 0025	<i>C10G 33/04</i> (2006.01)	İ 2015 0018	<i>E21B 37/00</i> (2006.01)	İ 2015 0019
<i>C08F 212/32</i> (2006.01)	İ 2015 0022	<i>C08K 5/00</i> (2006.01)	İ 2015 0018		

PATENT VERİLƏN İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN  
SAY GÖSTƏRİCİSİ

İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi	İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi	İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi	İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi
a 2010 0041	İ 2015 0020	a 2010 0179	İ 2015 0017	a 2010 0197	İ 2015 0023	a 2013 0018	İ 2015 0024
a 2010 0164	İ 2015 0021	a 2010 0186	İ 2015 0018	a 2010 0208	İ 2015 0019	a 2013 0019	İ 2015 0025
a 2010 0177	İ 2015 0022						

SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ PATENTLƏRİN  
GÖSTƏRİCİLƏRİ

## SAY GÖSTƏRİCİSİ

Patentin nömrəsi	SNBT	Patentin nömrəsi	SNBT
S 2015 0001	18-03	S 2015 0002	19-06

## SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİSİ

SNBT	Patentin nömrəsi	SNBT	Patentin nömrəsi
18-03	S 2015 0001	19-06	S 2015 0002

PATENT VERİLƏN İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN  
SAY GÖSTƏRİCİSİ

İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi	İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi
S2012 0030	S 2015 0002	S2012 0042	S 2015 0001



## ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ЗАЯВКАХ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

### РАЗДЕЛ А

#### УДОВЛЕТВОРЕНИЕ ЖИЗНЕННЫХ ПОТРЕБНОСТЕЙ ЧЕЛОВЕКА

А 23

(21) а 2013 0017

(22) 30.01.2013

(51) A23F 3/08 (2006.01)

(71)(72) Пашаев Ариф Мир Джалал оглы (AZ),  
Гозал Абдолбари Реза оглы (AZ), Низамов  
Тельман Инаят оглы (AZ), Аскеров Акиф  
Аскер оглы (AZ), Исаев Энвер Иса оглы (AZ),  
Алиев Акбер Алиазар оглы (AZ), Низамов  
Анар Тельман оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ФЕРМЕНТАЦИИ ЧАЯ

(57) Изобретение относится к пищевой промышленности, медицине, сельскому хозяйству, в частности к процессу ферментации чая при переработке культивируемого и дикорастущего растительного сырья.

Задачей изобретения является повышение качества и производительности чая путём пробудки сырья озонородной смесью на стадии ферментации.

Поставленная задача достигается тем, что в способе ферментации чая, предусматривающем завяливание, первое скручивание, многостадийную сортировку, с отбором мелких фракций для выработки чёрного байхового чая, резку крупных фракций с последующим их скручиванием, раздавливание крупной фракции последней стадии сортировки с последующей переработкой раздавленной чайной массы, смешивание раздавленной чайной массы с водой, продувку воздухом, насыщенным озоном, согласно изобретению, продувку с концентрацией озона 0,03-0,04 ppm при температуре 22...240С осуществляют через гигротемпер на стадии ферментации при оперативном контроле кондиции продукта.

(21) а 2014 0096

(22) 15.09.2014

(51) A23F 3/08 (2006.01)

(71)(72) Пашаев Ариф Мир Джалал оглы (AZ),  
Гозал Абдолбари Реза оглы (AZ), Низамов  
Тельман Инаят оглы (AZ), Аскеров Акиф  
Аскер оглы (AZ), Исаев Энвер Иса оглы (AZ),  
Алиев Акбер Алиазар оглы (AZ), Низамов  
Анар Тельман оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ФЕРМЕНТАЦИИ ЧАЯ

(57) Изобретение относится к чайной промышленности, в частности к способу ферментации чая при переработке растительного сырья.

В способе ферментации чая, включающем воздействие на сырьё в таре озоном, по изобретению воздействие осуществляют впрыскиванием

озонированной водой с концентрацией озона 0,03-0,04 ppm в течение 40-50 минут, обеспечивающей относительную влажность 95-98 % при температуре 22-24<sup>0</sup>С, и оперативном контроле кондиции продукта, при этом воздействию дополнительно подвергают помещение ферментации.

А 47

(21) а 2013 0125

(22) 19.12.2013

(51) A47J 36/24 (2006.01)

(31) ITPD2011A000206

(32) 20.06.2011

(33) IT

(71) РОЙАЛ ХОТ ПЛАТЕ СРЛ (IT)

(72) МАРКАТО Роберто (IT)

(86) PCT/IB2012/053090 (19.06.2012)

(87) WO 2012/176121 (27.12.2012)

(54) ТЕРМОТАРЕЛКА

(57) Изобретение относится в области удовлетворения жизненных потребностей человека и применимо для кухонного оборудования, в частности устройств для сохранения пищи горячей длительное время. Задача заключается в создании безопасного устройства для быстрого нагрева, сохранения пищи горячей длительное время с минимальной потерей тепла при этом.

Задача решена тем, что предложена термотарелка, содержащая верхнюю емкость, изготовленную из фарфора или керамики и подходящую для непосредственного получения горячей пищи, основу, которая крепится к верхней емкости снизу и образует внутреннюю полость.

Внутри полости по нижней поверхности указанной верхней емкости, расположен лист из металлической фольги с высокой теплоемкостью, который имеет центральное отверстие и ряд прорезанных бороздок или разрезов.

Отверстия расположены от центрального отверстия и / или от края периметра и они покрывают практически всю поверхность между центральным отверстием и краем периметра. При этом металлическая фольга находится на некотором расстоянии от верхней поверхности основы тарелки и покрывает только центральную часть термотарелки не касаясь ее краев и крепится ко дну верхней емкости только на ограниченных участках.

При этом количество прорезанных бороздок или разрезов составляет от 8 до 48 и они имеют либо прямоугольную конфигурацию между центральным отверстием и краем, либо изогнутую или спиральную конфигурацию между центральным отверстием и краем.

Задача решена также тем, что основание тарелки соединено с верхней частью термотарелки по окружности с помощью паяльной пасты которой является высокотемпературный силиконовый клей с

модулем упругости, обеспечивающим растяжение по меньшей мере на 150%.

## РАЗДЕЛ В

### РАЗЛИЧНЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ

#### В 22

(21) а 2011 0024

(22) 24.02.2011

(51) B22F 9/16 (2006.01)

B22F 9/18 (2006.01)

B22F 9/24 (2006.01)

B82B 3/00 (2006.01)

(71) Институт катализа и неорганической химии им. академика М. Ф. Нагиева НАНА (AZ)

(72) Меджидов Аждар Акбер оглы (AZ), Мехдиев Исмаил Гусейн оглы (AZ), Ибаев Заур Дахыл оглы (AZ), Амрасланов Имамеддин Реджебали оглы (AZ), Фатуллаева Перизад Амрулла кызы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ  
ВЫСОКОДИСПЕРСНОГО  
МЕТАЛЛИЧЕСКОГО ПОРОШКА

(57) Изобретение относится к способу получения высокодисперсных наноразмерных порошков металлов, которые используются в электронике, катализе и медицине, а также для получения антикоррозионных покрытий.

Заявлен способ получения высокодисперсного металлического порошка, включающий восстановление водных растворов нитратов металлов этиленгликолем и глицерином при температуре 180-250°C в течение 1-4 ч. с последующим охлаждением до комнатной температуры, выделением осажденного порошка металла промыванием дистиллированной водой и сушкой.

#### В 24

(21) а 2013 0012

(22) 25.01.2013

(51) B24B 7/14 (2006.01)

(71) Академия министерства по чрезвычайным ситуациям Азербайджанской Республики (AZ)

(72) Гафаров Айдын Мамиш оглы (AZ), Сулейманов Панах Гусейн оглы (AZ), Калбиев Фарган Мамед оглы (AZ)

(54) РАСКАТНАЯ ГОЛОВКА ДЛЯ ОБРАБОТКИ  
ВНУТРЕННИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ  
ТОНКОСТЕННЫХ НЕЖЕСТКИХ ДЕТАЛЕЙ

(57) Изобретение относится к области машиностроения, может быть использовано как самонастраивающаяся головка для обработки

обычных и ступенчатых цилиндрических поверхностей высокоточных деталей нефтепромыслового оборудования, а также других машин и механизмов.

Сущность изобретения в том, что в раскатной головке для обработки внутренних поверхностей тонкостенных нежестких деталей, включающей корпус, состоящий из двух частей с продольными, по всей длине, равноудаленными канавками для шариков, механизм регулирования прижима корпуса к обрабатываемой поверхности, согласно изобретению, части корпуса выполнены в виде ступеней, образованных двумя полуцилиндрами, причем, диаметры шариков для каждой ступени различны, а механизм регулирования прижима выполнен в виде центризатора конической формы с возможностью затягивания посредством фиксирующей гайки, при этом, внутри ступеней корпуса установлены винты со сферической головкой и тарельчатыми пружинами.

## РАЗДЕЛ С

### ХИМИЯ И МЕТАЛЛУРГИЯ

#### С 04

(21) а 2013 3002

(22) 12.02.2013

(51) C04B 7/44 (2006.01)

F27B 7/32 (2006.01)

(31) А 1291/2010

(32) 02.08.2010

(33) АТ

(71) ХОЛСИМ ТЕХНОЛОГИ ЛТД (СН)

(72) МОЛИНА, Рикардо (AR)

(74) Якубова Тура Адынаевна (AZ)

(86) PCT/IB2011/001699, 20.07.2011

(87) WO/2012/017281, 09.02.2012

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ЗАГРУЗКИ ОТХОДОВ  
И/ИЛИ АЛЬТЕРНАТИВНЫХ ГОРЮЧИХ  
МАТЕРИАЛОВ В УСТАНОВКУ ДЛЯ  
ОБРАЗОВАНИЯ КЛИНКЕРА

(57) Изобретение относится к устройству для загрузки отходов, а также альтернативных горючих материалов в установку, предназначенную для получения клинкера.

Сущность изобретения заключается в том, что в устройстве для загрузки отходов и/или альтернативных горючих материалов в установку для образования клинкера, включающем корпус в форме трубы с установленным с возможностью вращения, в основном, концентрично оси трубы и выполненным с возможностью приведения во вращательное движение ротором со множеством расположенных по периферии ротора ударных элементов, причём к корпусу примыкает, по меньшей мере, один

трубопровод для подачи отходов и/или альтернативных горючих материалов и выпускное отверстие перпендикулярно оси вращения ротора, согласно изобретению, ударные элементы выполнены в виде рядов проволоки.

**C 07**

(21) а 2011 0100

(22) 13.06.2011

(51) C07C 13/23 (2006.01)

C01B 39/14 (2006.01)

C01B 39/32 (2006.01)

B01J 29/04 (2006.01)

(71) Институт химических проблем им. академика М.Ф.Нагиева НАНА (AZ)

(72) Алиев Агадаш Махмуд оглы (AZ), Меджидова Солмаз Мамед-Таги гызы (AZ), Шабанова Зумруд Абдулмуталлиб гызы (AZ), Наджаф-Кулиев Ульви Мехти оглы (AZ), Ализаде Гюльмира Ахмед гызы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ЦИКЛОГЕКСАДИЕНА-1,3

(57) Изобретение относится к получению сопряженных шестичленных циклических диенов, в частности циклогексадиена-1,3, который может быть применен в качестве исходного сырья для производства ряда физиологически активных соединений, в том числе терпенов, каротиноидов, стероидов, в одной из схем стерео-избирательного синтеза 11- дезоксипростагландинов и перспективного мономера для производства различных полимеров.

Способ осуществляют окислительным дегидрированием циклогексана кислородом воздуха при температуре 340-390<sup>0</sup> С, на природном цеолит-клиноптилолитовом катализаторе, модифицированном катионами переходных металлов (% от массы цеолита) 0,5 Cu<sup>2+</sup>, 0,2 Zn<sup>2+</sup>, 0,1 Co<sup>2+</sup>, 0,1 Cr<sup>3+</sup>, в среде газа-разбавителя – азота, молярном соотношении реагентов C<sub>6</sub>H<sub>12</sub> : O<sub>2</sub> : N<sub>2</sub>, равном 1:0,24-1,0:5,3, объемной скорости по циклогексану 0,25-1,026 час-1 и времени контакта реакционной смеси 1,8-7,2 сек.

**C 08**

(21) а 2011 0062

(22) 20.04.2011

(51) C08F 220/44 (2006.01)

C08F 2/22 (2006.01)

(71) Мамедалиев Гейдар Али оглы (AZ)

(72) Мамедалиев Гейдар Али оглы (AZ), Мамедова Эльмира Сарвар кызы (AZ), Салаева Зарифа Черкес кызы (AZ), Иманова Зенфира Сидги кызы (AZ), Ахмедов Сабир Салах оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ЛАТЕКСОВ ПОЛИМЕРОВ И СОПОЛИМЕРОВ АКРИЛОНИТРИЛА

(57) Изобретение относится к области получения латексов полимеров и сополимеров акрилонитрила, применяющихся для изготовления клеев и защитных покрытий, слоистых материалов, флокуляции водных суспензий органических и неорганических веществ, вытеснения нефти, а также в медицине и других отраслях народного хозяйства.

Задача изобретения – разработка способа получения стабильных в процессе полимеризации и хранения латексов повышенной концентрации на основе полимеров и сополимеров акрилонитрила.

Заявлен способ получения латексов полимеров и сополимеров акрилонитрила эмульсионной полимеризацией акрилонитрила (мас.ч.) (8,0-15,0), или смеси его с мономерами - акриловой или метакриловой кислотами (0-6,3), или со смесями этих кислот с их производным - монооксипропилен(мет)акрилатом при соотношении мономеров 1:1, в водной среде (100-150) в присутствии персульфатов, взятых в количестве 1,5-2% от массы акрилонитрила, стабилизатора - синтетического латекса (40-65) и гидроксида калия при рН=8-12 (16-25).

(21) а 2012 0090

(22) 12.07.2012

(51) C08L 9/02 (2006.01)

C08K 3/04 (2006.01)

C08K 5/16 (2006.01)

(71) Институт Радиационных Проблем НАНА (AZ)

(72) Мамедли Шираз Маджнун оглы (AZ), Гарибов Адиль Абдулхалиг оглы (AZ), Рзаева Сехрана Алигулу кызы (AZ), Мехдиева Реван Надир кызы (AZ), Нуруллаев Хабиб Гуси оглы (AZ), Акперов Эльчин Октай оглы (AZ), Мамедова Рена Рустам кызы (AZ), Мамедов Джовдад Шираз оглы (AZ), Назаров Шахкерем Исмаил оглы (AZ)

(54) РАДИАЦИОННО-ВУЛКАНИЗУЕМАЯ ЭЛАСТОМЕРНАЯ СМЕСЬ

(57) Изобретение относится к области получения резин с использованием технологии радиационно-химической вулканизации, а именно к производству радиационных вулканизатов на основе бутадиен-нитрильного каучука.

Сущность изобретения в том, что радиационно-вулканизуемая эластомерная смесь на основе бутадиен-нитрильного каучука, включающая вулканизирующий агент, сенсibilизатор, оксид цинка и технический углерод, согласно изобретению в качестве вулканизирующего агента содержит тиобисмалеимид, в качестве сенсibilизатора диаминофенил-симм-триазин и дополнительно эпоксидную смолу при следующем соотношении компонентов, мас.ч.

Бутадиен-нитрильный каучук	100
Тиобисмалеимид	4-6
Диаминофенил-симм-триазин	5-7
Оксид цинка	3-5
Эпоксидная смола	6-7
Технический углерод П-324	40-60

1 п.ф.и, 3 табл.

## C 10

(21) а 2011 0080

(22) 12.05.2011

(51) C10G 33/04 (2006.01)

B82B 1/00 (2006.01)

(71) Институт «Нефтгазэлмитадгигатлайиха» (AZ)

(72) Исмаилов Фахреддин Саттар оглы (AZ),  
Дашдиев Рагим Абас оглы (AZ), Сулейманов  
Багир Алекпер оглы (AZ), Дашдиева Назила  
Джавад кызы (AZ), Самедов Атамали Маджид  
оглы (AZ), Ага-заде Алескер Дадаш оглы (AZ)

(54) СОСТАВ ДЛЯ РАЗРУШЕНИЯ СТОЙКИХ  
ВОДОНЕФТЯНЫХ ЭМУЛЬСИЙ, ЗАЩИТЫ  
НЕФТЕПРОМЫСЛОВОГО  
ОБОРУДОВАНИЯ ОТ КОРРОЗИИ И  
АСФАЛЬТНО-СМОЛОПАРАФИНОВЫХ  
ОТЛОЖЕНИЙ

(57) Изобретение относится к нефтедобывающей промышленности и может быть использовано для разрушения водонефтяных эмульсий, защиты нефтепромыслового оборудования от коррозии и асфальтено-смолопарафиновых отложений.

Заявлен состав, содержащий (мас.%) блоксополимер оксидов этилена и пропилена на основе глицерина с молекулярной массой 3000-6000 (15-85), нанопорошок алюминия с размером частиц 50-150 нм (0,0001-0,001) и растворитель, включающий коллоидные и неколлоидные поверхностно-активные вещества (остальное).

Изобретение позволяет обеспечить разрушение стойких водонефтяных эмульсий, стабилизированных механическими примесями и защитить нефтепромысловое оборудование от коррозии (72-87%) и асфальтено-смолопарафиновых отложений (97-100%).

2 таблицы

(21) а 2012 0133

(22) 28.11.2012

(51) C10G 33/04 (2006.01)

(71) Институт физики НАНА (AZ)

(72) Гашимов Ариф Мамед оглы (AZ), Алиев  
Фаган Гамбар оглы (AZ), Курбанов Кямил  
Бахтияр оглы (AZ), Теймурова Фарида Али

кызы (AZ), Джафарова Фируза Шамиль кызы (AZ)

(54) СПОСОБ РАЗРУШЕНИЯ ВОДОНЕФТЯНОЙ ЭМУЛЬСИИ

(57) Изобретение относится к области нефтедобычи и нефтепереработки, в частности, к процессам обезвоживания и обессоливания нефти.

Предлагается способ разрушения водонефтяной эмульсии, включающий обработку эмульсии озонированной при температуре 20-80°C и удельном расходе озона 6-10 кг/т промысловой водой, взятой в количестве 1,0-2,0 мас.% от разрушаемой водонефтяной эмульсии, с дальнейшим отстаем и получением обезвоженной нефти.

(21) а 2011 0180

(22) 24.11.2011

(51) C10M 101/00 (2006.01)

C10M 129/12 (2006.01)

C10M 135/10 (2006.01)

C10M 137/10 (2006.01)

C10M 145/14 (2006.01)

C10M 155/02 (2006.01)

C10M 155/04 (2006.01)

(71) Институт химии присадок им. академика А.М. Кулиева НАНА (AZ)

(72) Джавадова Агигат Алишраф кызы (AZ),  
Эфендиева Хураман Кадыр кызы (AZ),  
Мамедова Афаят Халил кызы (AZ), Кязим-  
заде Али Кязим оглы (AZ), Шамил-заде  
Тамилла Исрафил кызы (AZ), Исмаилов  
Ингилаб Паша оглы (AZ), Гусейнова Азада  
Абдулгусейн кызы (AZ)

(54) МОТОРНОЕ МАСЛО ДЛЯ ТЕПЛОВОЗНЫХ И ПРОМЫШЛЕННЫХ ДИЗЕЛЕЙ

(57) Изобретение относится к области разработки моторных масел, в частности к моторным маслам на основе минерального масла и может быть использовано в тепловозных и промышленных дизелях.

Заявлено моторное масло содержащее (мас.%) антиокислительную и противоизносную присадку АК1-115"В" (4,75-5,2), детергентно-диспергирующую присадку Lubrizol 6446 (С-400) (0,38-0,42), многофункциональную присадку ДФ-11 (0,7-0,9), депрессатор полиметакрилатного типа Viscoplex 5-309 (0,2-0,4), антипенную присадку полиметилсилоксан ПМС-200А (0,002-0,004) и минеральное масло (до 100).

(21) а 2012 0019

(22) 16.02.2012

(51) C10M 101/00 (2006.01)

C10M 129/10 (2006.01)

C10M 133/12 (2006.01)

*C10M 137/14* (2006.01)

*C10M 145/14* (2006.01)

*C10M 155/02* (2006.01)

(71) Институт химии присадок им. академика А.М. Кулиева НАНА (AZ)

(72) Джавадова Агигат Алишраф кызы (AZ), Эфендиева Хураман Кадыр кызы (AZ), Нагиева Эльмира Али кызы (AZ), Абдуллаев Бегляр Ибрагим оглы (AZ), Исмаилов Ингилаб Паша оглы (AZ), Магеррамова Закия Кямил кызы (AZ), Юсифзаде Гюльшан Галиб кызы (AZ)

**(54) МОТОРНОЕ МАСЛО ДЛЯ СУДОВЫХ, ТЕПЛОВОЗНЫХ И СТАЦИОНАРНЫХ ДИЗЕЛЕЙ**

(57) Изобретение относится к области разработки моторных масел для судовых, тепловозных и стационарных дизелей.

Заявлено моторное масло, содержащее (мас.%) антикоррозионную и моюще-нейтрализующую присадку АК1-150 - карбонатованную кальциевую соль продукта конденсации алкилфенола с формальдегидом и аминокислотой (4,8-5,2), детергентно-диспергирующую присадку Lubrizol 6446 (С-400) (0,45-0,52), многофункциональную присадку ДФ-11 (0,8-1,2), депрессатор полиметакрилатного типа Viscoplex 5-309 (0,35-0,45), антипенную присадку полиметилсилоксан ПМС-200А (0,002-0,004) и минеральное масло (до 100).

**C 12**

**(21) а 2013 0095**

**(22) 30.07.2013**

**(51) C12G 3/06** (2006.01)

(71) Министерство сельского хозяйства Научно-исследовательский институт виноградарства и виноделия (AZ)

(72) Панахов Тариэль Магомед оглы (AZ), Тагиров Шамиль Агакиши оглы (AZ)

**(54) СПОСОБ ПРОИЗВОДСТВА КОНЬЯКА**

(57) Изобретение относится к пищевой промышленности, в частности к технологии производства коньяка.

В способе производства коньяка, включающем обработку коньячного спирта, выдержанного в дубовых бочках не менее трёх лет плодами белого тута при температуре 40°C в течение времени, по изобретению обработке подвергают купажируемый коньячный спирт сушеными плодами белого тута, взятого в количестве 2 кг на 100 л купажа в течение 10 дней.

**C 22**

**(21) а 2011 0127**

**(22) 13.07.2011**

**(51) C22B 3/00** (2006.01)

(71)(72) Исрафилов Тельман Давуд оглы (AZ)

**(54) СПОСОБ ПЕРЕРАБОТКИ ДОЛОМИТОВОЙ РУДЫ**

(57) Изобретение относится к горно-перерабатывающей промышленности, в частности к переработке доломита.

Сущность изобретения заключается в том, что в способе переработки доломитовой руды, включающем его обработку реагентами с выделением солей магния и кальция, осаждение гидроксида магния и термическое разложение осажденных соединений, согласно изобретению, обработку руды осуществляют водой и оксидом углерода (IV) в скважине, образовавшиеся при этом растворы гидрокарбонатов магния и кальция подают в смеситель, где их осаждают обработкой оксидом кальция.

**(21) а 2013 0024**

**(22) 12.02.2013**

**(51) C22C 37/04** (2006.01)

*C22C 37/06* (2006.01)

*C22C 37/08* (2006.01)

(71) Азербайджанский Технический Университет (AZ)

(72) Гасанли Рамиз Камандар оглы (AZ)

**(54) ЛЕГИРОВАННЫЙ ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН**

(57) Изобретение относится к области литейного производства и может быть использовано для изготовления отливок изнашивающих узлов и деталей нефтепромыслового оборудования.

Задача изобретения заключается в повышении износостойкости, коррозионностойкости и хладостойкости высокопрочного чугуна.

Задача решается заявленным легированным высокопрочным чугуном, дополнительно включающим по изобретению никель и хром при следующем соотношении компонентов, мас.%, углерод (3,2 -3,8); кремний (2,2-2,8); марганец (0,2-0,7); фосфор (не более 0,1); сера (не более 0,02); магний (0,025-0,08); никель (1,0-2,0); хром (0,2-0,4); железо (остальное).

**C 23**

**(21) а 2012 0045**

**(22) 02.05.2012**

**(51) C23F 11/00** (2006.01)

*C23F 11/10* (2006.01)

(71) Институт химических проблем им. академика

**М.Ф.Нагиева НАНА (AZ), АР Министерство по чрезвычайным ситуациям Государственное агентство по контролю безопасности в строительстве Научно-исследовательский и проектно-конструкторский институт строительных материалов (AZ)**

**(72) Сулейманов Гюльмамед Зияддин оглы (AZ), Тагирли Гилал Мардан оглы (AZ), Сулейманова Ирада Гарун кызы (AZ), Шарифов Захид Зиятхан оглы (AZ), Ханларов Азер Талат оглы (AZ), Мамедов Гусейн Наджаф оглы (AZ), Мурадханов Ровшан Мардан оглы (AZ), Алиев Агададаш Махмуд оглы (AZ)**

**(54) ФЕРРОЦЕН И ЕГО ПРОИЗВОДНЫЕ В КАЧЕСТВЕ ИНГИБИТОРА КОРРОЗИИ СТАЛИ**

**(57)** Изобретение относится к области ингибирования коррозии металлов и может быть использовано для защиты оборудования в нефтяной и нефтехимической промышленности.

Предлагаются ферроцен и его производные, содержащие моно- и ди-гидроксил, эфирную и аминную функциональную группу, в качестве ингибитора коррозии стали, которые в водном растворе не подвергаются процессам гидролиза и фотолиза. Предложенные соединения при концентрации  $C=(1\div 3,7)\cdot 10^{-3}M$  в водном 1-5%-ном растворе NaCl, при температуре  $t=18-500C$  в течение  $\tau=6-10$  часов обеспечивают 64,5-95,8%-ную степень коррозионной защиты стальных изделий.

**(21) а 2010 0268**

**(22) 28.12.2010**

**(51) C23F 11/167 (2006.01)**

**(71) Институт «Нефтьгазэлмитадгигатлайиха» (AZ)**

**(72) Исмаилов Фахреддин Саттар оглы (AZ), Дашдиев Рагим Абас оглы (AZ), Сулейманов Багир Алекпер оглы (AZ), Дашдиева Назиля Джавад кызы (AZ), Самедов Атамали Меджид оглы (AZ), Ага-заде Алескер Дадаш оглы (AZ)**

**(54) ИНГИБИТОР ДЛЯ ЗАЩИТЫ МЕТАЛЛОВ ОТ КОРРОЗИИ И СОЛЕОТЛОЖЕНИЯ**

**(57)** Изобретение относится к нефтяной промышленности, в частности к составам ингибиторов, используемым для защиты нефтепромыслового оборудования и трубопроводов от коррозии и солеотложения.

Заявленный ингибитор содержит (мас.%) фосфат ди- или полисахарида (60-70) и воду (30-40). В качестве фосфата дисахарида ингибитор содержит фосфат сахарозы, или фосфат мальтозы, или фосфат лактозы, а в качестве фосфата полисахарида – фосфат крахмала, или фосфат целлюлозы, или фосфат декстрана.

**РАЗДЕЛ E**

**СТРОИТЕЛЬСТВО, ГОРНОЕ ДЕЛО**

**E 21**

**(21) а 2012 0126**

**(22) 15.11.2012**

**(51) E21B 17/10 (2006.01)**

**(31) 61/330,933**

**(32) 04.05.2010**

**(33) US**

**(71) БП ЭКСПЛОРЕЙШН ОПЕРЕЙТИНГ КОМПАНИ ЛИМИТЕД (GB)**

**(72) БАРИЛЛЕАУКС, Марк Франкис (US), ШИРМВОН, Даниел Ндзи (GB), СПИРМАН, Джин В (US)**

**(74) Халил Эльдар Бахадур (AZ), Курбанов Мухтар Юсиф оглы (AZ)**

**(86) PCT/GB2011/000584, 15.04.2011**

**(87) WO 2011/138574, 10.11.2011**

**(54) ЗАЩИТА ЛИНИИ УПРАВЛЕНИЯ**

**(57)** Настоящее изобретение относится к защите линий управления, в частности, к линиям управления для скважинного оборудования в нефтяных и газовых скважинах. Изобретение также относится к способам безопасного открытия клапана изоляции формации и безопасного извлечения насосно-компрессорных труб из скважины.

Согласно предлагаемому изобретению, протектор линии управления характеризуется тем, что он предусмотрен для уплотнения между противовыбросовым превентором и колонной труб, имеющей, по меньшей мере, одну линию управления, проходящую продольно, вдоль, по меньшей мере, части его внешней поверхности, при этом протектор линии управления включает: втулку, располагаемую вокруг насосно-компрессорной колонны и, по меньшей мере, одной линии управления и включающую цилиндрическую жесткую наружную стенку; полимерный уплотнительный элемент, расположенный, при использовании, между внутренней поверхностью наружной стенки втулки и внешней поверхностью насосно-компрессорной колонны, выполненный с возможностью уплотнения пространства между внешней стенкой втулки и насосно-компрессорной колонной, при этом полимерный уплотнительный элемент выполнен кольцеобразной формы.

**(21) а 2011 0191**

**(22) 08.12.2011**

**(51) E21B 37/06 (2006.01)**

**E21B 43/27 (2006.01)**

**(71) Институт «Нефтьгазэлмитадгигатлайиха» (AZ)**

**(72) Исмаилов Фахреддин Саттар оглы (AZ), Дашдиев Рагим Абас оглы (AZ), Сулейманов Багир Алекпер оглы (AZ), Дашдиева Назиля**

**Джавад кызы (AZ), Ага-заде Алескер Дадаш оглы (AZ)**

**(54) СПОСОБ ИНГИБИРОВАНИЯ ОТЛОЖЕНИЯ ПАРАФИНА ПРИ ДОБЫЧЕ И ТРАНСПОРТЕ НЕФТИ**

(57) Изобретение относится к нефтедобывающей промышленности и может быть использовано для разрушения водонефтяных эмульсий внутрискважинной деэмульсацией и ингибирования асфальтено-смолопарафиновых отложений с помощью химических реагентов.

Заявлен способ ингибирования отложения парафина при добыче и транспорте нефти с использованием ингибирующего реагента следующего состава, об. %: соли нефтяных кислот (70-85), нефтяной растворитель (3,5- 5,0) и поверхностно-активное вещество не коллоидного типа (остальное). Ингибирующий реагент дозированно подают в кольцевое пространство в количестве 0,2-0,4 % от объема добываемой нефти, при этом поверхностно-активное вещество не коллоидного типа может быть выбрано из следующей группы веществ: метанол, этанол, изопропанол, полипропиленгликоль, кубовый остаток изопропилового спирта, моноэтиловый эфир этиленгликоля, этиленгликоль, пропиленгликоль.

(21) а 2012 0036

(22) 04.04.2012

(51) E21B 43/04 (2006.01)

(31) 12/562,893

(32) 18.09.2009

(33) US

(71) БЕЙКЕР ХЬЮЗ ИНКОРПОРЕЙТЕД (US)

(72) КЛЕМ Николас Дж. (US), КОРОНАДО Мартин П. (US), КИТЦМАН Джефффри Д. (US), ЭДУАРДС Джефффри С. (US)

(86) PCT/US2010/046584, 25.08.2010

(87) WO 2011/034695, 24.03.2011

**(54) СПОСОБ ОБРАБОТКИ СКВАЖИНЫ ДЛЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ОПЕРАЦИЙ ПРОДАВЛИВАНИЯ И ГРАВИЙНОЙ НАБИВКИ**

(57) В заявке описан способ для гидравлического разрыва пласта и гравийной набивки, обеспечивающий предотвращение возникновения эффекта свабирования в скважине при подъеме инструмента относительно установленного разобсащающего пакера. Верхний клапан обеспечивает переключение между положениями продавливания и циркуляции без риска закрытия клапана промывочной трубы. Клапан промывочной трубы может быть закрыт только в результате нескольких движений в противоположном направлении, происходящих после приложения заданного усилия в течение конечного промежутка времени для выполнения движения, приводящего к взведению этого клапана. Установленный клапан может предотвращать поглощение жидкости в пласте вне зависимости от

того, поддерживается ли кроссовер пакером или автоматизированным позиционирующим устройством Smart Collet.

(21) а 2013 0043

(22) 14.03.2013

(51) E21B 43/22 (2006.01)

(71) Шахбазов Эльдар Кашам оглы (AZ)

(72) Шахбазов Эльдар Кашам оглы (AZ), Гаджиев Гаджан Кулу оглы (AZ), Исмаилова Мехпара Камиль кызы (AZ)

**(54) СОСТАВ ДЛЯ ВЫТЕСНЕНИЯ ОСТАТОЧНОЙ НЕФТИ ИЗ ПЛАСТА**

(57) Изобретение относится к нефтедобывающей промышленности, в частности, к получению наноструктурного состава для вытеснения остаточной нефти из пласта.

Состав для вытеснения остаточной нефти включает водный раствор обогащенного бентонита с размерами частиц 8-10 нм при следующем соотношении ингредиентов, мас. %:

Обогащенный бентонит	- 1,0-2,0
Вода	- 99,0-98,0.

(21) а 2012 0004

(22) 12.01.2012

(51) E21B 43/27 (2006.01)

C09K 8/528 (2006.01)

(71) Институт «Нефтгазэлмитадгигатлайиха» (AZ)

(72) Исмаилов Фахреддин Саггар оглы (AZ), Дашдиев Рагим Абас оглы (AZ), Сулейманов Багир Алекпер оглы (AZ), Дашдиева Назиля Джавад кызы (AZ), Ага-заде Алескер Дадаш оглы (AZ), Самедов Атамали Меджид оглы (AZ)

**(54) ИНГИБИТОР СОЛЕОТЛОЖЕНИЯ**

(57) Изобретение относится к нефтяной и газовой промышленности, в частности к составам для защиты нефтепромыслового оборудования и трубопроводов от минеральных отложений.

Заявлен ингибитор солеотложения, содержащий (мас. %) ингибированную соляную кислоту (40-60), азотсодержащее соединение (1,5- 4,2), анионоактивный полимер (20-25), ортофосфорную кислоту (1-5) и воду (остальное). Ингибитор содержит азотсодержащее соединение, выбранное из группы: карбамид, моноэтаноламин, диэтаноламин, триэтаноламин, диэтилентриамин, триэтилентетрамин, полиэтиленполиамин. В качестве анионоактивного полимера содержит карбоксиметилцеллюлозу или полиакриламид.

## РАЗДЕЛ F

МЕХАНИКА, ОСВЕЩЕНИЕ, ОТОПЛЕНИЕ,  
ДВИГАТЕЛИ И НАСОСЫ, ОРУЖИЕ И  
БОЕПРИПАСЫ, ВЗРЫВНЫЕ РАБОТЫ

## F 03

(21) а 2012 0017

(22) 09.02.2012

(51) F03D 3/00 (2006.01)

F03D 9/02 (2006.01)

F04F 1/06 (2006.01)

(71) Институт радиационных проблем, НАНА (AZ)

(72) Саламов Октай Мустафа оглы (AZ)

(54) ВЕТРОНАСОСНАЯ УСТАНОВКА

(57) Изобретение относится к области альтернативной энергетики, в частности, к ветроэнергетике и может быть использовано для перекачки морской воды в резервуар высшего уровня.

Сущность изобретения в том, что в ветронасосной установке, состоящей из ветродвигателя, кинематически связанного с компрессором, пневматического насоса с рабочей камерой, установленной внутри водоисточника и сообщенной с компрессором посредством пневмомагистрали, резервуара для воды, ресивера для сжатого воздуха, снабженного реле давления, пневмоклапана, управляемого посредством рычажного механизма, трубы для поступления сжатого воздуха с верхней стороны в рабочую камеру и трубы для откачки воды, регулятора давления, установленного на выходе ресивера и непосредственно связанного с пневмомагистралью, а также вентиля, согласно изобретению, рабочая камера состоит из двух цилиндрических водонаборных баков с 95%-ной погруженностью в морскую воду, снабженных клапанами, расположенными по центру верхнего и нижнего основания и взаимосвязанными через подвижную штангу с возможностью управления посредством рычажного механизма, выполненного двухплечевым, при этом клапаны первого водонаборного бака направлены противоположно клапанам второго водонаборного бака.

## F 24

(21) а 2011 0116

(22) 29.06.2011

(51) F24J 3/02 (2006.01)

F24C 1/08 (2006.01)

F24C 1/10 (2006.01)

(71) Институт радиационных проблем, НАНА (AZ)

(72) Гашимов Ариф Мамед оглы (AZ), Саламов

Октай Мустафа оглы (AZ), Рзаев Парвиз

Фикри оглы (AZ)

(54) ГЕЛИОКУХНЯ

(57) Изобретение относится к гелиотехнике, в частности, к устройствам для приготовления пищи с использованием солнечной энергии и может быть применено в полевых условиях.

Сущность изобретения в том, что в гелиокухне, содержащей варочную поверхность, параболический концентратор с азимутально-зенитальной системой ориентации, опорную раму, расположенную на основании, согласно изобретению, параболический концентратор, имеющий защитный каркас, в верхней части закреплен внутри прямоугольного шасси, которое посредством полуосей поворота параболического концентратора, посаженных на подшипники, закреплено к левой и правой стойкам опорной рамы, зафиксированным с нижней стороны к круглой пластине, выполненной из легкого металла и снабженной шестью роликами, равномерно установленными по кругу, в центре которого выполнено отверстие с размещенным в нем подшипником, внутри которого проходит ось вращения параболического концентратора, при этом варочная поверхность выполнена в виде круглой сетки, прикрепленной по окружности к верхнему металлическому кольцу, зафиксированному на установленных на основании четырех равноудаленных металлических опорных элементах с роликами, прикрепленных в нижней части к нижнему металлическому кольцу.

## РАЗДЕЛ G

## ФИЗИКА

## G 01

(21) а 2011 0047

(22) 18.03.2011

(51) G01G 19/07 (2006.01)

(71) Национальная авиационная академия (AZ)

(72) Пашаев Ариф Мир Джалал оглы (AZ),

Гасанов Афиг Рашид оглы (AZ), Искендеров

Ислам Асад оглы (AZ), Агаев Ельгюн

АгаМехди оглы (AZ)

(54) БЕСКОНТАКТНЫЙ СПОСОБ  
ОПРЕДЕЛЕНИЯ СТЕПЕНИ  
ЗАГРУЖЕННОСТИ И ЦЕНТРОВКИ  
ВОЗДУШНОГО СУДНА

(57) Изобретение относится к измерительной технике и служит для обеспечения оперативного и бесконтактного определения степени загруженности и центровки воздушных судов, находящихся на перроне.

Сущность изобретения заключается в том, что в бесконтактном способе определения степени загруженности и центровки воздушного судна, заключающемся в измерении веса, приходящегося на передние и задние шасси, согласно изобретению,



сначала с учетом базовых габаритных и весовых размеров воздушного судна, соответствующих его пустому весу, определяют коэффициент масштабирования, посредством портативных измерителей, располагаемых под фюзеляжем в передней и задней опорных точках, измеряют абсолютные значения вертикальных перемещений фюзеляжа с последующим определением текущей загрузки, приходящейся на передние и задние шасси, затем полученные результаты сравнивают с нормативными, после чего с учетом сравнительных данных аналитически определяют степень загруженности и центровку воздушного судна.

**G 08**

**(21) а 2014 0101**

**(22) 26.09.2014**

**(51) G08B 23/00** (2006.01)

**(71)(72) Эминов Рамиз Ахмед оглы (AZ)**

**(54) МАЯТНИКОВЫЙ КРЕНОМЕТР-СИГНАЛИЗАТОР**

**(57)** Изобретение относится к технике автоматической аварийно-предупредительной сигнализации с индивидуальным звуковым и световым оповещением об аварийных ситуациях зданий и сооружений при обвалах, оползнях, землетрясениях, осадках, тайфунах, цунами и др. стихийных проявлениях, позволяющей последовательно и мгновенно определить амплитуду колебаний башен и крен зданий, а именно их направление и линейно-угловое значение.

Сущность изобретения заключается в том, что в маятниковом кренометр-сигнализаторе, содержащем полый корпус, внутри которого расположен маятник, первую и вторую токопроводящие нити, являющиеся выводами сигнализатора, согласно изобретению, полый корпус выполнен прямоугольным, к его верхнему и нижнему основанию закреплены четыре вертикальные опоры, на которых винтовым соединением подвижно зафиксированы три верхние и три нижние горизонтальные опоры, выполненные с возможностью перемещения по осям X, Y, Z, по две из которых установлены оппозитно, а остальные две закреплены на них поперечно, при этом к верхней поперечной горизонтальной опоре с помощью подвесной головки подвешен маятник с игольчатым наконечником и резиновым кольцом с внешним металлическим ободком, соединенным с первой токопроводящей нитью и образующим зазор с внутренней поверхностью конусообразной ободки, связанной со второй токопроводящей нитью и установленной на нижней поперечной горизонтальной опоре, при этом над нижним основанием корпуса на горизонтируемом столике размещена диаграмма измерения угла и азимута крена.

**РАЗДЕЛ Н**

**ЭЛЕКТРИЧЕСТВО**

**H 01**

**(21) а 2013 0029**

**(22) 15.02.2013**

**(51) H01M 6/18** (2006.01)

**(71) Институт физики НАНА (AZ)**

**(72) Алиев Вугар Амир оглы (AZ)**

**(54) СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ХИМИЧЕСКОГО ИСТОЧНИКА ТОКА**

**(57)** Изобретение относится к области изготовления химических источников тока на основе твердотельных электролитов и может быть использовано в твердотельных тонкопленочных элементах, а также электрохимических устройствах и сенсорах.

В способе изготовления химического источника тока, включающем формирование на твердотельном электролите из полупроводникового кристалла TlInSe<sub>2</sub> одного контакта из индия и другого контакта, обеспечивающего электрохимическую интеркаляцию катионов, по изобретению другой контакт формируют из эвтектической смеси In - Ga - Tl.

# ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ЗАЯВКАХ НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ

## РАЗДЕЛ А

### УДОВЛЕТВОРЕНИЕ ЖИЗНЕННЫХ ПОТРЕБНОСТЕЙ ЧЕЛОВЕКА

#### А 01

(21) U 2014 0003

(22) 17.02.2010

(51) A01J 5/00 (2006.01)

(71)(72) Зейналов Эльдар Джалил оглы (AZ),  
Халилов Рамиз Талыб оглы (AZ)

(54) ДОИЛЬНЫЙ АППАРАТ

(57) Полезная модель относится к сельскому хозяйству, в частности к аппаратам машинного доения.

Сущность полезной модели состоит в том что, в доильном аппарате, содержащем доильный стакан с подсосковой и межстенной камерами, пульсатор, соединенный с межстенной камерой, связанный с пульсатором вакуумопровод, соединенный с подсосковой камерой коллектор, молочный датчик, молокопровод, блок управления с клапаном, связанный с коллектором и молочным датчиком, согласно полезной модели, межстенная камера доильного стакана выполнена состоящей из верхней и нижней камер, при этом верхняя связана с блоком управления.

#### А 63

(21) U 2013 0009

(22) 02.09.2013

(51) A63F 3/02 (2006.01)

(71)(72) Абдуллаев Нураддин Аждар оглы (AZ)

(54) НАСТОЛЬНАЯ ИГРА

(57) Полезная модель относится к настольным играм, использующим игровое поле в виде шахматной доски.

Сущность полезной модели заключается в том, что настольная игра, содержащая игровое поле в виде шахматной доски и разные по цвету два игровых комплекта фигур, каждый из которых включает воинов-пехотинцев, боевую технику в виде двух танков и вертолетов, согласно полезной модели, игровой комплект дополнительно включает по одной фигуре Президента (главнокомандующего), Министра обороны, Командующего космическими войсками, Командующего сухопутными войсками, Командующего воздушными войсками, Командующего морскими войсками, расположенных ассиметрично аналогичным игровым фигурам второго комплекта, а также две пушки.

## РАЗДЕЛ В

### РАЗЛИЧНЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ

#### В 42

(21) U 2013 3001

(22) 04.11.2013

(51) B42D15/10 (2006.01)

B44F 1/12 (2006.01)

(71) Общество с ограниченной ответственностью «Специализированное предприятие «Голография» (UA), Бейлин Георгий Владимирович (UA), Возний Владимир Леонидович (UA), Сидоренко Юрий Григорьевич (UA), Тимошенко Андрей Николаевич (UA)

(72) Бейлин Георгий Владимирович (UA), Возний Владимир Леонидович (UA), Сидоренко Юрий Григорьевич (UA), Тимошенко Андрей Николаевич (UA)

(74) Эфендиев Аббас Вагиф оглы (AZ)

(86) PCT/UA 2012/000104 (23.11.2012)

(54) ЗАЩИТНЫЙ ЭЛЕМЕНТ ДЛЯ ЦЕННЫХ БУМАГ И ДОКУМЕНТОВ

(57) Предлагаемая полезная модель относится к конструкциям защитных элементов, предназначенных для защиты от подделок ценных бумаг и документов.

Сущность полезной модели заключается в том, что защитный элемент для ценных бумаг и документов, изготовленный в виде листа, на заданном участке которого сформировано первое изображение объекта в виде массива отверстий, проявляющееся в серых тонах в проходящем свете, согласно полезной модели, защитный элемент дополнен вторым изображением того же объекта, которое имеет одинаковый линейный размер с первым изображением, одинаковую точечную (пиксельную) структуру, и сформировано в виде массива точек, каждая из которых находится между, по меньшей мере, двумя отверстиями первого изображения, точки массива имеют разные значения коэффициента отражения, а составное изображение, полученное из комбинации первого и второго изображений, расположено на листе с возможностью его наблюдения одновременно в серых тонах, как в отраженном, так и в проходящем свете.

## РАЗДЕЛ Е

### СТРОИТЕЛЬСТВО, ГОРНОЕ ДЕЛО

#### Е 21

(21) U 2015 0003

(22) 27.02.2014

(51) E21B 33/12 (2006.01)

(71) Азербайджанская государственная нефтяная академия (AZ)

(72) Габибов Ибрагим Абульфаз оглы (AZ), Мамедов Васиф Талыб оглы (AZ), Рзаева Гюльназ Гаджи кызы (AZ)

**(54) ЯКОРНЫЙ УЗЕЛ ПАКЕРА**

(57) Полезная модель относится к области нефтегазодобывающей промышленности и может быть использована для разобщения пространства эксплуатационной колонны.

Сущность полезной модели заключается в том, что в якорном узле пакера, включающем конус и плашки, имеющие зубчатую рабочую поверхность, согласно полезной модели, зубья плашек выполнены трапециевидальной формы.

Предложенная конструкция плашек позволяет повысить эффективность заякоривания, что, в свою очередь, обеспечивает надёжность работы пакера.

---

## РАЗДЕЛ G

### ФИЗИКА

#### G 09

(21) U 2014 0009

(22) 10.07.2014

(51) G09B 23/06 (2006.01)

(71) Институт физики НАНА (AZ)

(72) Алиев Максуд Исфандиярович (AZ), Ализаде Шукюр Гамид оглы (AZ), Алиев Исфандияр Максуд оглы (AZ)

**(54) ВОЛНОВАЯ МАШИНА**

(57) Полезная модель относится к демонстрационным приборам по физике, а именно для демонстрации волновых процессов.

Сущность полезной модели состоит в том, что в волновой машине, содержащей установленный на подставке прибор с размещенным на нем набором спиц с насаженными на них пластмассовыми шариками, согласно полезной модели, прибор выполнен в виде рамочной конструкции, на стойках которой параллельно основанию в два ряда попарно закреплены капроновые шнуры, при этом, в каждом ряду с возможностью осуществления волнового движения размещены спицы длиной 400 мм, на концах которых насажены цветные шарики, причем, расстояние между шнурами каждой пары равно 30 мм. Шарик на одном конце спиц отличаются по цвету от шариков другого конца. Подставка выполнена из двух параллельно установленных поперечных ножек.

## ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ЗАЯВКАХ НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

(21) S 2014 3016

(22) 24.10.2014

(51) 06-01

(71)(72) Сулейманлы Шамиль Акиф оглы (AZ)

(74) Курбанов Мухтар Юсиф оглы (AZ)

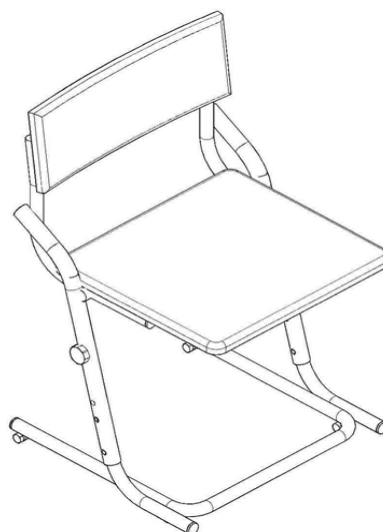
(54) СТУЛ (2 варианта)

(57) 1-й вариант стула характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- составом композиционных элементов: спинка и сиденье, боковые стойки для крепления спинки и сиденья, ножки и опора;
- выполнением сиденья и спинки стула прямоугольной формы;
- выполнением сиденья стула со скругленными углами; - выполнением спинки стула слегка вогнутым во внутрь;
- выполнением боковых стоек в виде единых трубчатых элементов L-образной формы;
- выполнением ножек стула в виде трубчатых элементов, состоящих из двух частей;
- выполнением диаметра верхней части ножки стула с меньшим диаметром в отношении ее нижней части;
- наличием на ножках фиксирующего высоты стула механизма, обеспечивающего возможность перемещения корпуса стула в верхнем и нижнем направлениях; отличается:
- наличием двух ножек, расположенных с боковых сторон сиденья;
- выполнением ножек с дугообразно изогнутыми в противоположные стороны концами, верхний из которых прикреплен к боковым стойкам, а нижний к опоре;
- размещением фиксирующего высоты стула механизма в верхней наружной части ножек;
- выполнением опоры в виде единого трубчатого элемента П-образной формы.

2-й вариант стула характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- составом композиционных элементов: спинка и сиденье, боковые стойки для крепления спинки и сиденья, ножки и опора;
  - выполнением сиденья и спинки стула прямоугольной формы;
  - выполнением сиденья стула со скругленными углами;
  - выполнением спинки стула слегка вогнутым во внутрь;
  - выполнением боковых стоек в виде единых трубчатых элементов L-образной формы;
  - выполнением ножек стула в виде трубчатых элементов, состоящих из двух частей;
  - выполнением диаметра верхней части ножки стула с меньшим диаметром в отношении ее нижней части;
  - наличием на ножках фиксирующего высоты стула механизма, обеспечивающего возможность перемещения корпуса стула в верхнем и нижнем направлениях;
- отличается:
- наличием двух ножек, расположенных с боковых сторон сиденья;
  - выполнением ножек с дугообразно изогнутыми в противоположные стороны концами, верхний из которых прикреплен к боковым стойкам, а нижний к опоре;
  - размещением фиксирующего высоты стула механизма в верхней наружной части ножек;
  - выполнением опоры в виде единого трубчатого элемента П-образной формы;
  - наличием под опорой двух пар колес, расположенных на противоположных концах ее параллельных сторон.

(21) S 2014 3017

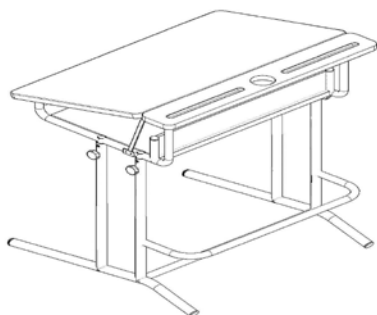
(22) 24.10.2014

(51) 06-03

(71)(72) Сулейманлы Шамиль Акиф оглы (AZ)

(74) Курбанов Мухтар Юсиф оглы (AZ)  
(54) ПИСЬМЕННЫЙ СТОЛ (16 вариантов)

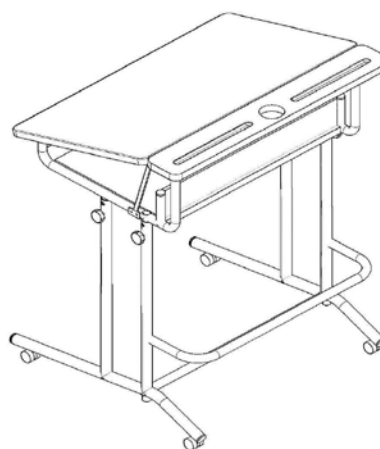
(57) 1-й вариант письменного стола характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- составом композиционных элементов: столешница, опора столешницы, ножки и опоры для ножек;
- наличием на поверхности столешницы расположенных на расстоянии друг от друга, двух линейно симметричных продолговатых выемок для пишущего элемента;
- наличием полки под столешницей между горизонтальными частями опоры столешницы;
- выполнением ножек стола в виде трубчатых элементов, размещенных по бокам столешницы и сдвинутых к дальней от сидящего ее стороне;
- выполнением ножек с возможностью перемещения по вертикали и фиксации на заданной высоте;
- наличием под ножками стола дугообразно изогнутых трубчатых опор; отличается:
- выполнением столешницы из двух частей: основной широкой прямоугольной формы, установленной под наклоном и дополнительной в виде узкой прямоугольной горизонтально расположенной планки;
- выполнением планки шириной, составляющей чуть меньше 1/4 ширины основной части столешницы;
- выполнением продолговатых выемок для пишущего элемента на поверхности планки;
- наличием круглой выемки между продолговатыми выемками для пишущего элемента;
- выполнением опор столешницы в виде изогнутых трубчатых элементов со скругленными углами и направленными вверх свободными концами;
- выполнением прикрепленных к основной части столешницы передних концов опоры короткими, а прикрепленных к планке задних концов высокими;
- наличием регуляторов угла наклона широкой части столешницы, размещенных по бокам столешницы, один конец которых прикреплен к столешнице, а другой к горизонтальной части опоры;
- наличием на горизонтальных частях опоры столешницы ближе к их высоким концам вертикальных выступов в виде трубчатых элементов;
- наличием узкой прямоугольной стенки, образованной вертикальными выступами на

- горизонтальных частях опоры столешницы ближе к их высоким концам и перегородкой между ними;
- наличием двух пар ножек;
- закреплением ножек стола сверху к горизонтальной части опоры столешницы, а внизу к опорам для ножек;
- выполнением высоты ножек достаточной для работы сидя;
- наличием П-образного выступающего позади столешницы трубчатого элемента, соединяющего его задние ножки в нижней части и образующего подставку под ноги;
- наличием трубчатой перемычки, соединяющей опоры для ножек у их изогнутых частей.

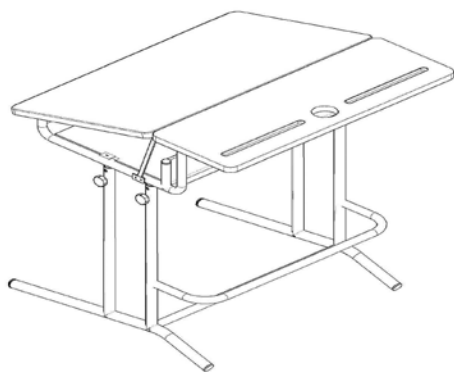
2-й вариант письменного стола характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- составом композиционных элементов: столешница, опора столешницы, ножки и опоры для ножек;
- наличием на поверхности столешницы расположенных на расстоянии друг от друга, двух линейно симметричных продолговатых выемок для пишущего элемента;
- наличием полки под столешницей между горизонтальными частями опоры столешницы;
- выполнением ножек стола в виде трубчатых элементов, размещенных по бокам столешницы и сдвинутых к дальней от сидящего ее стороне;
- выполнением ножек с возможностью перемещения по вертикали и фиксации на заданной высоте;
- наличием под ножками стола дугообразно изогнутых трубчатых опор;
- отличается:
- выполнением столешницы из двух частей: основной широкой прямоугольной формы, установленной под наклоном и дополнительной в виде узкой прямоугольной горизонтально расположенной планки;
- выполнением планки шириной, составляющей чуть меньше 1/4 ширины основной части столешницы;
- выполнением продолговатых выемок для пишущего элемента на поверхности планки;
- наличием круглой выемки между продолговатыми выемками для пишущего элемента;

- выполнением опор столешницы в виде изогнутых трубчатых элементов со скругленными углами и направленными вверх свободными концами;
- выполнением прикрепленных к основной части столешницы передних концов опоры короткими, а прикрепленных к планке задних концов высокими;
- наличием регуляторов угла наклона широкой части столешницы, размещенных по бокам столешницы, один конец которых прикреплен к столешнице, а другой к горизонтальной части опоры;
- наличием на горизонтальных частях опоры столешницы ближе к их высоким концам вертикальных выступов в виде трубчатых элементов;
- наличием узкой прямоугольной стенки, образованной вертикальными выступами на горизонтальных частях опоры столешницы ближе к их высоким концам и перегородкой между ними;
- наличием двух пар ножек;
- закреплением ножек стола сверху к горизонтальной части опоры столешницы, а внизу к опорам для ножек;
- выполнением высоты ножек достаточной для работы сидя;
- наличием П-образного выступающего позади столешницы трубчатого элемента, соединяющего его задние ножки в нижней части и образующего подставку под ноги;
- наличием трубчатой перемычки, соединяющей опоры для ножек у их изогнутых частей;
- наличием под опорами для ножек двух пар колес;
- выполнением задних ножек выступающими под изогнутой частью опор для ножек.

**3-й вариант письменного стола** характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



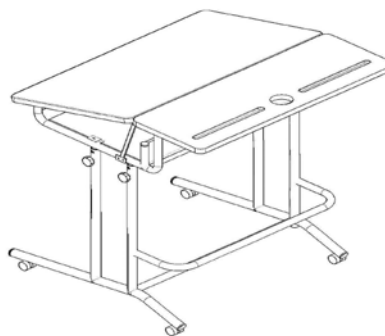
- составом композиционных элементов: столешница, опора столешницы, ножки и опоры для ножек;
- наличием на поверхности столешницы расположенных на расстоянии друг от друга, двух линейно симметричных продолговатых выемок для пишущего элемента;
- наличием полки под столешницей между горизонтальными частями опоры столешницы;
- выполнением ножек стола в виде трубчатых элементов, размещенных по бокам столешницы и сдвинутых к дальней от сидящего ее стороне;

- выполнением ножек с возможностью перемещения по вертикали и фиксации на заданной высоте;
- наличием под ножками стола дугообразно изогнутых трубчатых опор;

отличается:

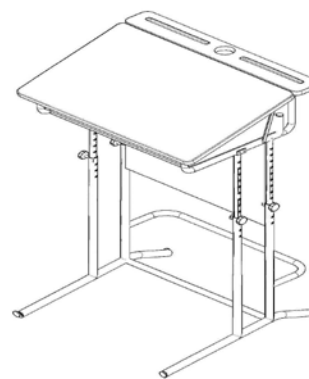
- выполнением столешницы из двух частей: основной широкой прямоугольной формы, установленной под наклоном и дополнительной в виде широкой прямоугольной горизонтально расположенной планки;
- выполнением планки шириной, составляющей чуть больше  $\frac{1}{2}$  ширины основной части столешницы;
- выполнением продолговатых выемок для пишущего элемента на поверхности планки;
- наличием круглой выемки между продолговатыми выемками для пишущего элемента;
- выполнением опор столешницы в виде изогнутых трубчатых элементов со скругленными углами и направленными вверх свободными концами;
- выполнением прикрепленных к основной части столешницы передних концов опоры короткими, а прикрепленных к планке задних концов высокими;
- наличием регуляторов угла наклона широкой части столешницы, размещенных по бокам столешницы, один конец которых прикреплен к столешнице, а другой к горизонтальной части опоры;
- наличием на горизонтальных частях опоры столешницы ближе к их высоким концам вертикальных выступов в виде трубчатых элементов;
- наличием узкой прямоугольной стенки, образованной вертикальными выступами на горизонтальных частях опоры столешницы ближе к их высоким концам и перегородкой между ними;
- наличием двух пар ножек;
- закреплением ножек стола сверху к горизонтальной части опоры столешницы, а внизу к опорам для ножек;
- выполнением высоты ножек достаточной для работы сидя;
- наличием П-образного выступающего позади столешницы трубчатого элемента, соединяющего его задние ножки в нижней части и образующего подставку под ноги;
- наличием трубчатой перемычки, соединяющей опоры для ножек у их изогнутых частей.

**4-й вариант письменного стола** характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- составом композиционных элементов: столешница, опора столешницы, ножки и опоры для ножек;
- наличием на поверхности столешницы расположенных на расстоянии друг от друга, двух линейно симметричных продолговатых выемок для пишущего элемента;
- наличием полки под столешницей между горизонтальными частями опоры столешницы;
- выполнением ножек стола в виде трубчатых элементов, размещенных по бокам столешницы и сдвинутых к дальней от сидящего ее стороне;
- выполнением ножек с возможностью перемещения по вертикали и фиксации на заданной высоте;
- наличием под ножками стола дугообразно изогнутых трубчатых опор; отличается:
- выполнением столешницы из двух частей: основной широкой прямоугольной формы, установленной под наклоном и дополнительной в виде широкой прямоугольной горизонтально расположенной планки;
- выполнением планки шириной, составляющей чуть больше  $\frac{1}{2}$  ширины основной части столешницы;
- выполнением продолговатых выемок для пишущего элемента на поверхности планки; - наличием круглой выемки между продолговатыми выемками для пишущего элемента;
- выполнением опор столешницы в виде изогнутых трубчатых элементов со скругленными углами и направленными вверх свободными концами;
- выполнением прикрепленных к основной части столешницы передних концов опоры короткими, а прикрепленных к планке задних концов высокими;
- наличием регуляторов угла наклона широкой части столешницы, размещенных по бокам столешницы, один конец которых прикреплен к столешнице, а другой к горизонтальной части опоры;
- наличием на горизонтальных частях опоры столешницы ближе к их высоким концам вертикальных выступов в виде трубчатых элементов;
- наличием узкой прямоугольной стенки, образованной вертикальными выступами на горизонтальных частях опоры столешницы ближе к их высоким концам и перегородкой между ними;
- наличием двух пар ножек;
- закреплением ножек стола сверху к горизонтальной части опоры столешницы, а внизу к опорам для ножек;
- выполнением высоты ножек достаточной для работы сидя;
- наличием П-образного выступающего позади столешницы трубчатого элемента, соединяющего его задние ножки в нижней части и образующего подставку под ноги;
- наличием трубчатой перемычки, соединяющей опоры для ножек у их изогнутых частей;
- наличием под опорами для ножек двух пар колес;
- выполнением задних ножек выступающими под изогнутой частью опор для ножек.

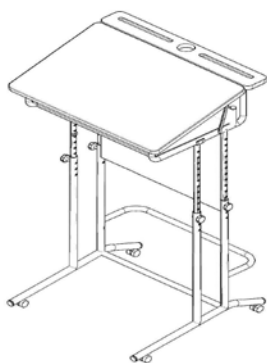
5-й вариант письменного стола характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- составом композиционных элементов: столешница, опора столешницы, ножки и опоры для ножек;
- наличием на поверхности столешницы расположенных на расстоянии друг от друга, двух линейно симметричных продолговатых выемок для пишущего элемента;
- наличием полки под столешницей между горизонтальными частями опоры столешницы;
- выполнением ножек стола в виде трубчатых элементов, размещенных по бокам столешницы и сдвинутых к дальней от сидящего ее стороне;
- выполнением ножек с возможностью перемещения по вертикали и фиксации на заданной высоте;
- наличием широкой прямоугольной панели, размещенной между ножками стола;
- наличием под ножками стола дугообразно изогнутых трубчатых опор; отличается:
- выполнением столешницы из двух частей: основной широкой прямоугольной формы, установленной под наклоном и дополнительной в виде узкой прямоугольной горизонтально расположенной планки;
- выполнением планки шириной, составляющей чуть меньше  $\frac{1}{4}$  ширины основной части столешницы;
- выполнением продолговатых выемок для пишущего элемента на поверхности планки;
- наличием круглой выемки между продолговатыми выемками для пишущего элемента;
- выполнением опор столешницы в виде изогнутых трубчатых элементов со скругленными углами и направленными вверх свободными концами;
- выполнением прикрепленных к основной части столешницы передних концов опоры короткими, а прикрепленных к планке задних концов высокими;
- наличием регуляторов угла наклона широкой части столешницы, размещенных по бокам столешницы, один конец которых прикреплен к столешнице, а другой к горизонтальной части опоры;
- наличием на горизонтальных частях опоры столешницы ближе к их высоким концам вертикальных выступов в виде трубчатых элементов;
- наличием узкой прямоугольной стенки, образованной вертикальными выступами на горизонтальных частях опоры столешницы ближе к их высоким концам и перегородкой между ними;
- наличием двух пар ножек;

- закреплением ножек стола сверху к горизонтальной части опоры столешницы, а внизу к опорам для ножек;
- выполнением высоты ножек достаточной для работы стоя;
- размещением широкой прямоугольной панели между задними ножками стола ниже уровня полки;
- наличием П-образного выступающего позади столешницы трубчатого элемента, соединяющего его задние ножки в нижней части и образующего подставку под ноги;
- наличием трубчатой перемычки, соединяющей опоры для ножек у их изогнутых частей.

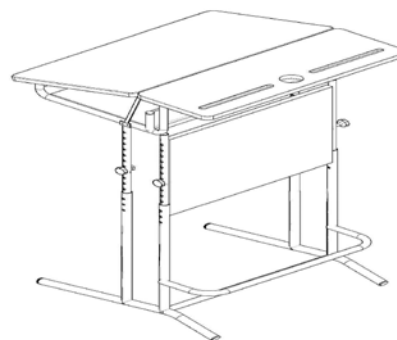
**6-й вариант письменного стола** характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- составом композиционных элементов: столешница, опора столешницы, ножки и опоры для ножек;
- наличием на поверхности столешницы расположенных на расстоянии друг от друга, двух линейно симметричных продолговатых выемок для пишущего элемента;
- наличием полки под столешницей между горизонтальными частями опоры столешницы;
- выполнением ножек стола в виде трубчатых элементов, размещенных по бокам столешницы и сдвинутых к дальней от сидящего ее стороне;
- выполнением ножек с возможностью перемещения по вертикали и фиксации на заданной высоте;
- наличием широкой прямоугольной панели, размещенной между ножками стола;
- наличием под ножками стола дугообразно изогнутых трубчатых опор; отличается:
- выполнением столешницы из двух частей: основной широкой прямоугольной формы, установленной под наклоном и дополнительной в виде узкой прямоугольной горизонтально расположенной планки;
- выполнением планки шириной, составляющей чуть меньше ¼ ширины основной части столешницы;
- выполнением продолговатых выемок для пишущего элемента на поверхности планки;
- наличием круглой выемки между продолговатыми выемками для пишущего элемента;

- выполнением опор столешницы в виде изогнутых трубчатых элементов со скругленными углами и направленными вверх свободными концами;
- выполнением прикрепленных к основной части столешницы передних концов опоры короткими, а прикрепленных к планке задних концов высокими;
- наличием регуляторов угла наклона широкой части столешницы, размещенных по бокам столешницы, один конец которых прикреплен к столешнице, а другой к горизонтальной части опоры;
- наличием на горизонтальных частях опоры столешницы ближе к их высоким концам вертикальных выступов в виде трубчатых элементов;
- наличием узкой прямоугольной стенки, образованной вертикальными выступами на горизонтальных частях опоры столешницы ближе к их высоким концам и перегородкой между ними;
- наличием двух пар ножек;
- закреплением ножек стола сверху к горизонтальной части опоры столешницы, а внизу к опорам для ножек;
- выполнением высоты ножек достаточной для работы стоя;
- размещением широкой прямоугольной панели между задними ножками стола ниже уровня полки;
- наличием П-образного выступающего позади столешницы трубчатого элемента, соединяющего его задние ножки в нижней части и образующего подставку под ноги;
- наличием трубчатой перемычки, соединяющей опоры для ножек у их изогнутых частей;
- наличием под опорами для ножек двух пар колес.

**7-й вариант письменного стола** характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- составом композиционных элементов: столешница, опора столешницы, ножки и опоры для ножек;
- наличием на поверхности столешницы расположенных на расстоянии друг от друга, двух линейно симметричных продолговатых выемок для пишущего элемента;
- наличием полки под столешницей между горизонтальными частями опоры столешницы;
- выполнением ножек стола в виде трубчатых элементов, размещенных по бокам столешницы и сдвинутых к дальней от сидящего ее стороне;
- выполнением ножек с возможностью перемещения по вертикали и фиксации на заданной высоте;



- наличием широкой прямоугольной панели, размещенной между ножками стола;
- наличием под ножками стола дугообразно изогнутых трубчатых опор; отличается:
- выполнением столешницы из двух частей: основной широкой прямоугольной формы, установленной под наклоном и дополнительной в виде широкой прямоугольной горизонтально расположенной планки;
- выполнением планки шириной, составляющей чуть больше  $\frac{1}{2}$  ширины основной части столешницы;
- выполнением продолговатых выемок для пишущего элемента на поверхности планки; - наличием круглой выемки между продолговатыми выемками для пишущего элемента;
- выполнением опор столешницы в виде изогнутых трубчатых элементов со скругленными углами и направленными вверх свободными концами;
- выполнением прикрепленных к основной части столешницы передних концов опоры короткими, а прикрепленных к планке задних концов высокими;
- наличием регуляторов угла наклона широкой части столешницы, размещенных по бокам столешницы, один конец которых прикреплен к столешнице, а другой к горизонтальной части опоры;
- наличием на горизонтальных частях опоры столешницы ближе к их высоким концам вертикальных выступов в виде трубчатых элементов;
- наличием узкой прямоугольной стенки, образованной вертикальными выступами на горизонтальных частях опоры столешницы ближе к их высоким концам и перегородкой между ними;
- наличием двух пар ножек;
- закреплением ножек стола сверху к горизонтальной части опоры столешницы, а внизу к опорам для ножек;
- выполнением высоты ножек достаточной для работы стоя;
- размещением широкой прямоугольной панели между задними ножками стола ниже уровня полки;
- наличием П-образного выступающего позади столешницы трубчатого элемента, соединяющего его задние ножки в нижней части и образующего подставку под ноги;
- наличием трубчатой перемычки, соединяющей опоры для ножек у их изогнутых частей.

**8-й вариант письменного стола** характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



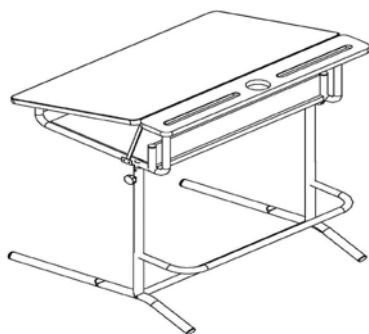
- составом композиционных элементов: столешница, опоры столешницы, ножки и опоры для ножек;
- наличием на поверхности столешницы расположенных на расстоянии друг от друга, двух линейно симметричных продолговатых выемок для пишущего элемента;
- наличием полки под столешницей между горизонтальными частями опоры столешницы;
- выполнением ножек стола в виде трубчатых элементов, размещенных по бокам столешницы и сдвинутых к дальней от сидящего ее стороне;
- выполнением ножек с возможностью перемещения по вертикали и фиксации на заданной высоте;
- наличием широкой прямоугольной панели, размещенной между ножками стола;
- наличием под ножками стола дугообразно изогнутых трубчатых опор;

отличается:

- выполнением столешницы из двух частей: основной широкой прямоугольной формы, установленной под наклоном и дополнительной в виде широкой прямоугольной горизонтально расположенной планки;
- выполнением планки шириной, составляющей чуть больше  $\frac{1}{2}$  ширины основной части столешницы;
- выполнением продолговатых выемок для пишущего элемента на поверхности планки;
- наличием круглой выемки между продолговатыми выемками для пишущего элемента;
- выполнением опор столешницы в виде изогнутых трубчатых элементов со скругленными углами и направленными вверх свободными концами;
- выполнением прикрепленных к основной части столешницы передних концов опоры короткими, а прикрепленных к планке задних концов высокими;
- наличием регуляторов угла наклона широкой части столешницы, размещенных по бокам столешницы, один конец которых прикреплен к столешнице, а другой к горизонтальной части опоры;
- наличием на горизонтальных частях опоры столешницы ближе к их высоким концам вертикальных выступов в виде трубчатых элементов;

- наличием узкой прямоугольной стенки, образованной вертикальными выступами на горизонтальных частях опоры столешницы ближе к их высоким концам и перегородкой между ними;
- делением полки на две неравные части по длине;
- наличием двух пар ножек;
- закреплением ножек стола сверху к горизонтальной части опоры столешницы, а внизу к опорам для ножек;
- выполнением высоты ножек достаточной для работы стоя;
- размещением широкой прямоугольной панели между задними ножками стола ниже уровня полки;
- наличием П-образного выступающего позади столешницы трубчатого элемента, соединяющего его задние ножки в нижней части и образующего подставку под ноги;
- наличием трубчатой перемычки, соединяющей опоры для ножек у их изогнутых частей;
- наличием под опорами для ножек двух пар колес.

**9-й вариант письменного стола** характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- составом композиционных элементов: столешница, опора столешницы, ножки и опоры для ножек;
- наличием на поверхности столешницы расположенных на расстоянии друг от друга, двух линейно симметричных продолговатых выемок для пишущего элемента;
- наличием полки под столешницей между горизонтальными частями опоры столешницы;
- выполнением ножек стола в виде двух трубчатых элементов, размещенных по бокам столешницы и сдвинутых к дальней от сидящего ее стороне;
- выполнением ножек с возможностью перемещения по вертикали и фиксации на заданной высоте;
- наличием под ножками стола дугообразно изогнутых трубчатых опор;

отличается:

- выполнением столешницы из двух частей: основной широкой прямоугольной формы, установленной под наклоном и дополнительной в виде узкой

- прямоугольной горизонтально расположенной планки;
- выполнением планки шириной, составляющей чуть меньше  $\frac{1}{4}$  ширины основной части столешницы;
- выполнением продолговатых выемок для пишущего элемента на поверхности планки;
- наличием круглой выемки между продолговатыми выемками для пишущего элемента;
- выполнением опор столешницы в виде изогнутых трубчатых элементов со скругленными углами и направленными вверх свободными концами;
- выполнением прикрепленных к основной части столешницы передних концов опоры короткими, а прикрепленных к планке задних концов высокими;
- наличием регуляторов угла наклона широкой части столешницы, размещенных по бокам столешницы, один конец которых прикреплен к столешнице, а другой к горизонтальной части опоры;
- наличием на горизонтальных частях опоры столешницы ближе к их высоким концам вертикальных выступов в виде трубчатых элементов;
- наличием узкой прямоугольной стенки, образованной вертикальными выступами на горизонтальных частях опоры столешницы ближе к их высоким концам и перегородкой между ними;
- закреплением ножек стола сверху к горизонтальной части опоры столешницы, а внизу к опорам для ножек;
- выполнением высоты ножек достаточной для работы сидя;
- наличием П-образного выступающего позади столешницы трубчатого элемента, соединяющего его задние ножки в нижней части и образующего подставку под ноги;
- наличием трубчатой перемычки, соединяющей опоры для ножек у их изогнутых частей.

**10-й вариант письменного стола** характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- составом композиционных элементов: столешница, опора столешницы, ножки и опоры для ножек;
- наличием на поверхности столешницы расположенных на расстоянии друг от друга, двух линейно симметричных продолговатых выемок для пишущего элемента;

- наличием полки под столешницей между горизонтальными частями опоры столешницы;
- выполнением ножек стола в виде двух трубчатых элементов, размещенных по бокам столешницы и сдвинутых к дальней от сидящего ее стороне;
- выполнением ножек с возможностью перемещения по вертикали и фиксации на заданной высоте;
- наличием под ножками стола дугообразно изогнутых трубчатых опор; отличается:
- выполнением столешницы из двух частей: основной широкой прямоугольной формы, установленной под наклоном и дополнительной в виде узкой прямоугольной горизонтально расположенной планки;
- выполнением планки шириной, составляющей чуть меньше  $\frac{1}{4}$  ширины основной части столешницы;
- выполнением продолговатых выемок для пишущего элемента на поверхности планки;
- наличием круглой выемки между продолговатыми выемками для пишущего элемента;
- выполнением опор столешницы в виде изогнутых трубчатых элементов со скругленными углами и направленными вверх свободными концами;
- выполнением прикрепленных к основной части столешницы передних концов опоры короткими, а прикрепленных к планке задних концов высокими;
- наличием регуляторов угла наклона широкой части столешницы, размещенных по бокам столешницы, один конец которых прикреплен к столешнице, а другой к горизонтальной части опоры;
- наличием на горизонтальных частях опоры столешницы ближе к их высоким концам вертикальных выступов в виде трубчатых элементов;
- наличием узкой прямоугольной стенки, образованной вертикальными выступами на горизонтальных частях опоры столешницы ближе к их высоким концам и перегородкой между ними;
- закреплением ножек стола сверху к горизонтальной части опоры столешницы, а внизу к опорам для ножек;
- выполнением высоты ножек достаточной для работы сидя;
- наличием П-образного выступающего позади столешницы трубчатого элемента, соединяющего его задние ножки в нижней части и образующего подставку под ноги;
- наличием трубчатой перемычки, соединяющей опоры для ножек у их изогнутых частей;
- наличием под опорами для ножек двух пар колес;
- выполнением задних ножек выступающими под изогнутой частью опор для ножек.

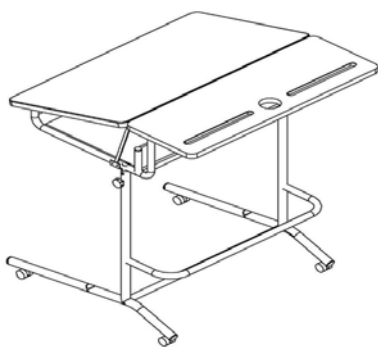
**11-й вариант письменного стола** характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- составом композиционных элементов: столешница, опора столешницы, ножки и опоры для ножек;
- наличием на поверхности столешницы расположенных на расстоянии друг от друга, двух линейно симметричных продолговатых выемок для пишущего элемента;
- наличием полки под столешницей между горизонтальными частями опоры столешницы;
- выполнением ножек стола в виде двух трубчатых элементов, размещенных по бокам столешницы и сдвинутых к дальней от сидящего ее стороне;
- выполнением ножек с возможностью перемещения по вертикали и фиксации на заданной высоте;
- наличием под ножками стола дугообразно изогнутых трубчатых опор; отличается:
- выполнением столешницы из двух частей: основной широкой прямоугольной формы, установленной под наклоном и дополнительной в виде широкой прямоугольной горизонтально расположенной планки;
- выполнением планки шириной, составляющей чуть больше  $\frac{1}{2}$  ширины основной части столешницы;
- выполнением продолговатых выемок для пишущего элемента на поверхности планки;
- наличием круглой выемки между продолговатыми выемками для пишущего элемента;
- выполнением опор столешницы в виде изогнутых трубчатых элементов со скругленными углами и направленными вверх свободными концами;
- выполнением прикрепленных к основной части столешницы передних концов опоры короткими, а прикрепленных к планке задних концов высокими;
- наличием регуляторов угла наклона широкой части столешницы, размещенных по бокам столешницы, один конец которых прикреплен к столешнице, а другой к горизонтальной части опоры;
- наличием на горизонтальных частях опоры столешницы ближе к их высоким концам вертикальных выступов в виде трубчатых элементов;
- наличием узкой прямоугольной стенки, образованной вертикальными выступами на горизонтальных частях опоры столешницы ближе к их высоким концам и перегородкой между ними;

- закреплением ножек стола сверху к горизонтальной части опоры столешницы, а внизу к опорам для ножек;
- выполнением высоты ножек достаточной для работы сидя;
- наличием П-образного выступающего позади столешницы трубчатого элемента, соединяющего его задние ножки в нижней части и образующего подставку под ноги;
- наличием трубчатой перемычки, соединяющей опоры для ножек у их изогнутых частей.

**12-й вариант письменного стола** характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- составом композиционных элементов: столешница, опора столешницы, ножки и опоры для ножек;
- наличием на поверхности столешницы расположенных на расстоянии друг от друга, двух линейно симметричных продолговатых выемок для пишущего элемента;
- наличием полки под столешницей между горизонтальными частями опоры столешницы;
- выполнением ножек стола в виде двух трубчатых элементов, размещенных по бокам столешницы и сдвинутых к дальней от сидящего ее стороне;
- выполнением ножек с возможностью перемещения по вертикали и фиксации на заданной высоте;
- наличием под ножками стола дугообразно изогнутых трубчатых опор;

отличается:

- выполнением столешницы из двух частей: основной широкой прямоугольной формы, установленной под наклоном и дополнительной в виде широкой прямоугольной горизонтально расположенной планки;
- выполнением планки шириной, составляющей чуть больше  $\frac{1}{2}$  ширины основной части столешницы;
- выполнением продолговатых выемок для пишущего элемента на поверхности планки;
- наличием круглой выемки между продолговатыми выемками для пишущего элемента;

- выполнением опор столешницы в виде изогнутых трубчатых элементов со скругленными углами и направленными вверх свободными концами;
- выполнением прикрепленных к основной части столешницы передних концов опоры короткими, а прикрепленных к планке задних концов высокими;
- наличием регуляторов угла наклона широкой части столешницы, размещенных по бокам столешницы, один конец которых прикреплен к столешнице, а другой к горизонтальной части опоры;
- наличием на горизонтальных частях опоры столешницы ближе к их высоким концам вертикальных выступов в виде трубчатых элементов;
- наличием узкой прямоугольной стенки, образованной вертикальными выступами на горизонтальных частях опоры столешницы ближе к их высоким концам и перегородкой между ними;
- закреплением ножек стола сверху к горизонтальной части опоры столешницы, а внизу к опорам для ножек;
- выполнением высоты ножек достаточной для работы сидя;
- наличием П-образного выступающего позади столешницы трубчатого элемента, соединяющего его задние ножки в нижней части и образующего подставку под ноги;
- наличием трубчатой перемычки, соединяющей опоры для ножек у их изогнутых частей;
- наличием под опорами для ножек двух пар колес.

**13-й вариант письменного стола** характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- составом композиционных элементов: столешница, опора столешницы, ножки и опоры для ножек;
- наличием на поверхности столешницы расположенных на расстоянии друг от друга, двух линейно симметричных продолговатых выемок для пишущего элемента;
- наличием полки под столешницей между горизонтальными частями опоры столешницы;
- выполнением ножек стола в виде двух трубчатых элементов, размещенных по бокам столешницы и сдвинутых к дальней от сидящего ее стороне;
- выполнением ножек с возможностью перемещения по вертикали и фиксации на заданной высоте;

- наличием широкой прямоугольной панели, размещенной между ножками стола;
- наличием под ножками стола дугообразно изогнутых трубчатых опор; отличается:
- выполнением столешницы из двух частей: основной широкой прямоугольной формы, установленной под наклоном и дополнительной в виде узкой прямоугольной горизонтально расположенной планки;
- выполнением планки шириной, составляющей чуть меньше  $\frac{1}{4}$  ширины основной части столешницы;
- выполнением продолговатых выемок для пишущего элемента на поверхности планки;
- наличием круглой выемки между продолговатыми выемками для пишущего элемента;
- выполнением опор столешницы в виде изогнутых трубчатых элементов со скругленными углами и направленными вверх свободными концами;
- выполнением прикрепленных к основной части столешницы передних концов опоры короткими, а прикрепленных к планке задних концов высокими;
- наличием регуляторов угла наклона широкой части столешницы, размещенных по бокам столешницы, один конец которых прикреплен к столешнице, а другой к горизонтальной части опоры;
- наличием на горизонтальных частях опоры столешницы ближе к их высоким концам вертикальных выступов в виде трубчатых элементов;
- наличием узкой прямоугольной стенки, образованной вертикальными выступами на горизонтальных частях опоры столешницы ближе к их высоким концам и перегородкой между ними;
- закреплением ножек стола сверху к горизонтальной части опоры столешницы, а внизу к опорам для ножек;
- выполнением высоты ножек достаточной для работы стоя;
- размещением широкой прямоугольной панели между задними ножками стола ниже уровня полки;
- наличием П-образного выступающего позади столешницы трубчатого элемента, соединяющего его задние ножки в нижней части и образующего подставку под ноги;
- наличием трубчатой перемычки, соединяющей опоры для ножек у их изогнутых частей.

**14-й вариант письменного стола** характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- составом композиционных элементов: столешница, опора столешницы, ножки и опоры для ножек;
- наличием на поверхности столешницы расположенных на расстоянии друг от друга, двух линейно симметричных продолговатых выемок для пишущего элемента;
- наличием полки под столешницей между горизонтальными частями опоры столешницы;
- выполнением ножек стола в виде двух трубчатых элементов, размещенных по бокам столешницы и сдвинутых к дальней от сидящего ее стороне;
- выполнением ножек с возможностью перемещения по вертикали и фиксации на заданной высоте;
- наличием широкой прямоугольной панели, размещенной между ножками стола;
- наличием под ножками стола дугообразно изогнутых трубчатых опор; отличается:
- выполнением столешницы из двух частей: основной широкой прямоугольной формы, установленной под наклоном и дополнительной в виде узкой прямоугольной горизонтально расположенной планки;
- выполнением планки шириной, составляющей чуть меньше  $\frac{1}{4}$  ширины основной части столешницы;
- выполнением продолговатых выемок для пишущего элемента на поверхности планки;
- наличием круглой выемки между продолговатыми выемками для пишущего элемента;
- выполнением опор столешницы в виде изогнутых трубчатых элементов со скругленными углами и направленными вверх свободными концами;
- выполнением прикрепленных к основной части столешницы передних концов опоры короткими, а прикрепленных к планке задних концов высокими;
- наличием регуляторов угла наклона широкой части столешницы, размещенных по бокам столешницы, один конец которых прикреплен к столешнице, а другой к горизонтальной части опоры;
- наличием на горизонтальных частях опоры столешницы ближе к их высоким концам вертикальных выступов в виде трубчатых элементов;
- наличием узкой прямоугольной стенки, образованной вертикальными выступами на горизонтальных частях опоры столешницы ближе к их высоким концам и перегородкой между ними;
- закреплением ножек стола сверху к горизонтальной части опоры столешницы, а внизу к опорам для ножек;
- выполнением высоты ножек достаточной для работы стоя;
- размещением широкой прямоугольной панели между задними ножками стола ниже уровня полки;
- наличием П-образного выступающего позади столешницы трубчатого элемента, соединяющего его задние ножки в нижней части и образующего подставку под ноги;
- наличием трубчатой перемычки, соединяющей опоры для ножек у их изогнутых частей;
- наличием под опорами для ножек двух пар колес.

**15-й вариант письменного стола** характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- составом композиционных элементов: столешница, опора столешницы, ножки и опоры для ножек;
- наличием на поверхности столешницы расположенных на расстоянии друг от друга, двух линейно симметричных продолговатых выемок для пишущего элемента;
- наличием полки под столешницей между горизонтальными частями опоры столешницы;
- выполнением ножек стола в виде двух трубчатых элементов, размещенных по бокам столешницы и сдвинутых к дальней от сидящего ее стороне;
- выполнением ножек с возможностью перемещения по вертикали и фиксации на заданной высоте;
- наличием широкой прямоугольной панели, размещенной между ножками стола;
- наличием под ножками стола дугообразно изогнутых трубчатых опор;

отличается:

- выполнением столешницы из двух частей: основной широкой прямоугольной формы, установленной под наклоном и дополнительной в виде широкой прямоугольной горизонтально расположенной планки;
- выполнением планки шириной, составляющей чуть больше  $\frac{1}{2}$  ширины основной части столешницы;
- выполнением продолговатых выемок для пишущего элемента на поверхности планки; - наличием круглой выемки между продолговатыми выемками для пишущего элемента;
- выполнением опор столешницы в виде изогнутых трубчатых элементов со скругленными углами и направленными вверх свободными концами;
- выполнением прикрепленных к основной части столешницы передних концов опоры короткими, а прикрепленных к планке задних концов высокими;
- наличием регуляторов угла наклона широкой части столешницы, размещенных по бокам столешницы, один конец которых прикреплен к столешнице, а другой к горизонтальной части опоры;
- наличием на горизонтальных частях опоры столешницы ближе к их высоким концам вертикальных выступов в виде трубчатых элементов;
- наличием узкой прямоугольной стенки, образованной вертикальными выступами на горизонтальных частях опоры столешницы ближе к их высоким концам и перегородкой между ними;

- делением полки на две неравные части по длине; - закреплением ножек стола сверху к горизонтальной части опоры столешницы, а внизу к опорам для ножек;
- выполнением высоты ножек достаточной для работы стоя;
- размещением широкой прямоугольной панели между задними ножками стола ниже уровня полки;
- наличием П-образного выступающего позади столешницы трубчатого элемента, соединяющего его задние ножки в нижней части и образующего подставку под ноги;
- наличием трубчатой перемычки, соединяющей опоры для ножек у их изогнутых частей.

**16-й вариант письменного стола** характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- составом композиционных элементов: столешница, опора столешницы, ножки и опоры для ножек;
- наличием на поверхности столешницы расположенных на расстоянии друг от друга, двух линейно симметричных продолговатых выемок для пишущего элемента;
- наличием полки под столешницей между горизонтальными частями опоры столешницы;
- выполнением ножек стола в виде двух трубчатых элементов, размещенных по бокам столешницы и сдвинутых к дальней от сидящего ее стороне;
- выполнением ножек с возможностью перемещения по вертикали и фиксации на заданной высоте;
- наличием широкой прямоугольной панели, размещенной между ножками стола;
- наличием под ножками стола дугообразно изогнутых трубчатых опор; отличается:
- выполнением столешницы из двух частей: основной широкой прямоугольной формы, установленной под наклоном и дополнительной в виде широкой прямоугольной горизонтально расположенной планки;
- выполнением планки шириной, составляющей чуть больше  $\frac{1}{2}$  ширины основной части столешницы;
- выполнением продолговатых выемок для пишущего элемента на поверхности планки; - наличием круглой выемки между продолговатыми выемками для пишущего элемента;
- выполнением опор столешницы в виде изогнутых трубчатых элементов со скругленными углами и направленными вверх свободными концами;

- выполнением прикрепленных к основной части столешницы передних концов опоры короткими, а прикрепленных к планке задних концов высокими;
- наличием регуляторов угла наклона широкой части столешницы, размещенных по бокам столешницы, один конец которых прикреплен к столешнице, а другой к горизонтальной части опоры;
- наличием на горизонтальных частях опоры столешницы ближе к их высоким концам вертикальных выступов в виде трубчатых элементов;
- наличием узкой прямоугольной стенки, образованной вертикальными выступами на горизонтальных частях опоры столешницы ближе к их высоким концам и перегородкой между ними;
- закреплением ножек стола сверху к горизонтальной части опоры столешницы, а внизу к опорам для ножек;
- выполнением высоты ножек достаточной для работы стоя;
- размещением широкой прямоугольной панели между задними ножками стола ниже уровня полки;
- наличием П-образного выступающего позади столешницы трубчатого элемента, соединяющего его задние ножки в нижней части и образующего подставку под ноги;
- наличием трубчатой перемычки, соединяющей опоры для ножек у их изогнутых частей;
- наличием под опорами для ножек двух пар колес.

(21) S 2015 3023

(22) 30.04.2015

(51) 09-01

(71) Общество с ограниченной ответственностью «ЗАМАН ЛТД» (AZ)

(72) Аллахвердиева Айтген Нобиль кызы (AZ)

(74) Курбанов Мухтар Юсиф оглы (AZ)

(54) ФЛАКОН С КРЫШКОЙ

(57) Флакон с крышкой характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- составом композиционных элементов: крышка, короткая горловина с резьбовым венчиком, плечики, корпус и доньшко;
- выполнением крышки типа флип-топ;

- контрастным цветовым решением корпуса и крышки;
- выполнением плечиков покатыми с округлением в вогнутой области сопряжения с корпусом;
- выполнением корпуса уплощенной формы с широкими лицевой и тыльной сторонами и узкими боковыми сторонами;
- декорированием корпуса в области сопряжения плечиков с нижней частью корпуса геометрическим рисунком, образованным чередованием выпуклых и вогнутых кривых, связанных единым художественным замыслом и образующим в нижней части место под этикетку, а в верхней части рельефным рисунком в виде вертикально расположенных изогнутых выступов с постепенно увеличивающейся слева на право высотой и расстоянием между ними.

(21) S 2014 0007

(22) 06.06.2014

(51) 09-03

(71) Пищевое промышленное общество с ограниченной ответственностью "Леззет" (AZ)

(72) Рзаев Теймур Ягуб оглы (AZ)

(54) ПАКЕТ ДЛЯ УПАКОВКИ ВОЗДУШНОЙ КУКУРУЗЫ

(57) Пакет для упаковки воздушной кукурузы характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- выполнением из полиэтилена в форме прямоугольного плоского мешочка;
- наличием цветного фона;
- наличием на передней стороне изобразительно-графической композиции;
- наличием на верхней и нижней кромках пакета горизонтальных и на оборотной стороне центрального вертикального сварных швов;
- разделением оборотной стороны пакета относительно вертикальной линии шва на правую и левую части, на которых размещены сопутствующая информация, выполненная черным мелким шрифтом на разных языках, поясняющие графические элементы, товарный знак производителя и штрих-код; отличается:
- выполнением цветного фона из чередующихся красных и белых вертикальных полосок равной ширины с плавным переходом в средней части в бежево-коричневую цветовую гамму и затемнением к низу;



-выполнением изобразительно-графической композиции, состоящей из расположенных один под другим белой облакообразной плашки с черной окантовкой переменной толщины, выполненной с уклоном и повторяющей контуры размещенной на ней стилизованной надписи «Parta-Part», выполненной жирным шрифтом черного цвета с белой проработкой, размещенной на фоне изображения мультипликационного персонажа – белого медведя Бернарда, держащего в руках заявленный пакет для воздушной кукурузы, размещенного на красной овальной плашке с желто-коричневой окантовкой, стилизованной надписи «POP CORN», выполненной жирными крупными прописными латинскими буквами золотистого цвета с коричневой сплошной обводкой по контуру, дугообразно изогнутой широкой полосы коричневого цвета со стилизованными надписями в две строки «PARTLADILMIŞ QARGİDALI», выполненными жирными крупными прописными латинскими буквами белого цвета и натуралистического изображения рассыпанных воздушных кукурузных хлопьев; - размещением сопутствующей информации, поясняющих графических элементов, товарного знака производителя и штрих-кода на оборотной стороне пакета в вертикально ориентированных прямоугольных со скругленными углами плашках с белым фоном и золотистой окантовкой.

(21) S 2014 0018

(22) 13.11.2014

(51) 09-03

(71)(72) Талыбов Айдын Вейсел оглы (AZ)

(54) ПЕРЕДНЯЯ СТОРОНА КОРОБКИ ДЛЯ  
ШОКОЛАДНЫХ КОНФЕТ (3 варианта)

(57) 1-й вариант передней стороны коробки для шоколадных конфет характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- выполнением прямоугольной формы;
- выполнением из картона, порытого тканью;
- разделением поверхности в вертикальном направлении на две части: узкую, ширина которой равна 1/3 поверхности и широкую, ширина которой равна 2/3 поверхности;
- покрытием узкой части гладкой, а широкой части декоративной жатой тканью;

- размещением на гладкой поверхности изображения товарного знака производителя продукции;
- возможностью выполнения изделия разных цветов.

2-ой вариант передней стороны коробки для шоколадных конфет характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- выполнением овальной формы;
- выполнением из картона, порытого тканью;
- разделением поверхности в вертикальном направлении на две части: узкую, ширина которой равна 1/3 поверхности и широкую, ширина которой равна 2/3 поверхности;
- покрытием узкой части гладкой, а широкой части жатой тканью;
- размещением на гладкой поверхности изображения товарного знака производителя продукции;
- возможностью выполнения изделия разных цветов.

3-й вариант передней стороны коробки для шоколадных конфет характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- выполнением круглой формы;
- выполнением из картона, порытого тканью;
- разделением поверхности на две части: узкую, ширина которой равна 1/3 поверхности и широкую, ширина которой равна 2/3 поверхности;
- покрытием узкой части гладкой, а широкой части жатой тканью;
- размещением на гладкой поверхности изображения товарного знака производителя продукции;
- возможностью выполнения изделия разных цветов.



(21) S 2014 0006

(22) 13.05.2014

(51) 09-05

09-03

(71)(72) Бабаев Нураддин Фирудин оглы (AZ)

(54) УПАКОВКА ДЛЯ КУРИЦЫ

(57) Упаковка для курицы характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- выполнением из полиэтилена в виде вертикально ориентированного прямоугольного пакета;
- выполнением пакета зауженным ко дну с плавным скруглением нижних углов;
- наличием заливного цветного фона лицевой и обратной сторон;
- наличием на лицевой и обратной сторонах прозрачных смотровых окон;
- выполнением фона в виде широкого синего прямоугольника в верхней части упаковки с волнистой полосой желтого цвета переменной ширины под ним, образующих верхний волнистый контур смотрового окна, и в виде узкого синего прямоугольника в нижней части упаковки с волнистой полосой желтого цвета переменной ширины над ним, выполненных обратнопараллельными верхним и образующих нижний волнистый контур смотрового окна;



- наличием в центральной части верхнего фона лицевой стороны сплошной информационной надписи черным мелким шрифтом с белой обводкой по

контур на трех языках в три строки, указывающей место происхождения изготовителя продукта;

- выполнением на лицевой стороне в середине смотрового окна изобразительно-графической композиции, состоящей из размещенных один под другим красной плашки в виде волнистой полосы с надписями «KƏNGƏRLİ», выполненной прописными латинскими буквами белого цвета и «Broyler», выполненной строчными буквами бледно-красного цвета со знаком ®, сплошной информационной надписи «Broyler toyuğu», выполненной латинскими буквами белого цвета с красной обводкой по контуру и изображения курицы на фоне контуров стилизованного яйца синего цвета, выполненного в желто-черной с красным гамме с частичным переходом на нижний цветной фон;

- размещением слева от изобразительно-графической композиции синей прямоугольной плашки с информационной надписью белого цвета об изготовителе, а под ней поясняющих графических элементов и сопутствующей информации синего, черного, голубого цветов;

- наличием в нижней центральной части упаковки белой прямоугольной плашки с черной окантовкой и скругленными углами с размещенными на ней манипуляционными знаками;

- наличием в середине смотрового окна обратной стороны черной прямоугольной рамки со скругленными углами с размещенными на ней информационными и предупредительными надписями черного цвета.

**ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ИЗОБРЕТЕНИЙ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ**

РАЗДЕЛ С

ХИМИЯ И МЕТАЛЛУРГИЯ

С 02

(11) **İ 2015 0017** (21) **а 2010 0179**  
 (51) *C02F 1/54* (2006.01) (22) **23.07.2010**  
*C02F 1/56* (2006.01)  
*C09K 3/32* (2006.01)  
*B82B 1/00* (2006.01)

(44) **30.06.2014**

(71)(73) Научно-исследовательский проектный институт нефти и газа (AZ)

(72) Исмаилов Фахреддин Саттар оглы (AZ), Дашдиев Рагим Абас оглы (AZ), Сулейманов Багир Алекпер оглы (AZ), Дашдиева Назиля Джавад кызы (AZ), Ага-заде Алескер Дадаш оглы (AZ), Самедов Атамали Меджид оглы (AZ)

(54) **КОМПОЗИЦИЯ ДЛЯ УДАЛЕНИЯ НЕФТИ И НЕФТЕПРОДУКТОВ С ПОВЕРХНОСТИ ВОДЫ**

(57) Композиция для удаления нефти и нефтепродуктов с поверхности воды, включающая водорастворимый кислый сложный эфир ортофосфорной кислоты, содержащий гидроксильную группу и радикал C<sub>6</sub>-C<sub>10</sub> и растворимый в нефти олигомер пропиленоксида, отличающаяся тем, что дополнительно содержит наноразмерные (50- 200 нм) стабильные кластеры алюминия, при следующем соотношении компонентов, мас. %:

Кислый сложный эфир ортофосфорной кислоты, содержащий гидроксильную группу и радикал C <sub>6</sub> -C <sub>10</sub>	47-53
Наноразмерные (50-200 нм) стабильные кластеры алюминия	0,0001-0,001
Олигомер пропиленоксида	остальное

С 07

(11) **İ 2015 0024** (21) **а 2013 0018**  
 (51) *C07C 39/06* (2006.01) (22) **29.01.2013**  
*C07C 39/17* (2006.01)

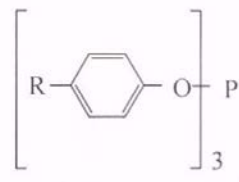
(44) **30.06.2014**

(71)(73) Институт нефтехимических процессов имени академика Ю. Г.Мамедалиева НАНА (AZ)

(72) Меджидов Эмин Абдулмеджид оглы (AZ), Азимова Рена Камил кызы (AZ), Мамедов Фахраддин Фарман оглы (AZ), Алиев Бакир Мехбалы оглы (AZ), Азизов Акиф Гамид оглы (AZ), Расулов Чингиз Княз оглы (AZ)

(54) **ТРИ - (ПАРА-АРИЛЭТИЛФЕНИЛ)-ФОСФИТ В КАЧЕСТВЕ АНТИОКСИДАНТА К ТУРБИННОМУ МАСЛУ Т-46**

(57) Три- (пара-арилэтилфенил)- фосфит общей формулы:



где, R = арилэтил, в качестве антиоксиданта к турбинному маслу Т-46.

(11) **İ 2015 0025** (21) **а 2013 0019**  
 (51) *C07C 39/06* (2006.01) (22) **29.01.2013**  
*C07C 39/17* (2006.01)  
*C07F 9/6571* (2006.01)  
*B01J 29/04* (2006.01)

(44) **30.06.2014**

(71)(73) Институт нефте-химических процессов им. академика Ю. Г. Мамедалиева НАНА (AZ)

(72) Расулов Чингиз Княз оглы (AZ), Азизов Акиф Гамид оглы (AZ), Ибрагимов Хикмат Джамал оглы (AZ), Меджидов Эмин Абдулмеджид оглы (AZ), Азимова Рена Камил кызы (AZ), Аллахвердиев Джахангир Ибрагим оглы (AZ)

(54) **СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ПАРА-(АРИЛАЛКИЛ)-ФЕНОЛОВ**

(57) Способ получения пара-(арилалкил)-фенолов путем арилалкилирования фенола арилалкилирующим агентом - фракцией 130-190°С жидких продуктов пиролиза бензина при нагревании и в присутствии катализатора цеолита, отличающийся тем, что в качестве катализатора используют Цеокар-2, пропитанный 10%-ной соляной кислотой, а арилалкилирование проводят непрерывно при мольном соотношении фенол: арилалкилирующий агент, равном 1:3, температуре 100-105°С и объемной скорости 0,5 ч<sup>-1</sup>.

C 08

(11) **İ 2015 0022** (21) **а 2010 0177**  
(51) *C08F 212/32* (2006.01) (22) **21.07.2010**  
*C08F 212/34* (2006.01)  
*C08F 220/10* (2006.01)  
*С10М 145/14* (2006.01)

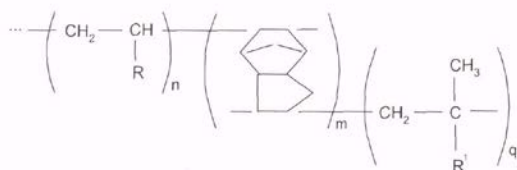
(44) **30.06.2014**

(71)(73) Институт химии присадок им. академика А.М. Кулиева НАНА (AZ)

(72) Ахмедов Аладдин Ислам оглы (AZ), Гамидова Джейхун Шафаят кызы (AZ), Исаков Эльхан Уршан оглы (AZ), Адигезалова Фариханум Джангир кызы (AZ), Аскерова Хатира Аладдин кызы (AZ), Талышева Натаван Азиз кызы (AZ)

(54) **ТРОЙНОЙ СОПОЛИМЕР ГЕКСЕНА-1, ДИЦИКЛОПЕНТАДИЕНА И БУТИЛМЕТАКРИЛАТА В КАЧЕСТВЕ ВЯЗКОСТНОЙ ПРИСАДКИ К НЕФТЯНЫМ МАСЛАМ**

(57) Тройной сополимер гексена-1, дициклопентадиена и бутилметакрилата общей формулы:



где  $n=32-38$ ;  $m=20-25$ ,  $q=29-37$ ,  $R=R'=C_4H_9$  с молекулярной массой 8000-10000 в качестве вязкостной присадки к нефтяным маслам.

C 09

(11) **İ 2015 0020** (21) **а 2010 0041**  
(51) *C09K 8/08* (2006.01) (22) **10.02.2010**  
*C09K 8/40* (2006.01)  
*C09K 8/588* (2006.01)  
*C09K 8/60* (2006.01)  
*C09K 8/68* (2006.01)  
*C09K 8/72* (2006.01)

(31) **11/891,511**

(32) **10.08.2007**

(33) **US**

(44) **30.06.2014**

(71)(73) **ХЭЛЛИБЕРТОН ЭНЕРДЖИ СЕРВИСИЗ, ИНК (US)**

(72) УЭЛТОН Томас, Д. (US), САНДРЕС, Майкл, В. (US), БИЧ, Шон, Р (US), МАНДИ, Джефри, Л. (US), ПОЛС Ричард, В. (US), ХАРРИС, Филип, К. (US), ХИТ, Стэнли, Дж. (US), МакМекан, Дэвид, Юджин (US), УОЛТЕРС, Харолд, Г. (US), ПАРКИНСОН, Кристина, А. (US), БРАЙАНТ, Джэйсон, И. (US), МУНОС,

Тринидад, Джр. (US), САИНИ Раджеш, К. (US), БЕРНС Бобби, Дж. (US),  
(74) Эфендиев Вагиф Абас оглы (AZ)  
(86) PCT/GB2008/002697, 08.08.2008  
(87) WO/2009/022106, 19.02.2009  
(54) **СПОСОБ ОБРАБОТКИ ПОДЗЕМНОГО ПЛАСТА**

(57) 1. Способ обработки подземного пласта, характеризующийся тем, что получают вспененную загущенную обрабатывающую жидкость, содержащую базовую жидкость и гелеобразующий агент, содержащий очищенный ксантан, где загущенную обрабатывающую жидкость закачивают, по крайней мере, в одну часть подземного пласта.

2. Способ по п.1, отличающийся тем, что в каждые 1000 галлонов загущенной обрабатывающей жидкости вводят гелеобразующий агент в количестве примерно от 0,25 до 200 фунтов.

3. Способ по п.1, отличающийся тем, что базовую жидкость на водной основе выбирают из группы, состоящей из пресной воды, соленой воды, минерализованной воды, пластовой воды и морской воды.

4. Способ по п.1, отличающийся тем, что в загущенную обрабатывающую жидкость вводят вспенивающий агент.

5. Способ по п.1, отличающийся тем, что в загущенную обрабатывающую жидкость вводят регулируемую pH добавку, выбранную из группы, состоящей из основания, хелатообразующего агента, кислоты, комбинации основания и хелатообразующего агента и комбинации кислоты и хелатообразующего агента.

6. Способ по п.1, отличающийся тем, что в загущенную обрабатывающую жидкость вводят поверхностно активное вещество в количестве примерно в пределах от 0,1% до 5% объема загущенной обрабатывающей жидкости.

7. Способ по п.1, отличающийся тем, что в загущенную обрабатывающую жидкость вводят сшивающий агент, при этом сшивающий агент выбирают из группы, состоящей из боропроизводных, соли пербората, соли перманганата, соли перкарбоната, соли персульфата, производных трехвалентного железа, производных титана, производных циркония, производных алюминия, производных магния, и глутаральдегида.

8. Способ по п.1, отличающийся тем, что в загущенную обрабатывающую жидкость вводят разрушитель, выбранный из группы, состоящей из кислоты, генерирующего кислоту вещества, окислителя и фермента.

9. Способ по п.8, отличающийся тем, что в разрушитель вводят вещество, образующее покрытие.

10. Способ по п.1, отличающийся тем, что в загущенную обрабатывающую жидкость вводят активатор или ингибитор.

11. Способ по п.1, отличающийся тем, что в загущенную обрабатывающую жидкость вводят соль, бактерицид, агент для борьбы с потерей жидкости, стабилизатор, хелант, ингибитор против образования отложений, сшивающий агент, смолу, повышающий клейкость агент, агент для ускорения сопротивляемости проницаемости, или их комбинацию.

12. Способ по п.1, отличающийся тем, что в загущенную обрабатывающую жидкость вводят эмульсию.

13. Способ по п.1, отличающийся тем, что загущенную обрабатывающую жидкость выбирают из группы, состоящей из жидкости для гидроразрыва, жидкости для гравийной набивки, кислотной жидкости, жидкости понизителя трения, буферной жидкости, изоляционной жидкости, отводящей жидкости, гранул для борьбы с потерей жидкости, жидкости для удаления отложений и химического сваба.

14. Способ обработки подземного пласта, характеризующийся тем, что получают вспененную загущенную обрабатывающую жидкость, содержащую базовую жидкость и гелеобразующий агент, содержащий очищенный ксантан, где загущенную обрабатывающую жидкость закачивают, по крайней мере, в одну часть подземного пласта при давлении достаточном для образования или для ускорения образования, по крайней мере, одного разрыва в подземном пласте.

15. Способ по п.14, отличающийся тем, что загущенную обрабатывающую жидкость закачивают, по крайней мере, в одну часть подземного пласта с помощью гидроструйного устройства.

16. Способ по п.14, отличающийся тем, что в каждые 1000 галлонов загущенной обрабатывающей жидкости вводят гелеобразующий агент в количестве примерно от 0,25 до 200 фунтов.

17. Способ обработки подземного пласта, характеризующийся тем, что получают вспененную загущенную обрабатывающую жидкость, содержащую базовую жидкость, множество макрочастиц расклинивающего наполнителя и гелеобразующий агент, содержащий очищенный ксантан, где загущенную обрабатывающую жидкость закачивают, по крайней мере, в одну часть подземного пласта.

18. Способ по п.17, отличающийся тем, что загущенную обрабатывающую жидкость закачивают, по крайней мере, в одну часть подземного пласта при давлении достаточном для образования или для ускорения образования, по крайней мере, одного разрыва в подземном пласте.

19. Способ по п.17, отличающийся тем, что в каждые 1000 галлонов загущенной обрабатывающей жидкости вводят гелеобразующий агент в количестве примерно от 0,25 до 200 фунтов.

### C 10

(11) I 2015 0018

(21) а 2010 0186

(51) C10G 33/04 (2006.01)

(22) 11.08.2010

C08K 5/00 (2006.01)

C09K 8/00 (2006.01)

B82B 1/00 (2006.01)

(44) 30.06.2014

(71)(73)

Научно-исследовательский проектный институт нефти и газа (AZ)

(72) Исмаилов Фахреддин Саттар оглы (AZ), Дашдиев Рагим Абас оглы (AZ), Сулейманов Багир Алекпер оглы (AZ), Дашдиева Назиля Джавад кызы (AZ), Самедов Атамали Меджид оглы (AZ), Оруджев Раджаб Биннат оглы (AZ), Ага-заде Алекскер Дадаш оглы (AZ)

(54) СОСТАВ ДЛЯ РАЗРУШЕНИЯ ВОДОНЕФТЯНЫХ ЭМУЛЬСИЙ, ЗАЩИТЫ НЕФТЕПРОМЫСЛОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ ОТ КОРРОЗИИ И АСФАЛЬТЕНО-СМОЛОПАРАФИНОВЫХ ОТЛОЖЕНИЙ

(57) Состав для разрушения водонефтяных эмульсий, защиты нефтепромыслового оборудования от коррозии и асфальтено-смолопарафиновых отложений, включающий блоксополимер оксидов этилена и пропилена на основе глицерина с молекулярной массой 3000-6000 и растворитель – смесь ароматических углеводородов нефрас AP 120/200, отличающийся тем, что дополнительно содержит продукт конденсации алкилфенолов с формальдегидом и наноразмерные (50-200 нм) стабильные кластеры алюминия при следующем соотношении компонентов, мас. %:

Блоксополимер оксидов этилена и пропилена на основе глицерина с молекулярной массой 3000-6000	5-30
Продукт конденсации алкилфенолов с формальдегидом	20-60
Наноразмерные (50-200 нм) стабильные кластеры алюминия	0,0001-0,001
Смесь ароматических углеводородов нефрас AP 120/200	остальное

(11) **İ 2015 0021** (21) **а 2010 0164**

(51) **C10M 105/02** (2006.01) (22) **09.07.2010**

**C10M 135/20** (2006.01)

(44) **30.06.2014**

(71)(73) **Институт химии присадок им. академика А.М. Кулиева НАНА (AZ)**

(72) **Кязим-заде Али Кязим оглы (AZ), Нагиева Эльмира Али кызы (AZ), Мамедова Афяат Халил кызы (AZ), Мамедова Рахила Амраслан кызы (AZ), Насирова Сахила Икрам кызы (AZ)**

(54) **СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ СЕРОСОДЕРЖАЩЕЙ МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНОЙ ПРИСАДКИ К СМАЗОЧНЫМ МАСЛАМ**

(57) Способ получения серосодержащей многофункциональной присадки путем осернения алкилфенола с формальдегидом с последующей нейтрализацией и карбонатацией, отличающийся тем, что осернение осуществляют конденсацией алкилфенола с формальдегидом и тиогликолевой кислотой, взятой в количестве 8,5-10% на алкилфенол при температуре 60-95°C в течении 2-3 часов.

(11) **İ 2015 0023** (21) **а 2010 0197**

(51) **C10M 119/06** (2006.01) (22) **07.09.2010**

**C08F 12/24** (2006.01)

**C08F 22/14** (2006.01)

**C08F 220/18** (2006.01)

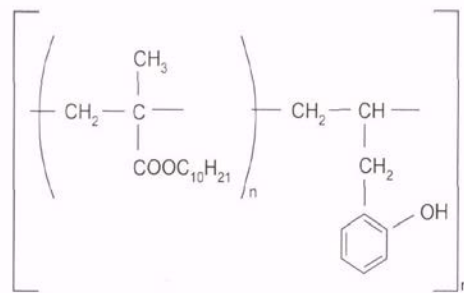
(44) **30.06.2014**

(71)(73) **Институт химии присадок им. академика А.М. Кулиева НАНА (AZ)**

(72) **Ахмедов Аладдин Ислам оглы (AZ), Гасанова Эльнара Исмет кызы (AZ), Гамидова Джейхун Шафаят кызы (AZ), Исаков Эльхан Уршан оглы (AZ), Исмайлова Нелуфар Джамал кызы (AZ)**

(54) **СОПОЛИМЕР ДЕЦИЛМЕТАКРИЛАТА С О-АЛЛИЛФЕНОЛОМ В КАЧЕСТВЕ ВЯЗКОСТНОЙ ПРИСАДКИ К НЕФТЯНЫМ МАСЛАМ**

(57) Сополимер децилметакрилата с о-аллилфенолом общей формулы:



где  $n=28-64$ ,  $m=7-36$

и молекулярной массы 9000-16000 в качестве вязкостной присадки к нефтяным маслам.

## РАЗДЕЛ E

### СТРОИТЕЛЬСТВО, ГОРНОЕ ДЕЛО

#### E 21

(11) **İ 2015 0019** (21) **а 2010 0208**

(51) **E21B 21/00** (2006.01) (22) **08.10.2010**

**E21B 37/00** (2006.01)

(44) **30.06.2014**

(71)(73) **Научно-исследовательский проектный институт нефти и газа (AZ)**

(72) **Исмайлов Фахраддин Саттар оглы (AZ), Эфендиев Ибрагим Юсиф оглы (AZ), Кязимов Шукюралли Паша оглы (AZ)**

(54) **ПРОМЫВОЧНОЕ И РЕГЕНЕРАЦИОННОЕ УСТРОЙСТВО**

(57) Промывочное и регенерационное устройство, включающее корпус с отверстиями для промывочной жидкости и уплотнительными манжетами с наружной стороны, расположенный в корпусе прикрывающий патрубок с отверстиями и шариковым клапаном на нижнем конце, отличающееся тем, что на внешней стороне корпуса выполнены круговые трапециевидные канавки с отверстиями на дне для уплотнительных манжет, отверстия для промывочной жидкости радиально расположены

под углом  $60^\circ$ , на внутренней стороне корпуса выполнены круговые канавки с уплотнительными кольцами, в верхней, выполненной расширенной, внутренней части корпуса выполнена канавка с уклоном вниз и размещена регулировочная пружина для поджатия прикрывающего патрубка, снабженного на верхнем конце фиксатором и опорным кольцом, на наружной стороне которого выполнены канавки с уплотнительными кольцами.

---



**ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В  
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБРАЗЦОВ  
АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ**

(11) S 2015 0001

(51) I8-03

(44) 30.06.2014

(31) 30-2012-0031755, 30-2012-0031758, 30-2012-0031757

(32) 29.06.2012

(33) KR

(71)(73) Киа Моторс Корпорейшн (KR)

(72) Ким Хьун Тай (KR)

(74) Эфендиев Вагиф Абас оглы (AZ)

(54) ШРИФТ

(57) Шрифт характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- наличием строчных и прописных букв латинского алфавита, цифр, знаков препинания и специальных знаков;
- прямым написанием;
- выполнением строчных букв «b», «d», «h», «k», «l», «m», «n», «p», «r», «t», «u», «y» с вертикальным штрихом, имеющим наклонное прямое верхнее окончание;
- выполнением строчных букв «p», «q» с вертикальным штрихом, имеющим наклонное прямое нижнее окончание;
- выполнением строчной буквы «u» с нижним горизонтальным штрихом, имеющим прямую горизонтальную нижнюю сторону и вогнутую верхнюю сторону.

(11) S 2015 0002

(51) I9-06

(44) 31.03.2014

(71)(73) Эрих Краузе Финланд Ой (FI)

(72) Белоглазов Дмитрий Александрович (RU)

(74) Эфендиев Аббас Вагиф оглы (AZ)

(54) МАРКЕР

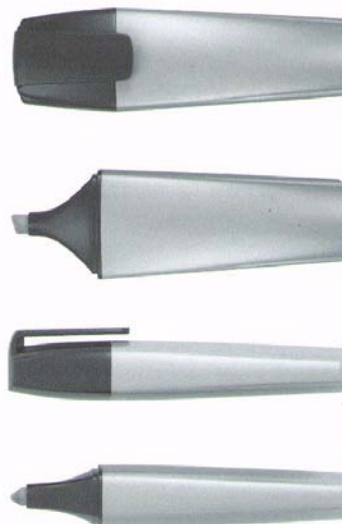
(21) S2012 0042

(22) 03.10.2012

(57) Заявляемый маркер характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:

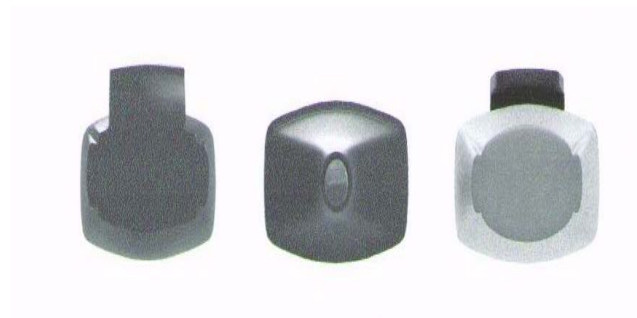


- составом композиционных элементов: корпус и колпачок;
- выполнением корпуса из двух частей: меньшей передней части с пишущим узлом и большей задней части;
- выполнением большей части в виде удлиненного параллелепипеда со скругленными ребрами и клинообразно зауженного к заднему концевому участку;
- выполнением колпачка клинообразной формы, зауженного к торцу;
- выполнением большей части корпуса тоном, отличающимся от тона меньшей части корпуса и колпачка; отличающийся:



- выполнением лицевой и оборотной граней большей части корпуса дугообразно выпуклыми;
- выполнением концевого участка большей части корпуса в поперечном сечении в основном овальным и скругленным в плане;
- выполнением меньшей части корпуса на основе усеченной пирамиды с дугообразно вогнутыми гранями, с вершиной в форме тела вращения, со ступенчатым уступом у ее основания, являющимся посадочным местом для колпачка;

-выполнением крайних участков ребер корпуса и колпачка с вогнутыми участками, плавно сходящими «на нет» в направлении к центру маркера;  
-выполнением лицевой и оборотной граней колпачка дугообразно выпуклыми;



-выполнением торцевой части колпачка скругленной в плане, а в поперечном сечении в основном овальным;  
-выполнением колпачка с Г-образно исходящим из его торца широким плоским зажимом, слегка округленным на его конце; в закрытом состоянии маркера зажим частично перекрывает корпус.



# УКАЗАТЕЛИ

## УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

### НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Номер заявки	МПК	Номер заявки	МПК	Номер заявки	МПК
a 2010 0268	C23F 11/167 (2006.01)		C10M 135/10 (2006.01)	a 2012 0090	C23F 11/10 (2006.01)
a 2011 0024	B22F 9/16 (2006.01)		C10M 137/10 (2006.01)		C08L 9/02 (2006.01)
	B22F 9/18 (2006.01)		C10M 145/14 (2006.01)		C08K 3/04 (2006.01)
	B22F 9/24 (2006.01)		C10M 155/02 (2006.01)		C08K 5/16 (2006.01)
	B82B 3/00 (2006.01)		C10M 155/04 (2006.01)	a 2012 0126	E21B 17/10 (2006.01)
a 2011 0047	G01G 19/07 (2006.01)	a 2011 0191	E21B 37/06 (2006.01)	a 2012 0133	C10G 33/04 (2006.01)
a 2011 0062	C08F 220/44 (2006.01)		E21B 43/27 (2006.01)	a 2013 0012	B24B 7/14 (2006.01)
	C08F 2/22 (2006.01)	a 2012 0004	E21B 43/27 (2006.01)	a 2013 0017	A23F 3/08 (2006.01)
a 2011 0080	C10G 33/04 (2006.01)		C09K 8/528 (2006.01)	a 2013 0024	C22C 37/04 (2006.01)
	B82B 1/00 (2006.01)	a 2012 0017	F03D 3/00 (2006.01)		C22C 37/06 (2006.01)
a 2011 0100	C07C 13/23 (2006.01)		F03D 9/02 (2006.01)		C22C 37/08 (2006.01)
	C01B 39/14 (2006.01)		F04F 1/06 (2006.01)	a 2013 0029	H01M 6/18 (2006.01)
	C01B 39/32 (2006.01)	a 2012 0019	C10M 101/00 (2006.01)	a 2013 0043	E21B 43/22 (2006.01)
	B01J 29/04 (2006.01)		C10M 129/10 (2006.01)	a 2013 0095	C12G 3/06 (2006.01)
a 2011 0116	F24J 3/02 (2006.01)		C10M 133/12 (2006.01)	a 2013 0125	A47J 36/24 (2006.01)
	F24C 1/08 (2006.01)		C10M 137/14 (2006.01)	a 2013 3002	C04B 7/44 (2006.01)
	F24C 1/10 (2006.01)		C10M 145/14 (2006.01)		F27B 7/32 (2006.01)
a 2011 0127	C22B 3/00 (2006.01)		C10M 155/02 (2006.01)	a 2014 0096	A23F 3/08 (2006.01)
a 2011 0180	C10M 101/00 (2006.01)	a 2012 0036	E21B 43/04 (2006.01)	a 2014 0101	G08B 23/00 (2006.01)
	C10M 129/12 (2006.01)	a 2012 0045	C23F 11/00 (2006.01)		

### СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МПК	Номер заявки	МПК	Номер заявки	МПК	Номер заявки
A23F 3/08 (2006.01)	a 2014 0096	C10G 33/04 (2006.01)	a 2012 0133	C23F 11/00 (2006.01)	a 2012 0045
A23F 3/08 (2006.01)	a 2013 0017	C10G 33/04 (2006.01)	a 2011 0080	C23F 11/10 (2006.01)	a 2012 0045
A47J 36/24 (2006.01)	a 2013 0125	C10M 101/00 (2006.01)	a 2012 0019	C23F 11/167 (2006.01)	a 2010 0268
B01J 29/04 (2006.01)	a 2011 0100	C10M 101/00 (2006.01)	a 2011 0180	E21B 17/10 (2006.01)	a 2012 0126
B22F 9/16 (2006.01)	a 2011 0024	C10M 129/10 (2006.01)	a 2012 0019	E21B 37/06 (2006.01)	a 2011 0191
B22F 9/18 (2006.01)	a 2011 0024	C10M 129/12 (2006.01)	a 2011 0180	E21B 43/04 (2006.01)	a 2012 0036
B22F 9/24 (2006.01)	a 2011 0024	C10M 133/12 (2006.01)	a 2012 0019	E21B 43/22 (2006.01)	a 2013 0043
B24B 7/14 (2006.01)	a 2013 0012	C10M 135/10 (2006.01)	a 2011 0180	E21B 43/27 (2006.01)	a 2011 0191
B82B 1/00 (2006.01)	a 2011 0080	C10M 137/10 (2006.01)	a 2011 0180	E21B 43/27 (2006.01)	a 2012 0004
B82B 3/00 (2006.01)	a 2011 0024	C10M 137/14 (2006.01)	a 2012 0019	F03D 3/00 (2006.01)	a 2012 0017
C01B 39/14 (2006.01)	a 2011 0100	C10M 145/14 (2006.01)	a 2012 0019	F03D 9/02 (2006.01)	a 2012 0017
C01B 39/32 (2006.01)	a 2011 0100	C10M 145/14 (2006.01)	a 2011 0180	F04F 1/06 (2006.01)	a 2012 0017
C04B 7/44 (2006.01)	a 2013 3002	C10M 155/02 (2006.01)	a 2012 0019	F24C 1/08 (2006.01)	a 2011 0116
C07C 13/23 (2006.01)	a 2011 0100	C10M 155/02 (2006.01)	a 2011 0180	F24C 1/10 (2006.01)	a 2011 0116
C08F 2/22 (2006.01)	a 2011 0062	C10M 155/04 (2006.01)	a 2011 0180	F24J 3/02 (2006.01)	a 2011 0116
C08F 220/44 (2006.01)	a 2011 0062	C12G 3/06 (2006.01)	a 2013 0095	F27B 7/32 (2006.01)	a 2013 3002
C08K 3/04 (2006.01)	a 2012 0090	C22B 3/00 (2006.01)	a 2011 0127	G01G 19/07 (2006.01)	a 2011 0047
C08K 5/16 (2006.01)	a 2012 0090	C22C 37/04 (2006.01)	a 2013 0024	G08B 23/00 (2006.01)	a 2014 0101
C08L 9/02 (2006.01)	a 2012 0090	C22C 37/06 (2006.01)	a 2013 0024	H01M 6/18 (2006.01)	a 2013 0029
C09K 8/528 (2006.01)	a 2012 0004	C22C 37/08 (2006.01)	a 2013 0024		

## УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ

### НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Номер заявки	МПК
U 2013 0009	A63F 3/02 (2006.01)
U 2013 3001	B42D 15/10 (2006.01)
	B44F 1/12 (2006.01)
U 2014 0003	A01J 5/00 (2006.01)
U 2014 0009	G09B 23/06 (2006.01)
U 2015 0003	E21B 33/12 (2006.01)

### СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МПК	Номер заявки
A01J 5/00 (2006.01)	U 2014 0003
A63F 3/02 (2006.01)	U 2013 0009
B42D 15/10 (2006.01)	U 2013 3001
B44F 1/12 (2006.01)	U 2013 3001
E21B 33/12 (2006.01)	U 2015 0003
G09B 23/06 (2006.01)	U 2014 0009

## УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

### НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Номер заявки	МКПО
S 2014 0006	09-05
	09-03
S 2014 0007	09-03
S 2014 0018	09-03
S 2014 3016	06-01
S 2014 3017	06-03
S 2015 3023	09-01

### СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МКПО	Номер заявки
06-01	S 2014 3016
06-03	S 2014 3017
09-01	S 2015 3023
09-03	S 2014 0006
09-03	S 2014 0007
09-03	S 2014 0018
09-05	S 2014 0006

**УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ**

**НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ**

Номер патента	МПК	Номер патента	МПК	Номер патента	МПК
і 2015 0017	C02F 1/54 (2006.01)		C09K 8/40 (2006.01)	і 2015 0023	C10M 119/06 (2006.01)
	C02F 1/56 (2006.01)		C09K 8/588 (2006.01)		C08F 12/24 (2006.01)
	C09K 3/32 (2006.01)		C09K 8/60 (2006.01)		C08F 22/14 (2006.01)
	B82B 1/00 (2006.01)		C09K 8/68 (2006.01)		C08F 220/18 (2006.01)
і 2015 0018	C10G 33/04 (2006.01)	і 2015 0021	C09K 8/72 (2006.01)	і 2015 0024	C07C 39/06 (2006.01)
	C08K 5/00 (2006.01)		C10M 105/02 (2006.01)		C07C 39/17 (2006.01)
	C09K 8/00 (2006.01)	і 2015 0022	C10M 135/20 (2006.01)	і 2015 0025	C07C 39/06 (2006.01)
	B82B 1/00 (2006.01)		C08F 212/32 (2006.01)		C07C 39/17 (2006.01)
і 2015 0019	E21B 21/00 (2006.01)		C08F 212/34 (2006.01)		C07F 9/6571 (2006.01)
	E21B 37/00 (2006.01)		C08F 220/10 (2006.01)		B01J 29/04 (2006.01)
і 2015 0020	C09K 8/08 (2006.01)		C10M 145/14 (2006.01)		

**СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ**

МПК	Номер патента	МПК	Номер патента	МПК	Номер патента
C02F 1/54 (2006.01)	і 2015 0017	C08F 212/34 (2006.01)	і 2015 0022	C09K 8/00 (2006.01)	і 2015 0018
C02F 1/56 (2006.01)	і 2015 0017	C08F 220/10 (2006.01)	і 2015 0022	B82B 1/00 (2006.01)	і 2015 0018
C09K 3/32 (2006.01)	і 2015 0017	C10M 145/14 (2006.01)	і 2015 0022	C10M 105/02 (2006.01)	і 2015 0021
B82B 1/00 (2006.01)	і 2015 0017	C09K 8/08 (2006.01)	і 2015 0020	C10M 135/20 (2006.01)	і 2015 0021
C07C 39/06 (2006.01)	і 2015 0024	C09K 8/40 (2006.01)	і 2015 0020	C10M 119/06 (2006.01)	і 2015 0023
C07C 39/17 (2006.01)	і 2015 0024	C09K 8/588 (2006.01)	і 2015 0020	C08F 12/24 (2006.01)	і 2015 0023
C07C 39/06 (2006.01)	і 2015 0025	C09K 8/60 (2006.01)	і 2015 0020	C08F 22/14 (2006.01)	і 2015 0023
C07C 39/17 (2006.01)	і 2015 0025	C09K 8/68 (2006.01)	і 2015 0020	C08F 220/18 (2006.01)	і 2015 0023
C07F 9/6571 (2006.01)	і 2015 0025	C09K 8/72 (2006.01)	і 2015 0020	E21B 21/00 (2006.01)	і 2015 0019
B01J 29/04 (2006.01)	і 2015 0025	C10G 33/04 (2006.01)	і 2015 0018	E21B 37/00 (2006.01)	і 2015 0019
C08F 212/32 (2006.01)	і 2015 0022	C08K 5/00 (2006.01)	і 2015 0018		

**НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ЗАЯВОК,  
ПО КОТОРЫМ ВЫДАНЫ ПАТЕНТЫ**

Номер заявки	Номер патента	Номер заявки	Номер патента	Номер заявки	Номер патента	Номер заявки	Номер патента
а 2010 0041	і 2015 0020	а 2010 0179	і 2015 0017	а 2010 0197	і 2015 0023	а 2013 0018	і 2015 0024
а 2010 0164	і 2015 0021	а 2010 0186	і 2015 0018	а 2010 0208	і 2015 0019	а 2013 0019	і 2015 0025
а 2010 0177	і 2015 0022						

**УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ  
НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ**

**НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ**

Номер патента	МКПО	Номер патента	МКПО
S 2015 0001	<i>18-03</i>	S 2015 0002	<i>19-06</i>

**СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ**

МКПО	Номер патента	МКПО	Номер патента
<i>18-03</i>	S 2015 0001	<i>19-06</i>	S 2015 0002

**НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ЗАЯВОК,  
ПО КОТОРЫМ ВЫДАНЫ ПАТЕНТЫ**

Номер заявки	Номер патента	Номер заявки	Номер патента
S2012 0030	S 2015 0002	S2012 0042	S 2015 0001

**Operatorlar:**

N.Axundova, N.Vəliyeva, F.Zeynallı

---

**Yığılmağa verilib:** 06.06.2015;  
**Çapa imzalanıb:** 30.06.2015; **Tirajı:** 15 nüsxə;  
**Qiyməti:** Müqavilə ilə.

---

**Azərbaycan Respublikası Standartlaşdırma, Metrologiya və  
Patent üzrə Dövlət Komitəsinin mətbəəsi.**

**Ü n v a n:**

**А д р е с:**

Az 1147, Bakı şəh., Mərdanov qardaşları küç., 124.  
Tel.: 449 99 59

---

**Sənaye Mülkiyyəti Obyektlərinin Ekspertizası  
Mərkəzi (AzPatent).**

**Ü n v a n:**

**А д р е с:**

Az 1009, Bakı şəh.,  
Yasamal ray., M.İbrahimov küç., 53.

# QEYD ÜÇÜN

---